

**"УТВЕРЖДАЮ"**

**Первый заместитель директора  
РПИ «УзИнжиниринг»**

**Шаймарданов Ш.С.**

**10** 2022 г.



**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**на строительство подводящего газопровода к отопительной котельной  
РПИ «УзИнжиниринг»**

<b>№.№ п/п</b>	<b>Перечень основных данных и требований</b>	<b>Содержание основных данных и требований</b>
<b>1</b>	Заказчик	РПИ «УзИнжиниринг»
<b>2</b>	Наименование проекта	Строительство подводящего газопровода к отопительной котельной РПИ «УзИнжиниринг»
<b>3</b>	Основные виды работ	<ul style="list-style-type: none"><li>- шлифовка и покраска стальных газовых труб <math>\varnothing</math> 57 мм;</li><li>- шлифовка и покраска стальных газовых труб <math>\varnothing</math> 89 мм;</li><li>- прокладка стальных газовых труб <math>\varnothing</math> 57 мм;</li><li>- прокладка стальных газовых труб <math>\varnothing</math> 89 мм;</li><li>- прокладка стальных газовых труб <math>\varnothing</math> 325 для кожуха</li><li>- установка ГРП шкафная с регулятором давления РДБК 1/50; с свечой <math>\varnothing</math>25</li><li>- подкоп траншеи для врезки газовых труб;</li><li>- врезка стальных газовых труб в магистральный газопровод среднего давления <math>\varnothing</math> 100 мм;</li><li>- монтаж стальных труб (футляр) <math>\varnothing</math> 325 мм;</li><li>- демонтаж электронного контроллера телеметрии АКСОН XL SP PW (модема) для -счетчика учета газа СТГ – БК – 80/250;</li><li>- демонтаж ультразвукового электронного прибора учета газа СТГ – БК – 80/250;</li><li>- монтаж электронного контроллера телеметрии АКСОН XL SP PW (модема) для -счетчика учета газа СТГ – БК – 80/250;</li><li>- монтаж ультразвукового электронного прибора учета газа СТГ – БК – 80/250;</li></ul>
<b>4</b>	Цель выполнения работ	Обеспечение необходимого давления природного газа для нормального функционирования отопительной котельной Заказчика в зимний период времени и создание благоприятной рабочей обстановки для сотрудников
<b>5</b>	Исполнитель работ	Определяется по итогам проведенного конкурса. В конкурсе могут принять участие любые отечественные юридические лица, изъявившие о своем намерении участвовать в конкурсе на предложенных условиях, обладающие лицензией на проведение данных работ, выданной ГК Промышленной безопасности РУз и имеющих опыт выполнения работ не менее 1 года, аналогичные предмету конкурса
<b>6</b>	Место выполнения работ	Республика Узбекистан, город Ташкент, Мирзо-Улугбекский район, проспект Мустакиллик, 6б

7	Условия поставки затребованной товарной номенклатуры	г. Ташкент, Мирзо-Улугбекский район, проспект Мустакиллик, 66
8	Наименование и технические характеристики оборудования и материалов	- ГРП шкафная с регулятором давления РДБК 1/50 - трубы стальные электросварные: Ø 325 мм, Ø 100 мм, Ø 89 мм, Ø 57 мм; - шаровой кран: Ø 57 мм;
9	Количество поставляемой товарной номенклатуры	- ГРП шкафная с регулятором давления РДБК 1/50– 1 к-т; - трубы стальные электросварные: Ø 325мм – 9 п.м подземка для футляра. Ø 89 мм – 12 п.м подземка Ø 89 мм – 50 п.м надземка Ø 57 мм – 310 п.м надземка Ø 25 мм - 6 п.м надземка для свечи - кран шаровой стальной: Ø 57 мм - 1 шт.
10	Год выпуска и техническое состояние каждой позиции от всей партии поставляемой товарной номенклатуры	Не ранее 2022 года ( <i>каждая позиция затребованной товарной номенклатуры должна быть новой и ранее не бывшей в эксплуатации</i> ). Техническое состояние настоящей товарной номенклатуры должны соответствовать требованиям КМК 2.01.18-2000*, КМК 2.01.04.-97*, КМК 2.04.05-97* и подкрепляться сертификатами соответствия, выдаваемые Агентством «Узстандарт»
11	Сроки поставки затребованной товарной номенклатуры	В течении 5-дней с момента заключения договора между Заказчиком и Исполнителем
12	Порядок выполнения строительно-монтажных работ по строительству подводящего газопровода к котельной Заказчика, а также пуско-наладки системы отопления в административном здании последнего	Для выполнения работ по строительству подводящего газопровода к котельной Заказчика Исполнитель должен иметь разрешение (лицензия) ГК Промышленной безопасности РУз, дающая ему право выполнять данный вид работ. Также, Исполнитель должен иметь все технические средства, необходимые для качественного выполнения настоящего вида работ. Все работы должны выполняться Исполнителем в один этап, длительность которого не должна превышать 30- календарных дней. Работы могут проводиться и в выходные дни при условии, что Исполнитель своевременно согласовывает с Заказчиком время проведения работ. При этом, технические специалисты Исполнителя должны подчиняться всем правилам внутреннего распорядка Заказчика. Проведение работ по строительству подводящего газопровода к котельной Заказчика Исполнитель должен проводить в рамках рабочей документации, предварительно согласованная с Заказчиком. После монтажа газопроводная система должна быть проверена на герметичность. Утечка газа, обнаруженная при проверке, должно быть устранена до ввода газопровода в эксплуатацию.
13	Требования к Исполнителю по безопасному выполнению работ	Исполнителю необходимо строго руководствоваться требованиями нормативных документов. При этом, ответственность за соблюдение правил пожарной безопасности, техники безопасности, охране труда и норм санитарно-гигиенического режима возлагается на Исполнителя ( <i>ответственное лицо назначается приказом Исполнителя и копия данного приказа предоставляется Заказчику</i> ).



14	Требования по охране окружающей среды	Исполнителю необходимо предусмотреть мероприятия по охране окружающей среды, экологической безопасности, соблюдение санитарных и противопожарных норм.
15	Требования по надежности работы установленных оборудования и материалов	Газопровод должен функционировать непрерывно в режиме 24 часа x 7 дней в неделю на протяжении всего осенне-зимнего периода времени.
16	Требования и условия Заказчика к Исполнителю	<p>Подрядчик принимает на себя обязательство получить своими силами, но за счет и в интересах Заказчика, разрешения на проведение работ от Уполномоченных органов Республики Узбекистан (Газовая техническая инспекция (ГТИ), Узсаноатконтехназорат, Узнефтегазинспекция, ГИБДД, управление благоустройства и т.п.) в соответствии с требованиями действующего законодательства. При этом расходы, произведенные подрядчиком в целях получения разрешений и согласований от уполномоченных государственных органов и организаций, подлежат возмещению Заказчиком в течении 15 дней с момента предоставления подтверждающих документов.</p> <p>После завершения работ по запуску в эксплуатацию подводящего газопровода к отопительной котельной Заказчика Исполнитель обязан предоставить Заказчику согласованную в уполномоченных и контролирующих органах всю необходимую документацию для дальнейшего эксплуатирования систем газоснабжения котельной Заказчика.</p>
17	Послегарантийное обслуживание	Не требуется
18	Порядок приемки работ	По завершению всех видов работ и выдачи Заказчику полного комплекта согласованного в уполномоченных и контролирующих органах всей необходимой документации для дальнейшего эксплуатирования систем газоснабжения котельной Заказчика, между Исполнителем и Заказчиком оформляется Акт выполненных работ.
19	Источник финансирования	Собственные средства Заказчика (внебюджетные средства)
20	Стоимость проекта	<b>75 653 310,00 сум с учетом НДС 15%</b>
21	Условия финансирования при реализации настоящего проекта	Предоплата – 85 % от общей стоимости договора, заключаемого между Заказчиком и Исполнителем, остальные 15 % - после оформления между обеими сторонами Акта выполненных работ
22	Общий срок выполнения всех видов работ	Не более 30- календарных дней

Заместитель ГИПа по газонефтепереработке



Икрамов Г.И.

(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1430

(локальная ресурсная смета)

на ГАЗОПРОВОД СРЕДНЕГО И НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ, 01/4-00

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание:

N п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество		Цена	Сумма
				на. ед. измерения	по проектным данным		
1	2	3	4	5	6		
<b>РАЗДЕЛ 1. ГАЗОПРОВОД СРЕДНЕГО И НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ</b>							
<b>ЗЕМЛЯНЫЕ РАБОТЫ</b>							
1	Е0101-009-14 ДОП. 3	РАЗРАБОТКА ГРУНТА В ОТВАЛ В ТРАНШЕЯХ ЭКСКАВАТОРОМ "ОБРАТНАЯ ЛОПАТА" С КОВШОМ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0,5 (0,5-0,63) МЗ, В ОТВАЛ, ГРУППА ГРУНТОВ: 2	1000МЗ	0,0052			
1.1	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	30,09	0,1564 68		
1.2	2263	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 0,5 МЗ	МАШ.-Ч	30,09	0,1564 68		
2	Е310-1015	ОТВОЗ ГРУНТА НА 15 КМ, КЛАСС ГРУЗА 1	Т	8,5000			
2.1	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,1264	1,0744		
2.2	163	АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т	МАШ.-Ч	0,1264	1,0744		
3	Е0102-055-02 ТЧ П.3.192 КЗТР=0,8	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ С КРЕПЛЕНИЯМИ В ТРАНШЕЯХ ШИРИНОЙ ДО 2 М, ГЛУБИНОЙ ДО 2 М, ГРУППА ГРУНТОВ 2. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СТЕНКИ БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ, ПРИМЕНЕН КОЭФФИЦИЕНТ К НОРМАМ ЗАТРАТ ТРУДА-0,8	100МЗ	0,0270			
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	151,2	4,0824		

4	Е0102-055-02 ТЧ П.3.187 КЗТР=1,2	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ С КРЕПЛЕНИЯМИ В ТРАНШЕЯХ ШИРИНОЙ ДО 2 М, ГЛУБИНОЙ ДО 2 М, ГРУППА ГРУНТОВ 2. ДОРАБОТКА ВРУЧНУЮ, ЗАЧИСТКА ДНА И СТЕНОК С ВЫКИДКОЙ ГРУНТА В КОТЛОВАНАХ И ТРАНШЕЯХ, РАЗРАБОТАННЫХ МЕХАНИЗИРОВАННЫМ СПОСОБОМ, ПРИМЕНЕН КОЭФФИЦИЕНТ К НОРМАМ ЗАТРАТ ТРУДА - 1,2	100МЗ	0,0016			
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	226,8	0,3628 8		
5	Е0101-014-05 ДОП. 6	ПОГРУЗКА ГРУНТА В САМОСВАЛЫ ПОСЛЕ РАЗРАБОТКА И ДОРОБОТКА	1000МЗ	0,0029			
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	31,32	0,0895 75		
5.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	90,09	0,2576 57		
5.3	257	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 59 (80) КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч	17,05	0,0487 63		
5.4	2288	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 0,25 МЗ	МАШ.-Ч	73,04	0,2088 94		
5.5	43113	ЩЕБЕНЬ	МЗ	0,04	0,0001 14		
6	Е310-1015	ОТВОЗ ГРУНТА НА 15 КМ, КЛАСС ГРУЗА 1	Т	4,7000			
6.1	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,1264	0,5940 8		
6.2	163	АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т	МАШ.-Ч	0,1264	0,5940 8		
7	Е0101-013-13	ПОГРУЗКА МЯГКОГО ГРУНТА ЭКСКАВАТОРОМ (V-0,5 МЗ)В АВТОМОБИЛИ САМАСВАЛИ (ИЗ КАРЬЕРА)	1000МЗ	0,0037			
7.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	12,3	0,0455 1		
7.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	35,73	0,1322 01		
7.3	258	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 79 (108) КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч	8,47	0,0313 39		
7.4	2263	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 0,5 МЗ	МАШ.-Ч	27,26	0,1008 62		
7.5	43113	ЩЕБЕНЬ	МЗ	0,03	0,0001 11		
8	Е310-1015	ПРИВОЗ МЯГКОГО ГРУНТА НА 15 КМ	Т	6,2000			

8.1	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,1264	0,7836 8		
8.2	163	АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т	МАШ.-Ч	0,1264	0,7836 8		
9	Е0102-061-01	УСТРОЙСТВО ПОДУШКИ ИЗ МЯГКОГО ГРУНТА ПОД ТРУБУ	100МЗ	0,0041			
9.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	88,5	0,3628 5		
10	Е0102-061-01	ЗАСЫПКА ТРАНШЕЙ МЯГКОМ ГРУНТОМ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ПОДБИВКОЙ ПАЗУХ	100МЗ	0,0120			
10.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	88,5	1,062		
11	Е0102-061-01	УСТРОЙСТВО ПОДУШКИ ИЗ ПЕСКА ПОД ТРУБУ	100МЗ	0,0030			
11.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	88,5	0,2655		
11.2	11000	ПЕСОК	МЗ	100	0,3		
12	Е0102-061-01	ЗАСЫПКА ТРАНШЕЙ ПЕСЧАНОЙ СМЕСЬЮ С ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ПОДБИВКОЙ ПАЗУХ	100МЗ	0,0091			
12.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	88,5	0,8053 5		
12.2	11000	ПЕСОК	МЗ	100	0,91		
13	Е0101-014-05 ДОП. 6	ПОГРУЗКА ПЕСКА ЭКСКАВАТОРОМ (V-0.5 МЗ) В АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ(ИЗ КАРЬЕРА)	1000МЗ	0,0012			
13.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	31,32	0,0378 97		
13.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	90,09	0,1090 09		
13.3	257	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 59 (80) КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч	17,05	0,0206 3		
13.4	2288	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 0,25 МЗ	МАШ.-Ч	73,04	0,0883 78		
13.5	11000	ПЕСОК	МЗ	1000	1,21		
13.6	43113	ЩЕБЕНЬ	МЗ	0,04	0,0000 48		
14	Е310-1015	ПРИВОЗ ПЕСКА НА 15 КМ	Т	1,9000			
14.1	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,1264	0,2401 6		
14.2	163	АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т	МАШ.-Ч	0,1264	0,2401 6		
15	Е0101-013-13	ПОГРУЗКА ГРАВИЙНО-ПЕСЧАНОЙ СМЕСИ ЭКСКАВАТОРОМ (V-0,5 МЗ)В	1000МЗ	0,0013			

		<b>АВТОМОБИЛИ САМАСВАЛИ (ИЗ КАРЬЕРА)</b>				
15.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	12,3	0,0159 9	
15.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	35,73	0,0464 49	
15.3	258	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 79 (108) КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч	8,47	0,0110 11	
15.4	2263	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 0,5 МЗ	МАШ.-Ч	27,26	0,0354 38	
15.5	12303	ГРАВИЙНО-ПЕСЧАНАЯ СМЕСЬ	МЗ	1000	1,3	
15.6	43113	ЩЕБЕНЬ	МЗ	0,03	0,0000 39	
16	<b>Е0101-033-02</b>	<b>ПРИВОЗ И ЗАСЫПКА ГРАВИЙНО- ПЕСЧАНОЙ СМЕСИ ТРАНШЕЯ ПОД УСОВЕРШЕНСТВОВАННЫМ ПОКРЫТИЕ</b>	<b>1000МЗ</b>	<b>0,0021</b>		
16.1	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	8,87	0,0186 27	
16.2	257	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 59 (80) КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч	8,87	0,0186 27	
16.3	12303	ГРАВИЙНО-ПЕСЧАНАЯ СМЕСЬ	МЗ	1000	2,1	
17	<b>Е0101-033-01</b>	<b>ЗАСЫПКА ТРАНШЕЙ И КОТЛОВАНОВ С ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ ГРУНТА ДО 5 М БУЛЬДОЗЕРАМИ МОЩНОСТЬЮ 59 [80] КВТ [Л.С.], 1 ГРУППА ГРУНТОВ</b>	<b>1000МЗ</b>	<b>0,0022</b>		
17.1	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	7,6	0,0164 16	
17.2	257	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 59 (80) КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч	7,6	0,0164 16	
18	<b>Е0102-005-01</b>	<b>УПЛОТНЕНИЕ ГРУНТА ПНЕВМАТИЧЕСКИМИ ТРАМБОВКАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ 1, 2</b>	<b>100МЗ</b>	<b>0,0216</b>		
18.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	12,53	0,2706 48	
18.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	3,04	0,0656 64	
18.3	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	3,04	0,0656 64	
18.4	1866	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	12,18	0,2630 88	
<b>ДОРОЖНЫЕ РАБОТЫ</b>						
19	<b>Е2703-008-04</b>	<b>РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ И ОСНОВАНИЙ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ</b>	<b>100МЗ</b>	<b>0,0101</b>		

19.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	155	1,5655		
19.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	45,44	0,4589 44		
19.3	107	АВТОГРЕЙДЕРЫ СРЕДНЕГО ТИПА 99 (135) КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч	1,36	0,0137 36		
19.4	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	44,08	0,4452 08		
19.5	1199	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	75	0,7575		
<b>20</b>	<b>Е2703-008-02 ДОП. 7</b>	<b>РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ И ОСНОВАНИЙ ЩЕБЕНОЧНЫХ ИЛИ ГРАВИЙНЫХ</b>	<b>100МЗ</b>	<b>0,0074</b>			
20.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	11,7	0,0865 8		
20.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	3,42	0,0253 08		
20.3	107	АВТОГРЕЙДЕРЫ СРЕДНЕГО ТИПА 99 (135) КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч	1,7	0,0125 8		
20.4	1135	МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л	МАШ.-Ч	0,46	0,0034 04		
20.5	1607	РЫХЛИТЕЛИ ПРИЦЕПНЫЕ (БЕЗ ТРАКТОРА)	МАШ.-Ч	1,39	0,0102 86		
20.6	1834	ТРАКТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) ДО 59 (80) КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч	1,26	0,0093 24		
<b>21</b>	<b>Е2704-001-04 Т.Ч.Т.1.1</b>	<b>УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ И ВЫРАВНИВАЮЩИХ СЛОВЕ ОСНОВАНИЙ ИЗ ЩЕБНЯ. ЩЕБЕНЬ</b>	<b>100МЗ</b>	<b>0,0530</b>			
21.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	21,6	1,1448		
21.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	19,72	1,0452		
21.3	107	АВТОГРЕЙДЕРЫ СРЕДНЕГО ТИПА 99 (135) КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч	1,79	0,0948 7		
21.4	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	2,46	0,1303 8		
21.5	258	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 79 (108) КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч	2,35	0,1245 5		
21.6	626	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ 30 Т	МАШ.-Ч	12,21	0,6471 3		
21.7	1135	МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л	МАШ.-Ч	0,91	0,0482 3		
21.8	9219	ВОДА	МЗ	7	0,371		
21.9	43113	ЩЕБЕНЬ	МЗ	126	6,678		



22	E2706-020-01	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЯ ТОЛЩИНОЙ 4 СМ ИЗ ГОРЯЧИХ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ СМЕСЕЙ ПЛОТНЫХ МЕЛКОЗЕРНИСТЫХ ТИПА АБВ, ПЛОТНОСТЬ КАМЕННЫХ МАТЕРИАЛОВ 2,5-2,9 Т/М3	1000М2	0,0053			
22.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	33,6	0,17808		
22.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	16,79	0,088987		
22.3	464	ГУДРОНАТОРЫ РУЧНЫЕ	МАШ.-Ч	1,4	0,00742		
22.4	621	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 8 Т	МАШ.-Ч	3,47	0,018391		
22.5	623	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 13 Т	МАШ.-Ч	10,1	0,05353		
22.6	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,03	0,000159		
22.7	1135	МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л	МАШ.-Ч	0,39	0,002067		
22.8	1955	УКЛАДЧИКИ АСФАЛЬТОБЕТОНА	МАШ.-Ч	2,8	0,01484		
22.9	6035	СМЕСИ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ ПЛОТНЫЕ ЩЕБЕНОЧНЫЕ МЕЛКОЗЕРНИСТЫЕ ТИП Б	Т	96,6	0,51198		
22.10	30135	БИТУМ	Т	0,0108	0,000057		
22.11	32501	ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 1,8 КГ	Т	0,0062	0,000033		
22.12	36025	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА	М3	0,15	0,000795		
23	E2706-021-01 К=2	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ ТОЛЩИНЫ ПОКРЫТИЯ НА 0,5 СМ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ 27-06-020-1	1000М2	0,0053			
23.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,18	0,000954		
23.2	464	ГУДРОНАТОРЫ РУЧНЫЕ	МАШ.-Ч	0,36	0,001908		
23.3	6035	СМЕСИ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ ПЛОТНЫЕ ЩЕБЕНОЧНЫЕ МЕЛКОЗЕРНИСТЫЕ ТИП Б	Т	24,2	0,12826		
23.4	30135	БИТУМ	Т	0,0028	0,000015		
24	E2706-020-06	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЯ ТОЛЩИНОЙ 4 СМ ИЗ ГОРЯЧИХ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ СМЕСЕЙ ПОРИСТЫХ КРУПНОЗЕРНИСТЫХ, ПЛОТНОСТЬ КАМЕННЫХ МАТЕРИАЛОВ 2,5-2,9 Т/М3	1000М2	0,0053			
24.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	33,6	0,17808		

24.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	16,76	0,0888 28		
24.3	464	ГУДРОНАТОРЫ РУЧНЫЕ	МАШ.-Ч	1,4	0,0074 2		
24.4	621	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 8 Т	МАШ.-Ч	3,47	0,0183 91		
24.5	623	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 13 Т	МАШ.-Ч	10,1	0,0535 3		
24.6	1135	МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л	МАШ.-Ч	0,39	0,0020 67		
24.7	1955	УКЛАДЧИКИ АСФАЛЬТОБЕТОНА	МАШ.-Ч	2,8	0,0148 4		
24.8	6156	АСФАЛЬТОБЕТОННАЯ СМЕСЬ ПОРИСТАЯ КРУПНОЗЕРНИСТАЯ ГОРЯЧАЯ М-1	Т	92,5	0,4902 5		
24.9	30135	БИТУМ	Т	0,0108	0,0000 57		
24.1 0	32501	ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 1,8 КГ	Т	0,0062	0,0000 33		
25	<b>Е2706-021-06 К=6</b>	<b>ПРИ ИЗМЕНЕНИИ ТОЛЩИНЫ ПОКРЫТИЯ НА 0,5 СМ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ 27-06-020- 6</b>	<b>1000М2</b>	<b>0,0053</b>			
25.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,54	0,0028 62		
25.2	464	ГУДРОНАТОРЫ РУЧНЫЕ	МАШ.-Ч	1,02	0,0054 06		
25.3	6156	АСФАЛЬТОБЕТОННАЯ СМЕСЬ ПОРИСТАЯ КРУПНОЗЕРНИСТАЯ ГОРЯЧАЯ М-1	Т	69,6	0,3688 8		
25.4	30135	БИТУМ	Т	0,0084	0,0000 45		
26	<b>Е2706-020-06</b>	<b>УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЯ ТОЛЩИНОЙ 4 СМ ИЗ ГОРЯЧИХ АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ СМЕСЕЙ ПОРИСТЫХ КРУПНОЗЕРНИСТЫХ, ПЛОТНОСТЬ КАМЕННЫХ МАТ-ЛОВ 2,5-2,9 Т/М3</b>	<b>1000М2</b>	<b>0,0053</b>			
26.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	33,6	0,1780 8		
26.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	16,76	0,0888 28		
26.3	464	ГУДРОНАТОРЫ РУЧНЫЕ	МАШ.-Ч	1,4	0,0074 2		
26.4	621	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 8 Т	МАШ.-Ч	3,47	0,0183 91		
26.5	623	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 13 Т	МАШ.-Ч	10,1	0,0535 3		
26.6	1135	МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л	МАШ.-Ч	0,39	0,0020 67		

26.7	1955	УКЛАДЧИКИ АСФАЛЬТОБЕТОНА	МАШ.-Ч	2,8	0,0148 4		
26.8	6031	АСФАЛЬТОБЕТОННАЯ СМЕСЬ КРУПНОЗЕРНИСТАЯ ПОРИСТАЯ М-2	Т	92,5	0,4902 5		
26.9	30135	БИТУМ	Т	0,0108	0,0000 57		
26.1 0	32501	ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 1,8 КГ	Т	0,0062	0,0000 33		
27	Е2706-021-06 К=6	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ ТОЛЩИНЫ ПОКРЫТИЯ НА 0,5 СМ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ 27-06-020- 6	1000М2	0,0053			
27.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,54	0,0028 62		
27.2	464	ГУДРОНАТОРЫ РУЧНЫЕ	МАШ.-Ч	1,02	0,0054 06		
27.3	6031	АСФАЛЬТОБЕТОННАЯ СМЕСЬ КРУПНОЗЕРНИСТАЯ ПОРИСТАЯ М-2	Т	69,6	0,3688 8		
27.4	30135	БИТУМ	Т	0,0084	0,0000 45		
28	Е311-052-01	ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНЫЕ РАБОТЫ ПРИ АВТОМОБИЛЬНЫХ ПЕРЕВОЗКАХ. МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ С ПОГРУЗКОЙ ЭКСКАВАТОРАМИ ЕМКОСТЬЮ КОВША ДО 0,5М3: ПОГРУЗКА	Т	3,3000			
28.1	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,024	0,0792		
28.2	2264	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 0,65 М3	МАШ.-Ч	0,024	0,0792		
29	Е310-1015	ПЕРЕВОЗКА ГРУЗОВ АВТОМОБИЛЕМ, РАССТОЯНИЕ ПЕРЕВОЗКИ 15 КМ, КЛАСС ГРУЗА 1	Т	3,3000			
29.1	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,1264	0,4171 2		
29.2	163	АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т	МАШ.-Ч	0,1264	0,4171 2		
<b>МОНТАЖ ПОДЗЕМНОГО ГАЗОПРОВОДА(СТАЛЬНОЙ ТРУБЫ)</b>							
30	Е2202-003-01	НАНЕСЕНИЕ ВЕСЬМА УСИЛЕННОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ БИТУМНО- РЕЗИНОВОЙ ИЛИ БИТУМНО- ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛЯЦИИ НА СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМ 50 ММ	КМ	0,0090			
30.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	203	1,827		
30.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,1	0,0009		
30.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,1	0,0009		

30.4	863	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 1000 Л	МАШ.-Ч	29,84	0,2685 6		
30.5	967	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 14,72 (1,5) КН (Т)	МАШ.-Ч	69,1	0,6219		
30.6	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	55,29	0,4976 1		
30.7	30220	БУМАГА ОБЕРТОЧНАЯ ЛИСТОВАЯ	1000М2	0,37	0,0033 3		
30.8	31441	ГРУНТОВКА БИТУМНАЯ	Т	0,03	0,0002 7		
30.9	31917	ХОЛСТ СТЕКЛЯННЫЙ ВВГ	10М2	43	0,387		
30.1 0	32136	МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ	Т	1,73	0,0155 7		
30.1 1	36008	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДИАМЕТРОМ 14-24 СМ, ДЛИНОЙ 3-6,5 М	М3	0,25	0,0022 5		
30.1 2	44046	БРЕЗЕНТ	М2	1,2	0,0108		
30.1 3	44629	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10М2	0,31	0,0027 9		
<b>31</b>	<b>Е2402-030-01</b>	<b>УКЛАДКА В ТРАНШЕЮ ИЗОЛИРОВАННЫХ СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>0,0900</b>			
31.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	20,1	1,809		
31.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	6,25	0,5625		
31.3	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	2,29	0,2061		
31.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	6,25	0,5625		
31.5	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,4	0,126		
31.6	2947	ПОЛОТЕНЦЕ МЯГКОЕ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 300 ММ	МАШ.-Ч	6,25	0,5625		
31.7	35311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,00035	0,0000 32		
31.8	37139	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС- БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМ 57 ММ ТОЛЩ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	101	9,09		
31.9	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,35	0,0315		
<b>32</b>	<b>Е2402-020-01</b>	<b>ИЗОЛЯЦИЯ ТЕРМОУСАЖИВАЮЩИМИСЯ ЛЕНТАМИ СВАРНЫХ СТЫКОВ ГАЗОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ</b>	<b>СТЫК</b>	<b>3,0000</b>			



32.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,36	1,08		
32.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,18	0,54		
32.3	429	ГОРЕЛКИ ГАЗОПЛАМЕННЫЕ	МАШ.-Ч	0,03	0,09		
32.4	1514	ПРИЦЕПЫ ТРАКТОРНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	0,18	0,54		
32.5	1855	ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ 29 КВТ (40 Л.С.)	МАШ.-Ч	0,18	0,54		
32.6	32690	ЛЕНТА ТЕРМОУСАЖИВАЮЩАЯСЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ШИРИНОЙ 440 ММ	М	0,28	0,84		
32.7	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,009	0,027		
32.8	60995	ПРАЙМЕР ЭПОКСИДНЫЙ	КГ	0,01	0,03		
33	<b>Е2402-120-01</b>	<b>ОЧИСТКА ПОЛОСТИ ТРУБОПРОВОДА ПРОДУВКОЙ ВОЗДУХОМ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА ДО 50 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>0,0900</b>			
33.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,41	0,0369		
33.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,2	0,018		
33.3	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	0,2	0,018		
34	<b>Е2402-121-01</b>	<b>МОНТАЖ ИНВЕНТАРНОГО УЗЛА ДЛЯ ОЧИСТКИ И ИСПЫТАНИЯ ГАЗОПРОВОДА, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА ДО 50 ММ</b>	<b>УЗЕЛ</b>	<b>1,0000</b>			
34.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,12	3,12		
34.2	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	1,11	1,11		
34.3	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,26	0,26		
34.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,67	0,67		
34.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,099	0,099		
34.6	35327	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00014		
34.7	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,07	0,07		
34.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,021	0,021		
34.9	95937	УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ (ФЛАНЦЕВ, ОТВОДОВ, ТРОЙНИКОВ, ПЕРЕХОДОВ, ЗАГЛУШЕК, ПАТРУБКОВ, П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ И Т.П.), ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА, СО СБОРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ, КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ, СТАЛЬ 20 ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО	Т	0,00065	0,00065		

		ПРОХОДА 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ, ММ: 3,0					
35	E2402-122-01	<b>ПОДЪЕМ ДАВЛЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ВОЗДУХОМ ГАЗОПРОВОДОВ НИЗКОГО И СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ [ДО 0,3 МПА] УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>0,0900</b>			
35.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,08	0,0072		
35.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,06	0,0054		
35.3	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,04	0,0036		
35.4	1648	СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД	МАШ.-Ч	0,02	0,0018		
36	E2402-124-01	<b>ВЫДЕРЖКА ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДО 0,6 МПА ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ И ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ГАЗОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ 50-300 ММ</b>	<b>УЧАСТОК</b>	<b>1,0000</b>			
36.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	14	14		
36.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	9,8	9,8		
36.3	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	7	7		
36.4	1648	СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД	МАШ.-Ч	2,8	2,8		
37	E2402-81-1	<b>УСТРОЙСТВО КОНТРОЛЬНОЙ ТРУБКИ НА КОЖУХЕ ПЕРЕХОДА ГАЗОПРОВОДА</b>	<b>ШТ</b>	<b>1,0000</b>			
37.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,54	1,54		
37.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,25	0,25		
37.3	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	0,41	0,41		
37.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,25	0,25		
37.5	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,18	0,18		
37.6	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,01	0,01		
37.7	30751	КОВЕР	ШТ	1	1		
37.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,015	0,015		
37.9	35311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,00009	0,00009		

37.1 0	44897	ШЛИФКРУТИ	ШТ	0,05	0,05		
37.1 1	45013	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 12,5 (М150)	МЗ	0,001	0,001		
37.1 2	45049	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ	МЗ	0,02	0,02		
37.1 3	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	3,5	3,5		
37.1 4	61004	ТРУБКА КОНТРОЛЬНАЯ	КОМПЛ	1	1		
37.1 5	61005	ПЛИТЫ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОД КОВЕР	МЗ	0,04	0,04		
<b>ПЕРЕХОД ГАЗОПРОВОДА ЧЕРЕЗ АВТОДОРОГУ</b>							
<b>38</b>	<b>Е2202-003-05 ДОП. 8</b>	<b>НАНЕСЕНИЕ ВЕСЬМА УСИЛЕННОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ БИТУМНО- РЕЗИНОВОЙ ИЛИ БИТУМНО- ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛЯЦИИ НА СТАЛЬНЫЕ ТРУБ-ДЫ ДИАМ 150 ММ</b>	<b>КМ</b>	<b>0,0050</b>			
38.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	256	1,28		
38.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	22,43	0,1121 5		
38.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,25	0,0012 5		
38.4	846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ.-Ч	22,18	0,1109		
38.5	863	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 1000 Л	МАШ.-Ч	57,5	0,2875		
38.6	967	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 14,72 (1,5) КН (Т)	МАШ.-Ч	43,3	0,2165		
38.7	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	69,29	0,3464 5		
38.8	30220	БУМАГА ОБЕРТОЧНАЯ ЛИСТОВАЯ	1000М2	1,04	0,0052		
38.9	31441	ГРУНТОВКА БИТУМНАЯ	Т	0,08	0,0004		
38.1 0	31917	ХОЛСТ СТЕКЛЯННЫЙ ВВГ	10М2	120	0,6		
38.1 1	32136	МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ	Т	4,83	0,0241 5		
38.1 2	36008	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДИАМЕТРОМ 14-24 СМ, ДЛИНОЙ 3-6,5 М	МЗ	0,25	0,0012 5		
38.1 3	44046	БРЕЗЕНТ	М2	1,2	0,006		
38.1 4	44629	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10М2	0,31	0,0015 5		

39	E2201-011-05	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	КМ	0,0050			
39.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	360	1,8		
39.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	57,7	0,2885		
39.3	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч	25,23	0,12615		
39.4	270	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБ-ДОВ 96 (130) КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч	1,54	0,0077		
39.5	846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ.-Ч	12,1	0,0605		
39.6	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	24,75	0,12375		
39.7	1932	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	17,09	0,08545		
39.8	1959	УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ.-Ч	1,74	0,0087		
39.9	2699	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ.-Ч	3,5	0,0175		
39.10	2700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ <sup>2</sup> ), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ <sup>2</sup> ) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ.-Ч	20	0,1		
39.11	9219	ВОДА	МЗ	36	0,18		
39.12	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,04	0,0002		
39.13	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,08	0,0004		
39.14	36025	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА	МЗ	0,2	0,001		
39.15	37176	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 159 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4,5 ММ	М	1004	5,02		
39.16	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	2,48	0,0124		
39.17	63917	ФЛЮС АН-47	Т	0,05	0,00025		
40	E2205-003-01	ПРОТАСКИВАНИЕ В ФУТЛЯР СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	100М	0,0500			



40.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	84,4	4,22		
40.2	967	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 14,72 (1,5) КН (Т)	МАШ.-Ч	26,08	1,304		
40.3	32208	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,0037	0,000185		
40.4	32718	РЕЗИНА ЛИСТОВАЯ ВУЛКАНИЗОВАННАЯ ЦВЕТНАЯ	КГ	22,6	1,13		
40.5	50834	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ОПОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	Т	0,0538	0,00269		
41	<b>Е2513-009-01 ДОП. 3</b>	<b>ФУТЕРОВКА ТРУБОПРОВОДОВ ДИАМЕТРОМ ДО 500 ММ ДЕРЕВЯННЫМИ РЕЙКАМИ ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПОВРЕЖДЕНИЙ ПРИ ПРОТАСКИВАНИИ ЧЕРЕЗ КОЖУХ</b>	<b>М2</b>	<b>0,0200</b>			
41.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,85	0,017		
41.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,03	0,0006		
41.3	847	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 700 ММ (12,5 Т)	МАШ.-Ч	0,03	0,0006		
41.4	913	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	0,08	0,0016		
41.5	30102	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-90/10	Т	0,0001	0,000002		
41.6	32550	ПРОВОЛОКА ЧЕРНАЯ ДИАМЕТРОМ 3 ММ	Т	0,0005	0,00001		
41.7	32673	ПЛЕНКА ОБЕРТОЧНАЯ ПЭКОМ, ТОЛЩИНОЙ 0,6 ММ	М2	0,61	0,0122		
41.8	34265	НАТРИЙ ФТОРИСТЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ, МАРКА А, СОРТ I	Т	0,0014	0,000028		
41.9	36024	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, II СОРТА	М3	0,04	0,0008		
42	<b>Е2205-004-07 ДОП. 3</b>	<b>ЗАДЕЛКА БИТУМОМ И ПРЯДЬЮ КОНЦОВ ФУТЛЯРА ДИАМЕТРОМ 100 ММ</b>	<b>ФУТЛЯР</b>	<b>1,0000</b>			
42.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,92	0,92		
42.2	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	0,47	0,47		
42.3	913	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	0,31	0,31		
42.4	30102	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-90/10	Т	0,0032	0,0032		
42.5	34247	КАБОЛКА	Т	0,00126	0,00126		
42.6	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,00117	0,00117		

42.7	36117	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ III СОРТА	МЗ	0,0001	0,0001		
<b>ФУТЛЯР НА ВЫХОДЕ ИЗ ЗЕМЛИ</b>							
43	E2202-003-05 ДОП. 8	НАНЕСЕНИЕ ВЕСЬМА УСИЛЕННОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ БИТУМНО- РЕЗИНОВОЙ ИЛИ БИТУМНО- ПОЛИМЕРНОЙ ИЗОЛЯЦИИ НА СТАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ ДИАМ 150 ММ	КМ	0,0010			
43.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	256	0,256		
43.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	22,43	0,0224 3		
43.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,25	0,0002 5		
43.4	846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ.-Ч	22,18	0,0221 8		
43.5	863	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 1000 Л	МАШ.-Ч	57,5	0,0575		
43.6	967	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 14,72 (1,5) КН (Т)	МАШ.-Ч	43,3	0,0433		
43.7	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	69,29	0,0692 9		
43.8	30220	БУМАГА ОБЕРТОЧНАЯ ЛИСТОВАЯ	1000М2	1,04	0,0010 4		
43.9	31441	ГРУНТОВКА БИТУМНАЯ	Т	0,08	0,0000 8		
43.1 0	31917	ХОЛСТ СТЕКЛЯННЫЙ ВВГ	10М2	120	0,12		
43.1 1	32136	МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ	Т	4,83	0,0048 3		
43.1 2	36008	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДИАМЕТРОМ 14-24 СМ, ДЛИНОЙ 3-6,5 М	МЗ	0,25	0,0002 5		
43.1 3	44046	БРЕЗЕНТ	М2	1,2	0,0012		
43.1 4	44629	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10М2	0,31	0,0003 1		
44	E2201-011-05	УКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ВОДОПРОВОДНЫХ ТРУБ С ГИДРАВЛИЧЕСКИМ ИСПЫТАНИЕМ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	КМ	0,0010			
44.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	360	0,36		
44.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	57,7	0,0577		
44.3	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч	25,23	0,0252 3		

44.4	270	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБ-ДОВ 96 (130) КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч	1,54	0,0015 4		
44.5	846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ.-Ч	12,1	0,0121		
44.6	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	24,75	0,0247 5		
44.7	1932	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	17,09	0,0170 9		
44.8	1959	УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ.-Ч	1,74	0,0017 4		
44.9	2699	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ.-Ч	3,5	0,0035		
44.1 0	2700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ.-Ч	20	0,02		
44.1 1	9219	ВОДА	МЗ	36	0,036		
44.1 2	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,04	0,0000 4		
44.1 3	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,08	0,0000 8		
44.1 4	36025	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА	МЗ	0,2	0,0002		
44.1 5	37176	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 159 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4,5 ММ	М	1004	1,004		
44.1 6	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	2,48	0,0024 8		
44.1 7	63917	ФЛЮС АН-47	Т	0,05	0,0000 5		
<b>ЭЛЕКТРОИЗОЛИРУЮЩИЙ ФЛАНЕЦ</b>							
45	<b>Е2203-014-01</b>	<b>ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ</b>	<b>ФЛАНЕЦ</b>	<b>2,0000</b>			
45.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,32	0,64		
45.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,21	0,42		
45.3	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч	0,21	0,42		
45.4	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0001	0,0002		

45.5	74779	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ 50ММ	КОМПЛ	1	2		
<b>УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ</b>							
46	E2203-001-05	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т	0,0050			
46.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	312,7	1,5635		
46.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	103,16	0,5158		
46.3	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч	103,16	0,5158		
46.4	32776	ОТВОДЫ, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА ММ 50	ШТ	500	2,5		
46.5	35326	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42	Т	0,09	0,00045		
<b>ВРЕЗКА</b>							
47	E2402-91-1	ВРЕЗКА МУФТОЙ В ДЕЙСТВУЮЩИЕ СТАЛЬНЫЕ ГАЗОПРОВОДЫ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ ПОД ГАЗОМ СО СНИЖЕНИЕМ ДАВЛЕНИЯ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ВРЕЗАЕМОГО ГАЗОПРОВОДА ДО 50 ММ	10ВРЕЗОК	0,1000			
47.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	14,5	1,45		
47.2	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	7,59	0,759		
47.3	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	3,47	0,347		
47.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	13,53	1,353		
47.5	23055	ГЛИНА ШАМОТНАЯ	КГ	3	0,3		
47.6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	4,81	0,481		
47.7	35311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,0021	0,00021		
47.8	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,24	0,024		
47.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	4,27	0,427		
<b>КОНТРОЛЬ СВАРНЫХ СТЫКОВ</b>							
48	E2505-027-01	КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБ УЛЬТРАЗВУКОВЫМ МЕТОДОМ НА ТРАССЕ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР: 50 ММ	СТЫК	3,0000			
48.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,7	2,1		
48.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,39	1,17		
48.3	501	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ.-Ч	0,34	1,02		



48.4	950	ЛАБОРАТОРИИ ДЛЯ КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ВЫСОКОПРОХОДИМЫЕ, ПЕРЕДВИЖНЫЕ	МАШ.-Ч	0,39	1,17			
<b>РАЗДЕЛ 2. НАДЗЕМНЫЙ ГАЗОПРОВОД</b>								
<b>49</b>	<b>E2402-041-01</b>	<b>НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОРАХ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА 50 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>2,9100</b>				
49.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	20,51	59,684 1			
49.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	11,96	34,803 6			
49.3	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	2,07	6,0237			
49.4	659	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,52	1,5132			
49.5	897	КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ РУЧНЫЕ	МАШ.-Ч	0,52	1,5132			
49.6	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,54	4,4814			
49.7	2914	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т	МАШ.-Ч	11,44	33,290 4			
49.8	30352	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ 10 ММ	Т	0,0004	0,0011 64			
49.9	31424	ГРУНТОВКА ФЛ-03К КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,0014	0,0040 74			
49.1 0	31508	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4	Т	0,0017	0,0049 47			
49.1 1	31777	ЭМАЛЬ ХВ-125 СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,0036	0,0104 76			
49.1 2	32721	РЕЗИНА ПРЕССОВАННАЯ	КГ	0,446735	1,3			
49.1 3	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,00022	0,0006 4			
49.1 4	35311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,0007	0,0020 37			
49.1 5	37139	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС- БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМ 57 ММ ТОЛЩ СТЕНКИ 3,5 ММ	М	101	293,91			
49.1 6	44087	ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ	КГ	5,4983	16			
49.1 7	44841	ХОМУТЫ СТАЛЬНЫЕ	КГ	1	2,91			
49.1 8	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,39	1,1349			
<b>50</b>	<b>E2402-041-03</b>	<b>НАДЗЕМНАЯ ПРОКЛАДКА СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ</b>	<b>100М</b>	<b>0,1000</b>				

		<b>ОПОРАХ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА 80 ММ</b>				
50.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	22,03	2,203	
50.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	12,27	1,227	
50.3	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	3,25	0,325	
50.4	659	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,83	0,083	
50.5	897	КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ РУЧНЫЕ	МАШ.-Ч	0,83	0,083	
50.6	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,54	0,154	
50.7	2914	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т	МАШ.-Ч	11,44	1,144	
50.8	30352	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ 10 ММ	Т	0,00029	0,00029	
50.9	31424	ГРУНТОВКА ФЛ-03К КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,0023	0,00023	
50.10	31508	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4	Т	0,0028	0,00028	
50.11	31777	ЭМАЛЬ ХВ-125 СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,006	0,0006	
50.12	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,00035	0,000035	
50.13	35311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,0011	0,00011	
50.14	37155	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМ 89 ММ ТОЛЩ СТЕНКИ 4 ММ	М	101	10,1	
50.15	44087	ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ	КГ	10	1	
50.16	44841	ХОМУТЫ СТАЛЬНЫЕ	КГ	1,1	0,11	
50.17	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,39	0,039	
51	<b>Е2402-042-38 ДОП. 7</b>	<b>МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОПОР ВЫСОТОЙ 2,5 М ДЛЯ НАДЗЕМНОЙ ПРОКЛАДКИ СТАЛЬНЫХ ГАЗОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ МЕТОДОМ КОПАНИЯ ЯМ ПОД ОПОРЫ ВРУЧНУЮ</b>	<b>100М ГАЗОПРОВО ДА</b>	<b>0,9500</b>		
51.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	36,57	34,7415	
51.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,71	2,5745	

51.3	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	2,59	2,4605		
51.4	403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ.-Ч	1,02	0,969		
51.5	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,25	0,2375		
51.6	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	2,71	2,5745		
51.7	897	КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ РУЧНЫЕ	МАШ.-Ч	1,48	1,406		
51.8	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,46	0,437		
51.9	1319	НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ (ГИЛЬОТИНОВЫЕ)	МАШ.-Ч	0,06	0,057		
51.1 0	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,44	1,368		
51.1 1	9219	ВОДА	МЗ	0,3728	0,3541 6		
51.1 2	11004	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	МЗ	1,0055	0,9552 25		
51.1 3	12699	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	МЗ	1,4112	1,3406		
51.1 4	31085	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ	Т	0,00125	0,0011 87		
51.1 5	33765	СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, МАРКА СТАЛИ ВСтЗПС, ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 8-20 ММ	Т	0,027	0,0256 5		
51.1 6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,41	0,3895		
51.1 7	34520	ШЛАКОПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО И СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ МАРКИ 400	Т	0,4145	0,3937 75		
51.1 8	35311	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	Т	0,0007	0,0006 65		
51.1 9	37138	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСт2Кп-БСт4Кп и БСт2Пс-БСт4Пс НАРУЖНЫЙ ДИАМ 57 ММ ТОЛЩ СТЕНКИ 3 ММ	М	42	39,9		
51.2 0	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,11	0,1045		
51.2 1	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,09	0,0855		
<b>52</b>	<b>Е2505-013-01</b>	<b>КОНТРОЛЬ ГАММА-ДЕФЕКТΟΣКОПОМ НА ТРАССЕ КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБ: ДУ 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ ДО 5,5 ММ</b>	<b>СТЫК</b>	<b>1,0000</b>			
52.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,52	0,52		

52.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,3	0,3		
52.3	450	ГАММА-ДЕФЕКТΟΣКОПЫ С ТОЛЩИНОЙ ПРОСВЕЧИВАЕМОЙ СТАЛИ ДО 80 ММ	МАШ.-Ч	0,28	0,28		
52.4	950	ЛАБОРАТОРИИ ДЛЯ КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ВЫСОКОПРОХОДИМЫЕ, ПЕРЕДВИЖНЫЕ	МАШ.-Ч	0,3	0,3		
52.5	14378	ПЛЕНКА РАДИОГРАФИЧЕСКАЯ РУЛОННАЯ	М	0,28	0,28		
53	E2203-001-05	УСТАНОВКА ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ СТАЛЬНЫХ СВАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 100-250 ММ	Т	0,0142			
53.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	312,7	4,4403		
53.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	103,16	1,4649		
53.3	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч	103,16	1,4649		
53.4	32776	ОТВОДЫ, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА ММ 50	ШТ	1408,4507	20		
53.5	32777	ОТВОДЫ, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА ММ 80	ШТ	211,2676	3		
53.6	35326	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42	Т	0,09	0,001278		
54	E2402-120-01	ОЧИСТКА ПОЛОСТИ ТРУБОПРОВОДА ПРОДУВКОЙ ВОЗДУХОМ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА ДО 50 ММ	100М	2,9100			
54.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,41	1,1931		
54.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,2	0,582		
54.3	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,2	0,582		
55	E2402-120-02	ОЧИСТКА ПОЛОСТИ ТРУБОПРОВОДА ПРОДУВКОЙ ВОЗДУХОМ, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА ДО 100 ММ	100М	0,1000			
55.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,41	0,041		
55.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,2	0,02		
55.3	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,2	0,02		
56	E2402-121-01	МОНТАЖ ИНВЕНТАРНОГО УЗЛА ДЛЯ ОЧИСТКИ И ИСПЫТАНИЯ ГАЗОПРОВОДА, УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР ГАЗОПРОВОДА ДО 50 ММ	УЗЕЛ	2,0000			
56.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,12	6,24		



56.2	128	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	1,11	2,22		
56.3	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,26	0,52		
56.4	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,67	1,34		
56.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,099	0,198		
56.6	35327	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00028		
56.7	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,07	0,14		
56.8	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,021	0,042		
56.9	95937	УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ (ФЛАНЦЕВ, ОТВОДОВ, ТРОЙНИКОВ, ПЕРЕХОДОВ, ЗАГЛУШЕК, ПАТРУБКОВ, П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ И Т.П.), ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА, СО СБОРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ, КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ, СТАЛЬ 20 ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ, ММ: 3,0	Т	0,00065	0,0013		
<b>57</b>	<b>E2402-122-01</b>	<b>ПОДЪЕМ ДАВЛЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ВОЗДУХОМ ГАЗОПРОВОДОВ НИЗКОГО И СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ [ДО 0,3 МПА] УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>2,9100</b>			
57.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,08	0,2328		
57.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,06	0,1746		
57.3	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,04	0,1164		
57.4	1648	СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД	МАШ.-Ч	0,02	0,0582		
<b>58</b>	<b>E2402-122-02</b>	<b>ПОДЪЕМ ДАВЛЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ВОЗДУХОМ ГАЗОПРОВОДОВ НИЗКОГО И СРЕДНЕГО ДАВЛЕНИЯ [ДО 0,3 МПА] УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>0,1000</b>			
58.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,12	0,012		
58.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,08	0,008		
58.3	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,06	0,006		
58.4	1648	СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД	МАШ.-Ч	0,02	0,002		
<b>59</b>	<b>E2402-124-01</b>	<b>ВЫДЕРЖКА ПОД ДАВЛЕНИЕМ ДО 0,6 МПА ПРИ ИСПЫТАНИИ НА ПРОЧНОСТЬ И</b>	<b>УЧАСТОК</b>	<b>2,0000</b>			

		<b>ГЕРМЕТИЧНОСТЬ ГАЗОПРОВОДОВ УСЛОВНЫМ ДИАМЕТРОМ 50-300 ММ</b>				
59.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	14	28	
59.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	9,8	19,6	
59.3	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	7	14	
59.4	1648	СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД	МАШ.-Ч	2,8	5,6	
<b>60</b>	<b>Е2203-006-01</b>	<b>УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ ЧУГУННЫХ ДИАМЕТРОМ 50 ММ</b>	<b>ЗАДВИЖКА</b>	<b>2,0000</b>		
60.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,88	1,76	
60.2	30535	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,05	0,1	
60.3	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМ 16 ММ	Т	0,0008	0,0016	
60.4	54548	КРАНЫ LD КШЦФ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	1	2	
<b>61</b>	<b>Е2203-014-01</b>	<b>ПРИВАРКА ФЛАНЦЕВ К СТАЛЬНЫМ ТРУБОПРОВОДАМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ</b>	<b>ФЛАНЕЦ</b>	<b>4,0000</b>		
61.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,32	1,28	
61.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,21	0,84	
61.3	126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч	0,21	0,84	
61.4	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0001	0,0004	
61.5	74779	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ 50ММ	КОМПЛ	1	4	
<b>СТРОИТЕЛЬСТВА ГРП РДБК-1-50</b>						
<b>62</b>	<b>Е2402-082- 05МИНСТРОЙ РУЗ 05.01.21 N 2</b>	<b>УСТАНОВКА ГАЗОРЕГУЛЯТОРНОГО ПУНКТА ШКАФНОГО ТИПА (ГРП) НА ГОТОВОЕ ОСНОВАНИЕ, ДИАМЕТР ПОДВОДЯЩЕГО ГАЗОПРОВОДА, ДИАМЕТР ОТВОДЯЩЕГО ГАЗОПРОВОДА ДО 50 ММ, ДО 65 ММ</b>	<b>1 УСТАНОВКА</b>	<b>1,0000</b>		
62.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6,5	6,5	
62.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,6	0,6	
62.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,6	0,6	
62.4	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,7	0,7	
62.5	30484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,265	0,265	

62.6	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00037	0,00037		
63	ЦЕНА	ГРП ШКАФНАЯ С РЕГУЛЯТОРОМ ДАВЛЕНИЯ РДБК-1-50	ШТ	1,0000			
<b>ФУНДАМЕНТ ПОД ОПОРУ ГРП</b>							
64	Е102-61-1	РАЗРАВНИВАНИЕ ИЗЛИШНЕГО ГРУНТА ПО ПЛОЩАДКЕ	100МЗ	0,0022			
64.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	88,5	0,1947		
65	Е0601-001-02	УСТРОЙСТВО БЕТОННЫХ ФУНДАМЕНТОВ ПОД СТОЙКИ	100МЗ	0,0022			
65.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	535,5	1,1781		
65.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	28,49	0,062678		
65.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,27	0,000594		
65.4	403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ.-Ч	26,3	0,05786		
65.5	698	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 8 Т	МАШ.-Ч	27,85	0,06127		
65.6	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,37	0,000814		
65.7	1571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ.-Ч	0,84	0,001848		
65.8	6312	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В7,5 /М-100/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ	МЗ	102	0,2244		
65.9	9219	ВОДА	МЗ	0,441	0,00097		
65.10	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0238	0,000052		
65.11	30652	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1	Т	0,027	0,000059		
65.12	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,0375	0,000082		
65.13	35516	РОГОЖА	М2	153	0,3366		
65.14	36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	МЗ	0,68	0,001496		
65.15	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	64,1	0,14102		
66	Е0601-015-07	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ	Т	0,0152			
66.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	215,82	3,2805		

66.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15	0,00228		
66.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,00228		
66.4	44109	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ	Т	1	0,0152		
<b>67</b>	<b>Е1303-002-04</b>	<b>ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ ГРУНТОВКОЙ ГФ-021</b>	<b>100М2</b>	<b>0,0230</b>			
67.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5,31	0,12213		
67.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,01	0,00023		
67.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,00023		
67.4	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01	0,00023		
67.5	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	1,12	0,02576		
67.6	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,012	0,000276		
67.7	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,002	0,000046		
<b>68</b>	<b>Е1303-004-23</b>	<b>ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177 СЕРЕБРИСТОЙ</b>	<b>100М2</b>	<b>0,0230</b>			
68.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,88	0,06624		
68.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,01	0,00023		
68.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,00023		
68.4	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,01	0,00023		
68.5	2515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	1,4	0,0322		
68.6	31063	КРАСКА БТ-177 СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,009	0,000207		
68.7	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,0013	0,00003		
<b>ПРОДУВОЧНАЯ СВЕЧА</b>							
<b>69</b>	<b>Е1602-003-03</b>	<b>ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25 ММ(СВЕЧА)</b>	<b>100М</b>	<b>0,0400</b>			

69.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	30,91	1,2364		
69.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,15	0,006		
69.3	698	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 8 Т	МАШ.-Ч	0,08	0,0032		
69.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,07	0,0028		
69.5	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	4,18	0,1672		
69.6	9219	ВОДА	МЗ	0,69	0,0276		
69.7	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0025	0,0001		
69.8	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000018		
69.9	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,000021		
69.10	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,001	0,00004		
69.11	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,00019	0,000008		
69.12	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,18	0,0072		
69.13	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,03	0,0012		
69.14	37014	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 25 ММ, ТОЛЩ СТЕНКИ 2 ММ	М	100	4		
<b>70</b>	<b>Е1504-30-4</b>	<b>МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕШЕТОК, ПЕРЕПЛЕТОВ, ТРУБ ДИАМЕТРОМ МЕНЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2</b>	<b>100М2</b>	<b>0,0052</b>			
70.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	71,06	0,369512		
70.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,01	0,000052		
70.3	1522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,000052		
70.4	31392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	0,01404		
70.5	43231	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,0246	0,000128		
70.6	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,3	0,00156		
<b>ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС СТГ БК-80-250</b>							
71	Ц1102-22-5	РОТАМЕТР, СЧЕТЧИК, ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ НА ФЛАНЦЕВЫХ	ШТ	1,0000			



		<b>СОЕДИНЕНИЯХ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ, ДО 80</b>				
71.1	1	<b>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</b>	ЧЕЛ.-Ч	4,12	4,12	
71.2	30305	<b>БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 16-(18) ММ</b>	Т	0,0022	0,0022	
71.3	31164	<b>ШАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 16 ММ</b>	КГ	0,002	0,002	
71.4	64581	<b>ПРОКЛАДКИ ПАРОНИТОВЫЕ</b>	КГ	0,014	0,014	
<b>72</b>	<b>ЦЕНА</b>	<b>ИЗМИРИТЕЛЬНО ВЫЧИСЛИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС СТГ БК 80-250</b>	<b>ШТ</b>	<b>1,0000</b>		
<b>73</b>	<b>Е1602-007-03</b>	<b>УСТАНОВКА ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ НА СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДАХ ДИАМ 80 ММ</b>	<b>1 СОЕД.</b>	<b>2,0000</b>		
73.1	1	<b>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</b>	ЧЕЛ.-Ч	1,46	2,92	
73.2	2016	<b>УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)</b>	МАШ.-Ч	0,75	1,5	
73.3	15179	<b>ФЛАНЦЫ, 80 ММ</b>	ШТ	1	2	
73.4	35319	<b>ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А</b>	Т	0,00033	0,00066	
<b>74</b>	<b>Е1901-9-2 ДОП. 9</b>	<b>УСТАНОВКА ФЛАНЦЕВЫХ ФИЛЬТРОВ ДЛЯ ОЧИСТКИ ГАЗА ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПРИМЕСЕЙ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ</b>	<b>ФИЛЬТР</b>	<b>1,0000</b>		
74.1	1	<b>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ</b>	ЧЕЛ.-Ч	4,2	4,2	
74.2	2016	<b>УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)</b>	МАШ.-Ч	1,33	1,33	
74.3	2577	<b>АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ</b>	МАШ.-Ч	0,06	0,06	
74.4	15179	<b>ФЛАНЦЫ, 80 ММ</b>	ШТ	2	2	
74.5	34241	<b>КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ</b>	М3	0,052	0,052	
74.6	34350	<b>АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ</b>	М3	0,006	0,006	
74.7	35311	<b>ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А</b>	Т	0,00008	0,0008	
74.8	52039	<b>БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ</b>	Т	0,00352	0,00352	
74.9	54061	<b>ФИЛЬТРЫ ФЛАНЦЕВЫЕ Д=80 ММ</b>	ШТ	1	1	
74.10	96947	<b>ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 100</b>	1000ШТ	0,02	0,02	
<b>75</b>	<b>Е1605-001-03</b>	<b>УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК 30Ч47БК НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 80 ММ</b>	<b>ШТ</b>	<b>2,0000</b>		

75.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,91	5,82		
75.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,02	0,04		
75.3	698	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 8 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,02		
75.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,02		
75.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,63	1,26		
75.6	15179	ФЛАНЦЫ, 80 ММ	ШТ	2	4		
75.7	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00033	0,00066		
75.8	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,00207	0,00414		
75.9	54292	ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ: 30Ч47БК ДЛЯ МАСЛА И НЕФТИ, ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА /10 КГС/СМ2/, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ	1	2		
75.10	96947	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 100	1000ШТ	0,002	0,004		
<b>76</b>	<b>Е1602-004-03</b>	<b>ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ БЕСШОВНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 80 ММ</b>	<b>100М</b>	<b>0,0350</b>			
76.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	79,75	2,7912		
76.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,37	0,01295		
76.3	698	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 8 Т	МАШ.-Ч	0,27	0,00945		
76.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,1	0,0035		
76.5	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	34,92	1,2222		
76.6	9219	ВОДА	М3	7,03	0,24605		
76.7	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0251	0,000878		
76.8	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0005	0,000018		
76.9	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,67	0,02345		
76.10	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,61	0,02135		
<b>77</b>	<b>Е1608-003-08</b>	<b>ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ГАЗОСНАБЖЕНИЯ ИЗ</b>	<b>100М</b>	<b>0,0350</b>			

		<b>ТРУБ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРООДНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБ-ДОВ, ММ: 80</b>					
77.1	1	<b>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ</b>	ЧЕЛ.-Ч	80,26	2,8091		
77.2	3	<b>ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ</b>	ЧЕЛ.-Ч	11,44	0,4004		
77.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	6,54	0,2289		
77.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	6,15	0,2152 5		
77.5	1747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ.-Ч	1	0,035		
77.6	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	36,06	1,2621		
77.7	2346	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С	МАШ.-Ч	1,5	0,0525		
77.8	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	3,5	0,1225		
77.9	2663	СТАНКИ ТРУБОУТРЕЗНЫЕ	МАШ.-Ч	3,9	0,1365		
77.1 0	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА- 0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,0003	0,0000 1		
77.1 1	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,9	0,0315		
77.1 2	35316	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э55	Т	0,0112	0,0003 92		
77.1 3	37155	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС- БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМ 89 ММ ТОЛЩ СТЕНКИ 4 ММ	М	100	3,5		
77.1 4	61706	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,6	0,021		
77.1 5	69434	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	Т	0,0012	0,0000 42		
<b>78</b>	<b>Е1901-15-1</b>	<b>ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ГАЗОПРОВОДОВ</b>	<b>100М</b>	<b>0,0350</b>			
78.1	1	<b>ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ</b>	ЧЕЛ.-Ч	34,9	1,2215		
78.2	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА- 0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,0009	0,0000 32		
78.3	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	1	0,035		
78.4	34287	МЫЛО ТВЕРДОЕ ХОЗЯЙСТВЕННОЕ 72%	ШТ	0,25	0,0087 5		
78.5	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,45	0,0157 5		

79	Е0102-058-02	КОПАНИЕ ЯМ ВРУЧНУЮ ДЛЯ СТОЕК ГРУППА ГРУНТОВ 2	100МЗ	0,0025			
79.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	280	0,7		
80	Е0601-001-02	УСТРОЙСТВО БЕТОННЫХ ФУНДАМЕНТОВ ПОД ТРУБЫ	100МЗ	0,0025			
80.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	535,5	1,3388		
80.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	28,49	0,0712 25		
80.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,27	0,0006 75		
80.4	403	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ.-Ч	26,3	0,0657 5		
80.5	698	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 8 Т	МАШ.-Ч	27,85	0,0696 25		
80.6	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,37	0,0009 25		
80.7	1571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ.-Ч	0,84	0,0021		
80.8	6317	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В12,5 /М-150/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ	МЗ	102	0,255		
80.9	9219	ВОДА	МЗ	0,441	0,0011 02		
80.1 0	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0238	0,0000 6		
80.1 1	30652	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1	Т	0,027	0,0000 68		
80.1 2	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,0375	0,0000 94		
80.1 3	35516	РОГОЖА	М2	153	0,3825		
80.1 4	36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	МЗ	0,68	0,0017		
80.1 5	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	64,1	0,1602 5		
81	Е0906-10-1	МОНТАЖ ОПОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ТРУБЫ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СЧЕТЧИКА	Т	0,0092			
81.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	38,83	0,3587 89		
81.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	8,42	0,0778 01		
81.3	661	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 11,2 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	1,09	0,0100 72		

81.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,11	0,0010 16		
81.5	768	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 16 Т	МАШ.-Ч	7,1	0,0656 04		
81.6	1138	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,81	0,0074 84		
81.7	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,62	0,0057 29		
81.8	1835	ТРАКТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 79 (108) КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч	0,12	0,0011 09		
81.9	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,87	0,0080 39		
81.1 0	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,013	0,0001 2		
81.1 1	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,00001	0		
81.1 2	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00031	0,0000 03		
81.1 3	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,0000 06		
81.1 4	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00003	0		
81.1 5	33816	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ СТ0	Т	0,00194	0,0000 18		
81.1 6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,7	0,0064 68		
81.1 7	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,003	0,0000 28		
81.1 8	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,0000 01		
81.1 9	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	МЗ	0,0004	0,0000 04		
81.2 0	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,21	0,0019 4		
81.2 1	50755	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ ДО 0.1 Т	Т	0,02	0,0001 85		
81.2 2	63945	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ: ТРУБ	Т	1	0,0092 4		
81.2 3	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В,	10М	0,0187	0,0001 73		

		МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5					
82	Е1504-030-04	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ТРУБЫ И ОПОРЫ, КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100М2	0,0133			
82.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	71,06	0,9450 98		
82.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,01	0,0001 33		
82.3	1522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,0001 33		
82.4	31392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	0,0359 1		
82.5	43231	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,0246	0,0003 27		
82.6	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,3	0,0039 9		
<b>МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ШКАФ ДЛЯ СЧЕТЧИКА</b>							
83	Ц1006-037-09	ШКАФЫ, ЯЩИКИ И КОРОБКИ ДЛЯ ТРУБНЫХ ПРОВОДОК. ЯЩИК ПРОТЯЖНОЙ ИЛИ КОРОБКА	ШТ	1,0000			
83.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,18	2,18		
83.2	9	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,016	0,016		
83.3	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,37	0,37		
83.4	31760	ЭМАЛЬ ЭП-140 ЗАЩИТНАЯ	Т	0,00004	0,0000 4		
83.5	35318	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42	Т	0,00004	0,0000 4		
84	ЦЕНА	МОНТАЖНЫЙ КОМПЛЕКТ И МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ШКАФ	ШТ	1,0000			
<b>ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ</b>							
85	Е66-026-02	ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ ДО: 100 ММ	ШТ	2,0000			
85.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,14	2,28		
86	Е65-036-04	СНЯТИЕ ГАЗОВЫХ ПРИБОРОВ: СЧЕТЧИКОВ	100ШТ	0,0100			
86.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	27,85	0,2785		
86.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,06	0,0006		
86.3	1522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	0,06	0,0006		

87	Ц1006-037-09 ШНК4.02.00-04 П.3.3Г КЗТР=0,6, КЭМ=0,6, КМР=0	ШКАФЫ, ЯЩИКИ И КОРОБКИ ДЛЯ ТРУБНЫХ ПРОВОДОК. ЯЩИК ПРОТЯЖНОЙ ИЛИ КОРОБКА	ШТ	1,0000				
87.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,308	1,308			
87.2	9	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,016	0,016			
87.3	975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,222	0,222			
88	Е1901-9-2 ДОП. 9 ШНК4.02.00-04 П.3.3Г КЗТР=0,6, КЭМ=0,6, КМР=0	УСТАНОВКА ФЛАНЦЕВЫХ ФИЛЬТРОВ ДЛЯ ОЧИСТКИ ГАЗА ОТ МЕХАНИЧЕСКИХ ПРИМЕСЕЙ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ. РАЗБОРКА (ДЕМОНТАЖ) КОНСТРУКЦИЙ, ПРИМЕНЕН КОЭФФИЦИЕНТ К НОРМАМ ЗАТРАТ ТРУДА - 0,6, К НОРМАМ ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИН - 0,6 И К НОРМАМ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ - 0	ФИЛЬТР	1,0000				
88.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,52	2,52			
88.2	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,798	0,798			
88.3	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,036	0,036			
<b>ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ:</b>								
<b>ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ</b>								
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч		237,85 14			



**СТРОИТЕЛЬСТВО ПОДВОДЯЩЕГО ГАЗОПРОВОДА К КОТЕЛЬНОЙ ЗДАНИЯ OZINJENERING  
RESPUBLIKA LOYUNA INSTITUTI РАСПОЛОЖЕННОГО ПО ПРОСПЕКТУ МУСТАКИЛЛИК В МИРЗО  
УЛУГБЕКСКОМ РАЙОНЕ Г.ТАШКЕНТА**

**СВОДНАЯ РЕСУРСНАЯ СМЕТА**

N п/п	Наименование материалов и конструкций	Единица измерения	Количество	Стоимость в текущих ценах	
				единицы	На весь объем
1	2	3	4	5	6

**Ресурсы по нормам ШНК**

*ЗАТРАТЫ ТРУДА*

1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	237,851372		
2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	82,420317		
	<b>ИТОГО ПО ТРУДОВЫМ РЕСУРСАМ (БЕЗ МАШИНИСТОВ)</b>	<b>ЧЕЛ.-Ч</b>	<b>237,851</b>		

*СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ*

1	АВТОГРЕЙДЕРЫ СРЕДНЕГО ТИПА 99 (135) КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч	0,121186		
2	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,134509		
3	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ.-Ч	3,392052		
4	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 250-400 А С ДИЗЕЛЬНЫМ ДВИГАТЕЛЕМ	МАШ.-Ч	13,984300		
5	АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т	МАШ.-Ч	3,109440		
6	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТР-ТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 59 (80) КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч	0,104437		
7	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 79 (108) КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч	0,166900		
8	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ 96 (130) КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч	0,009240		
9	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ.-Ч	1,092610		
10	ГОРЕЛКИ ГАЗОПЛАМЕННЫЕ	МАШ.-Ч	0,090000		
11	ГАММА-ДЕФЕКТОСКОПЫ С ТОЛЩИНОЙ ПРОСВЕЧИВАЕМОЙ СТАЛИ ДО 80 ММ	МАШ.-Ч	0,280000		
12	ГУДРОНАТОРЫ РУЧНЫЕ	МАШ.-Ч	0,034980		
13	ДЕФЕКТОСКОПЫ УЛЬТРАЗВУКОВЫЕ	МАШ.-Ч	1,020000		
14	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,237500		
15	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 8 Т	МАШ.-Ч	0,055173		
16	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ ГЛАДКИЕ 13 Т	МАШ.-Ч	0,160590		

17	КАТКИ ДОРОЖНЫЕ САМОХОДНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ 30 Т	МАШ.-Ч	0,647130		
18	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	1,596200		
19	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	22,256872		
20	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 11,2 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	0,010072		
21	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 8 Т	МАШ.-Ч	0,163545		
22	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	4,247394		
23	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 16 Т	МАШ.-Ч	0,065604		
24	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ.-Ч	0,205680		
25	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 700 ММ (12,5 Т)	МАШ.-Ч	0,000600		
26	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 1000 Л	МАШ.-Ч	0,613560		
27	КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ РУЧНЫЕ	МАШ.-Ч	3,002200		
28	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400 Л	МАШ.-Ч	0,311600		
29	ЛАБОРАТОРИИ ДЛЯ КОНТРОЛЯ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ВЫСОКОПРОХОДИМЫЕ, ПЕРЕДВИЖНЫЕ	МАШ.-Ч	1,470000		
30	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 14,72 (1,5) КН (Т)	МАШ.-Ч	2,185700		
31	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,592460		
32	МАШИНЫ ПОЛИВОМОЕЧНЫЕ 6000 Л	МАШ.-Ч	0,057835		
33	МАШИНЫ СВЕРЛИЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,007484		
34	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	7,782500		
35	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,757500		
36	НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ (ГИЛЬОТИНОВЫЕ)	МАШ.-Ч	0,057000		
37	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,005729		
38	ПРИЦЕПЫ ТРАКТОРНЫЕ 2 Т	МАШ.-Ч	0,540000		

39	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	0,000785		
40	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ.-Ч	0,003948		
41	РЫХЛИТЕЛИ ПРИЦЕПНЫЕ (БЕЗ ТРАКТОРА)	МАШ.-Ч	0,010286		
42	СПЕЦАВТОМАШИНЫ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ДО 8 Т, ВЕЗДЕХОД	МАШ.-Ч	8,462000		
43	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ.-Ч	0,035000		
44	ТРАКТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) ДО 59 (80) КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч	0,009324		
45	ТРАКТОРЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 79 (108) КВТ (Л.С.)	МАШ.-Ч	0,001109		
46	ТРАКТОРЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ 29 КВТ (40 Л.С.)	МАШ.-Ч	0,540000		
47	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,263088		
48	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	0,102540		
49	УКЛАДЧИКИ АСФАЛЬТОБЕТОНА	МАШ.-Ч	0,044520		
50	УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ.-Ч	0,010440		
51	УСТ-КИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	6,850100		
52	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 0,5 МЗ	МАШ.-Ч	0,292768		
53	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 0,65 МЗ	МАШ.-Ч	0,079200		
54	ЭКСКАВАТОРЫ ОДНОКОВШОВЫЕ ДИЗЕЛЬНЫЕ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО) 0,25 МЗ	МАШ.-Ч	0,297273		
55	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С	МАШ.-Ч	0,052500		
56	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ.-Ч	0,057960		
57	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	6,356939		
58	СТАНКИ ТРУБООТРЕЗНЫЕ	МАШ.-Ч	0,136500		
59	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ.-Ч	0,021000		

60	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ.-Ч	0,120000		
61	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 6,3 Т	МАШ.-Ч	34,434400		
62	ПОЛОТЕНЦЕ МЯГКОЕ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 300 ММ	МАШ.-Ч	0,562500		
	<b>ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАШИНАМ</b>				

***СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ***

1	АСФАЛЬТОБЕТОННАЯ СМЕСЬ КРУПНОЗЕРНИСТАЯ ПОРИСТАЯ М-2	Т	0,859130		
2	СМЕСИ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ ПЛОТНЫЕ ЩЕБЕНОЧНЫЕ МЕЛКОЗЕРНИСТЫЕ ТИП Б	Т	0,640240		
3	АСФАЛЬТОБЕТОННАЯ СМЕСЬ ПОРИСТАЯ КРУПНОЗЕРНИСТАЯ ГОРЯЧАЯ М-1	Т	0,859130		
4	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В7,5 /М-100/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ	МЗ	0,224400		
5	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В12,5 /М-150/ ФРАКЦИИ 5-20 ММ	МЗ	0,255000		
6	ВОДА	МЗ	1,216883		
7	ПЕСОК	МЗ	2,420000		
8	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	МЗ	0,955225		
9	ГРАВИЙНО-ПЕСЧАНАЯ СМЕСЬ	МЗ	3,400000		
10	ЩЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	МЗ	1,340640		
11	ПЛЕНКА РАДИОГРАФИЧЕСКАЯ РУЛОННАЯ	М	0,280000		
12	ФЛАНЦЫ, 80 ММ	ШТ	8,000000		
13	ГЛИНА ШАМОТНАЯ	КГ	0,300000		
14	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАРКИ БН-90/10	Т	0,003202		
15	БИТУМ	Т	0,000276		
16	БУМАГА ОБЕРТОЧНАЯ ЛИСТОВАЯ	1000М2	0,009570		
17	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМ РЕЗЬБЫ 16-(18) ММ	Т	0,002200		
18	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,000120		
19	ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ 10 ММ	Т	0,001193		
20	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,000112		
21	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,265000		
22	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,100000		
23	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,000979		
24	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1	Т	0,000127		
25	КОВЕР	ШТ	1,000000		
26	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,000060		
27	КРАСКА БТ-177 СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,000207		

28	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ	Т	0,001188		
29	ШАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 16 ММ	КГ	0,002000		
30	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,049950		
31	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,000279		
32	ГРУНТОВКА ФЛ-03К КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,004304		
33	ГРУНТОВКА БИТУМНАЯ	Т	0,000750		
34	РАСТВОРИТЕЛИ ДЛЯ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ Р-4	Т	0,005227		
35	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,000006		
36	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,000021		
37	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,035000		
38	ЭМАЛЬ ЭП-140 ЗАЩИТНАЯ	Т	0,000040		
39	ЭМАЛЬ ХВ-125 СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,011076		
40	ХОЛСТ СТЕКЛЯННЫЙ ВВГ	10М2	1,107000		
41	МАСТИКА БИТУМНО-ПОЛИМЕРНАЯ	Т	0,044550		
42	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,000185		
43	ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК МАССОЙ 1,8 КГ	Т	0,000099		
44	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,000177		
45	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,000298		
46	ПРОВОЛОКА ЧЕРНАЯ ДИАМЕТРОМ 3 ММ	Т	0,000010		
47	ПЛЕНКА ОБЕРТОЧНАЯ ПЭКОМ, ТОЛЩИНОЙ 0,6 ММ	М2	0,012200		
48	ЛЕНТА ТЕРМОУСАЖИВАЮЩАЯСЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ШИРИНОЙ 440 ММ	М	0,840000		
49	РЕЗИНА ЛИСТОВАЯ ВУЛКАНИЗОВАННАЯ ЦВЕТНАЯ	КГ	1,130000		
50	РЕЗИНА ПРЕССОВАННАЯ	КГ	1,300000		
51	ОТВОДЫ, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА ММ 50	ШТ	22,500000		
52	ОТВОДЫ, ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА ММ 80	ШТ	3,000000		
53	СТАЛЬ УГЛЕРОДИСТАЯ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА, МАРКА СТАЛИ ВСтЗПС5, ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНОЙ 8-20 ММ	Т	0,025650		
54	ШВЕЛЛЕРЫ N 40 СТАЛЬ МАРКИ Ст0	Т	0,000018		
55	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	Т	0,000008		
56	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1,303118		
57	КАБОЛКА	Т	0,001260		
58	НАТРИЙ ФТОРИСТЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ, МАРКА А, СОРТ I	Т	0,000028		
59	МЫЛО ТВЕРДОЕ ХОЗЯЙСТВЕННОЕ 72%	ШТ	0,008750		
60	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,000751		
61	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,027350		
62	ШЛАКОПОРТЛАНДЦЕМЕНТ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНОГО И	Т	0,393775		

	СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ МАРКИ 400				
63	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	T	0,002278		
64	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	T	0,003224		
65	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э55	T	0,000392		
66	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42	T	0,000040		
67	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	T	0,001690		
68	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42	T	0,001728		
69	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 6 ММ Э42А	T	0,000420		
70	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	T	0,000001		
71	РОГОЖА	M2	0,719100		
72	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,016950		
73	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДИАМЕТРОМ 14-24 СМ, ДЛИНОЙ 3-6,5 М	M3	0,003750		
74	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	M3	0,000004		
75	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, II СОРТА	M3	0,000800		
76	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА	M3	0,001995		
77	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	M3	0,003196		
78	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ III СОРТА	M3	0,000100		
79	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 25 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2 ММ	M	4,000000		
80	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС- БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3 ММ	M	39,900000		
81	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС- БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 57 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,5 ММ	M	303,000000		
82	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-	M	13,600000		

	БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 89 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4 ММ				
83	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 159 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4,5 ММ	М	6,024000		
84	ЩЕБЕНЬ	М3	6,678313		
85	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,000455		
86	БРЕЗЕНТ	М2	0,018000		
87	ВЕТОШЬ	КГ	0,005550		
88	ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ	КГ	17,000001		
89	ДЕТАЛИ ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ	Т	0,015200		
90	ТКАНЬ МЕШОЧНАЯ	10М2	0,004650		
91	ХОМУТЫ СТАЛЬНЫЕ	КГ	3,020000		
92	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,608780		
93	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 12,5 (М150)	М3	0,001000		
94	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ПРИРОДНЫЙ	М3	0,020000		
95	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	4,104440		
96	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ ПРОФИЛЕЙ, СРЕДНЯЯ МАССА СБОРОЧНОЙ ЕДИНИЦЫ ДО 0.1 Т	Т	0,000185		
97	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ОПОРНЫЕ КОНСТРУКЦИИ	Т	0,002690		
98	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	0,301270		
99	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,003520		
100	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,005740		
101	ФИЛЬТРЫ ФЛАНЦЕВЫЕ Д 80 ММ	ШТ	1,000000		
102	ЗАДВИЖКИ КЛИНОВЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ, С НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ: 30Ч47БК ДЛЯ МАСЛА И НЕФТИ, ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА /10 КГС/СМ2/, ДИАМЕТРОМ 80 ММ	ШТ	2,000000		
103	КРАНЫ LD КШЦФ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ	2,000000		
104	ПРАЙМЕР ЭПОКСИДНЫЙ	КГ	0,030000		
105	ТРУБКА КОНТРОЛЬНАЯ	КОМПЛ	1,000000		
106	ПЛИТЫ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПОД КОВЕР	М3	0,040000		
107	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,021000		
108	ФЛЮС АН-47	Т	0,000300		
109	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ: ТРУБ	Т	0,009240		
110	ПРОКЛАДКИ ПАРОНИТОВЫЕ	КГ	0,014000		
111	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	Т	0,000042		
112	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ 50ММ	КОМПЛ	6,000000		



113	УЗЛЫ ТРУБОПРОВОДОВ С УСТАНОВКОЙ НЕОБХОДИМЫХ ДЕТАЛЕЙ (ФЛАНЦЕВ, ОТВОДОВ, ТРОЙНИКОВ, ПЕРЕХОДОВ, ЗАГЛУШЕК, ПАТРУБКОВ, П-ОБРАЗНЫХ КОМПЕНСАТОРОВ И Т.П.), ВХОДЯЩИХ В КОНСТРУКЦИЮ ТРУБОПРОВОДА, СО СБОРКОЙ НА ПОСТОЯННЫХ ПРОКЛАДКАХ, КРЕПЛЕНИЕМ БОЛТАМИ И СВАРКОЙ ИЗ БЕСШОВНЫХ ТРУБ, СТАЛЬ 20 ДИАМЕТРОМ УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ, ТОЛЩИНОЙ СТЕНКИ, ММ: 3,0	Т	0,001950		
114	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,000173		
115	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМЕТРОМ, ММ: 100	1000ШТ	0,024000		
	<b>ИТОГО ПО МАТЕРИАЛЬНЫМ РЕСУРСАМ</b>				
<b><u>ОБОРУДОВАНИЕ</u></b>					
1	ГРП ШКАФНАЯ С РЕГУЛЯТОРОМ ДАВЛЕНИЯ РДБК-1-50	ШТ	1,000000		
	<b>ИТОГО ПО ОБОРУДОВАНИЮ</b>				

## Стартовая стоимость объекта в текущих ценах

**Стройка - СТРОИТЕЛЬСТВО ПОДВОДЯЩЕГО ГАЗОПРОВОДА К КОТЕЛЬНОЙ ЗДАНИЯ  
OZINJENERING RESPUBLIKA LOYINA INSTITUTI РАСПОЛОЖЕННОГО ПО ПРОСПЕКТУ  
МУСТАКИЛЛИК В МИРЗО УЛУГБЕКСКОМ РАЙОНЕ Г.ТАШКЕНТА (ПОСЛЕ  
ЭКСПЕРТИЗЫ)**

Объект -

№ п.п	Наименование затрат	Стоимость (тыс.сум)
1	2	3
1	ЗАТРАТЫ НА ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ И ИНВЕНТАРЬ С УЧЕТОМ ТРАНСПОРТНЫХ И ЗАГОТОВИТЕЛЬНО-СКЛАДСКИХ РАСХОДОВ	
2	ЗАТРАТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ С УЧЕТОМ ТРАНСПОРТНЫХ И ЗАГОТОВИТЕЛЬНО-СКЛАДСКИХ РАСХОДОВ	
3	ЗАТРАТЫ НА ОСНОВНУЮ ЗАРАБОТНУЮ ПЛАТУ С УЧЕТОМ НАЧИСЛЕНИЙ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ	
4	ЗАТРАТЫ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ (С УЧЕТОМ ЗАРПЛАТЫ МАШИНИСТОВ)	
5	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ХАРАКТЕРА	
6	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ И РАСХОДЫ ПОДРЯДЧИКА	
7	ЗАТРАТЫ НА СТРАХОВАНИЕ СТРОИТЕЛЬСТВА ОБЪЕКТОВ	
8	ЗАТРАТЫ ДЛЯ УЧЕТА КОЭФФИЦИЕНТА РИСКА, ОПРЕДЕЛЯЕМОГО ИСХОДЯ ИЗ ПРОГНОЗИРУЕМОГО ИНДЕКСА РОСТА ЦЕН В СТРОИТЕЛЬСТВЕ	
9	<b>ИТОГО СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА В ДОГОВОРНЫХ ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ</b>	
10	<b>НДС</b>	
11	<b>ИТОГО СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА В ДОГОВОРНЫХ ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ С НДС</b>	
12	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ЗАКАЗЧИКА	
13	<b>ИТОГО СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ С НДС И ПРОЧИМИ ЗАТРАТАМИ ЗАКАЗЧИКА</b>	
14	СТОИМОСТЬ ВОЗВРАЩАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ	