


**Хом-ашё давал асосида, тақдим этилган технологияни қилиб ёрдамда махсулот ишлаб чиқариб етказиб бериш бўйича танлов учун техник  
МАЪЛУМОТЛАР ВА ТАЛЛАБЛАР**

№	Модель	ЗД Чизма рақами	2D Чизма рақами	Деталь номи	Бир дона авто-дагги деталлар сони, дона	Қилиб сони, дона	Қилишдаги деталлар сони, дона	Меъраи сафр	Хом-ашё	Бир дона деталь ишлаб чиқариш вақти (Cycle time), секунд	Технологик қилиш огирини (тонна)	Бир дона ишлаб чиқариш хизмат тархи бўлими, КҚС сиз	Ишлаб чиқариш ҳажми, дона	Етказиб бериш ҳажми, сўм	Технологик қилиш ўлчамлари	Деталь расми	Изох
1	Охи/Tracker	T40178C	T40178C	Housing - Distribution L-C60	1		1	0,459	PP+T20	80	6,5 T	8500	25000	212 500 000,00			Битта технология қилишдан 4 хил опция учун деталь ишлаб чиқарилади, ҳар бир опция учун алоҳида вазифа ишлатилади
2	Tracker	T40175C	T40178C	Housing - Distribution L-C68	1	1	1	0,457	PP+T20	80	6,5 T	8500	25000	212 500 000,00	1050x1050x1156		
3	Охи/Tracker	T40176C	T40178C	Housing - Distribution L-C60 CS9 CS5	1		1	0,449	PP+T20	80	6,5 T	8500	25000	212 500 000,00			
4	Охи/Tracker	T40177C	T40178C	Housing - Distribution L-C68 CS9 CS5	1		1	0,447	PP+T20	80	6,5 T	8500	25000	212 500 000,00			

**Изох:** Технологияни қилишда хом-ашёни қўлини қилдириш тизими (Hot runner тизими) мавжуд, шунинг учун таъминотчида Hot Runner Temperature Controller уқунаси бўлиши талаб этилади.

- 1 Ушбу детални ишлаб чиқариш учун технологияни қилиш МЧЖ "OZERAЕ Climate Control" қўшма корхонаси томонидан тақдим этилади. Технологияни қилиш ҳолати янги.
- 2 Ишлаб чиқариш учун PP+T20 хом-ашёси МЧЖ "OZERAЕ Climate Control" қўшма корхонаси томонидан давал асосида тақдим этилади.
- 3 Таъминотчи корхона ишлаб чиқаришган деталларни МЧЖ "OZERAЕ Climate Control" қўшма корхонаси билан келишилган ҳолда, ўз хисобидан тайёрланган тараларда етказиб бериши ва давал хом-ашёни олиб кетиши талаб этилади.
- 4 Технологияни қилишда техник хизмат кўрсатиш, жорий ва капитал таъмирлаш таъминотчи томонидан амалга оширилади.
- 5 Таъминотчи корхона томонидан буюртмага асосан ўз вақтида, сифатли махсулот етказиб бериш талаб этилади.
- 6 Тўлов факт бўйича хар ойнинг бошида аввалги ой буюртмасига асосан етказиб беришган детал фактга нисбатан амалга оширилади.
- 7 Танловда иштирок этиш иштирокида қорхоналардан тақдим этиладиган технологияни қилишда деталь ишлаб чиқариш имкониятига эга термолаштавтомат дастгоҳлари мавжуд бўлиши ҳамда 5 йил давомида Автоसानат тизимида қорхоналар билан ишлаш тажрибаси эга бўлиши талаб этилади.

Тайёрлади: ИТ ва ТЕХНИК Бўлими муҳандиси



Боғлабаев Б.

ЭВБЕР	ДАСТ	ЭВБ		
