

2022/09/26

ДОГОВОР № 01/09
на оказание услуги по штамповке

Андижан обл.

«26» сентября 2022 г.

СП ООО «UZSUNGWOO» именуемое в дальнейшем «ЗАКАЗЧИК» в лице Генерального директора Моминжонова Ш.И., действующего на основании Устава, с одной стороны и **ООО «MEGA AVTO RAVON»**, именуемое в дальнейшем «ИСПОЛНИТЕЛЬ», в лице директора Зулфиев Тулкин, действующего на основании Устава, с другой стороны, заключили настоящий Договор о нижеследующем:

I. Предмет договора

- 1.1. ИСПОЛНИТЕЛЬ обязуется оказывать услугу по изготовлению штамповочных деталей (далее «Продукция») - согласно Приложению №1 к настоящему Договору.
- 1.2. ЗАКАЗЧИК обеспечивает ИСПОЛНИТЕЛЯ полуфабрикатами (металлическими заготовками-бленк) и технологическими оснастками (штампы) для штамповки, согласно Приложению №2 и Приложению №3, к настоящему договору.

II. Сроки и порядок поставки

- 2.1. Поставка продукции ИСПОЛНИТЕЛЕМ производится по представленному ЗАКАЗЧИКОМ ежемесячному заказному листу (заявке/производственному плану) на поставку.
- 2.2. Поставка штамповочных деталей в адрес ЗАКАЗЧИКА, осуществляются силами и средствами ИСПОЛНИТЕЛЯ, согласно срокам, указанных в заказном листе (заявке/производственному плану).

III. Поставка технологических оснасток и полуфабрикатов.

- 3.1. ИСПОЛНИТЕЛЬ осуществляет поставку технологических оснасток в адрес ИСПОЛНИТЕЛЯ со склада ЗАКАЗЧИКА, по отгрузочным документам, собственными силами и средствами, в течении 1-5 (пяти) рабочих дней с даты заключения настоящего договора. Датой передачи технологических оснасток, является дата подписания акта приёма-передачи и транспортной накладной.
- 3.2. ИСПОЛНИТЕЛЬ осуществляет поставку полуфабрикатов со склада ЗАКАЗЧИКА, по отгрузочным документам, заблаговременно, но не менее чем за 2 рабочих дня до предполагаемого срока поставки готовой продукции. Датой передачи полуфабрикатов, является дата подписания акта приёма-передачи и транспортной накладной.

IV. Приемка продукции

- 4.1. Приемка продукции по количеству и качеству осуществляется на складе ЗАКАЗЧИКА, с участием представителя ЗАКАЗЧИКА и ИСПОЛНИТЕЛЯ.
- 4.2. ЗАКАЗЧИК проводит тщательный осмотр. Если во время первичного осмотра обнаруживаются недостатки или несоответствия требованиям настоящего Договора, ЗАКАЗЧИК немедленно сообщает об этом ИСПОЛНИТЕЛЮ, который совместно с представителем ЗАКАЗЧИКА проверяет выявленные недостатки и несоответствия. В случае подтверждения факта наличия недостатков и несоответствий, между сторонами составляется «Дефектный Акт» и ИСПОЛНИТЕЛЬ обязан в течении «1» календарного дня доработать несоответствующий объем за свой счёт.
- 4.3. В случае выявления факта наличия недостатков и несоответствий принятой продукции в процессе производства, ЗАКАЗЧИК имеет право выставить претензию ИСПОЛНИТЕЛЮ в течении 10 рабочих дней, с даты принятия партии продукции.

V. Технологическая оснастка

- 5.1. Вся технологическая оснастка является собственностью ЗАКАЗЧИКА. Планово-предупредительное и внеплановое (аварийное) обслуживание технологических оснасток производится сотрудниками ИСПОЛНИТЕЛЯ. ИСПОЛНИТЕЛЬ обязуется осуществить своевременное и качественное решение всех проблем связанных с техническим обслуживанием технологических оснасток.
- 5.2. В случае, выявления постоянного характера несоответствия технологической оснастки в процессе производства, вне зависимости от сроков окончания договора, ИСПОЛНИТЕЛЬ вправе вернуть ЗАКАЗЧИКУ технологическую оснастку.
- 5.3. ИСПОЛНИТЕЛЬ обязан осуществлять возврат технологических оснасток в полном объеме.
- 5.4. В случае порчи или утери технологических оснастки ИСПОЛНИТЕЛЬ обязан возместить стоимость технологических оснастки на основании выставленного счета.

VI. Тара и упаковка

- 6.1. При поставке продукции используется специальная тара, форма и объем которой согласовывается с ЗАКАЗЧИКОМ.
- 6.2. Тара и упаковка должны обеспечивать сохранность качества продукции при хранении и транспортировке.
- 6.3. Расходы по изготовлению тары и амортизации относятся на счет ИСПОЛНИТЕЛЯ.
- 6.4. В случае предоставления упаковки, тары, поддонов, предоставленных со стороны ЗАКАЗЧИКА, ИСПОЛНИТЕЛЬ обязан осуществлять их возврат в полном объеме, в случае порчи или их утери, ИСПОЛНИТЕЛЬ обязан возместить стоимость тары на основании выставленного счета.

VII. Цена и порядок расчетов за поставленную продукцию

- 7.1. Согласованная обеими сторонами цена на оказание услуги по изготовлению штамповочных деталей, указывается в «Протоколе согласования цен» (приложение №1) который является неотъемлемой частью настоящего договора. Цена является фиксированной и не может быть изменена в течении срока действия договора.
- 7.2. Общая сумма договора, ориентировочно составляет **1 251 200 000,00 (Один миллиард двести пятьдесят один миллион двести тысяч) сум 00 тийин с учётом НДС.**
- 7.3. Общая стоимость договора, является ориентировочной, и может быть скорректирована, исходя из производственной потребности ЗАКАЗЧИКА.
- 7.4. Оплата за оказанные услуги, осуществляется ЗАКАЗЧИКОМ по факту исполнения месячного объема, в размере 100% в течении 30 календарных дней, с даты предоставления акта-выполненных работ и счёта-фактуры, путем перечисления ЗАКАЗЧИКОМ денежных средств на расчетный счет ИСПОЛНИТЕЛЯ.

VIII Имущественная ответственность

- 8.1. В случае несвоевременного оказания услуг, согласно срокам и полноты отгрузки продукции, указанным в заявке (плане), ИСПОЛНИТЕЛЬ уплачивает ЗАКАЗЧИКУ пеню в размере 0,5 % от суммы не поставленной в срок продукции за каждый день задержки, но не более 50 % от стоимости несвоевременно поставленной партии продукции.
- 8.2. В случае несвоевременной оплаты за оказанные услуги ЗАКАЗЧИК уплачивает ИСПОЛНИТЕЛЮ пеню в размере 0,4 % от неоплаченной в срок суммы за каждый день просрочки платежа, но не более 50 % от стоимости несвоевременно оплаченной услуги.
- 8.3. В случае необоснованного отказа ИСПОЛНИТЕЛЯ от выполнения своих обязательств, ИСПОЛНИТЕЛЬ уплачивает пеню в размере 20% от общей суммы договора.

8.4. ИСПОЛНИТЕЛЬ и ЗАКАЗЧИК обязаны уплатить любые вытекающие из условий Договора неустойки (штрафы, пени, проценты) в течении 3-х банковских дней с момента признания взаимных претензии об уплате неустойки (штрафа, пени, процентов) Уплата неустойки, если иное не оговорено в договоре, производится перечислением денежных средств на расчетные счета сторон. Днем уплаты остается день поступления денежных средств на расчетные счета сторон.

Датой начисления сумм неустоек (штрафа, пеней, процентов), а также возмещения убытков, Стороны договорились считать дату признания должником своего обязательства по уплате неустоек (штрафа, пеней, процентов), возмещению убытков или дату вступления в законную силу решения суда, в котором установлена обязанность должника по уплате неустоек (штрафа, пени, процентов), возмещению убытков,

8.5. Металлические производственные отходы, производственный брак и все отходы после штамповки полуфабрикатов от имени ЗАКАЗЧИКА по его фактическому выходу согласно расчётов по оприходованию полуфабрикатов и расходу штамповочных частей, по норме расхода указанной в приложении № 2, сдаются в ООО «Вторчермет» силами и средствами ИСПОЛНИТЕЛЯ. ИСПОЛНИТЕЛЬ должен предоставить ЗАКАЗЧИКУ счёт-фактуру отходов. Цены на передаваемые металлические производственные отходы, будут устанавливаться согласно действующей цены ООО «Вторчермет" на день сдачи металлических отходов. ЗАКАЗЧИК вправе осуществить самовывоз образовавшихся металлических производственных отходов.

8.6. ИСПОЛНИТЕЛЬ несет полную материальную ответственность за сохранность полуфабрикатов и технологических оснасток, принятых по настоящему договору. В случае их повреждения или утраты, возмещает его рыночную стоимость.

IX Форс- мажор

9.1. Стороны освобождаются от ответственности за частичное или полное неисполнение обязательств по настоящему Договору, если это неисполнение явилось следствием форс - мажора, пожаров, забастовок, войны, гражданских волнений, юридических действий гражданских властей, работой общественного транспорта или других действий, вызывающих подобные или другие явления, которые невозможно спрогнозировать, предотвратить, преодолеть.

9.2. При наступлении и прекращении указанных в п. 9.1. событий по настоящему Договору заинтересованная сторона должна в срок не позднее 10-ти дней известить письменно другую сторону с приложением соответствующих свидетельств.

9.3. При отсутствии своевременного извещения, предусмотренного п. 9.2., сторона обязана возместить другой стороне убытки, причиненные не извещением.

9.4. Стороны обязаны продолжать выполнение Договора, как только устранены причины, указанные п. 8.1 В случае если такие причины будут продолжаться более 90 календарных дней, то стороны имеют право без всякой ответственности расторгнуть настоящий Договор письменным уведомлением за 30 календарных дней до даты расторжения.

X. Конфиденциальность.

10.1. Стороны несут ответственность друг перед другом за соблюдение конфиденциальности относительно технической, финансовой и другой информации, касающейся вопросов освоения, поставки и выпуска продукции.

10.2. В случае нарушения условий конфиденциальности, виновная сторона возмещает другой стороне всю сумму понесенного материального и морального ущерба, согласно законодательства РУз.

XI. Сроки действия и расторжение договора

- 11.1. Настоящий Договор вступает в силу со дня его подписания Сторонами и действует до 31.12.2022 года. Если ни одна из сторон за 3 месяца до окончания срока действия договора не заявляет письменно о прекращении Договора, Договор считается продленным на следующий календарный год.
- 11.2. Договор, может быть, расторгнут по желанию одной из сторон, которая обязана дать письменное предупреждение за 3 месяца до срока расторжения.
- 11.3. Если какая-либо сторона продолжает не выполнять свои обязательства по условиям поставок и качеству продукции более 30 календарных дней после получения письменного извещения другой стороны, другая сторона может расторгнуть Договор письменным извещением в одностороннем порядке.
- 11.4. После расторжения Договора по любой из причин, вся техническая информация, представленная до этого ИСПОЛНИТЕЛЮ, должна быть возвращена ЗАКАЗЧИКУ и ИСПОЛНИТЕЛЬ должен прекратить использование этой информации.
- 11.5. Расторжение данного Договора по любой из причин не должно освобождать ни одну из сторон от обязательств по уплате задолженностей и возмещения ущерба, а также выполнения договоренностей, которые надлежит выполнить после окончания или расторжения Договора.

XII. Реквизиты сторон

СП ООО «UZSUNGWOO»

г. Фергана, ул. Аэропорт, 68

тел: (998 95) 400-07-90

ИНН 301948646; ОКЭД 29320

1. р/счёт: 20214000104910109001

МФО: 00539

2. р/счёт: 20214000804910109006

«Хамкор» Банк, Ферг. Филиал

МФО: 01155



Ш.И. Моминжонов

ООО «MEGA AVTO RAVON»

Анд. область Мархаматский район, МФЙ

Алитепа, ул. Дехнобод

Тел: +998996292233

ИНН 305333959

Рс 20208000900874941003

МФО 00070

«Хамкор» Банк АТБ Асаканские филиала



Зулфиев Тулкин



Приложение №1 к договору № 01/09 от 26.09.2022 года.

Протокол согласования цен

- СП ООО «UZSUNGWOO» именуемое в дальнейшем «ЗАКАЗЧИК» в лице Генерального директора Моминжонова Ш.И., действующего на основании Устава, с одной стороны и ООО «MEGA AVTO RAVON», именуемое в дальнейшем «ИСПОЛНИТЕЛЬ», в лице директора Зулфиев Тулкин, действующего на основании Устава, с другой стороны, согласовали оплату в ценах, в национальной валюте СУМ, указанные в таблице №1:
- Настоящий протокол считается вступившим в силу с момента подписания.

Таблица № 1

№	Модель	Номер детали	Наименование детали	Кол-во деталей (шт.)	Цена (сум, без НДС)	Сумма (сум, без НДС)
1	GSVEM	52017160	BAR FLR PNL #2 CR-LH	100 000	840	84 000 000
2	GSVEM	52017161	BAR FLR PNL #2 CR-RH	100 000	840	84 000 000
3	GSVEM	96901543	REINF-F/CMPT OTR S/RL LH	100 000	447	44 700 000
4	GSVEM	94733185	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM LH	100 000	447	44 700 000
5	GSVEM	94733186	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM RH	100 000	447	44 700 000
6	GSVEM	94733159	REINF-BODY L/PLR LK STKR LH	100 000	620	62 000 000
7	GSVEM	94733160	REINF-BODY L/PLR LK STKR RH	100 000	620	62 000 000
8	GSVEM	96901937	BRACKET DA UPР EXTN PNL REINF LH	100 000	447	44 700 000
9	GSVEM	96901938	BRACKET DA UPР EXTN PNL REINF RH	100 000	447	44 700 000
10	GSVEM	96901547	BRACKET FRT BRK HOSE LH	100 000	740	74 000 000
11	GSVEM	96901548	BRACKET FRT BRK HOSE RH	100 000	740	74 000 000
12	GSVEM	52019464	REINFORCEMENT R/END UPР PNL SUPT LH	100 000	740	74 000 000
13	GSVEM	52019465	REINFORCEMENT R/END UPР PNL SUPT RH	100 000	740	74 000 000
14	GSVEM	96901521	SUPPORT-DRIVETRAIN & FRT SUSP FRM FRT	100 000	555	55 500 000
15	GSVEM	96901522	SUPPORT-DRIVETRAIN & FRT SUSP FRM FRT	100 000	740	74 000 000
16	GSVEM	96901572	BRACKET ENG MT RH	100 000	596	59 600 000
17	GSVEM	94732796	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	100 000	447	44 700 000
18	GSVEM	94732795	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	100 000	447	44 700 000
19	GSVEM	94733830	REINF-DA UPР EXTN PNL LWR RH	100 000	447	44 700 000
20	GSVEM	94733829	REINF-DA UPР EXTN PNL LWR LH	100 000	447	44 700 000
21	J-200	96555219	BRKT-STEERING COL, LWR	50 000	596	29 800 000
22	J-200	96434569	SUPP-TIE BAR, CTR, UPР	50 000	120	6 000 000
23	J-200	96555232	SUPPORT-T/BAR, CTR, LWR	50 000	120	6 000 000
24	J-200	96555240	BRKT-CENTER, INST PNL, LH	50 000	120	6 000 000
25	J-200	96495921	BRKT-COCKPIT MODULE	50 000	120	6 000 000

26	T-250	96817980	BRKT-I/P COMPT	10 000	120	1 200 000
27	T-250	96648849	BRKT FR I/BEAM FR DR LH	10 000	240	2 400 000
28		96648850	BRKT FR I/BEAM FR DR RH			
29	M-300	AUT71195	AUDIO BCK MTG BRKT'	10 000	240	2 400 000
30	M-300	AUT71168	BRKT FUSE BOX RH	10 000	120	1 200 000
31	M-300	AUT71169	BRKT FUSE BOX LH	10 000	240	2 400 000
32	M-300	BCG50552	REINF-BRKT AUDIO LH	10 000	360	3 600 000
33	M-300	BCG50554	REINF-BRKT AUDIO RH	10 000	360	3 600 000
34	M-300	AVK81537	H-VAC CTR BRKT	10 000	120	1 200 000
ИТОГО:				7 350 000		1 251 200 000,00

Ш.И. Моминжонов

Ш.И. Моминжонов

Зулфиев Тулкин

Зулфиев Тулкин



Приложение №2 к договору № 01/09 от 26.09.2012 года.

Перечень полуфабрикатов (металлических заготовок) по норме расхода, передаваемых Заказчиком Поставщику.

№	Модель	Номер детали	Наименование детали	Тип прессового оборудования	Кол-во используемых штампов (ударов/операций на одну деталь)	Металлическая заготовка (блэнк) норма расхода на одну деталь		Чистый вес детали, (кг.)	Сдаваемые отходы в «Вторчермет» (кг.)
						Вес (кг.)	Толщина		
1	GSVEM	52017160	BAR FLR PNL #2 CR-LH	SMALL	3	1,13	0,90	1,104	0,026
2	GSVEM	52017161	BAR FLR PNL #2 CR-RH	SMALL	3	1,13	0,90	1,104	0,026
3	GSVEM	96901543	REINF-F/CMPT OTR S/RL LH	SMALL	3	0,305	1,80	0,298	0,007
4	GSVEM	94733185	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM LH	SMALL	3	0,135	1,00	0,132	0,003
5	GSVEM	94733186	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM RH	SMALL	3	0,135	1,00	0,132	0,003
6	GSVEM	94733159	REINF-BODY L/PLR LK STKR LH	SMALL	4	0,1346	1,50	0,121	0,0136
7	GSVEM	94733160	REINF-BODY L/PLR LK STKR RH	SMALL	4	0,1346	1,50	0,121	0,0136
8	GSVEM	96901937	BRACKET DA UPB EXTN PNL REINF LH	SMALL	3	0,076	1,40	0,072	0,004
9	GSVEM	96901938	BRACKET DA UPB EXTN PNL REINF RH	SMALL	3	0,071	1,40	0,067	0,004
10	GSVEM	96901547	BRACKET FRT BRK HOSE LH	SMALL	4	0,091	2,00	0,081	0,01
11	GSVEM	96901548	BRACKET FRT BRK HOSE RH	SMALL	4	0,091	2,00	0,081	0,01
12	GSVEM	52019464	REINFORCEMENT R/END UPB PNL SUPT LH	SMALL	4	0,294	1,20	0,278	0,016
13	GSVEM	52019465	REINFORCEMENT R/END UPB PNL SUPT RH	SMALL	4	0,294	1,20	0,278	0,016
14	GSVEM	96901521	SUPPORT-DRIVETRAIN & FRT SUSP FRM FRT	SMALL	3	0,19	1,00	0,152	0,038
15	GSVEM	96901522	SUPPORT-DRIVETRAIN & FRT SUSP FRM FRT	SMALL	4	0,191	1,00	0,151	0,04
16	GSVEM	96901572	BRACKET ENG MT RH	SMALL	4	0,478	2,00	0,473	0,005
17	GSVEM	94732796	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	SMALL	3	0,699	1,00	0,62	0,079
18	GSVEM	94732795	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	SMALL	3	0,699	1,00	0,62	0,079

19	GSVEM	94733830	REINF-DA UPР EXTN PNL LWR RH	SMALL	SD200T-2	3	0,204	1,20	0,202	0,002
20	GSVEM	94733829	REINF-DA UPР EXTN PNL LWR LH	SMALL	SD200T-2	3	0,204	1,20	0,202	0,002
21	J-200	96555219	BRKT-STEERING COL, LWR	SMALL	SB250T-2	4	1,415	2,60	1,391	0,024
22	J-200	96434569	SUPP-TIE BAR, CTR, UPР	SMALL	SE150T-1	1	0,115	1,20	0,115	0
23	J-200	96555232	SUPPORT-T/BAR, CTR, LWR	SMALL	SE150T-1	1	0,05	0,80	0,05	0
24	J-200	96555240	BRKT-CENTER, INST PNL, LH	SMALL	SE150T-1	1	0,025	1,20	0,025	0
25	J-200	96495921	BRKT-COCKPIT MODULE	SMALL	SG110T	1	0,029	1,40	0,029	0
26	J-200	96817980	BRKT-I/P COMPT	SMALL	SG110T	1	0,015	1,20	0,014	0,001
27	T-250	96648849	BRKT FR I/BEAM FR DR LH	SMALL	SF150T-2	2	0,262	1,60	0,12	0,022
28	T-250	96648850	BRKT FR I/BEAM FR DR RH	SMALL	SB250T-2	4	0,895	1,3	0,12	0,003
29	M-300	AUT71195	AUDIO BCK MTG BRKT'	SMALL	SE150T-1	2	0,052	1,20	0,049	0,003
30	M-300	AUT71168	BRKT FUSE BOX RH	SMALL	SF150T-2	1	0,016	1,60	0,016	0
31	M-300	AUT71169	BRKT FUSE BOX LH	SMALL	SF150T-2	2	0,031	2,00	0,025	0,006
32	M-300	BCG50552	REINF-BRKT AUDIO LH	SMALL	SG110T	3	0,102	1,50	0,094	0,008
33	M-300	BCG50554	REINF-BRKT AUDIO RH		SG110T	3	0,102	1,50	0,094	0,008
34	M-300	AVK81537	H-VAC CTR BRKT		SG110T	1	0,094	1,50	0,094	0
ИТОГО:										

СИ «ООО «UZSUNGWOO»»



Ш.И. Моминжонов

ООО «МЕГА АВТО РАВОН»



Зулфиев Тулкин

Приложение №3 к договору № 01/09 от 26.09.2022 года.

Перечень технологических оснасток (штампов), передаваемых Заказчиком Поставщику

№	Модель	Номер детали	Наименование детали	Количество оснасток (штамп, сн/ф)	Наименование оснастки
1	GSVEM	52017160	BAR FLR PNL #2 CR-LH	1	PIERCING/CAM.PIERCING MOLD ШТАМП ПРОБИВКА,ВЫРУБКА/ПРО БИВКА
				1	FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
				1	RESTRIKE/FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА
				1	CHECK FIXTURE КОНТРОЛЬНЫЙ ШАБЛОН
2	GSVEM	52017161	BAR FLR PNL #2 CR-RH	1	PIERCING/CAM.PIERCING MOLD ШТАМП ПРОБИВКА,ВЫРУБКА/ПРО БИВКА
				1	FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
				1	RESTRIKE/FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА
				1	CHECK FIXTURE КОНТРОЛЬНЫЙ ШАБЛОН
3	GSVEM	96901543	REINF-F/CMPT OTR S/RL LH	1	PIERCING/НОС MOLD ШТАМП ПРОБИВКА
				1	FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
				1	RESTRIKE/FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА
				1	CHECK FIXTURE КОНТРОЛЬНЫЙ ШАБЛОН
4	GSVEM	94733185	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM LH	1	FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА
				1	CAM PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА,ВЫРУБКА/ПРО БИВКА
				1	PIERCE & CAM PIERCE MOLD ШТАМП ВЫРУБКА/ПРОБИВКА,ПРО БИВКА
				1	CHECK FIXTURE КОНТРОЛЬНЫЙ ШАБЛОН
5	GSVEM	94733186	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM RH	1	FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА
				1	CAM PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА,ВЫРУБКА/ПРО БИВКА
				1	PIERCE & CAM PIERCE MOLD ШТАМП ВЫРУБКА/ПРОБИВКА,ПРО БИВКА
				1	CHECK FIXTURE КОНТРОЛЬНЫЙ ШАБЛОН
6	GSVEM	94733159	REINF-BODY L/PLR LK	1	FORM MOLD ШТАМП ФОРМОВКА

			STKR LH			1	FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА PIERCE, CAM PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА/ВЫРУБКА.ПРО БИВКА SLITTING MOLD ШТАМП РАЗРЕЗАНИЕ CHECK FIXTURE КОНТРОЛЬНЫЙ ШАБЛОН FORM MOLD ШТАМП ФОРМОВКА FORM & FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА PIERCE, CAM PIERCE MOLD ШТАМП ПРОБИВКА/ВЫРУБКА.ПРО БИВКА SLITTING MOLD ШТАМП РАЗРЕЗАНИЕ CHECK FIXTURE КОНТРОЛЬНЫЙ ШАБЛОН FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА SAM.PIERCING MOLD ШТАМП ПРОБИВКА,ВЫРУБКА/ПРО БИВКА FORMING/FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА CHECK FIXTURE КОНТРОЛЬНЫЙ ШАБЛОН PIERCING MOLD ШТАМП ПРОБИВКА SAM/PIERCING MOLD ШТАМП ПРОБИВКА,ВЫРУБКА/ПРО БИВКА FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА CHECK FIXTURE КОНТРОЛЬНЫЙ ШАБЛОН FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА FORMING/FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА PIERCING/CAM.PIERCING/N ОС MOLD ШТАМП ПРОБИВКА/ВЫРУБКА.ПРО БИВКА BENDING MOLD ШТАМП ИЗГИБ CHECK FIXTURE КОНТРОЛЬНЫЙ ШАБЛОН FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА FORMING/FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА PIERCING/CAM.PIERCING/N ОС MOLD ШТАМП ПРОБИВКА/ВЫРУБКА.ПРО БИВКА BENDING MOLD ШТАМП ИЗГИБ CHECK FIXTURE КОНТРОЛЬНЫЙ ШАБЛОН 2ND FORM MOLD 2- ШТАМП ФОРМОВКА FLANGE & RESTRIKE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА PIERCE, CUT MOLD ШТАМП ОБРЕЗКА/ПРОБИВКА
7	GSVEM	94733160	REINF-BODY L/PLR LK STKR RH			1	
8	GSVEM	96901937	BRACKET DA UPR EXTN PNL REINF LH			1	
9	GSVEM	96901938	BRACKET DA UPR EXTN PNL REINF RH			1	
10	GSVEM	96901547	BRACKET FRT BRK HOSE LH			1	
11	GSVEM	96901548	BRACKET FRT BRK HOSE RH			1	
12	GSVEM	52019464	REINFORCEMENT R/END UPR PNL SUPT LH			1	

					1	1ST FORM MOLD 1-ШТАМП ФОРМОВКА
					1	CHECK FIXTURE КОНТРОЛЬНЫЙ ШАБЛОН
					1	2ND FORM MOLD 2- ШТАМП ФОРМОВКА
13	GSVEM	52019465		REINFORCEMENT R/END UPR PNL SUPT RH	1	FLANGE & RESTRIKE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА
					1	PIERCE, CUT MOLD ШТАМП ОБРЕЗКА/ПРОБИВКА
					1	1ST FORM MOLD 1-ШТАМП ФОРМОВКА
					1	CHECK FIXTURE КОНТРОЛЬНЫЙ ШАБЛОН
					1	FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
14	GSVEM	96901521		SUPPORT-DRIVETRAIN & FRT SUSP FRM FRT	1	FORMING/FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА
					1	PIERCING/CAM.PIERCING MOLD ШТАМП ПРОБИВКА,ВЫРУБКА/ПРО БИВКА
					1	CHECK FIXTURE КОНТРОЛЬНЫЙ ШАБЛОН
					1	FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
					1	FORMING/FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА
15	GSVEM	96901522		SUPPORT-DRIVETRAIN & FRT SUSP FRM FRT	1	PIERCING/BURRING MOLD ПРОБИВКА/ШТАМП ИЗГИБ
					1	PIERCING/CAM.PIERCING MOLD ШТАМП ПРОБИВКА,ВЫРУБКА/ПРО БИВКА
					1	CHECK FIXTURE КОНТРОЛЬНЫЙ ШАБЛОН
					1	FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
					1	FORMING/FLANGE MOLD ШТАМП ФОРМОВКА/ФЛАНЦОВКА
16	GSVEM	96901572		BRACKET ENG MT RH	1	RESTRIKE/FLANGE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА
					1	PIERCING MOLD ШТАМП ПРОБИВКА
					1	CHECK FIXTURE КОНТРОЛЬНЫЙ ШАБЛОН
					1	Cam-Piercing
17	GSVEM	94732796		FILLER-BODY SI INR LWR PNL	1	Piercing
					1	Drawing
					1	CHECK FIXTURE КОНТРОЛЬНЫЙ ШАБЛОН
					1	Cutting
18	GSVEM	94732795		FILLER-BODY SI INR LWR PNL	1	Trimming
					1	Drawing
					1	CHECK FIXTURE КОНТРОЛЬНЫЙ ШАБЛОН
19	GSVEM	94733830		REINF-DA UPR EXTN PNL LWR RH	1	FORMING MOLD ШТАМП ФОРМОВКА
					1	FLANGE/RESTRIKE MOLD ШТАМП РЫХТОВКА/ФЛАНЦОВКА

31	M-300	BCG50552	REINF-BRKT AUDIO LH	1	FORMING
				1	BENDING
				1	PIERCING/CUTTING
				1	CHECK FIXTURE
				1	FORMING
				1	BENDING
				1	PIERCING/CUTTING
				1	CHECK FIXTURE
32	M-300	BCG50554	REINF-BRKT AUDIO RH	1	FORMING
				1	BENDING
				1	PIERCING/CUTTING
				1	CHECK FIXTURE
33	M-300	AVK81537	H-VAC CTR BRKT	1	FORMING
				1	CHECK FIXTURE
		Итого		125	

СП ООО «UZSUNGWOO»



Ш.И. Моминжонов

ООО «MEGA AVTO RAVON»



Зулфиев Тулкин

**МЧЖ «UZSUNGWOO» қўшма корхонаси ҳамда “MEGA AVTO RAVON”
МЧЖ ўртасида тузилган 26.09.2022 йилдаги № 01|09-сонли шартномага**

ҲУҚУҚИЙ ХУЛОСА

26.09.2022 йил

69-сонли

Фарғона шаҳри

Мазкур шартноманинг умумий киймати 7.2-бандида 1.251.200 (Бир миллиард икки юз эллик бир миллион икки юз минг) сўм этиб белгиланган ҳамда тўловлар белгиланган тартибда шартноманинг 7.4-бандида тўланиши кўрсатиб ўтилган.

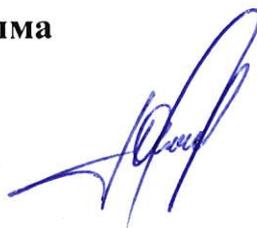
Тарафларнинг ўртасида тузилган шартномада шартноманинг предмети, тўлов тартиби, етказиб бериш муддатлари, сотувчи ва олувчининг мажбуриятлари, жарима санкцияларини қўллаш тартиблари ва бошқа ҳуқуқ ва мажбуриятлар акс эттирилган.

Тарафлар ўртасида шартнома шартларини бажарилиши муносабати билан келиб чиқадиган муносабатлар Ўзбекистон Республикаси Фуқаролик Кодексининг 437-456-моддалари билан ҳамда Ўзбекистон Республикаси «Хужалик юритувчи субъектлар фаолиятини шартномавий –ҳуқуқий базаси тўғрисида» ги Қонуни билан тартибга солинади.

Тақдим қилинган шартнома лойихаси умумий нормалар талабларига зид эмас.

МЧЖ «UZSUNGWOO» қўшма

корхонаси ҳуқуқшуноси



О.Юлдашов

