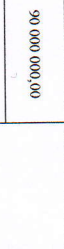
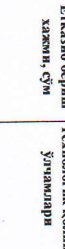



**Хом-ашё даввал асосида, тақлим этилган технологик қилиб ёрдамда махсулот ишлаб чиқариб етказиб бериш бўйича танлов учун техник
МАЪЛУМОТЛАР ВА ТАЛАБЛАР**

№	Модель	3D Чизма расмини	2D Чизма расмини	Деталь номи	Бир дона авто-дети деталлар сони, дона	Қилиб чиқариш сон, дона	Қилинган деталлар сон, дона	Меърий сарф	Хом-ашё	Бир дона деталь ишлаб чиқариш вақти (Cycle time), секунд	Технологик қилиб чиқариш хизмат нархи (тонна)	Бир дона ишлаб чиқариш хизмат нархи (сўма, ККС сиз)	Ишлаб чиқариш хажми, дона	Етказиб бериш хажми, сўм	Технологик қилиб ўрнатилари	Деталь расми	Илоҳ
1	OnixTracker	T33851C	T33851C	Housing - Air Inlet L	1	1	2	0,218	PP+T20	48	7,4 T	4500	20000	90 000 000,00			Илоҳ технологик қилиб чиқариш хизмат нархи 3 хил олинган учун деталь ишлаб чиқаришда, ҳар бир олинган учун алоҳида ветапка ишлатилади
2	OnixTracker	T33860C	T33860C	Housing - Air Inlet R - DC - C60	1	1	2	0,199	PP+T20	48	4500	20000	90 000 000,00	1000x1250x1090			
3	OnixTracker	T33859C	T33860C	Housing - Air Inlet R - LCAS - C68	1	1	2	0,201	PP+T20	48	4500	20000	90 000 000,00				
Илоҳ: Технологик қилиб чиқариш бўйича танлов (Hot runner тизими) мажбур, шунинг учун таъминотчида Hot Runner Temperature Controller усурмаси бўлиши талаб этилади.																	

1. Ушбу даввал ишлаб чиқариш учун технологик қилиб чиқариш "OnixTracker Climate Control" қўлма қорхонаси томонидан даввал асосида тақлим этилади.
2. Ишлаб чиқариш учун PP+T20 хом-ашёси МЧЖ "ОУБКАЕ Climate Control" қўлма қорхонаси томонидан даввал асосида тақлим этилади.
3. Таъминотчи қорхона ишлаб чиқаришга деталларни МЧЖ "ОУБКАЕ Climate Control" қўлма қорхонаси билан келишилган ҳолда, ўз хисобидан таъминотчи тарзларда етказиб бериши ва даввал хом-ашёсини олиб келиши талаб этилади.
4. Технологик қилиб чиқариш хизмат кўрсатиш, жорий ва капитал таъминотчи томонидан амалга оширилади.
5. Таъминотчи қорхона томонидан буюртмага асосан ўз вақтида, сифатли махсулот етказиб бериш талаб этилади.
6. Тулов факт бўйича ҳар олинган бошида амалга оширилади, таъминотчи асосан етказиб беришга детал фактига нисбатан амалга оширилади.
7. Таъминотчи илтироз этиш натижалари қорхоналардан тақлим этилишига технологик қилиб чиқариш ишончилигига эга термоллаштурувчи дастгоҳлари мажбур бўлиши ҳамда 5 йил давомида Аўтосенот тизимидан қорхоналар билан ишлаш таъминотчи эга бўлиши талаб этилади.

Таъминотчи:  ИТ ва ТҚИМЖК бўлими муҳавариси
Боғлабдан Б.

QWERTY	ASDF	JKL	123		
--------	------	-----	-----	--	--