

Бажарилган ишларни чораси  
 молиялаштириши таъсиди ҳисоби  
 Бажарилган тулик смета нархи  
**Объект: ШПС ПА-2,3**  
**Иш тури: Кап ремонт сегмента 1 комп**  
 (12 шт) подпятника электродвигател  
 ВДС-375/130-24  
 Смета: № 1-7

№	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕДИЗМ	КОЛИЧЕСТВО	
				ПА ЕДИНИЦУ	ПО ПРОЕКТУ
1	2	3	4	5	6
<b>ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ</b>					
1		Работить термпечи до рабочей температуры (подготовительные работы для выплавки баббита с сегмента)			
1.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧНИХ-МОНТАЖНИКОВ	ЧЕЛ-Ч	9,6	
2		Нагреть сегмент в термпечи до расплавления старого слоя баббита со сливом его в ванночку			
2.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧНИХ-МОНТАЖНИКОВ	ЧЕЛ-Ч	146,88	
3		Выпоснить шаблонку рабочей поверхности сегмента, травление нашатырем и кислотой. Разогреть баббит до 3000 С для лужения поверхности сегмента			
3.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧНИХ-МОНТАЖНИКОВ	ЧЕЛ-Ч	135,12	
4		Собрать формы с уплотнением асбестом и подол ревом			
4.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧНИХ-МОНТАЖНИКОВ	ЧЕЛ-Ч	6,84	
5		Залить баббит в форму с выдержкой по температурному режиму			
5.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧНИХ-МОНТАЖНИКОВ	ЧЕЛ-Ч	33,28	
6		Стапочные работы порточить наружную поверхность сегмента			
6.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧНИХ-МОНТАЖНИКОВ	ЧЕЛ-Ч	23,68	
7		Обработать профиль сегмента по шаблону			
7.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧНИХ-МОНТАЖНИКОВ	ЧЕЛ-Ч	21,12	
		<b>ИТОГО ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧНИХ-МОНТАЖНИКОВ</b>	<b>ЧЕЛ-Ч</b>	<b>398,52</b>	
		Затрата на заработную плату с начислением на соц.страхование			<b>398,52x16675,37=6645468</b>
<b>Строительные материалы и конструкции</b>					
1		Баббит Б-83	кг	96	143 000 13 728 000
2		Резец ВК-8	шт	12	77 000 924 000
3		Асбест листовый 2 мм	кг	24	19 910 477 840
4		Асбест шнуровой 2 мм	кг	12	63 800 765 600
5		Примой ПОС-30	кг	6	126 500 759 000
6		Салидол	кг	2,4	18 500 44 400
7		Материал х/б	метр	12	4 400 52 800
8		Аммоний хлорид	кг	24	69 300 1 663 200
		<b>Итого строительные материалы и конструкции</b>			<b>18 414 840</b>
		Транспортных расходы 5% от стоимости материалов		5%	<b>920 742</b>
		<b>Итого:</b>			<b>19 335 582</b>
		<b>Итого с материалами:</b>			<b>25 981 050</b>
		Прочие затраты		20%	<b>5 196 210</b>
		<b>Всего к оплате:</b>			<b>31 177 261</b>
		НДС		15%	<b>4 676 589</b>
		<b>Всего:</b>			<b>35 853 850</b>

№	Наименование работ	Един измер	Норма времени	Процент к 193,74
1	Подготовить токарно-карусельный станок к работе, установить в резцедержателе оправку с двумя индикаторами	ч/час	0,48	0,25
2	Завернуть ремболты М-48 дл. 150 мм	ч/час	0,25	0,13
3	Зажать втулки в 4-х кулачковом патроне, протереть сопряжение, проверить его при помощи декальной линейки	ч/час	1,16	0,60
4	Снять рем-болты М-48 мм дл. 150 мм	ч/час	0,25	0,13
5	Выставить втулку с точностью до 0,00 + 0,01 мм по двум индикаторам	ч/час	1,27	0,66
6	Снять индикаторы	ч/час	0,31	0,16
7	Проточить торец втулки с точностью до 0,00 + 0,01 мм по всей плоскости с проверкой декальной линейкой	ч/час	1,95	1,01
8	Проточить 2 фаски 10x45°	ч/час	0,36	0,19
9	Снять резац (переустановка резац)	ч/час	0,36	0,19
10	Завернуть рем болты М-48 мм дл. 150мм	ч/час	0,20	0,10
11	Подготовить токарно-карусельный станок к работе	ч/час	0,52	0,27
12	Открутить рем болты из втулки М-48 дл. 150мм	ч/час	0,20	0,10
13	Выставить по индикатору с точностью до 0,00+0,01	ч/час	1,27	0,66
14	Закрутить рем болты М-48 дл.150мм 2шт	ч/час	0,20	0,10
15	Изготовить 2 бронзовых кольца с Ø700мм до Ø575мм, с Ø380мм до Ø495мм дл.Ø156мм толщ.50мм	ч/час	18,83	9,72
16	Подготовить строгальный станок к работе	ч/час	0,43	0,22
17	Разметить шпоночную канавку	ч/час	0,13	0,07
18	Прострогать шпоночную канавку шпр. 100мм, гл.37мм	ч/час	1,35	0,70
19	Нагреть втулку кабелем	ч/час	0,65	0,34
20	Запрессовать верхнее бронзовое кольцо при помощи кувалды вручную	ч/час	1,23	0,63
21	Закрепить кольцо четырьмя рем болтами М-20	ч/час	1,31	0,68
22	Запрессовать нижнее бронзовое кольцо соблюдая совмещение шпоночного паза втулки с кольцами	ч/час	1,76	0,91
23	Подготовить радиально-свердельный станок к работе	ч/час	0,25	0,13
24	Завернуть рем болты м48 дл.150мм	ч/час	0,20	0,10
25	Просверлить на верхнем бронзовом кольце отв.глуб.14,5мм дл.50мм 4шт+В25	ч/час	0,55	0,28
26	Разметить 4 отверстия	ч/час	0,15	0,08
27	Нарезать резьбу М16 х 1,75 гл.50мм	ч/час	1,35	0,70
28	Установить приспособление для сверления отверстий	ч/час	0,36	0,19
29	Просверлить на нижнем бронзовом кольце отв.глуб.14,5мм дл.50мм 4шт	ч/час	0,60	0,31
30	Нарезать резьбу М16 х 1,75 гл.б.50мм метчиком в ручную	ч/час	1,35	0,70
31	Выставить по двум индикаторам с точностью до 0,00 + 0,01мм	ч/час	1,55	0,80
32	Снять индикаторы	ч/час	0,38	0,20
33	Протачить верхнее бронзовое кольцо с Ø495мм до Ø499мм	ч/час	1,73	0,89
34	Установить приспособление для расточки кольца	ч/час	0,33	0,17
35	Протачить нижнее бронзовое кольцо с Ø495мм до Ø501,75мм	ч/час	2,89	1,49
36	Отторцевать после проточки 2 кольца	ч/час	3,44	1,78
37	Снять фаски 4 х 45°	ч/час	0,98	0,51
38	Такелажные работы при погрузке втулки краном т/п 5т	ч/час	8,35	4,31
39	То же при выгрузке втулки автокраном т/п 5т	ч/час	7,33	3,78
40	Проточить верхнее и нижние посадочные места под наплавку, перевернуть Краном втулку	ч/час	12,09	6,24
41	Такелажные работы при снятии втулки со станка и установка на приспособление под наплавку с медным электродом	ч/час	7,63	3,94
42	Наплавка посадочных мест втулки с медным электродом	ч/час	30,04	15,51
43	Спец такелажные работы при наплавке	ч/час	42,09	21,72

44	Подготовка токарно-карусельного станка и установка втулки. Вставка индикатором до точность до 0,00 - 0,01мм	ч/час	14,00	7,23	
45	Демонтаж втулки со станка и установка для чистой проточки посадочного места. Выставка под индикатор и проточка посадочных мест	ч/час	12,72	6,57	
46	Шлифовка и полировка торцевой части втулки под направляющие сегменты. Демонтаж втулки со станка	ч/час	8,91	4,60	
	<b>Итого:</b>	<b>ч/час</b>	<b>193,74</b>	<b>100</b>	
	<b>Затрата на заработную плату с начислением на соц.страхование</b>		<b>193,74x16675,37=3230686</b>		
	<b>Строительные материалы и конструкции</b>				
1	Электроды медные	кг	24,8	250 000	6 200 000
2	Абразивная чашка	шт	1	350 000	350 000
3	Резец ВК-8	шт	1	77 000	77 000
4	Наждачная шкурка	м2	1	36 300	36 300
	<b>Итого строительные материалы и конструкции</b>				<b>6 663 300</b>
	Транспортных расходы 5% от стоимости материалов		5%		<b>333 165</b>
	<b>Итого:</b>				<b>6 996 465</b>
	<b>Итого с материалами:</b>				<b>10 227 151</b>
	Прочие затраты: 20%		20%		<b>2 045 430</b>
	<b>Всего к оплате:</b>				<b>12 272 581</b>
	НДС:		15%		<b>1 840 887</b>
	<b>Всего:</b>				<b>14 113 469</b>