

Техническая документация

на выполнение ремонтных работ по антикоррозионному покрытию наружных поверхностей основного и вспомогательного оборудования энергоблоков ст.№1-10 и общестанционного оборудования.

1. Наименование и цели использования выполняемых работ.

1.1. Выполнение ремонтных работ по антикоррозионному покрытию наружных поверхностей основного и вспомогательного оборудования энергоблоков ст.№1-10 и общестанционного оборудования.

1.2. Ремонтные работы проводятся в целях предотвращения коррозии металлических конструкций и улучшения эстетического вида энергооборудования.

2. Основание для ремонтных работ.

Утвержденный график АО «Тепловые Электрические станции» и АО «Sirdaryo IES» на 2022г. капитальных, текущих ремонтов энергооборудования.

3. Перечень работ, услуг и их объемы (количество).

Антикоррозионное покрытие оборудования БОУ-1,2,3 (ФРИ-1-Пгр) эн. бл. №1,2,3

№ п/п	Наименование работ	Ед.изм	Кол-во
1	Снятие лакокрасочного покрытия. Вручную щетками металлическими	1м2	906
2	Нанесение краскораспылителем на плоские, цилиндрические, конические и сферические поверхности четырех слоев грунта, лака или эмали с периодическими перерывами для просыхания наносимых слоев.	10м2	226,7

Антикоррозионное покрытие выключателей ВВБ ОРУ-220/500кВ

1	Снятие лакокрасочного покрытия. Вручную щетками металлическими	1м2	2208
2	Нанесение краскораспылителем на плоские, цилиндрические, конические и сферические поверхности четырех слоев грунта, лака или эмали с периодическими перерывами для просыхания наносимых слоев.	10м2	552

Антикоррозионное покрытие воздухоборников ОРУ-220/500кВ

1	Снятие лакокрасочного покрытия. Вручную щетками металлическими	1м2	250
2	Нанесение краскораспылителем на плоские, цилиндрические, конические и сферические поверхности четырех слоев грунта, лака или эмали с периодическими перерывами для просыхания наносимых слоев.	10м2	62,5

Антикоррозионное покрытие Маслохозяйство ЭЦ

1	Снятие лакокрасочного покрытия. Вручную щетками металлическими	1м2	584
2	Нанесение краскораспылителем на плоские, цилиндрические, конические и сферические поверхности четырех слоев грунта, лака или эмали с периодическими перерывами для просыхания наносимых слоев.	10м2	146

Антикоррозионное покрытие трансформаторов Т-1, 21Т: Т-2, 22Т: Т-3, 23Т: КЭТ-300 и КЗШ-6кВ эн.ка №1,2,3

1	Снятие лакокрасочного покрытия. Вручную щетками металлическими	1м2	1696
2	Нанесение краскораспылителем на плоские, цилиндрические, конические и сферические поверхности четырех слоев грунта, лака или эмали с периодическими перерывами для просыхания наносимых слоев.	10м2	424

Антикоррозионное покрытие оборудования энергоблоков ст.№1,2,3 (ТГ ПНЭ-А,Б НГО-А,Б ОГЦ-А,Б, ФС 400-А,Б БНГО ВВт-А,Б,В и ввиолный бак с обвязкой ФС-40 А,Б МНСС -А,Б,В,Г, конденсатор, трубопровода обвязки ГМБ и напорные трубопроводы, ПЭН,БЭН, КЭН, КНОУ)

1	Снятие лакокрасочного покрытия. Вручную щетками металлическими	1м2	9189
2	Нанесение краскораспылителем на плоские, цилиндрические, конические и сферические поверхности четырех слоев грунта, лака или эмали с периодическими перерывами для просыхания наносимых слоев.	10м2	2297,7

Антикоррозийное покрытие бака БЗК-2

1	Снятие лакокрасочного покрытия. Вручную щетками металлическими	1м2	109
2	Нанесение краскораспылителем на плоские, цилиндрические, конические и сферические поверхности четырех слоев грунта, лака или эмали с периодическими перерывами для просыхания наносимых слоев.	10м2	27,4

Антикоррозийное покрытие АБТС-2

1	Снятие лакокрасочного покрытия. Вручную щетками металлическими	1м2	109
2	Нанесение краскораспылителем на плоские, цилиндрические, конические и сферические поверхности четырех слоев грунта, лака или эмали с периодическими перерывами для просыхания наносимых слоев.	10м2	27,4

Антикоррозийное покрытие наружной и внутренней поверхности ЦВВ (над каналом) энергоблока ст. №1,2,3(по эн.бл.№1 нитки А,Б внутренней поверхности)

1	Снятие лакокрасочного покрытия. Вручную щетками металлическими	1м2	185
2	Нанесение краскораспылителем на плоские, цилиндрические, конические и сферические поверхности четырех слоев грунта, лака или эмали с периодическими перерывами для просыхания наносимых слоев. Покрытия внутренней и наружной поверхности	10м2	1850

Примечание: Окончательный перечень работ капитального ремонта будет определен после остановки и вскрытия ремонтируемого оборудования с составлением дефектных актов на изношенные детали и узлы. Фактические объемы работ определяются после вскрытия и дефектации энергооборудование. Окончательные расчет за выполнение работы производится после фактического выполнения объемов ремонтных работ и подписания актов приёмки - сдачи.

4. Условия выполнения работ и оказания услуг

Работы производятся в охраняемом объекте, который является особо важным категорированным государственным объектом РУз.

Работы выполняются в зоне действующего оборудования. При необходимости остановка оборудования для выполнения работ, необходимо предварительно согласовать время и продолжительность его останова, исходя из технологического процесса.

Подрядчик принимает выполнение ремонтных работ по антикоррозионному покрытию основного и вспомогательного оборудования энергоблоков ст.№1-10 и общестанционного оборудования, и обязуется выполнить в согласованном объеме, в соответствии с требованиями нормативно технических документаций (НТД), с соблюдением действующих норм и правил. В предусмотренный в договоре срок сдает заказчику.

5. Требования к участнику, исходя из сложности выполняемых работ.

5.1 Наличие и правильность оформления необходимого комплекта ремонтной документации;

5.2 Наличие опыта проведения котлоочистительных работ на основном, вспомогательном и общестанционного оборудования Сведения о ранее выполненных аналогичных работах;

5.3 Применение необходимой технологической оснастки, приспособлений и инструмента, предусмотренных технологической документацией, и соответствие их параметров паспортным данным;

5.4 Применение в процессе ремонта поверенных приборов и средств контроля и контрольно-измерительного инструмента;

5.5 Соответствие выполненных технологических, ремонтных операций требованиям

5.6 Предприятие должно иметь квалифицированных, сертифицированных специалистов, прошедших обучение по данным видам работ.

5.7 Предприятия и организации должны соответствовать следующим условиям:

а) наличие действующих лицензий на виды деятельности, связанные с выполнением указанных работ и предоставлении их заверенных копий в составе предложения, при проведении закупочных процедур;

б) наличие производственной базы, трудовых ресурсов и специалистов, необходимых для выполнения работ (услуг);

в) полномочия на заключение договора;

г) наличия опыта работы на объектах не менее 3 лет;
д) наличие у Исполнителя не менее 3-х рекомендательных писем от предприятий, для которых Исполнитель ранее оказал услугу в аналогичных работах.

6. Сроки (периоды) выполнения работ.

Сроки выполнения ремонтных работ согласно утвержденного графика ремонтов оборудования АО «Sirdaryo IES» с I по IV квартал 2021 года. РН 34-077:2018 «Правила организации технического обслуживания и ремонта оборудования электростанции», ГОСТ 18322.

7. Требования к безопасности выполнения работ и оказания

7.1. В ходе выполнения работы Исполнитель обязан обеспечивать соблюдение законов, иных нормативно-правовых актов, нормативных технических документов Республики Узбекистан, обязательных стандартов и нормативов.

7.2. Исполнитель обязан предоставить инструменты и оборудование, необходимые для выполнения Работы, при этом материалы, подлежащие включению в результат работы, должны быть свободными от прав третьих лиц, Исполнитель отвечает за ненадлежащее качество и безопасность предоставленных материалов и оборудования и за их сохранность. По требованию Заказчика Исполнитель обязан предоставить Заказчику сертификаты пожарной безопасности, сертификаты качества и происхождения, а также техническую документацию на предоставляемые для выполнения работы материалы и оборудование.

7.3. Исполнитель самостоятельно несет ответственность за допущенные в связи с исполнением Договора нарушения законодательства, в том числе в области пожарной и промышленной безопасности, охраны труда, окружающей среды и природных ресурсов, включая оплату штрафов, пеней, иных санкций, причинение вреда третьим лицам. Если Заказчик понес убытки в связи с тем, что компетентный орган наложил на Заказчика штраф или иным образом привлек Заказчика к ответственности в связи с тем, что Работа или ее результаты не соответствуют законодательству или при ее выполнении причинен вред, Исполнитель должен полностью возместить Заказчику.

7.4. Выполнить мероприятия по обеспечению безопасности труда ремонтного персонала и противопожарные мероприятия, предусмотренных планом подготовки ремонта, Правилами техники безопасности, Правилами пожарной безопасности в пределах принятого объема ремонта.

8. Порядок сдачи и приемки результатов работ/услуг.

8.1 Приемку установку после антикоррозионной защиты производит комиссия, возглавляемая директором по производству электростанции. В состав комиссии включаются общий руководитель ремонта установок, начальники цехов, в ведении которых находится ремонтируемое оборудование, начальник цеха централизованного ремонта, руководители ремонтных работ предприятий и организаций или другие их представители, инженер-инспектор по эксплуатации, представители отдела подготовки ремонта. Допускается включать в состав комиссии руководителей групп (цехов) наладки, лабораторий.

8.2 Приемку оборудования, входящего в состав установок из капитального и текущего ремонтов, а также всего оборудования из текущего ремонта производят комиссии, возглавляемые начальниками эксплуатационных цехов.

8.3 Руководители работ предприятий и организаций, участвующие в ремонте, предъявляют приемочной комиссией необходимую документацию, составленную в процессе ремонта, в том числе:

- ведомость выполненного объема работ;
- протоколы, технические решения по выявленным, но не устраненным дефектам;
- результаты входного контроля, сертификаты на использованные в процессе ремонта материалы и запасные части;
- протоколы опробования отдельных видов оборудования, входящего в установку;

9. Требования по передаче государственному заказчику технических и иных документов по завершению и сдаче результатов работ и услуг;

9.1 Приемка антикоррозионного покрытия основного и вспомогательного оборудования энергоблоков ст.№1-10 и общестанционного оборудования оформляется актом. Акт утверждается директором по производству АО «Sirdaryo IES».

9.2 К акту по приемке оборудования должны быть приложены протоколы, справки, ведомости и другие документы отражающие:

- перечень работ выполненных сверх запланированных объемов;
- перечень невыполненных работ, предусмотренных согласованной ведомостью объема работ и причины их невыполнения;
- перечень руководящих документов, требования которых выполнены в процессе ремонта;
- перечень работ выполненных с отклонениями от установленных требований.

9.3 Дополнительно, при приеме - передачи оборудования руководствоваться требованиями РН 34-077:2018 «Правила организации технического обслуживания и ремонта оборудования электростанций».

10. Требования по объему гарантий качества работ и услуг.

10.1 Отремонтированное оборудование должно соответствовать требованиям в течение не менее 12 месяцев с момента включения оборудования под нагрузку при соблюдении Заказчиком правил эксплуатации.

10.2 Гарантийные обязательства Исполнителя прекращаются, если на оборудовании в течение гарантийного срока эксплуатации производились работы Заказчиком без участия и без согласования с Исполнителем согласно РН 34-077-2018.

11. Требования об указании срока гарантий качества на результаты работ и услуг.

Гарантийный срок эксплуатации не менее 12 месяцев с момента ввода оборудования в эксплуатацию.

12. Адрес и контакты Заказчика: 120219, Республика Узбекистан, Сырдарьинская обл., г.Ширин, ул. Энергетиков 7. Телефон: (67 764 45 83)

Информационный портал (официальный сайт): <http://www.sdtes.uz>

13. Контактное лицо: Холиков Ш.З Телефон: 90 993 33 99 Бегматов Д.К.
Телефон: 90 121 35 52

14. Предельная стоимость заказчика: Выполнение ремонтных работ по антикоррозионному покрытию основного и вспомогательного оборудование энергоблоков ст.№1-10 и общестанционного оборудование ориентировочно составляет – 2 542 763 192 сум НДС.

Директор по производству АО «Sirdaryo IES»

Начальник службы ремонта АО «Sirdaryo IES»

Начальник ОПР АО «Sirdaryo IES»



Ж.Н. Киргизбаев

Г.С. Турдимратов

Ш.З. Халиков