

*РЕСПУБЛИКА УЗБЕКИСТАН*

*Общество с ограниченной ответственностью  
"TAZA SUV"*

# *РАБОЧИЙ ПРОЕКТ*

*На строительство: Строительство опреснительной станции производительностью  
2м3/час на территории н.п. "Ерназар жарма"  
и "Казакдарья центр" в ССГ "Казакдарья"  
Муинакского района*

*Навес для дизель генератора металлический*

*Альбом – III*

*Архитектурно – строительные чертежи.*


*г. НУКУС 2022 год*

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей		
Обозначение	Наименование	Примечание
АС	Архитектурно-строительные чертежи	

Ведомость рабочих чертежей		
Лист	Наименование	Марка листа
	Архитектурно-строительная часть.	
1	Общие данные.	АС - 1
2	План навеса.Схема расположения элементов кровли навеса.	АС - 2
	Разрез 1-1. Металлическая ферма МФ-1. Узлы.	
	Спецификация материалов.	
3	План металлической ограждения. Фасад "А" и "1".	АС - 3
	Сечение на ограждении. Металлическая калитка. Узлы.	
	Спецификация материалов.	

Проект разработан действующими нормами и правилами, предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывопожарную безопасность при эксплуатации здания.	
Главный инженер проекта:	Бекманова З.

Общая часть			
Рабочий проект по строительству "Навес для дизель генератора металлический" входящий в состав рабочего проекта: "Строительство опреснительной станции производительностью 2м3/час на территории н. п. "Ерназар жарма" и "Казакдарья центр" в ССГ "Казакдарья" Муынакского района" запроектирован ООО "TAZA SUV" на основании задания на проектирование и дефектного акта.			
Архитектурно-планировочное решение			
Навес металлический прямоугольный с размерами в плане в осях 2,3м x 1,85м и высотой 2,39 м.			
Общестроительные работы			
Рабочим проектом по строительству "Навес для дизель генератора металлический" предусмотрены следующие виды строительных работ:			
Фундаменты под стойки выполнить из монолитного ж/б бетона М 150. В основании фундаментов уложить битумно-щебеночную подготовку толщ.100 мм. Боковые поверхности фундаментов, соприкасающиеся с грунтом, обмазать горячим битумом за 2 раза. Стойки устраиваются из стальных кв. труб ф100х100х4 мм, прогоны из пр. уг. профилей 80х60х3,5мм. Ферма изготавливается из кв. профилей 40х40х3 мм. Сварку производить электросваркой, электродами типа Э - 42 А. Все металлические конструкции окрасить масляной краской за 2- раза.			

				АС-1		
				Строительство опреснительной станции производительностью 2м3/час на территории н. п. "Ерназар жарма" и "Казакдарья центр" в ССГ "Казакдарья" Муынакского района		
Директор	Атабаев К			Навес для дизель генератора металлический	Стадия	Лист
ГИП	Бекманова З				РП	1
Н.контр.	Бекманова З					Листов
Разраб.	Толегенов Б					3
				Общие данные.	 000 "TAZA SUV"	

Technical drawing showing the layout of a diesel generator (Дизель генератор) within a room. The drawing includes dimensions and labels for various components and structural elements.

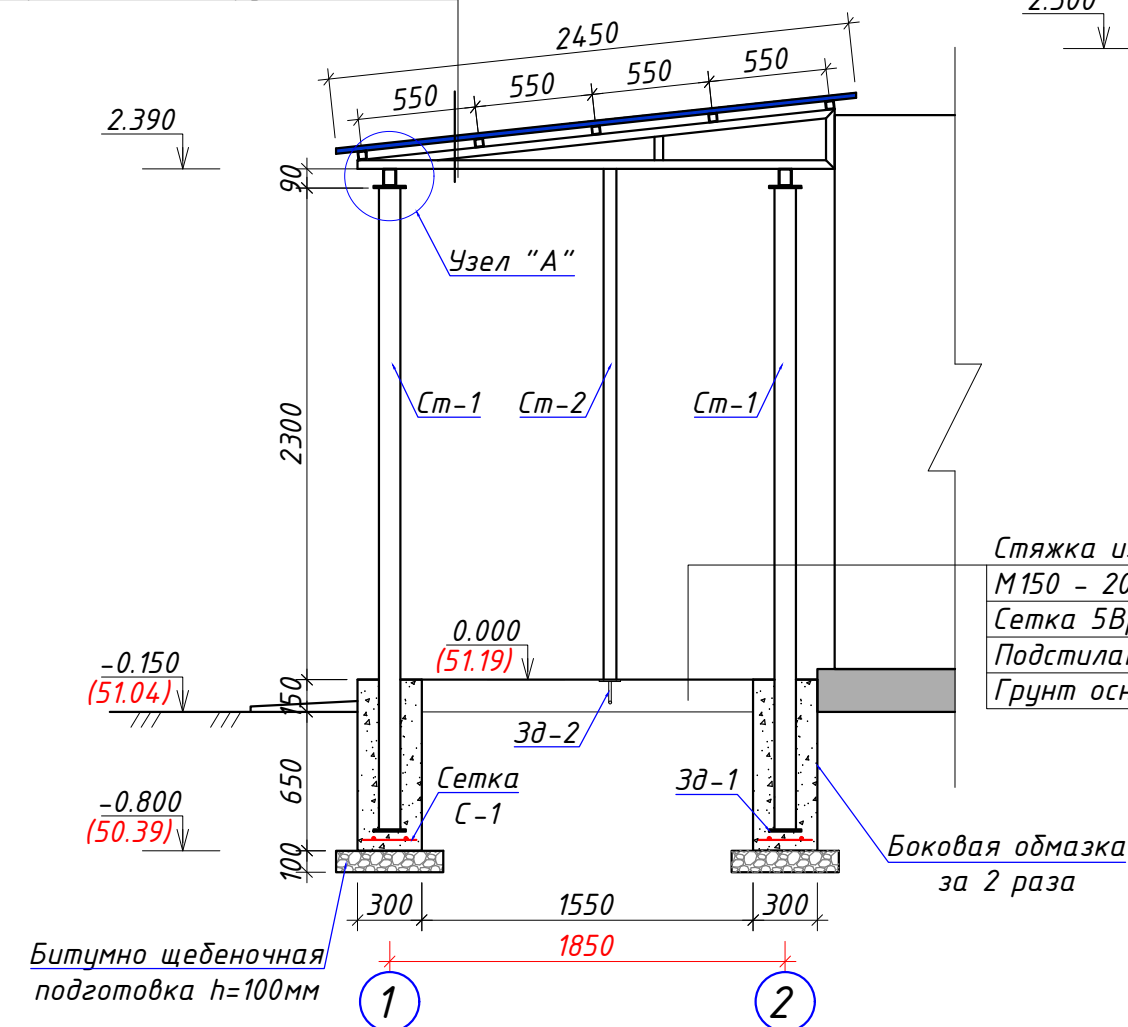
**Dimensions:**

- Overall width: 2150
- Overall height: 2600
- Room width (between walls): 1550
- Room height (between walls): 2000
- Generator width: 1250
- Generator height: 650
- Distance from left wall to generator: 300
- Distance from right wall to generator: 300
- Distance from front wall to generator: 600
- Distance from back wall to generator: 200
- Distance from left wall to generator (internal): 950
- Distance from right wall to generator (internal): 60
- Distance from front wall to generator (internal): 100
- Distance from back wall to generator (internal): 300
- Distance from left wall to generator (internal): 300
- Distance from right wall to generator (internal): 300
- Distance from front wall to generator (internal): 1850
- Distance from back wall to generator (internal): 300

**Labels:**

- Дизель генератор (Diesel generator)
- СТ-1 (Structural element)
- СТ-2 (Structural element)
- ФМ-1 (Foundation element)
- 3д-2 (3D element)
- А (Point A)
- Б (Point B)
- 1 (Point 1)
- 2 (Point 2)

Кровля - из профнастила  
Обрешетка из ст. труб 40х40х3  
Металлические фермы из ст. труб  $\Phi$ -1  
Металлический прогон из ст. труб 80х60х3мм



Груда кв.  
40x40x3 мм

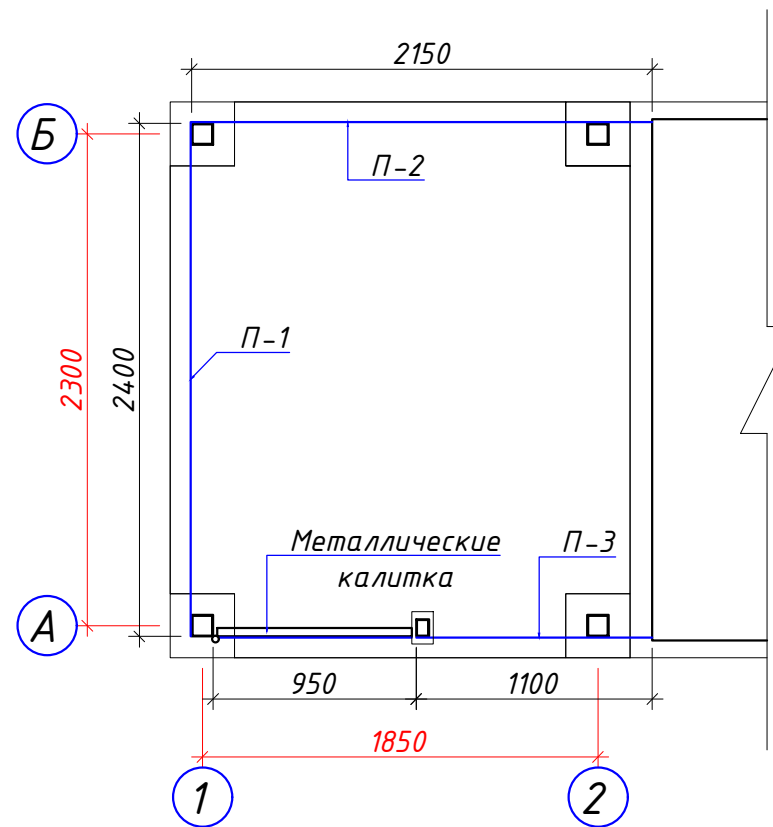
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.кз.	Прим.
ФМ-1	Монолитные ж/б фундаменты под стойки из бетона М-150		4	0,072	0,288 м3
		Сетка С-1	4	0,888	3,55 кг
1	ГОСТ 5781-82	Ар-ра $\Phi 12$ AIII L=250	4	0,222	0,888 кг
	Металлические Стойки				
Ст-1	ГОСТ 8639-82	Труба кв. 100х100х4 L=3000	4	35,52	142,08 кг
Ст-2	ГОСТ 8639-82	Труба пр. уг. 80х60х3,5мм L=2400	1	17,14	17,14 кг
Зд-1	ГОСТ 103-86*	Полоса 150х5мм L=150	8	0,883	7,06 кг
Зд-2	Закладная деталь		1		1,3 кг
1	ГОСТ 103-86*	Ст. половая -100х8мм L=150	1		0,946 кг
2	ГОСТ 5781-82	Ар-ра $\Phi 12$ А-III L=200	2	0,177	0,354 кг
	Прогон Пр-1		2	17,14	34,28 кг
Пр-1	ГОСТ 8645-68	Труба пр. уг. 80х60х3,5мм L=2400	1		17,14 кг
	Металлическая ферма МФ-1		3	16,5	49,5 кг
МФ-1	ГОСТ 8639-82	Труба кв. 40х40х3 L=пм	4,91	3,36	16,5 кг
	Кровля				
1	Обрешетка	Труба кв. 40х40х3 L=2600	5	8,74	43,7 кг
2	Кровля	из профнастила толщ. 0,4мм м2	6,37		

1. Фундаменты под стойки монолитные ж/бетонные выполняются из бетона М150 армированные сетками из арматуры  $\Phi 12$  АIII.
2. Под фундаменты устраивать битумно-щебеночную подготовку толщиной 100мм. Боковые поверхности фундаментов, соприка-ся с грунтом обмазать гор. битумом за 2раза.
3. За отметку  $\pm 0,000$  принята отметка чистого пола, что соответствует абсолютной отметке. (51.19)
4. Все металлические соединения производить электросваркой, электродами типа Э - 42 А.
5. Металлические элементы металлического навеса окрасить масляной краской за 2 раза.

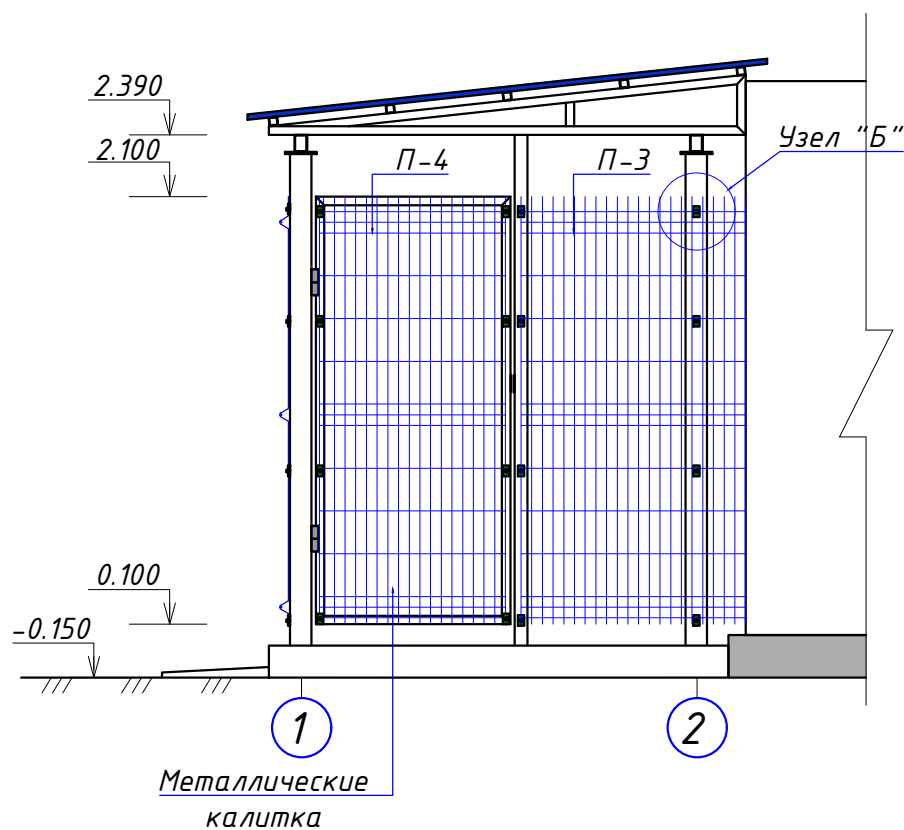
[illegible]



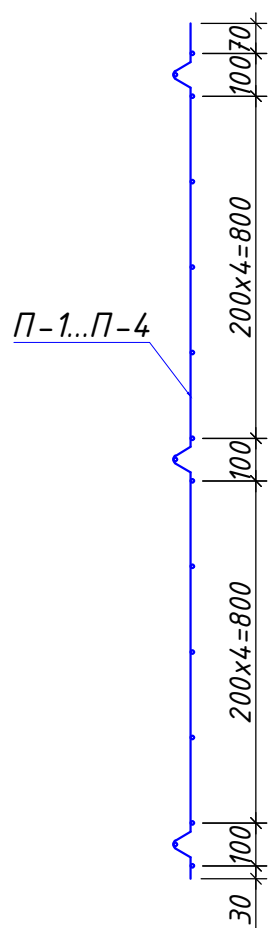
План металлической ограждения



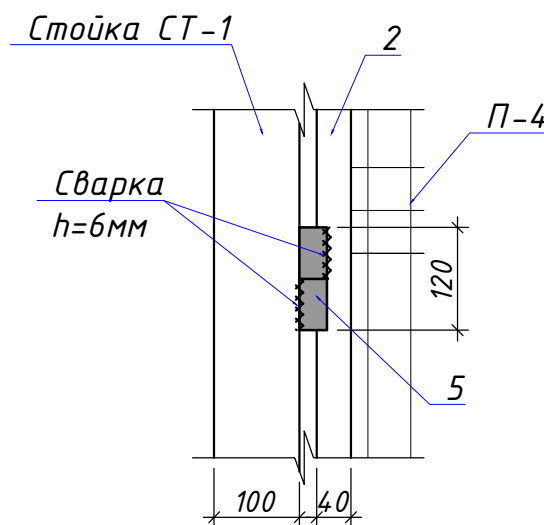
Фасад "А" по оси 1-2



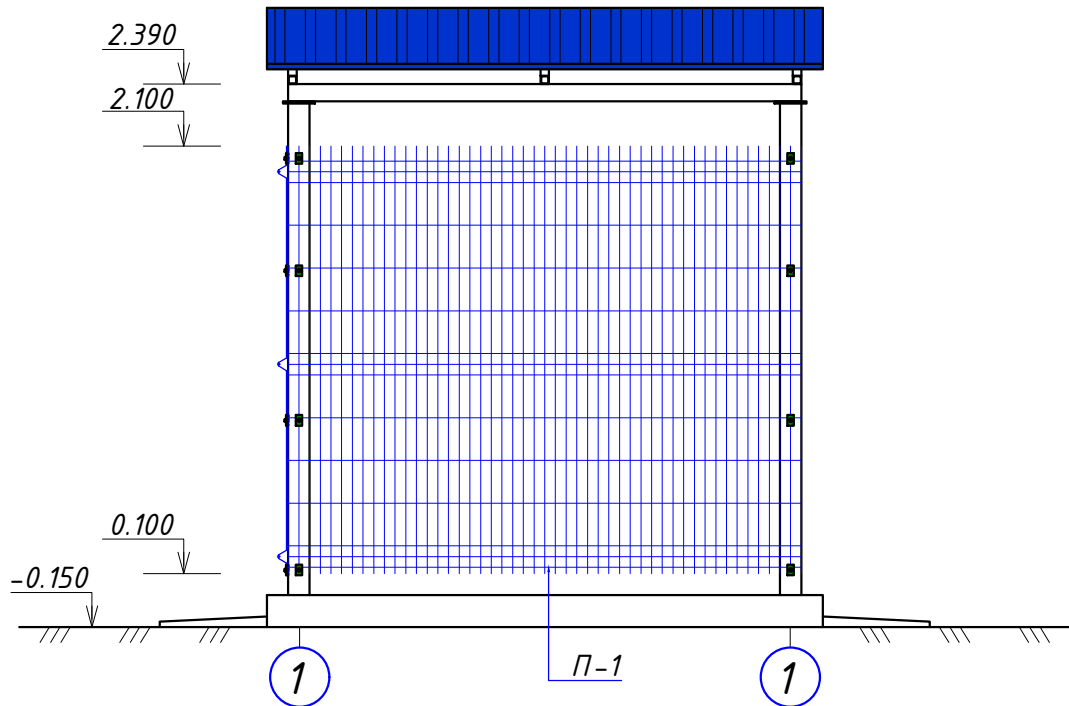
Сечение на ограждение



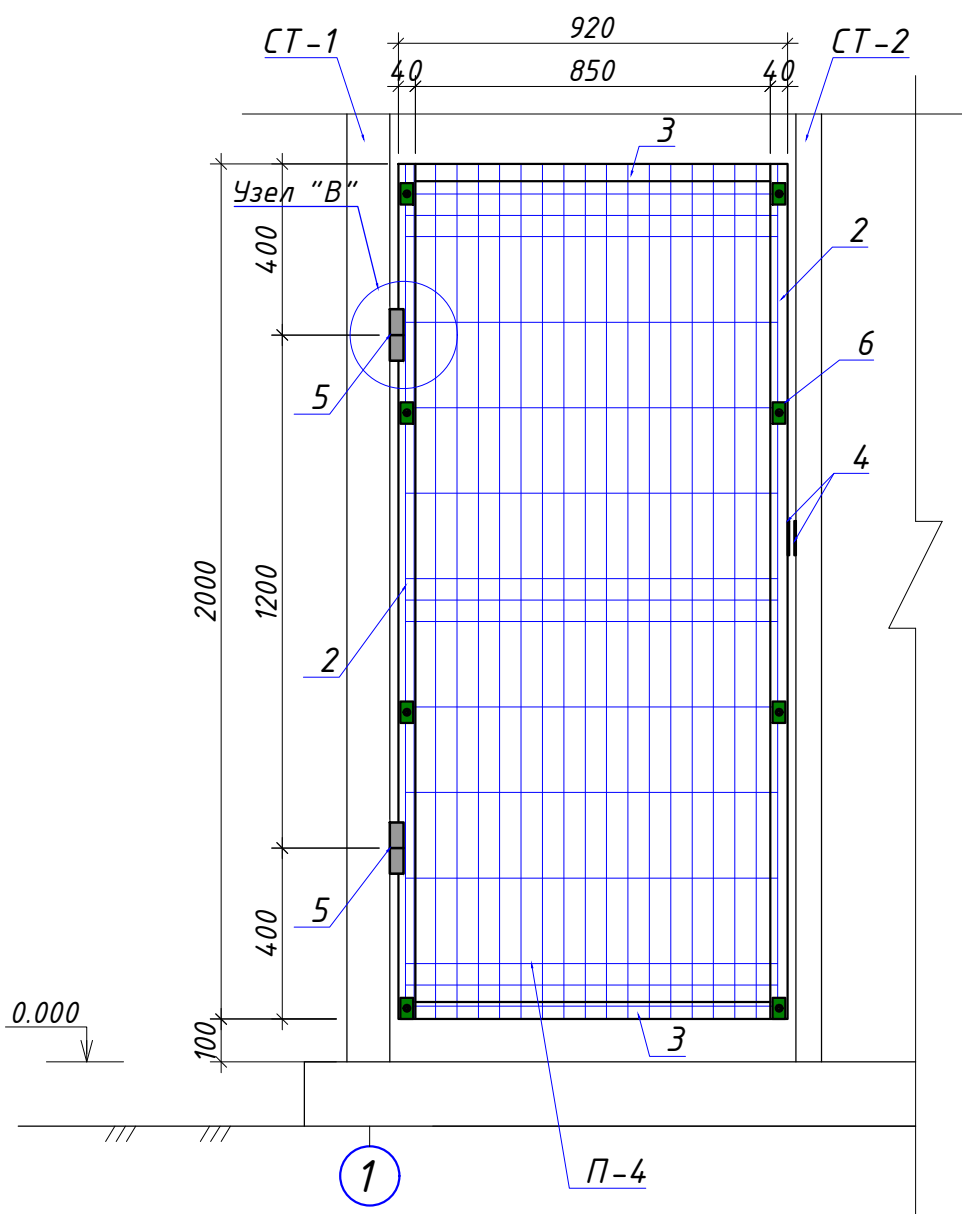
Узел "Б"



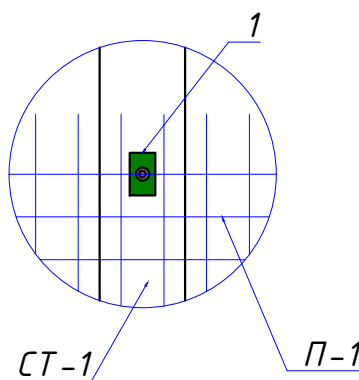
Фасад "1" по оси А-Б



Металлическая калитка



Узел "Б"



Спецификация материалов

№ п.п.	Наименование	Сечение мм	Кол-во шт.	Длина, м		Масса, кг	
				1-го элемента	Всего	1 поз. м.	Всего
		Металлическое ограждение высотой 2 м					
П-1	Сетчатые металлические панели из проволоки м2		1	2,4х2,0	4,8 м2		
П-2	Сетчатые металлические панели из проволоки м2		1	2,15х2,0	4,3 м2		
П-3	Сетчатые металлические панели из проволоки м2		1	1,1х2,0	2,2 м2		
1	Крепёжная деталь	50х30х2,0	24	-	-	-	-
	Саморезы	4х30	24	-	-	-	-
	Металлическая калитка						
П-4	Сетчатые металлические			0,92х2,0	1,84 м2		
	панели из проволоки м2						
2	Труба. стальная квад-ая	40х40х3	2	2,0	4,0	3,36	13,44
3	Труба. стальная квад-ая	40х40х3	2	0,85	1,7	3,36	5,71
4	Полоса металлическая	80х4	1	-	0,25	2,51	0,627
5	Шарниры для калитки	φ32	2	-	-	-	-
6	Крепёжная деталь	50х30х2	8	-	-	-	-
	Саморезы	4х30	8	-	-	-	-

Примечание

- Калитка запроектирована с каркасом из стальной квадратной трубы  $\phi 40 \times 40 \times 3$  мм и сетчатых металлических панелей.
- Сетчатые металлические панели из стальной проволоки крепятся к металлическому каркасу с помощью крепежной детали  $50 \times 30 \times 2$  мм с одним отверстием 5 мм саморезами  $4 \times 30$  мм.
- Сварку производить электродами типа Э-42 А.
- Каркас калитки окрасить масляной краской за 2 раза.
- Готовая калитка крепится с помощью шарнира к проектируемым стойкам ограждения.

				АС-3			
				Строительство опреснительной станции производительностью 2м3/час на территории н. п. "Ерназар жарма" и "Казакдарья центр" в ССГ "Казакдарья" Муйнакского района			
Директор	Атабаев К			Навес для дизель генератора металлический	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Бекманова З				РП	3	3
Н.контр.	Бекманова З						
Разраб.	Толегенов Б			План металлической ограждения. Фасад "А" и "1". Сечение на ограждение. Металлическая калитка. Узлы. Спецификация материалов.			
				ООО "TAZA SUV" Формат А3			