

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ УЗБЕКИСТАН



**REFORMA E'ZOZ**  
Mas'uliyati cheklangan jamiyat

Лицензия  
№ L-529371

Договор  
№ \_\_\_-2022

**СМЕТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

<b>ОБЪЕКТ:</b>	<b>ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ЛАБОРАТОРИИ «ГИДРАВЛИКИ И ГИДРОСООРУЖЕНИЙ» НА ТЕРРИТОРИИ КАРШИНСКОГО ИНЖЕНЕРНО-ЭКОНОМИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА ГОРОДА КАРШИ</b>
<b>КНИГА: 1</b>	<b>ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ, ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ, РАСЧЕТ СТОИМОСТИ В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ.</b>
	<b>КАРШИ-2022</b>

# ООО «REFORMA E'ZOZ»

ЛИЦЕНЗИЯ: № L-529371

## СМЕТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

**ОБЪЕКТ:** ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ЛАБОРАТОРИИ «ГИДРАВЛИКИ И ГИДРОСООРУЖЕНИЙ» НА ТЕРРИТОРИИ КАРШИНСКОГО ИНЖЕНЕРНО-ЭКОНОМИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА ГОРОДА КАРШИ

**КНИГАН№1:** ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ, ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ, РАСЧЕТ СТОИМОСТИ В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ.

Директор ООО «REFORMA E'ZOZ»:



Ш.ОТАБОЕВ

Г.И.П:

Б.ЭРГАШЕВ

КАРШИ - 2022



## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

В соответствии с договором № \_\_\_\_\_ от «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2022 года заключенного между ООО «REFORMA E'ZOZ» и \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ произведен расчет стоимости **«ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ЛАБОРАТОРИИ «ГИДРАВЛИКИ И ГИДРОСООРУЖЕНИЙ» НА ТЕРРИТОРИИ КАРШИНСКОГО ИНЖЕНЕРНО-ЭКОНОМИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА ГОРОДА КАРШИ»** в текущих ценах.

Источник финансирования \_\_\_\_\_

Заказчик: \_\_\_\_\_

Сроки производства работ

Начало - «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2022г

Окончание - «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 2022г

Расчет выполнен согласно Методических рекомендаций по определению расчетной стоимости строительства объектов в текущих ценах для использования их организациями заказчиков и подрядчиков при заключении подрядных договоров, по результатам торгов и составления адресных списковстроек, подготовленных во исполнение постановления Кабинета Министров Республики Узбекистан № 261 от 11.06.03 г. «О переходе на договорные текущие цены при реализации инвестиционных проектов, осуществляемых за счет централизованных капитальных вложений», утвержденных и внесенных в действие приказом № 70 от 10.12.2003 г. Госархитектстроя Республики Узбекистан.

Цены на строительные материалы и материально-технические ресурсы приняты согласно Каталога текущих цен на материально-технические ресурсы, применяемые в строительном производстве Республики Узбекистан за 2 квартал 2022г.

Стоимость **«ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ЛАБОРАТОРИИ «ГИДРАВЛИКИ И ГИДРОСООРУЖЕНИЙ» НА ТЕРРИТОРИИ КАРШИНСКОГО ИНЖЕНЕРНО-ЭКОНОМИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА ГОРОДА КАРШИ»** в ценах определено в размере **567 564 906** сум в текущих ценах с НДС и без прочих затрат заказчика.

**Определенная стоимость «ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ЛАБОРАТОРИИ «ГИДРАВЛИКИ И ГИДРОСООРУЖЕНИЙ» НА ТЕРРИТОРИИ КАРШИНСКОГО ИНЖЕНЕРНО-ЭКОНОМИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА ГОРОДА КАРШИ» в текущих ценах является ориентировочной.**

Решение об утверждении окончательной договорной цены строительномонтажных работ, финансируемых за счет бюджетных средств, принимает тендерная комиссия, решение которой будет являться основанием для заключения договора (контракта) на осуществление строительномонтажных работ.

СОСТАВИЛ:



Ш.БУТАЕВА



СВОДНАЯ ТАБЛИЦА РАСЧЕТА РЕСУРСНЫХ ПОКАЗАТЕЛЕЙ  
ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ЛАБОРАТОРИИ «ГИДРАВЛИКИ И ГИДРОСООРУЖЕНИЙ» НА ТЕРРИТОРИИ КАРШИНСКОГО ИНЖЕНЕРНО-ЭКОНОМИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА ГОРОДА КАРШИ

№ п/п	2	3	Прямые затраты						9	10	12	13	14	15
			затрата (с учетом ЕСН) сум	Эксплуатация машин и механизм	4	5	6	8						
1	1	75 793 545,50	3 210 273,53	285 454 189,60	14 272 710	0	0	800 000	74 003 982	0	493 534 701	567 564 906		
	Итого	75 793 546	3 210 274	285 454 190	14 272 710	0	0	800 000	74 003 982	0	493 534 701	567 564 906		
	Прочие затраты													
	ВСЕГО											567 564 906		

Составил. Проверил.



**ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ЛАБОРАТОРИИ «ГИДРАВЛИКИ И ГИДРОСООРУЖЕНИЙ» НА ТЕРРИТОРИИ  
КАРШИНСКОГО ИНЖЕНЕРНО-ЭКОНОМИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА ГОРОДА КАРШИ**

наименование (объекта)стройки (предприятия, здания, сооружения)

**ЛОКАЛЬНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1**

**на РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ**

(наименование работ)

№ п/п	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат, характеристика оборудования и его масса, расход ресурсов на единицу измерения	Единица измерения	Количество	
				на единицу измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
<b>1-ЭЙ ЭТАЖ</b>					
1	E11-01-002-04	<b>УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ: ШЕБЕНОЧНЫХ ТОЛЩИНОЙ 9 СМ</b>	<b>1 М3</b>		<b>3,2</b>
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	2,5	8
1.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,55	1,76
1.3	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА /7 АТ/ 5 МЗМИН	МАШ-ЧАС	0,46	1,472
1.4	1866	ТРАМБОВКИ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ КОМПРЕССОРА	МАШ-ЧАС	0,93	2,976
1.5	9219	ВОДА	М3	0,15	0,48
1.6	45050	ШЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 5-10 ММ	М3	0,1	0,32
1.7	45051	ШЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 10-20 ММ	М3	0,09	0,288
1.8	45053	ШЕБЕНЬ ИЗ ПРИРОДНОГО КАМНЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ ФРАКЦИИ 40-70 ММ	М3	1	3,2
2	E11-01-011-01	<b>УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: ЦЕМЕНТНЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ (ТОЛЩИНОЙ 60 ММ)</b>	<b>100 М2</b>		<b>0,3</b>
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	39,51	11,853
2.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,27	0,381
2.3	404	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ-ЧАС	9,07	2,721
2.4	9219	ВОДА	М3	3,5	1,05
2.5	45034	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ	М3	2,04	0,612
3	E11-01-011-02	<b>УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: ЦЕМЕНТНЫХ НА КАЖДЫЕ 5 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ 11-01-011-01 К=8</b>	<b>100 М2</b>		<b>0,3</b>
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	4	1,2
3.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,68	0,504
3.3	404	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ-ЧАС	18,56	5,568
3.4	45034	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ	М3	4,08	1,224
4	E11-01-027-05	<b>УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ НА РАСТВОРЕ ИЗ СУХОЙ СМЕСИ С ПРИГОТОВЛЕНИЕМ РАСТВОРА В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ КЕРАМИЧЕСКИХ ПЛИТОК ДЛЯ ПОЛОВ</b>	<b>100 М2 ПОКРЫТИЯ</b>		<b>0,354</b>
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	119,78	42,40212
4.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	4,5	1,593
4.3	2509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,28	0,09912
4.4	58180	ЗАТИРКА «СТАРАТЕЛИ» (РАЗНОЙ ЦВЕТНОСТИ)	Т	0,05	0,0177
4.5	9219	ВОДА	М3	0,1	0,0354
4.6	30741	ПЛИТКИ ДЛЯ ПОЛОВ КЕРАМИЧЕСКИЕ РЕЛЬЕФНЫЕ ГЛАЗУРОВАННЫЕ ДЕКОРИРОВАННЫЕ МЕТОДОМ СЕРИОГРАФИИ, КВАДРАТНЫЕ И ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ С МНОГОЦВЕТНЫМ РИСУНКОМ, ТОЛЩИНОЙ 11 ММ	М2	102	36,108
4.7	31102	КЛЕЙ ПЛИТОЧНЫЙ «СТАРАТЕЛЬ-СТАНДАРТ»	КГ	450	159,3
5	E15-07-17-04	<b>ОБЛИЦОВКА ПОТОЛКА ПАНЕЛЯМИ: ДЕКОРАТИВНЫМИ ПЛАСТИКОВЫМИ С УСТРОЙСТВОМ КАРКАСА</b>	<b>100 М2 ПОВЕРХНОСТИ</b>		<b>0,354</b>
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	155,3	54,9762
5.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,69	0,24426
5.3	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	3,21	1,13634
5.4	1523	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ-ЧАС	0,55	0,1947
5.5	2509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,69	0,24426
5.6	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,001	0,00035
5.7	32501	ПОКОВКИ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 1,8 КГ	ТН	0,0012	0,00042
5.8	35454	БРУС ДЕРЕВЯННЫЙ	М3	0,41	0,14514
5.9	40955	БОЛТЫ АНГЕРНЫЕ С ГАЙКАМИ	ТН	0,028	0,00991
5.10	43960	ПАНЕЛИ ОБЛИЦОВОЧНЫЕ ПЛАСТИКОВЫЕ	М2	105	37,17
5.11	45401	ГВОЗДИ ОТДЕЛОЧНЫЕ	Т	0,0021	0,00074
<b>Итого по разделу " 1</b>					
<b>2-ОЙ ЭТАЖ</b>					
6	E06-01-026-4	<b>УСТРОЙСТВО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН В ДЕРЕВЯННОЙ ОПАЛУБКЕ ВЫСОТОЙ: ДО 4 М, ПЕРИМЕТРОМ ДО 2 М</b>	<b>100 М3</b>		<b>0,013</b>
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	1569,4	20,4022



6.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	100,68	1,30884
6.3	403	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ-ЧАС	61,88	0,80444
6.4	1571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-ЧАС	1,9	0,0247
6.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	124,95	1,62435
6.6	2509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	4,27	0,05551
6.7	9219	ВОДА	М3	0,25	0,00325
6.8	22007	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 20 (М250)	М3	101,5	1,3195
6.9	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,045	0,00059
6.10	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	ТН	0,15	0,00195
6.11	36080	ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ЛЮБОЙ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, II СОРТА	М3	1,7	0,0221
6.12	44050	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД, ДЛИНОЙ 2-6,5 М, ТОЛЩИНОЙ 40-60 ММ 2 СОРТА	М3	0,25	0,00325
6.13	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСКИ ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	135	1,755
7	3503	АРМАТУРА КЛАССА А3, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	ТН		0,055
8	3505	АРМАТУРА ГЛАДКАЯ КЛАССА А1, ДИАМЕТРОМ 8 ММ	ТН		0,032
9	E09-03-014-1	<b>МОНТАЖ ПОКРЫТИЙ ИЗ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ</b>	<b>1 Т КОНСТРУКЦИЙ</b>		<b>0,708</b>
9.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	63,28	44,80224
9.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	4,01	2,83908
9.3	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-ЧАС	0,1	0,0708
9.4	2509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,19	0,13452
9.5	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,46	1,03368
9.6	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,021	0,01487
9.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1,2	0,8496
9.8	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42	ТН	0,00044	0,00031
9.9	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,36	0,25488
9.10	50756	ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0,1 ДО 0,5 Т	ТН	0,0002	0,00014
10	3500	ШВЕЛЛЕР № 10 L=154 М	ТН		0,465
11	3501	ПРОФИЛЬ 40x50x2 ММ L=92 М	ТН		0,243
12	E11-01-033-02	<b>УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ДОЩАТЫХ: ТОЛЩИНОЙ 36 ММ</b>	<b>100 М2</b>		<b>0,36</b>
12.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	66,71	24,0156
12.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,86	0,6696
12.3	1195	МАШИНА ДЛЯ СТРОЖКИ ДЕРЕВЯННЫХ ПОЛОВ	МАШ-ЧАС	2,7	0,972
12.4	1523	ПИЛА ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ	МАШ-ЧАС	0,9	0,324
12.5	2509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	1,1	0,396
12.6	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,0262	0,00943
12.7	44101	ДОСКИ ДЛЯ ПОКРЫТИЯ ПОЛОВ СО ШПУНТОМ И ГРЕБНЕМ АНТИСЕПТИРОВАННЫЕ	М3	3,71	1,3356
13	E09-04-010-3	<b>МОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ ИЗ ГЕРМЕТИЧНЫХ СТЕКЛОПАКЕТОВ В АЛЮМИННЕВОЙ ОБВЯЗКЕ</b>	<b>100 М2</b>		<b>0,34</b>
13.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	322,73	109,7282
13.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	19,95	6,783
13.3	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	5,66	1,9244
13.4	2509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,55	0,187
13.5	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,001	0,00034
13.6	44087	ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ СТАЛЬНЫЕ	КГ	0,57	0,1938
13.7	44196	КОНСТРУКЦИИ ВИТРАЖЕЙ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ /С НАЩЕЛЬНИКАМИ И СЛИВАМИ/	М2	100	34

Итого по разделу "

**ЛЕСТНИЦА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЛМ1**

14	Ц38-01-004-2	<b>ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ЛЕСТНИЦЫ С ОГРАЖДЕНИЕМ</b>	<b>1 Т КОНСТРУКЦИЙ</b>		<b>0,44739</b>
14.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	120	53,6868
14.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	4,4	1,96852
14.3	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,2	0,08948
14.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,5	0,2237
14.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА	МАШ-ЧАС	47,3	21,16155
14.6	2510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,6	0,26843
14.7	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1	0,44739
14.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,6	0,26843
14.9	35312	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э46	ТН	0,016	0,00716
14.10	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,2	0,08948
15	3514	<b>МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ</b>	<b>ТН</b>		<b>0,44739</b>
16	E09-03-029-1	<b>МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ЛЕСТНИЦЫ С ОГРАЖДЕНИЕМ</b>	<b>1 Т КОНСТРУКЦИЙ</b>		<b>0,44739</b>
16.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,37	14,48201
16.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	5,83	2,60828
16.3	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,29	0,12974
16.4	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-ЧАС	9,62	4,30389
16.5	2509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,19	0,085



16.6	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,68	0,7516;
16.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1,37	0,6129;
16.8	35312	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ; Э46	ТН	0,004	0,00175;
16.9	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,07	0,0313;
16.10	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,41	0,1834;
17	E06-01-005-1	УСТРОЙСТВО ОТДЕЛЬНОСТОЯЩИХ БЕТОННЫХ ФУНДАМЕНТОВ	100 М3		0,000
17.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	441,28	0,3530;
17.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	36,11	0,02885;
17.3	403	ВИБРАТОР ГЛУБИННЫЙ	МАШ-ЧАС	23,52	0,0188;
17.4	1571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ-ЧАС	1,1	0,0008;
17.5	2509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	1,53	0,0012;
17.6	9219	ВОДА	М3	1,75	0,0014;
17.7	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,037	0,0000;
17.8	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ ОБЫЧНОЙ ТОЧНОСТИ В МОТКАХ ИЗ СТАЛИ СВ-08А ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	ТН	0,04	0,0000;
17.9	36008	ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ КРУГЛЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ДЛИНОЙ 3-6,5 М, ДИАМ. 14-24 СМ	М3	0,69	0,0005;
17.10	36025	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ, III СОРТА	М3	0,08	0,0000;
17.11	36053	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 25 ММ, III СОРТА	М3	0,2	0,0001;
17.12	36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	М3	0,69	0,00055;
17.13	45027	БЕТОН (КЛАСС ПО ПРОЕКТУ)	М3	102	0,0816;
17.14	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНА 25 ММ	М2	49,5	0,0396;
18	E06-01-015-7	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ: ДО 4 КГ	Т		0,0112;
18.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	215,82	2,41845;
18.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,36	0,00403;
18.3	2509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,21	0,00235;
18.4	44109	ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	ТН	1	0,01121;

Итого по разделу " ЛЕСТНИЦА МЕТАЛЛИ

**ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ**

19	E62-41-1	ОЧИСТКА ВРУЧНУЮ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН ОТ СТАРЫХ КРАСОК	100 М2 РАСЧИЩЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ		0,92
19.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	20,8	19,136
20	E15-02-019-3	СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ (ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА) ИЗ СУХИХ РАСТВОРНЫХ СМЕСЕЙ ТОЛЩИНОЙ ДО 10 ММ: СТЕН	100 М2		0,92
20.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	51,89	47,7388
20.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,87	1,7204
20.3	9219	ВОДА	М3	0,63	0,5796
20.4	45036	СМЕСЬ РАСТВОРНАЯ СУХАЯ	ТН	0,97	0,8924
21	E15-04-005-3	УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ	100 М2		0,92
21.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	42,9	39,468
21.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,17	0,1564
21.3	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,15	0,138
21.4	31054	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	ТН	0,063	0,05796
21.5	35538	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40 25	М2	0,84	0,7728

Итого по разделу " ОТДЕЛОЧН

**ПОТОЛОК**

22	E09-03-015-1	МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОГОНОВ	1 Т КОНСТРУКЦИЙ		1,8
22.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	15,79	28,422
22.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,75	3,15
22.3	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ-ЧАС	0,58	1,044
22.4	2509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,19	0,342
22.5	2577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	0,67	1,206
22.6	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,003	0,0054
22.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,5	0,9
22.8	35310	ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ; Э42	ТН	0,0026	0,00468
22.9	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,03	0,054
22.10	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,15	0,27
23	3516	ПРОФИЛЬ 60x80x3,5 ММ	ТН		1,8
24	E15-01-047-16	УСТРОЙСТВО ПОТОЛКОВ РЕЧНЫХ АЛЮМИНИЕВЫХ	100 М2 ПОВЕРХНОСТИ ОБЛИЦОВКИ		3,4
24.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	108,36	368,424
24.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,39	1,326
24.3	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	3,54	12,036
24.4	2509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,14	0,476



24.5	30886	РЕЙКА АЛЮМИНИЕВАЯ ПОТОЛОЧНАЯ 100 ММ	М	1050	3570	
24.6	30889	ПОДВЕС В КОМПЛЕКТЕ	ШТ	70	238	
25	E15-01-047-15	УСТРОЙСТВО ПОДВЕСНЫХ ПОТОЛКОВ ТИПА <АРМСТРОНГ> ПО КАРКАСУ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО ПРОФИЛЯ	100 М2 ПОВЕРХНОСТИ ОБЛИЦОВКИ			3,4
25.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	102,46	348,364	
25.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	5,34	18,156	
25.3	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	5,35	18,19	
25.4	2509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	4,58	15,572	
25.5	30835	ПАНЕЛИ ПОТОЛОЧНЫЕ "АРМСТРОНГ" С КОМПЛЕКТУЮЩИМИ	М2	102	346,8	
<b>Итого по разделу "</b>						
<b>ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ</b>						
26	E15-07-016-1	ОБЛИЦОВКА ГИПСОВЫМИ И ГИПСОВОЛОКНИСТЫМИ ЛИСТАМИ: СТЕН ПРИ ОТДЕЛКЕ ПОД ОКРАСКУ И ОКЛЕЙКУ ОБОЯМИ С КРЕПЛЕНИЕМ НА ПРИСТЕННЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС	100 М2 ОТДЕЛЫВАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ			3,85
26.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	128,85	496,0725	
26.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,62	2,387	
26.3	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	6	23,1	
26.4	2209	ШУРУПОВЕРТ	МАШ-ЧАС	6	23,1	
26.5	2509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,41	1,5785	
26.6	30825	КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ МОНТАЖА ГИПСОКАРТОНА: ЛЮБЕЛИ ПЛАСТМАССОВЫЕ	ШТ	190	731,5	
26.7	30826	КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ МОНТАЖА ГИПСОКАРТОНА: ШУРУПЫ МЕТАЛЛ-МЕТАЛЛ ОСТРОКОНЕЧНЫЕ 3,5X9,5	1000 ШТ	0,5	1,925	
26.8	30838	ШПАТЛЕВКА "ФУГАГИПС" "КНАУФ"	Т	0,025	0,09625	
26.9	9219	ВОДА	М3	0,0163	0,06275	
26.10	30848	ЛИСТЫ ГИПСОКАРТОННЫЕ СТАНДАРТНЫЕ, КНАУФ, ТОЛЩИНОЙ 8-10 ММ	М2	105	404,25	
26.11	30850	ЛЕНТА ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ШВОВ ГКЛ, САМОКЛЕЮЩАЯСЯ	100 М	0,75	2,8875	
26.12	30873	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ МОНТАЖА ГИПСОКАРТОНА: ПРОФИЛЬ НАПРАВЛЯЮЩИЙ 50X40X0,55	М	70	269,5	
26.13	30874	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ МОНТАЖА ГИПСОКАРТОНА: ПРОФИЛЬ ПОТОЛОЧНЫЙ 60X27	М	200	770	
26.14	30876	КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ МОНТАЖА ГИПСОКАРТОНА: ПОДВЕС ПРЯМОЙ 60X27	ШТ	70	269,5	
26.15	76848	КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ МОНТАЖА ГИПСОКАРТОНА: ШУРУПЫ ГИПСОКАРТОН-МЕТАЛЛ 3,5X35	1000 ШТ	1,4	5,39	
27	E15-02-019-3	СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ (ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА) ИЗ СУХИХ РАСТВОРНЫХ СМЕСЕЙ ТОЛЩИНОЙ ДО 10 ММ: СТЕН	100 М2			3,85
27.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	51,89	199,7765	
27.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,87	7,1995	
27.3	9219	ВОДА	М3	0,63	2,4255	
27.4	45036	СМЕСЬ РАСТВОРНАЯ СУХАЯ	ТН	0,97	3,7345	
28	E15-04-005-3	УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ	100 М2			3,85
28.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	42,9	165,165	
28.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,17	0,6545	
28.3	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,15	0,5775	
28.4	31054	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	ТН	0,063	0,24255	
28.5	35538	ШКУРКА ШЛИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25	М2	0,84	3,234	
<b>Итого по разделу "</b>						
<b>ПОЛЫ</b>						
29	E11-01-011-01	УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: ЦЕМЕНТНЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ	100 М2			3,4
29.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	39,51	134,334	
29.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,27	4,318	
29.3	404	ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ	МАШ-ЧАС	9,07	30,838	
29.4	9219	ВОДА	М3	3,5	11,9	
29.5	45034	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ	М3	2,04	6,936	
30	E11-01-052-01	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ИЗ КЕРАМОГРАНИТНЫХ ПЛИТОК ТОЛЩИНОЙ ДО 15 ММ РАЗМЕРОМ ДО 40X40 СМ	100 М2 ПОКРЫТИЯ			3,4
30.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	239,4	813,96	
30.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	9,66	32,844	
30.3	1702	СТАНОК КАМНЕРЕЗНЫЙ УНИВЕРСАЛЬНЫЙ	МАШ-ЧАС	7,3	24,82	
30.4	2509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,36	1,224	
30.5	9219	ВОДА	М3	0,4	1,36	
30.6	30498	ПЛИТКИ КЕРАМОГРАНИТНЫЕ	М2	102	346,8	
30.7	31434	ГРУНТОВКА	ТН	0,015	0,051	
30.8	31719	КЛЕЙ ДЛЯ ОБЛИЦОВОЧНЫХ РАБОТ (СУХАЯ СМЕСЬ)	ТН	0,43	1,462	
30.9	45037	СМЕСЬ СУХАЯ ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ШВОВ	ТН	0,02	0,068	
<b>Итого по разделу "</b>						
<b>ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ</b>						



31	Ц08-03-593-6	<b>СВЕТИЛЬНИК ПОТОЛОЧНЫЙ ГЕРМЕТИЧНЫЙ</b>	100 ШТ		0,45
31.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	88,3	39,735
31.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	45,1	20,295
31.3	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	25,6	11,52
31.4	2510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	1,36	0,612
31.5	30320	ВИНТЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ ДЛИНОЙ 50 ММ	ТН	0,00306	0,00138
31.6	30434	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ	100 ШТ	4,08	1,836
31.7	97117	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ.	КГ	0,31	0,1395
32	37950	<b>СВЕТИЛЬНИК ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИЙ ТИПА LED 24В</b>	ШТ		45
33	Ц08-03-591-5	<b>ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВУХКЛАВИШНЫЙ УТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ СКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ</b>	100 ШТ		0,06
33.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,8	1,968
33.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,08	0,0048
33.3	2510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,04	0,0024
33.4	30654	ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3	ТН	0,00315	0,00019
33.5	45768	ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ	ШТ	102	6,12
34		<b>ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ ТИПА ВА10-001В 10АХ250В</b>	ШТ		6
35	Ц08-03-591-9	<b>РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ УТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ СКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ</b>	100 ШТ		0,2
35.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	38,1	7,62
35.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,08	0,016
35.3	2510	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-ЧАС	0,04	0,008
35.4	30484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ШЕСТИГРАННОЙ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	1,5	0,3
35.5	30654	ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3	ТН	0,00315	0,00063
35.6	45768	ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ	ШТ	102	20,4
35.7	97117	ЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ ШИРИНОЙ 20-30ММ ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19ММ ВКЛ.	КГ	0,42	0,084
36		<b>РОЗЕТКА С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ ДЛЯ СКРЫТОЙ ПРОВОДКИ 10А, 250В ТИПА РС16-003В 10А</b>	ШТ		20
37	Ц08-02-403-3	<b>ПРОВОД В ЗАЩИТНОЙ ОБОЛОЧКЕ ИЛИ КАБЕЛЬ ДВУХ-ТРЕХЖИЛЬНЫЕ: ПОД ШТУКАТУРКУ ПО СТЕНАМ ИЛИ В БОРЗДАХ</b>	100 М		2,5
37.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	37	92,5
37.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	5,27	13,175
37.3	30475	ДЮБЕЛИ	КГ	1,8	4,5
37.4	30654	ГИПСОВЫЕ ВЯЖУЩИЕ Г-3	ТН	0,01	0,025
37.5	32540	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /Ш, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 3,0 ММ	ТН	0,0025	0,00625
38		<b>ПРОВОД АПУН С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 2Х4 ММ2</b>	1000 М		0,25
39	51420	<b>ГОФРА ПЛАНГ Д=20 ММ</b>	М		250
Итого по разделу " ЭЛЕКТРОО					
<b>ПРОЧИЕ РАБОТЫ</b>					
40	E62-41-1	<b>ОЧИСТКА ВРУЧНУЮ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН ОТ СТАРЫХ КРАСОК</b>	100 М2 РАСШИРЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ		0,7
40.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	20,8	14,56
41	E15-02-019-3	<b>СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ (ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА) ИЗ СУХИХ РАСТВОРНЫХ СМЕСЕЙ ТОЛЩИНОЙ ДО 10 ММ: СТЕН</b>	100 М2		0,7
41.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	51,89	36,323
41.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,87	1,309
41.3	9219	ВОДА	М3	0,63	0,441
41.4	45036	СМЕСЬ РАСТВОРНАЯ СУХАЯ	ТН	0,97	0,679
42	E15-04-005-3	<b>УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ</b>	100 М2		0,7
42.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	42,9	30,03
42.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,17	0,119
42.3	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,15	0,105
42.4	31054	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	ТН	0,063	0,0441
42.5	35538	ШКУРКА ШИФОВАЛЬНАЯ ДВУХСЛОЙНАЯ С ЗЕРНИСТОСТЬЮ 40/25	М2	0,84	0,588
43	E17-01-007-03	<b>УСТАНОВКА БАКОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДЛЯ ВОДЫ</b>	10 БАКОВ		0,2
43.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	266,4	53,28
43.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	8,46	1,692
43.3	762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	4,41	0,882
43.4	2509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	4,05	0,81
43.5	9219	ВОДА	М3	75	15



44		БАК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НА 10 М3	ШТ		2
45	E26-01-003-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ И ПОЛУЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ	1 М3 ИЗОЛЯЦИИ		1,5
45.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	18,8	28,2
45.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,4	0,6
45.3	2509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,4	0,6
45.4	32538	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ 1Ц, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ	ТН	0,0011	0,00165
45.5	32539	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ 1Ц, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,6 ММ	ТН	0,004	0,006
45.6	33404	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ	ТН	0,0109	0,01635
45.7	40853	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ	Т	0,039	0,0585
45.8	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00004	0,00006
45.9	45945	ЦИЛИНДРЫ И ПОЛУЦИЛИНДРЫ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ	М3	1,032	1,548
46	E26-01-049-2	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ: СТАЛЬЮ ОЦИНКОВАННОЙ	100 М2 ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ		0,5
46.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	148,52	74,26
46.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,08	0,54
46.3	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	8,33	4,165
46.4	2509	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	1,08	0,54
46.5	33404	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ	ТН	0,01156	0,00578
46.6	33731	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОСТ 7118-78 ТОЛЩ 0,5ММ	ТН	0,00047	0,00023
46.7	40853	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ	Т*	0,04277	0,02139
46.8	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,0017	0,00085
46.9	44093	ДЕТАЛИ ПОКРЫТИЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	М2	122	61
<b>Итого по разделу " ПРОЧНЕ РАБОТЫ"</b>					52407672,96
<b>ИТОГО:</b>					<b>404458008,6</b>
Затраты на оборудование, мебель и инвентарь					40000000
Затраты на строительные материалы, изделия и конструкции					285454189,6
Затраты на основную заработную плату с учетом начислений на социальное страхование					75793545,5
Нормативная трудоемкость строительства объекта, определяемая по ресурсной смете, в чел.-часах					3427,66
Затраты на эксплуатацию машин и механизмов					3210273,53
<b>Итого прямые затраты</b>					<b>404458008,6</b>

Код	Наименование	Единица измерения	Количество	Цена	Сумма
44	БАК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НА 10 М3	ШТ	2		
45	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ И ПОЛУЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ	1 М3 ИЗОЛЯЦИИ	1,5		
45.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	18,8		28,2
45.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,4		0,6
45.3	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	0,4		0,6
45.4	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ 1Ц, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ	ТН	0,0011		0,00165
45.5	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ 1Ц, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,6 ММ	ТН	0,004		0,006
45.6	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ	ТН	0,0109		0,01635
45.7	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ	Т	0,039		0,0585
45.8	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00004		0,00006
45.9	ЦИЛИНДРЫ И ПОЛУЦИЛИНДРЫ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ	М3	1,032		1,548
46	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ: СТАЛЬЮ ОЦИНКОВАННОЙ	100 М2 ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ			0,5
46.1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	148,52		74,26
46.2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,08		0,54
46.3	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	8,33		4,165
46.4	АВТОМОБИЛЬ БОРТОВОЙ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-ЧАС	1,08		0,54
46.5	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ	ТН	0,01156		0,00578
46.6	ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОСТ 7118-78 ТОЛЩ 0,5ММ	ТН	0,00047		0,00023
46.7	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ	Т*	0,04277		0,02139
46.8	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,0017		0,00085
46.9	ДЕТАЛИ ПОКРЫТИЯ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	М2	122		61





**ДЕФЕКТНЫЙ АКТ**

Мы нижеподписавшиеся комиссия в составе: начальник ЭТ и хоз.отдела А.Абдуназаров, инженер Д.Кодиров, комендант главного корпуса М.Тураев, произвели осмотр на предмет определения объемов работ на "ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ЛАБОРАТОРИИ «ГИДРАВЛИКИ И ГИДРОСООРУЖЕНИЙ» НА ТЕРРИТОРИИ КАРШИНСКОГО ИНЖЕНЕРНО-ЭКОНОМИЧЕСКОГО ИНСТИТУТА ГОРОДА КАРШИ" и установили, что необходимо произвести нижеследующие работы:

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Количество
1	2	3	4
1	<b>1-ЭЙ ЭТАЖ</b>		<b>0</b>
2	УСТРОЙСТВО ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОВ: ЩЕБЕНОЧНЫХ ТОЛЩИНОЙ 9 СМ	1 М3	3,2
3	УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: ЦЕМЕНТНЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ (ТОЛЩИНОЙ 60 ММ)	100 М2	0,3
4	УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: ЦЕМЕНТНЫХ НА КАЖДЫЕ 5 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ТОЛЩИНЫ СТЯЖКИ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМЕ 11-01-011-01 К=8	100 М2	0,3
5	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ НА РАСТВОРЕ ИЗ СУХОЙ СМЕСИ С ПРИГОТОВЛЕНИЕМ РАСТВОРА В ПОСТРОЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ ИЗ КЕРАМИЧЕСКИХ ПЛИТОК ДЛЯ ПОЛОВ	100 М2 ПОКРЫТИЯ	0,354
6	ОБЛИЦОВКА ПОТОЛКА ПАНЕЛЯМИ: ДЕКОРАТИВНЫМИ ПЛАСТИКОВЫМИ С УСТРОЙСТВОМ КАРКАСА	100 М2 ПОВЕРХНОСТИ	0,354
7	<b>2-ОЙ ЭТАЖ</b>		<b>0</b>
8	УСТРОЙСТВО ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОНН В ДЕРЕВЯННОЙ ОПАЛУБКЕ ВЫСОТОЙ: ДО 4 М, ПЕРИМЕТРОМ ДО 2 М	100 М3	0,013
9	АРМАТУРА КЛАССА А3, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	ТН	0,055
10	АРМАТУРА ГЛАДКАЯ КЛАССА А1, ДИАМЕТРОМ 8 ММ	ТН	0,032
11	МОНТАЖ ПОКРЫТИЙ ИЗ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ	1 Т КОНСТРУКЦИЙ	0,708
12	ШВЕЛЛЕР № 10 L=154 М	ТН	0,465
13	ПРОФИЛЬ 40x50x2 ММ L=92 М	ТН	0,243
14	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ДОЩАТЫХ: ТОЛЩИНОЙ 36 ММ	100 М2	0,36
15	МОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ ИЗ ГЕРМЕТИЧНЫХ СТЕКЛОПАКЕТОВ В АЛЮМИНИЕВОЙ ОБВЯЗКЕ	100 М2	0,34
16	<b>ЛЕСТНИЦА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ЛМ1</b>		<b>0</b>
17	ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ЛЕСТНИЦЫ С ОГРАЖДЕНИЕМ	1 Т КОНСТРУКЦИЙ	0,44739
18	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ	ТН	0,44739
19	МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ЛЕСТНИЦЫ С ОГРАЖДЕНИЕМ	1 Т КОНСТРУКЦИЙ	0,44739
20	УСТРОЙСТВО ОТДЕЛЬНОСТОЯЩИХ БЕТОННЫХ ФУНДАМЕНТОВ	100 М3	0,0008
21	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ: ДО 4 КГ	Т	0,011206
22	<b>ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ</b>		<b>0</b>
23	ОЧИСТКА ВРУЧНУЮ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН ОТ СТАРЫХ КРАСОК	100 М2 РАСЧИЩЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ	0,92
24	СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ (ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА) ИЗ СУХИХ РАСТВОРНЫХ СМЕСЕЙ ТОЛЩИНОЙ ДО 10 ММ: СТЕН	100 М2	0,92
25	УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ	100 М2	0,92
26	<b>ПОТОЛОК</b>		<b>0</b>
27	МОНТАЖ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРОГОНОВ	1 Т КОНСТРУКЦИЙ	1,8
28	ПРОФИЛЬ 60x80x3,5 ММ	ТН	1,8
29	УСТРОЙСТВО ПОТОЛКОВ РЕБЕЧНЫХ АЛЮМИНИЕВЫХ	100 М2 ПОВЕРХНОСТИ ОБЛИЦОВКИ	3,4
30	УСТРОЙСТВО ПОДВЕСНЫХ ПОТОЛКОВ ТИПА <АРМСТРОНГ> ПО КАРКАСУ ИЗ ОЦИНКОВАННОГО ПРОФИЛЯ	100 М2 ПОВЕРХНОСТИ	3,4
31	<b>ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ</b>		<b>0</b>
32	ОБЛИЦОВКА ГИПСОВЫМИ И ГИПСОВОЛОКНИСТЫМИ ЛИСТАМИ: СТЕН ПРИ ОТДЕЛКЕ ПОД ОКРАСКУ И	100 М2	3,85
33	СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ (ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА) ИЗ СУХИХ РАСТВОРНЫХ СМЕСЕЙ ТОЛЩИНОЙ ДО 10 ММ: СТЕН	100 М2	3,85
34	УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ	100 М2	3,85
35	<b>ПОЛЫ</b>		<b>0</b>
36	УСТРОЙСТВО СТЯЖЕК: ЦЕМЕНТНЫХ ТОЛЩИНОЙ 20 ММ	100 М2	3,4
37	УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ИЗ КЕРАМОГРАНИТНЫХ ПЛИТОК ТОЛЩИНОЙ ДО 15 ММ РАЗМЕРОМ ДО 40x40 СМ	100 М2 ПОКРЫТИЯ	3,4
38	<b>ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ</b>		<b>0</b>
39	СВЕТИЛЬНИК ПОТОЛОЧНЫЙ ГЕРМЕТИЧНЫЙ	100 ШТ	0,45
40	СВЕТИЛЬНИК ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИЙ ТИПА LED 24В	ШТ	45
41	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ДВУХКЛАВИШНЫЙ УТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ СКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ	100 ШТ	0,06
42	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ОДНОКЛАВИШНЫЙ ТИПА ВА10-001В 10АХ250В	ШТ	6
43	РОЗЕТКА ШТЕПСЕЛЬНАЯ УТОПЛЕННОГО ТИПА ПРИ СКРЫТОЙ ПРОВОДКЕ	100 ШТ	0,2
44	РОЗЕТКА С ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТАКТОМ ДЛЯ СКРЫТОЙ ПРОВОДКИ 10А, 250В ТИПА РС16-003В 10А	ШТ	20
45	ПРОВОД В ЗАЩИТНОЙ ОБОЛОЧКЕ ИЛИ КАБЕЛЬ ДВУХ-ТРЕХЖИЛЬНЫЕ: ПОД ШТУКАТУРКУ ПО СТЕНАМ ИЛИ В БОРОЗДАХ	100 М	2,5
46	ПРОВОД АПУН С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ СЕЧЕНИЕМ 2x4 ММ2	1000 М	0,25



47	ГОФРА ШЛАНГ Д=20 ММ	М	250
48	ПРОЧИЕ РАБОТЫ		0
49	ОЧИСТКА ВРУЧНУЮ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН ОТ СТАРЫХ КРАСОК	100 М2 РАСЧИЩЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ	0,7
50	СПЛОШНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ (ОДНОСЛОЙНАЯ ШТУКАТУРКА) ИЗ СУХИХ РАСТВОРНЫХ СМЕСЕЙ ТОЛЩИНОЙ ДО 10 ММ: СТЕН	100 М2	0,7
51	УЛУЧШЕННАЯ ОКРАСКА ПО ШТУКАТУРКЕ СТЕН ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫМИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ	100 М2	0,7
52	УСТАНОВКА БАКОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДЛЯ ВОДЫ	10 БАКОВ	0,2
53	БАК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ НА 10 М3	ШТ	2
54	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ И ПОЛУЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ	1 М3 ИЗОЛЯЦИИ	1,5
55	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ: СТАЛЬЮ ОЦИНКОВАННОЙ	100 М2 ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ	0,5

Начальник ЭТ и хоз.отдела

Инженер

Заведующий кафедры Гидравлики и гидросооружений

Комендант главного корпуса

 А.Абдиназаров

 Д.Кодиров

 С. Эшев

 М.Тураев





O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI  
«SHAHARSOZLIK HUIJJATLARI EKSPERTIZASI»  
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Қашқадарё вилояти

180100, Qarshi Shahri, I.Karimov shox ko'chasi 60a-uy. Tel/Faks (375) 221-06-65, 221-10-90 E-mail:  
kashdavekspertiza@mail.ru. www.ekspertiza.mc.uz www.mc.uz

Holati: Ijobiy

Direktor: Eshbabayev Maxmud Mustafayevich

Sana: 20-10-2022 yil



**Yig'ma ekspert xulosasi № 66274**

**Obyekt nomi** «Qarshi Muhandislik-iqtisodiyot instituti hududidagi gidravlika va gidrotexnik inshootlar laboratoriya binosini joriy ta'mirlash»

**Buyurtmachi** - Qarshi shahar Qarshi muhandislik-iqtisodiyot instituti

**Bosh loyihachi** - "Samo qurilish konstruksiya dizayn"

**Litsenziya** AL-002153. berilgan sana: 27.12.2016-yil

**Moliyalashtirish manbai** - Maxalliy budjeti

**Bosh pudratchi** - tanlov orqali aniqlanadi.

**Qurilish turi** Joriy ta'mirlash

**Murojaat raqami:** № 63405

**1. Loyihalash uchun asos**

1.1. Buyurtmachining 2022 yil 13.10 №05-2507 - sonli xati.

**2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar**

2.1. Qarshi shahar Qarshi muhandislik-iqtisodiyot instituti rektori O.Sh.Bazarov va komissiya a'zolari tomonidan tasdiqlangan "Nuqson dalolatnomasi".

2.2. Tushuntirish xati va loyixa smeta xujjatlari - Kitob 1.

2.3. Hozirgi narxlarda qiymatni hisoblash - Kitob 1.

**3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni**

3.1. Ta'mirlash ishlari nuqson dalolatnomasiga asosan bajariladi.

**Asosiy texnik-iqtisodiy ko'rsatkichlar.**

Ob'ektning QQS bilan, buyurtmachi xarajatlarisiz

joriy narxlardagi smeta qiymati

- **575 171,863** ming so'm.

Qurilish ishchilarining mehnat xarajatlari:

- 3427,657 kishi/soat.

**4. Loyihalananayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:**

**5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.**



## 6. Ekspertiza natijalari.

### 6.1. Smeta qismi bo'yicha.

Mutaxassis tasdiqlangan ishchi loyiha smeta hujjatlarini ko'rib chiqdi. Xarajatlar darajasi tekshirildi: ish xaqi, mashina va mexanizmlarning ishlashi, asosiy qurilish materiallari ShNK 4.02.00-05 normalariga muvofiq. "Uslubiy tavsiyalar" va ShNK 4.01.16-09 asosida amalga oshirilgan ob'ekt narxi amaldagi narxlarda aniqlash xisob kitobi asosida ko'rib chiqildi. Quruvchi-ishchilarning o'rtacha soatlik ish haqi ijtimoiy sug'urtani hisobga olgan holda 22112,35 so'mni tashkil etadi, sug'urta 12%, pudratchining boshqa harajatlari 19,54% qabul qilindi. Qurilish materiallari va konstruksiyalarining narxlari "O'zbekiston Respublikasining qurilish sanoatida foydalanadigan moddiy-texnika resurslari uchun 2022 yil 2-chorakdagi amaldagi narxlar katalogi" bo'yicha mintaqadagi o'rtacha me'yorlarni hisobga olgan holda tekshirildi.

Buyurtmachi tomonidan amaldagi narxlarda taqdim etilgan ob'ekt qurilishining **575 171,863** ming so'm miqdoridagi taxminiy qiymati **7 606,958** ming so'mga kamaytirilib, **567 564,906** ming so'm qilib belgilandi. Smeta qiymatini kamayishiga sabab ish hajmlari o'zgartirildi va qurilish materiallari narxi kamaytirildi Mebel va inventar narxlari buyurtmachi tomonidan nazorat qilinadi..

Yakuniy narx buyurtmachi va pudratchi tomonidan qurilishni tugagandan so'ng, nazorat o'lchovi natijalari asosida aniqlanadi.

6.2. Buyurtmachi smeta hujjatlarini tasdiqlashdan oldin belgilangan tartibda barcha manfaatdor vakolatli organlar bilan kelishishi lozim.

## 7. Xulosalar.

7.1. "Qarshi Muhandislik-iqtisodiyot instituti hududidagi gidravlika va gidrotexnik inshootlar laboratoriya binosini joriy ta'mirlash", ob'ektining loyiha-smeta hujjatlari ekspertiza tekshiruv natijalarini hisobga olgan holda ko'rib chiqilib, quyidagi texnik-iqtisodiy ko'rsatgichlar bilan kelishish va tasdiqlashga tavsiya etiladi:

Ob'ektning QQS bilan, buyurtmachi xarajatlari

joriy narxlardagi smeta qiymati

- **567 564,906** ming so'm.

Qurilish ishchilarining mehnat xarajatlari:

- 3427,657 kishi/soat.

7.2. O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2021yil 17 sentabrdagi 579-sonli qarorining 1-illovasi, 3-bob, 29-bandiga asosan, «Ekspert tashkilotiga taqdim etilgan shaharsozlik hujjatlarining sifati, dastlabki ma'lumotlarning haqqoniyligi va qabul qilingan loyiha yechimlariga buyurtmachi hamda loyiha tashkiloti javobgardir».

7.3. O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2003yil 11iyundagi 261-sonli qarori bilan tasdiqlangan "Ob'ektlarni qurish qiymatini shartnomaviy joriy narxlarda belgilash tartibi to'g'risidagi vaqtinchalik nizom" va Vazirlar Mahkamasining 2007yil 26 apreldagi 243-sonli qaroriga ko'ra, ob'ektning tavsiya qilinayotgan boshlang'ich qiymati tanlov savdolarini o'tkazish uchun mo'ljallangan va shartnoma tuzish uchun asos bo'lmaydi.

**Bosh mutaxassis:** Jarkix Natalya Petrovna