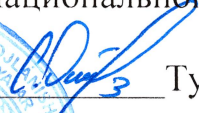


«УТВЕРЖДАЮ»

Генеральный Директор
Национального офиса



 Туйчиев О. А.

«26» августа 2022г

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку
по ЛОТ 1. SLM принтера (3D металлический принтер)

СОДЕРЖАНИЕ:

Раздел/подраздел	Наименование	Стр.
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	4
Подраздел 1.1	Наименование	4
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения оборудования	4
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)	4
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления	4
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	4
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	4
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	4
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	4
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	4
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	4
Подраздел 3.3	Требования к расходам на эксплуатацию оборудования	4
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	5
Подраздел 4.1	Основные технические требования	5
Подраздел 4.2.	Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	5
Подраздел 4.3.	Требования по надежности	5
Подраздел 4.4	Требования к конструкции, монтажно-технические требования	5
Подраздел 4.5	Требования к материалам	5
Подраздел 4.6	Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды	5
Подраздел 4.7	Требования к электропитанию/энергопитанию	5
Подраздел 4.8	Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике	5
Подраздел 4.9	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью и материалам, а также готовой продукции	5
Подраздел 4.10	Требования к маркировке	6
Подраздел 4.11	Требования к размерам и упаковке	6
Подраздел 4.12	Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям	6
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	6
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	6
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования	6
Подраздел 5.3	Требования к страхованию оборудования	7
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	7
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	7
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	7
РАЗДЕЛ 9.	ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНОПРИГОДНОСТИ	7
РАЗДЕЛ 10.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	7
Подраздел 10.1	Требования к обслуживанию	7
Подраздел 10.2	Требования к сервисному обслуживанию	8
РАЗДЕЛ 11.	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	8

РАЗДЕЛ 12.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	8
РАЗДЕЛ 13.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ	8
РАЗДЕЛ 14.	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	8
РАЗДЕЛ 15.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	8
РАЗДЕЛ 16.	ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ	9
Подраздел 16.1	Требования к выполнению проектной документации	9
Подраздел 16.2	Требования к шеф-монтажу	9
Подраздел 16.3	Требования к пуско-наладке	9
Подраздел 16.4	Требования к обучению персонала заказчика	9
Подраздел 16.5	Другие сопутствующие услуги	9
РАЗДЕЛ 17.	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	9
РАЗДЕЛ 18.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	9
РАЗДЕЛ 19.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	10

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
3D принтер для печати по металлу в комплекте с расходными материалами на гарантийный срок эксплуатации (согласно Приложению №1 к настоящему техническому заданию) (далее – оборудование) Выборочное лазерное плавление (SLM) и прямое лазерное спекание металлов (DMLS) являются двумя процессами аддитивного производства, которые относятся к семейству трехмерной печати порошковым слоем. 3D принтер для печати по металлу позволяет распечатывать высокоточные конструктивные элементы, которые востребованы в космической, машиностроительной, авиационной отраслях
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения продукции
Закон Республики Узбекистан №742 о государственном бюджете на 2022 года от 30.12.2021г. Приложение 5 по пункту 6 трансферты Фонда финансирования науки и поддержки инноваций. Приказ министра Инновационного развития Республики Узбекистан за №149 от 16 мая 2022 года по проекту подготовки к коммерциализации на тему «Производство готовых изделий с высокой добавленной стоимостью из порошков меди, титана, бронзы, алюминия на 3D-принтере» согласно Протокола №18 от 28.04.2022 г. заседания коллегии Министерства инновационного развития Республики Узбекистан. (4-вопрос повестки дня)
Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска продукции)
Поставляемое оборудование должно быть новым, не ранее 2022 года выпуска (не бывшим в употреблении, в ремонте, не собранным из восстановленных узлов и элементов, у которого не была осуществлена замена составных частей, а также не были восстановлены потребительские свойства, не допускается поставка выставочных образцов).
Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления
Определяется заводом-изготовителем в соответствии с нормативно техническими документами и межгосударственными стандартами, действующими в Республике Узбекистан.
Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления
Определяется заводом-изготовителем в соответствии с нормативно техническими документами и межгосударственными стандартами, действующими в Республике Узбекистан.
Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости
Будет определена во время заключения контракта на поставку оборудования

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для изготовления поглотителя тепла, запасных частей, структурных компонентов, инструментов, медицинские приспособления, пищевые промышленности, промышленная автоматизация.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации
Оборудования эксплуатируется в помещении в условиях температуры окружающего воздуха в пределах от +10С° до +45С°. Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 и/или общепринятыми международными стандартами.
Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации
В соответствии с нормативно-технической документацией завода – изготовителя и/или общепринятыми международными стандартами.

Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию продукции
Оборудования должна быть максимально энергоэффективным при эксплуатации. Расход материалов при эксплуатации не должен превышать показатели, установленные заводом изготовителем (или паспортным данным). Производитель/поставщик должен предоставить информацию заказчику об эксплуатационных расходах оборудования в соответствии с нормативно-технической документацией.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные технические требования
Согласно Приложению № 1 к настоящему техническому заданию также техника должна соответствовать требованиям нормативных документов в области технического регулирования действующих в Республике Узбекистан (ГОСТ, ISO, ТР и другие). Возможно поставка оборудования в другой комплектации, не уступающей по выполнению возложенного функционала и уровню качества.
Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
Не требуется.
Подраздел 4.3 Требования по надежности
Срок службы – не менее 5 лет; Оборудования должна соответствовать условиям эксплуатации и требованиям «Технических регламентов Республики Узбекистан» при необходимости и другим нормативным документам, действующим на территории Республики Узбекистан.
Подраздел 4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования
Оборудования должна соответствовать требованиям межгосударственного стандарта и других нормативных документов, действующих на территории РУз. Конструкция должна соответствовать НТД завода-изготовителя. Конструкция оборудования должна быть рассчитана для безопасного выполнения работ.
Подраздел 4.5 Требования к материалам
Оборудования должна соответствовать требованиям «Технических регламентов Республики Узбекистан» при необходимости и другим нормативным документам, действующим на территории Республики Узбекистан.
Подраздел 4.6 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды
Оборудования эксплуатируется в помещении в условиях температуры окружающего воздуха в пределах от +10С° до +45С°. Климатическое исполнение по ГОСТ 15150 и/или общепринятыми международными стандартами.
Подраздел 4.7 Требования к электропитанию/энергопитанию
В соответствии с нормативно – технической документацией производителя и межгосударственными стандартами. Все электрические и электронные компоненты оборудования должны быть от европейских, японских или от опытных ведущих производителей; Все внутренние соединения должны быть выполнены согласно европейским нормам СЕI; Всё электрическое оборудование должно быть оснащено защитой от перепадов напряжения и короткого замыкания; Все электродвигатели/сервоприводы (если таковые имеются) должны быть защищены от перегрузок. Номинальное напряжение: 220V/380 V
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
В соответствии с нормативно – технической документацией производителя. Вся система управления оборудованием должна быть оснащена системой охлаждения.

Всё пневматическое и гидравлическое оборудование должно быть защищено от избыточного давления (сбросные клапаны).

Подраздел 4.9 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции

Согласно Приложению №1 к настоящему техническому заданию

Подраздел 4.10 Требования к маркировке

Маркировка наносится на негабаритный груз - прикрепляется на бирках; должна содержать: номер контракта, грузоотправитель, грузополучатель, вес брутто и нетто, верх-низ места, держать в сухом месте.

Подраздел 4.11 Требования к размерам и упаковке

Продукция поставляется в разобранном виде, с обшивкой кабины фанерными листами, защищающими её от повреждений во время транспортировки и перегрузки, и не подлежащими возврату.

Подраздел 4.12 Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям

В целях бесперебойной работы экскаватора необходим комплект запасных частей, расходных материалов и инструментов (ЗИП), который должен быть рассчитан не менее (7 000 м/ч) чем на гарантийный период эксплуатации. Базовый комплект ЗИП должен обеспечить обслуживание, ремонт и комплексную диагностику по месту дислокации техники.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Заказчик при принятии проверяет соответствие товара заявке, в которой указано его количество и наименование. О выявленных несоответствиях незамедлительно в письменном виде в течение 72 часов уведомляет Производителя/Поставщика. Приемка оборудования по количеству и качеству производится на складе Заказчика. Заказчик должен проверить качество поставляемого товара в соответствии с условиями Контракта в течение 25 рабочих дней с даты его получения. Не принятый по качеству товар переводится на ответственное хранение. Производитель/Поставщик обязан вывезти товар, принятый на ответственное хранение, либо распорядиться им в срок до 5 рабочих дней с момента получения уведомления об этом Заказчика. Расходы понесенные Заказчиком в связи с принятием товара на ответственное хранение, подлежат возмещению Производителем/Поставщиком в течение 10 дней с даты получения калькуляции затрат и выставления счета на оплату. Расходы, связанные с возвратом или заменой некачественного товара на товар надлежащего качества, несет Производитель/Поставщик.

По окончании процедур приемки товара Заказчиком по количеству и качеству, товар принимается (не принимается), обязательства Производитель/Поставщика считаются выполненными (не выполненными).

Комиссионная приемка с оформлением соответствующего акта-приемки.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке продукции

Производитель/Поставщик при поставке продукции передает Заказчику следующую техническую и товаросопроводительную документацию:

- Руководства по эксплуатации, техническому обслуживанию, ремонту, поиску и устранению неисправностей, информацию о перечне и периодичности регламентных работ по техническому обслуживанию, информацию о производителях, наименованиях и моделях комплектующих узлов и деталей, информацию о сроке службы машины и ремонту на русском языке, информацию об эксплуатационных расходах оборудования согласно НТД производителя, каталог и чертежи всех сборочных единиц и деталей, выданных заводом изготовителем.

- оригинал дорожно-транспортной накладной;
 - технический паспорт или другой документ на оборудования, выданный производителем, подтверждающий дату изготовления поставляемого товара и включающий в себя сведения, о комплектации продукции, включая ЗИП;
 - оригинал инвойса (счет-фактуру);
 - оригинал сертификата происхождения, оригинал сертификата соответствия, выданного производителем и сертификат качества;
- упаковочный лист с указанием: наименования и вес товара, количество мест и вид упаковки, а также код ТНВЭД.

Подраздел 5.3 Требования к страхованию Продукции

Страхование производится согласно условию поставки товара

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Производитель/Поставщик может использовать любые виды транспорта для транспортировки, при условии исключения возможности механического и немеханического повреждения в течение и после транспортировки, а также воздействия недопустимых значений условий внешней среды (высокие и сверхвысокие температуры, низкие и сверхнизкие температуры, влажность, вибрация, радиационное, биологическое и другие виды воздействий), непредусмотренных техническими характеристиками. В ходе погрузки и выгрузки должны соблюдаться все меры предосторожности, позволяющие исключить механическое и немеханическое повреждение техники (включая разобранных составных комплектующих), а также образование на ней дефектов, которые могут снизить срок полезного использования или сделать её непригодной к дальнейшей эксплуатации. Оборудования должна быть упакована по технологии завода-изготовителя для обеспечения сохранения полного исправного и работоспособного состояния в течение и после транспортировки. Транспортирования осуществляют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта в Республике Узбекистан.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Должна быть обеспечена сохранность от механических повреждений и климатических воздействий. Климатическое исполнение оборудования согласно ГОСТ 15150 и/или прочим международным стандартам.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ

ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

На поставляемую продукцию устанавливается гарантийный срок, установленный техническими условиями заводом – изготовителем и указывается в техническом паспорте на продукцию, который должен составлять не менее 24 месяцев с даты ввода в эксплуатацию. Гарантийный срок хранения – не менее 36 месяцев. Начало исчисления гарантийного срока хранения – со дня консервации (или с месяца консервации, если указаны только месяц и год).

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНО ПРИГОДНОСТИ

Оборудования должна быть приспособленным к предупреждению и обнаружению причин отказов и поддержанию его работоспособного состояния путём диагностики, технического обслуживания и ремонта.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Подраздел 10.1 Требования к обслуживанию

В соответствии с требованиями руководства по эксплуатации и правилам, нормам действующими в Республике Узбекистан. В случае появления неисправностей и дефектов, в течение гарантийного срока, поставщик обязуется устранить неисправности или заменить дефектные узлы, детали, агрегаты или их части на новые в течение 60 дней с момента получения претензии.

Подраздел 10.2 Требования к сервисному обслуживанию

Необходимо наличие официального представительства или дилера производителя или сервисного центра в Республике Узбекистан для обеспечения гарантийного сервисного обслуживания, выполнения ремонта комплекса и послегарантийного обслуживания непосредственно на месте эксплуатации.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Оборудования должна обеспечивать предотвращение или минимизацию оказания негативного воздействия на окружающую среду и соответствовать требованиям нормативных документов, действующих в Республике Узбекистан.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Поставляемое оборудование должно соответствовать условиям эксплуатации и межгосударственным стандартам, при необходимости и другим нормативным документам, действующим на территории Республики Узбекистан.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

Поставляемое оборудование и входящие в него отдельные комплектующие элементы по своему качеству должны соответствовать стандартам завода изготовителя.

РАЗДЕЛ 14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество оборудования – 1 комп.
Срок поставки не более 90 дней, с даты предоплаты или выставления аккредитива Заказчиком.
Комплектация оборудования согласно приложения №2, с комплектом ЗИП, рассчитанным не менее чем на гарантийный период эксплуатации.
Условия поставки:
- для нерезидентов Республики Узбекистан – СІР г. Ташкент согласно «Incoterms 2020».
- для резидентов Республики Узбекистан: DDP город Ташкент до склада Заказчика.
Место поставки: Адрес: - г. Ташкент Алмазарский район, улица Камарнисо 21 уй

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Подраздел 16.1 Требования к выполнению проектной документации

В соответствии с нормативно – технической документацией производителя и/или международными стандартами, действующими в Республике Узбекистан.

Подраздел 16.2 Требования к шеф-монтажу

Оборудования должна быть собрана, смонтирована, протестирована и введена в эксплуатацию на территории Заказчика – квалифицированными специалистами Производителя, имеющих достаточный опыт работы.

Подраздел 16.3 Требования к пуско-наладке

Необходимы пуско-наладочные работы. Оборудование должна быть введена в эксплуатацию на территории, строго в соответствии с технической документацией и руководством по монтажу завода-изготовителя. Оборудованию необходимо протестировать и принять ответственными лицами, завершение работ подтвердить в совместно оформленном акте о вводе оборудования в эксплуатацию.

Подраздел 16.4 Требования к обучению персонала заказчика

Необходимо обучение эксплуатирующего и ремонтно-обслуживающего персонала основным приемам эксплуатации и обслуживания оборудования.

Производитель/поставщик должен обеспечить (безвозмездно):

- Проведение обучения представителей заказчика на его территории для выполнения ими мероприятий по сервисному сопровождению продукции;
- Проведение обучения по мерам безопасности и основам эксплуатации для представителей Заказчика.

Подраздел 16.5 Другие сопутствующие услуги

Изготовитель оборудования должен:

- иметь не менее 5 лет опыта по и изготовлению данного типа оборудования;
- иметь опыта по изготовлению имплантов разного типа;
- до заключения договора на закупку оборудования изготовитель должен предоставить образец (имплант) производимого продукта для оценки качества продукции и оборудования;
- обеспечить 3 годовую техническую поддержку в виде онлайн (дистанционно) и офлайн;

Производитель/поставщик должен обеспечить (безвозмездно):

- предоставлять Заказчику по его запросу необходимую конструкторскую, технологическую и ремонтную документацию в объеме, необходимом для выполнения им сервисной деятельности, на правах конфиденциальной информации без права передачи ее и ее копий третьим лицам без согласия Продавца.

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся предоставляемая информация должна быть на русском или узбекском языках. Текстовая информация и конструкторская документация должны быть предоставлены на бумажном носителе, а также в электронном виде формата PDF.

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	ТН ВЭД	Товарная номенклатура внешнеэкономической деятельности
2	ЗИП	Запасные части, инструменты и принадлежности
3	CIP	Carriage and Insurance Paid to - торговый термин Инкотермс 2020
4	НТД	Нормативно-техническая документация
5	ГОСТ	Межгосударственный стандарт

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
-------	-------------------------	----------------

1	Приложение №1	11-12
---	---------------	-------

Приложение №1
к Техническому заданию на закупку 3D принтера в комплекте с расходными материалами

	Item/Наименование	Parameters/Параметры
1	Max. build volume	250-400 × 250-400 × 250-400 mm
	Максимальный объем построения (ДхШхВ)	
2	Laser type	Fiber laser or other not inferior in terms of technical characteristics and quality
	Тип лазера	Оптоволоконный лазер или другое не уступающий по техническим характеристикам и качеству
3	Laser power	≥ 400W
	Номинальная мощность лазера	
4	Optical scanning system	F-THETA lens, high-speed scanning galvanometer or other not inferior in terms of technical characteristics and quality
	Оптическая сканирующая система	F-THETA линза, высокоскоростной сканирующий гальванометр или другое не уступающий по техническим характеристикам и качеству
5	Max. scanning speed	≥ 7 m/s
	Максимальная скорость сканирования	
7	Layer thickness	20 μm - 100 μm
	Толщина слоя построения	
12	Printing material	Pure Titanium, CuAlloy, Titanium alloy, Cobalt chromium alloy, stainless steel, high temperature alloy, etc.
	Материалы, пригодные для сплавления	
13	Data format	STL file or other convertible standard format
	Формат ввода данных	
	Features / Функционал	

	1) High safety: wet, explosion-proof and back blowing filter system, with operation gloves or analogue configuration to ensure the safe operation. <i>Высокая безопасность: влажная, взрывозащищенная система фильтрации с обратной продувкой, с конфигурацией рабочих перчаток или аналога для обеспечения безопасной работы.</i>
	2) Good stability: stable optical path during printing, and good consistency of molded parts. <i>Хорошая стабильность: стабильный оптический путь во время печати и хорошая консистенция формованных деталей.</i>
	3) Energy saving & environmental protection: complete and perfect filtering system without dust and exhaust leakage. <i>Энергосбережение и защита окружающей среды: полная и совершенная система фильтрации без пыли и утечки выхлопных газов.</i>
	4) Low production cost: single/dual laser optional, significantly reduce processing cycle, highly improve material utilization one person can control multiple equipment. <i>Низкая себестоимость производства: оснащение 2 лазерами (опционально) значительно сокращает цикл построения, повышает эффективность использования материала. Один человек может управлять несколькими устройствами.</i>

Приложение №2

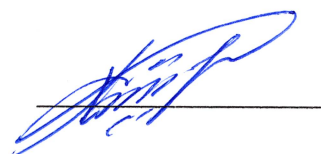
Количество комплектации для полноценной работы принтера

№	Код ТН ВЭД	Наименования Names	Количество Quantity	Параметры Options
1	8405100000	Азотная станция Nitrogen Generator	1 шт/pcs.	Чистота азота/Nitrogen purity с 95 по 99% Выходное давление/Outlet pressure с 0 по 15 МПа Производительность азота/Nitrogen production с 1 по 3000 Nm ³ /h
2	8105209090	Порошок Powder	20 кг/kg	Порошок из нержавеющей стали для пуско-наладочных работ и запуска в эксплуатацию/Testing powder (Stainless steel Powder)
3	8461500090	Электроэрозионный проволочный станок для срезания построенных изделий с плит для плавления Wire cutting machine	1 шт/pcs.	Размер стола/Table size (с800по900)X(с500по600) мм; Нагрузка/Load с400по600 кг; Перемещение рабочего стола/Moving desktop (с400по500)X(с500по600) мм; Макс.толщина заготовки/Max.workpiece thickness с250 по500 мм;

4	8508600000	Промышленный взрывобезопасный пылесос Water-bath Explosion-proof cleaner	1 шт/pcs.	Емкость контейнера/container capacity не менее 20 л;
5	8479820090	Просеивающая машина Sieving machine	1 шт/pcs.	Sieve diameter/ Диаметр сита от Ø200mm до Ø300mm; Sieving size/ Размер просеивания от 0.025 до 300mm;
6	8514109000	Печь нагревательная Heating oven	1 шт/pcs.	Мощность/Power от 6 до 8 KW (Номинальная мощность должна быть максимально энергоэффективным); Макс.температура/Max. temperature с1200по1500°C; Рабочее пространство/Working space не менее (с250по400) mm×(с250по400) mm×(с250по400) mm (W×D×H);
7		Шлифовальный станок Grinding machine	1 шт/pcs.	Max workpiece diameter/ Максимальный диаметр заготовки не менее 250mm. Номинальная мощность должна быть максимально энергоэффективным
8	8443999090	Программное обеспечение Software	1 комп/set	Софт для подготовки 3D модели к построению/Genuine data processing software
9		Гравёр Engraver	1 шт/pcs.	Номинальная мощность должна быть максимально энергоэффективным
10		Горелка Burner	1 шт/pcs.	Готовый к использованию аппарат для кислородной сварки, резки и пайки. Максимальная температура пламени до 3300°C. Комплект аппарата содержит: -редукторы давления, -обратный клапан, предохраняющий от самовозгорания, -рукав газовый и кислородный 1,5 м, -горелка с двумя насадками д. 0,5 и 0,65,

Примечание: Допускается погрешность в технических параметрах улучшающие технические характеристики и качество оборудования.

Разработал: Хусниддинов Р.М.





**O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI IQTISODIY TARAQQIYOT
VA KAMBAG'ALLIKNI QISQARTIRISH VAZIRLIGI HUZURIDAGI
“LOYIHALAR VA IMPORT KONTRAKTLARINI KOMPLEKS EKSPERTIZA QILISH MARKAZI”
DAVLAT UNITAR KORXONASI**

2022-yil 07 oktabr № 15/01-08/1-6964 100084, Toshkent, Amir Temur shoh ko'chasi, 107-B

**Национальный офис внедрения
инноваций и трансфера технологий при
Министерстве инновационного развития
Республики Узбекистан**

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ
по итогам проведения комплексной экспертизы
закупочной документации по тендеру**

Предмет закупки	SLM принтер (3D металлический принтер) в количестве 1 ед. с комплектующими
Номер и дата заявления заказчика	№ 01-10/283 от 23.08.2022 г., рег. № 38398 на сайте <i>expertcenter.uz</i>
Заказчик	Национальный офис внедрения инноваций и трансфера технологий при Министерстве инновационного развития Республики Узбекистан
Основание для закупки	Постановление Президента Республики Узбекистан от 06.07.2022 г. № ПП-307, протокол коллегии Министерства инновационного развития от 28.04.2022 г. № 18, приказ министра инновационного развития от 16.05.2022 г. № 149
Источник финансирования	Бюджетные средства
Заявленная стартовая цена	422 549,0 долл. США без НДС
Основание для проведения экспертизы	Закон Республики Узбекистан от 22.04.2021 г. № ЗРУ-684 «О государственных закупках», постановления Президента Республики Узбекистан от 08.01.2018 г. № ПП-3464 и от 25.07.2018 г. № ПП-332, договор на оказание услуг между Национальным офисом внедрения инноваций

и трансфера технологий и ГУП «Центр комплексной экспертизы проектов и импортных контрактов» при Министерстве экономического развития и сокращения бедности Республики Узбекистан от 30.06.2022 г. № экс-1882/1, приказ Центра от 17.11.2021 г. № 80

Сумма и дата оплаты Без оплаты
экспертизы

По итогам рассмотрения тендерной документации на закупку SLM принтера (3D металлического принтера), Центр комплексной экспертизы при Минэкономразвития (далее – Центр) сообщает следующее.

Согласно требованиям статей 19 и 46 Закона Республики Узбекистан «О государственных закупках» (далее – Закон) Заказчик обязан размещать в электронной системе государственных закупок через специальный информационный портал и средствах массовой информации объявления о предстоящих государственных закупках только при подтверждении наличия источников и размеров финансирования.

В этой связи, в качестве основания для проведения закупки заказчиком представлены протокол Коллегии Министерства инновационного развития от 28.04.2022 г. № 18, где одобрялась закупка 3D металлического принтера для изготовления изделий с высокой добавленной стоимостью из порошков меди, титана, алюминия и бронзы и приказ министра Инновационного развития от 16.05.2022 г. № 149 об утверждении списка проектов, рекомендованных к финансированию по итогам отбора Коллегией, где выделены финансовые средства в размере 5,10 млрд сум для осуществления закупки.

Исходя из этого, закупку SLM принтера (3D металлического принтера) необходимо осуществить в пределах выделенных финансовых средств.

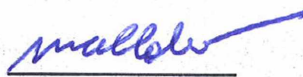
Вместе с тем, в пункте 12.1 проекта договора для отечественных участников необходимо исключить слова *«без письменного согласия другой стороны»*, а также добавить условие о представлении гарантий по исполнению договора, указанного в пункте 10.1 инструкции для участников тендера.

Кроме того, Заказчику необходимо оформить полный текст объявления о проведении тендера в соответствии со статьями 66 и 85 Закона для публикации на портале и в средствах массовой информации.

Принимая во внимание изложенное, заказчику необходимо обеспечить широкое привлечение субъектов предпринимательства для участия в тендере путем размещения объявления о проведении тендера на специальном

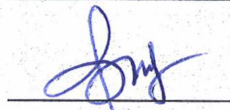
информационном портале, в средствах массовой информации и на официальных веб-сайтах для участия в тендере.

Директор



М. Аллабергенов

Заместитель директора



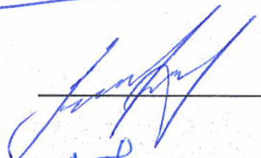
В. Исмаилов

Начальник управления



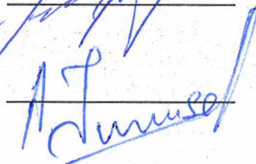
А. Далханов

Начальник отдела



Б. Зуфаров

Ведущий специалист



А. Юнусов