

Согласовано

Генеральный директор  
АО «Трест 12»



Назиров Ф.Ф.

«\_\_»\_\_\_\_\_ 2022г.

## II. Техническая часть конкурса

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

«Выполнение работ по монтажу систем газоснабжения»

«Строительство современной школы на 1320 уч.мест в махалле Олмос  
Яшнабадского района г.Ташкент»

№ п/п	Наименование разделов	Основные данные и требования
1.	Предприятие – Заказчик	АО «ТРЕСТ -12»
2.	Основание для оказания работы	Выполнение работ по монтажу систем газоснабжения согласно спецификацией и ПСД
3.	Наименование и место расположения объектов	«Современная школа» на 1320 учащихся в п.Олмос Яшнабадском районе, г.Ташкент
4.	Требования к срокам оказания услуг, периоды оказания услуг	С момента подписания Договора до полного исполнения Сторонами своих обязательств, на основании заказов Заказчика. Срок выполнения работ по графику согласованному с Заказчиком с момента подписания договора до 31 января 2022г.
5.	Цель работы	Выполнение работ по монтажу систем газоснабжения основного здания находящейся на территории «Современная школа» на 1320 учащихся в .Олмос Яшнабадском районе.г.Ташкент.
6.	Объем работ	Выполнение работ по монтажу систем газоснабжения согласно спецификацией и ПСД Подрядчиком на основании ПСД. Выполнение работ производится силами и материалом Подрядчика.
7.	Требования к исполнителю	Организация Подрядчика должна иметь опыт работы работников и организации в данной сфере не менее 5 лет. У рабочего персонала наличие проверки знаний по охране труда и пожарной безопасности.
8.	Режим работы	Будние дни. Время работы с 08:00 до 17:00. Готовность Подрядчика производить работы в выходные и праздничные дни с увеличенным рабочим днем при необходимости по согласованию со службой Заказчика.
9.	Требования к организации работ	Подрядчик обязан: - Соблюдать требования СНиП и иных нормативных документов, регламентирующих требования к качеству выполнения работ; - Работы проводить в соответствии с проектом (схемой) согласованной с

		<p>Заказчиком;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Работы должны проводиться последовательно, с обязательным согласованием очередности выполнения с Заказчиком;</li> <li>- До начала производства работ представить Заказчику копию приказа о назначении лиц, ответственных за безопасное производство работ, содержание оборудования, инструмента и технических устройств в исправном состоянии и безопасную их эксплуатацию; копии протоколов и удостоверений, подтверждающих аттестацию ответственных лиц по пожарной безопасности и охране труда;</li> </ul>
7	Требования к Исполнителю работ	<p>Организация должна иметь опыт работы в сфере строительства выполнения работ по монтажу систем газоснабжения не менее 3-лет.</p> <p>Предоставить подтверждение (исполненные контракты) на выполнение работ по монтажу систем газоснабжения за последние 3 года.</p>
8	Форма отчетности	<p>1. При производстве работ Подрядчик предоставляет Заказчику всю необходимую документацию, подтверждающую выполнение работ, включая паспорта на смонтированное оборудование, на бумажном носителе.</p> <p>2. Заказчик, обнаруживший недостатки в работе при приемке работ, вправе требовать безвозмездного устранения недостатков в кратчайшие сроки.</p>
9	Гарантийный срок и (или) объем предоставления гарантий	<p>Гарантийный срок результата выполненных работ составляет 12 месяца со дня подписания Акта приемки выполненных работ.</p> <p>Объем предоставления гарантий качества: на весь объем выполняемых работ - 100%.</p> <p>В течение всего гарантийного срока Исполнитель в случае выявления замечаний со стороны Заказчика обязуется в течение семи рабочих дней устранить неисправности работы.</p>

### III. Ценовая часть конкурса

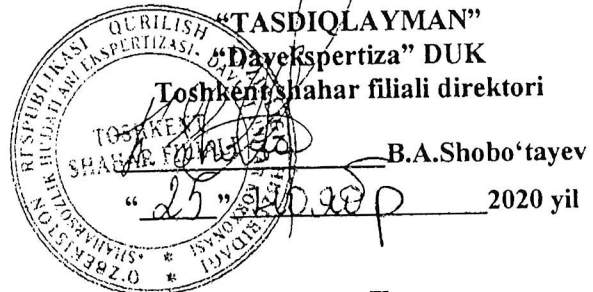
1	Предельная стоимость	82 111 801 сум с НДС
2	Источник финансирования	АО «Трест 12»
3	Условия оплаты	Предварительная оплата в размере не менее 15 % от общей суммы договора производится в течение 10 (десяти) банковских дней с даты включения информации о договоре в реестр договоров в соответствии с законом РУз «О государственных закупках» (ст. 41). 80% по факту выполненных работ, 5% по истечению гарантийного срока эксплуатации
4	Валюта платежа	Сум, национальная валюта РУз
5	Условия поставки материалов и оборудовании	При необходимости За счет Генподрядчика
6	Срок выполнения работ	10 дней после подписания договора
7	Срок действия конкурсного предложения	5 дней



ЎЗБЕКИСТОН РЕСПУБЛИКАСИ ҚУРИЛИШ ВАЗИРЛИГИ  
HUZURIDAGI «SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»  
DAVLAT UNITAR KORXONASINING TOSHKENT SHAHAR FILIALI

Toshkent sh., 100011, Abay ko'ch., 6-uy Tel: +998 71 244-25-67, Faks: +998 71 244-25-66, e-mail: dav\_ekspertiza@mail.ru

Toshkent sh.



“Ўн бир йиллик умумий ўрта таълим муассасаларининг Давлат дастури асосида Тошкент шаҳри, Яшнобод тумани, “Олмос” маҳалласида янги қуриладиган 1320 ўқувчи ўринли умумтаълим мактаби биносини қуриш” ишчи лойиҳаси бўйича

252 - сонли ЙИФМА ЭКСПЕРТИЗА ХУЛОСАСИ

Умумий маълумотлар:

- Буюртмачи:** Ўзбекистон Республикаси Халқ таълими Вазирлиги ҳузуридаги “Халқ таълими соҳасида инжиниринг компанияси” ДУК
- Молиялаштириш манбаи:** Бюджет маблағи.
- Бош лойиҳачи:** "Lider Prof Proekt" МЧЖ (2019 йил 26 ноябрдаги №АЛ-000358 сонли лицензия).
- Бош пудратчи:** АЖ “ТРЕСТ-12”( асос: Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 16 сентябр 2020 йил 420-Ф фармойиши)
- Қурилиш тури:** Янги қурилиш.

1. Лойиҳалаш учун асос.

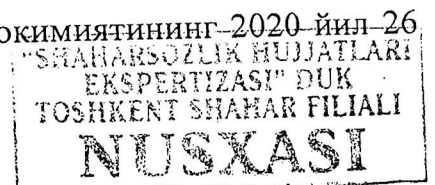
1.1. Ўзбекистон Республикаси Президентининг 2019 йил 26 ноябрдаги "Замонавий мактаб"ларни ташкил этиш чора-тадбирлари тўғрисида" ги ПҚ-4537-сонли қарори.

1.2. Ўзбекистон Республикаси Президентининг 2018 йил 5 сентябрдаги “Халқ таълими бошқарув тизимини такомиллаштириш бўйича қўшимча чора-тадбирлар тўғрисида”ги ПҚ-3931-сонли қарори.

1.3. Ўзбекистон Республикаси Президентининг 2020 йил 28 февралдаги 13-сонли уchrashuv баённомаси.

1.4. Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 2020 йил 16 сентябрдаги 420-Ф-сонли фармойиши.

1.5. Ўзбекистон Республикаси Тошкент шаҳар ҳокимиятининг 2020 йил 26 майдаги 468-сонли қарори.



1.6. Ўзбекистон Республикаси Қурилиш Вазирлигининг техник кенгаши йиғилишининг 2020 йил 8 октябрдаги 17-сонли баёни.

1.7. Ўзбекистон Республикаси Қурилиш Вазирлиги “Шаҳарсозлик ҳужжатлари экспертизаси” ДУКнинг “Ўн бир йиллик умумий ўрта таълим муассасаларининг Давлат дастури асосида қуриладиган 1320 ўқувчига мўлжалланган “Замонавий мактаб” намунавий лойиҳаси”га 2020 йил 16 октябрдаги №417-Э сонли йиғма эксперт хулосаси.

1.8. Ўзбекистон Республикаси “ToshuyjoyLITI” АЖнинг 2020 йил 7 октябрдаги намунавий лойиҳа бўйича хулосаси.

1.9. Тошкент шаҳар Архитектура ва қурилиш бош бошқармаси томонидан 12 октябрь 2020 йилда тасдиқланган 132-сонли “Архитектура-режалаштириш топшириғи” I қисм.

1.10. Намунавий лойиҳалаш бўйича Ўзбекистон Республикаси Қурилиш вазирлиги томонидан келишилган ва буюртмачи томонидан тасдиқланган лойиҳалаш топшириғи (2020 йил).

1.11. Халқ таълими вазирлиги томонидан 2020 йил 10 мартда тасдиқланган 8-сонли баённома.

1.12. “Халқ таълими соҳасида Инжиниринг компанияси” ДУКнинг 2020 йил 6 ноябрдаги 904-сонли буюртма хати.

1.13. TSHF “O`ZGASHKLITI” DUK томонидан 2020 йилда тайёрланган “Қурилиш майдонининг муҳандислик-геологик шароитлари тўғрисидаги хулоса”.

## 2. Экспертиза учун тақдим этилган лойиҳа ҳужжатлари.

2.1. Лойиҳа таркибий баёнига кўра «ишчи лойиҳа» бўйича тақдим қилинган лойиҳа-смета ҳужжатлари:

- лойиҳа тўшунтириш хати;
- бош режа, ободонлаштириш, кўкаламзорлаштириш ишларининг лойиҳа чизмалари;
- архитектура ва қурилиш лойиҳавий ечимлари бўйича чизмалар;
- темирбетон конструкцияси лойиҳавий ечимлари бўйича чизмалар;
- иссиқлик таъминоти, сув ва оқова сув таъминоти тизимлари ҳамда ҳавони алмаштириш, шамоллатиш, газлаштириш, паст кучланишли тармоқлар тизимларининг лойиҳа ечимлари бўйича чизмалар;
- электр таъминоти ва электр ёритиш тизимининг лойиҳа ечимлари бўйича чизмалар (альбомлар);
- ишлаб чиқариш технологияси бўйича чизмалар;
- ёнғинга қарши хабарлаш тизими лойиҳаси бўйича чизмалар;
- ташқи инжнерлик тармоқлари бўйича чизмалар;
- қурилишнинг харажатлар умумий смета ҳисоб-китоблари;
- бино эскиз лойиҳаларининг кўргазмали намуналари.

## 3. Лойиҳа ечимларининг қисқача мазмуни:

3.1. Қурилиш майдонининг ўзига хос хусусиятлари

Қурилиш майдони Тошкент шаҳри, Яшнобод тумани “Олмос” маҳалласидаги ҳудудда жойлашган бўлиб,:

- ташқи ҳаво ҳарорати – 15°С

“ШАҲАРСОЗЛИК ҲУҶЖАТЛАРИ  
ЭКСПЕРТИЗАСИ” ДУК  
ТОШКЕНТ ШАҲАР ФИЛИАЛИ  
NUSXASI

- норматив шамолнинг тезлиги – 38 кг/м<sup>2</sup>
- норматив қорнинг оғирлиги – 50 кг/м<sup>2</sup>
- ернинг музлаш қатлам чуқурлиги – 0,7 метр.
- ер ости сувининг сатҳи – 4,2-5,3 метр.
- ҳудуднинг зилзилабардошлик кўрсаткичи – 8 балл.
- тупроқ чўкиш шароити бўйича тури- I.

### 3.2. Бош режа.

Бош режа бўйича ажратилган ер майдонига стадион майдончалари, югуриш йўлаги ва яшил майдончалар режалаштирилган. Мактаб ҳудудида ўқувчилар учун қулай ўқиш жараёнлари ва дам олишни таъминлаш учун ўриндиқлар ва декоратив фавворалар мавжуд. Мактаб ҳудуди металл ва шлакоблок деворларлар билан ўралган. Йўллар ва йўлаклар бетон ва асфальтбетондан қопламалардан қилинган.

Лойиҳа бош режасида мактаб ҳудудида қозонхона, трансформатор подстанцияси ва коммунал хоналарни жойлаштириш кўзда тутилган.

Ҳудудда жойлашган бино ва иншоотларнинг ҳажми қуйидаги тартибда тақсимланган:

- мактаб ҳудудининг умумий майдони – 15500,0 м<sup>2</sup>
- жами қурилиш ости майдони – 2800,0 м<sup>2</sup>
- жами ободонлаштириладимган ҳудуд майдони – 12700,0 м<sup>2</sup>
- майдон ва йўлак қопламалари умумий майдони – 9500,0 м<sup>2</sup>
- жами кўкаламзорлаштириш майдони – 3200,0 м<sup>2</sup>.

### 3.3. Архитектура - режалаштириш ечимлари.

Мактаб биноси 1320 ўқувчига мўлжалланган бўлиб, “мураккаб кўринишли” 4 қаватли, ертўласиз 4 та мустақил блоклардан ташкил топган.

*Биринчи блокда* – кутубхона, қоровулхона, кийиниш хонаси, зинапоя майдонлари, сервер хонаси, 200 ўринли мажлислар зали ва бошқа хоналар жойлашган. Тарх ўлчами 18,0 х 24,0 метр, баландлиги полдан шифтгача 3,0 метр.

*Иккинчи блок* – 4 қаватли бўлиб 1-чи ва 2-чи қаватда бошланғич синф ўқувчилари учун ўқув хоналари, 3-чи ва 4-чи қаватда ўрта ва юқори синф ўқувчилари учун ўқув хоналари, меҳнатга ўргатиш хонаси ва бошқа хоналар жойлашган. Тарх ўлчами 39,3 х 15,0 метр, баландлиги полдан шифтгача 3,0 метр.

*Учинчи блок* – 4 қаватли бўлиб директор ва директор ўринбосари хоналари, ўқитувчилар хонаси ва ёрдамчи хоналар, психолог ва тиббиёт хонаси, лаборатория хоналари, архив, ўқув хоналари ва бошқа хоналар жойлашган. Тарх ўлчами 39,3 х 15,0 метр, баландлиги полдан шифтгача 3,0 метр.

*Тўртинчи блок* – 4 қаватли бўлиб логопед хонаси, овқатланиш зали, электрошит хонаси, хўжалик хонаси, ўқув-жисмоний тарбия зали, мураббийлар хонаси, ечиниш хоналари, душ хоналари ва бошқа хоналар жойлашган. Тарх ўлчами 36,0 х 18,0 метр, баландлиги полдан шифтгача 3,0 метр.

*Бинонинг техник-иқтисодий кўрсаткичлари:*

Умумий қурилиш майдони	- 2 454,91 м <sup>2</sup>
Бино ички майдони	- 7 481,33 м <sup>2</sup>
Қурилиш ҳажми	- 34 896,80 м <sup>3</sup>

“SHAHARSOZLIK HUJJATLARI  
EKSPERTIZASI” DUK  
TOSHKENT SHAHAR FILIALI  
**NUSXASI**

*Хоналарни ички безатишлари:*

Деворлар ва бўлинмалар – сувоқ, суюқ сувоқ ва сувли эмульсияси билан бўялган.

Деворлар ва бўлинмаларнинг пастки қисми – сопол (керамик) плита билан қопланган.

Шифт – сувоқ, суюқ сувоқ қилинган ва сув эмульцияси билан бўяш мўлжалланган.

Поллар - 815 русумли (маркали) бетон, керамогранит, ПВХ линолеум, «Релин» ва спорт залида спорт резинали пол қопламаси (“TARAFLEX”), керамик плита, мрамар ва бошқалар.

Деразалар - алюмин ва пластик ромлардан;

Эшиклар - металл, алюминли ва МДФ.

*Ташқи безатиш:*

Ташқи деворлар – сувоқ, суюқ сувоқ, фасад бўёғи билан бўяш, композит панеллар ва бошқалар.

### *3.4. Конструктив ечимлар.*

1320 ўринли мактаб биноси - 4 қаватли, 4 та мустақил блоклардан ташкил топган. Тарх ўлчами 97,6 x 64,5 метр. Полдан шифтгача баландлиги  $h=3,0$  метр.

Конструктив ечимлари – монолит темир бетон каркастан иборат бўлиб, деворлари 200 мм қалинликдаги газобетон блоклар билан тўлдирилган, ўзакланган ва монолит темирбетон (сердечниклар) киритилган.

Пойдеворлар – монолит темирбетон тасмали В15 русумли бетондан ишланган.

Устунлари – 400 x 400 мм ўлчамдаги монолитли темирбетон.

Том тўсинлари (ригели) 400 x 400 мм (h) монолит темир бетон тўсинлар қўлланилади.

Том қоплама - ёғоч конструкцияли, ёнғинга қарши воситалар, антисептиклар билан ишлов берилиб, профнастил том ёпмаси билан ёпилади.

Оралик томёпмалар – юмалоқ ғовакли йиғма темирбетон плиталар қўлланилади.

Зиналар - монолит темир бетондан ишланади.

Ташқи девори - қалинлиги 200 мм бўлган газобетон ўзакланган блоклардан ташкил топган ва ташқи томони 50 мм қалинликдаги базальт минерал қопламадан иборат.

Иссиклик қобиғи - 80 мм қалинликдаги ПП-80 турдаги синтетик боғловчи минерал пахтали плиталар.

Ички пардеворлар – пишиқ ғиштдан қалинлиги 120 мм.

Лойиҳада монолит темирбетонли пандусли айвонча кўрсатилган.

Ер ости канали – монолит темирбетон ва йиғма темирбетон билан қопланади.

Ёнғин хавфига қарши ташқи эвакуация зиналари металл конструкциялардан ишланган.

### *3.5. Иситиш ва шамоллатиш тизимлари.*

Мактаб биносининг иситиш тизими бош планда кўрсатилган жойдаги қозонхона биноси орқали таъминланади. Қозонхона табиий газ билан ишлайди.

SHAHARSOZLIK HISSIATLARI  
EKSPERTIZASI DUK  
TOSHKENT SHAHAR FILIALI  
NIISXASI

Иссиқлик манбаи 90-70°C параметрли сув тармоғи ҳисобланади.  
Шамоллатиш тизими механик ва табиий усул орқали мўлжалланган.

*3.6. Сув таъминоти ва оқава сувлар.*

Сув таъминоти - ташқи сув таъминоти тармоғига уланиш ёки артезиан қудуғи орқали мўлжалланган. Тармоқдаги босим 25 метрга тенг.

Ички оқава сув тизими табиий оқиб, ташқи канализация тармоғига уланади.

*3.7. Газлаштириш тизими.*

2020 йил 09 октябрдаги №53008-Т сонли, "Hududgaz Pooytaxt" МЧЖ томонидан берилган техник топшириққа мувофиқ газлаштириш амалга оширилган.

Газ мавжуд еростидаги ўртача босимдаги табиий газдан қозонхона орқали олинади. Қувур диаметри – Ду-150 мм.

*3.8. Электр жиҳозлаш ва ёритиш тизими.*

Ҳисоб қуввати - 211,8 кВт.

Ток ҳисоби - 379,1 А.

Қувват тарқатувчи сифатида ГРЦ, ЦК, ЦАО, ЦС, ЦВ турдаги электр тарқатиш ва узатмалар қутиларида хизматлар кўзда тутилган.

Хоналарни ёриткич сифатида "LED" ёриткичлари белгиланган. Ҳамма блоклардан чиқиш йўлакларига светодиодли кўрсаткич "ЧИҚИШ" ДС502-русумдаги белгилар қўйилган.

*3.9. Ёнғин хавфсизлиги.*

Бинони ёнғинга қаршилиги - II тоифа.

Функционал ёнғин хавф тури - Ф4.1.

Конструктив ёнғин хавф тури - СО.

Лойиҳада қўриқлаш ва ёнғин хавфида хабар бериш тизими ўрнатилган.

Эвакуация ҳолатида бинодан чиқиш йўлаклари тизими белгиланган.

Ёғочдан ясалган том ёпиш конструкциялари ёнғинга қарши воситалар билан ишлов берилган ток ўтказмайдиган барча электр жиҳозларини тупроқланиши ва нолга тенг бўлиши белгиланган (заземление и зонолироваие) зарарсизлантириши ҳисобга олинган.

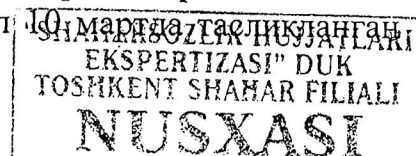
*3.10. Ҳаражатлар смета ҳисоб-китоб ҳужжатлари.*

Бинонинг якуний смета харажатлари Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 11.06.2003 йилдаги 261-сонли қарори, ШНҚ 4.01.16-09 меъёрлари ва "Давархитектқурилиши" қўмитасининг 30.07.2009 йилдаги 83-сонли қарорига асосан ишлаб чиқилган.

Лойиҳа ташкилоти томонидан ҳисоблаб аниқланган бинонинг экспертиза кўригига қадар дастлабки нархи буюрмачининг бошқа харажатларисиз 15% ҚҚС билан ҳисобланганда - **43 246 235, 455** минг сўмни ташкил қилади.

**4. Лойиҳани келишилганлиги ҳақидаги материаллар.**

4.1. Халқ таълими вазирлиги томонидан 2020 йил 8-сонли баёнмома.



4.2. Ўзбекистон Республикаси Соғлиқни сақлаш вазирлиги хузуридаги санитария осойишталик агентлигининг 2020 йил 18 сентябрдаги №06-8/4319 сонли хулосаси.

4.3. Ўзбекистон Республикаси Фавқулотда вазиятлар вазирлигининг 2020 йил 17 октябрдаги №9/4//18-2579 сонли хулосаси.

4.4. Буюртмачи томонидан келишилган кўргазма (иллюстратив) лойиҳа ечимлари.

## 5. Экспертиза натижалари.

5.1. Экспертиза тақдим этилган ишчи лойиҳанинг архитектура ва қурилиш, муҳандислик жиҳозлари ва тизимлари, ёнғин хавфсизлиги ҳамда смета ҳужжатлари кўриб чиқилди.

5.2. Экспертиза жараёнида оралик (локал) эксперт хулосаларининг изоҳларига мувофиқ ишчи лойиҳасига қуйидаги асосий тузатишлар ва қўшимчалар киритилди:

- лойиҳанинг бош саҳифасида пойдевор тархининг устига юқори қаватлардан тушаётган оғирлик юки (т/пм) ҳар бир ўқлар учун жадвал тариқасида кўрсатилди;
- ташқи ва ички деворлар газобетон блоклар билан тўлдирилганда темирбетон устунлар билан ҳамда пол ва темирбетон шифтлар билан мустаҳкамланадиган (боғланадиган) чизмалар (узеллар) кўрсатилган;
- ёғочдан ясалган том ёпиш конструкциялари ёнғинга қарши воситалар ва антисептиклар билан ишлов берилади;
- биринчи блокнинг Б ва В ўқлари орасида жойлашган зинапоялардан чиқиш йўлаклари ШНҚ 2.01.02-04 534-бандлари асосида тўғриланди;
- ШНҚ 2 01.02-04 нинг 7,4 - бандига асосан томга чиқиш зинаси кўрсатилди;
- қолган муҳандислик тармоқлари (ОВ, ВК, ЭО, СС, ВН, ГН) ва бошқа оралик хулосаларида кўрсатилган камчиликлар ҳам тўғриланиб қайта тайёрланди;
- бино ички деворларини мустаҳкамлигини таъминлаш мақсадида лойиҳада мустаҳкамловчи қисмлар ва чизмалар билан тўлдирилди, бино атрофида эни 1,5 метр бўлган йўлакча лойиҳалаштирилди, бинонинг том қисмида унинг нишаб ўлчами аниқланди;
- муҳандислик жиҳозлари ва тармоқлари қисмида кўрсатилган камчиликлар лойиҳада тўғриланди ва қайта тўлдирилди;
- бинода ёнғиндан хабар берувчи автоматик ускуналар ўрнатилиши лойиҳаланди. Ёнғин техникаси учун йўллар бинодан 5-8 метр масофада ташкил қилинади. Бинонинг ташқи ёнғин хавфсизлигини таъминлаш шаҳар сув кудукларидан фойдаланилади;
- экспертиза текшируви ҳамда ишчи лойиҳасидаги тузатишлар бўйича смета харажатларини қайта ҳисоблаш натижасида жорий нархларда ҚҚС билан ҳисобланганда – **2 782 946,810** минг сўмга камайтирилди.

Ишчи лойиҳасининг дастлабки смета харажатлар ҳисоб-китобини камайтирилиши ёки пасайганлиги ресурс смета меъёрлари, машина ва механизмларнинг нархлари, қурилиш материалларининг нархи, қурилиш ишчиларининг иш ҳақи миқдори ва меъёрлари ҳамда бошқа харажатларни аниқлаштириш натижасида ўзгартирилди.

"SHAHARSOZLIK HUJJATLARI  
EKSPERTIZASI" DUK  
TOSHKENT SHAHAR FILIALI  
**NUSXASI**



5.3. Шартнома бўйича импорт технологик ускуналарни сотиб олиш ва етказиб бериш харажатлари ва у билан боғлиқ харажатлар шаҳарсозлик ҳужжатлари экспертизасидан ўтказилмади.

5.4. Ишчи лойиҳанинг асосий қурилиш монтаж ишларининг якуний харажатлари буюртмачи ва пудратчи томонидан қурилиш тугагандан сўнг, ҳақиқий (ижро ҳужжатлари) назорат натижалари асосида аниқланади.

5.5. Буюртмачи лойиҳавий ҳужжатларини тасдиқлашдан олдин белгиланган тартибда барча манфаатдор ваколатли органлар билан келишиши лозим.

5.6. Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 2016 январдаги 15-сонли қарорининг 4-иловасига мувофиқ, II боб 8-банд ва ШНҚ 1.03.06-13 да “Давлат экспертизасига тақдим этиладиган шаҳарсозлик ҳужжатларининг сифати учун жавобларлик буюртмачига (дастлабки маълумотларни лойиҳалаштириш жараёнида тақдим этилган дастлабки маълумотларнинг ишончилиги бўйича) ва ишлаб чиқувчига (қабул қилинган лойиҳа қарорлари бўйича) юклатилади”.

5.7. Ўзбекистон Республикаси Президентининг 2020 йил 16 октябрдаги қарорининг бд-бандига мувофиқ, соҳага ажратиладиган маблағларнинг 10 фоизини энергия тежамкор ускуна-жиҳозларни ўрнатиш ва махсус техникаларни харид қилишга йўналтиришни буюртмачига кўрсатиб ўтилган.

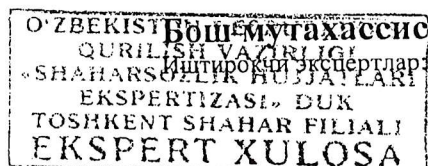
5.8. Буюртмачи ва лойиҳа ташкилоти ишчи лойиҳа тасдиқлангунга қадар, лойиҳани қурилишни ташкил этиш қисмини ишлаб чиқишни ўрнатилган тартибда келишиб, тасдиқланиши тақлиф қилинади.

5.9. Ўзбекистон Республикаси Қурилиш вазирлигининг 2019 йил 19 августдаги 396-буйруғи (Ўзбекистон Республикаси Адлия вазирлиги томонидан 2019 йил 9 сентябрда рўйхатдан ўтказилган, рўйхат рақами 3180 билан тасдиқланган) “Лойиҳа-тадқиқот ишларининг қийматини аниқлаш тартиби тўғрисидаги” Низомнинг 4-бандига асосан лойиҳа ташкилоти томонидан қурилиш устидан муаллифлик назоратини ўтказишда, лойиҳаларни ишланма бошланишидан амалга татбиқ этилишининг охиригача олиб бориладиган техникавий кузатувини амалга оширишда иштирок этади.

## 6. ХУЛОСА.

6.1. Экспертиза натижаларини ҳисобга олган ҳолда “Ўн бир йиллик умумий ўрта таълим муассасаларининг Давлат дастури асосида Тошкент шаҳри, Яшнобод тумани, “Олмос” маҳалласида янги қуриладиган 1320 ўқувчи ўринли умумтаълим мактаби биносини қуриш” ишчи лойиҳаси келгусида келишиш ҳамда тасдиқлаш учун буюртмачининг бошқа харажатларисиз 15 % ҚҚС билан ҳисобланганда – 40 463 288, 645 минг сўмга тавсия этилади.

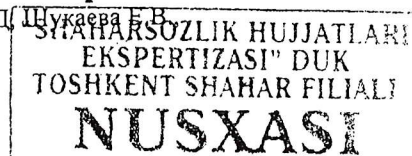
6.2. Вазирлар Маҳкамасининг 11.06.2003 йилдаги 261-сонли қарори ва ШНҚ 4.01.16-09 меъёрларига мувофиқ объектнинг шартномавий қиймати буюртмачи томонидан белгиланади. Тасдиқлаш учун тавсия этилган қурилиш нархи бошланғич ҳисобланиб, асосий қарорни буюртмачи ва бош пудрат корхонаси томонидан шартномавий муносабатлар орқали ўрнатилган тартибда амалга оширилади.



Ризаев Т.А, Шакуров Р.Ф, Аманова М, Атабаев Д, Шукеева Е.В.  
Шакуров Р.Ф, Мирсаатов М, Мардонов Ш. И.

*Handwritten signature*

Холмирзаев К.М.





## ЛОКАЛЬНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ

N п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	
				на. ед. измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
<b>РАЗДЕЛ 1. НАДЗЕМНЫЙ ГАЗОПРОВОД СРЕДНЕГО И НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ</b>					
<b>1</b>	<b>E2402-41-3</b>	<b>НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОРАХ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА 80 ММ(89ММ)</b>	<b>100М</b>	<b>0,0600</b>	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	22,03	1,3218
1.2	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	3,25	0,195
1.3	659	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 2,2 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,83	0,0498
1.4	897	КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ РУЧНЫЕ	МАШ.-Ч	0,83	0,0498
1.5	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,54	0,0924
1.6	2914	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т	МАШ.-Ч	11,44	0,6864
1.7	30352	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ 10 ММ	Т	0,00029	0,000017
1.8	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,0023	0,000138
1.9	31508	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4	Т	0,0028	0,000168
1.10	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 ЖЕЛТАЯ	Т	0,006	0,00036
1.11	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,00035	0,000021
1.12	35311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,0011	0,000066
1.13	37153	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 89 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	М	101	6,06
1.14	44841	ХОМУТЫ СТАЛЬНЫЕ	КГ	1,1	0,066
1.15	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,39	0,0234
<b>2</b>	<b>E2402-41-1</b>	<b>НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОРАХ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА 50 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>1,0000</b>	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	20,51	20,51
2.2	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	2,07	2,07
2.3	659	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 2,2 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,52	0,52
2.4	897	КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ РУЧНЫЕ	МАШ.-Ч	0,52	0,52
2.5	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,54	1,54
2.6	2914	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т	МАШ.-Ч	11,44	11,44
2.7	30352	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ 10 ММ	Т	0,0004	0,0004
2.8	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,0014	0,0014
2.9	31508	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4	Т	0,0017	0,0017
2.10	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 ЖЕЛТАЯ	Т	0,0036	0,0036
2.11	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,00022	0,00022
2.12	35311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,0007	0,0007
2.13	37138	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ Д57Х3,0ММ	М	101	101
2.14	44841	ХОМУТЫ СТАЛЬНЫЕ	КГ	1	1
2.15	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,39	0,39
<b>3</b>	<b>E2402-41-1</b>	<b>НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОРАХ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА 50 ММ (48ММ)</b>	<b>100М</b>	<b>0,0400</b>	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	20,51	0,8204
3.2	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	2,07	0,0828

3.3	659	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 2,2 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,52	0,0208
3.4	897	КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ РУЧНЫЕ	МАШ.-Ч	0,52	0,0208
3.5	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,54	0,0616
3.6	2914	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т	МАШ.-Ч	11,44	0,4576
3.7	30352	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ 10 ММ	Т	0,0004	0,000016
3.8	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,0014	0,000056
3.9	31508	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4	Т	0,0017	0,000068
3.10	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 ЖЕЛТАЯ	Т	0,0036	0,000144
3.11	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,00022	0,000009
3.12	35311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,0007	0,000028
3.13	44841	ХОМУТЫ СТАЛЬНЫЕ	КГ	1	0,04
3.14	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,39	0,0156
3.15	935424	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ГОСТ 10705-80 ДН. 48,0Х3,2 ММ (ВЕС 1 М = 3,54 КГ)	М	101	4,04
<b>4</b>	<b>Е0903-039-06 ДОП. 10</b>	<b>МОНТАЖ ОПОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОД НАРУЖНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ, ОПОРНЫЕ ЧАСТИ, СЕДЛА, КРОНШТЕЙНЫ, ХОМУТЫ ВЕСОМ ДО 100 КГ</b>	<b>Т</b>	<b>0,0265</b>	
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	36,46	0,966919
4.2	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,52	0,01379
4.3	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,29	0,007691
4.4	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	6,62	0,175562
4.5	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,19	0,005039
4.6	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00031	0,000008
4.7	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,000016
4.8	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00003	0,000001
4.9	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,006	0,000159
4.10	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,000003
4.11	41227	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОД ТРУБОПРОВОДЫ УКГ2	Т	1	0,02652
4.12	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,45	0,038454
<b>ОТКЛЮЧАЮЩАЯ АРМАТУРА</b>					
<b>5</b>	<b>Е2203-006-01</b>	<b>УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ ЧУГУННЫХ ДИАМЕТРОМ 50 ММ</b>	<b>ЗАДВИЖКА</b>	<b>3,0000</b>	
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,88	2,64
5.2	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,03
5.3	30541	ПРОКЛАДКИ УПЛОТНЯЮЩИЕ	КГ	0,05	0,15
5.4	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0008	0,0024
5.5	54291	ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ: 3047БК ДЛЯ ГАЗА, ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА /10 КГС/СМ2/, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	1	3
<b>6</b>	<b>Е2203-014-01</b>	<b>ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ</b>	<b>ФЛАНЕЦ</b>	<b>4,0000</b>	
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,32	1,28
6.2	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч	0,21	0,84
6.3	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0001	0,0004
6.4	52983	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3; ДАВЛЕНИЕМ 1.6 МПА (16 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	1	4
<b>7</b>	<b>Е2401-033-03</b>	<b>УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ И КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ</b>	<b>ШТ.</b>	<b>1,0000</b>	
7.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,38	1,38
7.2	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00004	0,00004
7.3	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,0184	0,0184
7.4	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,0184	0,0184
7.5	54548	КРАНЫ ПРОХОДНЫЕ НАТЯЖНЫЕ МУФТОВЫЕ 11ЧЗБК ДЛЯ ГАЗА ДАВЛЕНИЕМ 0,1 МПА /1 КГС/СМ2/, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	1	1
7.6	63744	СГОНЫ СТАЛЬНЫЕ С МУФТОЙ И КОНТРГАЙКОЙ, ДУ 50 ММ	ШТ	1	1
<b>ПНЕВМОИСПЫТАНИЕ НАДЗЕМНОГО ГАЗОПРОВОДА</b>					

<b>8</b>	<b>E2402-121-01</b>	<b>МОНТАЖ ИНВЕНТАРНОГО УЗЛА ДЛЯ ОЧИСТКИ И ИСПЫТАНИЯ ГАЗОПРОВОДА, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА ДО 50 ММ</b>	<b>УЗЕЛ</b>	<b>1,0000</b>	
8.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,12	3,12
8.2	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	1,11	1,11
8.3	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,26	0,26
8.4	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,12	0,12
8.5	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,67	0,67
8.6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,099	0,099
8.7	35327	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00014
8.8	41304	КРАНЫ СТАЛЬНЫЕ ГАЗОВЫЕ ШАРОВЫЕ РАВНОПРОХОДНЫЕ	ШТ	0,05	0,05
8.9	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,07	0,07
8.10	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,021	0,021
8.11	95937	УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ (ФЛАНЦЕВ, ОТВОДОВ, ТРОЙНИКОВ, ПЕРЕХОДОВ, ЗАГЛУШЕК, ПАТРУБКОВ, П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ И Т.П.), ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА, СО СБОРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ, КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ, СТАЛЬ 20 ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ, ММ: 3,0	Т	0,00065	0,00065
<b>9</b>	<b>E2402-120-01</b>	<b>ОЧИСТКА ПОЛОСТИ ТРУБОПРОВОДА ПРОДУВКОЙ ВОЗДУХОМ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА ДО 50 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>1,0400</b>	
9.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,41	0,4264
9.2	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,2	0,208
<b>10</b>	<b>E2402-120-02</b>	<b>ОЧИСТКА ПОЛОСТИ ТРУБОПРОВОДА ПРОДУВКОЙ ВОЗДУХОМ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА ДО 100 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>0,0600</b>	
10.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,41	0,0246
10.2	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,2	0,012
<b>11</b>	<b>E2402-122-01</b>	<b>ПОДЪЕМ ДАВЛЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ВОЗДУХОМ ГАЗОПРОВОДОВ НИЗКОГО И СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ [ДО 0,3 МПА] УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>1,0400</b>	
11.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,08	0,0832
11.2	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,04	0,0416
11.3	1648	СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД	МАШ.-Ч	0,02	0,0208
<b>12</b>	<b>E2402-122-02</b>	<b>ПОДЪЕМ ДАВЛЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ВОЗДУХОМ ГАЗОПРОВОДОВ НИЗКОГО И СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ [ДО 0,3 МПА] УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>0,0600</b>	
12.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,12	0,0072
12.2	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,06	0,0036
12.3	1648	СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД	МАШ.-Ч	0,02	0,0012
<b>13</b>	<b>E2402-123-01</b>	<b>ПОДЪЕМ ДАВЛЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ВОЗДУХОМ ГАЗОПРОВОДОВ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ [ДО 0,6 МПА] УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>0,9000</b>	
13.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,08	0,072
13.2	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,04	0,036
13.3	1648	СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД	МАШ.-Ч	0,02	0,018
<b>14</b>	<b>E2402-124-01</b>	<b>ВЫДЕРЖКА ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДО 0,6 МПА ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ И ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ГАЗОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ 50-300 ММ</b>	<b>УЧАСТОК</b>	<b>1,0000</b>	
14.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	14	14

14.2	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	7	7
14.3	1648	СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД	МАШ.-Ч	2,8	2,8
<b>15</b>	<b>E2505-013-01</b>	<b>КОНТРОЛЬ ГАММА-ДЕФЕКТΟΣКОПОМ НА ТРАССЕ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБ: ДУ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ ДО 5,5 ММ</b>	<b>СТЫК</b>	<b>2,0000</b>	
15.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,52	1,04
15.2	21957	ДОП.ПЕРЕМЕЩЕНИЕ РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПО ТРАССЕ ДО МЕСТА РАБОТЫ	ЧЕЛ.-Ч	0,06	0,12
15.3	21958	ДОП.ПЕРЕМЕЩЕНИЕ МАШИНИСТОВ ПО ТРАССЕ ДО МЕСТА	ЧЕЛ.-Ч	0,04	0,08
15.4	450	ГАММА-ДЕФЕКТΟΣКОПЫ С ТОЛЩИНОЙ ПРОСВЕЧИВАЕМОЙ СТАЛИ ДО 80 ММ	МАШ.-Ч	0,28	0,56
15.5	950	ЛАБОРАТОРИИ ДЛЯ КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ВЫСОКОПРОХОДИМЫЕ, ПЕРЕДВИЖНЫЕ	МАШ.-Ч	0,3	0,6
15.6	14378	ПЛЕНКА РАДИОГРАФИЧЕСКАЯ РУЛОННАЯ	М	0,28	0,56
<b>16</b>	<b>E2505-030-01</b>	<b>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАТРАТЫ НА ОБРАБОТКУ ПЛЕНОК И РАСШИФРОВКУ РЕЗУЛЬТАТОВ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СТЫКОВ ТРУБОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ</b>	<b>СТЫК</b>	<b>2,0000</b>	
16.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,21	0,42
16.2	2752	ФОТОЛАБОРАТОРИЯ ТИПА "SOLUS SCHALL"	МАШ.-Ч	0,21	0,42
16.3	34348	ФОТОПРОЯВИТЕЛЬ	Л	0,02	0,04
16.4	34349	ФОТОФИКСАЖ	Л	0,025	0,05
<b>ФАСОННЫЕ ЧАСТИ</b>					
<b>17</b>	<b>E2203-1-5</b>	<b>УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ</b>	<b>Т</b>	<b>0,0131</b>	
17.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	312,7	4,0964
17.2	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч	103,16	1,3514
17.3	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	2,19	0,028689
17.4	35326	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42	Т	0,09	0,001179
<b>18</b>	<b>СМАТЕРИА Л</b>	<b>ОТВОД 90° Д-48ММ</b>	<b>ШТ</b>	<b>2,0000</b>	
<b>19</b>	<b>СМАТЕРИА Л</b>	<b>ОТВОД 90° Д-57ММ</b>	<b>ШТ</b>	<b>13,0000</b>	
<b>20</b>	<b>СМАТЕРИА Л</b>	<b>ОТВОДЫ 90° Д89 ММ</b>	<b>ШТ</b>	<b>2,0000</b>	
		<b>ОТВОД Д25 ММ ТОЛЩ 3 ММ</b>	<b>ШТ</b>	<b>6,0000</b>	
<b>21</b>	<b>СМАТЕРИА Л</b>	<b>ПЕРЕХОД 57Х48</b>	<b>ШТ</b>	<b>2,0000</b>	
<b>22</b>	<b>СМАТЕРИА Л</b>	<b>ПЕРЕХОД 89Х57</b>	<b>ШТ</b>	<b>3,0000</b>	
<b>23</b>	<b>E2203-014-01</b>	<b>ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ(ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ ДЛЯ МОДУЛЬНОЙ КОТЕЛЬНОЙ)</b>	<b>ФЛАНЕЦ</b>	<b>2,0000</b>	
23.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,32	0,64
23.2	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч	0,21	0,42
23.3	30535	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,02	0,04
23.4	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0001	0,0002
23.5	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0004	0,0008
23.6	52983	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3; ДАВЛЕНИЕМ 1.6 МПА (16 КГ/СМ2), ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	1	2
<b>РАЗДЕЛ 2. УСТАНОВКА ГРП</b>					
<b>24</b>	<b>E1901-004-01</b>	<b>УСТРОЙСТВО УСТАНОВКИ ДЛЯ РЕДУЦИРОВАНИЯ ДАВЛЕНИЯ ГАЗА(ГРП)</b>	<b>ШТ</b>	<b>1,0000</b>	
24.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	13,5	13,5
24.2	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,07	0,07
24.3	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	1,39	1,39
24.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,14	0,14
24.5	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,06	0,06

24.6	30952	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ И АЛКИДНЫЕ ГУСТОТЕРТЫЕ: ЦИНКОВЫЕ МА-011-1	Т	0,00008	0,00008
24.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,05	0,05
24.8	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,007	0,007
24.9	35311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,00013	0,00013
24.10	45049	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ	МЗ	0,59	0,59
24.11	63888	КЛЮЧ НАКИДНОЙ	ШТ	1	1
<b>25</b>	<b>СЦЕНА</b>	<b>ГАЗОРЕГУЛЯТОРНЫЙ ПУНКТ ГРПШ РДБК 1-50</b>	<b>К-Т</b>	<b>1,0000</b>	
<b>26</b>	<b>Е2402-080-01</b>	<b>УСТАНОВКА ГАЗОВЫХ СВЕЧЕЙ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ(Д26,8Х2,1)</b>	<b>СВЕЧА</b>	<b>1,0000</b>	
26.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,78	3,78
26.2	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	1	1
26.3	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,17	0,17
26.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,16	0,16
26.5	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00003	0,00003
26.6	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 ЖЕЛТАЯ	Т	0,00005	0,00005
26.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,09	0,09
26.8	35311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,00018	0,00018
26.9	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,073	0,073
26.10	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,025	0,025
26.11	935405	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ГОСТ 10705-80 ДН. 26,8Х2,1 ММ (ВЕС 1 М = 1,28 КГ)	М	4	4
<b>27</b>	<b>Е1504-030-04</b>	<b>МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТАЛЬНЫХ БАЛОК, ТРУБ ДИАМЕТРОМ МЕНЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2</b>	<b>100М2</b>	<b>0,0052</b>	
27.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	71,06	0,369512
27.2	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,03	0,000156
27.3	31085	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ	Т	0,0246	0,000128
27.4	31392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	0,01404
27.5	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,3	0,00156
<b>28</b>	<b>Е2203-014-01</b>	<b>ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ(ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ)</b>	<b>ФЛАНЕЦ</b>	<b>4,0000</b>	
28.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,32	1,28
28.2	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч	0,21	0,84
28.3	30535	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,02	0,08
28.4	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0001	0,0004
28.5	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0004	0,0016
28.6	52982	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3; ДАВЛЕНИЕМ 1.6 МПА (16 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 40 ММ	ШТ	1	4
<b>29</b>	<b>Е102-58-2</b>	<b>ОПОРА ПОД ШКАФ ГРП 1ШТ КОПАНИЕ ЯМ ВРУЧНУЮ БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ ДЛЯ СТОЕК И СТОЛБОВ БЕЗ ОТКОСОВ ГЛУБИНОЙ ДО 0,7 М ГРУППА ГРУНТОВ 2</b>	<b>100М3</b>	<b>0,0048</b>	
29.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	280	1,344
<b>30</b>	<b>Е102-61-1</b>	<b>ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ, ГРУППА ГРУНТОВ 1</b>	<b>100М3</b>	<b>0,0026</b>	
30.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	88,5	0,2301
<b>31</b>	<b>Е1101-013-03</b>	<b>УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ЩЕБЕНОЧНЫХ С ПРОПИТКОЙ БИТУМОМ</b>	<b>100М2</b>	<b>0,0080</b>	
31.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	28,4	0,2272
31.2	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,77	0,00616
31.3	258	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 79 (108) КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч	1,22	0,00976
31.4	464	ГУДРОНАТОРЫ РУЧНЫЕ	МАШ.-Ч	5,1	0,0408
31.5	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,0012
31.6	30118	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ ДОРОЖНЫЕ ЖИДКИЕ КЛАСС МГ И СГ	Т	1,24	0,00992
31.7	43113	ЩЕБЕНЬ	МЗ	10,3	0,0824
<b>32</b>	<b>Е0601-001-01 ДОП. 3</b>	<b>УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ</b>	<b>100М3</b>	<b>0,0022</b>	
32.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	180	0,396

32.2	403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ.-Ч	48	0,1056
32.3	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,13	0,000286
32.4	6322	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В15 /М-200/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ	МЗ	102	0,2244
32.5	9219	ВОДА	МЗ	0,2	0,00044
32.6	35516	РОГОЖА	М2	250	0,55
<b>33</b>	<b>E0601-015-07</b>	<b>УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ</b>	<b>Т</b>	<b>0,0152</b>	
33.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	215,82	3,2805
33.2	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,00228
33.3	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,21	0,003192
33.4	44109	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ МИ-23	Т	1	0,0152
<b>34</b>	<b>Ц3801-006-08 ДОП. 4</b>	<b>СБОРКА С ПОМОЩЬЮ ЛЕБЕДОК РУЧНЫХ (С УСТАНОВКОЙ И СНЯТИЕМ ИХ В ПРОЦЕССЕ РАБОТЫ) ИЛИ ВРУЧНУЮ (МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ): СТРЕМЯНКИ, СВЯЗИ, КРОНШТЕЙНЫ, ТОРМОЗНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ПР.</b>	<b>Т</b>	<b>0,1078</b>	
34.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	130	14,0075
34.2	110	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ.-Ч	43,4	4,67635
34.3	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,3	0,032325
34.4	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,5	0,053875
34.5	969	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч	1,37	0,1476175
34.6	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,4	0,0431
34.7	1567	ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ	МАШ.-Ч	0,8	0,0862
34.8	1695	СТАНКИ СВЕРЛИЛЬНЫЕ	МАШ.-Ч	2,4	0,2586
34.9	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,5	0,053875
34.10	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,9	0,096975
34.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,6	0,06465
34.12	35318	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42	Т	0,019	0,00204725
34.13	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,2	0,02155
<b>35</b>	<b>СПРАЙС</b>	<b>УГОЛОК 50X50X5</b>	<b>КГ</b>	<b>0,0000</b>	
<b>36</b>	<b>СПРАЙС</b>	<b>СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ Т.3</b>	<b>Т</b>	<b>0,0000</b>	
		<b>ПРОФИЛЬ 50X50X3 (1 МЕТР-4,31 КГ)</b>	<b>М</b>	<b>25,0000</b>	
<b>37</b>	<b>E0903-039-06 ДОП. 10.ПРИМ</b>	<b>МОНТАЖ ОПОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОД НАРУЖНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ, ОПОРНЫЕ ЧАСТИ, СЕДЛА, КРОНШТЕЙНЫ, ХОМУТЫ ВЕСОМ ДО 100 КГ</b>	<b>Т</b>	<b>0,0408</b>	
37.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	36,46	1,4868
37.2	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,52	0,021206
37.3	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,29	0,011826
37.4	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	6,62	0,269964
37.5	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,19	0,007748
37.6	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00031	0,000013
37.7	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,000024
37.8	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00003	0,000001
37.9	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,006	0,000245
37.10	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,000004
37.11	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,45	0,059131
37.12	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6X19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВочНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,000763
<b>38</b>	<b>E1303-002-04 ТЧ П.1.14 КЗТР=1,1</b>	<b>ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021. ПРИ НАНЕСЕНИИ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ РУЧНЫМ СПОСОБОМ, ПРИМЕНЯТЬ КОЭФФИЦИЕНТ К НОРМАМ ЗАТРАТ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ - 1,1</b>	<b>100М2</b>	<b>0,0230</b>	
38.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5,841	0,134343
38.2	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,00023
38.3	34288	КСИЛЮЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,002	0,000046
38.4	47256	ГРУНТОВКА ГФ-021	Т	0,012	0,000276



39	E1303-004-26 ТЧ П.1.14 КЗТР=1,1 К=2	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЭМАЛЬЮ ПФ-115. ПРИ НАНЕСЕНИИ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ РУЧНЫМ СПОСОБОМ, ПРИМЕНЯТЬ КОЭФФИЦИЕНТ К НОРМАМ ЗАТРАТ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ - 1,1	100М2	0,0230	
39.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	8,426	0,193798
39.2	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 ЖЕЛТАЯ	Т	0,038	0,000874
39.3	34035	УАЙТ-СПИРИТ	Т	0,0028	0,000064
<b>РАЗДЕЛ 3. УСТАНОВКА СЧЕТЧИКА "ULTRAMAG" 80G65</b>					
40	Ц1103-001-01	ПРИБОРЫ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯХ, ЩИТАХ И ПУЛЬТАХ, МАССА, КГ, ДО 5	ШТ	1,0000	
40.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,52	0,52
40.2	41867	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ОЦИНКОВАННЫЕ, ДИАМЕТР 6 ММ	КГ	0,035	0,035
41	ПРАЙС	АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА КОНТРОЛЯ УЧЕТА ГАЗА (АСКУГ)	КОМПЛ- Т	1,0000	
42	Ц1102-22-5	ПРИБОРЫ, ПОКАЗЫВАЮЩИЕ ПЕРВИЧНЫЕ (ПРОТОЧНЫЕ) ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ, МОНТИРУЕМЫЕ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМ ТРУБОПРОВОДЕ. РОТАМЕТР, СЧЕТЧИК, ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ, ДО 80	ШТ	1,0000	
42.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4,12	4,12
42.2	30305	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 16- (18) ММ	Т	0,0022	0,0022
42.3	31164	ШАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 16 ММ	КГ	0,002	0,002
42.4	64581	ПРОКЛАДКИ ПАРОНИТОВЫЕ	КГ	0,014	0,014
43	ПРАЙС	СЧЕТЧИК ГАЗОВЫЙ "ULTRAMAG" 80G	ШТ	1,0000	
44	СПРАЙС	МОНТАЖНЫЙ КОМПЛЕКТ К СЧЕТЧИКУ ГАЗОВОМУ "ULTRAMAG" G-80С АНТИВАНДАЛЬНЫМ ШКАФОМ	ШТ	1,0000	
45	E2203-014-02	ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ФЛАНЕЦ	2,0000	
45.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,46	0,92
45.2	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч	0,31	0,62
45.3	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,00022	0,00044
46	E2203-006-02	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ ЧУГУННЫХ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ЗАДВИЖ КА	3,0000	
46.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,36	4,08
46.2	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,03	0,09
46.3	30541	ПРОКЛАДКИ УПЛОТНЯЮЩИЕ	КГ	0,1	0,3
46.4	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО- ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0015	0,0045
47	E2203-014-02	ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ФЛАНЕЦ	6,0000	
47.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,46	2,76
47.2	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч	0,31	1,86
47.3	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,00022	0,00132
48	E1901-9-2 ДОП. 9	УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ДЛЯ ОЧИСТКИ ГАЗА ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПРИМЕСЕЙ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	ФИЛЬТР	1,0000	
48.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4,2	4,2
48.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	1,33	1,33
48.3	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,06	0,06
48.4	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,052	0,052
48.5	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,006	0,006
48.6	35311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,00008	0,00008
48.7	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО- ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,00352	0,00352
48.8	96947	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 100	1000ШТ	0,02	0,02
49	E1602-004-03	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	100М	0,0350	
49.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	79,75	2,7912

49.2	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,1	0,0035
49.3	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,4	0,049
49.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	34,92	1,2222
49.5	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0005	0,000018
49.6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,67	0,02345
49.7	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,61	0,02135
<b>50</b>	<b>E1608-003-08</b>	<b>ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРООДНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 80</b>	<b>100М</b>	<b>0,0350</b>	
50.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	80,26	2,8091
50.2	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	6,15	0,21525
50.3	1747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ.-Ч	1	0,035
50.4	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	36,06	1,2621
50.5	2346	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С	МАШ.-Ч	1,5	0,0525
50.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,54	0,0189
50.7	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	3,5	0,1225
50.8	2663	СТАНКИ ТРУБОУТРЕЗНЫЕ	МАШ.-Ч	3,9	0,1365
50.9	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,0003	0,00001
50.10	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,9	0,0315
50.11	35316	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э55	Т	0,0112	0,000392
50.12	61706	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,6	0,021
50.13	69434	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	Т	0,0012	0,000042
<b>51</b>	<b>СПРАЙС</b>	<b>ОТВОД 90° Д-89ММ</b>	<b>ШТ</b>	<b>2,0000</b>	
<b>52</b>	<b>СПРАЙС</b>	<b>ТРУБА СТАЛЬНАЯ ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ПРЯМОШОВНЫЕ, ДИАМЕТРОМ 89Х3,0 ММ</b>	<b>М</b>	<b>3,5000</b>	
<b>53</b>	<b>E102-58-2</b>	<b>КОПАНИЕ ЯМ ВРУЧНУЮ БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ ДЛЯ СТОЕК И СТОЛБОВ БЕЗ ОТКОСОВ ГЛУБИНОЙ ДО 0,7 М ГРУППА ГРУНТОВ 2</b>	<b>100МЗ</b>	<b>0,0025</b>	
53.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	280	0,7
<b>54</b>	<b>E0601-001-01 ДОП. 3</b>	<b>УСТРОЙСТВО БЕТОННОЙ ПОДГОТОВКИ</b>	<b>100МЗ</b>	<b>0,0025</b>	
54.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	180	0,45
54.2	6312	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В7,5 /М-100/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ	МЗ	102	0,255
<b>55</b>	<b>E1901-015-01</b>	<b>ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ГАЗОПРОВОДОВ</b>	<b>100М</b>	<b>0,0350</b>	
55.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	34,9	1,2215
55.2	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,0009	0,000032
55.3	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	1	0,035
55.4	34287	МЫЛО ТВЕРДОЕ ХОЗЯЙСТВЕННОЕ 72%	ШТ	0,25	0,00875
55.5	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,45	0,01575
<b>56</b>	<b>E1303-4-7</b>	<b>ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТОЕК И ТРУБ ЭМАЛЬЮ ХВ-125</b>	<b>100М2</b>	<b>0,0133</b>	
56.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,47	0,032851
56.2	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,000133
56.3	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01	0,000133
56.4	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,02	0,000266
56.5	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,65	0,008645
56.6	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,011	0,000146
56.7	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 ЖЕЛТАЯ	Т	0,023	0,000306
<b>57</b>	<b>E0903-039-06 ДОП. 10</b>	<b>МОНТАЖ ОПОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПОД НАРУЖНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ, ОПОРНЫЕ ЧАСТИ, СЕДЛА, КРОНШТЕЙНЫ, ХОМУТЫ ВЕСОМ ДО 100 КГ</b>	<b>Т</b>	<b>0,0092</b>	
57.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	36,46	0,33689
57.2	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,52	0,004805
57.3	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,29	0,00268
57.4	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	6,62	0,061169

57.5	2346	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С	МАШ.-Ч	0,46	0,00425
57.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,19	0,001756
57.7	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00031	0,000003
57.8	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,000006
57.9	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00003	0
57.10	35312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,006	0,000055
57.11	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,000001
57.12	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,45	0,013398
57.13	63945	СТАЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ ТРУБ(ОПОРА)	Т	1	0,00924
57.14	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВочная ГРУППА 1770 Н/ММ <sup>2</sup> , ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,000173
<b>РАЗДЕЛ 4. ПОДЗЕМНАЯ ВРЕЗКА ГАЗОПРОВОДА</b>					
<b>58</b>	<b>E0102-055-02</b>	<b>РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ С КРЕПЛЕНИЯМИ В ТРАНШЕЯХ ШИРИНОЙ ДО 2 М, ГЛУБИНОЙ ДО 2 М, ГРУППА ГРУНТОВ 2.</b>	<b>100МЗ</b>	<b>0,0400</b>	
58.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	189	7,56
<b>59</b>	<b>E102-61-1</b>	<b>ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ, ГРУППА ГРУНТОВ 1</b>	<b>100МЗ</b>	<b>0,0400</b>	
59.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	88,5	3,54
<b>60</b>	<b>E2402-030-01</b>	<b>УКЛАДКА В ТРАНШЕЮ ИЗОЛИРОВАННЫХ СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>0,0300</b>	
60.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	20,1	0,603
60.2	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	2,29	0,0687
60.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	6,25	0,1875
60.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,4	0,042
60.5	2947	ПОЛОТЕНЦЕ МЯГКОЕ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 300 ММ	МАШ.-Ч	6,25	0,1875
60.6	35311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,00035	0,00001
60.7	37139	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57Х3,5 ММ	М	101	3,03
60.8	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,35	0,0105
<b>61</b>	<b>E2202-003-01</b>	<b>НАНЕСЕНИЕ ВЕСЬМА УСИЛЕННОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ БИТУМНО-РЕЗИНОВОЙ ИЛИ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛЯЦИИ НА СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ 50 ММ</b>	<b>КМ</b>	<b>0,0030</b>	
61.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	203	0,609
61.2	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,1	0,0003
61.3	863	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 1000 Л	МАШ.-Ч	29,84	0,08952
61.4	967	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 14,72 (1,5) КН (Т)	МАШ.-Ч	69,1	0,2073
61.5	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	55,29	0,16587
61.6	30220	БУМАГА ОБЕРТОЧНАЯ ЛИСТОВАЯ	1000М2	0,37	0,00111
61.7	31441	ГРУНТОВКА БИТУМНАЯ	Т	0,03	0,00009
61.8	31917	ХОЛСТ СТЕКЛЯННЫЙ ВВГ	10М2	43	0,129
61.9	32144	МАСТИКА БИТУМНАЯ	Т	1,73	0,00519
61.10	36008	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДИАМЕТРОМ 14-24 СМ, ДЛИНОЙ 3-6,5 М	МЗ	0,25	0,00075
61.11	44046	БРЕЗЕНТ	М2	1,2	0,0036
61.12	44629	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10М2	0,31	0,00093
<b>62</b>	<b>E2203-014-01</b>	<b>ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ(ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ)</b>	<b>ФЛАНЕЦ</b>	<b>2,0000</b>	
62.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,32	0,64
62.2	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч	0,21	0,42
62.3	30535	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,02	0,04
62.4	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0001	0,0002
62.5	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0004	0,0008
62.6	52983	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3; ДАВЛЕНИЕМ 1.6 МПА (16 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	1	2

<b>63</b>	<b>E2201-11-3</b>	<b>УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 100 ММ(ФУТЛЯР)</b>	<b>КМ</b>	<b>0,0010</b>	
63.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	270	0,27
63.2	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч	17,6	0,0176
63.3	9219	ВОДА	МЗ	15,7	0,0157
63.4	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,04	0,00004
63.5	37163	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д-102Х3,5(ФУТЛЯР)	М	1000	1
<b>64</b>	<b>E2205-004-07 ДОП. 3</b>	<b>ЗАДЕЛКА БИТУМОМ И ПРЯДЬЮ КОНЦОВ ФУТЛЯРА ДИАМЕТРОМ 100 ММ</b>	<b>ФУТЛЯР</b>	<b>1,0000</b>	
64.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,92	0,92
64.2	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	0,47	0,47
64.3	913	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	0,31	0,31
64.4	30135	БИТУМ	Т	0,0032	0,0032
64.5	34247	КАБОЛКА	Т	0,00126	0,00126
64.6	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,00117	0,00117
64.7	36117	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ III СОРТА	МЗ	0,0001	0,0001
<b>65</b>	<b>E2202-003-03</b>	<b>НАНЕСЕНИЕ ВЕСЬМА УСИЛЕННОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ БИТУМНО-РЕЗИНОВОЙ ИЛИ БИТУМНО-ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛЯЦИИ НА СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМЕТРОМ 100 ММ</b>	<b>КМ</b>	<b>0,0010</b>	
65.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	205	0,205
65.2	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,18	0,00018
65.3	863	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 1000 Л	МАШ.-Ч	31,24	0,03124
65.4	967	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 14,72 (1,5) КН (Т)	МАШ.-Ч	69,1	0,0691
65.5	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	55,29	0,05529
65.6	30220	БУМАГА ОБЕРТОЧНАЯ ЛИСТОВАЯ	1000М2	0,71	0,00071
65.7	31441	ГРУНТОВКА БИТУМНАЯ	Т	0,055	0,000055
65.8	31917	ХОЛСТ СТЕКЛЯННЫЙ ВВГ	10М2	82	0,082
65.9	32144	МАСТИКА БИТУМНАЯ	Т	3,32	0,00332
65.10	36008	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДИАМЕТРОМ 14-24 СМ, ДЛИНОЙ 3-6,5 М	МЗ	0,25	0,00025
65.11	44046	БРЕЗЕНТ	М2	1,2	0,0012
65.12	44629	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10М2	0,31	0,00031