

«Утверждаю»

Технический директор

СП ООО "Уз-Ханву инжиниринг"

Узаков А.А.

2022г



Technical task / Техническое задание

Наименования Товара / Product Name	Набор алмазных напильников 200mm 5pcs
Детальное технико-технологическое описание (конфигурация) товара / Detailed technical and technological description (configuration) of the product	
Технико-технологические требования к товару / Technical and technological requirements for the product	Материал- алмазный
Назначение (место использования) товара / Purpose (place of use) of the goods	
Фото / Photo	
Чертеж / Drawing	not

РАЗРАБОТАНО:

Инженер технолог отдела НИОКР:

СОГЛАСОВАНО:

Начальник отдела производства:

Начальник отдела НИОКР:

Нажиев Х.

Акбаров Ж.

Халиков Х.

«Утверждаю»

Технический директор

СП ООО "Уз-Ханву инжиниринг"

Узаков А.А.



2022г

Technical task / Техническое задание

Наименования Товара	Радиусная Пластина NFB 200-SM
Детальное технико-технологическое описание (конфигурация) товара	NFB 200-SM ТТ2510
Технико-технологические требования к товару	Диаметр (мм) 20 Форма пластины NFB Вид обработки Чистовая Размер пластины APMX (мм) 14.7 DC (мм) 20.0 S (мм) 5.2 Кол-во реж. граней 2 Ар (мм) 3
Назначение (место использования) товара	для обработки плиты и деталей на станке с ЧПУ
Фото	
Чертеж	

РАЗРАБОТАНО:

Инженер технолог отдела НИОКР:

СОГЛАСОВАНО:

Начальник отдела производста:

Начальник отдела НИОКР:

Нажиев Х.

Акбаров Ж.

Халиков Х.

«Утверждаю»

Технический директор

СП ООО "Уз-Ханву инжиниринг"

Узаков А.А.

2022г



Technical task / Техническое задание

Наименования Товара	Радиусная Пластина NFB 250-SM
Детальное технико-технологическое описание (конфигурация) товара	NFB 250-SM TT2510
Технико-технологические требования к товару	Диаметр (мм) 25 Форма пластины NFB Вид обработки Чистовая Размер пластины APMX (мм) 17.4 DC (мм) 25.0 S (мм) 6.2 Кол-во реж. граней 2 Ar (мм) 3.75
Назначение (место использования) товара	для обработки плиты и деталей на станке с ЧПУ
Фото	
Чертеж	

РАЗРАБОТАНО:

Инженер технолог отдела НИОКР:

СОГЛАСОВАНО:

Начальник отдела производства:

Начальник отдела НИОКР:

Нажиев Х.

Акбаров Ж.

Халиков Х.

«Утверждаю»

Технический директор

СП ООО "Уз-Ханву инжиниринг"

Узаков А.А.

2022г



Technical task / Техническое задание

Наименования Товара	Твердосплавная концевая фреза 10.0*25*10D*75L-4T HRC65
Детальное технико-технологическое описание (конфигурация) товара	Фреза концев., Z=4, Ø10мм, тв.сплав., AlTiSiN, HRC65
Технико-технологические требования к товару	Вид обработки Чистовая Размер фрезы Покрытие AlTiSiN DØ (мм) 10 dØ хвостовик (мм) 10 L (мм) 75 Кол-во реж. Зубов 4
Назначение (место использования) товара	для обработки плиты и деталей на станке с ЧПУ
Фото	
Чертеж	

РАЗРАБОТАНО:

Инженер технолог отдела НИОКР:

Нажиев Х.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник отдела производста:

Акбаров Ж.

Начальник отдела НИОКР:

Халиков Х.

«Утверждаю»

Технический директор

СП ООО "Уз-Ханву инжиниринг"

Узаков А.А.

2022г



Technical task / Техническое задание

Наименования Товара	Твердосплавная концевая фреза 8.0*20*8D*60L-4T HRC65														
Детальное технико-технологическое описание (конфигурация) товара	Фреза концев., Z=4, Ø8мм, тв.сплав., AlTiSiN, HRC65														
Технико-технологические требования к товару	<table><tr><td>Вид обработки</td><td>Чистовая</td></tr><tr><td>Размер фрезы</td><td></td></tr><tr><td>Покрытие</td><td>AlTiSiN</td></tr><tr><td>DØ (мм)</td><td>8</td></tr><tr><td>dØ хвостовик (мм)</td><td>8</td></tr><tr><td>L (мм)</td><td>60</td></tr><tr><td>Кол-во реж. Зубов</td><td>4</td></tr></table>	Вид обработки	Чистовая	Размер фрезы		Покрытие	AlTiSiN	DØ (мм)	8	dØ хвостовик (мм)	8	L (мм)	60	Кол-во реж. Зубов	4
Вид обработки	Чистовая														
Размер фрезы															
Покрытие	AlTiSiN														
DØ (мм)	8														
dØ хвостовик (мм)	8														
L (мм)	60														
Кол-во реж. Зубов	4														
Назначение (место использования) товара	для обработки плиты и деталей на станке с ЧПУ														
Фото															
Чертеж															

РАЗРАБОТАНО:

Инженер технолог отдела НИОКР:

СОГЛАСОВАНО:

Начальник отдела производства:

Начальник отдела НИОКР:

Нажиев Х.

Акбаров Ж.

Халиков Х.

«Утверждаю»

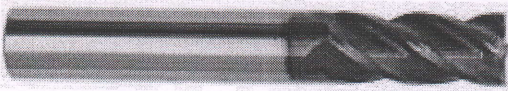
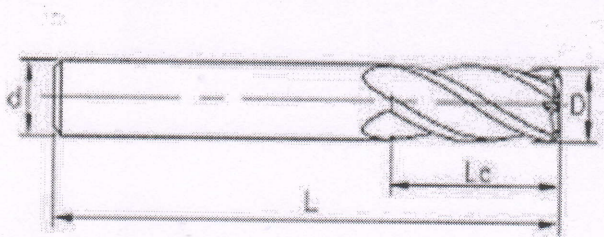
Технический директор

СП ООО "Уз-Ханву инжиниринг"

Узаков А.А.

2022г

Technical task / Техническое задание

Наименования Товара	Твердосплавная концевая фреза 6.0*15*6D*50L-4T HRC65														
Детальное технико-технологическое описание (конфигурация) товара	Фреза концев., Z=4, Ø6мм, тв.сплав., AlTiSiN, HRC65														
Технико-технологические требования к товару	<table><tr><td>Вид обработки</td><td>Чистовая</td></tr><tr><td>Размер фрезы</td><td></td></tr><tr><td>Покрытие</td><td>AlTiSiN</td></tr><tr><td>DØ (мм)</td><td>6</td></tr><tr><td>dØ хвостовик (мм)</td><td>6</td></tr><tr><td>L (мм)</td><td>50</td></tr><tr><td>Кол-во реж. Зубов</td><td>4</td></tr></table>	Вид обработки	Чистовая	Размер фрезы		Покрытие	AlTiSiN	DØ (мм)	6	dØ хвостовик (мм)	6	L (мм)	50	Кол-во реж. Зубов	4
Вид обработки	Чистовая														
Размер фрезы															
Покрытие	AlTiSiN														
DØ (мм)	6														
dØ хвостовик (мм)	6														
L (мм)	50														
Кол-во реж. Зубов	4														
Назначение (место использования) товара	для обработки плиты и деталей на станке с ЧПУ														
Фото															
Чертеж															

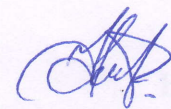
РАЗРАБОТАНО:

Инженер технолог отдела НИОКР:

СОГЛАСОВАНО:

Начальник отдела производства:

Начальник отдела НИОКР:



Нажиев Х.



Акбаров Ж.



Халиков Х.

«Утверждаю»

Технический директор

СП ООО "Уз-Ханву инжиниринг"

Узаков А.А.

2022г



Technical task / Техническое задание

Наименования Товара / Product Name	Твердосплавная радиусная фреза 03656 12.000																
Детальное технико-технологическое описание (конфигурация) товара / Detailed technical and technological description (configuration) of the product	Фреза сферич., Z=2, Ø12мм, DIN6527L, тв.сплав, тип N, FIRE																
Технико-технологические требования к товару / Technical and technological requirements for the product	<table><tr><td>Вид обработки</td><td>Чистовая</td></tr><tr><td>Покрытие</td><td>Fire</td></tr><tr><td>DIN</td><td>6527L</td></tr><tr><td>Размер фрезы</td><td></td></tr><tr><td>Ø (мм)</td><td>12</td></tr><tr><td>Ø хвостовик (мм)</td><td>12</td></tr><tr><td>L (мм)</td><td>70</td></tr><tr><td>Код-во реж. зубов</td><td>2</td></tr></table>	Вид обработки	Чистовая	Покрытие	Fire	DIN	6527L	Размер фрезы		Ø (мм)	12	Ø хвостовик (мм)	12	L (мм)	70	Код-во реж. зубов	2
Вид обработки	Чистовая																
Покрытие	Fire																
DIN	6527L																
Размер фрезы																	
Ø (мм)	12																
Ø хвостовик (мм)	12																
L (мм)	70																
Код-во реж. зубов	2																
Назначение (место использования) товара / Purpose (place of use) of the goods	для обработки плиты и деталей на станке с ЧПУ																
Фото / Photo																	
Чертеж / Drawing	нет																

РАЗРАБОТАНО:

Инженер технолог отдела НИОКР:

СОГЛАСОВАНО:

Начальник отдела производста:

Начальник отдела НИОКР:

Нажиев Х.

Акбаров Ж.

Халиков Х.

«Утверждаю»

Технический директор

СП ООО "Уз-Ханву инжиниринг"

Узаков А.А.



2022г

Technical task / Техническое задание

Наименования Товара / Product Name	Твердосплавная радиусная фреза 03656 3.000																
Детальное технико-технологическое описание (конфигурация) товара / Detailed technical and technological description (configuration) of the product	Фреза сферич., Z=2, Ø3мм, DIN6527L, тв.сплав, тип N, FIRE																
Технико-технологические требования к товару / Technical and technological requirements for the product	<table><tr><td>Вид обработки</td><td>Чистовая</td></tr><tr><td>Покрытие</td><td>Fire</td></tr><tr><td>DIN</td><td>6527L</td></tr><tr><td>Размер фрезы</td><td></td></tr><tr><td>Ø (мм)</td><td>3</td></tr><tr><td>Ø хвостовик (мм)</td><td>6</td></tr><tr><td>L (мм)</td><td>57</td></tr><tr><td>Кол-во реж. зубов</td><td>2</td></tr></table>	Вид обработки	Чистовая	Покрытие	Fire	DIN	6527L	Размер фрезы		Ø (мм)	3	Ø хвостовик (мм)	6	L (мм)	57	Кол-во реж. зубов	2
Вид обработки	Чистовая																
Покрытие	Fire																
DIN	6527L																
Размер фрезы																	
Ø (мм)	3																
Ø хвостовик (мм)	6																
L (мм)	57																
Кол-во реж. зубов	2																
Назначение (место использования) товара / Purpose (place of use) of the goods	для обработки плиты и деталей на станке с ЧПУ																
Фото / Photo																	
Чертеж / Drawing																	

РАЗРАБОТАНО:

Инженер технолог отдела НИОКР:

Нажиев Х.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник отдела производста:

Акбаров Ж.

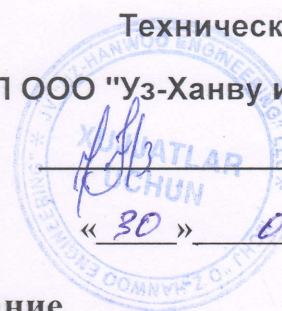
Начальник отдела НИОКР:

Халиков Х.


«Утверждаю»

Технический директор
СП ООО "Уз-Ханву инжиниринг"

Узаков А.А.



Technical task / Техническое задание

Наименования Товара / Product Name	Твердосплавная радиусная фреза ФРЕЗА ch:0.1 * 6 * 19 * 58L HRC62																
Детальное технико-технологическое описание (конфигурация) товара / Detailed technical and technological description (configuration) of the product	Фреза сферич., Z=2, Ø4.00 mm, Твердосплавная радиусная фреза ch:0.1 * 6 * 19 * 58L HRC62 ED406058																
Технико-технологические требования к товару / Technical and technological requirements for the product	<table><tr><td>Вид обработки</td><td>Чистовая;</td></tr><tr><td>Покрытие</td><td>AITISIN</td></tr><tr><td>Размер фрезы</td><td>Рабочий диаметр D, мм 2</td></tr><tr><td>Ø (мм)</td><td>4</td></tr><tr><td>Ø хвостовик (мм)</td><td>6</td></tr><tr><td>L (мм)</td><td>50</td></tr><tr><td>Кол-во реж. зубов</td><td>2</td></tr><tr><td>Длина рабочей части H, мм</td><td>19</td></tr></table>	Вид обработки	Чистовая;	Покрытие	AITISIN	Размер фрезы	Рабочий диаметр D, мм 2	Ø (мм)	4	Ø хвостовик (мм)	6	L (мм)	50	Кол-во реж. зубов	2	Длина рабочей части H, мм	19
Вид обработки	Чистовая;																
Покрытие	AITISIN																
Размер фрезы	Рабочий диаметр D, мм 2																
Ø (мм)	4																
Ø хвостовик (мм)	6																
L (мм)	50																
Кол-во реж. зубов	2																
Длина рабочей части H, мм	19																
Назначение (место использования) товара / Purpose (place of use) of the goods	для обработки плиты и деталей на станке с ЧПУ																
Фото / Photo																	
Чертеж / Drawing	not																

РАЗРАБОТАНО:

Инженер технолог отдела НИОКР:

Нажиев Х.

СОГЛАСОВАНО:

Начальник отдела производства:

Акбаров Ж.

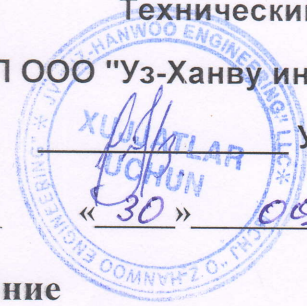
Начальник отдела НИОКР:

Халиков Х.

«Утверждаю»

Технический директор
СП ООО "Уз-Ханву инжиниринг"

Узаков А.А.



2022г

Technical task / Техническое задание

Наименования Товара / Product Name	Твердосплавная радиусная фреза 03656 8.000																
Детальное технико-технологическое описание (конфигурация) товара / Detailed technical and technological description (configuration) of the product	Фреза сферич., Z=2, Ø8мм, DIN6527L, тв.сплав, тип N, FIRE																
Технико-технологические требования к товару / Technical and technological requirements for the product	<table><tr><td>Вид обработки</td><td>Чистовая</td></tr><tr><td>Покрытие</td><td>Fire</td></tr><tr><td>DIN</td><td>6527L</td></tr><tr><td>Размер фрезы</td><td></td></tr><tr><td>Ø (мм)</td><td>8</td></tr><tr><td>Ø хвостовик (мм)</td><td>8</td></tr><tr><td>L (мм)</td><td>63</td></tr><tr><td>Кол-во реж. зубов</td><td>2</td></tr></table>	Вид обработки	Чистовая	Покрытие	Fire	DIN	6527L	Размер фрезы		Ø (мм)	8	Ø хвостовик (мм)	8	L (мм)	63	Кол-во реж. зубов	2
Вид обработки	Чистовая																
Покрытие	Fire																
DIN	6527L																
Размер фрезы																	
Ø (мм)	8																
Ø хвостовик (мм)	8																
L (мм)	63																
Кол-во реж. зубов	2																
Назначение (место использования) товара / Purpose (place of use) of the goods	для обработки плиты и деталей на станке с ЧПУ																
Фото / Photo																	
Чертеж / Drawing																	

РАЗРАБОТАНО:

Инженер технолог отдела НИОКР:

СОГЛАСОВАНО:

Начальник отдела производства:

Начальник отдела НИОКР:

Нажиев Х.

Акбаров Ж.

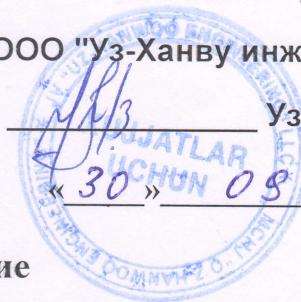
Халиков Х.

«Утверждаю»

Технический директор

СП ООО "Уз-Ханву инжиниринг"

Узаков А.А.



2022г

Technical task / Техническое задание

Наименования Товара / Product Name	Твердосплавная радиусная фреза D4xP2x8x50xZ2 U56
Детальное технико-технологическое описание (конфигурация) товара / Detailed technical and technological description (configuration) of the product	Фреза сферич., Z=2, Ø4.00 mm, Фреза ЧПУ из вольфрамовой с 2 канавками, 55HRC СК04005004
Технико-технологические требования к товару / Technical and technological requirements for the product	Вид обработки Чистовая; Покрытие АITISIN Размер фрезы Ø (мм) 4 Ø хвостовик (мм) 8 L (мм) 50 Кол-во реж. зубов 2
Назначение (место использования) товара / Purpose (place of use) of the goods	для обработки плиты и деталей на станке с ЧПУ
Фото / Photo	
Чертеж / Drawing	

РАЗРАБОТАНО:

Инженер технолог отдела НИОКР:

СОГЛАСОВАНО:

Начальник отдела производства:

Начальник отдела НИОКР:

Нажиев Х.

Акбаров Ж.

Халиков Х.

«Утверждаю»

Технический директор

СП ООО "Уз-Ханву инжиниринг"

Узаков А.А.

2022г



Technical task / Техническое задание

Наименования Товара / Product Name	Твердосплавная радиусная фреза 6.000 Ø6x12x50Lx6DxZ2xR3
Детальное технико-технологическое описание (конфигурация) товара / Detailed technical and technological description (configuration) of the product	Фреза сферич., Z=2, Ø6мм
Технико-технологические требования к товару / Technical and technological requirements for the product	Вид обработки Чистовая; R (mm) R3; Покрытие TISIN (A+ Coated); Размер фрезы Ø (мм) 6 Ø хвостовик (мм) 12 L (мм) 50 Кол-во реж. зубов 2
Назначение (место использования) товара / Purpose (place of use) of the goods	для обработки плиты и деталей на станке с ЧПУ
Фото / Photo	
Чертеж / Drawing	нет

РАЗРАБОТАНО:

Инженер технолог отдела НИОКР:

СОГЛАСОВАНО:

Начальник отдела производста:

Начальник отдела НИОКР:

Нажиев Х.

Акбаров Ж.

Халиков Х.

«Утверждаю»


Технический директор
СП ООО "Уз-Ханву инжиниринг"

Узаков А.А.



2022г

Technical task / Техническое задание

Наименования Товара / Product Name	Твердосплавная радиусная фреза 4.000 Ø4x7x45Lx4DxZ2xR2
Детальное технико-технологическое описание (конфигурация) товара / Detailed technical and technological description (configuration) of the product	Фреза сферич., Z=2, Ø4мм
Технико-технологические требования к товару / Technical and technological requirements for the product	Вид обработки Чистовая; R (mm) R2; Покрытие TISIN (A+ Coated); Размер фрезы Ø (мм) 4 Ø хвостовик (мм) 7 L (мм) 45 Кол-во реж. зубов 2
Назначение (место использования) товара / Purpose (place of use) of the goods	для обработки плиты и деталей на станке с ЧПУ
Фото / Photo	
Чертеж / Drawing	нет

РАЗРАБОТАНО:

Инженер технолог отдела НИОКР:

СОГЛАСОВАНО:

Начальник отдела производства:

Начальник отдела НИОКР:

Нажиев Х.

Акбаров Ж.

Халиков Х.