ТАВСИЯ ЭТИЛГАН БОШЛАНҒИЧ ЖОРИЙ НАРХЛАР

Наманган вилояти Косонсой туман Халк таълими булимига карашли 30-умумий урта таълим мактаб иситиш тармогини жорий таъмирлаш ишлари

Т/р	харажатлар номи	ЖОРИЙ НАРХЛАРДАГИ ҚИЙМАТИ	ЭСЛАТМА
1	Ускуналар харажати, мебел ва инвентар	3 660 626	Хисоб 1
2	Ускуналар учун транспорт харажатлари	73 213	7,11000
3	Қурилиш материаллари буюмлари ва конструкциялари харажатлари	23 456 931	Хисоб 2
4	Материаллар учун транспорт харажатлари	1 172 847	Хисоб 3
5	Симли материаллар	0	Хисоб 4
6	Асосий иш хақи харажатлари, ижтимоий суғурта тўловлари билан	33 498 746	Хисоб 5
7	Машиналар ва механизмларнинг эксплуатация харажатлари	7 676 325	Хисоб 6
8	Тўғридан-тўғри харажатлар жами	65 804 849	Хисоб 7
9	Пудратчининг бошқа харажатлари	12 831 945	Хисоб 8
10	Қурилиш жараёнида объектлар қурилишини суғурталаш харжатлари	263 586	Хисоб 9
11	Келгуси йил учун қурилишда нархлар ўсишининг прогноз қилинган кўрсатгичи асосида аниқланган таваккалчилик коэффициенти	0	Хисоб 10
12	ҚҚСни ҳисобга олмаган ҳолда қурилишнинг амалдаги нархларда умумий қиймати	82 634 219	Хисоб 11
13	ққС 15%	12 395 133	Хисоб 12
14	ҚҚС билан амалдаги нархларда қурилишнинг умумий қиймати	95 029 351	
15	Буюртмачининг бошқа харажатлари	5 000 000	Хисоб 13
16	Қурилиш нархларининг умумий киймати ҚҚС ва буюртмачининг харажталари билан амалдаги нархларда	100 029 351	

ЛБМ:

ТУЗУВЧИ:

Х. УБАЙДУЛЛАЕВ

о. Боходиров

сурслар варағига кўра, ускунала		-	•	кихоз сотиб олиш харажатлари	<u> Хисоб 1</u>
	арнинг нархи амалдаг	и нархлар	ода		
	To	OLIOTOPT V	VODOWOTEODIA MO	SOE DO MUDOUTODIAGOUAG VOIGUAGEDDIAUMUS 20/ LIM TOUMAR OTORIA	
	3 660 626	х х	харажаттари ме 2 %	бел ва инвентаризация ускуналарининг 2% ни ташкил этади	73 213
	3 000 020	^	270	-	CЎM
Ку	/рилиш материалл	тари, ма	хсулотлар ва	тузилмаларни сотиб олиш харажатлари	Хисоб 2
сурслар варағига кўра, материа	ITTON HONYII OMOTTOTII	парупарт	7.0		23 456 93
сурслар варағига қура, материа	ллар нархи амалдаги	нархпард	ца		сўм
			Транспорт	аржатлари	<u> Х</u> исоб 3
	23 456 931	x	5%	=	1 172 84
					сўм
	Транспорт хара	жтлари (билан кабел і	а электр узатиш материаллари-1,5%	<u> Х</u> исоб 4
	0	х	1,5%	=	0
			Иш ҳақи з	аражатлари:	<u> Х</u> исоб 5
22 йил 1-чораги каталогига асос	ан Наманган вилояти	іда қурили	иш ишчиларинин	іг ижтимоий суғуртасини ҳисобга олмаган ҳолда ўртача иш ҳақи 19512	,54 сўм/соат
					сўм
					•
					сўм/соа
сурсларни бахолаш харажатлар	ОИ				1532,8396 одам/соа
умий иш ҳақи амалдаги нархла <mark>ן</mark> атиш =	рда 1532,83961	x	19512,54	=	29 909 59
атиш =	1332,63901	X	19512,54	-	29 909 55 сўм
тимоий суғурта бадаллари – 12	% 29 909 594	x	12%	=	3 589 15 ⁻
тинчойи сутурта садаллари — 12	./o 23 303 334	A	12/0	-	3 389 15 Сўм
					Сум
		Машин	алар ва меха	низмларнинг нархи	<u> Х</u> исоб 6
		Машин	іалар ва меха	низмларнинг нархи	
		Машин	іалар ва меха	низмларнинг нархи	
		Машин	алар ва меха		<mark>7 676 32</mark> 5 сум
23 456 931 + 1 172 8 <i>4</i>	47 +			ражатлар	Хисоб 7
23 456 931 + 1 172 84	47 ÷	Машин		ражатлар	7 676 32: сум <u>Х</u> исоб 7
23 456 931 + 1 172 84	47 +	0	Тўлиқ хар +	ражатлар	7 676 32: сум <u>Хисоб 7</u> = 65 804 84
		0	Тўлиқ хар + ратчининг бо	ражатлар 0 + 29 909 594 + 3 589 151 + 7676325,2	7 676 32
		0	Тўлиқ хар + ратчининг бо	ражатлар 0 + 29 909 594 + 3 589 151 + 7676325,2 шқа харажатлари	7 676 32:
		0	Тўлиқ хар + ратчининг бо	ражатлар 0 + 29 909 594 + 3 589 151 + 7676325,2 шқа харажатлари	7 676 32:
	кимлиги ЯБИК нинг 09	0 Пуд	Тўлиқ хар + ратчининг бол йилдаги №01-08 19,50%	ражатлар 0 + 29 909 594 + 3 589 151 + 7676325,2 шқа харажатлари /866 хатига асосан, буюртмачининг бошқа харжатларини -19,5% қабул	7 676 32:
	кимлиги ЯБИК нинг 09	0 Пуд	Тўлиқ хар + ратчининг бо йилдаги №01-08	ражатлар 0 + 29 909 594 + 3 589 151 + 7676325,2 шқа харажатлари /866 хатига асосан, буюртмачининг бошқа харжатларини -19,5% қабул	7 676 32:
ортмачи, Наманган вилояти хок	кимлиги ЯБИК нинг 09 65 804 849 паш Ўзбекистон Респу	0 Пуд р12.2020 г х	Тўлиқ хар + ратчининг бол йилдаги №01-08 19,50% Объект с Вазирлар Махка	ражатлар 0 + 29 909 594 + 3 589 151 + 7676325,2 шқа харажатлари /866 хатига асосан, буюртмачининг бошқа харжатларини -19,5% қабул = уғуртаси масининг "Давлат маблағлари ва кредитлари, давлат кафолати ҳисоб	7 676 32 сум Хисоб 7 = 65 804 84 сум Хисоб 8 хисоб 8 1 килинди.
ортмачи, Наманган вилояти хок 1 Гурилиш харажтларини суғуртал	кимлиги ЯБИК нинг 09 65 804 849 паш Ўзбекистон Респу жараёнида қурилиш х	0 Пуд 0.12.2020 г х убликаси I убликаси I	Тўлиқ хар + ратчининг бол йилдаги №01-08 19,50% Объект с Вазирлар Махка арини мажбурий	о + 29 909 594 + 3 589 151 + 7676325,2 шқа харажатлари /866 хатига асосан, буюртмачининг бошқа харжатларини -19,5% қабул = уғуртаси масининг "Давлат маблағлари ва кредитлари, давлат кафолати хисоб суғурта қилиш" тўгрисидаги қарорига мувофиқ қабул қилинди.	7 676 32 сум Хисоб 3 = 65 804 84 сум Хисоб 8 килинди. 12 831 94 сўм Хисоб 9 хисоб 9 идан объектларни куры
ортмачи, Наманган вилояти хок	кимлиги ЯБИК нинг 09 65 804 849 паш Ўзбекистон Респу жараёнида қурилиш х	0 Пуд 0.12.2020 г х убликаси I убликаси I	Тўлиқ хар + ратчининг бол йилдаги №01-08 19,50% Объект с Вазирлар Махка арини мажбурий алаш бўйича кол	о + 29 909 594 + 3 589 151 + 7676325,2 шқа харажатлари /866 хатига асосан, буюртмачининг бошқа харжатларини -19,5% қабул = уғуртаси масининг "Давлат маблағлари ва кредитлари, давлат кафолати хисоб суғурта қилиш" тўғрисидаги қарорига мувофиқ қабул қилинди. ввертация қилинган тарифлар суғурта суммасининг 0,4% ни ташкил эт	7 676 32 сум Хисоб 7 = 65 804 84 сум Хисоб 8 килинди. 12 831 94 сўм Хисоб 9 хисоб 9 хисоб 9 хисоб 9
ортмачи, Наманган вилояти хок 1 Гурилиш харажтларини суғуртал	кимлиги ЯБИК нинг 09 65 804 849 паш Ўзбекистон Респу жараёнида қурилиш х	0 Пуд 0.12.2020 г х убликаси I убликаси I	Тўлиқ хар + ратчининг бол йилдаги №01-08 19,50% Объект с Вазирлар Махка арини мажбурий алаш бўйича кол	о + 29 909 594 + 3 589 151 + 7676325,2 шқа харажатлари /866 хатига асосан, буюртмачининг бошқа харжатларини -19,5% қабул = уғуртаси масининг "Давлат маблағлари ва кредитлари, давлат кафолати хисоб суғурта қилиш" тўгрисидаги қарорига мувофиқ қабул қилинди.	7 676 32 сум Хисоб 7 = 65 804 84 сум Хисоб 8 хисоб 8 1 килинди. 12 831 94 сўм Хисоб 5 идан объектларни кури ади.
ортмачи, Наманган вилояти хок 1 Гурилиш харажтларини суғуртал	кимлиги ЯБИК нинг 09 65 804 849 паш Ўзбекистон Респу жараёнида курилиш з аражатларини мажбур	0 Пуді 0.12.2020 і х убликаси І харажатля	Тўлиқ хар + ратчининг бол йилдаги №01-08 19,50% Объект с Вазирлар Махка арини мажбурий алаш бўйича кол (Объектн 80%	о + 29 909 594 + 3 589 151 + 7676325,2 шқа харажатлари //866 хатига асосан, буюртмачининг бошқа харжатларини -19,5% қабул = уғуртаси масининг "Давлат маблағлари ва кредитлари, давлат кафолати хисоб суғурта қилиш" тўғрисидаги қарорига мувофиқ қабул қилинди. ивертация қилинган тарифлар суғурта суммасининг 0,4% ни ташкил этинг умуий нархининг 80%) х 0,4% =	7 676 32.
ортмачи, Наманган вилояти хок (урилиш харажтларини суғуртал Қурилиш ха	кимлиги ЯБИК нинг 09 65 804 849 паш Ўзбекистон Респу жараёнида курилиш з вражатларини мажбур 82 370 633	0 Пуді 1.12.2020 і х убликаси і харажатля ий суғурта	Тўлиқ хар + ратчининг бол йилдаги №01-08 19,50% Объект с Вазирлар Махка арини мажбурий алаш бўйича кол (Объектн 80%	о + 29 909 594 + 3 589 151 + 7676325,2 шқа харажатлари /866 хатига асосан, буюртмачининг бошқа харжатларини -19,5% қабул = уғуртаси масининг "Давлат маблағлари ва кредитлари, давлат кафолати хисоб суғурта килиш" тўғрисидаги қарорига мувофиқ қабул қилинди. ивертация қилинган тарифлар суғурта суммасининг 0,4% ни ташкил этинг умуий нархининг 80%) х 0,4% =	7 676 32:
ортмачи, Наманган вилояти хок	кимлиги ЯБИК нинг 09 65 804 849 паш Ўзбекистон Респу жараёнида курилиш з аражатларини мажбур 82 370 633	о Пуді 0.12.2020 і х убликаси І харажатля вий суғурта х	Тўлиқ хар + ратчининг бол йилдаги №01-08 19,50% Объект с Вазирлар Махка арини мажбурий алаш бўйича ког (Объектн 80% Тавакалличил	о + 29 909 594 + 3 589 151 + 7676325,2 шқа харажатлари /866 хатига асосан, буюртмачининг бошқа харжатларини -19,5% қабул = уғуртаси масининг "Давлат маблағлари ва кредитлари, давлат кафолати хисоб суғурта килиш" тўғрисидаги қарорига мувофиқ қабул қилинди. ивертация қилинган тарифлар суғурта суммасининг 0,4% ни ташкил этинг умуий нархининг 80%) х 0,4% =	7 676 32.
юртмачи, Наманган вилояти хок (урилиш харажтларини суғуртал Қурилиш ха	кимлиги ЯБИК нинг 09 65 804 849 паш Ўзбекистон Респу жараёнида курилиш з аражатларини мажбур 82 370 633	0 Пуді 0.12.2020 і х убликаси і харажатля ий суғуртя х	Тўлиқ хар + ратчининг бол йилдаги №01-08 19,50% Объект с Вазирлар Махка арини мажбурий алаш бўйича кол (Объектн 80% Тавакалличил р Махкамасиния енти шартли рак	о + 29 909 594 + 3 589 151 + 7676325,2 шқа харажатлари //866 хатига асосан, буюртмачининг бошқа харжатларини -19,5% қабул = уғуртаси масининг "Давлат маблағлари ва кредитлари, давлат кафолати хисоб суғурта қилиш" тўғрисидаги қарорига мувофиқ қабул қилинди. ивертация қилинган тарифлар суғурта суммасининг 0,4% ни ташкил этинг умуий нархининг 80%) х 0,4% = пик даражаси иг ""	7 676 32:
ортмачи, Наманган вилояти хок (урилиш харажтларини суғуртал Қурилиш ха	кимлиги ЯБИК нинг 09 65 804 849 паш Ўзбекистон Респу жараёнида курилиш з аражатларини мажбур 82 370 633	0 Пуді 0.12.2020 і х убликаси і харажатля ий суғуртя х	Тўлиқ хар + ратчининг бол йилдаги №01-08 19,50% Объект с Вазирлар Махка арини мажбурий алаш бўйича кол (Объектн 80% Тавакалличил р Махкамасиния енти шартли рак	о + 29 909 594 + 3 589 151 + 7676325,2 шқа харажатлари //866 хатига асосан, буюртмачининг бошқа харжатларини -19,5% қабул = уғуртаси масининг "Давлат маблағлари ва кредитлари, давлат кафолати ҳисоб суғурта килиш" тўғрисидаги қарорига мувофиқ қабул қилинди. ввертация қилинган тарифлар суғурта суммасининг 0,4% ни ташкил этинг умуий нархининг 80%) х 0,4% = лик даражаси шт " 200_ йилдаги қарори № сонли иловасига мувишда 3% деб қабул қилинади ва КР аниқланади.	7 676 32:
ортмачи, Наманган вилояти хок (урилиш харажтларини суғуртал Қурилиш ха	кимлиги ЯБИК нинг 09 65 804 849 паш Ўзбекистон Респу жараёнида қурилиш х аражатларини мажбур 82 370 633 екистон Республикаси Хавф ко	0 Пудр. 0.12.2020 г. х убликаси I харажатля ий суғурта х и Вазирла оэффиция (объект х	Тўлиқ хар + ратчининг бол йилдаги №01-08 19,50% Объект с Вазирлар Махка арини мажбурий алаш бўйича коп (Объектн 80% Тавакалличи) ар Махкамасиний енти шартли рав суғуртаси ва бу	о + 29 909 594 + 3 589 151 + 7676325,2 шқа харажатлари /866 хатига асосан, буюртмачининг бошқа харжатларини -19,5% қабул = уғуртаси масининг "Давлат маблағлари ва кредитлари, давлат кафолати хисоб суғурта қилиш" тўғрисидаги қарорига мувофиқ қабул қилинди. нвертация қилинган тарифлар суғурта суммасининг 0,4% ни ташкил этшиг умуий нархининг 80%) х 0,4% = лик даражаси нг " 200_ йилдаги қарори № сонли иловасига мувишда 3% деб қабул қилинади ва КР аниқланади. ортмачи харажатлари бундан мустасно) =	7 676 32:
ортмачи, Наманган вилояти хок (урилиш харажтларини суғуртал Қурилиш ха	кимлиги ЯБИК нинг 09 65 804 849 паш Ўзбекистон Респу жараёнида курилиш з аражатларини мажбур 82 370 633 екистон Республикаси Хавф ко	0 Пудр. 0.12.2020 г. х убликаси I харажатля ий суғурта х и Вазирла оэффиция (объект х	тўлиқ хар + ратчининг бол йилдаги №01-08 19,50% Объект с Вазирлар Махка арини мажбурий алаш бўйича коп (Объектня 80% Тавакалличил пр Махкамасиний енти шартли рав суғуртаси ва бу 0% С ни хисобга	о + 29 909 594 + 3 589 151 + 7676325,2 шқа харажатлари /866 хатига асосан, буюртмачининг бошқа харжатларини -19,5% қабул = уғуртаси масининг "Давлат маблағлари ва кредитлари, давлат кафолати ҳисоб суғурта қилиш" тўғрисидаги қарорига мувофиқ қабул қилинди. ивертация қилинган тарифлар суғурта суммасининг 0,4% ни ташкил этинг умуий нархининг 80%) х 0,4% = пик даражаси иг " 200 йилдаги қарори № сонли иловасига мувишда 3% деб қабул қилинади ва КР аниқланади. ортмачи харажатлари бундан мустасно) = олмаган ҳолда жами бошланғич нарх	7 676 32:
ортмачи, Наманган вилояти хок (урилиш харажтларини суғуртал Қурилиш ха	кимлиги ЯБИК нинг 09 65 804 849 паш Ўзбекистон Респу жараёнида қурилиш х аражатларини мажбур 82 370 633 екистон Республикаси Хавф ко	0 Пудр. 0.12.2020 г. х убликаси I харажатля ий суғурта х и Вазирла оэффиция (объект х	Тўлиқ хар + ратчининг бол йилдаги №01-08 19,50% Объект с Вазирлар Махка арини мажбурий алаш бўйича коп (Объектн 80% Тавакалличи) ар Махкамасиний енти шартли рав суғуртаси ва бу	о + 29 909 594 + 3 589 151 + 7676325,2 шқа харажатлари /866 хатига асосан, буюртмачининг бошқа харжатларини -19,5% қабул = уғуртаси масининг "Давлат маблағлари ва кредитлари, давлат кафолати хисоб суғурта қилиш" тўғрисидаги қарорига мувофиқ қабул қилинди. нвертация қилинган тарифлар суғурта суммасининг 0,4% ни ташкил этшиг умуий нархининг 80%) х 0,4% = лик даражаси нг " 200_ йилдаги қарори № сонли иловасига мувишда 3% деб қабул қилинади ва КР аниқланади. ортмачи харажатлари бундан мустасно) =	7 676 32.
ортмачи, Наманган вилояти хок бурилиш харажтларини суғуртал Қурилиш ха	кимлиги ЯБИК нинг 09 65 804 849 паш Ўзбекистон Респу жараёнида курилиш з аражатларини мажбур 82 370 633 екистон Республикаси Хавф ко	0 Пудр. 0.12.2020 г. х убликаси I харажатля ий суғурта х и Вазирла оэффиция (объект х	Тўлиқ хар + ратчининг бол йилдаги №01-08 19,50% Объект с Вазирлар Махка арини мажбурий алаш бўйича ког (Объектн 80% Тавакалличил пр Махкамасиниг енти шартли рав с угуртаси ва бу 0% С ни хисобга 263 586	0 + 29 909 594 + 3 589 151 + 7676325,2 шқа харажатлари /866 хатига асосан, буюртмачининг бошқа харжатларини -19,5% қабул = уғуртаси масининг "Давлат маблағлари ва кредитлари, давлат кафолати ҳисоб суғурта қилиш" тўғрисидаги қарорига мувофиқ қабул қилинди. инг умуий нархининг 80%) х 0,4% = лик даражаси шт 200 _ йилдаги қарори № сонли иловасига мувишда 3% деб қабул қилинади ва КР аниқланади. ортмачи харажатлари бундан мустасно) = олмаган ҳолда жами бошланғич нарх + 0 =	7 676 32:
ортмачи, Наманган вилояти хок (урилиш харажтларини суғуртал Қурилиш ха	кимлиги ЯБИК нинг 09 65 804 849 паш Ўзбекистон Респу жараёнида курилиш з аражатларини мажбур 82 370 633 екистон Республикаси Хавф ко	0 Пудр. 0.12.2020 г. х убликаси I харажатля ий суғурта х и Вазирла оэффиция (объект х	тўлиқ хар + ратчининг бол йилдаги №01-08 19,50% Объект с Вазирлар Махка арини мажбурий алаш бўйича коп (Объектня 80% Тавакалличил пр Махкамасиний енти шартли рав суғуртаси ва бу 0% С ни хисобга	0 + 29 909 594 + 3 589 151 + 7676325,2 шқа харажатлари /866 хатига асосан, буюртмачининг бошқа харжатларини -19,5% қабул = уғуртаси масининг "Давлат маблағлари ва кредитлари, давлат кафолати ҳисоб суғурта қилиш" тўғрисидаги қарорига мувофиқ қабул қилинди. инг умуий нархининг 80%) х 0,4% = лик даражаси шт 200 _ йилдаги қарори № сонли иловасига мувишда 3% деб қабул қилинади ва КР аниқланади. ортмачи харажатлари бундан мустасно) = олмаган ҳолда жами бошланғич нарх + 0 =	7 676 32.

	Хисор		<u> Хисоб 13</u>
	Объект учун буюртмачининг бошқа харажатлари		
Nº	Харажатлар номи	Ўлчов бирлиг и	Сумма
1	APT	сўм	0
2	Топографик тадқиқот	сўм	0
3	Геология	сўм	0
4	Техник кўрик	сўм	0
5	Лойиха-смета хужжатларини ишлаб чиқариш	сўм	5 000 000
6	Лойиҳа-смета ҳужкатларини экспертизадан ўтказиш	сўм	0
7	Танлов	сўм	0
8	Муаллифлик назорати	сўм	0
9	Лойиха ЗВОС	сўм	0
10	Атроф-мухит экспертизаси	сўм	0
11	ДАҚН	сўм	0
12	Буюртачи таркиби	сўм	0
	NMAX	сўм	5 000 000
	льм: х. убайдуллаев		

о. Боходиров

тузувчи:

Программный комплекс QurQiymatAsos-2005 Ключ: 789516525457

Заказчик: Не найдено Подрядчик: Не найдено

Шифр номера

Наманган вилояти Косонсой туман Халк таълими булимига карашли 30-умумий урта таълим мактаб иситиш тармогини жорий таъмирлаш ишлари

наименование (объекта) стройки (предприятия, здания, сооружения)

ЛОКАЛЬНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 126

на Иситиш тармоги___126 (наименование работ)

Наименование работ и затрат, характеристика оборудования и его масса, расход

Количество

Единица

№ п/п	нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат, характеристика оборудования и его масса, расход ресурсов на единицу измерения	Единица измерения	на единицу измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
1	E19 01 002 01	ОТОПЛЕНИЕ	1 KOTË II	1	2
1	E18-01-002-01	ДЕМОНТАЖ КОТЛОВ 100 КВТ /К=0,4/	1 КОТЁЛ		3
1.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	20,056	60,168
1.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,788	2,364
1.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ	МАШ-ЧАС	0,204	0,612
		СТРОИТЕЛЬСТВА УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/		0,756	2,268
1.4 1.5	02016 35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42A	МАШ-ЧАС ТН	0,00055	0,00166
1.5		УСТАНОВКА КОТЛОВ СТАЛЬНЫХ ЖАРОТРУБНЫХ ПАРОВОДНЫХ НА		0,00033	0,00100
2	E18-01-002-01	ТВЕРДОМ ТОПЛИВЕ 100 КВТ	1 КОТЁЛ		3
2.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	50,14	150,42
2.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,97	5,91
		КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ		ŕ	-
2.3	00762	СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	0,51	1,53
2.4	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:CM2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	0,6	1,8
2.5	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	1,89	5,67
2.6	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 T	МАШ-ЧАС	1,46	4,38
2.7	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	TH	0,00138	0,00414
2.8	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 12	TH	0,00802	0,02406
		MM		0,00802	
2.9	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМ. 50 ММ	1000 ШТ	0,001	0,003
2.10	96947	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМ. 100 ММ	1000 IIIT	0,005	0,015
		TEMONT AND HUBBAN TRIMONIAL IN A COCOR HENTROTESMAN IN C	T	1 1	
3	E18-05-001-01	ДЕМОНТАЖ ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ N=3,5 КВТ /K=0,4/	1 HACOC		2
3.1	00001	ЭЛЕК ГРОДВИГА ГЕЛЕМ № 3,5 КВТ /К=0,4/ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	5,668	11,336
3.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,032	0,064
3.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	0,208	0,416
3.4	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	TH	0,00016	0,00031
4	E18-05-001-01	МОНТАЖ ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С	1 HACOC	0,00010	2
4.1	00001	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ N=3,5 КВТ	HET HAC	14.17	20.24
4.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС	14,17	28,34
4.2 4.3	00003 02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	0,08 0,52	0,16 1,04
4.4	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	маш-час Маш-час	0,03	0,06
4.4	02309		маш-час	0,03	0,00
4.5	05628	АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ /В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ/, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	TH	0,0022	0,0044
4.6	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 MM Э42A	TH	0,00039	0,00078
4.7	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	KΓ	0,00039	0,00078
4./		БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 12		,	
4.8	52039	MM	TH	0,00127	0,00254
5	E18-05-001-01	ДЕМОНТАЖ ВОДОЯНОЙ НАСОСОВ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ N=1,5 КВТ /K=0,4/	1 HACOC		1
5.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	5,668	5,668
5.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,032	0,032
5.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	0,208	0,208
5.4	35319	Э.ЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	TH	0,00016	0,00016
6	E18-05-001-01	МОНТАЖ ВОДОЯНОЙ НАСОСОВ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ N=1,5 КВТ	1 HACOC	,	1
6.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	14,17	14,17
6.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,08	0,08
6.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	0,52	0,52
6.4	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,03	0,03
6.5	05628	АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ /В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ/, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	TH	0,0022	0,0022
	2			_	
6.6	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	TH	0,00039	0,00039
67	AE 407	HDOWNARIUM DECHMODIJE / HRACTIMIA TEVIRINIECU AR HDECCORALIMARI	T/T	0.07	0.07
6.7	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ) БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 12	КГ	0,07	0,07
6.8	52039	БОЛТЫ СТАИКАМИ И ШАИБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 12 ММ	TH	0,00127	0,00127

7	E18-07-001-02	ДЕМОНТАЖ МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ /К=0,4/	1 КОМПЛЕКТ		1
7.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	0,088	0,088
8	E18-07-001-02	УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ	1 КОМПЛЕКТ		1
8.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	0,22	0,22
9	E18-07-001-04	ДЕМОНТАЖ ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ И УГЛОВЫХ /К=0,4/	1 КОМПЛЕКТ		1
9.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	0,124	0,124
10	E18-07-001-04	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ И УГЛОВЫХ	1 КОМПЛЕКТ		1
10.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	0,31	0,31
10.1	00001	РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ	100 M	0,31	0,31
11	E65-1-3	ДО: 100 MM	ТРУБОПРОВ ОДОВ		0,1
11.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	76,38	7,638
11.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,26	0,026
11.3	01522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	MAIII-YAC	0,26	0,026
11.4	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	6,5	0,65
11.5	34241 34350	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	M3 M3	5,4 0,85	0,54 0,085
11.7	99997	АЦЕТИЛІЕН ГАЗООВГАЗНЫЙ ПЕАНИЧЕСКИЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ	TH	0,63	0,043
12	E16-02-005-04	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 80 ММ	100 М ТРУБОПРОВ ОДА	0,43	0,1
12.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	79,75	7,975
12.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,77	0,177
12.3	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 T	МАШ-ЧАС	1,4	0,14
12.4	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	34,92	3,492
12.5	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	TH	0,0005	0,00005
12.6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	M3	0,67	0,067
12.7	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	<i>M3</i>	0,61	0,061
13	E65-1-3	РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 80 MM	100 М ТРУБОПРОВ ОДОВ		0,8
12.1	00001	DATE ATLATION AND ADMINISTRATION	ЧЕЛ-ЧАС	76.20	61.104
13.1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ		76,38	61,104
13.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,26	0,208
13.3	01522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	MAIII-YAC	0,26	0,208
13.4	02577 34241	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МАШ-ЧАС МЗ	6,5 5,4	5,2 4,32
13.5	34350	АШЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	M3	0,85	0,68
13.7	99997	СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ	TH	0,43	0,344
14	E65-30-1	РАЗБОРКА ДЫМОХОДА ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ ДИАМЕТРОМ ДО: 165 MM/540 MM (6,0 M)	100 М2 ПОВЕРХНОС ТИ ВОЗДУХОВО		0,0471
14.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	Д ОВ ЧЕЛ-ЧАС	47,8	2,25138
14.1	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИЛ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,75	0,03533
14.3	01522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 T	МАШ-ЧАС	0,75	0,03533
15	E65-1-1	РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО: 20 MM	100 М ТРУБОПРОВ	. , , , ,	0,03
15.1			ОДОВ		
	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	34,66	1,0398
15.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС	0,1	0,003
15.2 15.3	00003 01522	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС	0,1 0,1	0,003
15.2 15.3 15.4	00003 01522 02577	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС	0,1 0,1 3,3	0,003 0,003 0,099
15.2 15.3 15.4 15.5	00003 01522 02577 34241	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ	0,1 0,1 3,3 2,74	0,003 0,003 0,099 0,0822
15.2 15.3 15.4	00003 01522 02577	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС	0,1 0,1 3,3	0,003 0,003 0,099
15.2 15.3 15.4 15.5 15.6	00003 01522 02577 34241 34350	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ МЗ	0,1 0,1 3,3 2,74 0,43	0,003 0,003 0,099 0,0822 0,0129
15.2 15.3 15.4 15.5 15.6 15.7 16	00003 01522 02577 34241 34350 99997 E65-1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО: 32 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ МЗ ТН 100 М ТРУБОПРОВ ОДОВ ЧЕЛ-ЧАС	0,1 0,1 3,3 2,74 0,43 0,22	0,003 0,003 0,099 0,0822 0,0129 0,0066 0,07
15.2 15.3 15.4 15.5 15.6 15.7 16 16.1 16.2	00003 01522 02577 34241 34350 99997 E65-1-1 00001 00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО: 32 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ МЗ ТН 100 М ТРУБОПРОВ ОДОВ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС	0,1 0,1 3,3 2,74 0,43 0,22 34,66 0,1	0,003 0,003 0,099 0,0822 0,0129 0,0066 0,07
15.2 15.3 15.4 15.5 15.6 15.7 16	00003 01522 02577 34241 34350 99997 E65-1-1 00001 00003 01522	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО: 32 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ МЗ ТН 100 М ТРУБОПРОВ ОДОВ ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС	0,1 0,1 3,3 2,74 0,43 0,22 34,66 0,1 0,1	0,003 0,003 0,099 0,0822 0,0129 0,0066 0,07
15.2 15.3 15.4 15.5 15.6 15.7 16 16.1 16.2 16.3 16.4	00003 01522 02577 34241 34350 99997 E65-1-1 00001 00003 01522 02577	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО: 32 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МЯ МЗ ТН 100 М ТРУБОПРОВ ОДОВ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС	0,1 0,1 3,3 2,74 0,43 0,22 34,66 0,1 0,1 3,3	0,003 0,003 0,009 0,0822 0,0129 0,0066 0,07 2,4262 0,007 0,007 0,007
15.2 15.3 15.4 15.5 15.6 15.7 16 16.1 16.2 16.3 16.4 16.5	00003 01522 02577 34241 34350 99997 E65-1-1 00001 00003 01522 02577 34241	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО: 32 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ МЗ ТН 100 М ТРУБОПРОВ ОДОВ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС	0,1 0,1 3,3 2,74 0,43 0,22 34,66 0,1 0,1 3,3 2,74	0,003 0,003 0,009 0,0822 0,0129 0,0066 0,07 2,4262 0,007 0,007 0,231 0,1918
15.2 15.3 15.4 15.5 15.6 15.7 16 16.1 16.2 16.3 16.4	00003 01522 02577 34241 34350 99997 E65-1-1 00001 00003 01522 02577	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО: 32 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МЯ МЗ ТН 100 М ТРУБОПРОВ ОДОВ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС	0,1 0,1 3,3 2,74 0,43 0,22 34,66 0,1 0,1 3,3	0,003 0,003 0,009 0,0822 0,0129 0,0066 0,07 2,4262 0,007 0,007 0,007
15.2 15.3 15.4 15.5 15.6 15.7 16 16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6	00003 01522 02577 34241 34350 99997 E65-1-1 00001 00003 01522 02577 34241 34350	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО: 32 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ МЗ ТН 100 М ТРУБОПРОВ ОДОВ ЧЕЛ-ЧАС МЗШ-ЧАС МИШ-ЧАС МЯ МЯ ТУБОПРОВ ОДОВ МЕЛ-ЧАС МЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МЯ МЯ	0,1 0,1 3,3 2,74 0,43 0,22 34,66 0,1 0,1 3,3 2,74 0,43	0,003 0,003 0,009 0,0822 0,0129 0,0066 0,07 2,4262 0,007 0,007 0,007 0,231 0,1918 0,0301
15.2 15.3 15.4 15.5 15.6 15.7 16 16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6 16.7	00003 01522 02577 34241 34350 99997 E65-1-1 00001 00003 01522 02577 34241 34350 99997 E65-1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО: 32 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО: 25 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ МЗ ТН 100 М ТРУБОПРОВ ОДОВ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ ТН 100 М ТРУБОПРОВ ОДОВ ЧЕЛ-ЧАС	0,1 0,1 3,3 2,74 0,43 0,22 34,66 0,1 0,1 0,1 3,3 2,74 0,43 0,22	0,003 0,003 0,009 0,0822 0,0129 0,0066 0,07 2,4262 0,007 0,007 0,231 0,1918 0,0301 0,0154 0,08
15.2 15.3 15.4 15.5 15.6 15.7 16 16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6 16.7 17.1	00003 01522 02577 34241 34350 99997 E65-1-1 00001 00003 01522 02577 34241 34350 99997 E65-1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО: 32 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО: 25 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ ТН 100 М ТРУБОПРОВ ОДОВ ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ ТН 100 М ТРУБОПРОВ ОДОВ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС	0,1 0,1 3,3 2,74 0,43 0,22 34,66 0,1 0,1 3,3 2,74 0,43 0,22 34,66 0,1	0,003 0,003 0,009 0,0822 0,0129 0,0066 0,07 2,4262 0,007 0,007 0,231 0,1918 0,0301 0,0154 0,08
15.2 15.3 15.4 15.5 15.6 15.7 16 16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6 16.7 17.1 17.1 17.2 17.3	00003 01522 02577 34241 34350 99997 E65-1-1 00001 00003 01522 02577 34241 34350 99997 E65-1-1 00001 00003 01522	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ АЩЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО: 32 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ АЩЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО: 25 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ ТН 100 М ТРУБОПРОВ ОДОВ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ ТН 100 М ТРУБОПРОВ ОДОВ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС	0,1 0,1 3,3 2,74 0,43 0,22 34,66 0,1 0,1 3,3 2,74 0,43 0,22 34,66 0,1 0,1	0,003 0,003 0,009 0,0822 0,0129 0,0066 0,07 2,4262 0,007 0,007 0,007 0,0301 0,0154 0,08 2,7728 0,008 0,008
15.2 15.3 15.4 15.5 15.6 15.7 16 16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6 16.7 17.1	00003 01522 02577 34241 34350 99997 E65-1-1 00001 00003 01522 02577 34241 34350 99997 E65-1-1	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО: 32 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО: 25 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ ТН 100 М ТРУБОПРОВ ОДОВ ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ ТН 100 М ТРУБОПРОВ ОДОВ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС	0,1 0,1 3,3 2,74 0,43 0,22 34,66 0,1 0,1 3,3 2,74 0,43 0,22 34,66 0,1	0,003 0,003 0,009 0,0822 0,0129 0,0066 0,07 2,4262 0,007 0,007 0,231 0,1918 0,0301 0,0154 0,08
15.2 15.3 15.4 15.5 15.6 15.7 16 16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6 16.7 17.1 17.1 17.2 17.3	00003 01522 02577 34241 34350 99997 E65-1-1 00001 00003 01522 02577 34241 34350 99997 E65-1-1 00001 00003 01522	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ АЩЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО: 32 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ АЩЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО: 25 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ ТН 100 М ТРУБОПРОВ ОДОВ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ ТН 100 М ТРУБОПРОВ ОДОВ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС	0,1 0,1 3,3 2,74 0,43 0,22 34,66 0,1 0,1 3,3 2,74 0,43 0,22 34,66 0,1 0,1	0,003 0,003 0,009 0,0822 0,0129 0,0066 0,07 2,4262 0,007 0,007 0,231 0,1918 0,0301 0,0154 0,08 2,7728 0,008 0,008 0,008 0,264
15.2 15.3 15.4 15.5 15.6 15.7 16 16.1 16.2 16.3 16.4 16.5 16.6 16.7 17 17.1 17.2 17.3 17.4	00003 01522 02577 34241 34350 99997 E65-1-1 00001 00003 01522 02577 34241 34350 99997 E65-1-1 00001 00003 01522 02577	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО: 32 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО: 25 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ ТН 100 М ТРУБОПРОВ ОДОВ ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ ТН 100 М ТРУБОПРОВ ОДОВ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС	0,1 0,1 3,3 2,74 0,43 0,22 34,66 0,1 0,1 3,3 2,74 0,43 0,22 34,66 0,1 0,1 3,3 3,3	0,003 0,003 0,009 0,0822 0,0129 0,0066 0,07 2,4262 0,007 0,007 0,031 0,1918 0,301 0,0154 0,08 2,7728 0,008 0,008 0,008

	E16-02-001-04	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ	100 М ТРУБОПРОВ ОДА		0,07
18.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,97	2,3079
18.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,5	0,035
18.3	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 T	MAIII-YAC	0,35	0,0245
18.4 18.5	02577 30956	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	МАШ-ЧАС ТН	1,15 0,00044	0,0805 0,00003
18.6	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	TH	0,00053	0,00003
		ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С			
18.7	32534	НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	TH	0,00017	0,00001
18.8	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	TH	0,00013	0,00001
18.9	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	M3	0,281	0,01967
19	E16-02-001-03	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ	100 М ТРУБОПРОВ ОДА		0,08
19.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,97	2,6376
19.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,5	0,04
19.3	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,35	0,028
19.4	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	MAIII-YAC	1,15	0,092
19.5 19.6	30956 31651	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	TH TH	0,00044 0,00053	0,00004 0,00004
19.0	31031	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С		0,00033	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
19.7	32534	НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 MM	TH	0,00017	0,00001
19.8	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	TH	0,00013	0,00001
19.9	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,02248
20	E65-12-2	ДЕМОНТАЖ РАСШИРИТЕЛЬНЫХ И КОНДЕНСАЦИОННЫХ БАКОВ ЕМКОСТЬЮ: ДО 2,0 МЗ	100 IIIT		0,01
20.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	405	4,05
20.2	00003 01522	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС	6,7 6,7	0,067 0.067
20.3	01322	подвемники мачговые строительные 0,3 т	маш-час	0,7	0,007
20,4	99997	СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ	TH	20.6	0,206
		УСТАНОВКА БАКОВ РАСШИРИТЕЛЬНЫХ КРУГЛЫХ И ПРЯМОУГОЛЬНЫХ		20,0	
21	E18-04-001-02	ВМЕСТИМОСТЬЮ: 0,15 МЗ	1 БАК		1
21.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	4,03	4,03
21.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,14	0,14
21.3	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ	МАШ-ЧАС	0,4	0,4
		НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/		, in the second second	
21.4	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	MAIII-YAC	0,11	0,11
21.5	30956 31651	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	TH TH	0,00008 0,00004	0,00008
			100 M2		
22	E26-01-054-1	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ: РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	ПОВЕРХНОС ТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ		0,085
22 22.1	E26-01-054-1 00001	,	ТИ	31,98	0,085 2,7183
		НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ	31,98 0,47	
22.1	00001	НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л	ТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ <i>ЧЕЛ-ЧАС</i>		2,7183
22.1 22.2 22.3 22.4	00001 00003 00913 01383	НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	ТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС	0,47 0,23 1,26	2,7183 0,03995 0,01955 0,1071
22.1 22.2 22.3	00001 00003 00913	НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л	ТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС	0,47 0,23	2,7183 0,03995 0,01955
22.1 22.2 22.3 22.4 22.5 22.6	00001 00003 00913 01383 02509 30101	НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КОТЛЫ БИТУМИНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ-1У-3, БНИ-1У, БНИ-У	ТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН	0,47 0,23 1,26 0,47 0,0126	2,7183 0,03995 0,01955 0,1071 0,03995 0,00107
22.1 22.2 22.3 22.4 22.5 22.6 22.7	00001 00003 00913 01383 02509 30101 31226	НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ-1У-3, БНИ-1У, БНИ-У ЛАК БТ-577	ТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТН	0,47 0,23 1,26 0,47 0,0126	2,7183 0,03995 0,01955 0,1071 0,03995 0,00107
22.1 22.2 22.3 22.4 22.5 22.6 22.7 22.8 22.9	00001 00003 00913 01383 02509 30101 31226 32124 33404	НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ-1У-3, БНИ-1У, БНИ-У ЛАК БТ-577 МАСТИКА МОРОЗОСТОЙКАЯ БИТУМНО-МАСЛЯНАЯ МБ-50 ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ	ТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТН ТН ТН	0,47 0,23 1,26 0,47 0,0126 0,00126 0,03 0,0473	2,7183 0,03995 0,01955 0,1071 0,03995 0,00107 0,00011 0,00255 0,00402
22.1 22.2 22.3 22.4 22.5 22.6 22.7 22.8	00001 00003 00913 01383 02509 30101 31226 32124	НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ-1У-3, БНИ-1У, БНИ-У ЛАК БТ-577 МАСТИКА МОРОЗОСТОЙКАЯ БИТУМНО-МАСЛЯНАЯ МБ-50 ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ	ТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТН ТН ТН М2	0,47 0,23 1,26 0,47 0,0126 0,00126 0,003	2,7183 0,03995 0,01955 0,1071 0,03995 0,00107 0,00011 0,00255
22.1 22.2 22.3 22.4 22.5 22.6 22.7 22.8 22.9	00001 00003 00913 01383 02509 30101 31226 32124 33404	НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ-1У-3, БНИ-1У, БНИ-У ЛАК БТ-577 МАСТИКА МОРОЗОСТОЙКАЯ БИТУМНО-МАСЛЯНАЯ МБ-50 ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ И ПОЛУЦИЛИНДРАМИ ИЗ	ТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТН ТН М2 1 М3	0,47 0,23 1,26 0,47 0,0126 0,00126 0,03 0,0473	2,7183 0,03995 0,01955 0,1071 0,03995 0,00107 0,00011 0,00255 0,00402
22.1 22.2 22.3 22.4 22.5 22.6 22.7 22.8 22.9 22.10 23	00001 00003 00913 01383 02509 30101 31226 32124 33404 44070 E26-01-003-1	НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ-1У-3, БНИ-1У, БНИ-У ЛАК БТ-577 МАСТИКА МОРОЗОСТОЙКАЯ БИТУМНО-МАСЛЯНАЯ МБ-50 ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ И ПОЛУЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ	ТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТН ТН ТН М2 1 М3 ИЗОЛЯЦИИ	0,47 0,23 1,26 0,47 0,0126 0,00126 0,03 0,0473 115	2,7183 0,03995 0,01955 0,1071 0,03995 0,00107 0,00011 0,00255 0,00402 9,775 0,34
22.1 22.2 22.3 22.4 22.5 22.6 22.7 22.8 22.9 22.10 23	00001 00003 00913 01383 02509 30101 31226 32124 33404 44070 E26-01-003-1	НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ-1У-3, БНИ-1У, БНИ-У ЛАК БТ-577 МАСТИКА МОРОЗОСТОЙКАЯ БИТУМНО-МАСЛЯНАЯ МБ-50 ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ И ПОЛУЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТН ТН М2 1 М3 ИЗОЛЯЦИИ ЧЕЛ-ЧАС	0,47 0,23 1,26 0,47 0,0126 0,00126 0,03 0,0473 115	2,7183 0,03995 0,01955 0,1071 0,03995 0,00107 0,00011 0,00255 0,00402 9,775 0,34 6,392
22.1 22.2 22.3 22.4 22.5 22.6 22.7 22.8 22.9 22.10 23	00001 00003 00913 01383 02509 30101 31226 32124 33404 44070 E26-01-003-1	НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ-1У-3, БНИ-1У, БНИ-У ЛАК БТ-577 МАСТИКА МОРОЗОСТОЙКАЯ БИТУМНО-МАСЛЯНАЯ МБ-50 ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ И ПОЛУЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ	ТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТН ТН ТН М2 1 М3 ИЗОЛЯЦИИ	0,47 0,23 1,26 0,47 0,0126 0,00126 0,03 0,0473 115	2,7183 0,03995 0,01955 0,1071 0,03995 0,00107 0,00011 0,00255 0,00402 9,775 0,34
22.1 22.2 22.3 22.4 22.5 22.6 22.7 22.8 22.9 22.10 23 23.1 23.2	00001 00003 00913 01383 02509 30101 31226 32124 33404 44070 E26-01-003-1 00001	НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КОТЛЫ БИТУМИНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ-1У-3, БНИ-1У, БНИ-У ЛАК БТ-577 МАСТИКА МОРОЗОСТОЙКАЯ БИТУМНО-МАСЛЯНАЯ МБ-50 ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ И ПОЛУЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ / 1Ц/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ	ТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТН ТН М2 1 М3 ИЗОЛЯЦИИ ЧЕЛ-ЧАС	0,47 0,23 1,26 0,47 0,0126 0,00126 0,003 0,0473 115	2,7183 0,03995 0,01955 0,1071 0,03995 0,00107 0,00011 0,00255 0,00402 9,775 0,34 6,392 0,136
22.1 22.2 22.3 22.4 22.5 22.6 22.7 22.8 22.9 22.10 23 23.1 23.2 23.3	00001 00003 00913 01383 02509 30101 31226 32124 33404 44070 E26-01-003-1 00001 00003	НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ-1У-3, БНИ-1У, БНИ-У ЛАК БТ-577 МАСТИКА МОРОЗОСТОЙКАЯ БИТУМНО-МАСЛЯНАЯ МБ-50 ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ И ПОЛУЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ / ЦИ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ / ЦИ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,6 ММ ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ	ТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТН Т	0,47 0,23 1,26 0,47 0,0126 0,00126 0,03 0,0473 115 18,8 0,4 0,0011	2,7183 0,03995 0,01955 0,1071 0,03995 0,00107 0,00011 0,00255 0,00402 9,775 0,34 6,392 0,136
22.1 22.2 22.3 22.4 22.5 22.6 22.7 22.8 22.9 22.10 23 23.1 23.2 23.3	00001 00003 00913 01383 02509 30101 31226 32124 33404 44070 E26-01-003-1 00001 00003	НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ-1У-3, БНИ-1У, БНИ-У ЛАК БТ-577 МАСТИКА МОРОЗОСТОЙКАЯ БИТУМНО-МАСЛЯНАЯ МБ-50 ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ И ПОЛУЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАШИНИСТОВ ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ / ЦИ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ / ЦИ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,6 ММ ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ /ГОСТ21880-86/ БЕЗ ОБКЛАДОК М-100 Т=40	ТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН	0,47 0,23 1,26 0,47 0,0126 0,00126 0,03 0,0473 115 18,8 0,4 0,0011	2,7183 0,03995 0,01955 0,1071 0,03995 0,00107 0,00011 0,00255 0,00402 9,775 0,34 6,392 0,136 0,00037
22.1 22.2 22.3 22.4 22.5 22.6 22.7 22.8 22.9 22.10 23 23.1 23.2 23.3 23.4 23.5 23.6	00001 00003 00913 01383 02509 30101 31226 32124 33404 44070 E26-01-003-1 00001 00003 32538	НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ-1У-3, БНИ-1У, БНИ-У ЛАК БТ-577 МАСТИКА МОРОЗОСТОЙКАЯ БИТУМНО-МАСЛЯНАЯ МБ-50 ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ И ПОЛУЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЛЦУ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЛЦУ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,6 ММ ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ /ГОСТ21880-86/ БЕЗ ОБКЛАДОК М-100 Т=40 ММ	ТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТН ТН МЗ ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТН Т	0,47 0,23 1,26 0,47 0,0126 0,00126 0,003 0,0473 115 18,8 0,4 0,0011 0,004 0,0109 1,032	2,7183 0,03995 0,01955 0,1071 0,03995 0,00107 0,00011 0,00255 0,00402 9,775 0,34 6,392 0,136 0,00037
22.1 22.2 22.3 22.4 22.5 22.6 22.7 22.8 22.9 22.10 23 23.1 23.2 23.3	00001 00003 00913 01383 02509 30101 31226 32124 33404 44070 E26-01-003-1 00001 00003 32538	НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ-1У-3, БНИ-1У, БНИ-У ЛАК БТ-577 МАСТИКА МОРОЗОСТОЙКАЯ БИТУМНО-МАСЛЯНАЯ МБ-50 ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ И ПОЛУЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАШИНИСТОВ ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ / ЦИ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ / ЦИ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,6 ММ ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ /ГОСТ21880-86/ БЕЗ ОБКЛАДОК М-100 Т=40	ТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТН ТН ТН ДЗ 1 МЗ ИЗОЛЯЦИИ ЧЕЛ-ЧАС ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТН Т	0,47 0,23 1,26 0,47 0,0126 0,00126 0,03 0,0473 115 18,8 0,4 0,0011	2,7183 0,03995 0,01955 0,1071 0,03995 0,00107 0,00011 0,00255 0,00402 9,775 0,34 6,392 0,136 0,00037
22.1 22.2 22.3 22.4 22.5 22.6 22.7 22.8 22.9 22.10 23 23.1 23.2 23.3 23.4 23.5 23.6	00001 00003 00913 01383 02509 30101 31226 32124 33404 44070 E26-01-003-1 00001 00003 32538	НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ-1У-3, БНИ-1У, БНИ-У ЛАК БТ-577 МАСТИКА МОРОЗОСТОЙКАЯ БИТУМНО-МАСЛЯНАЯ МБ-50 ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ И ПОЛУЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЛЦУ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ЛЦУ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,6 ММ ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ /ГОСТ21880-86/ БЕЗ ОБКЛАДОК М-100 Т=40 ММ	ТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТН ТН ТН ДЗ 1 МЗ ИЗОЛЯЦИИ ЧЕЛ-ЧАС ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТН Т	0,47 0,23 1,26 0,47 0,0126 0,00126 0,003 0,0473 115 18,8 0,4 0,0011 0,004 0,0109 1,032 0,00004	2,7183 0,03995 0,01955 0,1071 0,03995 0,00107 0,00011 0,00255 0,00402 9,775 0,34 6,392 0,136 0,00037
22.1 22.2 22.3 22.4 22.5 22.6 22.7 22.8 22.9 22.10 23 23.1 23.2 23.3 23.4 23.5 23.6	00001 00003 00913 01383 02509 30101 31226 32124 33404 44070 E26-01-003-1 00001 00003 32538	НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ-1У-3, БНИ-1У, БНИ-У ЛАК БТ-577 МАСТИКА МОРОЗОСТОЙКАЯ БИТУМНО-МАСЛЯНАЯ МБ-50 ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ И ПОЛУЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ / ПЦ/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ / ПЦ/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,6 ММ ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ /ГОСТ21880-86/ БЕЗ ОБКЛАДОК М-100 Т=40 ММ ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	ТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТН Т	0,47 0,23 1,26 0,47 0,0126 0,00126 0,003 0,0473 115 18,8 0,4 0,0011 0,004 0,0109 1,032 0,00004	2,7183 0,03995 0,01955 0,1071 0,03995 0,00107 0,00011 0,00255 0,00402 9,775 0,34 6,392 0,136 0,00037
22.1 22.2 22.3 22.4 22.5 22.6 22.7 22.8 22.9 22.10 23 23.1 23.2 23.3 23.4 23.5 23.6 23.7	00001 00003 00913 01383 02509 30101 31226 32124 33404 44070 E26-01-003-1 00001 00003 32538 32539 33404 38510 41030	ВАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БИИ-1У-3, БИИ-1У, БИИ-У ЛАК БТ-577 МАСТИКА МОРОЗОСТОЙКАЯ БИТУМНО-МАСЛЯНАЯ МБ-50 ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ И ПОЛУЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /ЛЦ/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /ЛЦ/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,6 ММ ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ /ГОСТ21880-86/ БЕЗ ОБКЛАДОК М-100 Т=40 ММ ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	ТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТН Т	0,47 0,23 1,26 0,47 0,0126 0,00126 0,003 0,0473 115 18,8 0,4 0,0011 0,004 0,0109 1,032 0,00004	2,7183 0,03995 0,01955 0,1071 0,03995 0,00107 0,00011 0,00255 0,00402 9,775 0,34 6,392 0,136 0,00037 0,00136 0,00371 0,35088 0,00001 ТОПЛЕНИЕ'

25	E19-01-003-1	УСТАНОВКА ГАЗОГОРЕЛОЧНЫХ УСТРОЙСТВ	1 УСТРОЙСТВ О		3
25.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	5,28	15,84
25.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	<i>ЧЕЛ-ЧАС</i> 100 М	0,01	0,03
26	E16-02-003-05	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 40 ММ	ТРУБОПРОВ ОДА		0,42
26.1	00001 00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС	30,91	12,9822
26.2 26.3	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КРАНЫ БАШЕННЫЕ 8 Т ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС	0,59 0,08	0,2478 0,0336
26.4	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ	МАШ-ЧАС	0,07	0,0294
		CTPOUTEJISCTBA		· ·	
26.5 26.6	02509 02577	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	MAIII-YAC MAIII-YAC	0,44 4,18	0,1848 1,7556
26.7	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	TH	0,0063	0,00265
26.8	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	TH	0,00044	0,00018
26.9	31651 32534	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С	TH	0,00053	0,00022
		НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 MM		0,00019	
26.11 26.12	34211 34241	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	TH M3	0,00019	0,00008 0,0756
20112	5,2,1	parent of 18 an 18 con 11 soos and 18 con 18	1710	0,10	3,0723
26.13	63794	ТРУБОПРОВОДЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ	M	100	42
27	T00-0216	НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ, Д=40 MM ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д-20 MM	ШТ		8
28	T00-0219	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д-20 ММ	ШТ		4
29		КРАН 11Б12БК Д.20ММ	ШТ		3
30	E16-02-003-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ	100 М ТРУБОПРОВ ОДА		0,25
30.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	30,91	7,7275
30.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,59	0,1475
30.3	00698	КРАНЫ БАШЕННЫЕ 8 Т ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ	МАШ-ЧАС	0,08	0,02
30.4	00762	СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	0,07	0,0175
<i>30.5</i> <i>30.6</i>	02509 02577	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	MAIII-YAC MAIII-YAC	0,44 4,18	0,11 1,045
30.7	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	тн	0.0016	0.0004
	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	TH	0,00044	0,00011
30.8		OTHER COLUMN TO STREET THE STREET	TH	0,00053	0,00013
30.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	ІП	0,00033	0,00015
30.9 30.10	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	TH	0,001	0,00025
30.9		ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С			
30.9 30.10 30.11	32534 34211	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ТРУБОПРОВОДЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ	TH TH	0,001 0,00019	0,00025 0,00005
30.9 30.10 30.11 30.12	32534 34211 34241	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ТРУБОПРОВОДЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ, Д=20 ММ	TH TH M3	0,001 0,00019 0,18 100	0,00025 0,00005 0,045 25
30.9 30.10 30.11 30.12 30.13	32534 34211 34241 63791	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ТРУБОПРОВОДЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ, Д=20 ММ	ТН	0,001 0,00019 0,18 100	0,00025 0,00005 0,045 25 НАБЖЕНИЕ"
30.9 30.10 30.11 30.12 30.13	32534 34211 34241 63791 E07-05-001-3	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ТРУБОПРОВОДЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ, Д=20 ММ ДОМИК КОТЕЛЬНАЯ ДЕМОНТАЖ БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1,5 Т ФБС-24-6Т /К=0,8/	ТН ТН МЗ М Итого по разд	0,001 0,00019 0,18 100 елу '' ГАЗОСІ	0,00025 0,00005 0,045 25 НАБЖЕНИЕ" 0,09
30.9 30.10 30.11 30.12 30.13 31 31.1	32534 34211 34241 63791 E07-05-001-3	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ТРУБОПРОВОДЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ, Д=20 ММ ДОМИК КОТЕЛЬНАЯ ДЕМОНТАЖ БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1,5 Т ФБС-24-6Т /К=0,8/ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ТН ТН МЗ М Итого по разди 100 ШТ ЧЕЛ-ЧАС	0,001 0,00019 0,18 100 елу '' ГАЗОСІ	0,00025 0,00005 0,045 25 НАБЖЕНИЕ'' 0,09 6,7464
30.9 30.10 30.11 30.12 30.13	32534 34211 34241 63791 E07-05-001-3	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ТРУБОПРОВОДЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ, Д=20 ММ ДОМИК КОТЕЛЬНАЯ ДЕМОНТАЖ БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1,5 Т ФБС-24-6Т /К=0,8/ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ	ТН ТН МЗ М Итого по разд	0,001 0,00019 0,18 100 елу '' ГАЗОСІ	0,00025 0,00005 0,045 25 НАБЖЕНИЕ" 0,09
30.9 30.10 30.11 30.12 30.13 31 31.1 31.2 31.3	32534 34211 34241 63791 E07-05-001-3 00001 00003 00762	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ТРУБОПРОВОДЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ, Д=20 ММ ДОМИК КОТЕЛЬНАЯ ДЕМОНТАЖ БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1,5 Т ФБС-24-6Т /К=0,8/ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	ТН ТН МЗ М Итого по раздення в раздення	0,001 0,00019 0,18 100 елу " ГАЗОСІ 74,96 38,416 5,8	0,00025 0,00005 0,045 25 НАБЖЕНИЕ'' 0,09 6,7464 3,45744 0,522
30.9 30.10 30.11 30.12 30.13 31 31.1 31.2	32534 34211 34241 63791 E07-05-001-3 00001 00003	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ТРУБОПРОВОДЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ, Д=20 ММ ДОМИК КОТЕЛЬНАЯ ДЕМОНТАЖ БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1,5 Т ФБС-24-6Т /К=0,8/ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ	ТН ТН МЗ М Итого по разда 100 ШТ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС	0,001 0,00019 0,18 100 елу " ГАЗОСІ 74,96 38,416	0,00025 0,00005 0,045 25 НАБЖЕНИЕ'' 0,09 6,7464 3,45744
30.9 30.10 30.11 30.12 30.13 31 31.1 31.2 31.3	32534 34211 34241 63791 E07-05-001-3 00001 00003 00762	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ТРУБОПРОВОДЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ, Д=20 ММ ДОМИК КОТЕЛЬНАЯ ДЕМОНТАЖ БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1,5 Т ФБС-24-6Т /К=0,8/ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 16 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ	ТН ТН МЗ М Итого по раздення в раздення	0,001 0,00019 0,18 100 елу " ГАЗОСІ 74,96 38,416 5,8	0,00025 0,00005 0,045 25 НАБЖЕНИЕ'' 0,09 6,7464 3,45744 0,522
30.9 30.10 30.11 30.12 30.13 31.1 31.2 31.3 31.4	32534 34211 34241 63791 E07-05-001-3 00001 00762 00783 E07-05-001-3 00001	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ТРУБОПРОВОДЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ, Д=20 ММ ДОМИК КОТЕЛЬНАЯ ДЕМОНТАЖ БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1,5 Т ФБС-24-6Т /К=0,8/ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 16 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА УСТАНОВКА БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1,5 Т. ФБС 24-6Т ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	TH TH M3 M WTOTO 110 pa34 100 IIIT 4EJI-4AC 4EJI-4AC MAIII-4AC MAIII-4AC	0,001 0,00019 0,18 100 елу " ГАЗОСІ 74,96 38,416 5,8 23,92	0,00025 0,00005 0,045 25 НАБЖЕНИЕ'' 0,09 6,7464 3,45744 0,522 2,1528 0,09 8,433
30.9 30.10 30.11 30.12 30.13 31.1 31.2 31.3 31.4	32534 34211 34241 63791 E07-05-001-3 00001 00003 00762 00783 E07-05-001-3	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ТРУБОПРОВОДЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ, Д=20 ММ ДОМИК КОТЕЛЬНАЯ ДЕМОНТАЖ БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1,5 Т ФБС-24-6Т /К=0,8/ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 16 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА УСТАНОВКА БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1,5 Т. ФБС 24-6Т ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ТН ТН МЗ М Итого по разде 100 ШТ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС	0,001 0,00019 0,18 100 елу " ГАЗОСІ 74,96 38,416 5,8 23,92	0,00025 0,00005 0,045 25 НАБЖЕНИЕ'' 0,09 6,7464 3,45744 0,522 2,1528 0,09
30.9 30.10 30.11 30.12 30.13 31.1 31.2 31.3 31.4	32534 34211 34241 63791 E07-05-001-3 00001 00762 00783 E07-05-001-3 00001	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ТРУБОПРОВОДЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ, Д=20 ММ ДОМИК КОТЕЛЬНАЯ ДЕМОНТАЖ БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1,5 Т ФБС-24-6Т /К=0,8/ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА УСТАНОВКА БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1,5 Т. ФБС 24-6Т ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	TH TH M3 M WTOTO 110 pa34 100 IIIT 4EJI-4AC 4EJI-4AC MAIII-4AC MAIII-4AC	0,001 0,00019 0,18 100 елу " ГАЗОСІ 74,96 38,416 5,8 23,92	0,00025 0,00005 0,045 25 НАБЖЕНИЕ'' 0,09 6,7464 3,45744 0,522 2,1528 0,09 8,433
30.9 30.10 30.11 30.12 30.13 31.1 31.2 31.3 31.4 32.3 32.1 32.2 32.3 32.4	32534 34211 34241 63791 E07-05-001-3 00001 00003 00762 00783 E07-05-001-3 00001 00003 00762 00783	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ТРУБОПРОВОДЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ, Д=20 ММ ДОМИК КОТЕЛЬНАЯ ДЕМОНТАЖ БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1,5 Т ФБС-24-6Т /К=0,8/ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 16 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА УСТАНОВКА БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1,5 Т. ФБС 24-6Т ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	ТН ТН МЗ М Итого по разди 100 ШТ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС	0,001 0,00019 0,18 100 EJY " ΓΑ3ΟCI 74,96 38,416 5,8 23,92 93,7 48,02 7,25 29,9	0,00025 0,00005 0,045 25 1АБЖЕНИЕ" 0,09 6,7464 3,45744 0,522 2,1528 0,09 8,433 4,3218 0,6525 2,691
30.9 30.10 30.11 30.12 30.13 31.1 31.2 31.3 31.4 32.1 32.2 32.3 32.4 32.5	32534 34211 34241 63791 E07-05-001-3 00001 00003 00762 00783 E07-05-001-3 00001 00003 00762 00783	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ТРУБОПРОВОДЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ, Д=20 ММ ДОМИК КОТЕЛЬНАЯ ДЕМОНТАЖ БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1,5 Т ФБС-24-6Т /К=0,8/ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 16 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА УСТАНОВКА БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1,5 Т. ФБС 24-6Т ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 16 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 16 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 16 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 16 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	TH TH M3 M WTOTO HO PASA 100 IIIT 4EJ-4AC 4EJ-4AC MAIII-4AC MAIII-4AC MAIII-4AC MAIII-4AC MAIII-4AC MAIII-4AC MAIII-4AC	0,001 0,00019 0,18 100 EJY " ΓΑ3ΟCI 74,96 38,416 5,8 23,92 93,7 48,02 7,25 29,9 10,87	0,00025 0,00005 0,045 25 НАБЖЕНИЕ" 0,09 6,7464 3,45744 0,522 2,1528 0,09 8,433 4,3218 0,6525 2,691 0,9783
30.9 30.10 30.11 30.12 30.13 31.1 31.2 31.3 31.4 32.3 32.1 32.2 32.3 32.4	32534 34211 34241 63791 E07-05-001-3 00001 00003 00762 00783 E07-05-001-3 00001 00003 00762 00783	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ТРУБОПРОВОДЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ, Д=20 ММ ДОМИК КОТЕЛЬНАЯ ДЕМОНТАЖ БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1,5 Т ФБС-24-6Т /К=0,8/ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 16 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА УСТАНОВКА БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1,5 Т. ФБС 24-6Т ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	ТН ТН МЗ М Итого по разди 100 ШТ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС	0,001 0,00019 0,18 100 EJY " ΓΑ3ΟCI 74,96 38,416 5,8 23,92 93,7 48,02 7,25 29,9	0,00025 0,00005 0,045 25 1АБЖЕНИЕ" 0,09 6,7464 3,45744 0,522 2,1528 0,09 8,433 4,3218 0,6525 2,691
30.9 30.10 30.11 30.12 30.13 31.1 31.2 31.3 31.4 32.1 32.2 32.3 32.4 32.5 32.6	32534 34211 34241 63791 E07-05-001-3 00001 00003 00762 00783 E07-05-001-3 00001 00003 00762 00783	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ТРУБОПРОВОДЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ, Д=20 ММ ДОМИК КОТЕЛЬНАЯ ДЕМОНТАЖ БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1,5 Т ФБС-24-6Т /К=0,8/ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 16 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА УСТАНОВКА БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1,5 Т. ФБС 24-6Т ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 16 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 16 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 16 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 16 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100	ТН ТН МЗ М Итого по разди 100 ШТ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС	0,001 0,00019 0,18 100 EJY " ΓΑ3ΟCI 74,96 38,416 5,8 23,92 93,7 48,02 7,25 29,9 10,87	0,00025 0,00005 0,045 25 НАБЖЕНИЕ" 0,09 6,7464 3,45744 0,522 2,1528 0,09 8,433 4,3218 0,6525 2,691 0,9783 0,2655
30.9 30.10 30.11 30.12 30.13 31.1 31.2 31.3 31.4 32.2 32.3 32.4 32.5 32.6 33	32534 34211 34241 63791 E07-05-001-3 00001 00003 00762 00783 E07-05-001-3 00001 00003 00762 00783 E09-01-007-01	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ТРУБОПРОВОДЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ, Д=20 ММ ДОМИК КОТЕЛЬНАЯ ДЕМОНТАЖ БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1,5 Т ФБС-24-6Т /К=0,8/ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 16 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА УСТАНОВКА БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1,5 Т. ФБС 24-6Т ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 16 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 16 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100 ДЕМОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КАРКАСОВ ЗДАНИЙ КОТЕЛЬНАЯ /К=0,6/ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ТН ТН МЗ М Итого по разд 100 ШТ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ 1 Т	0,001 0,00019 0,18 100 EAMY " ΓΑ3ΟCI 74,96 38,416 5,8 23,92 93,7 48,02 7,25 29,9 10,87 2,95	0,00025 0,00005 0,0445 25 НАБЖЕНИЕ" 0,09 6,7464 3,45744 0,522 2,1528 0,09 8,433 4,3218 0,6525 2,691 0,9783 0,2655 1
30.9 30.10 30.11 30.12 30.13 31 31.1 31.2 31.3 31.4 32.3 32.1 32.2 32.3 32.4 32.5 32.6 33 33.1	32534 34211 34241 63791 E07-05-001-3 00001 00003 00762 00783 00762 00783 00762 00783 02499 12226 E09-01-007-01	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ТРУБОПРОВОДЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ, Д=20 ММ ДОМИК КОТЕЛЬНАЯ ДЕМОНТАЖ БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1,5 Т ФБС-24-6Т /К=0,8/ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 16 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА УСТАНОВКА БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1,5 Т. ФБС 24-6Т ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 16 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 16 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100 ДЕМОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КАРКАСОВ ЗДАНИЙ КОТЕЛЬНАЯ /К=0,6/ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ (СТРОИТЕЛЬСТВА) ВАПОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КАРКАСОВ ЗДАНИЙ КОТЕЛЬНАЯ /К=0,6/ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ТН ТН МЗ М Итого по разда 100 ШТ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС	0,001 0,00019 0,18 100 219 " ΓΑ3ΟCI 74,96 38,416 5,8 23,92 93,7 48,02 7,25 29,9 10,87 2,95 66,864	0,00025 0,00005 0,045 25 HAБЖЕНИЕ" 0,09 6,7464 3,45744 0,522 2,1528 0,09 8,433 4,3218 0,6525 2,691 0,9783 0,2655 1 66,864
30.9 30.10 30.11 30.12 30.13 31.1 31.2 31.3 31.4 32.1 32.2 32.3 32.4 32.5 32.6 33 33.1 33.2	32534 34211 34241 63791 E07-05-001-3 00001 00003 00762 00783 E07-05-001-3 00001 00003 00762 00783 002499 12226 E09-01-007-01 00001	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ТРУБОПРОВОДЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ, Д=20 ММ ДОМИК КОТЕЛЬНАЯ ДЕМОНТАЖ БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1,5 Т ФБС-24-6Т /К=0,8/ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 16 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА УСТАНОВКА БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1,5 Т. ФБС 24-6Т ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 16 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 16 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100 ДЕМОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КАРКАСОВ ЗДАНИЙ КОТЕЛЬНАЯ /К=0,6/ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ТН ТН МЗ М Итого по разди 100 ШТ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ 1 Т ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС	0,001 0,00019 0,18 100 210 74,96 38,416 5,8 23,92 93,7 48,02 7,25 29,9 10,87 2,95 66,864 13,11	0,00025 0,00005 0,0445 25 1AGЖЕНИЕ" 0,09 6,7464 3,45744 0,522 2,1528 0,09 8,433 4,3218 0,6525 2,691 0,9783 0,2655 1 66,864 13,11
30.9 30.10 30.11 30.12 30.13 31.1 31.2 31.3 31.4 32.3 32.4 32.5 32.6 33 33.1 33.2 33.3 33.4 33.5	32534 34211 34241 63791 E07-05-001-3 00001 00003 00762 00783 E07-05-001-3 00001 00003 00762 00783 02499 12226 E09-01-007-01 00001 00003 00762 00762 00762	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08ГЗС Д 4 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ТРУБОПРОВОДЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ, Д=20 ММ ДОМИК КОТЕЛЬНАЯ ДЕМОНТАЖ БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1,5 Т ФБС-24-6Т /К=0,8/ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА ВАТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 16 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА УСТАНОВКА БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1,5 Т. ФБС 24-6Т ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 16 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 16 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100 ДЕМОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КАРКАСОВ ЗДАНИЙ КОТЕЛЬНАЯ /К=0,6/ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ ЭЛЕКТРОДЫ С ОСНОВНЫМ ПОКРЫТИЕМ КЛАССА Э42А ДИАМЕТРОМ 2,5 ММ	TH TH M3 M WTOTO NO PA3A 100 IIIT 4EJ-4AC 4EJ-4AC MAIII-4AC	0,001 0,00019 0,18 100 PART '' ΓΑ3ΟCI 74,96 38,416 5,8 23,92 93,7 48,02 7,25 29,9 10,87 2,95 66,864 13,11 13,11	0,00025 0,00005 0,0445 25 НАБЖЕНИЕ" 0,09 6,7464 3,45744 0,522 2,1528 0,09 8,433 4,3218 0,6525 2,691 0,9783 0,2655 1 66,864 13,11 13,11 2,922 0,00035
30.9 30.10 30.11 30.12 30.13 31.1 31.2 31.3 31.4 32.1 32.2 32.3 32.4 32.5 32.6 33 33.1 33.2 33.3 33.4 33.5 34	32534 34211 34241 63791 E07-05-001-3 00001 00003 00762 00783 E07-05-001-3 00001 00003 00762 00783 02499 12226 E09-01-007-01 00003 00762 02016 14371 E09-01-007-01	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ТРУБОПРОВОДЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ, Д=20 ММ ДОМИК КОТЕЛЬНАЯ ДЕМОНТАЖ БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1,5 Т ФБС-24-6Т /К=0,8/ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА УСТАНОВКА БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1,5 Т. ФБС 24-6Т ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА УСТАНОВКА БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1,5 Т. ФБС 24-6Т ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 16 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100 ДЕМОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КАРКАСОВ ЗДАНИЙ КОТЕЛЬНАЯ /К=0,6/ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА АВТОМОБИЛИ БОРТОВЬИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100 ДЕМОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КАРКАСОВ ЗДАНИЙ КОТЕЛЬНАЯ /К=0,6/ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КРАНЬ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ ЭЛЕКТРОДЫ С ОСНОВНЫМ ПОКРЫТИЕМ КЛАССА Э42А ДИАМЕТРОМ 2,5 ММ МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КАРКАСОВ ЗДАНИЙ КОТЕЛЬНАЯ	TH TH M3 M WTOFO NO PASA 100 IIIT 4EJ-4AC 4EJ-4AC MAIII-4AC T 1 T	0,001 0,00019 0,18 100 PARTY " ΓΑ3ΟCI 74,96 38,416 5,8 23,92 93,7 48,02 7,25 29,9 10,87 2,95 66,864 13,11 13,11 2,922 0,00035	0,00025 0,00005 0,045 25 НАБЖЕНИЕ" 0,09 6,7464 3,45744 0,522 2,1528 0,09 8,433 4,3218 0,6525 2,691 0,9783 0,2655 1 66,864 13,11 13,11 2,922 0,00035 1
30.9 30.10 30.11 30.12 30.13 31.1 31.2 31.3 31.4 32.1 32.2 32.3 32.4 32.5 32.6 33 33.1 33.2 33.3 33.4 33.5 34.1	32534 34211 34241 63791 E07-05-001-3 00001 00003 00762 00783 E07-05-001-3 00001 00003 00762 00783 02499 12226 E09-01-007-01 00003 00762 02016 14371 E09-01-007-01	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ТРУБОПРОВОДЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ, Д=20 ММ ДОМИК КОТЕЛЬНАЯ ДЕМОНТАЖ БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1,5 Т ФБС-24-6Т /К=0,8/ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 16 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА УСТАНОВКА БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1,5 Т. ФБС 24-6Т ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 16 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100 ДЕМОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КАРКАСОВ ЗДАНИЙ КОТЕЛЬНАЯ /К=0,6/ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ ЭЛЕКГРОДЫ С ОСНОВНЫМ ПОКРЫТИЕМ КЛАССА Э42А ДИАМЕТРОМ 2,5 ММ МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КАРКАСОВ ЗДАНИЙ КОТЕЛЬНАЯ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ТН ТН МЗ М Итого по разди 100 ШТ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС Т Т ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС	0,001 0,00019 0,18 100 EJY " ΓΑ3ΟCI 74,96 38,416 5,8 23,92 93,7 48,02 7,25 29,9 10,87 2,95 66,864 13,11 13,11 2,922 0,00035 111,44	0,00025 0,00005 0,0445 25 1AGЖЕНИЕ" 0,09 6,7464 3,45744 0,522 2,1528 0,09 8,433 4,3218 0,6525 2,691 0,9783 0,2655 1 66,864 13,11 13,11 2,922 0,00035 1 111,44
30.9 30.10 30.11 30.12 30.13 31.1 31.2 31.3 31.4 32.2 32.3 32.4 32.5 32.6 33 33.1 33.2 33.3 33.4 33.5 34 34.1 34.2	32534 34211 34241 63791 E07-05-001-3 00001 00003 00762 00783 E07-05-001-3 00001 00003 00762 00783 02499 12226 E09-01-007-01 00003 00762 02016 14371 E09-01-007-01 00001	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ТРУБОПРОВОДЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ, Д=20 ММ ДОМИК КОТЕЛЬНАЯ ДЕМОНТАЖ БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1,5 Т ФБС-24-6Т /К=0,8/ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 16 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА УСТАНОВКА БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1,5 Т. ФБС 24-6Т ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ АЯТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 10 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т РАСТВОР ГОТОВЬЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100 ДЕМОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КАРКАСОВ ЗДАНИЙ КОТЕЛЬНАЯ /К=0,6/ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ЛЮСТОЯННОГО ТОКА/ ЭЛЕКТРОДЫ С ОСНОВНЫМ ПОКРЫТИЕМ КЛАССА Э42А ДИАМЕТРОМ 2,5 ММ МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КАРКАСОВ ЗДАНИЙ КОТЕЛЬНАЯ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	TH TH M3 M WTOTO NO PA3A 100 IIIT 4EJ-4AC 4EJ-4AC MAIII-4AC MIII-4AC	0,001 0,00019 0,18 100 PLAY " ΓΑ3OCI 74,96 38,416 5,8 23,92 7,25 29,9 10,87 2,95 66,864 13,11 13,11 2,922 0,00035 111,44 21,85	0,00025 0,00005 0,0445 25 1A6ЖЕНИЕ" 0,09 6,7464 3,45744 0,522 2,1528 0,09 8,433 4,3218 0,6525 2,691 0,9783 0,2655 1 66,864 13,11 13,11 2,922 0,00035 1 111,44 21,85
30.9 30.10 30.11 30.12 30.13 31.1 31.2 31.3 31.4 32.1 32.2 32.3 32.4 32.5 32.6 33 33.1 33.2 33.3 33.4 33.5 34.1	32534 34211 34241 63791 E07-05-001-3 00001 00003 00762 00783 E07-05-001-3 00001 00003 00762 00783 02499 12226 E09-01-007-01 00003 00762 02016 14371 E09-01-007-01	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ТРУБОПРОВОДЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ, Д=20 ММ ДОМИК КОТЕЛЬНАЯ ДЕМОНТАЖ БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1,5 Т ФБС-24-6Т /К=0,8/ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 16 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА УСТАНОВКА БЛОКОВ СТЕН ПОДВАЛОВ МАССОЙ: ДО 1,5 Т. ФБС 24-6Т ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 16 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100 ДЕМОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КАРКАСОВ ЗДАНИЙ КОТЕЛЬНАЯ /К=0,6/ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ ЭЛЕКГРОДЫ С ОСНОВНЫМ ПОКРЫТИЕМ КЛАССА Э42А ДИАМЕТРОМ 2,5 ММ МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КАРКАСОВ ЗДАНИЙ КОТЕЛЬНАЯ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ТН ТН МЗ М Итого по разди 100 ШТ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС Т Т ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС	0,001 0,00019 0,18 100 EJY " ΓΑ3ΟCI 74,96 38,416 5,8 23,92 93,7 48,02 7,25 29,9 10,87 2,95 66,864 13,11 13,11 2,922 0,00035 111,44	0,00025 0,00005 0,0445 25 1AGЖЕНИЕ" 0,09 6,7464 3,45744 0,522 2,1528 0,09 8,433 4,3218 0,6525 2,691 0,9783 0,2655 1 66,864 13,11 13,11 2,922 0,00035 1 111,44

35	E18-05-001-01	МОНТАЖ ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С	1 HACOC		1
33	E10-03-001-01	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ N=3,6 КВТ	THACOC		1
35.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	14,17	14,17
35.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,08	0,08
35.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	0,52	0,52
35.4	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,03	0,03
35.5	05628	АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ /В	TH	0,0022	0,0022
		КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ/, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО		-,	-,
35.6	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	TH	0.00039	0,00039
33.0	33317	олыкт оды д 3 мм очи	111	0,00037	0,00037
35.7	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,07	0,07
33.7	43407		KI	0,07	0,07
35.8	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 12	TH	0,00127	0,00127
		MM		·	
36	THCO-0001	НАСОС ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ С ЭЛ. ДВИГАТЕЛЕМ N=3,6 КВТ	ШТ		1
37	E20-01-001-18	МОНТАЖ ДЫМОВЫХ ТРУБ ИЗ ЛИСТОВОЙ, ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	100 M2		0,07065
	120 01 001 10	ДИАМЕТРОМ 250 ММ	100 1/12		0,07002
37.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	80,88	5,71417
37.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,69	0,04875
37.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	1,31	0,09255
37.4	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,41	0,02897
37.5	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	TH	0,006	0,00042
37.6	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	TH	0,00033	0,00002
38	ТДТ1-0001	ДЫМОВЫЕ ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ДИАМЕТРОМ 250 ММ	M	.,	9
-55	-011 3001	P			
			Итого по разде	елу '' ДОМИК К	ОТЕЛЬНАЯ'
		ОТОПЛЕНИЕ			
			100 ШТ.		
39	E65-3-13	СНЯТИЕ ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ			0,03
20.7	00001	2 ATD ATU TOVILA DAFOHUV CTROUTE HEŬ	АРМАТУРЫ	05.3	2.050
39.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	95,3	2,859
39.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,25	0,0075
39.3	01522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-ЧАС	0,25	0,0075
39.4	99997	СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ	TH	4	0,12
40	E65-22-1	ПРОЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: РАДИАТОРОВ	100		0,35
70	E03-22-1	ВЕСОМ ДО 80 КГ ВНУТРИ ЗДАНИЯ	ПРИБОРОВ		0,55
40.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	201.6	102.06
40.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАВОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	4EJI-4AC	291,6	102,06
40.2	09210	ВОДА	<i>M3</i>	4,2	1,47
40.3	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	TH	0,012	0,0042
40.4	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	TH	0,005	0,00175
40.5	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КΓ	5	1,75
7015	22207		100 M		1,70
41	E65-1-3	РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ	ТРУБОПРОВ		0,4
71	E03-1-3	40 MM	ОДОВ		0,4
41.1	00001	2 ATD ATLATIVE A DATE OF THE OFFICE OF THE O	/ 1	76.30	20.552
41.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	76,38	30,552
41.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,26	0,104
41.3	01522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-ЧАС	0,26	0,104
41.4	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	6,5	2,6
41.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	M3	5,4	2,16
41.6	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	<i>M3</i>	0,85	0,34
41.7	99997	СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ	TH	0,43	0,172
		•	•		
			100 M		
42	E65-9-6	СМЕНА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ	ТРУБОПРОВ		2,22
	200 > 0	ДО: 50 MM	ОДОВ		_,
42.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	134,9	299,478
12.2	00003	2 ATD ATLI TOVII A MAHIMHIMCTOP	ЧЕЛ-ЧАС	0.6	1 222
42.2		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ		0,6	1,332
42.3	01522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	MAIII-YAC	0,3	0,666
42.4	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	16,1	35,742
42.5	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 T	MAIII-YAC	0,3	0,666
42.6	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	4,3	9,546
42.7	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	TH	0,00004	0,00009
42.8	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	TH	0,00002	0,00004
42.9	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С	TH	0,0004	0,00089
		НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ		, , ,	
42.10	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	M3	0,97	2,1534
42.11	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	M3	0,47	1,0434
42.12	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	TH	0,006	0,01332
		ПВОМЛАНИА ТВУГОПВОВОЛОВ ОТОПЛЕНИЯ НА ОТАЛИМИ	100 M		
43	E16-02-001-05	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 40 ММ	ТРУБОПРОВ		0,4
		родот азонговодных неоципкованных 113 в диаметром; 40 ММ	ОДА		
43.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,97	13,188
	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,5	0,2
43.2			МАШ-ЧАС	0,35	0,14
43.2	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ЛО 5 Т	WALLE TAX		.,
43.3	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	1		0.46
43.3 43.4	02509 02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,15	0,46 0.00018
43.3 43.4 43.5	02509 02577 30956	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	MAШ-ЧАС ТН	1,15 0,00044	0,00018
43.3 43.4 43.5 43.6	02509 02577 30956 31651	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	MAIII-YAC TH TH	1,15 0,00044 0,00053	0,00018 0,00021
43.3 43.4 43.5	02509 02577 30956	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С	MAШ-ЧАС ТН	1,15 0,00044	0,00018
43.3 43.4 43.5 43.6 43.7	02509 02577 30956 31651 32534	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	MAIII-YAC TH TH TH	1,15 0,00044 0,00053 0,00017	0,00018 0,00021 0,00007
43.3 43.4 43.5 43.6 43.7 43.8	02509 02577 30956 31651 32534 34211	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	MAIII-YAC TH TH TH TH	1,15 0,00044 0,00053 0,00017 0,00013	0,00018 0,00021 0,00007 0,00005
43.3 43.4 43.5 43.6 43.7 43.8 43.9	02509 02577 30956 31651 32534 34211 34241	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	MAIII-YAC TH TH TH TH TH M3	1,15 0,00044 0,00053 0,00017	0,00018 0,00021 0,00007 0,00005 0,1124
43.3 43.4 43.5 43.6 43.7 43.8 43.9 44	02509 02577 30956 31651 32534 34211	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ СГОНЫ СТАЛЬНЫЕ Д-20 ММ	MAIII-YAC TH TH TH TH TH M3	1,15 0,00044 0,00053 0,00017 0,00013	0,00018 0,00021 0,00007 0,00005 0,1124 28
43.3 43.4 43.5 43.6 43.7 43.8 43.9	02509 02577 30956 31651 32534 34211 34241	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	MAIII-YAC TH TH TH TH TH M3	1,15 0,00044 0,00053 0,00017 0,00013	0,00018 0,00021 0,00007 0,00005 0,1124

48 E16-02-001-06 ВОДОГАЗОПРОВО, 48.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 48.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА МА 48.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 48.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 48.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 48.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРС 48.8 34211 АЦЕТИЛБЕН РАСТВО 48.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИР 49.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 49.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 49.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 49.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 49.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 49.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 49.7 32534 НЕОМЕДНЕННОЙ П 49.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 50.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 50.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 50.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 50.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО	ВИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВИНАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А ССКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 40 ММ (Б/З ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А ССКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ(Б/З ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СОКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-З ВАННАЯ К-З ВАННАЯ К-З ВАННАЯ К-З ВИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СОКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/З ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-З ВАННАЯ К-З ВИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ТЕХНОЧЕСКИЙ МАРКИ А ОЙГОВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ МУМИЯ СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВЕННЫЙ ТЕХНОЧЕСКИЙ МАРКИ А ОЙГОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫК НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЙГОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫК НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЙГОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВЕННЫЙ ТЕХНОЧЕСКИЙ МАРКИ ОЙ СВАРКИ И ОЙОТОВНЕНИЯ В ОЙОТОВНЕНИЯ В	ОДА ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТН ТН МЗ 100 М ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТН Т	32,97 0,00013 0,00053 0,00064 0,00017 0,00013 0,00017 0,00013 0,00017	0,82 33,5544 0,82 0,6642 1,3694 0,00045 0,00051 0,00021 0,00043 0,35916 28,3542 0,43 0,301 0,989 0,00038 0,00015 0,00011 0,24166 24,3978 0,37 0,259 0,851 0,00039 0,00039
48.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА 48.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА МА 48.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 48.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 48.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 48.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 48.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 48.9 34241 КИСЛОРОЈ ТЕХНИР 49.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА 49.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА 49.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 49.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 49.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 49.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 49.7 32534 НЕОМЕДНЕННОЙ П 49.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 50.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА 50.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА 50.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 50.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 50.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ	РИИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К.З ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ИПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 40 ММ (Б/З ОРИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К.З ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А ССКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К.З ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А ССКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К.З ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/З ОРИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К.З ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОРИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ М.З ОГИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ОДА ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТН ТН МЗ 100 М ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТН Т	1 0,81 1,67 0,00055 0,00062 0,00053 0,438 32,97 0,5 0,00017 0,00013 0,281 32,97 0,5 0,35 1,15 0,00044 0,00053 0,00017 0,00013 0,281 0,000044 0,00053 0,00017 0,00013 0,00017 0,00013 0,00017 0,00013 0,00017 0,00013 0,00017 0,00013 0,00017 0,00013 0,00017 0,00013 0,00017 0,00013	0,82 0,6642 1,3694 0,00045 0,00051 0,00021 0,00043 0,35916 0,86 28,3542 0,43 0,301 0,989 0,00038 0,00046 0,00015 0,00011 0,24166 0,74 24,3978 0,37 0,259 0,851 0,00033
48.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 48.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 48.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 48.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 48.7 32534 НРОВОЛОКА СВАРС 48.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 48.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИР 49.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА 49.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА 49.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 49.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 49.7 32534 НЕОМЕДИБИНОЙ П 49.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 49.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИР 50 E16-02-001-04 ПРОКЛАДКА ТРУБ ВОДОГАЗОПРОВО 50.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА 30.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 50.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 30.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 50.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 30.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 50.	ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ПІРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 40 ММ (Б/2) ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ПІРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ(Б/2) ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/2) ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/2) ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТН ТН ТН ТН МЗ 100 М ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТН ТН ТН ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТРУБОПРОВ ОДА	1,67 0,00055 0,00062 0,00062 0,00053 0,438 32,97 0,5 0,35 1,15 0,00044 0,00053 0,281 32,97 0,5 0,5 0,0017 0,00013 0,281 0,00044 0,00053 0,0007	0,6642 1,3694 0,00045 0,00051 0,00021 0,00043 0,35916 0,86 28,3542 0,43 0,301 0,989 0,00038 0,00046 0,00015 0,00011 0,24166 0,74 24,3978 0,37 0,259 0,851 0,00039
48.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 48.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 48.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 48.7 32534 НЕОМЕДИЕННОЙ П 48.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 48.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 49.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 49.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА МА 49.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 49.4 02577 АПІЛАРАТ ДЛЯ ГАЗО 49.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 49.6 31651 ОЛИФА КОМБИНЬ 49.7 32534 НЕОМЕДИЕННОЙ П 49.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 50 Е16-02-001-04 ПРОВОЛОКА СВАРО 50.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 50.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 50.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 50.4 02577 АПІЛАРАТ ДЛЯ ГАЗО 50.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 50.6 31651 ОЛИФА КОМБИНЬ <	ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ(Б/У ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А ОСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/У ОРИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОРИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВЕРКНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХИИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОРИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИЙСТОВ ВИНИЙ СТОВ ВИНИЙ ТОРОВИНОТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	МАШ-ЧАС TH TH TH TH TH TH M3 100 M TPYБОПРОВ ОДА 4EЛ-ЧАС MAШ-ЧАС TH TH M3 100 M TPYБОПРОВ ОДА 4EЛ-ЧАС 4EЛ-ЧАС MAШ-ЧАС MAШ-ЧАС TH TH TH TH TH TH TH TY M3 100 M TPYБОПРОВ ОДА	1,67 0,00055 0,00062 0,00062 0,00053 0,438 32,97 0,5 0,35 1,15 0,00044 0,00053 0,281 32,97 0,5 0,5 0,0017 0,00013 0,281 0,00044 0,00053 0,0007	1,3694 0,00045 0,00051 0,00021 0,00043 0,35916 0,86 28,3542 0,43 0,301 0,989 0,00038 0,00046 0,00015 0,00011 0,24166 0,74 24,3978 0,37 0,259 0,851 0,00039
48.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 48.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 48.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРС 48.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 48.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 49.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 49.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 49.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 49.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 49.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯННИ 49.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 49.7 32534 НЕОМЕДНЕННОЙ П 49.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 50.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 50.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 50.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 50.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 50.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 50.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 50.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 50.7 32534 НЕОМЕДНЕННОЙ П <td>МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 40 ММ (Б/З ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ(Б/У ОНИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ТАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/З ОНИКОТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ТАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/З ОНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОНИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВИНИЙ ТООВ ВОПОЛЬЕННОГЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115</td> <td>ТН TH TH M3 100 M ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТО М ТРУБОПРОВ ОДА ТН ТН</td> <td>0,00055 0,00062 0,00062 0,00063 0,438 32,97 0,5 0,35 1,15 0,00044 0,00053 0,281 32,97 0,5 0,5 0,00017 0,00013 0,00053 0,00017 0,00053</td> <td>0,00045 0,00051 0,00021 0,00043 0,35916 0,86 28,3542 0,43 0,301 0,989 0,00038 0,00046 0,00015 0,00011 0,24166 0,74 24,3978 0,37 0,259 0,851 0,00039</td>	МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 40 ММ (Б/З ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ(Б/У ОНИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ТАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/З ОНИКОТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ТАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/З ОНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОНИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВИНИЙ ТООВ ВОПОЛЬЕННОГЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН TH TH M3 100 M ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТО М ТРУБОПРОВ ОДА ТН	0,00055 0,00062 0,00062 0,00063 0,438 32,97 0,5 0,35 1,15 0,00044 0,00053 0,281 32,97 0,5 0,5 0,00017 0,00013 0,00053 0,00017 0,00053	0,00045 0,00051 0,00021 0,00043 0,35916 0,86 28,3542 0,43 0,301 0,989 0,00038 0,00046 0,00015 0,00011 0,24166 0,74 24,3978 0,37 0,259 0,851 0,00039
48.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 48.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРО 48.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 48.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 49. E16-02-001-05 IPOKЛАДКА ТРУБ BOДОГАЗОПРОВО 49.1 00001 3ATPATЫ ТРУДА РА 49.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 49.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 49.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 49.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 49.7 32534 НЕОМЕДНЕННОЙ П 49.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 49.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 50.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА 50.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА 50.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 50.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 50.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 50.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 50.7 32534 НЕОМЕДНЕННОЙ П 50.8 34211	ВАННАЯ К-З ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ ЛНАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 40 ММ (Б/З ОЙИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ШНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-З ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ ЛНАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А ОКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ(Б/У ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-З ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ ЛНАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/З ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВИНОСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВИНОСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-З ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ МІГОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНГОТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВИНЬИТОТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	TH TH M3 100 M ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН	0,00062 0,00026 0,00053 0,438 32,97 0,5 0,35 1,15 0,00044 0,00053 0,00017 0,00013 0,281 32,97 0,5 0,35 1,15 0,00044 0,00053 0,00017 0,00053 0,00017	0,00051 0,00021 0,00043 0,35916 0,86 28,3542 0,43 0,301 0,989 0,00038 0,00046 0,00015 0,00011 0,24166 0,74 24,3978 0,37 0,259 0,851 0,00039
48.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРО НЕОМЕДНЕННОЙ П АК.8 48.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО ВОДОГАЗОПРОВО. 49.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. ВОДОГАЗОПРОВО. 49.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА МА. 49.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ. 49.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ. 49.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР. 49.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРО. 49.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО. 49.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ. 50.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 50.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 50.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 50.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО. 50.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ. 50.6 31651 ОЛИФА КОМЕЙНИР. 50.7 32534 НЕОМЕДНЕННОЙ П. 50.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРО. 50.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 50.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 50.3	ПАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А ССКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 40 ММ (Б/З ОЙК-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-З ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ В ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ(Б/У ОЙК-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-З ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2 Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ТАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/З ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННЯЯ К-З ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2 Д 4 ММ ЕНСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ МЕСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННЯЯ К-З ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2 С Д 4 ММ ЕНСИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ МІГОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2 С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ МІГОТОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН 100 М ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТРУБОПРОВ ОДА	0,00026 0,00053 0,438 32,97 0,5 0,35 1,15 0,00044 0,00053 0,281 32,97 0,5 0,35 1,15 0,00017 0,00013 0,281 0,0007 0,0007	0,00021 0,00043 0,35916 0,86 28,3542 0,43 0,301 0,989 0,00038 0,00046 0,00015 0,00011 0,24166 0,74 24,3978 0,37 0,259 0,851 0,00039
48.7 3234 НЕОМЕДНЕННОЙ П 48.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 48.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 49 E16-02-001-05 IIPOKЛАДКА ТРУБ 49.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА 49.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА МА 49.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 49.4 02277 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗ 49.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 49.7 32534 НЕОМЕДНЕННОЙ П 49.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 49.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 50 E16-02-001-04 IIPOKЛАДКА ТРУБ BOДОГАЗОПРОВО 50.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА 50.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА 50.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 50.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 50.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 50.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 50.7 32534 ПРОВЛАДКА ТРУБ BOДОГАЗОПРОВО 51.1	ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕНЬЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗЬЫЙ ПІРОВОДОВ ОТОПІЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 40 ММ (БЛ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ШИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-З ВИРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ(БЛ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕНЬЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-З ВИАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕНЬЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (БЛ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ШИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-З ВИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕНЬЫЙ ТАЗНОВЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-З ВИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИННИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИНИСТОВ	ТН M3 100 М ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТН ТН ТН ТН ТРУБОПРОВ ОДА	0,00053 0,438 32,97 0,5 0,35 1,15 0,00044 0,00053 0,00017 0,5 0,5 0,5 0,00044 0,00053 0,00044	0,00043 0,35916 0,86 28,3542 0,43 0,301 0,989 0,00038 0,00046 0,00015 0,00011 0,24166 0,74 24,3978 0,37 0,259 0,851 0,00033
48.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 49 E16-02-001-05 IIPOKЛАДКА ТРУБ ВОДОГАЗОПРОВО, 49.1 00001 3AТРАТЫ ТРУДА РА. 49.2 00003 3AТРАТЫ ТРУДА МА 49.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 49.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 49.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 49.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 49.7 32534 НЕОМЕДНЕННОЙ П 49.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 49.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 50.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 50.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 50.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 50.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 50.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 50.7 32534 НЕОМЕДНЕННОЙ П 50.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 50.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 51. 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 51.3 02509 АВТОМОБИЛЬ	ПЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 40 ММ (Б/З ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ. ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-З ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А ССКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ(Б/У ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-З ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А ССКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/У ОНИКСТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-З ОНИКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/У ОНИКОВАННЫЯ ОВ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ ЛЕТИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОПИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИНСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	M3 100 M TPYБОПРОВ OДА ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС MAШ-ЧАС TH TH M3 100 M TPYБОПРОВ OДА ЧЕЛ-ЧАС MAШ-ЧАС MAШ-ЧАС TH TYH M3 100 M TPYБОПРОВ OДА OДА	32,97 0,5 0,35 1,15 0,00044 0,00053 0,00017 0,00013 0,281 32,97 0,5 0,35 1,15 0,00044 0,00053 0,00017 0,00017	0,35916 0,86 28,3542 0,43 0,301 0,989 0,00038 0,00046 0,00015 0,00011 0,24166 0,74 24,3978 0,37 0,259 0,851 0,00033
49 E16-02-001-05 IIPOKЛАДКА ТРУВ ВОДОГАЗОПРОВО, 49.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 49.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 49.2 49.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 49.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 49.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 49.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 17.0 49.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 49.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 17.0 49.8 34211 АЩЕТИЛЕН РАСТВО 49.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 50.0 E16-02-001-04 IIPOKЛАДКА ТРУБ ВОДОГАЗОПРОВО 150.2 00001 3АТРАТЫ ТРУДА РА. 50.2 00003 3АТРАТЫ ТРУДА РА. 50.2 00003 3АТРАТЫ ТРУДА РА. 50.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 50.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 50.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 50.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 17.0 50.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 17.0 50.2 00003 3АТРАТЫ ТРУДА РА. 50.2 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 50.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 50.0 51.1 00001 3АТРАТЫ ТРУДА РА. 51.3 00001 3АТРАТЫ ТРУДА РА. 51.3 00001 3АТРАТЫ ТРУДА РА. 51.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 51.3 51.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 51.3 51.6 31651	ИПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 40 ММ (Б/З РУИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 НИАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ИПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ(Б/З РУИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-З НИАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/З РУИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-З ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОРИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ /Н РЕЗКИ ИНОСТОВВНОЙ ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИНИИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИНИИСТОВВНОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИНИИСТОВВНОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИНИИСТОВЯ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	100 М ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТН ТН МЗ 100 М ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС ФИН-ЧАС ТН ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС ТРУБОПРОВ ОДА ТРУБОПРОВ ТРУБОПРОВ ОДА ТРУБОПРОВ ТРУБОПРОВ ОДА ТРУБОПРОВ ТРУБОПРОВ ОДА ТРУБОПРОВ ОДА ТРУБОПРОВ ОДА ТРУБОПРОВ ОДА ТРУБОПРОВ ОДА	32,97 0,5 0,35 1,15 0,00044 0,00053 0,00017 0,00013 0,281 32,97 0,5 0,35 1,15 0,00044 0,00053 0,00017	0,86 28,3542 0,43 0,301 0,989 0,00038 0,00046 0,00015 0,00011 0,24166 0,74 24,3978 0,37 0,259 0,851 0,00033
49.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 49.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА МА 49.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 49.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 49.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 49.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 49.7 32534 НЕОМЕДНЕННОЙ П 49.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 49.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 50.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА 50.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА 50.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 50.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 50.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 50.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 50.7 32534 НЕОМЕДНЕННОЙ П 50.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 50.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 51.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА 51.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА 51.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ	НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 40 ММ (БЛ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ(Б/У ОРИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВЕНЬИЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/З ОРИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОРИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТРУБОПРОВ ОДА	0,5 0,35 1,15 0,00044 0,00053 0,00017 0,00013 0,281 32,97 0,5 0,35 1,15 0,00044 0,00053 0,00017	28,3542 0,43 0,301 0,989 0,00038 0,00046 0,00015 0,00011 0,24166 0,74 24,3978 0,37 0,259 0,851 0,00033
49.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА МА 49.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 49.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 49.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 49.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 49.7 32534 НЕОМЕДНЕННОЙ П 49.8 34211 АЦЕТИЛЬН РАСТВО 49.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 50.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА МА 50.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА МА 50.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 50.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 50.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 50.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 50.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРО HEОМЕДНЕННОЙ П 1 50.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 50.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 51 E16-02-001-02 ПРОКЛАДКА ТРУБ BOДОГ АЗОПРОВО 51.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 51.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО	ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ(Б/У) ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/У) ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А ССКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОГИЛЬСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А ССКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОГИЛЬСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТН МЗ 100 М ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН <	0,5 0,35 1,15 0,00044 0,00053 0,00017 0,00013 0,281 32,97 0,5 0,35 1,15 0,00044 0,00053 0,00017	0,43 0,301 0,989 0,00038 0,00046 0,00015 0,00011 0,24166 0,74 24,3978 0,37 0,259 0,851 0,00033
49.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 49.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 49.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 49.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 49.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРС 49.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 50 E16-02-001-04 ПРОКЛАДКА ТРУБ 50.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА 50.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА МА 50.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 50.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 50.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 50.6 31651 ОЛИФА КОМБИНЬР 50.7 32534 НЕОМЕДНЕННОЙ П 50.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 50.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 51 E16-02-001-02 ПРОКЛАДКА ТРУБ BOДОГАЗОПРОВО 11 40001 51.1 00001 3АТРАТЫ ТРУДА РА 51.2 00003 3АТРАТЫ ТРУДА РА 51.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ <td>ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ(Б/У ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИІСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/З ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИІСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А ОСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А ОСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115</td> <td>МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТН ТН ТН ТН ТН МЗ 100 М ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТН ТН МЗ 100 М ТРУБОПРОВ ОДА</td> <td>0,35 1,15 0,00044 0,00053 0,00017 0,00013 0,281 32,97 0,5 0,35 1,15 0,00044 0,00053 0,00017</td> <td>0,301 0,989 0,00038 0,00046 0,00015 0,00011 0,24166 0,74 24,3978 0,37 0,259 0,851 0,00039</td>	ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ(Б/У ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИІСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/З ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИІСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А ОСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А ОСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТН ТН ТН ТН ТН МЗ 100 М ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТН ТН МЗ 100 М ТРУБОПРОВ ОДА	0,35 1,15 0,00044 0,00053 0,00017 0,00013 0,281 32,97 0,5 0,35 1,15 0,00044 0,00053 0,00017	0,301 0,989 0,00038 0,00046 0,00015 0,00011 0,24166 0,74 24,3978 0,37 0,259 0,851 0,00039
49.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 49.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 49.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 49.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРО 49.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 49.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 50 E16-02-001-04 ПРОКЛАДКА ТРУБ 50.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА 50.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА МА 50.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 50.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ТАЗО 50.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 50.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРО 50.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 50.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 51.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА МА 51.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА МА 51.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 51.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 51.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 51.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР </td <td>ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ(Б/У ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИМИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/З ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИМИСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А ОСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/З ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115</td> <td>МАШ-ЧАС TH TH TH TH M3 100 M ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН TH TH M3 100 M ТРУБОПРОВ ОДА</td> <td>1,15 0,00044 0,00053 0,00017 0,00013 0,281 32,97 0,5 0,35 1,15 0,00044 0,00053 0,00017</td> <td>0,989 0,00038 0,00046 0,00015 0,00011 0,24166 0,74 24,3978 0,37 0,259 0,851 0,00033</td>	ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ(Б/У ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИМИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/З ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИМИСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А ОСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/З ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	МАШ-ЧАС TH TH TH TH M3 100 M ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН TH TH M3 100 M ТРУБОПРОВ ОДА	1,15 0,00044 0,00053 0,00017 0,00013 0,281 32,97 0,5 0,35 1,15 0,00044 0,00053 0,00017	0,989 0,00038 0,00046 0,00015 0,00011 0,24166 0,74 24,3978 0,37 0,259 0,851 0,00033
49.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 49.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 49.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРО 49.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 49.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 50 E16-02-001-04 ПРОКЛАДКА ТРУБ 50.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА 50.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА МА 50.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 50.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ТАЗО 50.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 50.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 50.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРО 50.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 50.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 51.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА 51.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА 51.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 51.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 51.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 51.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР <td>ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ(Б/У ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/У ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОРЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т</td> <td>TH TH TH M3 100 M ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС TH TH TH M3 100 M ТРУБОПРОВ ОДА</td> <td>0,00044 0,00053 0,00017 0,00013 0,281 32,97 0,5 0,35 1,15 0,00044 0,00053 0,00017</td> <td>0,00038 0,00046 0,00015 0,00011 0,24166 0,74 24,3978 0,37 0,259 0,851 0,00033</td>	ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ(Б/У ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/У ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОРЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	TH TH TH M3 100 M ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС TH TH TH M3 100 M ТРУБОПРОВ ОДА	0,00044 0,00053 0,00017 0,00013 0,281 32,97 0,5 0,35 1,15 0,00044 0,00053 0,00017	0,00038 0,00046 0,00015 0,00011 0,24166 0,74 24,3978 0,37 0,259 0,851 0,00033
49.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 49.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРО 49.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 49.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 50 E16-02-001-04 ПРОКЛАДКА ТРУБ ВОДОГАЗОПРОВО 50.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА 50.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА 50.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 50.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 50.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 50.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 50.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 50.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 51.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА 51.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА 51.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 51.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 51.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 51.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 51.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 51.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР<	ВАННАЯ К-З ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-ОВГ2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ(Б/У) ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-З ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-ОВГ2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/Х) ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-ОВГ2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-ОВГ2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	TH TH M3 100 M ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН TH TH M3 100 M ТРУБОПРОВ ОДА	0,00053 0,00017 0,00013 0,281 32,97 0,5 0,35 1,15 0,00044 0,00053 0,00017 0,00013	0,00046 0,00015 0,00011 0,24166 0,74 24,3978 0,37 0,259 0,851 0,00033
49.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРО НЕОМЕДНЕННОЙ П 49.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 49.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 50 E16-02-001-04 ПРОКЛАДКА ТРУБ ВОДОГ АЗОПРОВО, 50.2 00001 3AТРАТЫ ТРУДА РАД 50.2 00003 3AТРАТЫ ТРУДА РАД 50.3 02509 ABTOMOБИЛЬ БОРТ 50.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 50.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 50.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 70.0 100.0	ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ(Б/У ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИНСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-З ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/Х ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-З ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНЯЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А ССКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН МЗ 100 М ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТРУБОПРОВ ОДА	0,00017 0,00013 0,281 32,97 0,5 0,35 1,15 0,00044 0,00053 0,00017 0,00013	0,00015 0,00011 0,24166 0,74 24,3978 0,37 0,259 0,851 0,00033
## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ## ##	ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ(Б/У ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-З ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/З ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИННИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИННИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИННИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	TH M3 100 M ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТРУБОПРОВ ОДА	0,00013 0,281 32,97 0,5 0,35 1,15 0,00044 0,00053 0,00017	0,00011 0,24166 0,74 24,3978 0,37 0,259 0,851 0,00033
50 E16-02-001-04 ПРОКЛАДКА ТРУБ ВОДОГАЗОПРОВО, ВОДОГАЗОПРОВО, ОТОВОДОВ ВОДОТАТЬ ВОДОТАТЬ ВОДОТАТЬ ВОДОТЬ	ПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ(Б/У ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИННИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-З ВНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А ВСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/З ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-З ВНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А ВСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИНСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИНИНСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИНИНСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	M3 100 M TPУБОПРОВ OДА ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС MAIII-ЧАС TH TH M3 100 M TPУБОПРОВ OДА O	0,281 32,97 0,5 0,35 1,15 0,00044 0,00053 0,00017 0,00013	0,24166 0,74 24,3978 0,37 0,259 0,851 0,00033
50 E16-02-001-04 IIPOKЛАДКА ТРУБ ВОДОГАЗОПРОВО 50.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАД 50.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА МА 50.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 50.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 50.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 50.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 50.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРО 50.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 50.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 51.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАД 51.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАД 51.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 51.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 51.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 51.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 51.7 32534 НЕОМЕДНЕННОЙ П 51.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 51.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 52.2 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА 52.3 02509 АВТОМОБИЛЬ	ПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ(Б/У ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ШИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ВИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/З ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ШИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-З ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ШИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИНИНСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	100 М ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТН ТН ТН МЗ 100 М ТРУБОПРОВ ОДА	32,97 0,5 0,35 1,15 0,00044 0,00053 0,00017	0,74 24,3978 0,37 0,259 0,851 0,00033
50 E16-02-001-04 ВОДОГАЗОПРОВО, 50.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 50.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 50.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 50.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 50.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 50.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 50.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРО HEОМЕДНЕННОЙ П 50.9 34241 KИСЛОРОД ТЕХНИЧ ИРОКЛАДКА ТРУБ BOДОГАЗОПРОВО, 51.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 51.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 51.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 51.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 51.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 51.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 51.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 51.7 32534 НЕОМЕДНЕННОЙ П 51.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 51.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 6 10001 3АТРАТЫ ТРУДА РА. 52.1 00001 ЗАТР	НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ(Б/У ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЛИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-З ЛНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/З ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЛИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЛИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ S ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЛИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТН ТН МЗ 100 М ТРУБОПРОВ ОДА	0,5 0,35 1,15 0,00044 0,00053 0,00017 0,00013	24,3978 0,37 0,259 0,851 0,00033
50.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА МА 50.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 50.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 50.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 50.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 50.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРО 50.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 50.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 51 E16-02-001-02 ПРОКЛАДКА ТРУБ BOДОГ АЗОПРОВО, 51.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА 51.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА МА 51.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 51.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 51.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 51.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 51.7 32534 НЕОМЕДНЕННОЙ П 51.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 51.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 52.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА МА 52.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА МА 52.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА КА 72.2 00001 3АТРАТЫ ТРУ	ИМНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А ОКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/Х) ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А ССКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН ТН ТН ТН МЗ 100 М ТРУБОПРОВ ОДА	0,5 0,35 1,15 0,00044 0,00053 0,00017 0,00013	0,37 0,259 0,851 0,00033
50.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 50.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 50.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 50.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 50.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 50.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРС НЕОМЕДНЕННОЙ П 50.9 34241 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 50.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 51 E16-02-001-02 ПРОКЛАДКА ТРУБ ВОДОГАЗОПРОВО, 51.1 00001 3АТРАТЫ ТРУДА РА. 51.2 00003 3АТРАТЫ ТРУДА МА 51.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 51.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 51.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 51.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 51.7 32534 НЕОМЕДНЕННОЙ П 51.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 51.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 52 E16-02-001-06 ВОДОГАЗОПРОВО, (НОВЫЙ) 52.1 00001 3АТРАТЫ ТРУДА РА. 52.2 00003 <td>ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А ОКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/З ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А ОСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ S ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115</td> <td>MAIII-ЧАС MAIII-ЧАС TH TH TH TH M3 100 M ТРУБОПРОВ ОДА</td> <td>0,35 1,15 0,00044 0,00053 0,00017 0,00013</td> <td>0,259 0,851 0,00033 0,00039</td>	ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А ОКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/З ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А ОСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ S ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	MAIII-ЧАС MAIII-ЧАС TH TH TH TH M3 100 M ТРУБОПРОВ ОДА	0,35 1,15 0,00044 0,00053 0,00017 0,00013	0,259 0,851 0,00033 0,00039
50.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 50.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 50.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 50.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРО HEOMEДНЕННОЙ П 1 50.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 50.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 51 E16-02-001-02 ПРОКЛАДКА ТРУБ BOДОГАЗОПРОВО 51.1 00001 3АТРАТЫ ТРУДА РА 51.2 00003 3АТРАТЫ ТРУДА РА 51.2 51.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 51.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 51.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 51.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 51.7 32534 НЕОМЕДНЕННОЙ П 51.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 51.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 52 E16-02-001-06 ВОДОГАЗОПРОВО, (НОВЫЙ) 52.1 00001 3АТРАТЫ ТРУДА РА 52.2 00003 3АТРАТЫ ТРУДА РА 52.3	ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/Х ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИННИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИНСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	MAIII-ЧАС TH TH TH TH M3 100 M ТРУБОПРОВ ОДА	1,15 0,00044 0,00053 0,00017 0,00013	0,851 0,00033 0,00039
50.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 50.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 50.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРО 50.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 50.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 51 E16-02-001-02 ПРОКЛАДКА ТРУБ BOДОГАЗОПРОВО ВОДОГАЗОПРОВО 51.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА 51.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА 51.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 51.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 51.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 51.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 51.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРО 51.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 51.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 52 E16-02-001-06 ВОДОГАЗОПРОВО (НОВЫЙ) 52.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА 52.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА 52.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 52.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО	ВАННАЯ К-3 ВАННАЯ К-3 ВНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/З ОИНОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ /С ВИНИТОТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А ОКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИНСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН ТН ТН МЗ 100 М ТРУБОПРОВ ОДА	0,00044 0,00053 0,00017 0,00013	0,00033
50.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 50.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРО 50.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 50.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 51 E16-02-001-02 ПРОКЛАДКА ТРУБ BOДОГАЗОПРОВО 51.1 00001 3AТРАТЫ ТРУДА МА 51.2 00003 3AТРАТЫ ТРУДА МА 51.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 51.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 51.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 51.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 51.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРС HEОМЕДНЕННОЙ П 51.8 34211 51.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 51.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 52 E16-02-001-06 ВОДОГ АЗОПРОВО (НОВЫЙ) 52.1 00001 3AТРАТЫ ТРУДА МА 52.2 00003 3AТРАТЫ ТРУДА МА 52.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 52.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 52.5	ВАННАЯ К-З ВНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/З ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ВИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВВАННАЯ К-З ВНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	TH TH TH M3 100 M ТРУБОПРОВ ОДА	0,00053 0,00017 0,00013	0,00039
50.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРО НЕОМЕДНЕННОЙ П 50.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 50.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 51 E16-02-001-02 ПРОКЛАДКА ТРУБ ВОДОГАЗОПРОВО, 51.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАЛА 51.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАЛА 51.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 51.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 51.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 51.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 51.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРО НЕОМЕДНЕННОЙ П 51.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 51.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 52 E16-02-001-06 ВОДОГАЗОПРОВО, (НОВЫЙ) 52.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 52.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 52.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 52.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 52.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 52.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 52.7	ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А ОСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/З ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-З ПНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А ОСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	TH M3 100 М ТРУБОПРОВ ОДА	0,00017	
50.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРО НЕОМЕДНЕННОЙ П 50.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 50.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 51 E16-02-001-02 ПРОКЛАДКА ТРУБ ВОДОГАЗОПРОВО, 51.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАЛА 51.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАЛА 51.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 51.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 51.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 51.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 51.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРО НЕОМЕДНЕННОЙ П 51.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 51.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 52 E16-02-001-06 ВОДОГАЗОПРОВО, (НОВЫЙ) 52.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 52.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 52.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 52.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 52.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 52.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 52.7	ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А ОСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/З ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-З ПНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А ОСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ПИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	TH M3 100 М ТРУБОПРОВ ОДА	0,00017	
50.7 32334 НЕОМЕДНЕННОЙ П 50.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 50.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 51 E16-02-001-02 ПРОКЛАДКА ТРУБ ВОДОГАЗОПРОВО, 51.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАЛ ВОДОГАЗОПРОВО, 51.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАЛ ВОДОГАЗОВИЛЬ БОРТ 51.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 51.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 51.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 51.7 32534 НЕОМЕДНЕННОЙ П 51.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 51.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 52 E16-02-001-06 ВОДОГАЗОПРОВО, (НОВЫЙ) 52.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАЛ ВОДОГАЗОПРОВО, (НОВЫЙ) 52.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАЛ ВОДОГАЗОПРОВО, (НОВЫЙ) 52.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 52.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 52.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 52.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 52.7 32534 НЕОМЕДНЕННОЙ П </td <td>ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/З ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-З ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115</td> <td>ТН</td> <td>0,00013</td> <td>() / (((() / 2</td>	ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/З ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-З ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН	0,00013	() / (((() / 2
50.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 51 E16-02-001-02 IIPOKЛАДКА ТРУБ ВОДОГАЗОПРОВО ВОДОГАЗОПРОВ ВОДОГАЗОПРОВО ВОДОГАЗОПРОВ ВОДОГАЗОПРОВ ВОДОГАЗОПРОВ ВОДОТА ВОДОГАЗОПРОВ ВОДОТА ВОДОГАЗОПРОВ	СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/З ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-З ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИНСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	МЗ 100 М ТРУБОПРОВ ОДА		0,00013
51 E16-02-001-02 IIPOKЛАДКА ТРУБ ВОДОГАЗОПРОВО, 51.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАД, 51.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА МА 51.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 51.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 51.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 51.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 51.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРО 51.8 34211 АЦЕТИЛЬН РАСТВО 51.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 52 E16-02-001-06 ВОДОГАЗОПРОВО, (НОВЫЙ) 52.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА МА 52.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА МА 52.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 52.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 52.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 52.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 52.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРС 52.8 34211 АЦЕТИЛЬНА КОДО 52.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ УКРУПНЕННЫЕ МО УКРУПНЕННЫЕ	ПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/Х РУЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А ССКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	100 М ТРУБОПРОВ ОДА	0,281	0,0001
S1 E16-02-001-02 ВОДОГАЗОПРОВО, 51.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 51.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА МА 51.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 51.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 51.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 51.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 51.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРО HEОМЕДНЕННОЙ П 51.8 34211 51.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 52 E16-02-001-06 ВОДОГАЗОПРОВО, (НОВЫЙ) 52.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 52.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА МА 52.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 52.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 52.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 52.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 52.7 32534 НЕОМЕДНЕННОЙ П 52.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 52.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ VКРУПНЕННЫЕ МО 52.80 ИЗ СТ	НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ (Б/З ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ШИПИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ШАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ШИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	у) ТРУБОПРОВ ОДА		0,20794
51.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА МА 51.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 51.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 51.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 51.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 51.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРС 51.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 51.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 52 E16-02-001-06 ВОДОГ АЗОПРОВО, (НОВЫЙ) 52.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА 52.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА МА 52.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 52.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 52.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 52.6 31651 ОЛИФА КОМБИНР 52.7 32534 НЕОМЕДНЕННОЙ П 52.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 52.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ VКРУПНЕННЫЕ МО 70 70 52.10 52886 ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДО ДИАМ. 50 ММ 90	ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИННИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115			1,48
51.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 51.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 51.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 51.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 51.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРС 51.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 51.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 52 E16-02-001-06 ВОДОГАЗОПРОВО, (НОВЫЙ) 52.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА 52.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА МА 52.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 52.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ТАЗО 52.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 52.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 52.7 32534 НЕОМЕДНЕННОЙ П 52.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 52.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ УКРУПНЕННЫЕ МО 70 52.10 52886 ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДО ДИАМ. 50 ММ	ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕНЬЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИННИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ЧЕЛ-ЧАС	32,97	48,7956
51.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 51.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 51.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 51.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРО НЕОМЕДНЕННОЙ П 51.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 51.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 52 E16-02-001-06 ВОДОГАЗОПРОВО (НОВЫЙ) 52.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 52.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА МА 52.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 52.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 52.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 52.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 52.7 32534 НЕОМЕДНЕННОЙ П 52.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 52.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ УКРУПНЕННЫЕ МО 70 ДИАМ. 50 ММ	ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИННИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ЧЕЛ-ЧАС	0,5	0,74
51.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 51.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 51.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРО НЕОМЕДНЕННОЙ П 51.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 51.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 52 E16-02-001-06 ВОДОГАЗОПРОВО (НОВЫЙ) 52.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 52.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА МА 52.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 52.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 52.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 52.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 52.7 32534 НЕОМЕДНЕННОЙ П 52.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 52.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ УКРУПНЕННЫЕ МО 52.80 52.10 52886 ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДО ДИАМ. 50 ММ	ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ВАННАЯ К-3 ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ИПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	МАШ-ЧАС	0,35	0,518
51.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 51.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРО НЕОМЕДНЕННОЙ П 51.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 51.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 52 E16-02-001-06 ВОДОГАЗОПРОВО, (НОВЫЙ) 52.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 52.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА МА 52.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 52.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 52.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 52.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 52.7 32534 НЕОМЕДНЕННОЙ П 52.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 52.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ VКРУПНЕННЫЕ МО 7 52.10 52886 ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДО ДИАМ. 50 ММ	ВАННАЯ К-З ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ИПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	МАШ-ЧАС	1,15	1,702
51.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРО НЕОМЕДНЕННОЙ П 51.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 51.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 52 E16-02-001-06 ПРОКЛАДКА ТРУЕ ВОДОГАЗОПРОВО (НОВЫЙ) 52.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 52.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА МА 52.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 52.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 52.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 52.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 52.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРС 52.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 52.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ УКРУПНЕННЫЕ МО 52.80 ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДО ДИАМ. 50 ММ	ИНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	TH TH	0,00044 0,00053	0,00065
51.7 32534 НЕОМЕДНЕННОЙ П 51.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 51.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 52 E16-02-001-06 ВОДОГАЗОПРОВО, (НОВЫЙ) 52.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 52.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА МА 52.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 52.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 52.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 52.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 52.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРС 52.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 52.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ УКРУПНЕННЫЕ МО 52.80 ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДО ДИАМ. 50 ММ	ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИМНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115			•
51.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 52 E16-02-001-06 ВОДОГАЗОПРОВО (НОВЫЙ) 52.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАЛ 52.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА МА 52.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 52.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 52.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 52.6 31651 ОЛИФА КОМБИНР 52.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРЬ 52.8 34211 АЦЕТИЛЬН РАСТВО 52.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ УКРУПНЕННЫЕ МО 52.80 ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДО ДИАМ. 50 ММ	СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ ОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	TH	0,00017	0,00025
52 E16-02-001-06 ПРОКЛАДКА ТРУБ ВОДОГАЗОПРОВО (НОВЫЙ) 52.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАЛ БЕЗ.2 52.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА МА БЕЗ.3 52.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ БЕЗ.4 52.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО БЕЗ.5 52.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ БЕЗ.6 52.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР ПРОВОЛОКА СВАРО ПРОВОЛОКА СВАРО НЕОМЕДНЕННОЙ НЕОМЕДНЕННОЙ ПРОВОЛОКА СВАРО НЕОМЕДНЕННОЙ ПРОВОЛОКА СВАРО НЕОМЕДНЕННОЙ ПРОВОЛОКА СВАРО НЕОМЕДНЕННОЙ	ПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ ОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	TH	0,00013	0,00019
52.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА. 52.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА МА 52.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 52.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 52.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 52.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 52.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРС 52.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 52.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ УКРУПНЕННЫЕ МО УКРУПНЕННЫЕ МО 52.10 52886 ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДО ДИАМ. 50 ММ	ІИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	МЗ 100 М ТРУБОПРОВ ОДА	0,281	0,41588
52.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА МА 52.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ 52.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 52.5 30956 КРАСКА ЗЕМІЯНАЯ 52.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 52.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРС 52.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 52.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ УКРУПНЕННЫЕ МО УКРУПНЕННЫЕ МО 52.10 52886 ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДО ДИАМ. 50 ММ	ІИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ЧЕЛ-ЧАС	40,92	20,46
52.4 02577 АППАРАТ ДЛЯ ГАЗО 52.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 52.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 52.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРО НЕОМЕДНЕННОЙ П 52.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 52.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ 52.10 52886 ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДО ДИАМ. 50 ММ	ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ ЛАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ЧЕЛ-ЧАС	1	0,5
52.5 30956 КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ 52.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 52.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРО НЕОМЕДНЕННОЙ П 52.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 52.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ УКРУПНЕННЫЕ МО 52.10 52886 ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДО ДИАМ. 50 ММ	ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ MA-0115	МАШ-ЧАС	0,81	0,405
52.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР 52.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРО НЕОМЕДНЕННОЙ П 52.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 52.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ УКРУПНЕННЫЕ МО 52.10 52886 ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДО ДИАМ. 50 ММ		МАШ-ЧАС	1,67	0,835
52.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРО НЕОМЕДНЕННОЙ П 52.8 34211 АЦЕТИЛЕН РАСТВО 52.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ УКРУПНЕННЫЕ МО 52.10 52886 ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДО ДИАМ. 50 ММ		TH	0,00055	0,00028
52.9 34241 КИСЛОРОД ТЕХНИЧ УКРУПНЕННЫЕ МО 52.10 52886 ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДО ДИАМ. 50 ММ	ВАННАЯ К-3 ІНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	TH TH	0,00062	0,00031
52.10 52886 VKPVПНЕННЫЕ МО ДИАМ. 50 ММ	ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	TH	0,00053	0,00026
52.10 52886 ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДО ДИАМ. 50 ММ	СКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	M3	0,438	0,219
ПРОКЛАДКА ТРУБ	ТАЖНЫЕ УЗЛЫ ДЛЯ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ /ТРУБОПРОВОДІ ГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ	M	100	50
(НОВЫЙ)	ПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ НЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 40 ММ	100 М ТРУБОПРОВ ОДА		0,52
53.1 00001 ЗАТРАТЫ ТРУДА РА		HER HILL	32,97	17,1444
53.2 00003 ЗАТРАТЫ ТРУДА МА 53.3 02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТ	ІИНИСТОВ ВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	ЧЕЛ-ЧАС	0,5	0,26 0,182
	вои, грузоподъемностью до з т ОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	ЧЕЛ-ЧАС	n 25	0,104
	ИАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ MA-0115	ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС	0,35 1.15	0.598
53.6 31651 ОЛИФА КОМБИНИР		ЧЕЛ-ЧАС	0,35 1,15 0,00044	0,598 0,00023
53.7 32534 ПРОВОЛОКА СВАРО НЕОМЕДНЕННОЙ П	НАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С ВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС	1,15	
53.8 34211 <i>АЦЕТИЛЕН РАСТВО</i>	ЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС ТН	1,15 0,00044	0,00023

53.10	52885	УКРУПНЕННЫЕ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ДЛЯ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ /ТРУБОПРОВОДЫ/ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ ДИАМ. 40 ММ	M	100	52
54	E16-02-001-04	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ (НОВЫЙ)	100 М ТРУБОПРОВ ОДА		0,54
54.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,97	17,8038
54.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,5	0,27
54.3	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,35	0,189
54.4	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,15	0,621
54.5	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	TH	0,00044	0,00024
54.6	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	TH	0,00053	0,00029
54.7	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	TH	0,00017	0,00009
54.8	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	TH	0,00013	0,00007
54.9	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	M3	0,281	0,15174
54.10	52884	УКРУПНЕННЫЕ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ДЛЯ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ /ТРУБОПРОВОДЫ/ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ ЛИАМ. 32 ММ	M	100	54

		ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ	100 M		
55	E16-02-001-02	ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ	ТРУБОПРОВ		1,21
		(НОВЫЙ)	ОДА		
55.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,97	39,8937
55.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,5	0,605
55.3	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,35	0,4235
55.4	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,15	1,3915
55.5	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	TH	0,00044	0,00053
55.6	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	TH	0,00053	0,00064
55.7	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С	TH	0.00017	0.00021
33.7	32334	НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	IH	0,00017	0,00021
55.8	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	TH	0,00013	0,00016
55.9	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	M3	0,281	0,34001
		УКРУПНЕННЫЕ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ДЛЯ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ /ТРУБОПРОВОДЫ/			
55.10	52882	ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ	M	100	121
		ДИАМ. 20 ММ			
56	T00-0216	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д-20 ММ	ШТ		24
57	T00-0218	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д-32 ММ	ШТ		5
58	T00-0219	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д-40 ММ	ШТ		4
59	T00-0220	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д-50 ММ	ШТ		4
60	E16-05-001-03	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ: ДО 100 ММ	1 ШТ		3
60.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	2,91	8,73
60.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,12
60.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	0,63	1,89
60.4	02509	<i>АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т</i>	МАШ-ЧАС	0,02	0,06
60.5	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	TH	0,00033	0,00099
60.6	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 16	TH	0,00207	0,00621
00.0	32040	MM	111	0,00207	0,00021
60.7	52968	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ДАВЛЕНИЕМ 1.0	IIIT	2	6
00.7	32908	МПА /10 КГС/СМ2/, ДИАМ. 80 MM	Ш1	2	U
60.8	63539	ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ДЛЯ	IIIT	7	3
00.8	03339	ВОДЫ И ПАРАДАВЛЕНИЕМ 1 МПА /10 КГС/СМ2/ 30Ч6БР ДИАМ. 80ММ	ш1	I	J
60.9	96947	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМ. 100 ММ	1000 IIIT	0,002	0,006

61	E46-03-009-7	ПРОБИВКА В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ОТВЕРСТИЙ КРУГЛЫХ ДИАМЕТРОМ: ДО	100 HIT		0.3
01	E40-03-007-7	50 ММ ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕН ДО 38 СМ	100 III 1		0,5
61.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	74,8	22,44
61.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	21,11	6,333
61.3	00660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ	MAIII-YAC	21.11	6.333
01.5	00000	ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 МЗ/МИН	маш-час	21,11	0,333
61.4	01566	ПЕРФОРАТОРЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТПЕРЕДВИЖНЫХ	MAIII-YAC	42,22	12.666
01.4	01500	КОМПРЕССОРОВ	MAIII- JAC	42,22	12,000
62	E46-03-010-4	ПРОБИВКА В БЕТОННЫХ ПОТОЛКАХ ТОЛЩИНОЙ 100 ММ ОТВЕРСТИЙ	100		0.2
62	E46-03-010-4	ПЛОЩАДЬЮ: 46-03-010-4 ДО 20 СМ2	ОТВЕРСТИЙ		0,3
62.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	20,5	6,15
62.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	5,8	1,74
62.3	00660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ	МАШ-ЧАС	5.0	1.74
02.3	00000	ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 МЗ/МИН	МАШ-ЧАС	5,8	1,74
62.4	01199	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ	МАШ-ЧАС	11.6	3.48
02.4	01199	ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	маш-час	11,6	3,48
63	E69-4-1	ЗАДЕЛКА ОТВЕРСТИЙ В МЕСТАХ ПРОХОДА ТРУБОПРОВОДОВ В: СТЕНАХ И	100		0,6
0.5	E09-4-1	ПЕРЕГОРОДКАХ ОШТУКАТУРЕННЫХ	ОТВЕРСТИЙ		0,0
63.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	78,66	47,196
63.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,05	0,03
63.3	01522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-ЧАС	0,05	0,03
63.4	12198	РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ	M3	0,2	0,12
63.5	30391	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ 1.8X60 ММ	TH	0,0005	0,0003
62.6	36056	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ,	1.62	0.2	0.10
63.6	36056	ТОЛЩИНОЙ 32.40 ММ, ІІ СОРТА	M3	0,2	0,12
- (1	E15.04.005.3	УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН	100 342		0.224
64	E15-04-005-3	ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ	100 M2		0,224
64.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	42,9	9,6096
64.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,17	0,03808
64.3	01522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-ЧАС	0,02	0,00448
64.4	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,15	0.0336

64.5	31054	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	TH	0,063	0,01411
64.6	31709	ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ	TH	0,051	0,01142
64.7	35538	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25	M2	0,84	0,18816

65	E18-03-001-01	УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ ЧУГУННЫХ	100 КВТ РАДИАТОРО В И КОНВЕКТОР ОВ		0,154
65.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	75,7	11,6578
65.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	6,06	0,93324
65.3	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,21	0,03234
65.4	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ	МАШ-ЧАС	0,14	0,02156
65.5	01522	CTPOHTEALORIE CTPOHTEAL III IE O. 5. T.	MAIII HAC	2.50	0.39732
65.5 65.6	01522 02509	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС	2,58 3,34	0,39/32
65.7	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-50	MAIII-4AC M3	0.0505	0,00778
		РАДИАТОРЫ ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ЧУГУННЫЕ МАРКИ МС-90, ВЫСОТОЙ ПОЛНОЙ 588			
65.8	52556	ММ, ВЫСОТОЙ МОНТАЖНОЙ 500 ММ КРОНШТЕЙНЫ РАДИАТОРНЫЕ НА КИРПИЧНЫХ И БЕТОННЫХ СТЕНАХ, ПРИ ДЛИНЕ	KBT	100	0.12012
65.9	63683	КРОНШТЕЙНА 131ММ КРОНШТЕЙНЫ РАДИАТОРНЫЕ НА КИРПИЧНЫХ И БЕТОННЫХ СТЕНАХ, ПРИ ДЛИНЕ	100 ШТ	0,78	0,12012
65.10	63684	КРОНШТЕЙНАЗ25ММ ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ:	100 ШТ	0,77	0,11858
66	E13-03-002-04	ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 M2		0,58
66.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	5,31	3,0798
66.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,02	0,0116
66.3	00112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 T	МАШ-ЧАС	0,01	0,0058
66.4	00975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 КН /0,59 Т/	МАШ-ЧАС	0,01	0,0058
66.5	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 T	МАШ-ЧАС	0,01	0,0058
66.6	02515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ-ЧАС	1,12	0,6496
66.7	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: КРАСКОЙ	TH	0,012	0,00696
67	E13-03-004-23	БТ-177 СЕРЕБРИСТОЙ	100 M2	2.00	0,58
67.1 67.2	00001 00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС	2,88 0,03	1,6704 0,0174
67.3	00003	ЗАГРАТЫ ГРУДА МАШИНИСТОВ АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС	0,03	0,0174
67.4	00975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 КН /0,59 T/	маш-час	0,01	0,0058
67.5	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	маш-час	0,02	0,0036
67.6	02515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	маш-час	1,4	0,812
67.7	31063	КРАСКА БТ-177 СЕРЕБРИСТАЯ	КГ	9	5,22
68	F06-01-001-20	УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ БЕТОННЫХ ПОД РЕЗЕРВУАРА ИЗ	100 M3		0.006
68	E06-01-001-20	БМ100	100 M3		0,006
68.1	00001	БМ100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	337,48	2,02488
68.1 68.2	00001 00003	БМ100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС	22,61	2,02488 0,13566
68.1 68.2 68.3	00001 00003 00403	БМ100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС	22,61 16,78	2,02488 0,13566 0,10068
68.1 68.2 68.3 68.4	00001 00003 00403 01571	БМ100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС	22,61 16,78 0,74	2,02488 0,13566 0,10068 0,00444
68.1 68.2 68.3	00001 00003 00403	БМ100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС	22,61 16,78	2,02488 0,13566 0,10068
68.1 68.2 68.3 68.4 68.5	00001 00003 00403 01571 02509	БМ100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС	22,61 16,78 0,74 0,65	2,02488 0,13566 0,10068 0,00444 0,0039
68.1 68.2 68.3 68.4 68.5 68.6	00001 00003 00403 01571 02509 22003	БМ100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ	22,61 16,78 0,74 0,65 102	2,02488 0,13566 0,10068 0,00444 0,0039 0,612
68.1 68.2 68.3 68.4 68.5 68.6 68.7	00001 00003 00403 01571 02509 22003 30407	БМ100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ ТН	22,61 16,78 0,74 0,65 102 0,018	2,02488 0,13566 0,10068 0,00444 0,0039 0,612 0,00011
68.1 68.2 68.3 68.4 68.5 68.6 68.7	00001 00003 00403 01571 02509 22003 30407 30652 32524	БМ100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ ТН	22,61 16,78 0,74 0,65 102 0,018 0,025	2,02488 0,13566 0,10068 0,00444 0,0039 0,612 0,00011 0,00015
68.1 68.2 68.3 68.4 68.5 68.6 68.7 68.8	00001 00003 00403 01571 02509 22003 30407 30652	БМ100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ,	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ ТН ТН ТН МЗ	22,61 16,78 0,74 0,65 102 0,018 0,025 0,028	2,02488 0,13566 0,10068 0,00444 0,0039 0,612 0,00011 0,00015
68.1 68.2 68.3 68.4 68.5 68.6 68.7 68.8 68.9	00001 00003 00403 01571 02509 22003 30407 30652 32524	БМ100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ ТН ТН МЗ М2 100 М ТРУБОПРОВ	22,61 16,78 0,74 0,65 102 0,018 0,025 0,028	2,02488 0,13566 0,10068 0,00444 0,0039 0,612 0,00011 0,00015
68.1 68.2 68.3 68.4 68.5 68.6 68.7 68.8 68.9 68.10	00001 00003 00403 01571 02509 22003 30407 30652 32524 36061 51619 E16-07-005-01	БМ100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ ТН ТН МЗ М2 100 М ТРУБОПРОВ ОДА	22,61 16,78 0,74 0,65 102 0,018 0,025 0,028 0,22 44,8	2,02488 0,13566 0,10068 0,00444 0,0039 0,612 0,00011 0,00017 0,00132 0,2688 5,34
68.1 68.2 68.3 68.4 68.5 68.6 68.7 68.8 68.9	00001 00003 00403 01571 02509 22003 30407 30652 32524 36061 51619	БМ100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ ТН ТН МЗ М2 100 М ТРУБОПРОВ	22,61 16,78 0,74 0,65 102 0,018 0,025 0,028	2,02488 0,13566 0,10068 0,00444 0,0039 0,612 0,00011 0,00015 0,00017
68.1 68.2 68.3 68.4 68.5 68.6 68.7 68.8 68.9 68.10 69.1	00001 00003 00403 01571 02509 22003 30407 30652 32524 36061 51619 E16-07-005-01	БМ100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МВ ТН ТН ТН МЗ ТН ТН ТР ТОВ М ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС	22,61 16,78 0,74 0,65 102 0,018 0,025 0,028 0,22 44,8	2,02488 0,13566 0,10068 0,00444 0,0039 0,612 0,00011 0,00015 0,00017 0,00132 0,2688 5,34
68.1 68.2 68.3 68.4 68.5 68.6 68.7 68.8 68.9 68.10 69.1	00001 00003 00403 01571 02509 22003 30407 30652 32524 36061 51619 E16-07-005-01 00001	БМ100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 КАТАНКА ГОРЯЧЕКАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ ТН ТН ТН МЗ МЗ М2 100 М ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС	22,61 16,78 0,74 0,65 102 0,018 0,025 0,028 0,22 44,8	2,02488 0,13566 0,10068 0,00444 0,0039 0,612 0,00011 0,00015 0,00017 0,00132 0,2688 5,34 26,7534 8,01
68.1 68.2 68.3 68.4 68.5 68.6 68.7 68.8 68.9 68.10 69.1 69.1	00001 00003 00403 01571 02509 22003 30407 30652 32524 36061 51619 E16-07-005-01 00001 02011	БМ100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, ІІІ СОРТА ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/ ВОДА	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ ТН ТН ТН ТН ТН ТР ОО МА ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС МЗ	22,61 16,78 0,74 0,65 102 0,018 0,025 0,028 0,22 44,8 5,01 1,5	2,02488 0,13566 0,10068 0,00444 0,0039 0,612 0,00011 0,00015 0,00017 0,00132 0,2688 5,34 26,7534 8,01 5,34
68.1 68.2 68.3 68.4 68.5 68.6 68.7 68.8 68.9 68.10 69.1 69.2 69.3 69.4 69.5 69.6	00001 00003 00403 00403 01571 02509 22003 30407 30652 32524 36061 51619 E16-07-005-01 00001 02011 09219 30956 31651 35567	БМ100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ ЛИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, Ш СОРТА ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/ ВОДА КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ ТН ТН ТН МЗ М2 100 М ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС МЗ ТН ТН КГ	22,61 16,78 0,74 0,65 102 0,018 0,025 0,028 44,8 5,01 1,5 1 0,00005	2,02488 0,13566 0,10068 0,000444 0,0039 0,612 0,00011 0,00015 0,00017 0,00132 0,2688 5,34 26,7534 8,01 5,34 0,00027 0,00011 0,1068
68.1 68.2 68.3 68.4 68.5 68.6 68.7 68.8 68.10 69.1 69.1 69.2 69.3 69.4 69.5	00001 00003 00403 00403 01571 02509 22003 30407 30652 32524 36061 51619 E16-07-005-01 00001 02011 09219 30956 31651	БМ100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, ИІ СОРТА ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/ ВОДА КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МЯ ТН ТН ТН ТН ТН ТР МЗ ЧЕЛ-ЧАС МЗ ТН ТР ТР <	22,61 16,78 0,74 0,65 102 0,018 0,025 0,028 0,22 44,8 5,01 1,5 1 0,00005 0,00002	2,02488 0,13566 0,10068 0,00444 0,0039 0,612 0,00017 0,00017 0,00132 0,2688 5,34 26,7534 8,01 5,34 0,00027 0,00011
68.1 68.2 68.3 68.4 68.5 68.6 68.7 68.8 68.9 68.10 69.1 69.1 69.2 69.3 69.4 69.5 69.6	00001 00003 00403 00403 01571 02509 22003 30407 30652 32524 36061 51619 E16-07-005-01 00001 02011 09219 30956 31651 35567 E01-02-057-2	БМ100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, ІІІ СОРТА ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/ ВОДА КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ ТН ТН ТН МЗ МР ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС МЗ ТН ТН ТН КГ 100 МЗ	22,61 16,78 0,74 0,65 102 0,018 0,025 0,028 0,22 44,8 5,01 1,5 1 0,0005 0,00002 0,000	2,02488 0,13566 0,10068 0,00444 0,0039 0,612 0,00017 0,00017 0,00132 0,2688 5,34 26,7534 8,01 5,34 0,00027 0,00011 0,1068 0,03
68.1 68.2 68.3 68.4 68.5 68.6 68.7 68.8 68.10 68.11 69 69.1 69.2 69.3 69.4 69.5 69.6 70	00001 00003 00403 001571 02509 22003 30407 30652 32524 36061 51619 E16-07-005-01 00001 02011 09219 30956 31651 35567 E01-02-057-2	БМ100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/ ВОДА КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 ОЧЕС ЛЬЯЯНОЙ РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЈЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ БЕТОННЫХ ИЗ БМ100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ ТН ТН ТН МЗ МЗ М2 100 М ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС МЗ ТН ТН КГ 100 МЗ ЧЕЛ-ЧАС 100 МЗ ЧЕЛ-ЧАС	22,61 16,78 0,74 0,65 102 0,018 0,025 0,028 0,22 44,8 5,01 1,5 1 0,0005 0,00002 0,000	2,02488 0,13566 0,10068 0,00444 0,0039 0,612 0,00011 0,00015 0,00132 0,2688 5,34 26,7534 8,01 5,34 0,00027 0,00011 0,1068 0,03 4,62
68.1 68.2 68.3 68.4 68.5 68.6 68.7 68.8 68.9 68.10 69.1 69.2 69.3 69.4 69.5 69.6 70 70.1 71.1 71.1	00001 00003 00403 00403 01571 02509 22003 30407 30652 32524 36061 51619 E16-07-005-01 00001 02011 09219 30956 31651 35567 E01-02-057-2 00001 E06-01-001-20 00001 00003	БМ100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7.5 (М100) ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, ИІ СОРТА ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛІЩИНА 25 ММ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПАКГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/ ВОДА КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ОЛИФА КОМБИНІРОВАННАЯ К-3 ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ БЕТОННЫХ ИЗ БМ100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ ТН ТН ТН ТН МЗ М2 100 М ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС МЗ ТН ТН КГ 100 МЗ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС	22,61 16,78 0,74 0,65 102 0,018 0,025 0,028 44,8 5,01 1,5 1 0,00005 0,00005 0,00005 0,002	2,02488 0,13566 0,10068 0,00444 0,0039 0,612 0,00011 0,00015 0,00017 0,00132 0,2688 5,34 26,7534 8,01 5,34 0,00027 0,00011 0,1068 0,03 4,62 0,016 5,39968 0,36176
68.1 68.2 68.3 68.4 68.5 68.6 68.7 68.8 68.9 68.10 69.1 69.2 69.3 69.4 69.5 69.6 70 70.1 71.1 71.1 71.2 71.3	00001 00003 00403 00403 001571 02509 22003 30407 30652 32524 36061 51619 E16-07-005-01 00001 02011 09219 30956 31651 35567 E01-02-057-2 00001 E06-01-001-20 00003 00003	БМ100 3AТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ 3AТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ ЛИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ ABTOMOБИЛЬ ВОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПАКГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/ ВОДА КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ БЕТОННЫХ ИЗ БМ100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ ТН ТН ТН ТОО М ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ ТН ТН ТН ТН ТОО МЗ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС	22,61 16,78 0,74 0,65 102 0,018 0,025 0,028 44,8 5,01 1,5 0,00005 0,00005 0,00005 0,0000 154 337,48 22,61 0,27	2,02488 0,13566 0,10068 0,00444 0,0039 0,612 0,00011 0,00015 0,00017 0,00132 0,2688 5,34 26,7534 8,01 5,34 0,00027 0,00011 0,1068 0,03 4,62 0,016 5,39968 0,36176 0,00432
68.1 68.2 68.3 68.4 68.5 68.6 68.7 68.8 68.9 68.11 69.1 69.1 69.2 69.3 69.4 69.5 69.6 70 71.1 71.1 71.1 71.2 71.3 71.4	00001 00003 00403 00403 01571 02509 22003 30407 30652 32524 36061 51619 E16-07-005-01 00001 02011 09219 30956 31651 35567 E01-02-057-2 00001 E06-01-001-20 00003 00112 00403	БМ100 3AТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ 3AТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ ABTOMOБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, Ш СОРТА ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ 3AТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/ ВОДА КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2 3AТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ БЕТОННЫХ ИЗ БМ100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТОО М ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ ТН ТН	22,61 16,78 0,74 0,65 102 0,018 0,025 0,028 0,22 44,8 5,01 1,5 1 0,00005 0,00002 0,020 154 337,48 22,61 0,27 16,78	2,02488 0,13566 0,10068 0,00444 0,0039 0,612 0,00011 0,00015 0,00132 0,2688 5,34 26,7534 8,01 5,34 0,00027 0,00011 0,1068 0,03 4,62 0,016 5,39968 0,36176 0,00432 0,26848
68.1 68.2 68.3 68.4 68.5 68.6 68.7 68.8 68.9 68.10 69.1 69.2 69.3 69.4 69.5 69.6 70 71.1 71.1 71.2 71.3 71.4 71.5	00001 00003 00403 00403 01571 02509 22003 30407 30652 32524 36061 51619 E16-07-005-01 00001 02011 09219 30956 31651 35567 E01-02-057-2 00001 E06-01-001-20 00003 00112 00403 01571	БМ100 3АТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ 3АТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ 3АТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/НИЗКОЕ 0,1 //, ВЫСОКОЕ 10 /100/ ВОДА КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ БЕТОННЫХ ИЗ БМ100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ АВТОРГУЗЧИКИ 5 Т ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МЯ ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТОО М ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МЯ ТН ТН	22,61 16,78 0,74 0,65 102 0,018 0,025 0,028 0,22 44,8 5,01 1,5 1 0,00005 0,00002 0,02 154 337,48 22,61 0,27 16,78 0,74	2,02488 0,13566 0,10068 0,00444 0,0039 0,612 0,00011 0,00015 0,00132 0,2688 5,34 26,7534 8,01 5,34 0,00027 0,00011 0,1068 0,03 4,62 0,016 5,39968 0,36176 0,00432 0,26848 0,01184
68.1 68.2 68.3 68.4 68.5 68.6 68.7 68.8 68.9 68.10 69.1 69.2 69.3 69.4 69.5 69.6 70.1 71.1 71.2 71.3 71.4 71.5 71.6	00001 00003 00403 00403 01571 02509 22003 30407 30652 32524 36061 51619 E16-07-005-01 00001 02011 09219 30956 31651 35567 E01-02-057-2 00001 E06-01-001-20 00003 00112 00403 01571 02509	ВМ100 3ЛТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ВИБРАТОР ГЛУБИНЬЫЙ ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, Ш СОРТА ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 //, ВЫСОКОЕ 10 /100/ ВОДА КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА ВАБИИНИСТОВ АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МЯ ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТОО М ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МЯ ТН ТН	22,61 16,78 0,74 0,65 102 0,018 0,025 0,028 0,22 44,8 5,01 1,5 1 0,00005 0,00002 0,02 154 337,48 22,61 0,27 16,78 0,74 0,65	2,02488 0,13566 0,10068 0,00444 0,0039 0,612 0,00011 0,00015 0,00017 0,00132 0,2688 5,34 26,7534 8,01 5,34 0,00027 0,00011 0,1068 0,03 4,62 0,016 5,39968 0,36176 0,00432 0,26848 0,01184 0,0104
68.1 68.2 68.3 68.4 68.5 68.6 68.7 68.8 68.9 68.10 69.1 69.2 69.3 69.4 69.5 69.6 70.1 71.1 71.2 71.3 71.4 71.5 71.6	00001 00003 00403 00403 01571 02509 22003 30407 30652 32524 36061 51619 E16-07-005-01 00001 02011 09219 30956 31651 35567 E01-02-057-2 00001 E06-01-001-20 00003 00112 00403 01571 02509	БМ100 3АТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ 3АТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ АВТОМОВИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) ГРОЗДИ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, ІІІ СОРТА ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНІЯ, МПА/КГС: СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/ ВОДА КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 ОЧЕС ЛЬЯЯНОЙ РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ БЕТОННЫХ ИЗ БМ100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ БЕТОННЫХ ИЗ БМ100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ БЕТОННЫХ ИЗ БМ100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ БЕТОННЫХ ИЗ БМ100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТОХОВОВНЕНИЯ ВОТОВНЕНИЯ ВОТОВНЕНИЕМИЯ ВОТОВНЕНИЯ ВОТОВНЕНИЯ ВОТОВНЕНИЯ ВОТОВНЕНИЯ ВОТ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ ТН ТН ТН ТН ТН МЗ ЧЕЛ-ЧАС МЗ ТН ТН<	22,61 16,78 0,74 0,65 102 0,018 0,025 0,028 0,22 44,8 5,01 1,5 1 0,00005 0,00002 0,02 154 337,48 22,61 0,27 16,78 0,74 0,65	2,02488 0,13566 0,10068 0,00444 0,0039 0,612 0,00011 0,00015 0,00017 0,00132 0,2688 5,34 26,7534 8,01 5,34 0,00027 0,00011 0,1068 0,03 4,62 0,016 5,39968 0,36176 0,00432 0,26848 0,01184 0,0104
68.1 68.2 68.3 68.4 68.5 68.6 68.7 68.8 68.9 68.10 69.1 69.2 69.3 69.4 69.5 69.6 70.1 71.7 71.1 71.2 71.3 71.4 71.5 71.6	00001 00003 00403 01571 02509 22003 30407 30652 32524 36061 51619 E16-07-005-01 00001 02011 09219 30956 31651 35567 E01-02-057-2 00001 E06-01-001-20 00003 00112 00403 01571 02509	ВМ100 3АТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ 3АТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7.5 (М100) ГРОЗДИ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6.3-6.5 ММ ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6.5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, ІІІ СОРТА ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПАКГС: СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/ ВОДА КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ БЕТОННЫХ ИЗ БМ100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ БЕТОННЫХ ИЗ БМ100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНІСТОВ АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ ТН ТН ТН ТН ТН ТН ТРУБОПРОВ ОДА ЧЕЛ-ЧАС МЗ ТН ТН КГ 100 МЗ ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ ТН	22,61 16,78 0,74 0,65 102 0,018 0,025 0,028 0,22 44,8 5,01 1,5 1 0,0005 0,00002 0,02 154 337,48 22,61 0,27 16,78 0,74 0,65 102 0,018	2,02488 0,13566 0,10068 0,00444 0,0039 0,612 0,00011 0,00015 0,00132 0,2688 5,34 26,7534 8,01 5,34 0,00027 0,00011 0,1068 0,03 4,62 0,016 5,39968 0,36176 0,00432 0,26848 0,01184 0,0104
68.1 68.2 68.3 68.4 68.5 68.6 68.7 68.8 68.9 68.10 69.1 69.2 69.3 69.4 69.5 69.6 70.1 71.1 71.2 71.3 71.4 71.5 71.6	00001 00003 00403 00403 01571 02509 22003 30407 30652 32524 36061 51619 E16-07-005-01 00001 02011 09219 30956 31651 35567 E01-02-057-2 00001 E06-01-001-20 00003 00112 00403 01571 02509	БМ100 3АТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ 3АТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ АВТОМОВИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100) ГРОЗДИ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1 КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, ІІІ СОРТА ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНІЯ, МПА/КГС: СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/ ВОДА КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115 ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3 ОЧЕС ЛЬЯЯНОЙ РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ БЕТОННЫХ ИЗ БМ100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ БЕТОННЫХ ИЗ БМ100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ УСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ БЕТОННЫХ ИЗ БМ100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ИСТРОЙСТВО ЛЕНТОЧНЫХ ФУНДАМЕНТОВ БЕТОННЫХ ИЗ БМ100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТОХОВОВНЕНИЯ ВОТОВНЕНИЯ ВОТОВНЕНИЕМИЯ ВОТОВНЕНИЯ ВОТОВНЕНИЯ ВОТОВНЕНИЯ ВОТОВНЕНИЯ ВОТ	ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС МЗ ТН ТН ТН ТН ТН МЗ ЧЕЛ-ЧАС МЗ ТН ТН<	22,61 16,78 0,74 0,65 102 0,018 0,025 0,028 0,22 44,8 5,01 1,5 1 0,00005 0,00002 0,02 154 337,48 22,61 0,27 16,78 0,74 0,65	2,02488 0,13566 0,10068 0,00444 0,0039 0,612 0,00011 0,00015 0,00017 0,00132 0,2688 5,34 26,7534 8,01 5,34 0,00027 0,00011 0,1068 0,03 4,62 0,016 5,39968 0,36176 0,00432 0,26848 0,01184 0,0104

71.11					
	36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ,	<i>M3</i>	0,22	0,00352
71.12	51610	ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	1/2	44.0	0.7160
71.12	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	M2	44,8	0,7168
	Е09-06-024-1 К5-	06-024-1 K5-			
09-04 K2TPC -		TEMORE AND OTA BUREN MORNER HOLO POTE BUILD A GLAVAM	1 T		1.5
72	0.60 КэМ = 0.70	ДЕМОНТАЖ СТАЛЬНЫХ МОДУЛЬНОГО КОТЕЛЬНАЯ 4Х3М	КОНСТРУКЦ ИИ		1,5
	КРМ		nn		
72.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	12 916	19,224
72.1 72.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА КАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	12,816 1,5778	2,3667
12.2	00003		4EJI-4AC	1,3776	2,3007
72.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	0,133	0,1995
		СТРОИТЕЛЬСТВА КРАНЫ 16 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО			
72.4	00768	, ,	МАШ-ЧАС	1,932	2,898
		ОБОРУДОВАНИЯ		+	
72.5	01513	513 ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А		4,032	6,048
72.6	02500	02509 АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т		0,189	0,2835
72.7	02577	АВТОМОВИЛЬ ВОГ ГОВОИ, ТРУЗОПОДВЕМНОСТВЮ ДО 3 Т АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС МАШ-ЧАС	1,141	1,7115
72.8	34241	АННАГАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВЯГКИ И ГЕЗКИ КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	M3 M3	0,7	1,7113
72.9	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	TH	0,001	0,0015
		ЗЛЕКТГОДЫ Д 4 ММ: Э42 ШЛИФКРУГИ	ШТ		
72.10 72.11	44897 45077	ПЛИФКРУГИ ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	KΓ	0,11 0,21	0,165 0,315
/2.11	43077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	KI	0,21	0,313
			Итого п	о разделу '' ОТ	гопление
		ЭЛЕКТРОСНАБЖЕНИЕ			
73	Ц08-03-599-1	ДЕМОНТАЖ ЭЛЕКТРО ЩИТ /К=0,4/	ШТ		1
73.1	00001	ДЕМОНТАЖ ЭЛЕКТРО ЩИТ /К=0,4/ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	1,108	1,108
		ЗАТРАТЫ ТРУДА КАШИНИСТОВ			
73.2	00003	УСТАНОВКА ЩИТКИ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ В НИШЕ РАСПОРНЫМИ	ЧЕЛ-ЧАС	0,008	0,008
74	Ц08-03-599-1	установка щитки, устанавливаемые в нише распорными ДЮБЕЛЯМИ, МАССА ЩИТКА, КГ, ДО: 6	ШТ		1
74.1	00001		HETI HAC	2.77	2.77
74.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	2,77	2,77
74.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,02	0,02
74.3	02875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	MAIII-YAC	0,23	0,23
74.4	30434	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ	100 IIIT	0,04	0,04
74.5	45527	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ	100 IIIT	0,02	0,02
	1		1		
74.6	97117	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ	$K\Gamma$	0,016	0,016
		ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ.		-,	
75	E67-3-1	ДЕМОНТАЖ КАБЕЛЯ	100 M		0,06
75.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	9,64	0,5784
75.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,01	0,0006
75.3	01522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-ЧАС	0,01	0,0006
76	E01-02-057-2	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ ДЛЯ КАБЕЛЬЯ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2	100 M3		0,154
70	E01-02-037-2	М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2			0,134
76.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	154	23,716
77	Ц08-02-148-1	КАБЕЛИ ДО 35 КВ В ПРОЛОЖЕННЫХ ТРУБАХ, БЛОКАХ И КОРОБАХ. КАБЕЛЬ	100 M		0,55
"	ц00-02-140-1	МАССОЙ 1 М, КГ, ДО: 1	КАБЕЛЯ		0,33
77.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	12,4	6,82
77.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	2.70	2,079
	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т		3,78	0,2145
77.3		АВТОМОВИЛЬ ВОГТОВОИ, ТРУЗОПОДВЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,39	0,2170
77.3 77.4	45527	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ	МАШ-ЧАС 100 ШТ		0,00226
77.4	45527		100 IIIT	0,39	0,00226
	45527	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 660В С АЛЮМИНИЕВЫМИ		0,39	
77.4 78		БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ	100 IIIT 1000 M	0,39	0,00226 0,055
77.4	45527 ТГРФ-016	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 660В С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ,МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ.ММ2:3X10 ГОФРА-ШЛАНГИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ВОДЯНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА Д. 16 ММ	100 IIIT	0,39	0,00226
77.4 78		БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 660В С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ,МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ.ММ2:3X10 ГОФРА-ШЛАНГИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ВОДЯНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ	100 IIIT 1000 M	0,39	0,00226 0,05 5
77.4 78		БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 660В С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ,МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ.ММ2:3X10 ГОФРА-ШЛАНГИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ВОДЯНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА Д. 16 ММ	100 IIIT 1000 M	0,39	0,00226 0,05 5
77.4 78 79	ТГРФ-016	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 660В С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ,МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ.ММ2:3X10 ГОФРА-ШЛАНГИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ВОДЯНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА Д. 16 ММ РУБИЛЬНИК НА ПЛИТЕ С ЦЕНТРАЛЬНОЙ ИЛИ БОКОВОЙ РУКОЯТКОЙ ИЛИ УПРАВЛЕНИЕМ ШТАНГОЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ ОСНОВАНИИ, ОДНОПОЛЮСНЫЙ НА ТОК, А, ДО: 250	100 IIIT 1000 M M	0,39	0,00226 0,055 55
77.4 78 79	ТГРФ-016	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 660В С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ,МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ.ММ2:3X10 ГОФРА-ШЛАНГИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ВОДЯНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА Д. 16 ММ РУБИЛЬНИК НА ПЛИТЕ С ЦЕНТРАЛЬНОЙ ИЛИ БОКОВОЙ РУКОЯТКОЙ ИЛИ УПРАВЛЕНИЕМ ШТАНГОЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ ОСНОВАНИИ, ОДНОПОЛЮСНЫЙ НА ТОК, А, ДО: 250 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	100 IIIT 1000 M M	0,39	0,00226 0,055 55
77.4 78 79 80	ТГРФ-016 Ц08-03-521-1	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 660В С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ,МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ.ММ2:3X10 ГОФРА-ШЛАНГИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ВОДЯНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА Д. 16 ММ РУБИЛЬНИК НА ПЛИТЕ С ЦЕНТРАЛЬНОЙ ИЛИ БОКОВОЙ РУКОЯТКОЙ ИЛИ УПРАВЛЕНИЕМ ШТАНГОЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ ОСНОВАНИИ, ОДНОПОЛЮСНЫЙ НА ТОК, А, ДО: 250 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	100 IIIT 1000 M M IIIT	0,39 0,0041	0,00226 0,055 55
77.4 78 79 80 80.1	ТГРФ-016 Ц08-03-521-1	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 660В С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ,МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ.ММ2:3X10 ГОФРА-ШЛАНГИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ВОДЯНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА Д. 16 ММ РУБИЛЬНИК НА ПЛИТЕ С ЦЕНТРАЛЬНОЙ ИЛИ БОКОВОЙ РУКОЯТКОЙ ИЛИ УПРАВЛЕНИЕМ ШТАНГОЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ ОСНОВАНИИ, ОДНОПОЛЮСНЫЙ НА ТОК, А, ДО: 250 3ATPATЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	100 IIIT 1000 M M IIIT 4EJ-4AC	0,39 0,0041 1,18	0,00226 0,055 55 1
77.4 78 79 80 80.1 80.2 80.3 80.4	ТГРФ-016 Ц08-03-521-1 00001 00003	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 660В С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ,МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ.ММ2:3X10 ГОФРА-ШЛАНГИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ВОДЯНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА Д. 16 ММ РУБИЛЬНИК НА ПЛИТЕ С ЦЕНТРАЛЬНОЙ ИЛИ БОКОВОЙ РУКОЯТКОЙ ИЛИ УПРАВЛЕНИЕМ ШТАНГОЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ ОСНОВАНИИ, ОДНОПОЛЮСНЫЙ НА ТОК, А, ДО: 250 3АТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ШЕСТИГРАННОЙ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	100 IIIT 1000 M M IIIT 4EJ-4AC 4EJ-4AC MAIII-4AC KI	0,39 0,0041 1,18 0,008	0,00226 0,055 55 1 1,18 0,008
77.4 78 79 80 80.1 80.2 80.3	ТГРФ-016 Ц08-03-521-1 00001 00003 00521	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 660В С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ,МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ.ММ2:3X10 ГОФРА-ШЛАНГИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ВОДЯНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА Д. 16 ММ РУБИЛЬНИК НА ПЛИТЕ С ЦЕНТРАЛЬНОЙ ИЛИ БОКОВОЙ РУКОЯТКОЙ ИЛИ УПРАВЛЕНИЕМ ШТАНГОЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ ОСНОВАНИИ, ОДНОПОЛЮСНЫЙ НА ТОК, А, ДО: 250 3ATPATЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	100 ШТ 1000 М М ШТ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС КГ КГ	0,39 0,0041 1,18 0,008 0,06	0,00226 0,055 55 1 1,18 0,008 0,06
77.4 78 79 80 80.1 80.2 80.3 80.4	ТГРФ-016 Ц08-03-521-1 00001 00003 00521 30484	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 660В С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ,МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ.ММ2:3X10 ГОФРА-ШЛАНГИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ВОДЯНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА Д. 16 ММ РУБИЛЬНИК НА ПЛИТЕ С ЦЕНТРАЛЬНОЙ ИЛИ БОКОВОЙ РУКОЯТКОЙ ИЛИ УПРАВЛЕНИЕМ ШТАНГОЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ ОСНОВАНИИ, ОДНОПОЛЮСНЫЙ НА ТОК, А, ДО: 250 3АТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ШЕСТИГРАННОЙ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	100 IIIT 1000 M M IIIT 4EJ-4AC 4EJ-4AC MAIII-4AC KI	0,39 0,0041 1,18 0,008 0,06 0,24	0,00226 0,055 55 1 1,18 0,008 0,06 0,24
77.4 78 79 80 80.1 80.2 80.3 80.4 80.5 80.6	ТГРФ-016 Ц08-03-521-1 00001 00003 00521 30484 31087 45527	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 660В С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ,МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ.ММ2:3X10 ГОФРА-ШЛАНГИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ВОДЯНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА Д. 16 ММ РУБИЛЬНИК НА ПЛИТЕ С ЦЕНТРАЛЬНОЙ ИЛИ БОКОВОЙ РУКОЯТКОЙ ИЛИ УПРАВЛЕНИЕМ ШТАНГОЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ ОСНОВАНИИ, ОДНОПОЛЮСНЫЙ НА ТОК, А, ДО: 250 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ШЕСТИГРАННОЙ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КРАСКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	100 IIIT 1000 M M IIIT 4E.T-4AC 4E.T-4AC MAIII-4AC KT KT 100 IIIT	0,39 0,0041 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07	0,00226 0,055 55 1 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07 0,02
77.4 78 79 80 80.1 80.2 80.3 80.4 80.5	ТГРФ-016 Ц08-03-521-1 00001 00003 00521 30484 31087	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 660В С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ,МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ.ММ2:3X10 ГОФРА-ШЛАНГИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ВОДЯНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА Д. 16 ММ РУБИЛЬНИК НА ПЛИТЕ С ЦЕНТРАЛЬНОЙ ИЛИ БОКОВОЙ РУКОЯТКОЙ ИЛИ УПРАВЛЕНИЕМ ШТАНГОЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ ОСНОВАНИИ, ОДНОПОЛЮСНЫЙ НА ТОК, А, ДО: 250 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ШЕСТИГРАННОЙ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КРАСКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ.	100 ШТ 1000 М М ШТ ЧЕЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС КГ КГ	0,39 0,0041 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07	0,00226 0,055 55 1 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07
77.4 78 79 80 80.1 80.2 80.3 80.4 80.5 80.6	ТГРФ-016 Ц08-03-521-1 00001 00003 00521 30484 31087 45527	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 660В С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ,МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ.ММ2:3X10 ГОФРА-ШЛАНГИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ВОДЯНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА Д. 16 ММ РУБИЛЬНИК НА ПЛИТЕ С ЦЕНТРАЛЬНОЙ ИЛИ БОКОВОЙ РУКОЯТКОЙ ИЛИ УПРАВЛЕНИЕМ ШТАНГОЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ ОСНОВАНИИ, ОДНОПОЛЮСНЫЙ НА ТОК, А, ДО: 250 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ШЕСТИГРАННОЙ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КРАСКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ	100 IIIT 1000 M M IIIT 4E.T-4AC 4E.T-4AC MAIII-4AC KT KT 100 IIIT	0,39 0,0041 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07	0,00226 0,055 55 1 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07 0,02
77.4 78 79 80 80.1 80.2 80.3 80.4 80.5 80.6	ТГРФ-016 1(08-03-521-1 00001 00003 00521 30484 31087 45527 97117	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 660В С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ,МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ.ММ2:3X10 ГОФРА-ШЛАНГИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ВОДЯНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА Д. 16 ММ РУБИЛЬНИК НА ПЛИТЕ С ЦЕНТРАЛЬНОЙ ИЛИ БОКОВОЙ РУКОЯТКОЙ ИЛИ УПРАВЛЕНИЕМ ШТАНГОЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ ОСНОВАНИИ, ОДНОПОЛЮСНЫЙ НА ТОК, А, ДО: 250 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ШЕСТИГРАННОЙ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КРАСКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ.	100 IIIT 1000 M M IIIT 4EЛ-ЧАС 4EЛ-ЧАС ИЕЛ-ЧАС КГ КГ 100 IIIT	0,39 0,0041 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07	0,00226 0,055 55 1 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07 0,02 0,02
77.4 78 79 80 80.1 80.2 80.3 80.4 80.5 80.6 80.7	ТГРФ-016 Ц08-03-521-1 00001 00003 00521 30484 31087 45527 97117 ТРУБ1-0065	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 660В С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ,МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ.ММ2:3X10 ГОФРА-ШЛАНГИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ВОДЯНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА Д. 16 ММ РУБИЛЬНИК НА ПЛИТЕ С ЦЕНТРАЛЬНОЙ ИЛИ БОКОВОЙ РУКОЯТКОЙ ИЛИ УПРАВЛЕНИЕМ ШТАНГОЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ ОСНОВАНИИ, ОДНОПОЛЮСНЫЙ НА ТОК, А, ДО: 250 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ШЕСТИГРАННОЙ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КРАСКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ.	100 IIIT 1000 M M IIIT 4E.T4AC 4E.T4AC 4E.T4AC KI KI 100 IIIT KI IIIT	0,39 0,0041 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07	0,00226 0,055 55 1 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07 0,02 0,02 1
77.4 78 79 80 80.1 80.2 80.3 80.4 80.5 80.6	ТГРФ-016 1(08-03-521-1 00001 00003 00521 30484 31087 45527 97117	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 660В С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ,МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ.ММ2:3X10 ГОФРА-ШЛАНГИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ВОДЯНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА Д. 16 ММ РУБИЛЬНИК НА ПЛИТЕ С ЦЕНТРАЛЬНОЙ ИЛИ БОКОВОЙ РУКОЯТКОЙ ИЛИ УПРАВЛЕНИЕМ ШТАНГОЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ ОСНОВАНИИ, ОДНОПОЛЮСНЫЙ НА ТОК, А, ДО: 250 3АТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ШЕСТИГРАННОЙ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КРАСКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ. РУБИЛЬНИК НА ТОК 65А	100 IIIT 1000 M M IIIT 4EЛ-ЧАС 4EЛ-ЧАС ИЕЛ-ЧАС КГ КГ 100 IIIT	0,39 0,0041 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07	0,00226 0,055 55 1 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07 0,02 0,02
77.4 78 79 80 80.1 80.2 80.3 80.4 80.5 80.6 80.7	ТГРФ-016 Ц08-03-521-1 00001 00003 00521 30484 31087 45527 97117 ТРУБ1-0065	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 660В С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ,МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ.ММ2:3X10 ГОФРА-ШЛАНГИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ВОДЯНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА Д. 16 ММ РУБИЛЬНИК НА ПЛИТЕ С ЦЕНТРАЛЬНОЙ ИЛИ БОКОВОЙ РУКОЯТКОЙ ИЛИ УПРАВЛЕНИЕМ ШТАНГОЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ ОСНОВАНИИ, ОДНОПОЛЮСНЫЙ НА ТОК, А, ДО: 250 3АТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ШЕСТИГРАННОЙ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КРАСКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ. РУБИЛЬНИК НА ТОК 65А	100 IIIT 1000 M M IIIT 4E.T4AC 4E.T4AC 4E.T4AC KI KI 100 IIIT KI IIIT	0,39 0,0041 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07	0,00226 0,055 55 1 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07 0,02 0,02 1
77.4 78 79 80 80.1 80.2 80.3 80.4 80.5 80.6 80.7 81	ТГРФ-016 108-03-521-1 00001 00003 00521 30484 31087 45527 97117 ТРУБ1-0065	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 660В С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ,МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ.ММ2:3X10 ГОФРА-ШЛАНГИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ВОДЯНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА Д. 16 ММ РУБИЛЬНИК НА ПЛИТЕ С ЦЕНТРАЛЬНОЙ ИЛИ БОКОВОЙ РУКОЯТКОЙ ИЛИ УПРАВЛЕНИЕМ ШТАНГОЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ ОСНОВАНИИ, ОДНОПОЛЮСНЫЙ НА ТОК, А, ДО: 250 3АТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ШЕСТИГРАННОЙ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КРАСКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ. РУБИЛЬНИК НА ТОК 65А АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, НА ТОК, А, ДО: 100	100 IIIT 1000 M M IIIT 4EЛ-ЧАС ЧЕЛ-ЧАС МАШ-ЧАС КГ КГ 100 IIIT КГ IIIT	0,39 0,0041 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07 0,02 0,02	0,00226 0,055 55 1 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07 0,02 0,02 1 3
77.4 78 79 80 80.1 80.2 80.3 80.4 80.5 80.6 80.7 81	ТГРФ-016 Ц08-03-521-1 00001 00003 00521 30484 31087 45527 97117 ТРУБ1-0065	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 660В С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ,МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ.ММ2:3X10 ГОФРА-ШЛАНГИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ВОДЯНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА Д. 16 ММ РУБИЛЬНИК НА ПЛИТЕ С ЦЕНТРАЛЬНОЙ ИЛИ БОКОВОЙ РУКОЯТКОЙ ИЛИ УПРАВЛЕНИЕМ ШТАНГОЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ ОСНОВАНИИ, ОДНОПОЛЮСНЫЙ НА ТОК, А, ДО: 250 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ШЕСТИГРАННОЙ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КРАСКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ. РУБИЛЬНИК НА ТОК 65А АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, НА ТОК, А, ДО: 100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	100 IIIT 1000 M M IIIT 4E.T-4AC 4E.T-4AC 4E.T-4AC 6F 6F 100 IIIT 6F IIIT IIIT 4E.T-4AC	0,39 0,0041 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07 0,02 0,02	0,00226 0,055 55 1 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07 0,02 0,02 1 3 6,96
77.4 78 79 80 80.1 80.2 80.3 80.4 80.5 80.6 80.7 81 82 82.1 82.2	ТГРФ-016 Ц08-03-521-1 00001 00003 00521 30484 31087 45527 97117 ТРУБ1-0065 Ц08-03-526-2 00001 00003	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 660В С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ,МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ.ММ2:3X10 ГОФРА-ШЛАНГИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ВОДЯНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА Д. 16 ММ РУБИЛЬНИК НА ПЛИТЕ С ЦЕНТРАЛЬНОЙ ИЛИ БОКОВОЙ РУКОЯТКОЙ ИЛИ УПРАВЛЕНИЕМ ШТАНГОЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ ОСНОВАНИИ, ОДНОПОЛЮСНЫЙ НА ТОК, А, ДО: 250 3АТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ 3АТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ШЕСТИГРАННОЙ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КРАСКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ. РУБИЛЬНИК НА ТОК 65А АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, НА ТОК, А, ДО: 100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	100 IIIT 1000 M M IIIT 4E.T-4AC 4E.T-4AC 4E.T-4AC KI KI 100 IIIT KI IIIT IIIT 4E.T-4AC 4E.T-4AC 4E.T-4AC	0,39 0,0041 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07 0,02 0,02	0,00226 0,055 1 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07 0,02 0,02 1 3 6,96 0,03
77.4 78 79 80 80.1 80.2 80.3 80.4 80.5 80.6 80.7 81 82 82.1 82.2 82.3 82.4	ТГРФ-016 Ц08-03-521-1 00001 00003 00521 30484 31087 45527 97117 ТРУБ1-0065 Ц08-03-526-2 00001 00003 00521	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 660В С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ,МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ.ММ2:3X10 ГОФРА-ШЛАНГИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ВОДЯНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА Д. 16 ММ РУБИЛЬНИК НА ПЛИТЕ С ЦЕНТРАЛЬНОЙ ИЛИ БОКОВОЙ РУКОЯТКОЙ ИЛИ УПРАВЛЕНИЕМ ШТАНГОЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ ОСНОВАНИИ, ОДНОПОЛЮСНЫЙ НА ТОК, А, ДО: 250 3АТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИН-СТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ШЕСТИГРАННОЙ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КРАСКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ. РУБИЛЬНИК НА ТОК 65А АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, НА ТОК, А, ДО: 100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	100 IIIT 1000 M M IIIT 4E.T4AC 4E.T4AC 4E.T4AC KI KI 100 IIIT KI IIIT IIIT 4E.T4AC 4E.T4AC 4E.T4AC MAIII-4AC	0,39 0,0041 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07 0,02 0,02 2,32 0,01 0,04 0,014	0,00226 0,055 1 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07 0,02 0,02 1 3 6,96 0,03 0,12
77.4 78 79 80 80.1 80.2 80.3 80.4 80.5 80.6 80.7 81 82 82.1 82.2 82.3 82.4 82.5	ТГРФ-016 Ц08-03-521-1 00001 00003 00521 30484 31087 45527 97117 ТРУБ1-0065 Ц08-03-526-2 00001 00003 00521 30434 31087	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 660В С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ,МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ.ММ2:3X10 ГОФРА-ШЛАНГИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ВОДЯНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА Д. 16 ММ РУБИЛЬНИК НА ПЛИТЕ С ЦЕНТРАЛЬНОЙ ИЛИ БОКОВОЙ РУКОЯТКОЙ ИЛИ УПРАВЛЕНИЕМ ШТАНГОЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ ОСНОВАНИИ, ОДНОПОЛЮСНЫЙ НА ТОК, А, ДО: 250 3АТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ШЕСТИГРАННОЙ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КРАСКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-ЗОММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ. РУБИЛЬНИК НА ТОК 65А АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, НА ТОК, А, ДО: 100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ КРАСКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	100 IIIT 1000 M M IIIT 4EЛ-ЧАС 4EЛ-ЧАС КГ КГ 100 IIIT IIIT IIIT 4EЛ-ЧАС 4EЛ-ЧАС 4EЛ-ЧАС 100 IIIT 4EЛ-ЧАС 4EЛ-ЧАС 100 IIIT КГ	0,39 0,0041 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07 0,02 0,02 2,32 0,01 0,04 0,014 0,014	0,00226 0,055 1 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07 0,02 0,02 1 3 6,96 0,03 0,12 0,042 0,141
77.4 78 79 80 80.1 80.2 80.3 80.4 80.5 80.6 80.7 81 82 82.1 82.2 82.3 82.4	ТГРФ-016 Ц08-03-521-1 00001 00003 00521 30484 31087 45527 97117 ТРУБ1-0065 Ц08-03-526-2 00001 00003 00521 30434	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 660В С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ,МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ.ММ2:3X10 ГОФРА-ШЛАНГИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ВОДЯНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА Д. 16 ММ РУБИЛЬНИК НА ПЛИТЕ С ЦЕНТРАЛЬНОЙ ИЛИ БОКОВОЙ РУКОЯТКОЙ ИЛИ УПРАВЛЕНИЕМ ШТАНГОЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ ОСНОВАНИИ, ОДНОПОЛЮСНЫЙ НА ТОК, А, ДО: 250 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ШЕСТИГРАННОЙ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КРАСКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-ЗОММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ. РУБИЛЬНИК НА ТОК 65А АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, НА ТОК, А, ДО: 100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ КРАСКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ ДЮБЕЛЯ	100 IIIT 1000 M M IIIT 4EЛ-ЧАС 4EЛ-ЧАС КГ КГ 100 IIIT IIIT 4EЛ-ЧАС 4EЛ-ЧАС 4EЛ-ЧАС 4EЛ-ЧАС 4EЛ-ЧАС 100 IIIT	0,39 0,0041 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07 0,02 0,02 2,32 0,01 0,04 0,014	0,00226 0,055 1 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07 0,02 0,02 1 3 6,96 0,03 0,12 0,042
77.4 78 79 80 80.1 80.2 80.3 80.4 80.5 80.6 80.7 81 82 82.1 82.2 82.3 82.4 82.5 82.6 82.7	ТГРФ-016 Ц08-03-521-1 00001 00003 00521 30484 31087 45527 97117 ТРУБ1-0065 Ц08-03-526-2 00001 00003 00521 30434 31087 41014 45527	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 660В С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ,МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ.ММ2:3X10 ГОФРА-ШЛАНГИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ВОДЯНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА Д. 16 ММ РУБИЛЬНИК НА ПЛИТЕ С ЦЕНТРАЛЬНОЙ ИЛИ БОКОВОЙ РУКОЯТКОЙ ИЛИ УПРАВЛЕНИЕМ ШТАНГОЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ ОСНОВАНИИ, ОДНОПОЛЮСНЫЙ НА ТОК, А, ДО: 250 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ШЕСТИГРАННОЙ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КРАСКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ. РУБИЛЬНИК НА ТОК 65А АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, НА ТОК, А, ДО: 100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ КРАСКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ ДЮБЕЛЯ БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ	100 IIIT 1000 M M M IIIT	0,39 0,0041 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07 0,02 0,02 2,32 0,01 0,04 0,044 0,047 1,22 0,02	0,00226 0,055 1 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07 0,02 1 3 6,96 0,03 0,12 0,042 0,141 3,66 0,06
77.4 78 79 80 80.1 80.2 80.3 80.4 80.5 80.6 80.7 81 82 82.1 82.2 82.3 82.4 82.5 82.6	ТГРФ-016 1(08-03-521-1 00001 00003 00521 30484 31087 45527 97117 ТРУБ1-0065 1(08-03-526-2 00001 00003 00521 30434 31087 41014	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 660В С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ,МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ.ММ2:3X10 ГОФРА-ШЛАНГИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ВОДЯНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА Д. 16 ММ РУБИЛЬНИК НА ПЛИТЕ С ЦЕНТРАЛЬНОЙ ИЛИ БОКОВОЙ РУКОЯТКОЙ ИЛИ УПРАВЛЕНИЕМ ШТАНГОЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ ОСНОВАНИИ, ОДНОПОЛЮСНЫЙ НА ТОК, А, ДО: 250 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ШЕСТИГРАННОЙ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КРАСКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ. РУБИЛЬНИК НА ТОК 65А АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, НА ТОК, А, ДО: 100 ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ КРАСКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ ПЮБЕЛЯ БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ	100 IIIT 1000 M M M IIIT	0,39 0,0041 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07 0,02 0,02 2,32 0,01 0,04 0,044 0,047 1,22	0,00226 0,055 1 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07 0,02 0,02 1 3 6,96 0,03 0,12 0,042 0,141 3,66
77.4 78 79 80 80.1 80.2 80.3 80.4 80.5 80.6 80.7 81 82 82.1 82.2 82.3 82.4 82.5 82.6 82.7	ТГРФ-016 1(08-03-521-1 00001 00003 00521 30484 31087 45527 97117 ТРУБ1-0065 1(08-03-526-2 00001 00003 00521 30434 31087 41014 45527 97117	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 660В С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ,МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ.ММ2:3X10 ГОФРА-ШЛАНГИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ВОДЯНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА Д. 16 ММ РУБИЛЬНИК НА ПЛИТЕ С ЦЕНТРАЛЬНОЙ ИЛИ БОКОВОЙ РУКОЯТКОЙ ИЛИ УПРАВЛЕНИЕМ ШТАНГОЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ ОСНОВАНИИ, ОДНОПОЛЮСНЫЙ НА ТОК, А, ДО: 250 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ШЕСТИГРАННОЙ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КРАСКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ. РУБИЛЬНИК НА ТОК 65A АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, НА ТОК, А, ДО: 100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ КРАСКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ ДЮБЕЛЯ БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ.	100 IIIT	0,39 0,0041 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07 0,02 0,02 2,32 0,01 0,04 0,044 0,047 1,22 0,02	0,00226 0,055 1 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07 0,02 1 3 6,96 0,03 0,12 0,042 0,141 3,66 0,06 0,108
77.4 78 79 80 80.1 80.2 80.3 80.4 80.5 80.6 80.7 81 82 82.1 82.2 82.3 82.4 82.5 82.6 82.7 82.8	ТГРФ-016 Ц08-03-521-1 00001 00003 00521 30484 31087 45527 97117 ТРУБ1-0065 Ц08-03-526-2 00001 00003 00521 30434 31087 41014 45527 97117 ТАВТ1-0050	КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 660В С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ,МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ.МИ2:3X10 ГОФРА-ШЛАНГИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ВОДЯНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА Д. 16 ММ РУБИЛЬНИК НА ПЛИТЕ С ЦЕНТРАЛЬНОЙ ИЛИ БОКОВОЙ РУКОЯТКОЙ ИЛИ УПРАВЛЕНИЕМ ШТАНГОЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ ОСНОВАНИИ, ОДНОПОЛЮСНЫЙ НА ТОК, А, ДО: 250 3ЛТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА ВИШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ШЕСТИГРАННОЙ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КРАСКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛІЦИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ. РУБИЛЬНИК НА ТОК 65А АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, НА ТОК, А, ДО: 100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ КРАСКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ ДЮБЕЛЯ БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛІЦИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ. АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ НА ТОК 50А	100 IIIT 1000 M M M IIIT	0,39 0,0041 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07 0,02 0,02 2,32 0,01 0,04 0,044 0,047 1,22 0,02	0,00226 0,055 1 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07 0,02 0,02 1 3 6,96 0,03 0,12 0,042 0,141 3,66 0,06 0,108 3
77.4 78 79 80 80.1 80.2 80.3 80.4 80.5 80.6 80.7 81 82 82.1 82.2 82.3 82.4 82.5 82.6 82.7	ТГРФ-016 1(08-03-521-1 00001 00003 00521 30484 31087 45527 97117 ТРУБ1-0065 1(08-03-526-2 00001 00003 00521 30434 31087 41014 45527 97117	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 660В С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ,МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ.ММ2:3X10 ГОФРА-ШЛАНГИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ВОДЯНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА Д. 16 ММ РУБИЛЬНИК НА ПЛИТЕ С ЦЕНТРАЛЬНОЙ ИЛИ БОКОВОЙ РУКОЯТКОЙ ИЛИ УПРАВЛЕНИЕМ ШТАНГОЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ ОСНОВАНИИ, ОДНОПОЛЮСНЫЙ НА ТОК, А, ДО: 250 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ШЕСТИГРАННОЙ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КРАСКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ. РУБИЛЬНИК НА ТОК 65A АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, НА ТОК, А, ДО: 100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ КРАСКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ ДЮБЕЛЯ БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ.	100 IIIT	0,39 0,0041 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07 0,02 0,02 2,32 0,01 0,04 0,044 0,047 1,22 0,02	0,00226 0,055 1 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07 0,02 1 3 6,96 0,03 0,12 0,042 0,141 3,66 0,06 0,108
77.4 78 79 80 80.1 80.2 80.3 80.4 80.5 80.6 80.7 81 82 82.1 82.2 82.3 82.4 82.5 82.6 82.7 82.8	ТГРФ-016 Ц08-03-521-1 00001 00003 00521 30484 31087 45527 97117 ТРУБ1-0065 Ц08-03-526-2 00001 00003 00521 30434 31087 41014 45527 97117 ТАВТ1-0050	КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 660В С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ,МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ.МИ2:3X10 ГОФРА-ШЛАНГИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ВОДЯНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА Д. 16 ММ РУБИЛЬНИК НА ПЛИТЕ С ЦЕНТРАЛЬНОЙ ИЛИ БОКОВОЙ РУКОЯТКОЙ ИЛИ УПРАВЛЕНИЕМ ШТАНГОЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ ОСНОВАНИИ, ОДНОПОЛЮСНЫЙ НА ТОК, А, ДО: 250 3ЛТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА ВИШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ШЕСТИГРАННОЙ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ КРАСКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛІЦИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ. РУБИЛЬНИК НА ТОК 65А АВТОМАТ ОДНО-, ДВУХ-, ТРЕХПОЛЮСНЫЙ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА СТЕНЕ ИЛИ КОЛОННЕ, НА ТОК, А, ДО: 100 ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ КРАСКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ ДЮБЕЛЯ БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛІЦИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ. АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ НА ТОК 50А	100 IIIT 1000 M M M IIIT	0,39 0,0041 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07 0,02 0,02 2,32 0,01 0,04 0,044 0,047 1,22 0,02	0,00226 0,055 1 1,18 0,008 0,06 0,24 0,07 0,02 0,02 1 3 6,96 0,03 0,12 0,042 0,141 3,66 0,06 0,108 3

85		СВЕТИЛЬНИКИ ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИЙ СВЕТОДИОДНЫМИ ЛАМПАМИ КРУГЛЫЙ LED-18W	ШТ		2
86	Ц08-02-412-1	ПРОВОД ПЕРВЫЙ ОДНОЖИЛЬНЫЙ ИЛИ МНОГОЖИЛЬНЫЙ В ОБЩЕЙ ОПЛЕТКЕ, СУММАРНОЕ СЕЧЕНИЕ, ММ2, ДО: 2,5	100 M		0,18
86.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	5,61	1,0098
86.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,02	0,0036
86.3	45527	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ	100 ШТ	0,02	0,0036
86.4	97117	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30MM ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19MM ВКЛ.	КГ	0,16	0,0288
87	92740	ПРОВОДА СИЛОВЫЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОУСТАНОВОК С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 450В С АЛЮМИНИЕВОЙ ЖИЛОЙ МАРКИ АПВ СЕЧ. 2.5 ММ2	1000 M		0,018
88	ТГРФ-016	ГОФРА-ШЛАНГИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ВОДЯНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА Д. 16 ММ	М		18
89	Ц08-03-591-2	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ УТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ СКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ	100 ШТ		0,02
89.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,2	0,644
89.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,08	0,0016
89.3	30654	ГИПСОВЫЕ ВЯЖУШИЕ Г-3	TH	0.00315	0.00006

90		ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОПОЛЮСНЫЙ ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ=С-1-02-6/220	ШТ		2
91	E16-02-001-05	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 40 ММ	100 М ТРУБОПРОВ ОДА		0,15
91.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,97	4,9455
91.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,5	0,075
91.3	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,35	0,0525
91.4	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,15	0,1725
91.5	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	TH	0,00044	0,00007
91.6	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	TH	0,00053	0,00008
91.7	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	TH	0,00017	0,00003
91.8	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	TH	0,00013	0,00002
91.9	34241	КИСЛОРОЛ ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0.04215

Составил: _	
Проверил: _	

Заказчик: Не найдено Подрядчик: Не найдено

Наманган вилояти Косонсой туман Халк таълими булимига карашли 30-умумий урта таълим мактаб иситиш тармогини жорий таъмирлаш ишлари

наименование (объекта) стройки (предприятия, здания, сооружения)

СВОДНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 126

на Иситиш тармоги___126 (наименование работ)

-	0.5		1			
№ п/п	Обоснование (Код ресурса)	Наименование ресурсов	Ед. изм.	Количество	Цена	Стоимость
_				_		_
1 2		3	4	5	6	7
			•			
1	00001	ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	1532,83961	19512,54	29909594,24
2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	72,7901	0,00	0,00
		1		ГОГО ТРУДОВЬ		29909594,24
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИ				
1	00112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-ЧАС	0,01592	72437,00	1153,20
2	00403	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ-ЧАС	0,36916	1081,00	399,00
3	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,21234	950,00	201,72
4	00660 КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 МЗ/МИН		МАШ-ЧАС	8,073	76681,00	619045,71
5	00698	598 КРАНЫ БАШЕННЫЕ 8 Т ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ МАШ-ЧАС СТРОИТЕЛЬСТВА		0,0536	66528,00	3565,90
6	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	38,54446	127627,00	4919313,80
7	00768	КРАНЫ 16 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ	МАШ-ЧАС	2,898	160588,00	465384,02
8	00783	КРАНЫ 16 Т НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	4,8438	126283,00	611689,60
9	00913	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л	МАШ-ЧАС	0.01955	3164,00	61,86
10	00975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 КН /0,59 Т/	МАШ-ЧАС	0,0116	1207,00	14,00
11	01199	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	3,48	1676,00	5832,48
12	01383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ-ЧАС	0,1071	1210,00	129,59
13	01513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 A	МАШ-ЧАС	6,048	11102,00	67144,90
14	01522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-ЧАС	1,56422	18892,00	29551,34
15	01566	ПЕРФОРАТОРЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРОВ	МАШ-ЧАС	12,666	1176,00	14895,22
16	01571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-ЧАС	0,01628	916,00	14,91
17	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:CM2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	10,21	2291,00	23391,11
18	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	56,15855	4656,00	261474,22
19	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	1,0119	54548.00	55197,12
20	02509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	9,85598	54548,00	537623,81
21	02510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,2145	71069,00	15244,30
22	02515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ-ЧАС	1,4616	4254,00	6217,65
23	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	35,756	1077,00	38509,21
24	02875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,23	1176,00	270,48
				МАШИНЫ И М	ЕХАНИЗМЫ:	7676325,20
1		СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТР.	1		47576.00	140700 00
1 2		ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=20MM ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=32MM	ШТ	3	47576,00 90908,00	142728,00 272724,00
3		СВЕТИЛЬНИКИ ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИЙ СВЕТОДИОДНЫМИ ЛАМПАМИ КРУГЛЫЙ LED-18W	ШТ	2	32870,00	65740,00
4		КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 660В С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ,МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧ.ММ2:3X10	1000 M	0,055	7626957,00	419482,64
5		ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П;ДУ40;РУ16	ШТ	3	127574,00	382722,00
6		КРАН 11Б12БК Д.20ММ	ШТ	3	50175,00	150525,00
7		ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОПОЛЮСНЫЙ ДЛЯ СКРЫТОЙ УСТАНОВКИ=С-1- 02-6/220	ШТ	2	8800,00	17600,00
8	05628	АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ /В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ/, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	ТН	0,0088	9800000,00	86240,00
9	09210	ВОДА	M3	1,47	0,00	0,00
10	09219	ВОДА	M3	5,34	0,00	0,0

11	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-50	M3	0,00778	295154,00	2296,30
12	12198	РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ	M3	0,12	295154,00	35418,48
13	12226	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА 100	M3	0,2655	405664,00	107703,79
14	14371	ЭЛЕКТРОДЫ С ОСНОВНЫМ ПОКРЫТИЕМ КЛАССА Э42А ДИАМЕТРОМ	T	0,00093	16400000,00	15252,00
15	22003	2,5 MM БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 7,5 (М100)	M3	2,244	381190,00	855390,36
		БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ-1У-3,		,	•	
16	30101	БНИ-1У, БНИ-У	TH	0,00107	4200000,00	4494,00
17	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	TH	0,00042	14002000,00	5880,84
18 19	30391 30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ 1.8X60 ММ ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	TH TH	0,0003 0,0004	15400000,00 15400000,00	4620,00 6160,00
20	30434	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ	100 ШТ	0,0004	10900,00	893,80
21	30484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ШЕСТИГРАННОЙ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,24	14002,00	3360,48
				, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	·	
22	30649 30652	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1	TH TH	0,00305 0,00055	608696,00 608696,00	1856,52 334,78
24	30654	ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3	TH	0,00033	200000,00	12,00
				,,,,,,,,,,		0,00
25	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ	TH	0,00832	18600000,00	154752,00
		МА-0115 КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ		·	•	
26 27	31054 31063	КРАСКИ БОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ КРАСКА БТ-177 СЕРЕБРИСТАЯ	ТН КГ	0,01411 5,22	6000000,00 22739,00	84660,00 118697,58
28	31087	КРАСКА ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	КГ	0,211	18600,00	3924,60
29	31226	ЛАК БТ-577	TH	0,00011	25092000,00	2760,12
30	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	TH	0,00696	9500000,00	66120,00
31	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	TH TH	0,00632	12000000,00	75840,00
32	31709 32124	ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ МАСТИКА МОРОЗОСТОЙКАЯ БИТУМНО-МАСЛЯНАЯ МБ-50	TH	0,01142 0,00255	888000,00 5043478,00	10140,96
		КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ				
34	32524	СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	TH	0,00062	8565218,00	5310,44
35	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЭ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,00298	7958000,00	23714,84
36	32538	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /1Ц/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ	ТН	0,00037	8821000,00	3263,77
37	32539	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /1Ц/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,6 ММ	ТН	0,00136	8821000,00	11996,56
38	33404	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ	TH	0,00773	7817391,00	60428,4
39	34211	ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	TH	0,00161	0,00	0,0
40	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	M3	13,18241	11740,00	154761,49
41	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	M3	2,2868	11740,00	26847,03
42	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	TH	0,0015	16400000,00	24600,00
43	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	TH	0,02216	16400000,00	363424,00
44	35538	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25	M2	0,18816	12000,00	2257,92
45	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	1,8568	0,00	0,00
46	36056	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛІЩИНОЙ 32.40 ММ, ІІ СОРТА ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ	M3	0,12	3086957,00	370434,84
47	36061	75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	M3	0,00484	3086957,00	14940,8
48	38510	МАТЫ МИНЕРАЛОВАТНЫЕ ПРОШИВНЫЕ /ГОСТ21880-86/ БЕЗ ОБКЛАДОК М-100 Т=40 ММ	M3	0,35088	401666,00	140936,5
49	41014	ДЮБЕЛЯ	10 ШТ	3,66	1090,00	3989,40
50	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	T	0,00001	16827000,00	168,2
51 52	44070 44897	ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РУЛОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ ШЛИФКРУГИ	M2 IIIT	9,775 0,165	5000,00 4500,00	48875,00 742,50
53	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,315	2000,00	630,00
54	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,28	15000,00	·
		IIPECCOBAHHAЯ)		·	·	
55 56	45527 51619	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	100 IIIT M2	0,10586 0,9856	36900,00 37500,00	3906,23 36960,00
50	31019	IMATES TO ACCOR TO IMMIN 23 WIVI	1 V1 ∠	0,5030	37300,00	0,00
57	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 12 ММ	ТН	0,02914	14002000,00	408018,2
58	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 16 ММ	ТН	0,00621	14002000,00	86952,42
59	52556	РАДИАТОРЫ ОТОПИТЕЛЬНЫЕ ЧУГУННЫЕ МАРКИ МС-90, ВЫСОТОЙ ПОЛНОЙ 588 ММ, ВЫСОТОЙ МОНТАЖНОЙ 500 ММ	KBT	15,4	324683,00	5000118,20
60	52882	УКРУПНЕННЫЕ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ДЛЯ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ /ТРУБОПРОВОДЫ/ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ ДИАМ. 20 ММ	М	121	16631,00	2012351,00
61	52884	УКРУПНЕННЫЕ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ДЛЯ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ /ТРУБОПРОВОДЫ/ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ ДИАМ. 32 ММ	М	54	30268,00	1634472,0
62	52885	УКРУПНЕННЫЕ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ДЛЯ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ /ТРУБОПРОВОДЫ/ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ ДИАМ. 40 ММ	М	52	31155,00	1620060,00

				111010 OBOI	Итого:	64703476,82			
3	1 F y D1-UU03	I A DEPUBLISH HA TOK OJA	ші	ΜΤΟΓΟ ΟΕΩΙ	133826,00 РУДОВАНИЕ:	3660626.00			
3	ТРУБ1-0065	йил 4 квартал. Нам обл.) РУБИЛЬНИК НА ТОК 65А	ШТ	1	133826,00	133826,00			
2	THCO-0001	НАСОС ЦИРКУЛЯЦИОННЫЙ С ЭЛ. ДВИГАТЕЛЕМ N=3,6 КВТ (acoc 2021	ШТ	1	3492000,00	3492000,00			
1	TABT1-0050	ОБОРУДОВАНИЕ АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ НА ТОК 50A	ШТ	3	11600,00	34800,00			
		ИТОГО СТРОИТ	ЕЛЬНЫЕ МАТ	ЕРИАЛЫ И КОН	АСТРУКЦИИ: [23456931,38			
81	ТСГ1-0040	СГОНЫ СТАЛЬНЫЕ Д-20 ММ	ШТ	28	6000,00	168000,00			
80	ТДТ1-0001	ДЫМОВЫЕ ТРУБЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ДИАМЕТРОМ 250 ММ	M	9	157343,00	1416087,00			
79	ТГРФ-016	ГОФРА-ШЛАНГИ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО И ВОДЯНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА Д. 16 ММ	M	73	1100,00	80300,00			
78	T00-0220	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д-50 ММ	ШТ	4	9305,00	37220,00			
77	T00-0219	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д-40 ММ	ШТ	8	6348,00	50784,00			
76	T00-0218	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д-32 ММ	ШТ	5	6000,00	30000,00			
13	100-0210	ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д-20 WIN	ш1	32	5000,00	0.00			
74 75	99997 T00-0216	СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ ОТВОДЫ СТАЛЬНЫЕ Д-20 ММ	ТН ШТ	0,9246	0,00	192000,00			
		ВКЛ.		,	,				
73	97117	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ	КГ	0,1728	6000,00	1036,80			
72	96947	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМ. 100 ММ	1000 ШТ	0,021	5400000,00	113400,00			
71	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМ. 50 ММ		0,003	3100000,00	9300,00			
70	92740	ПРОВОДА СИЛОВЫЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРОУСТАНОВОК С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 450В С АЛЮМИНИЕВОЙ ЖИЛОЙ МАРКИ АПВ СЕЧ. 2.5 ММ2	596522,00	10737,40					
69	63794	ТРУБОПРОВОДЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ, Д=40 ММ	M	42	31155,00	1308510,00			
68	63791	ТРУБОПРОВОДЫ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ, Д=20 ММ	M	25	16631,00	415775,00			
67	63684	КРОНШТЕЙНЫ РАДИАТОРНЫЕ НА КИРПИЧНЫХ И БЕТОННЫХ СТЕНАХ, ПРИ ДЛИНЕ КРОНШТЕЙНА325ММ	100 ШТ	0,11858	900000,00	106722,00			
66	63683	КРОНШТЕЙНЫ РАДИАТОРНЫЕ НА КИРПИЧНЫХ И БЕТОННЫХ СТЕНАХ, ПРИ ДЛИНЕ КРОНШТЕЙНА 131ММ	100 ШТ	0,12012	900000,00	108108,00			
65	63539	ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРАДАВЛЕНИЕМ 1 МПА /10 КГС/СМ2/ 3046БР ДИАМ. 80ММ	ШТ	3	600000,00	1800000,0			
64	52968	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСП3 ШТ 6 36000 ДАВЛЕНИЕМ 1.0 МПА /10 КГС/СМ2/, ДИАМ. 80 ММ							
63	52886	УКРУПНЕННЫЕ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ДЛЯ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ /ТРУБОПРОВОДЫ/ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ ДИАМ. 50 ММ	М	50	44348,00	2217400,00			

Составил:	
Проверил:	



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI «SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI» DAVLAT UNITAR KORXONASI

Наманган вилояти

Namangan viloyati 160100, Namangan shahri, A.Temur koʻchasi, 105-uy, Tel. (69)-233-02-50, E-mail: namexpert@umail.uz www.mc.uz

Holati: Ijobiy

Direktor: Isakdjanov Avazbek Ismondjonovich

Sana:06-09-2022 yil



Yig'ma ekspert xulosasi № 59691

Obyekt nomi «Namangan viloyati Kosonsoy tumani 30-sonli umumta'lim maktabining isitish tizimini joriy ta'mirlash»

Buyurtmachi - Kosonsoy tumani Xalq ta'limi boʻlimi **Bosh loyihachi** - "XAMKORLIK" MCHJ **Litsenziya** AL-001030 27.06.2020 yilda Oʻzbekiston Respublikasi Qurilish vazirligi tomonidan berilgan

Moliyalashtirish manbai - Budjet Bosh pudratchi - Tanlov asosida Qurilish turi Joriy ta'mirlash Murojaat raqami: № 57106

1. Loyihalash uchun asos

- 1.1. Kosonsoy tumani hokimligi tomonidan tasdiqlangan, Moliya boʻlimi va buyurtmachi bilan kelishilgan Manzilliy roʻyxat.
- 1.2. Buyurtmachi tomonidan tasdiglangan loyiha topshirig'i.
- 1.3. Loyiha va tadqiqot ishlari uchun tuzilgan 23.08.2022 yildagi 23-sonli shartnoma.
- 1.4. Belgilangan tartibda buyurtmachi tomonidan tasdiqlangan ob'ektning nuqson dalolatnomasi.

2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar

- 2.1. Tushuntirish yozuvi.
- 2.2. Ta'mirlash ishlari qiymati.
- 2.3. Hisoblar.
- 2.4. Lokal resurs qaydnoma va yigʻma resurs qaydnoma.
- 2.5. Nugson dalolatnoma.

3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni

4. Loyihalanayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

6. Ekspertiza natijalari.

6.1. Ekspertiza natijalariga koʻra buyurtmachining boshqa xarajatlarisiz va qoʻshimcha qiymat soligʻi (QQS) bilan 95413,896 ming soʻm miqdorida taqdim etilgan loyiha qiymati 384,545 ming soʻmga kamaytirilib, **95029,351 ming soʻm** qilib belgilandi. Xususan:

Qurilish-montaj ishlari:	78973,592	ming so'm
Asbob-uskunalar:	3660,626	ming so'm
QQS:	12395,133	ming so'm

- Bundan tashqari

Buyurtmachining boshqa xarajatlari: 5000,000 ming soʻm

- 6.2. Yakuniy xarajat buyurtmachi va pudratchi tomonidan qurilish tugagandan soʻng nazorat oʻlchovi natijalari asosida aniqlanadi.
- 6.3. Ekspertizadan oʻtkazish uchun taqdim etilgan loyiha hujjatlarining toʻliqligi, ma'lumotlarning ishonchliligi yuzasidan buyurtmachi va qabul qilingan loyiha yechimlari yuzasidan ishlab chiquvchi javobgar hisoblanadi.

7. Xulosalar.

7.1. Ekspertiza natijalarini hisobga olgan holda "Namangan viloyati Kosonsoy tumani 30-sonli umumta'lim maktabining isitish tizimini joriy ta'mirlash" loyiha qiymati kelgusida ko'rib chiqish va tasdiqlashga tavsiya etiladi.

Bosh mutaxassis: MIRZAYEVA MUYASSARXON QODIRJONOVNA

"ТАСДИКЛАЙМАН" Костой туман хокими

Косонсой туман халк тавлими бўлими тасарруфидаги умумтавлим мактаби биноларини 2022 Явыка тавмирлаш бўйнча МАНЗИЛЛИ РЎЙХАТИ

мли сум

						Таъмирла	ш ишлари мазмуғ	771			шундан маблаг манбас		หถี่งดน ก็รู้ที่พรง
M	Худуд номы	Муяссвея номи	Бъновият курил ви йили	Бимоня иг кумва ги	Қозони, қозонхона гаъмирлаш на қозоп сотиб сенш	Исвуши тизими	Эшик на дераза ромлари	Еритиш гизимляри	Бопіка янілар	Дасглябки хисоб- китобларга кура талаб этиладиган маблаг (млн.сум)	Бюджет нараметр- ларилан	Эркин колик маблаг- ларидан	Даромадлар режасини орглириб бажаристан кисми хисобидан
	жамн	x	x	x						2 294,0	2 204,0	0,0	6,0
1	Косопсой туман, А. Навонй МФЙ, А. Навонй кўчасн 89-уй	1 мактб	1973 *	900		Бошлані ич ўкув бяносяннінг нептярі тизимиця яня илиці				150,0	150,0		
2	Косонсой туман,М.Аъзам МФЙ.Шохчинор кўча 69-уй	6 мактаб	1982	900	ўрнатыш 1 та КВТ 100 козон				яні н құмирхона қуриш	100_0	100.0		
3	Косопсой туман,Богишамол МФЙ,Чорбог кучаси 26-уй	10 мактаб	1970, 1982, 2020	760	1 га КВТ 80 колон Срнатяш	Снорт зал вситиці гизимини янгилалі	•			160,0	100,0		
4	Косонсой туман Тахтакўприк МФЙ	13 мактаб филиали	1968	80					атроф деворини ураш	50,0	50,0		
5	Косонсой тумани, Шайхон МФЙ, 34 уй	14 мактяб	1977	624		Укун биносяным иситил лизимини янгылаш				160,0	160.0		
6	Косонсой туман,Гулбог МФЙ,Гулбог кўчаси	18 мақтаб	1971, 1988, 2017	1260	3 та КНТ 80 колон ўряатиш					50.0	50,0		
7	Косонсой туман, Узункивилок МФЙ, килич кучаси 125 уй	21 мактаб	1965, 1970, 1974	360	1 га КВТ 80 қозон Урявлян	Спорт зал иситиш пазимини янгилаш				80,0	0,08		
8	Косонсой туман,Хонкўргон МФЙ, Қайтмас кўчаси	24 мактаб	1960. 1978, 2019	340		Укув биносицинг иситиц хизимини янгисиці				200.0	200.0		

	Худуд номи	Муяссися номи	Биноппыт журилган йизи	Купвати Вишивиг	Таьмырлаш милири манмуни						тундан маблаг манбаси буйнча		
N					соляц озині гавинбчан ва козен Дозони, козенгана	Пситни знавми	ромлари кераза	Еритию сизямляри	Бошка нилар	Дастлайки хисоб китоблирга кура талаб этвладиган маблыг (млн.сум)	Бюджет нараметр- ларидан	Эркин колдик маблит- ларидан	Даромаднар режасыны орттириб бажарилган киеми хиссондан
9	Косонсой гуман,Тергачи МФЙ, Сой буйи кўчасн	28 พลหายนี	1964, 1978, 1988	960	2 ча КВТ 50 ахжон ўрнатин				янги кўмирхона куриш	110,0	110,0		
18	Косонсой туман, Навбахор -2 МФЙ.Булок кучаси	30 мактаб	2012	315		Уқув бяпосивниг исклиш тизимини янгялаш				100.0	100,0		
11	Косонсой туман,Беликетмон МФЙ	32 мактаб	1977	820					мактаб биносини жорий таъмирлаш	32,0	32,0		
12	Косолсой туман.Янги йўц МФЙ,Укитувчилар кўчаси	33 мактаб	1984	924					янги Укув бикосини мукамиял такмерлаги	500,0	500,0		
13	Косонсой туман, Ўзбекистон МФЙ, Ўзбекистон кўчаси 25-уй	37 макіяб	1976	495					курын курын	220,0	220,0		
	Косонсой туман Бомраха МФЙ	39 мактаб	1990	417	1 та КВТ 80 колон Урнатилі	Спорт чел иситип такжинии янь ажыл				60,0	60,0		
14	Косовсой гуман,тагнжар МФЙ, Тагнжар кўчаси	41 มอมายก	1978, 1977	620			•		филиал биноси а гроф деворини янгилан ва янги кумирхова хурин	150.0	150,0		
15	Косонсой туман,Навбахор МФЙ,Омилкор кўча	45 มอสาขดี	1980	200	2 та КВТ 80 козон ўрнатині					42,0	42.0		
16	Косонсой туман Кукумбой МФЙ, Кукумбой кўчаси 19- уй	53 мактаб	1982, 2003	540	1 та КВТ 50 колов ўрнатиц	Спорт зал неитиш твънчини яптилиц				100.0	100,0		

Косонсой туман хокимининг ўринбосари

Косонсой туман молия булими мудири

Косонсой туман халқ таълими булими мудири



