

**Хом-яше давал асосида, таълим этилган технология қолни ёрдамида махсулот ишлаб чиқариб етказиб бериш бўйича таълим учун техника
МАЪЛУМОТЛАР ВА ТАДБИЛАР**

№	Модель	3D Чизма расмлари	2D Чизма расмлари	Деталь номи	Бир юна авто-лиги деталлар сон, юна	Қолни деталлар сон, юна	Қоллинган деталлар сон, юна	Меърий сифр	Хом-яше	Бир юна деталь ишлаб чиқариш вақти (с/дак, соғуни)	Технологик қолни оғирлиги (тонна)	Бир юна ишлаб чиқариш хизмат наҳзи сўзлаб КҚС сиз	Ишлаб чиқариш хажми, юна	Етказиб бериш хажми, сўм	Технологик қолни ўлчамлари	Деталь расми	Изоҳ
1	Omik	T38120C	T38121C	Housing - Lower Scroll LHD-VLCL-35T	1		1	0.652	PP-T20	75		7700	15000	115 500 000,00			Битта технология қоллидан 4 хил ошпа учун деталь ишлаб чиқарилади, ҳар бир ошпа учун алоҳида ҳисобланади
2	Tracker	T38121C	T38121C	Housing - Lower Scroll LHD-VLCL-41T	1	1	1	0.641	PP-T20	75	6.2 T	7700	15000	115 500 000,00	1300x980x1155		
3	Omik	T38122C	T38121C	Housing - Lower Scroll LHD - Resistor-35T	1		1	0.653	PP-T20	75		7700	15000	115 500 000,00			
4	Tracker	T38122C	T38121C	Housing - Lower Scroll LHD - Resistor-41T	1		1	0.641	PP-T20	75		7700	15000	115 500 000,00	462 000 000,00		

Изоҳ: Технология қоллида хом-яшеги бўлиши қизилриш тилғим (Hot gauge тилғим) манжу, д. қулғим учун таълимнингда Hot Runner Temperature Controller ҳисобига бўлиши таълиб этилади.

1. Ушбу детални ишлаб чиқариш учун технология қолли МЧЖ "OZERAE Climate Control" бўлима қорхонаси томонидан таълим этилади. Технология қолли қоллини яғни.
2. Ишлаб чиқариш учун PP-T20 хом-яшеги МЧЖ "OZERAE Climate Control" бўлима қорхонаси томонидан давла асосида таълим этилади.
3. Таълимнинг қорхона ишлаб чиқариш деталлари МЧЖ "OZERAE Climate Control" бўлима қорхонаси билан келишилган ҳолда, ўз хом-яшедан тайёрлаган пардалар етказиб бериши ва давла хом-яшеги олиб кетиши таълиб этилади.
4. Технология қоллида техник хизмат кўрсатиш жорий ва келгилта таъмирлаш таълимнинг томонидан амалга оширилади.
5. Таълимнинг қорхона томонидан буюртмага асосан ўз вақтида, сифатли махсулот етказиб бериши таълиб этилади.
6. Ҳудуд фақат бўйича ҳар ойнинг бошида амалли ол буюртмасига асосан етказиб берилади детал фақатга инебгани амалга оширилади.
7. Таълимда иштирок этиш истаганидан қорхоналардан таълим этиладиган технология қоллида детал ишлаб чиқариш имкониятига эга тармоқда таълимнинг дастхонари манжу, д. бўлиши ҳамда 5 йил давомида таълимнинг қорхоналар билан ишлаш таърифибига эга бўлиши таълиб этилади.

Таёқлари: ИТ ва ТКИМИЖК бўлими мурхалиди

Болабаев Б.

09.08.2023	МЧЖ	МЧЖ	МЧЖ	МЧЖ