

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

АО "ТОШКЕНТДОНМАХСУЛОТЛАРИ"

г. Ташкент, Яшнабадский район, ул. Мухтара Ашрафи д 106

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ОБОРУДОВАНИЯ НА МЕЛЬНИЦЕ,
АВТОПРИЕМА ЗЕРНА, ЭЛЕВАТОРЕ НА ТЕРРИТОРИИ
АО "ТОШКЕНТДОНМАХСУЛОТЛАРИ"

№ п.п	Наименование затрат	Стоимость (тыс.сум)
1	2	3
1	ЗАТРАТЫ НА ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ И ИНВЕНТАРЬ С УЧЕТОМ ТРАНСПОРТНЫХ И ЗАГОТОВИТЕЛЬНО-СКЛАДСКИХ РАСХОДОВ	0,000
2	ЗАТРАТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ С УЧЕТОМ ТРАНСПОРТНЫХ И ЗАГОТОВИТЕЛЬНО-СКЛАДСКИХ РАСХОДОВ	346 520,400
3	ЗАТРАТЫ НА ОСНОВНУЮ ЗАРАБОТНУЮ ПЛАТУ С УЧЕТОМ НАЧИСЛЕНИЙ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ	312 456,600
4	ЗАТРАТЫ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ (С УЧЕТОМ ЗАРПЛАТЫ МАШИНИСТОВ)	523,300
5	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ХАРАКТЕРА	0,000
6	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ И РАСХОДЫ ПОДРЯДЧИКА	113 895,702
7	ИТОГО СТОИМОСТЬ РЕМОНТНЫХ РАБОТ В ДОГОВОРНЫХ ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ БЕЗ ОБОРУДОВАНИЯ	773 396,002
	ИТОГО СТОИМОСТЬ РЕМОНТНЫХ РАБОТ СО СТОИМОСТЬЮ ОБОРУДОВАНИЯ	
8	НДС 15%	116 009,400
9	ИТОГО СТОИМОСТЬ РЕМОНТНЫХ РАБОТ В ДОГОВОРНЫХ ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ С НДС	889 405,402
10	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ЗАКАЗЧИКА	0,000
11	ИТОГО СТОИМОСТЬ РЕМОНТНЫХ РАБОТ В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ С НДС И ПРОЧИМИ ЗАТРАТАМИ ЗАКАЗЧИКА	889 405,402
12	СТОИМОСТЬ ВОЗВРАЩАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ	0,000
	РАСЧЕТ СТОИМОСТИ НА РЕМОНТ СОСТАВЛЕН В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ И МОЖЕТ МЕНЯТЬСЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СТОИМОСТИ МАТЕРИАЛА	

Директор по производству

М. Баймухамедов

Контактное лицо: Кадырова Т.Э.
тел. 90-9451784

«Утверждаю»
 председатель правления
 АО «Тошкентдонмахсулотлари»
 А. Дадамагом



ДЕФЕКТНЫЙ АКТ

Г. Ташкент

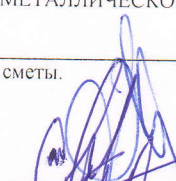


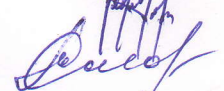
2021 г.

На текущий ремонт оборудования на мельнице, автоприеме зерна, элеваторе на территории АО «ТДМ» по ул. М.Ашрафи д.106
 Комиссия в составе: Баймухамедова М. – директора по производству, Саидова Ф. – начальника элеватора, Тургунбаева Р. -
 технолог элеватора, Кадыровой Т.Э. - инженера ОКСа, произвели осмотр и составили необходимый перечень работ:

№ пп	Наименование работ и ресурсы	Ед. изм	Кол-во	ПРИМЕЧАНИЕ
АВТОПРИЕМ, МЕЛЬНИЦА				
1	РАЗБОРКА И РЕМОНТ ТРАНСПОРТЕРА КОНВЕЙЕРНОГО 250мм	ШТ	2	
2	МОНТАЖ ТРАНСПОРТЕРА КОНВЕЙЕРНОГО ДЛЯ МУКОМОЛЬНО-КРУПЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ Д.250 ММ	ШТ	2	
3	СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕБЕДОК РУЧНЫХ ЛИСТОВЫЕ КОНСТРУК. МАССОЙ ДО 0,5 Т	Т	1,5	
4	ДЕМОНТАЖ И РЕМОНТ ЦИКЛОНА РАЗГРУЗИТЕЛЯ	ШТ	2	
5	МОНТАЖ ЦИКЛОНА РАЗГРУЗИТЕЛЯ ДИАМ. 220-340 ПОДШИПНИК 208 - 1 ШТ	ШТ	2	
6	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЛИСТОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЕМКОСТЬ 0,5 Т ЛИСТ 3ММ - 9М2, УГОЛКИ 63Х63 - 6 М ДИСК ОБРЕЗНОЙ - 40 ШТ	Т	0,5	
7	МОНТАЖ ЛИСТОВОЙ КОНСТРУКЦИИ (ЕМКОСТИ)	Т	0,5	
8	ДЕМОНТАЖ И РЕМОНТ ЦЕПНОГО КОНВЕЙЕРА С ЖЕЛОБОМ	ШТ	10	
9	МОНТАЖ ЦЕПНОГО КОНВЕЙЕРА	ШТ	10	
10	ИЗГОТОВЛЕНИЕ РЕШЕТЧАТЫХ КОНСТРУКЦИЙ К ТРАНСПОРТЕРУ	Т	0,6	
11	МОНТАЖ РЕШЕТЧАТЫХ КОНСТРУКЦИЙ К ТРАНСПОРТЕРУ	Т	0,6	
12	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДА САМОТЕЧНОГО МЕЛЬНИЧНОГО ДИАМ. 140	М	6	
13	МОНТАЖ ТРУБОПРОВОДА САМОТЕЧНОГО МЕЛЬНИЧНОГО ДИАМ. 140	М	6	
14	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДА САМОТЕЧНОГО МЕЛЬНИЧНОГО ДИАМ. 200	М	15	
15	МОНТАЖ ТРУБОПРОВОДА САМОТЕЧНОГО МЕЛЬНИЧНОГО ДИАМ. 200	М	15	
15	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДА САМОТЕЧНОГО МЕЛЬНИЧНОГО ДИАМ. 300	М	28	
16	МОНТАЖ ТРУБОПРОВОДА САМОТЕЧНОГО МЕЛЬНИЧНОГО ДИАМ. 300	М	28	
17	ДЕМОНТАЖ И РЕМОНТ НОРИИ ВЫСОТОЙ ДЛИНОЙ 20 М 175 мм	ШТ	1	
18	МОНТАЖ НОРИИ ДВОЙНОЙ 40 М 175мм ЛИСТ ОЦИНК 0.7ММ - 50 М2, ЛЕНТА ТРАНСПОРТЕРНАЯ -57М ЛИСТ ОЦИНК 0,5ММ - 32 М2, КОРОВА НОРИИ ПО 2М - 4 ШТ	ШТ	1	
19	ДЕМОНТАЖ И РЕМОНТ ЗАТВОРОВ ШЛЮЗОВЫХ -ПОДШИПНИК 208 - 4ШТ	ШТ	1	
20	МОНТАЖ ЗАТВОРОВ ШЛЮЗОВЫХ	ШТ	1	
21	ДЕМОНТАЖ И РЕМОНТ РЕДУКТОРА ЧЕРВЯЧНОГО	ШТ	1	
22	МОНТАЖ РЕДУКТОРА	ШТ	1	
23	ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ С РАСЧИСТКОЙ СТАРОЙ ЗА 2 РАЗА	М2	150	
ЭЛЕВАТОР				
24	РАЗБОРКА И РЕМОНТ ТРАНСПОРТЕРА КОНВЕЙЕРНОГО ТИПА 25М	ШТ	1	
25	МОНТАЖ ТРАНСПОРТЕРА КОНВЕЙЕРНОГО ТИПА 25М	ШТ	1	
26	МЕЛКИЕ ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ЛИСТОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ МОССОЙ ДО 0,5 Т - УГОЛОК	Т	1,5	
27	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДА САМОТЕЧНОГО МЕЛЬНИЧНОГО ДИАМ. 200	М	40	
28	МОНТАЖ ТРУБОПРОВОДА САМОТЕЧНОГО МЕЛЬНИЧНОГО ДИАМ. 200	М	40	
29	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДА САМОТЕЧНОГО МЕЛЬНИЧНОГО ДИАМ. 300	М	12	
30	МОНТАЖ ТРУБОПРОВОДА САМОТЕЧНОГО МЕЛЬНИЧНОГО ДИАМ. 300	М	12	
31	РАЗБОРКА ВОЗДУХОВОДОВ ИЗ ЛИСТ.ОЦИНК ДО 0,6ММ ДИАМ. ДО 320 ММ	М2	32	
32	ПРОКЛАДКА ВОЗДУХОВОДОВ ИЗ ЛИСТ.ОЦИНК ДО 0,6 ММ ДИАМ ДО 320ММ	М2	32	
33	РАЗБОРКА ВОЗДУХОВОДОВ ИЗ ЛИСТ.ОЦИНК ДО 0,6ММ ДИАМ. 450 ММ	М2	193	
34	ПРОКЛАДКА ВОЗДУХОВОДОВ ИЗ ЛИСТ.ОЦИНК ДО 0,6 ММ ДИАМ 450 ММ ФЛЯНЦЫ Д 355 - 10ШТ, ФЛЯНЦЫ Д 400 - 26ШТ, ФЛЯНЦЫ Д.450 - 10ШТ, ФЛЯНЦЫ Д 500 - 6ШТ, ФЛЯНЦЫ Д.560 - 36 ШТ, ФЛЯНЦЫ Д250-12ШТ, ФЛЯНЦЫ Д280 - 4ШТ, ФЛЯНЦЫ Д 160 - 32 ШТ, ФЛЯНЦЫ Д-225 -16 ШТ	М2	193	
35	ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ С РАСЧИСТКОЙ СТАРОЙ ЗА 2 РАЗА	М2	50	

Дефектный акт составлен для составления сметы.

ПОДПИСИ:

 Баймухамедов М.
 Саидов Ф.
 Тургунбаев Р.
 Кадырова Т.Э.