
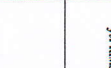


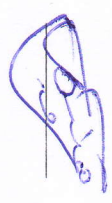
**Хов-аицэ давал асосида, тақлим этилган технологик қолли ёрдамда махсулот ишлаб чиқариб етказиб бериш бўйича танлов учун техник  
МАЪЛУМОТЛАР ВА ТАЛАБЛАР**

№	Қилим рақами	2D Қилим рақами	Деталь номи	Бир юна авто-лети деталлар сони, юна	Қилим деталлар сони, юна	Қилимнинг деталлар сони, юна	Масъулий сарф	Хов-аицэ PP-T20	Бир юна деталь ишлаб чиқариш вақти (Сycle time), секунд	Технологик қолли отқирини (тонна)	Бир юна ишлаб чиқариш лимит тарихи сўрада, ККС сиз	Ишлаб чиқариш ҳажми, юна	Етказиб бериш ҳажми, сўм	Технологик қолли ўрнатқилари	Деталь расми	Изоҳ	
																	1
1	Олиқ	T37961C	T37960C Housing - Upper Scroll LHD-35T	1	1	1	0.437	PP-T20	75	4,8 T	7 700	25 000	192 500 000,00	I230S900x1010		Буга технологик қоллидан 2 хил олинди учун деталь ишлаб чиқарилади, ҳар бир олинди учун алоҳида жтавал ишлатилади	
2	Tracker	T37960C	T37960C Housing - Upper Scroll LHD-41T	1	1	1	0.431	PP-T20	75	4,8 T	7 700	25 000	192 500 000,00	I230S900x1010			
													<b>385 000 000,00</b>				

Изоҳ: Технологик қоллида хов-аицэни йўлини келтириш тизими (Hot runner тизими) қаварди, шунинг учун таъминотчида Hot Runner Temperature Controller ҳуСУриси бўлиши талаб этилади.

1. Улибу, детални ишлаб чиқариш учун технологик қолли МДЖ "OZERKAE Climate Control" кўида қорқонеси тоқонидан давал асосида тақлим этилади. Технологик қолли қоллини янги.
2. Ишлаб чиқариш учун PP-T20 қон-аицэни МДЖ "OZERKAE Climate Control" кўида қорқонеси тоқонидан давал асосида тақлим этилади.
3. Таъминотчи қорқонда ишлаб чиқаришнинг деталларини МДЖ "OZERKAE Climate Control" кўида қорқонеси билан қилишнинг қолли. Ҳа, ҳисобидан тақлирланган тарқалари етказиб бериши на давал хов-аицэни олиб еттиши талаб этилади.
4. Технологик қоллига техник хизмат кўрсатиши, жорий на қилимни таъминотчи тоқонидан аналга оширилади.
5. Таъминотчи қорқонда тоқонидан буюртмада асосан Ҳа вақтида, сифатни махсулот етказиб бериши талаб этилади.
6. Ҳулов факт бўйича ҳар ойнинг бошида аввалги ой буюртмасига асосан етказиб бериш талаб этилади.
7. Тақлида ишларок этили қилганидан қорқонлардан тақлим этилишнинг технологик қоллида деталь ишлаб чиқариши имкониятига ага тарқоқилетаворат дастхондари қаварди бўлиши ҳақда 5 йил давомида Антосиконт тизимидан қорқонлар билан ишлаш тақрибеси ага бўлиши талаб этилади.

Тақлирлаш: ИТ ва ТКИМДЖК бўлими муҳлиқиси



Ботлиқови Б.

ORBER	ASAT	ST		
<i>(Handwritten)</i>	<i>(Handwritten)</i>	<i>(Handwritten)</i>	<i>(Handwritten)</i>	<i>(Handwritten)</i>