

Техническое задание на закупку
резинотехнических изделий для тормозных систем грузовых вагонов
железных дорог колеи 1520 мм

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Резинотехнические изделия для воздухораспределителя: Манжета 270.313 Манжета 270.317 Манжета 270.397-3 Диафрагма 270.773 Прокладка 270.549 Прокладка 270.326 Прокладка 270.330-1 Уплотнение клапана 270.311 Уплотнение клапана 270.357 Манжета 270.769 Манжета 305.156 Диафрагма 270.379 Диафрагма большая 270-716-2 Диафрагма 483-005 Диафрагма 483А-007 Прокладка 183.09 Прокладка 270.399-2 Прокладка 270-549 Прокладка 305.134 Уплотнение клапана 270.751 Уплотнение клапана 270.753 Уплотнение 334.1729А-2 Кольцо 028-033-30-2-3 Кольцо 021-025-25-2-3 Манжета 135.05.21А
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения товара
Для использования при ремонте грузовых вагонов
Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)
Товар должен быть новым и не ранее 2022 года производства
Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления
В соответствии с ГОСТ 33724.1-2016, ТУ 38 105 1070-85
Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления
В соответствии с ГОСТ 33724.1-2016, ТУ 38 105 1070-85
Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости
Код ТН ВЭД будет определен во время заключения контракта

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для ремонта грузовых вагонов

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации
В соответствии с ГОСТ 33724.1-2016, Приложение А, таблица А.1

Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации

Не имеются

Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию товара

Не имеются

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

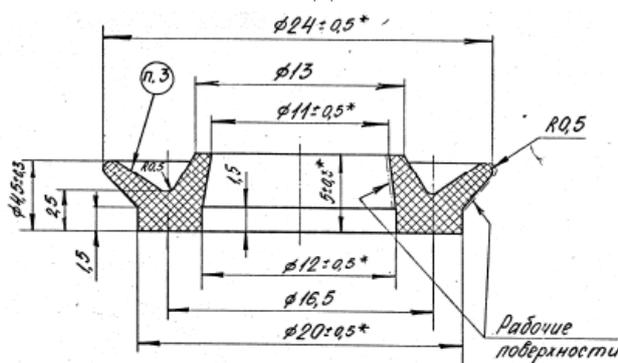
Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Манжета 270.313

Материал: Резина группы 3, марки 7 –7130 по ТУ 38 105 1070-85

По периферии, в местах обработки облоя допускается фаска до 0,5 мм

Эскиз детали:



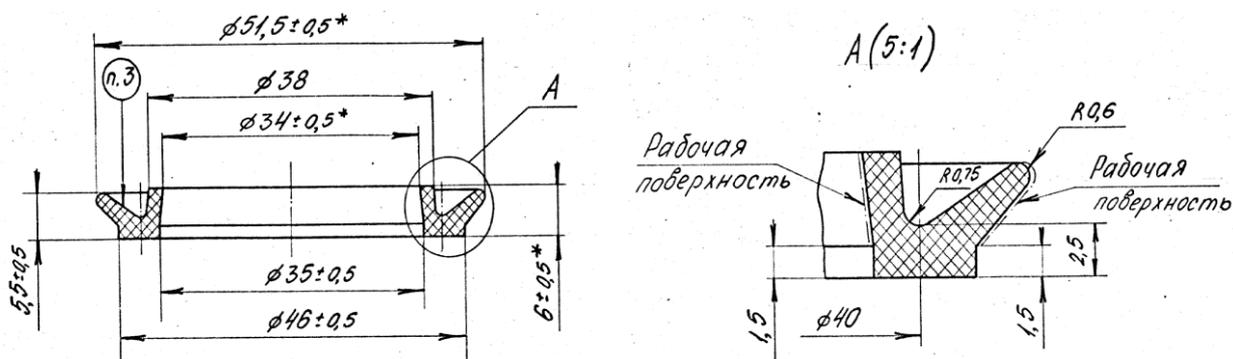
Манжета 270.317

Материал: Резина группы 3, марки 7 –7130 по ТУ 38 105 1070-85

По периферии, в местах обработки облоя допускается фаска до 0,5 мм

*Размер для справок

Эскиз детали:

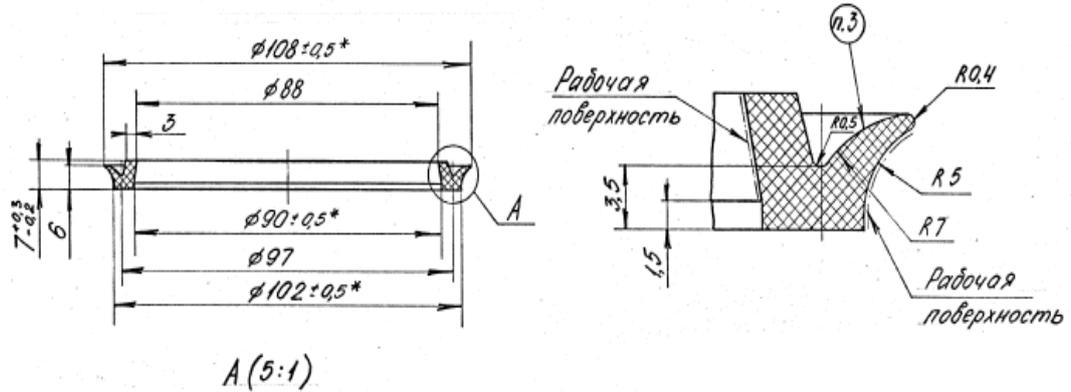


Манжета 270.397.3

Материал: Резина группы 3, марки 7 – 7130 по ТУ 38 105 1070-85

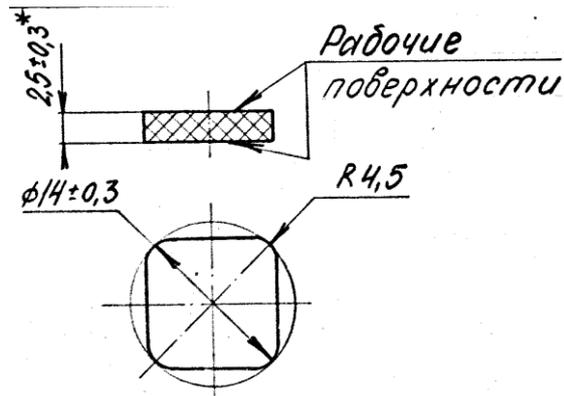
По периферии, в местах обработки облоя допускается фаска до 0,5 мм

Эскиз детали:



Диафрагма 270.773

Эскиз детали:



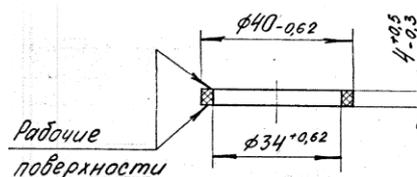
Материал: Резина группы 3а, марки 7-7130 по ТУ 38 105 1070-85

По периферии, в местах обработки облоя допускается фаска до 0,5 мм

*Размер для контроля

Прокладка 270.549

Эскиз детали:



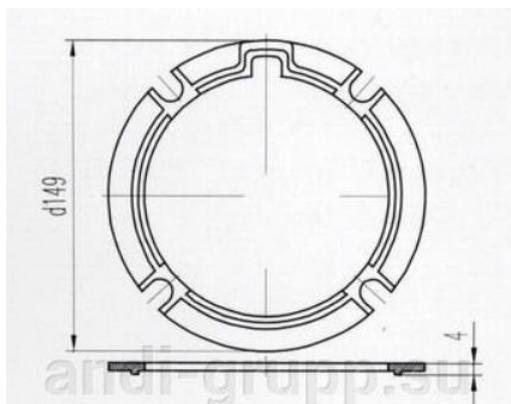
Материал: Резина группы 5, марки 7 – 6218-10 или 7-7257 по ТУ 38 105 1070-85

По периферии, в местах обработки облоя допускается фаска до 0,5 мм

Прокладка 270.330.1

Предназначена для установки в главную часть воздухораспределителя типа 483

Эскиз детали:



Материал: Резина группы 5, марки 7 – 6218-10 или 7-7257 по ТУ 38 105 1070-85

По периферии, в местах обработки облоя допускается фаска до 0,5 мм

Уплотнение клапана 270.311

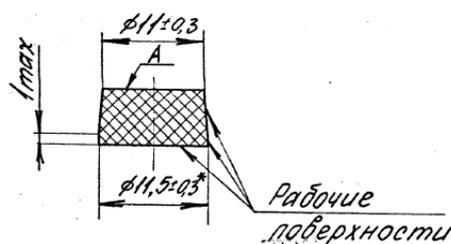
Материал: Резина группы 3, марки 7 – 7130 по ТУ 38 105 1070-85

По периферии, в местах обработки облоя допускается фаска до 0,5 мм

Неравномерность по толщине не более 0,3 мм.

Поверхность А должна иметь отличительный выпуклый знак в форме точки

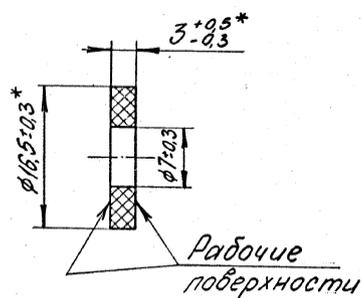
Эскиз детали:



Уплотнение клапана 270.357

Предназначено для установки в главную часть 270.023-1
воздухораспределителя типа 483

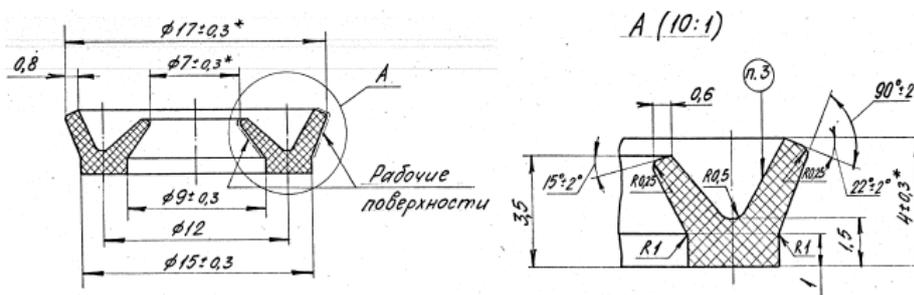
Эскиз детали:



Материал: Резина группы 3, марки 7 – 7130 по ТУ 38 105 1070-85
По периферии, в местах обработки облоя допускается фаска до 0,5 мм
Неравномерность по толщине не более 0,3 мм.

Манжета 270.769

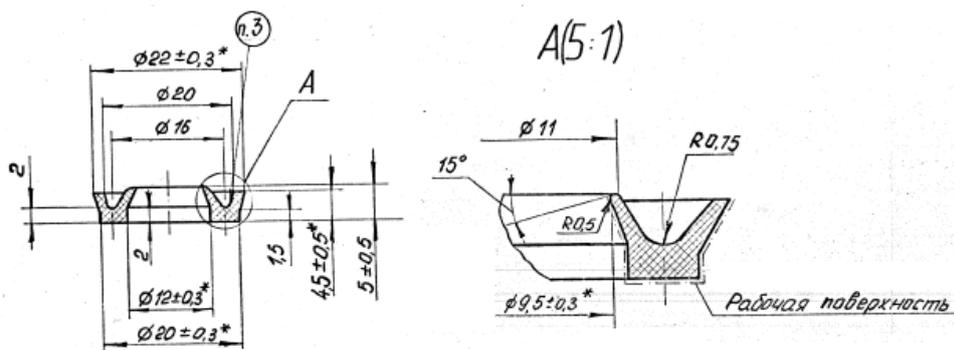
Эскиз детали:



Материал: Резина группы 3, марки 7 – 7130 по ТУ 38 105 1070-85
По перефирии, в местах обработки облоя допускается фаска до 0,5 мм

Манжета 305.156

Эскиз детали:



Материал: Резина группы 2, марки 7 – 6659 по ТУ 38 105 1070-85
По периферии, в местах обработки облоя допускается фаска до 0,5 мм

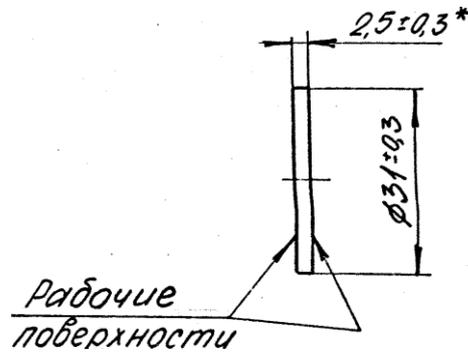
Диафрагма 270.379

Материал: Резина группы 3а, марки 7-7130 по ТУ 38 105 1070-85

По периферии, в местах обработки облоя допускается фаска до 0,5 мм

Неравномерность по толщине не более 0,3 мм

Эскиз детали:



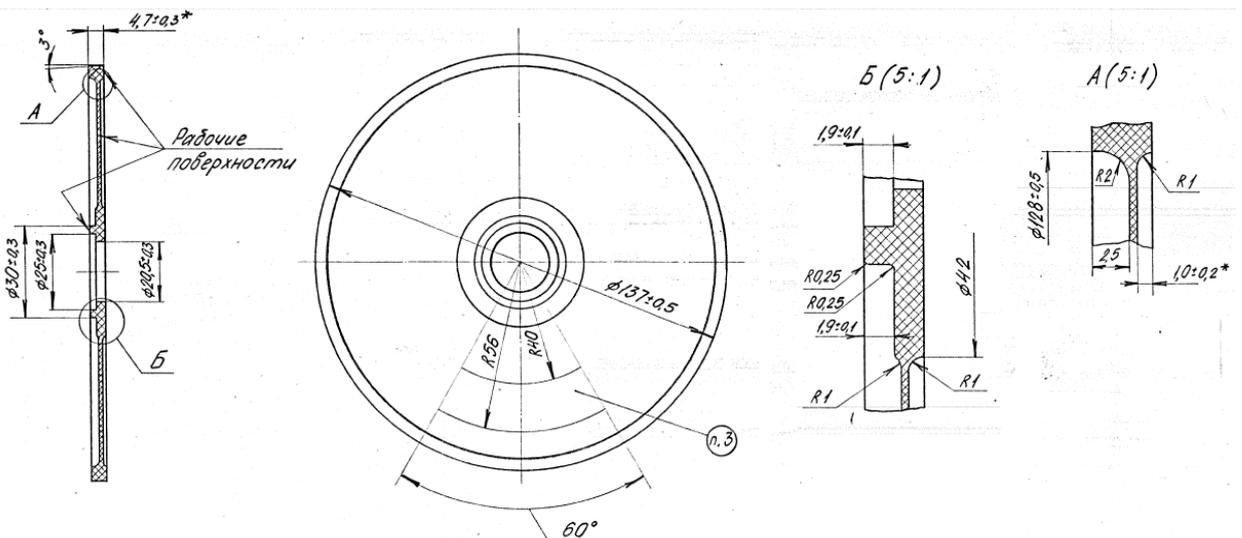
*Размер для контроля

Диафрагма 270.716.2 (или аналог)

Материал: Резина группы 3а, марки 7-7130 по ТУ 38 105 1070-85

По периферии, в местах обработки облоя допускается фаска до 0,5 мм

Эскиз детали:

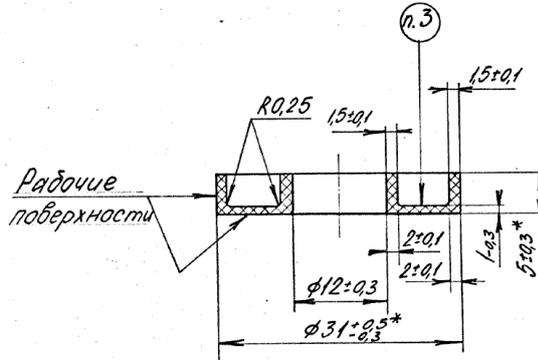


Диафрагма 483.005

Материал: Резина группы 3а, марки 7-7130 по ТУ 38 105 1070-85

По периферии, в местах обработки облоя допускается фаска до 0,5 мм

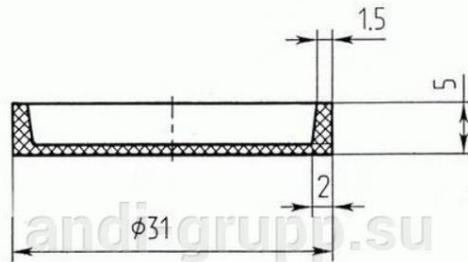
Эскиз детали:

**Диафрагма 483А.007**

Материал: Резина группы 3а, марки 7-7130 по ТУ 38 105 1070-85

По периферии, в местах обработки облоя допускается фаска до 0,5 мм

Эскиз детали:

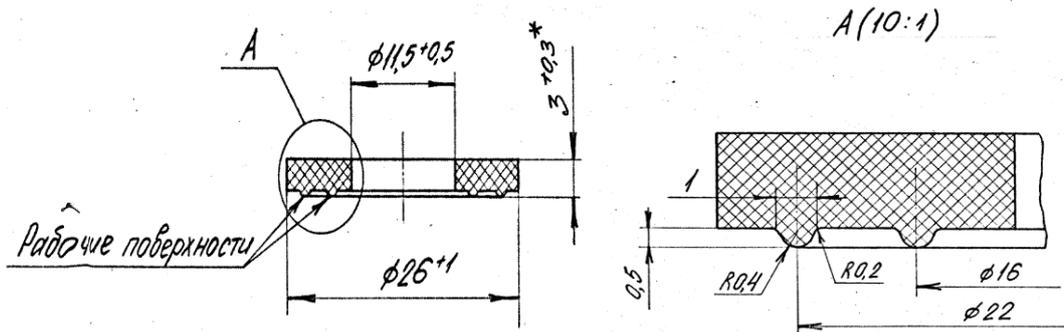
**Прокладка 183.9**

Материал: Резина группы 5, марки 7 – 6218-10 или 7-7257 по ТУ 38 105 1070-85

По периферии, в местах обработки облоя допускается фаска до 0,5 мм

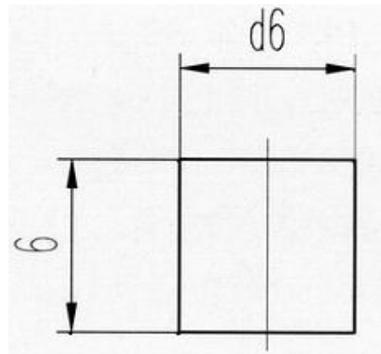
*Размер для контроля

Эскиз детали:



Прокладка 305.134

Эскиз детали:



Материал: Резина группы 5, марки 7 – 6218-10 или 7-7257 по ТУ 38 105 1070-85

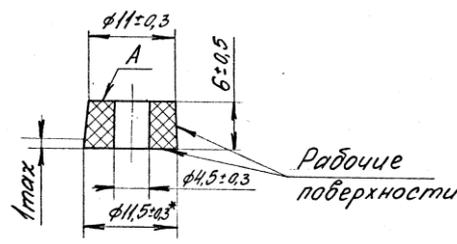
По периферии, в местах обработки облоя допускается фаска до 0,5 мм

Неравномерность по толщине не более 0,2 мм

Допуск по диаметру $6 \pm 0,3$ мм, по высоте 6^{+5}_{-3}

Уплотнение клапана 270.751

Эскиз детали:



Материал: Резина группы 3, марки 7 – 7130 по ТУ 38 105 1070-85

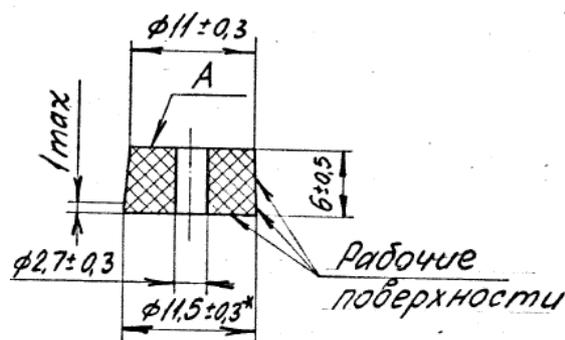
По периферии, в местах обработки облоя допускается фаска до 0,5 мм

Неравномерность по толщине не более 0,3 мм.

Поверхность А должна иметь отличительный выпуклый знак в форме точки

Уплотнение клапана 270.753

Эскиз детали:



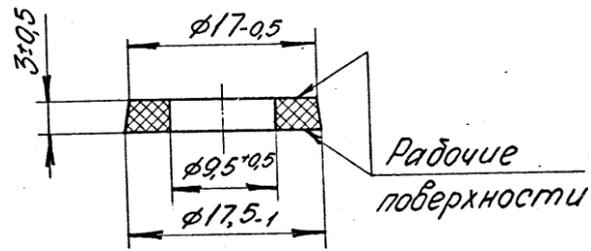
Материал: Резина группы 3, марки 7 – 7130 по ТУ 38 105 1070-85

По периферии, в местах обработки облоя допускается фаска до 0,5 мм

Неравномерность по толщине не более 0,3 мм.

Уплотнение 334.1729А-2

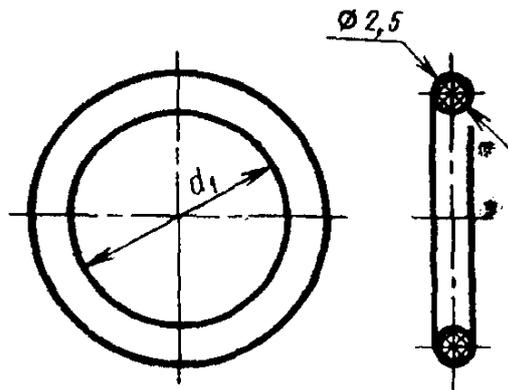
Эскиз детали:



Материал: Резина группы 3, марки 7 – 7130 по ТУ 38 105 1070-85
 По периферии, в местах обработки облоя допускается фаска до 0,5 мм
 Неравномерность по толщине не более 0,3 мм.

Кольцо 021-025-25-2-3 ГОСТ 9833-73

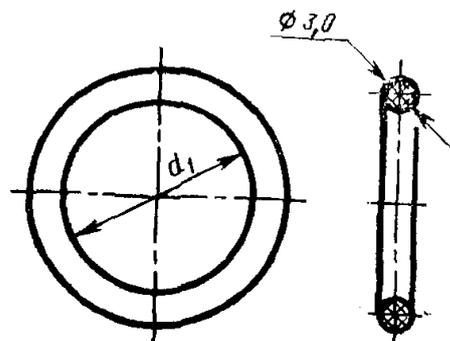
Эскиз детали:



Материал: Резина группы 3, марки 7 – 7130 по ТУ 38 105 1070-85
 Размер $d_1-20,5^{-0.4}$ мм, группа точности 2 по ГОСТ 9833-73

Кольцо 028-033-30-2-3

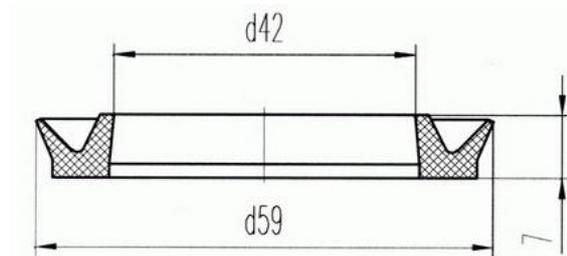
Эскиз детали:



Материал: Резина группы 3, марки 7 – 7130 по ТУ 38 105 1070-85
 Размер $d_1-27,5^{-0.5}$ мм, группа точности 2 по ГОСТ 9833-73

Манжета 135.05.21А

Эскиз детали:



Материал: Резина группа 3, марки 7-7130 по ТУ 38 105 1070-85

Размер $\varnothing 59,5 \times 7,2$

Остальные технические требования по ГОСТ 33724.1-2016, ТУ 38 105 1070-85 или техническим условиям, согласованным и утвержденным порядком, установленным Советом по железнодорожному транспорту государств-участников Содружества.

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Изделие должно обеспечивать безотказную работу в течение межремонтного периода грузовых вагонов

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Не имеется

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Изделия резиновые уплотнительные тормозных пневматических систем габаритным размером более 25 мм должны иметь оттиск гравировки пресс-формы с указанием обозначения изделия по чертежу, товарного знака или наименования предприятия изготовителя, условного номера предприятия-изготовителя, года изготовления. Для изделий, на поверхности которых невозможно нанести маркировку или ее нанесение нецелесообразно, обозначение изделия по чертежу, условный номер или товарный знак завода изготовителя, дату изготовления указывают на ярлыке, прилагаемом к каждой упаковочной единице. Транспортная маркировка должна соответствовать требованиям ГОСТ 14192.

Подраздел 4.5 Требования к размерам и упаковке

Упаковка производится в тару, обеспечивающую сохранность изделий и исключаящую деформацию их при транспортировании

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ**Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки**

Приемка товара осуществляется на территории Покупателя по количеству и качеству в соответствии с товаросопроводительными документами, нормативно-технической документацией изготовителя и сертификатом качества.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

- Декларация соответствия (ЕАС) на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием органа по сертификации и (или) аккредитованной испытательной лаборатории (центра);
- Сертификат происхождения (форма СТ-1);
- Сертификат и/или паспорт качества;
- Счет фактура.

Подраздел 5.3 Требования к страхованию товара

Не имеется

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование должно осуществляться методами, обеспечивающими доставку товара до склада покупателя без механических повреждений, изделия должны быть защищены от воздействия веществ, разрушающих резину

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

В соответствии с нормативно-технической документации завода-изготовителя

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок службы манжет, диафрагм и уплотнений не менее 4 лет, прокладок не менее 5 лет

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Не имеются

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Экологические требования в соответствии с правилами и нормами, действующими в Республике Узбекистан

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Требования безопасности в соответствии с правилами и нормами, действующими в Республике Узбекистан, и ГОСТ 33724.1-2016

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Товар должен соответствовать нормативно-технической документации и требованиям, действующим на территории Республики Узбекистан, и ГОСТ 33724.1-2016

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не имеются

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставка товара по количеству и номенклатуре осуществляется в соответствии с условиями закупочной процедуры.

Срок поставки 15 календарных дней с момента осуществления предоплаты.

Условия поставки СРТ г. Ташкент в соответствии с Инкотермс-2020.

Грузополучатель: ДП "Quyuv-mexanika zavodi"

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся предоставляемая информация должна быть на русском, либо на узбекском языках.