




"Тўрақўрғон нефт базаси" МЧЖ Уйчи филиалидаги 8-сонли РВС-400 м3 русумли нефт маҳсулоти сақлаш сиғимини мукамал таъмирлаш ишларини бажаришга

ТЕХНИК ТОПШИРИҚ

№	Асосий маълумотлар	Бажарувчи
1	Объект номи	"Тўрақўрғон нефт базаси" МЧЖ Уйчи филиали сиғимлар саройида ўрнатилган 8-сонли РВС-400 м3 русумли нефт маҳсулоти сақлаш сиғимини мукамал таъмирлаш.
2	Буюртмачи	"Тўрақўрғон нефт базаси" МЧЖ
3	Лойиҳачи	"Намангансаноатлойиҳа" хусусий корхонаси
4	Пудратчи	Танлов савдолари (тендер) асосида
5	Ишларни бажариш манзили	Уйчи тумани, Ровот ШФЙ, Янгиариқ кўчаси, 14 уй.
6	Ишларни бажариш учун асос	Дефектоскопия хулосаси.
7	Қурилиш (таъмирлаш) ишларини молиялаштириш манбаи.	"Тўрақўрғон нефт базаси" МЧЖ маблағлари.
8	Ишларни бажариш муддати	1 ой
9	Таъмирлаш ишларини бошланиши	2022 йил
10	Таъмирлаш ишларини яқунланиши	2022 йил
11	Алоҳида талаблар	1) Молиявий барқарор, шартномавий қийматнинг 20% миқдоридан маблағи мавжудлиги, кредитор қарзларини йўқлиги; 2) Махсус қурилиш техникаси ва механизмлар, ишчи ресурсларининг мавжудлиги; 3) Пудратчининг бошқа харажатлари 15% дан ошмаган, ҚҚС тўловчиси бўлмаган кичик (ўрта) бизнес субъектлари - рағбатлантирилади;
12	Стандартларга риоя қилиш	Ўзбекистон Республикасида амалда бўлган ШНҚ ва ҚМҚлар ҳамда "Пўлат резервуарларни техник ишлатишга оид қоидалар" ТИҚ 12-42-09 талаблари асосида.
13	Ишларни қабул қилиш тартиби	Объектни таъмирлаш ишлари тўлиқ яқунлангандан сўнг, далолатнома тузиш орқали.

директор 1-ўринбосари-бош
муҳандис

Капитал қурилиш ва таъмирлаш
бўйича етакчи мутахассис

 А.Эгамов

 И.Нурматов

РЕСПУБЛИКА УЗБЕКИСТАН

ЧП «НАМАНГАНСАНОАТЛОЙИХА»

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

"ТУРАКУРГОН НЕФТБАЗА" МЧЖ УЙЧИ ТУМАН
ФИЛИАЛИДАГИ №8 РВС-400МЗ НЕФТ
МАХСУЛОТЛАРИНИ САКЛАШ СИГМИНИ МУКАММАЛ
ТАЪМИРЛАШ

Рекомендуемая стартовая стоимость
(составлен в договорных текущих ценах)

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ И ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ СМЕТА

Директор

ГИП:



З. Азимов

Н.Нуритдинов

Наманган – 2021 г.

"СОГЛАСОВАНО"

"УТВЕРЖДАЮ"

РАСЧЁТНАЯ

Сводная рекомендуемая стартовая стоимость в текущих ценах на

"ТУРАКУРГОН НЕФТБАЗА" МЧЖ УЙЧИ ТУМАН ФИЛИАЛИДАГИ №8 РВС-400МЗ НЕФТ МАХСУЛОТЛАРИНИ САКЛАШ СИГИМИНИ МУКАММАЛ ТАЪМИРЛАШ

№	Наименование затрат	Примечание	Стоимость в текущих ценах (сум)
1	Основная заработная плата	расчёт 1	26 731 651
2	Отчисления в соцстрах от основной заработной платы 12%	расчёт 1	3 207 798
3	Эксплуатация машин и механизмов	расчёт 2	20 130 174
4	Строительные материалы, изделия и конструкции	расчёт 3	70 043 321
5	Затраты на автотранспортные услуги	расчёт 4	2 801 733
	Итого прямых затрат		122 914 677
6	Прочие затраты подрядчики	расчёт 5	23 968 362
	Итого		146 883 039
7	Оборудования с транспортным расходом 2%	расчёт 6	4 510 001
	Итого		151 393 040
8	Страхование объекта	расчёт 7	484 458
9	Коэффициент риска	расчёт 8	0
	Итого		151 877 498
10	НДС 15%		22 781 625
	Итого стартовой стоимости без учёта затрат заказчика		174 659 123

Директор

ГИП:

Составил



(Handwritten signatures)

З.Азимов

Н.Нуритдинов

А.Рахманов

Расчет 1

Затраты по заработной плате

за период 2-й квартал 2021год .средняя часовая зарплата составляет

14643,40
сум/час

Затраты по ресурсной смете -

1 825,51
чел/час

Всего зарплата составляет в текущих ценах

Созп = 1 826 x 14643,40 = 26 731 651 сум

Отчисления на соц. страх. -12% 26 731 651 x 12% = 3 207 798 сум

Расчет 2

Затраты по эксплуатации машин и механизмов

Стоимость затрат на эксплуатацию машин и механизмов при определении стоимости строительства объекта принимаем по текущим ценам исходя из нормативной потребности в машино-часах по локальным ресурсным ведомостям.

№	Наименование механизмов	Ед. изм	Стоимость сум
1	Затрат машин и механизмов	Сум	20 130 174

Затраты на приобретение строительных материалов, изделий и конструкций

Расчет 3

Согласна ведомости ресурсов стоимость материалов в текущих ценах составляет

70 043 321
сум**Затраты на транспортные услуги**

Расчет 4

Кабель, провода	0	x	1,50%				0
Строительные материалы	70 043 321	x	4%	=			2 801 733
							сум

Согласна ведомости ресурсов затраты на перевозку грузов в текущих ценах составляет

0

итого	2 801 733	+	0	=			сум
							2 801 733
							сум

Итого прямые затраты ;

26 731 651	+	3 207 798	+	20 130 174	+	70 043 321	+	2 801 733	=	122 914 677
										сум

Расчет 5

Прочие затраты подрядчики

Согласно письма от 09.12.2020г. №01-08/866 ЯБИК Наманганской области по прочим затратам подрядчика составляет 19,5%

Пр =	122 914 677	x	19,50%	=			23 968 362
							сум

Итого с прочими затратами;

122 914 677	+	23 968 362	=	146 883 039
				сум

Расчет 6

Затраты на приобретение оборудования с транспортным расходом

Согласна ведомости ресурсов стоимость оборудования в текущих ценах составляет

4 421 570

Автотранспортные расходы 2% от оборудования, мебели и инвентаря составляет

Стр=	4 421 570	x	2%	=			88 431
------	-----------	---	----	---	--	--	--------

ИТОГО

146 883 039	+	4 510 001	=	151 393 040
-------------	---	-----------	---	-------------

Расчет 7

Страхование объектов

Страхование строительных рисков приняты в соответствии с Постановлением Кабинета Министров Республики Узбекистан "Об обязательном страховании строител. рисков при возведении объектов за счет государственных средств и кредитов государственную гарантию" от 20

Предельные тарифы по обязательному страхованию строительных рисков составляет 0,4% от страховой суммы (80% от полной стоимости объекта)

Ср;	151 393 040	x	80%	x	0,4%	=	484 458
							сум

Расчет 8

Коэффициент риска

Коэффициент риска принят в соответствии с приложением №1 к постановлению Кабинета Министров Республики Узбекистан от "___" _____ 200__ года №___ Коэффициент риска условно принят 0% и КР определяется (кроме страхования объекта и затрат заказчика)

Кр ;	151 393 040	x	0%	=			0
							сум

Итого стартовая стоимость без НДС

151 393 040	+	484 458	+	0	=	151 877 498
						сум

Составил:

А.Рахманов

"ТУРАКУРГОН НЕФТАЗА" МЧЖ УЙЧИ ТУМАН ФИЛИАЛИДАГИ №8 РСВ-400МЗ НЕФТ МАХСУЛОТЛАРИНИ САКЛАШ СИГИМИНИ МУКАММАЛ

ТАЪМИРЛАШ
(наименование стройки)ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ №
(локальная ресурсная смета)

на

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание:

N п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	
				на ед. измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
РАЗДЕЛ 1. РЕМОНТ ОБОРУДОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРОВ					
КОЭФФИЦИЕНТ 1,25 К НОРМАМ ЗАТРАТ ТРУДА, ЗАТРАТАМ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ МАШИН. ПРОИЗВОДСТВО РЕМОНТНЫХ И ДРУГИХ РАБОТ НА ОТКРЫТЫХ И ПОЛУОТКРЫТЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПЛОЩАДКАХ В ТЕСНЕННЫХ УСЛОВИЯХ: С НАЛИЧИЕМ В ЗОНЕ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ДЕЙСТВУЮЩЕГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ИЛИ ДВИЖЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ТРАНСПОРТА, С ВРЕДНЫМИ УСЛОВИЯМИ ТРУДА (НАЛИЧИЕ ПАРА, ПЫЛИ, ВРЕДНЫХ ГАЗОВ, ДЫМА И Т.П.), ГДЕ РАБОЧИМ ПРЕДПРИЯТИЯ УСТАНОВЛЕН СОКРАЩЕННЫЙ РАБОЧИЙ ДЕНЬ, А РАБОЧИЕ-СТРОИТЕЛИ ИМЕЮТ РАБОЧИЙ ДЕНЬ НОРМАЛЬНОЙ ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТИ. ШНК 4.02.70-05 ПРИЛ.2 П.3.1					
1	E4607-001-01 ДОП. 7	ЗАМЕНА ДНИЦА РЕЗЕРВУАРОВ СТАЛЬНЫХ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ДЛЯ НЕФТИ И НЕФТЕПРО-ДУКТОВ ВМЕСТИМОСТЬЮ 1000 М3	Т		3,2400
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	375,0875	1215,2835
1.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	47,575	154,143
1.3	145	АППАРАТЫ РЕНТГЕНОВСКИЕ ДЛЯ ПРОСВЕЧИВАНИЯ МЕТАЛЛА ТОЛЩИНОЙ ДО 30 ММ	МАШ.-Ч	3,4375	11,1375
1.4	767	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 12,5 Т	МАШ.-Ч	23,85	77,274
1.5	979	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 49,05 (5) КН (Т)	МАШ.-Ч	14,6625	47,5065
1.6	1148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ.-Ч	68,775	222,831
1.7	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	49,3625	159,9345
1.8	1904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ 12 Т	МАШ.-Ч	0,675	2,187
1.9	1950	УЗЛЫ ВАКУУМНЫЕ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ КОНТРОЛЯ ГЕРМЕТИЧНОСТИ ШВА	МАШ.-Ч	2,7875	9,0315
1.10	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	19,8875	64,4355
1.11	2639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ.-Ч	0,675	2,187
1.12	2911	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ С ПОДАЧЕЙ ПРИ НАПОЛНЕНИИ ДО 300 М3/Ч	МАШ.-Ч	22,6125	73,2645
1.13	9219	ВОДА	М3	604,2	1957,608
1.14	30803	МЕТАЛЛОПРОКАТ	Т	0,108	0,34992
1.15	31144	КРАСКИ МАРКИРОВочНЫЕ МКЭ-4	КГ	0,0336	0,108864
1.16	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	6	19,44
1.17	34325	ПОРОШОК МОЮЩИЙ	КГ	0,0013	0,004212
1.18	35316	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э55	Т	0,023	0,07452
1.19	43486	ПЛЕНКА РАДИОГРАФИЧЕСКАЯ РТ-5	ДМ2	17,93	58,0932
1.20	43487	ФОТОПРОЯВИТЕЛЬ	Л	0,219	0,70956
1.21	43488	ФОТОФИКСАЖ	Л	0,179	0,57996
1.22	43823	САЛФЕТКИ ХЛОПЧАТУБУМАЖНЫЕ	М2	0,664	2,1514
1.23	45072	БЛОКИ АНКЕРНЫЕ ПОД ЯКОРЬ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА М150 МАССОЙ ДО 15 Т, ОБЪЕМОМ БОЛЕЕ 1 ДО 4 М3, АРМАТУРЫ 1,7 КГ/М3	М3	0,294	0,95256
1.24	61847	ШПАЛЫ ИЗ ДРЕВЕСИНЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 1500 ММ ДЛЯ КОЛЕИ 750 ММ ПРОПИТАННЫЕ, ТИП 2	ШТ	9,24	29,9376
1.25	61930	ЖИДКОСТЬ ИНДИКАТОРНАЯ	Л	0,02	0,0648
1.26	65657	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ,	КГ	0,84	2,7216
2	C2	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩ. 6ММ	Т		3,3437
3	E1306-003-01	ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ЩЕТКАМИ	М2		53,4300
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,125	60,1088
4	E1101-2-1 МНИСТРОЙ РУЗ 05.01.21 N 9	УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ ПЕСЧАНЫХ	М3		3,0000
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,875	8,625
4.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,375	1,125
4.3	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,1	0,3
4.4	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч	0,275	0,825
4.5	1866	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,55	1,65
4.6	9219	ВОДА	М3	0,15	0,45
4.7	11004	ПЕСОК ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ	М3	1,2	3,6
5	E62-029-02	ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ РАНЕЕ ОКРАШЕННЫХ БОЛЬШИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ : ЗА ДВА РАЗА	100М2		6,9453
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	23,4	162,52
5.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,0125	0,086816
5.3	31085	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ	Т	0,0161	0,111819
5.4	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,009	0,062508
6	E62-035-02	ОКРАСКА МАСЛЯНЫМИ СОСТАВАМИ РАНЕЕ ОКРАШЕННЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ РЕШЕТОК И ОГРАД: БЕЗ РЕЛЬЕФА ЗА 2 РАЗА ЛЕСТНИЦА	100М2		0,2500
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	100,9125	25,2281
6.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,0125	0,003125
6.3	31085	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ НАРУЖНЫХ РАБОТ	Т	0,0136	0,0034
6.4	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,007	0,00175
7	Ц1208-5-9 К=0,4	ДЕМОНТАЖ ПЕНОГЕНЕРАТОРОВ ГПСС-600	100ШТ.		0,0100
7.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	147	1,47
7.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	12,95	0,1295

1	2	3	4	5	6
7.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	2,59	0,0259
7.4	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	22,04	0,2204
8	Ц1208-5-9	МОНТАЖ ПЕНОГЕНЕРАТОРОВ ГПСС-600	100ШТ.	0,0100	
8.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	367,5	3,675
8.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	12,95	0,1295
8.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	6,475	0,06475
8.4	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	55,1	0,551
8.5	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,003	0,00003
8.6	31650	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-2	Т	0,0015	0,000015
8.7	35318	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42	Т	0,005	0,00005
9	14	ГЕНЕРАТОР ПЕНЫ СТАЦИОНАРНЫЙ СРЕДНЕЙ КРАТНОСТИ ГПСС-600	ШТ	1,0000	
10	Е0807-001-02	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	6,4110	
10.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	54,375	348,5981
10.2	5	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,0875	0,560963
10.3	44082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,009	0,057699
10.4	51622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	21,7974
10.5	63944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,224385

СОСТАВИЛ


 А.РАХМАНОВ

**"ТУРАКУРГОН НЕФТБАЗА" МЧЖ УЙЧИ ТУМАН ФИЛИАЛИДАГИ №8 РВС-400МЗ НЕФТ МАХСУЛОТЛАРИНИ САКЛАШ
СИГИМИНИ МУКАММАЛ ТАЪМИРЛАШ**

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ

Составлена В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

N п/п	Шифр (обоснование)	Код ABC	Наименование ресурса	Единица измерения	Сметная потреб- ность	Сметная стоимость, СУМ	
						в текущем уровне	всего
1	2	3	4	5	6	7	8
Ресурсы по нормам ШНК							
<i>Затраты труда</i>							
1.		1	Затраты труда рабочих-строителей	чел.-ч	1825,509	14643,4	26 731 651
2.		3	Затраты труда машинистов	чел.-ч	156,1779	0	0
Итого по трудовым ресурсам				СУМ			26 731 651
<i>Строительные машины и механизмы</i>							
1.		112	Автопогрузчики 5 т	маш.-ч	0,3	72437	21 731
2.		145	Аппараты рентгеновские для просвечивания металла толщиной до 30 мм	маш.-ч	11,1375	3800	42 323
3.		660	Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 атм.) 5 м3/мин	маш.-ч	0,825	76681	63 262
4.		766	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 10 т	маш.-ч	0,09065	127627	11 569
5.		767	Краны на автомобильном ходу при работе на монтаже технологического оборудования 12,5 т	маш.-ч	77,274	130083	10 052 034
6.		979	Лебедки электрические, тяговым усилием до 49,05 (5) кН (т)	маш.-ч	47,5065	2698	128 173
7.		1148	Машины электрозачистные	маш.-ч	222,831	2120	472 402
8.		1513	Преобразователи сварочные с номинальным сварочным током 315-500 А	маш.-ч	159,9345	11102	1 775 593
9.		1866	Трамбовки пневматические	маш.-ч	1,65	862	1 422
10.		1904	Тягачи седельные 12 т	маш.-ч	2,187	55907	122 269
11.		1950	Узлы вакуумные испытательные для контроля герметичности шва	маш.-ч	9,0315	6225	56 221
12.		2016	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч	0,7714	4656	3 592
13.		2577	Аппараты для газовой сварки и резки	маш.-ч	64,4355	1077	69 397
14.		2639	Полуприцепы общего назначения 12 т	маш.-ч	2,187	5428	11 871
15.		2911	Агрегаты наполнительно-опрессовочные с подачей при наполнении до 300 м3/ч	маш.-ч	73,2645	99616	7 298 316
Итого по строительным машинам				СУМ			20 130 174
<i>Строительные материалы, изделия и детали</i>							
1.		9219	Вода	м3	1958,058	0	0
2.		11004	Песок для строительных работ	м3	3,6	43846,12	157 846
3.		30803	Металлопрокат	т	0,34992	14171673	4 958 952
4.		30956	Краски масляные земляные МА-0115 мумия, сурик железный	т	0,00003	15374000	461
5.		31085	Краски масляные готовые к применению для наружных работ	т	0,115219	15374000	1 771 382
6.		31144	Краски маркировочные МКЭ-4	кг	0,108864	15374	1 674
7.		31650	Олифа комбинированная К-2	т	0,000015	10000000	150
8.		31651	Олифа комбинированная К-3	т	0,064258	10000000	642 577
9.		34241	Кислород технический газообразный	м3	19,44	6253	121 558
10.		34325	Порошок моющий	кг	0,004212	5600	24
11.		35316	Электроды диаметром 4 мм Э55	т	0,07452	11660000	868 903
12.		35318	Электроды диаметром 5 мм Э42	т	0,00005	11660000	583
13.		43486	Пленка радиографическая РТ-5	дм2	58,0932	2465	143 200
14.		43487	Фотопроявитель	л	0,70956	640000	454 118
15.		43488	Фотофиксаж	л	0,57996	640000	371 174
16.		43823	Салфетки хлопчатобумажные	м2	2,15136	5000	10 757
17.		44082	Детали деревянные лесов	м3	0,057699	2434782	140 484
18.		45072	Блоки анкерные под якорь из тяжелого бетона М150 массой до 15 т, объемом более 1 до 4 м3, арматуры 1,7 кг/м3	м3	0,95256	346710	330 262
19.		51622	Щиты настила по проектным данным	м2	21,7974	37500	817 403

1	2	3	4	5	6	7	8
20.		61847	Шпалы из древесины хвойных пород длиной 1500 мм для колеи 750 мм пропитанные, тип 2	шт	29,9376	330000	9 879 408
21.		61930	Жидкость индикаторная	л	0,0648	24495	1 587
22.		63944	Детали лесов стальные	т	0,224385	6138447	1 377 375
23.		65657	Пропан-бутан, смесь техническая,	кг	2,7216	4274,619	11 634
1.	С2		СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩ. 6ММ	т	3,34368	14350000	47 981 808
Итого ресурсы по проекту				СУМ			70 043 321
<i>Оборудование</i>							
1.	T14		Генератор пены стационарный средней кратности ГПСС-600	шт	1	4421570	4 421 570
Итого по оборудованию				СУМ			4 421 570

Составил:



Проверил:



«ТАСДИҚЛАЙМАН»

«Тўрақўрғон нефт базаси»

МЧЖ директори

К. Рафиқов

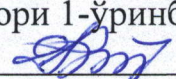
» _____ 2021 й.

«Тўрақўрғон нефт базаси» МЧЖ Уйчи филиалидаги 8-сонли РВС-400 м³ русумли нефт маҳсулотлари сақлаш сиғимини мукамал таъмирлаш учун


ЛОЙИХАЛАШ ТОПШИРИҒИ

1. Лойиҳалаштириш учун асос.	- 8-сонли РВС-400 м ³ русумли сиғимни дефектоскопия ва текширув хулосаси.
2. Лойиҳачи ташкилот.	- «Namangan Sanoat Loyiha» хусусий корxonаси.
3. Бино-иншоот, объект номи.	- РВС-400 м ³ русумдаги нефт маҳсулотлари сақлаш сиғими.
4. Курилиш тури.	- мукамал таъмирлаш.
5. Лойиҳа стадияси.	- бир стадиялик ишчи лойиҳа.
6. Курилишнинг асосий талаби.	- худуднинг зилзилабардошлилиги – 8 балл.
7. Конструкция ечимларига талаблар.	- таъмирлаш лойиҳасида ҳимоя триси талаб этилади.
8. Муҳандислик тармоқларига талаблар.	- кўзда тутилмаган.
9. Пудратчи.	- тендер асосида.
10. Буюртмачи.	- «Тўрақўрғон нефт базаси» МЧЖ
11. Бошқа талаблар.	- «Таъмирлаш ишларини олиб боришни ташкил этиш лойиҳаси» (ПОКР) кўзда тутилмаган.
12. Лойиҳа-смета хужжатлари сони.	- 3 нусхада.
13. Буюртмачи томонидан тақдим этиладиган материаллар.	- Нуқсон далолатномаси; - Дефектоскопия ва текширув хулосаси.

«ТОПШИРИҚНИ ТАЙЁРЛАДИ»

«Тўрақўрғон нефт базаси» МЧЖ
директори 1-ўринбосари-бош муҳандис
 Ш.Файзиёв

«КЕЛИШИЛДИ»

«Namangan Sanoat Loyiha» ХК
бош муҳандиси:  Н.Нуритдинов

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей.

Марка	Наименование	Примечание
АС	Архитектурно-строительная часть	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта АС

Лист	Наименование	Прим.
1	Общие данные. (начало)	АС-1
2	Общие данные. (окончание)	АС-2
3	План резервуара.	АС-3
4	Устройства и заделка проема в стене	АС-4

1. Общие положения

- 1.1. Настоящий проект стадии КМ разработан по техническому заданию (Опросному листу) от Заказчика.
- 1.2. Резервуар запроектирован в соответствии с требованиями стандартов, технических условий, строительных норм и правил.
- 1.3. Основания и фундаменты резервуара, отвод статического электричества, молниезащита, установка технологического оборудования и приборов контроля должны выполняться по специальным проектам с учетом конструктивных решений и требований настоящего проекта.
- 1.4. Технические решения, принятые в настоящем проекте, соответствуют требованиям экологическим, санитарно-гигиеническим, противопожарным и другим норм, действующих на территории Республики, и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных проектом мероприятий.
- 1.5. По степени ответственности (опасности) резервуар относится к III классу.

Данный проект разработан в соответствии с действующими нормами, правилами и государственными стандартами.

ГИП


----- Нуритдинов Н.

2. Конструктивные решения

- 2.1. Тип резервуара - вертикальный цилиндрический со стационарной крышей.
- 2.2. Стенка резервуара состоит из одного полотнища изготовленного на заводе и свернутого в рулон для транспортировки на площадку строительства. Монтажный стык стенки выполнен прямым.
- 2.3. Днище резервуара выполнено в виде рулонизируемых полотнищ.
- 2.4. Крыша резервуара - коническая самонесущая, состоящая из щитов заводского изготовления.
- 2.5. В проекте разработаны устройства замены днища в соответствии с опросным листом заказчика.
- 2.6. Для обслуживания резервуара существуют площадки обслуживания и ограждения по крыше.
- 2.7. Основные эксплуатационные характеристики резервуара указаны на чертеже общего вида.

3. Материалы

- 3.1. Сталь с классом прочности по ГОСТ 27772-88 поставляется для углеродистых сталей по ГОСТ 14637-89, ГОСТ 380-2005, для низколегированных сталей по ГОСТ 19281-89.
- 3.2. Материалы, используемые в конструкциях резервуара, должны удовлетворять требованиям стандартов и техническим условиям, а также указаниям технической спецификации стали. Металлопрокат для основных конструкций (стенка) должен иметь следующие дополнительные характеристики, подтвержденные сертификатами меткомбинатов или факультативными испытаниями завода-изготовителя для каждой толщины и партии металлопроката: ударная вязкость на трех образцах с острым надрезом (типа 11 по ГОСТ9454-78) - не менее 35Дж/см² для стали 09Г2С-12 по ГОСТ19281-89 при температуре испытания -10° С. Для основных конструкций: стенка, обечайки люков и патрубков в стенке и фланцы к ним, привариваемые к стенке усиливающие накладки, прокат должен иметь гарантию свариваемости, подтверждаемую сертификатами меткомбинатов.
- 3.3. Для крепежных деталей (болтов, гаек, шайб) фланцевых соединений следует применять: болты по ГОСТ 17798-70, класс прочности 5,6 и выше по ГОСТ 17594 - сталь марки Ст3сп5 по ГОСТ535 или Ст25 по ГОСТ 1050; гайки по ГОСТ 5915, класс прочности 5 по ГОСТ 1759.5 - сталь марки Ст3сп5 по ГОСТ 535 или Ст25 по ГОСТ 1050; шайбы по ГОСТ 11371 - сталь марки 20 по ГОСТ 1050.
- 3.4. Монтажные болты класса прочности 5.6 ГОСТ 7798-70. Требования к болтам и гайкам по разделу 2 КМК П-23-81*. Использование крепежных изделий без клейма и маркировки, а также изготовленных из автоматных сталей не допускается.
- 3.5. Обечайки люков, устанавливаемых в стенке и крыше резервуара могут выполняться из прямошовных труб по ГОСТ 10704-91 или гнутыми из листа. Для обечайек, устанавливаемых в стенке резервуара, сварной шов должен контролироваться радиографией или УК.
- 3.6. Швеллеры по ГОСТ 8240-97 могут применяться с параллельными гранями или с уклоном внутренних граней полок.

						Арх. № 45 - 21	АС		
						"ТЎРАҚЎРФОН НЕФТ БАЗАСИ" МЧЖ Уйчи туман филиалидаги РВС №8 V=400 м ³ русумдаги нефт махсулотлари сақлаш сизимини мукаммал таъмирлаш			
Ўзг.	Қат.сон	Варақ	Хуж.№	Имзо	Сана				
ЛБМ.		Нуритдинов Н				Ремонт РВС 400 м ³ № 8	Босқич	Варақ	Варақлар
Ижрочи.		Ахмадов Б.					ИЛ	1	4
Меёр назор.		Нуритдинов Н							
						Общие данные. (начало)			

4. Требования к изготовлению.

- 4.1. Технические требования к изготовлению конструкций резервуара, включая требования по приемке и контролю, производить в соответствии с ПБ03-605-03.
- 4.2. Изготовление конструкций резервуара должно выполняться на специализированном заводе металлоконструкций и имеющих необходимое оборудование для выпуска резервуаров.
- 4.3. При заводском изготовлении конструкций резервуара сварные соединения выполнять автоматической сваркой под флюсом или механизированной сваркой в защитных газах. Технология сварки и сварочные материалы должны обеспечивать механические характеристики сварных соединений, включая требования по ударной вязкости, не ниже нормируемых характеристик основного металла.
- 4.4. Сварку основных элементов конструкций резервуара выполнять механизированной сваркой в защитных газах.
- 4.5. Сварные швы, выполняемые вручную, производить электродами типа Э42А ГОСТ 9467-75 для углеродистых сталей, типа Э350А для низколегированных сталей.
- 4.6. Сварочные материалы применять в соответствии с требованиями КМК П-23-81* "Стальные конструкции" и проектом производства работ на монтаж резервуара (ППР).
- 4.7. Конструкция и размеры сварных соединений должны соответствовать требованиям ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14771-76, ГОСТ 8713-89.
- 4.8. На листах стенки, имеющих по факту поставка (по сертификатам меткомбинатов) значение предела текучести свыше 345МПа, завод должен нанести отличительную цветовую маркировку, предусмотренную рабочими чертежами КМД, для таких листов необходимо проведение магнитопорошковой или цветной дефектоскопии в местах удаления технологических приспособлений в соответствии с п.7.5.4.1 ПБ03-605-03.

5. Требования к монтажу.

- 5.1. Технические требования к монтажу конструкций резервуара включая требования по приемке и контролю, принимать по ПБ03-605-03.
- 5.2. Монтаж резервуара производить в соответствии с проектом производства работ, руководствуясь КМК 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования", КМК 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве. Часть 2. Строительное производство".
- 5.3. Для сварки конструкций резервуара при изготовлении и монтаже применять электроды типа Э42А ГОСТ 9467-75 для углеродистых сталей. Э50А для низколегированных сталей.
- 5.4. Предельно допустимые отклонения размеров и формы смонтированного резервуара не должны превышать значений, указанных в табл. 5.2 ПБ03-605-03.
- 5.5. Контроль качества сварных соединений должен производиться в соответствии разделом 7 ПБ03-605-03 и указаниями настоящем проекта. Методы и объемы должны быть указаны в ППР.
- 5.6. Приварка к стенке резервуара конструктивных элементов, не предусмотренных или не привязанных по расположению в настоящем проекте, должна быть согласовано с разработчиком настоящего проекта.

6. Испытание и приемка резервуара.

- 6.1. Испытания резервуара производить после завершения монтажа и сварочных работ в соответствии с ПБ03-605-03, главами КМК 3.03.01-87, КМК 12-03-2001 и КМК 12-04-2002. Гидравлические испытания на прочность и устойчивость производятся при температуре воздуха не ниже плюс 5° С.
- 6.2. Стенка резервуара испытывается на прочность наливом воды на высоту 12 м с выдерживанием под этой нагрузкой (без избыточного давления) 24 часа. Скорость заполнения и опорожнения резервуара определяется по специальной программе.
- 6.3. Во время гидроиспытания резервуара избыточным давлением производят испытания крыши на герметичность созданием избыточного давления 150мм водяного столба и нанесением индикаторного раствора на сварные швы.
- 6.4. После испытания резервуара не допускается приварка к резервуару каких-либо деталей и конструкций.

7. Устройство молниезащиты резервуара.

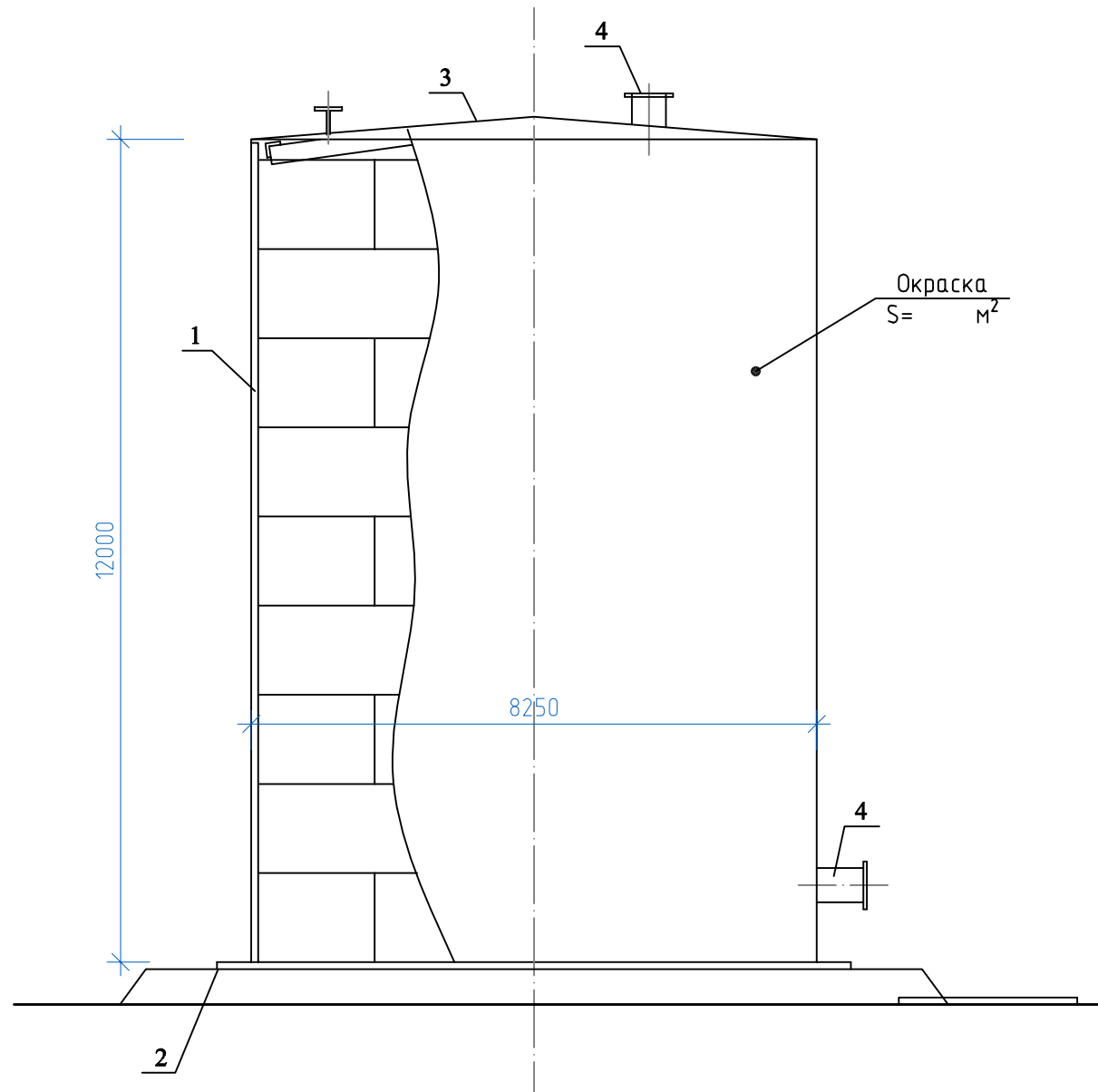
- 7.1. Устройство молниезащиты резервуара существующее.

8. Устройство пожарной безопасности.

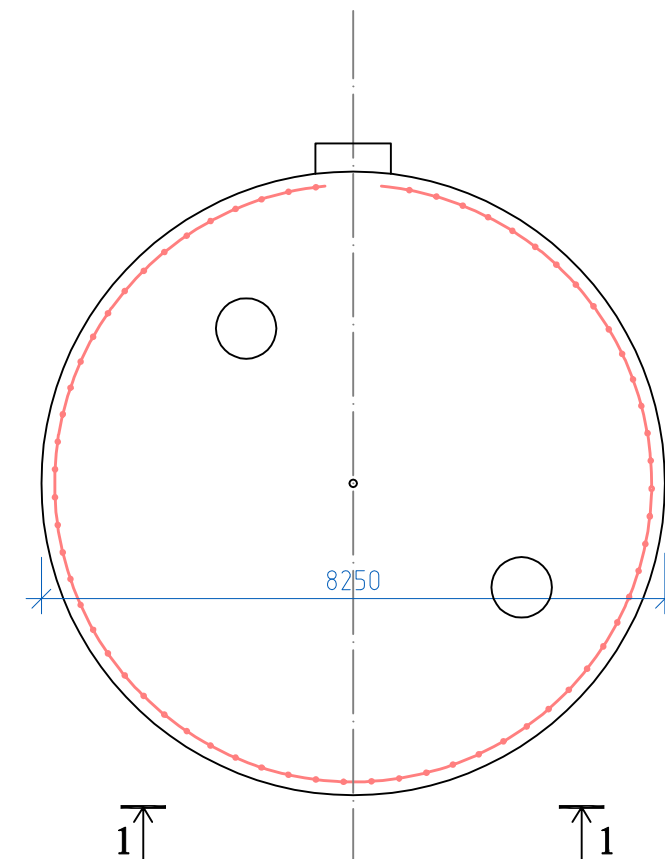
- 8.1. Устройство пожарной безопасности должно удовлетворять требованиям КМК 2.11.03-93.

						Арх. № 45 - 21	АС				
						"ТЎРАҚЎРҒОН НЕФТ БАЗАСИ" МЧЖ Уйчи туман филиалидаги РВС №8 V=400 м³ русумдаги нефт махсулотлари сақлаш сизимини мукамал таъмирлаш					
Ўзг.	Қат.сон	Варақ	Хуж.№	Имзо	Сана	Ремонт РВС 400 м3 № 8	Босқич	Варақ	Варақлар		
ЛБМ.		Нуритдинов Н					ИЛ	2	4		
Ижрочи.		Ахмадов Б.									
Меёр назор.		Нуритдинов Н									
						Общие данные. (окончание)	ЧП "Namangan Sanoat Loyiha" г. Наманган				

Разрез 1-1.



Общий вид РВС №8 V=400 м³

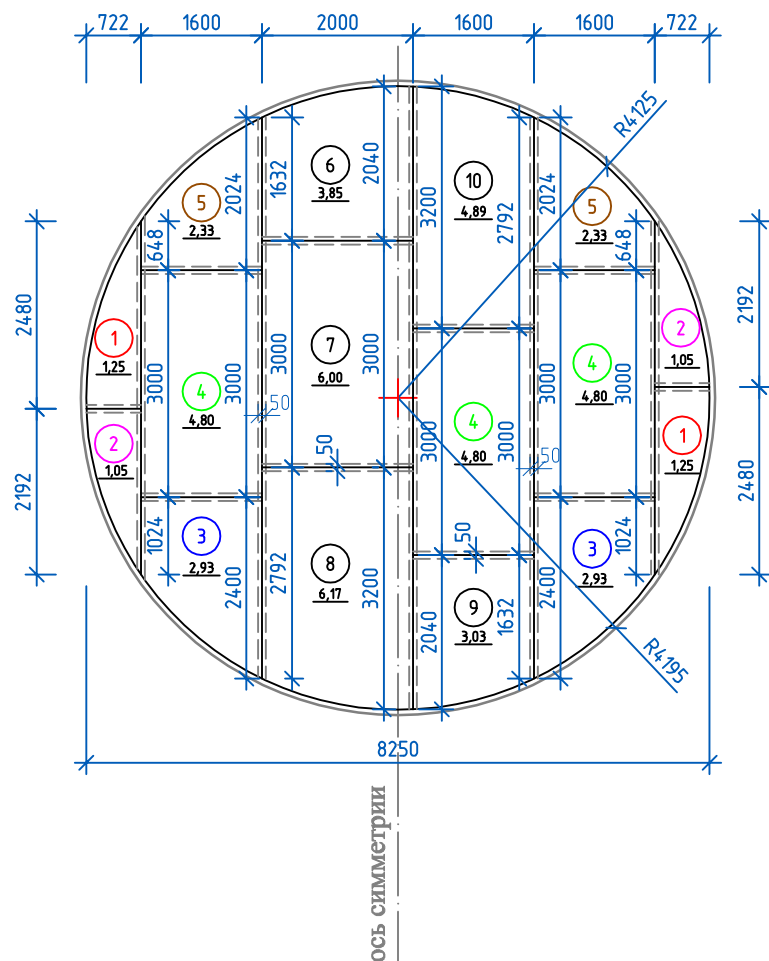


Наименование проката, ГОСТ	Профиль, сечение	Марка стали, ГОСТ	Масса металла по конструктивным элементам резервуара, тн										Общая масса, тн	Общая масса металлоконструкций с учетом отходов, кг (заполняется заводом изготовителем)	
			Днище	Стенка	Крыша	Шахтная лестница	Площадки и ограж. на крыше	Люки и патрубки в стенке	Люки и патрубки в крыше	Крепление заземления					
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ103-2006	6x1500x5990	Ст3 СП ГОСТ 14637-89	3,242												
	† 20														
	† 12														

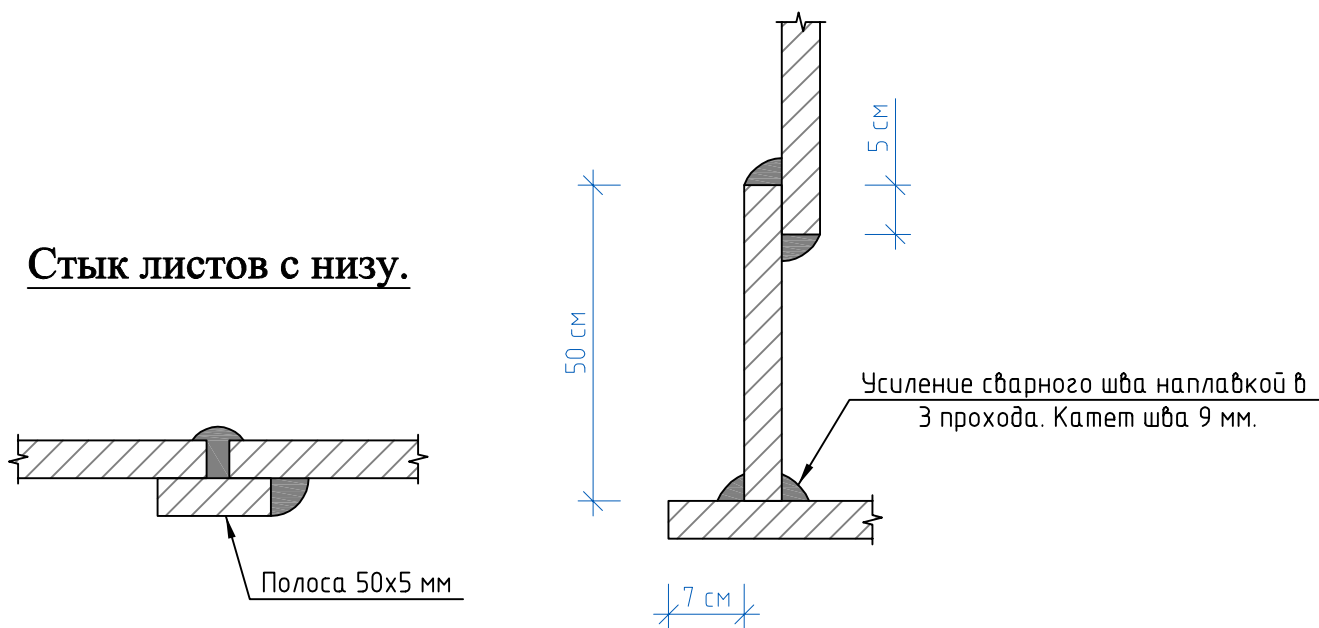
1. Металлопрокат должен поставляться с гарантией свариваемости.
2. Металлопрокат для основных конструкций должен иметь следующие характеристики, подтверждаемые сертификатами меткомбинатов или факультативными испытаниями завода-изготовителя: углеродный эквивалент $S_{экв} < 0,43\%$; ударная вязкость на образцах Шарпи не менее 35 Дж/см при температуре испытаний минус 25° С.
3. Гарантированный минимальный предел текучести (МПа) - класс стали должен составлять:
 Для стали 09Г2С-12 по ГОСТ19281-89
 345-для листов толщиной до 9мм
 Для стали Ст3сп5 по ГОСТ 14637-89

						Арх. № 45 - 21	АС		
						"ТЎРАҚЎРФОН НЕФТ БАЗАСИ" МЧЖ Уйчи туман филиалидаги РВС №8 V=400 м³ русумдаги нефт махсулотлари сақлаш сизимини мукамал таъмирлаш			
Ўзг.	Қат.сов.	Варақ.	Хуж.№	Имзо	Сана	Ремонт РВС 400 м3 № 8	Босқич	Варақ	Варақлар
ЛБМ.		Нуритдинов Н					ИЛ	3	4
Ижрочи.		Ахмадов Б.							
Меёр назор.		Нуритдинов Н				План резервуара.			

План замены днища.



Стык листов с низу.



Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Примечание
		Сборочные единицы на днищу			
1	ГОСТ 103-2006	лист толщ. 6мм разм. 0,722x2,48м (1,25м ²)	2	58.88	117.76 кг
2	тоже	--- // --- 0,722x2,192м (1,05м ²)	2	49.46	98.92 кг
3	тоже	--- // --- 1,60x2,4м (2,93м ²)	2	138.0	276.0 кг
4	тоже	--- // --- 1,60x3,0м (4,80м ²)	3	226.08	678.24 кг
5	тоже	--- // --- 1,60x2,024м (2,33м ²)	2	109.74	219.48 кг
6	тоже	--- // --- 2,0x2,04м (3,85м ²)	1	181.34	181.34 кг
7	тоже	--- // --- 2,0x3,0м (6,0м ²)	1	282.6	282.6 кг
8	тоже	--- // --- 2,0x3,2м (6,17м ²)	1	290.61	290.61 кг
9	тоже	--- // --- 1,60x2,04м (3,03м ²)	1	142.71	142.71 кг
10	тоже	--- // --- 1,60x3,20м (4,89м ²)	1	230.32	230.32 кг
		ВСЕГО			2517.98 кг
		полоса разм. 50x6, L=общ.	47.48		111.82 кг
	юпка	разм. 500x6, L=общ.	25,92		610.42 кг
		ВСЕГО			3240.22 кг

1. Сварочные материалы и технология сварки должны обеспечивать равнопрочность сварных швов основному металлу.
2. Сварные соединения полотнища должны выполняться внахлест электродуговой сварка
3. Electroды типа Э50А по ГОСТ 9467-75. или УОКИ 13/55
4. Раскрой деталей полотнищ производить из листов толщ 6мм ручной резкой.
5. Контроль качества сварных швов днища на монтаже см. л. АС-3
6. Срезы по узлу I выполнять по месту на монтаже днища.
7. Смотреть совместно с листом АС-3
8. Замена днищу выполнить указанным захваткам выполнения работ для сохранения геометрической формы РВС
9. Заготовки днища затаскивается вручную через монтажные проемы в стенки
10. Центральная стойка Ф219мм на время ремонта демонтируется.

						Арх. № 45 - 21	АС	
						"ТЎРАҚЎРФОН НЕФТ БАЗАСИ" МЧЖ Уйчи туман филиалидаги РВС №8 V=400 м ³ русумдаги нефт махсулотлари сақлаш сизимини мукамал таъмирлаш		
Ўзг.	Қат.сон	Варақ	Хуж.№	Имзо	Сана			
ЛБМ.		Нуриддинов Н				Ремонт РВС 400 м ³ № 8	Босқич	
Ижрочи.		Ахмадов Б.					ИЛ	Варақ
Меёр назор.		Нуриддинов Н					4	Варақлар
						Устройства и заделка проема в стене	4	
						ЧП "Namangan Sanoat Loyiha" г. Наманган		



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Тошкент вилояти

Toshkent viloyati Toshkent sh., 100011, Abay ko'ch., 6-uy Tel: +998 71 244-43-56, Faks: +998 71 244-26-05, e-mail: vilekspertiza@mail.ru www.mc.uz

Holati: Ijobiy

Direktor: Norbayev Dusmurot Elomonovich 466049367

Sana: 28-02-2022 yil



Yig'ma ekspert xulosasi № 32849

Obyekt nomi ««Тўрақўрғон нефт базаси» МЧЖ Уйчи филиали сиғимлар саройидаги 8-сонли PVC-400 м3 русумли резервуарни мукамал таъмирлаш»»

Buyurtmachi - «Тўрақўрғон нефт базаси» МЧЖ Уйчи филиали сиғимлар саройидаги 8-сонли PVC-400 м3 русумли резервуарни мукамал таъмирлаш»

Bosh loyihachi - «Namangan Sanoat Loyiha» ХК

Litsenziya 18.06.2020й Ўзбекистон Республикаси Қурилиш вазирлиги

Moliyalashtirish manbai - Ўз маблағи ҳисобидан.

Bosh pudratchi - Тендер танлови асосида аниқланади.

Qurilish turi Мукамал таъмирлаш

Murojaat raqami: № 26659

1. Loyihalash uchun asos

- 1.1. Лойиҳалаш топшириғи, буюртмачи "Тўрақўрғон нефт базаси" МЧЖ томонидан тасдиқланган ва «Namangan Sanoat Loyiha» ХК томонидан 2022йилда келишилган.

2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar

- 2.1. Ишчи лойиҳани ишлаб чиқиш босқичидаги лойиҳа-смета ҳужжатлари, қуйидагилардан иборат:
 - Альбом. (бўлим АС);
- 2.2. Нуқсон далолатномаси буюртмачи "Тўрақўрғон нефт базаси" МЧЖ томонидан тасдиқланган ва «Namangan Sanoat Loyiha» ХК томонидан келишилган 2022йилда.
 - Такдим этилган смета ҳужжатлари жорий нархларда ҚҚС билан ва буюртмачи харажатларисиз 174659,123минг сўм миқдорида.
 - Локал манбалар руйхати ва зарурий манбалар руйхати.
- 2.3. Текшириш ва камчиликларни аниқлаш натижалари бўйича хулоса: «Тўрақўрғон нефт базаси» МЧЖ Уйчи филиалидаги 8-сонли PVC-400м3 русумли нефт маҳсулотлари сақлаш сиғимини мукамал таъмирлаш учун 2021йилда ООО«TEX NEFT-GAZ SERVIS» томонидан берилган.

3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni

- 3.1. Такдим этилган смета ҳужжатларида назарда тутилган:

- -сиғимнинг тағ қисмини алмаштириш ва кўпик билан ўчириш пеногенератор ГПСС хизмат майдончаларини ўрнатиш;
- -Ø57мм ли қувур линиясини урнатиш;
- - пеногенератор ГПСС-600 ни алмаштириш ва хк.
- **Баёотни, иш ҳажмини ва қурилиш учун ишлатиладиган ресурсларнинг нархини аниқлашнинг ҳақиқийлигини баҳолаш.**
- Ҳисоб – китоб смета харажатлари ВМ қарорларига мувофиқ жорий нархларда тузилган 11.06.2003йилнинг №261 сонли "инвестиция лойиҳаларини амалга ошириш учун шартномавий жорий нархларга ўтиш тўғрисида"ги қарори, 12.05.2004йил №226-сонли "Ўзбекистон ҳукуматининг айрим қарорларига ўзгартишлар киритиш тўғрисида"ги ва ШНҚ 4.01.16-09-сон "қурилиш харажатларини шартномавий жорий нархларда аниқлаш қоидалари".
- Ҳисоблаш ресурс усулига асосланган.
- Асосий қурилиш материаллари, конструкциялар, маҳсулотлар ва асбоб-ускуналар қиймати ҳар чоракда ишлаб чиқилган жорий нархлар каталогига, қурилиш материаллари биржалари ва ярмаркаларидаги нархлар, заводларнинг улгуржи ва сотиш нархларига мувофиқ белгиланади.

4. Loyihalanayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

-

5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

- Лойиҳалаш топшириғи , "Тўрақўрғон нефт базаси" МЧЖ томонидан тасдиқланган ва «Namangan Sanoat Loyiha » ҲК томонидан 2021 йилда келишилган.

6. Ekspertiza natijalari.

- 5.1. Тақдим етилган ҳужжатларни локал хулосалар бўйича экспертизадан ўтказиш жараёнида ўзгартириш, қўшимча ва тузатишлар киритилди:
- - тузатилган ва иш кўламини аниқлаб, асосий қурилиш материаллари қиймати, қурилиш ишчилари меҳнат харажатлари, машиналар ва механизмларини қиймати, ускуналар қиймати ва бошқалар.
- 5.2. Экспертиза текшируви натижаларига кўра, смета ҳужжатларининг ҚҚС билан ва буюртмачи харажатларисиз 174659,123 минг сўмни ташкил этди, жумладан:
- -ускуналар нархи 5186,502 минг сўм ҚҚС билан.
- Қайд этилишича, пудратчининг бошқа харажатларига кўра 19,5% миқдорда қабул қилинади.
- 5.3. Ишчи лойиҳа буюртмачининг техник кенгаши томонидан тасдиқлангунга қадар кўриб чиқилиши лозим (Ўз ВМҚ 22.01.2016 йил 15-сон, ШНК 1.03.01-16-сон 1-илова).
- 5.4. Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 2016-йил 22-январдаги 15-сон қарорига асосан давлат экспертизасига тақдим этиладиган шаҳарсозлик ҳужжатларининг сифати учун жавобгарлик буюртмачи зиммасига юкланади (бошланғич ҳужжатларнинг ишончлилиги нуқтаи назаридан) тақдим этилган ма'лумотлар) ва лойиҳачи (қабул қилинган лойиҳа қарорлари нуқтаи назаридан).
- 5.5. Таъкидланишича, ишчи лойиҳа технологик ва бошқа ечимлар учун буюртмачининг шарҳларисиз тақриз учун тақдим етилган.
- 5.6. Буюртмачи маъқуллашдан олдин ишчи лойиҳани манфаатдор ташкилотлар билан белгиланган тартибда мувофиқлаштириши керак.

7. Xulosalar.

- 6.1. Ишчи лойиха «Тўрақўрғон нефт базаси» МЧЖ Уйчи филиали сиғимлар саройидаги **8-сонли PVC-400 м3 русумли резервуарни мукамал таъмирлаш»,** экспертиза натижаларини ҳисобга олган ҳолда ҚҚС билан ва буюртмачи харажатларисиз 174659,123 минг сўмни ташкил этди, жумладан:
- -ускуналар нархи 5186,502 минг сўм ҚҚС билан.
- 6.2. Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 11.06.2003 йилдаги 261-сонли қарори билан тасдиқланган «Объектларни қуриш қийматини шартномавий жорий нархларда белгилаш тартиби тугрисидаги вақтинчалик низом»га мувофиқ. ва Вазирлар Маҳкамасининг 31.01.2022 йилдаги 46-сон қарорига асосан ишларнинг қиймати амалдаги меъёрий ҳужжатлар талабларини ҳисобга олган ҳолда буюртмачи томонидан қабул қилинади ва ҳоказо.

Bosh mutaxassis: Qarshibayev Rustamjon Absami o'g'li