



# Техник топшириқ

## ABS полимер хом-ашёси (гранула)

### 1. УМУМИЙ МАЪЛУМОТ.

ABS (akrilonitril, butadien, stiro) пластассаси – юқори даражадаги зарбага чидамли ва эластик синтетик полимер. Икки хил турдаги ABS хом-ашёлар (гранула) талаб қилинади. Хом-ашёлар EDS-M-4301-21 стандарти асосида тайёрланган ва стандарт талабларига жавоб бериши керак.

1. ABS (Natural)  
ранги - рангсиз, хом-ашё табиий ранги (Natural)  
миқдори - 16 000 кг.
2. ABS (Black)  
ранги - қора (Black)  
миқдори - 5 000 кг.

### 2. ҚЎЛЛАШ СОХАСИ.

Автомобиллар учун бутловчи қисмлар ишлаб чиқаришда ишлатилади.

### 3. ФОЙДАЛАНИШ ШАРТЛАРИ.

Фойдаланиш ҳарорати: - 40 ° С дан + 90 ° С гача

### 4. ТЕХНИК ТАЛАБЛАР.

#### 4.1. ABS/Natural, ABS/Black

##### 4.1.1 Физик талаблар:

- Қолипда қисқариши 23° С - 0.4 ~ 0.7%;
- Зичлиги - 1.04 г/см<sup>3</sup>
- Эритма оқими тезлиги, (220°С, 10 кг.) - 9 г/10мин;
- Сувни сингдириши – 0 %

##### 4.1.2 Механик талаблар:

- Чидамлилиқ чегараси - 475 кг/см<sup>2</sup> (kgf/cm<sup>2</sup>);
- Чўзилувчанлиги - 20 %;
- Букилишга чидамлилиги – 79 МПа;
- Букилиш модули - 2550 МПа;

##### 4.1.3 Термикталаблар:

- Иссиқлик бурилиш ҳарорати – 95°С;

##### 4.1.4 Қайта ишлаш параметрлари:

- Қуритиш ҳарорати - 80~90°С;
- Қуритиш вақти - 3~4 соат;
- Максимал намлик миқдори – 0.05 %;
- Эритиш ҳарорати – 220-240 °С;

### 5. СИФАТ ТАЛАБЛАРИ.

#### 5.1 Хом-ашё сертификати.

5.2 Хом-ашёлар GMK томонидан тасдиқланган бўлиши керак.

**6. ЕТКАЗИБ БЕРИШ ШАРТЛАРИ.**

6.1 Хом-ашёлар ташқи таъсирлардан химояланган холда 20 кг. ёки 25 кг. бўлган қопларда қадоқланган бўлиши керак.

6.2 Етказиб бериш хар ойда буюртмага асосан ёки бир тўплам қилиб амалга оширилади.

6.3 Хом-ашёлар буюртмачининг қуйидаги манзилига етказиб берилиши керак.

Ўзбекистон Республикаси, Хоразм вилояти, Тупроққалъа тумани, Муҳаббат маҳалласи,  
Питнак шаҳри, Хазорасп кўча, 1-уй