

УТВЕРЖДАЮ:

Первый заместитель
Председателя правления -
исполнительный директор

Д. К. Ахмедов

13 » 12 2021г.

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«УЗМЕТКОМБИНАТ»

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку порошковой проволоки
для нужд АО «Узметкомбинат»

г. Бекабад, 2021

СОДЕРЖАНИЕ:

Раздел/подраздел	Наименование	Стр.
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
Подраздел 1.1	Наименование	3
Подраздел 1.2	Цель приобретения товара	3
Подраздел 1.3	Сведения о новизне	3
Подраздел 1.4	Документы для разработки / изготовления	3
Подраздел 1.5	Код ТН ВЭД	3
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	3
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	3
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	3
Подраздел 3.3	Требования к расходам на эксплуатацию	3
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
Подраздел 4.1	Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товара	3
Подраздел 4.2.	Требования к надежности	4
Подраздел 4.3.	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам	4
Подраздел 4.4	Требования к маркировке	4
Подраздел 4.5	Требования к упаковке	4
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	5
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	5
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров	5
Подраздел 5.3	Требования к страхованию товара	5
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	5
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	5
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	5
РАЗДЕЛ 9.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	5
РАЗДЕЛ 10.	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	5
РАЗДЕЛ 11.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	5
РАЗДЕЛ 12.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	6
РАЗДЕЛ 13.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ, УСЛОВИЯМ ПОСТАВКИ И ОПЛАТЫ	6



ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку порошковой проволоки для нужд АО «Узметкомбинат»

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Порошковая проволока
Подраздел 1.2 Цель приобретения товара
Порошковая проволока – представляет собой тонкостенную (толщина оболочки 0,3÷0,4 мм) значительной протяженности (до 4 км) трубку, заполненную порошкообразным материалом, свёрнутую в бухту. Порошковая проволока предназначена для внепечной обработки стали (легирование, модифицирование, раскисление, десульфурация). В условиях комбината используется две марки порошковой проволоки, Феррокальций FeCa 60/40 и Силикокальций СК-40.
Подраздел 1.3 Сведения о новизне
Товар поставляется новый, должен быть не ранее 2021 года производства
Подраздел 1.4 Документы для разработки / изготовления
Планы производства, нормы расхода материалов, рабочие программы, технологические инструкции, ГОСТ, ТУ и Ts.
Подраздел 1.5 Код ТН ВЭД
3816 0000 00

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Порошковая проволока применяется для внепечной обработки сплавов: для легирования, модифицирования, раскисления и десульфурации.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации
Обеспечение планового и стабильного процесса выплавки стали в условиях Электросталеплавильного цеха АО «Узметкомбинат».
Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации
Не требует.
Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию
Расходы на эксплуатацию состоят из расходов на транспортирование и соблюдение норм расхода.

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товара

Таблица 1 Технические характеристики порошковой проволоки

Таблица 1

Наименование	Диаметр, мм	Масса бунта, кг	Длина проволоки в бунте, м	Вес одного погонного метра, кг	Коэффициент заполнения
Феррокальций FeCa-40	13÷14	1158	2940	0,394	н.м. 0,568
Силикокальций СК-40	13÷14	1172	2940	0,399	н.м. 0,580



Таблица 2 Качественные характеристики наполнителя порошковой проволоки

Таблица 2

Наименование	Содержание элемента, %						
	Ca	Si	C	S	P	Al	Влага
Феррокальций FeCa-40	н.м. 40	н.б. 0,6	н.б. 1,0	н.б. 0,025	н.б. 0,015	-	н.б. 0,5
Силикокальций СК-40	н.м. 40	н.м. 42,75	н.б. 0,75	-	н.б. 0,030	н.б. 1,5	н.б. 0,5

Подраздел 4.2. Требования к надежности

Обеспечивается функциональными характеристиками, параметрами в соответствии с п. 4.1 и состоянием внешнего вида методом визуального контроля.

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

Основными элементами приведенных выше марок порошковой проволоки являются – Кальций (Ca) и Кремний (Si).

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Маркировку порошковой проволоки производить по следующему порядку:

К каждой бухте должен быть прочно прикреплен отгрузочный ярлык, на котором указывается:

- наименование или товарный знак предприятия изготовителя;
- условное обозначение проволоки;
- наименование наполнителя;
- номер бухты;
- масса нетто;
- массу брутто;
- длину порошковой проволоки в бухте;
- номинальное наполнение;
- вес 1 п.м. проволоки;
- коэффициент заполнения;
- дату изготовления.

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

Каждая бухта проволоки должна быть прочно перевязана металлической упаковочной лентой не менее, чем в трех местах, расположенных по окружности бухты, при этом оставляя свободный конец проволоки длиной не менее 3 м для проведения входного контроля по качеству у потребителя. По требованию комбината длина свободного конца может изменяться. Каждая бухта упаковывается полиэтиленовой пленкой по ГОСТ 10354 или стретч-пленкой по ТУ 2245-001-93711900-07.

Каждая упакованная бухта устанавливается на деревянный поддон и притягивается к нему упаковочными лентами. По согласованию с комбинатом бухты порошковой проволоки могут доставляться в металлических каркасах.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Порошковую проволоку принимают партиями. Партия должна состоять из проволоки одного диаметра, одного вида наполнителя и сопровождаться документом о качестве, содержащим:

- товарный знак и наименование предприятия – изготовителя;
- наименование предприятия – потребителя;
- наименование продукции;
- обозначение нормативной документации;



- условное обозначение проволоки;
- состав наполнителя;
- количество бухт в партии;
- учётный номер бухты и номер партии по системе нумерации изготовителя;
- массу нетто и брутто бухты в килограммах по каждой бухте;
- линейную массу проволоки порошковой по каждой бухте;
- линейную массу наполнителя по каждой бухте;
- коэффициент заполнения по каждой бухте;
- дату изготовления;
- дату выписки сертификата;
- подтверждение контроля качества проволоки в партии отделом технического контроля изготовителя.

Масса партии не должна превышать 60 тонн.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товара.

Поставка товара сопровождается сертификатом качества, происхождения и соответствия и другой документацией удостоверяющей качество товара.

Подраздел 5.3 Требования к страхованию товара

Не требуется.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Проволоку транспортируют любым видом крытых транспортных средств в соответствии с правилами перевозки, действующими для данного вида транспорта.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Порошковая проволока должна храниться по группе «С» ГОСТ 15150.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок хранения продукции- не более 12 месяцев с момента изготовления.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Требования к обслуживанию в соответствии с разделами 6 и 7.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Порошковая проволока не взрывоопасна и не пожароопасна, а также не относится к опасным грузам.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

В соответствии с разделом 4.



РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ ПОСТАВКИ

Требуемое количество поставки порошковой проволоки: 60 тонн в год.

Срок (период) поставки на каждую партию – в течение 60 календарных дней после получения заявки.

Условия поставки:

Для нерезидентов Республики Узбекистан на условиях DAP: при поставке товара железнодорожным транспортом – станция Бекабад, код станции 726100 или станция Сары-Агач экспорт, код станции 704101; при поставке товара автомобильным транспортом – Республика Узбекистан, Ташкентская область, г. Бекабад, 110502, ул. Сирдарё,1, АО «Узбекский металлургический комбинат».

Для резидентов Республики Узбекистан до склада Заказчика по адресу: Республика Узбекистан, Ташкентская область, г. Бекабад, 110502, ул. Сирдарё 1, АО «Узбекский металлургический комбинат»

Разработано:

Зам. начальника ИЦ



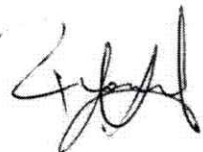
Р. Джураев

Начальник ЭСПЦ

И. Назаров

Согласовано:

Главный инженер производства



Р. Инамов

