

“Tasdiqlayman”

Qarshi magistral kanalidan

foydalanish boshqarmasi boshlig‘i

Lata

I.Kurbanov

Lata

2022 yil



Texnik Topshiriq

Turkmaniston davlati hududida joylashgan, QMK FB tasarrufidagi, 1-6 nasos stansiyalarida 2022 yil davomida OPV-10(11)-260, 300 VO-37/26 S rusumli nasos agregatlarining yo'naltiruvchi podshipniklarini Lignafol DSP-B-50 materiali yordamida ta'mirlash ishlarini bajarish.

Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi

Tanlov ishtirokchilariga qo'yiladigan texnik topshiriq:

Ob'yekt nomi: Turkmaniston davlati hududida joylashgan, QMK FB tasarrufidagi, 1-6 nasos stansiyalarida 2022 yil davomida OPV-10(11)-260, 300 VO-37/26 S rusumli nasos agregatlarining yo'naltiruvchi podshipniklarini Lignafol DSP-B-50 materiali yordamida ta'mirlash ishlarini bajarish.

ENG YAXSHI ELEKTRON TAKLIFLARNI TANLOV ASOSIDA TANLAB OLISH UCHUN TEXNIK TOPSHIRIQ BARCHA TA'MIRLASH TASHKIOTLAR DIQQATIGA!!!

Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi

(Buyurtmachi tashkilot nomi)

(Manzil: Qashqadaryo viloyati Nishon tumani Talimardon shaxri Mustaqillik ko'chasi 5-uy.
Telefon: 75-512-67-09, 75-512-67-14)

ENG YAXSHI ELEKTRON TAKLIFLAR TANLOVINI E'LON QILADI

Ob'yeqtning boshlang'ich narxi: **529 891 473,20** so'm. (QQS bilan)
Ishlarni tugallash muddati: 90 kalendar ish kuni.

| T/r | Texnik topshiriqni nomlanishi | Izoxlar |
|---|---|---|
| Taqdim etilgan xizmatlarning nomi va foydalanish maqsadi (mijoz qanday xizmatlarni bajarishi kerakligi haqida qisqacha tasnifi ko'rsatgan holda). | | |
| Turkmaniston davlati hududida joylashgan, QMK FB tasarrufidagi, 1-6 nasos stansiyalarida 2022 yil davomida OPV-10(11)-260, 300 VO-37/26 S rusumli nasos agregatlarining yo'naltiruvchi podshipniklarini Lignafol DSP-B-50 materiali yordamida ta'mirlash ishlarini bajarish | | |
| Xizmatlar ro'yxati va xajmi (Buyurtmachining ehtiyojlarini hisobga olgan holda Pudratchidan talab qilinadigan harakatlarning batafsil ro'yxati) | | |
| 1 | Turkmaniston davlati hududida joylashgan, QMK FB tasarrufidagi, 1-6 nasos stansiyalarida 2022 yil davomida OPV-10(11)-260, 300 VO-37/26 S rusumli nasos agregatlarining yo'naltiruvchi podshipniklarini Lignafol DSP-B-50 materiali yordamida ta'mirlash ishlarini bajarish | Podshipnikni zangini metall cho'tkalar bilan tozalash 4,92 kishi soat Eski klyopkalarni kuvalda va klin yordamida urib chiqarish 1,67 kishi soat 8 ta gaykani burash (zanglangan rezbalar bilan K = 1,3 dan foydalanish) 2,04 kishi soat Ikkita frezonni murvatini urib chiqarish 0,82 kishi soat Podshipnik korpusini tirgak bilan 2 qismga ajratish 1,5 kishi soat To'xtash joylarini simli cho'tka bilan tozalash 0,57 kishi soat |

| | |
|--|---|
| | <p>42 dona miqdorda frezalash mashinasida lignafol perchinlarini ishlab chiqarish. (plastinka o'lchami 2400x960 mm, perchin o'lchami 60x35x610) 76,95 kishi soat</p> <p>Frezerni stanogini ishga tayyorlash 0,72 kishi soat</p> |
| | <p>Perchin ustidagi sharni 2 tomondan uzunlikda maydalash. 610 mm 9,62 kishi soat</p> <p>Mandalni almashtirish 0,5 kishi soat</p> |
| | <p>To'sarni olib tashlash, konusli kesgichni o'rnatish 0,47 kishi soat</p> <p>Perchinda konusni 2 tomondan frezalash 17,63 kishi soat</p> |
| | <p>610x33x2 o'lchamdagи kartondan ajratgichlar qilish 2,04 kishi soat</p> <p>Perchinni podshipnik korpusiga kuvalda bilan urish 2,74 kishi soat</p> |
| | <p>Podshipnikning yarmi orasiga o'rnatish uchun qistirmalarni qilish 0,53 kishi soat</p> <p>O'rnatish murvatlarini bosish 1,14 kishi soat</p> |
| | <p>O'rnatish murvatlariga gaykalarni joylashtirish 1,14 kishi soat</p> <p>Podshipnikning ikki yarmini murvat va gayka bilan ulash 3,05 kishi soat</p> |
| | <p>Karusel stanogini ishga tayyorlash 0,65 kishi soat</p> <p>Podshipnikni 0,03 mm aniqlik bilan markazga qo'yish 1,65 kishi soat</p> |
| | <p>Ichki diametri 590 mm, dan 599 mm gacha, uzunligini aylantirish 1,16 kishi soat</p> |
| | <p>Ø 599 mm, dan Ø 600 mm gacha burg'ulash 1,11 kishi soat</p> <p>Podshipnikni yon tomoniga kran bilan aylantiring va maydalagichni paxsa qiling. Yo'nuvchi mashinkasi 1,31 kishi soat</p> |
| | <p>M16-24 teshiklari, M20 - 16, M36 - 4 teshikli tishli teshiklarning auditini o'tkazish. Podshipnikning yuqori gardish qismida 3,65 kishi soat</p> <p>Pastki gardish uchun ham xuddi shunday 0,81 kishi soat</p> |
| | <p>Vilkalarni burab qo'yish, suv ostidagi m27x2 rezbani tekshirib ko'rish 0,79 kishi soat</p> <p>Podshipnikni kompressor bilan puflash 0,48 kishi soat</p> |
| | <p>Yuk ko'tarish, tushirish, mashinaga ag'darish, o'rnatish va h.k. Kran quvvati 3t 6,37 kishi soat</p> |

Tegishli ishlarni bajarish, tegishli xizmatlarni ko'rsatish talabi
 (zarur tovarlarni, shu jumladan jihozlarni, sarf materiallari to'plamini yetkazib berish,
 tasviriy materiallar bilan ta'minlash, yetkazib berish, tushirish va boshqalar).

| № | Talablarning nomlanishi | Izohlar |
|----------|---|--|
| 1 | Umumiy talablar | <p>Soha bo'yicha zaruriy maxsus tokar, tokar karuselshik gazo-elektr payvandchi, elektropayvandchi, malakaga egaligi</p> <p>O'xshash ob'ektlarda ushbu yo'nalishlarda boy tajribaga ega bo'lishi</p> <p>Moliyaviy barqaror tashkilotlar (tanlov ob'yektini ta'mirlash ishlari qiymatining 10% i miqdorida hisob raqamida mablag' mavjudligi)</p> |
| 2 | Xarid qilish tartib-taomillari ishtirokchisi | <p>Davlat xaridlari to'g'risidagi axborotdan qonun hujjatlarida nazarda tutilgan hajmda foydalanish</p> <p>Muayyan davlat xaridlari tartib-taomillari, ularni o'tkazish talablari va shartlari bo'yicha so'rovlар berish va tushuntirishlar olish.</p> <p>Xarid qilish tartib-taomillari buzilgan taqdirda davlat xaridlari natijalari ustidan belgilangan tartibda shikoyat qilish</p> <p>Davlat xaridlari tartib-taomillarida ko'rsatilgan hollarda qonun hujjatlariga muvofiq takliflarga o'zgartishlar kiritish yoki ularni qaytarib olish huquqiga ega</p> <p>Davlat xaridlari to'g'risidagi qonun hujjatlari talablariga rioya etishi</p> <p>Davlat xaridlari to'g'risidagi hujjatlar talablariga muvofiq bo'lган takliflar va hujjatlarni taqdim etishi hamda taqdim etilgan axborotning ishonchliligi uchun javobgar bo'lishi</p> <p>G'olib deb topilgan taqdirda davlat buyurtmachisi bilan qonun hujjatlarida nazarda tutilgan tartibda va muddatlarda shartnoma tuzishi shart</p> |
| 3 | Malakaviy (tajriba) talablar | <p>Ushbu yo'nalishda kamida 3 yillik ish tajribasiga egaligi to'g'risida ma'lumot</p> <p>Ishtirokchi xodimlarining ushbu ishlarni bajarishda maxsus ruxsat guvohnomasi mavjudligi</p> |
| 4 | Kadrlar bilan ta'minlanganligi | <p>Ishtirokchida nasos stansiyalarida ta'mirlash ishlarini bajarishda mehnat shartnomasiga ega bo'lган malakali muhandis, muhandis-texnik, mutaxassislari mavjudligi va shu sohada yetarli tajribaga ega ekanligi</p> <p>Raqamli texnologiyalardagi dasturiy ta'minotni o'rnatish, qayta o'rnatish, yangilash va modernizatsiya qiluvchi malakali ishchi kuchi bilan ta'minlanganligi</p> |
| 5 | Kafolat | Ishtirokchi bajariladigan ishlar bo'yicha kafolat |

| | | |
|---|---|---|
| | | bera olishi Ekspluatatsiya jarayonida yuzaga kelishi mumkin bo‘lgan texnik nosozliklarni kafolat muddati davrida bartaraf etishga kafolat berishi |
| 6 | Shartnomaga qo‘yiladigan talablari | Shartnoma loyihasi o‘zbek tilida taqdim qilinadi Shartnoma loyihasi amaldagi qonunchilikka muvofiq bo‘lishi talab qilinadi Avans to‘lovlari 30%, bajariladigan ish yakunlari bo‘yicha tasdiqlovchi hujjatlar asosida qolgan 70% to‘lov amalga oshiriladi |
| 7 | Bajariladigan ishlar ro‘yxati va pirovard natija | Bajariladigan ishlar ro‘yxati (nuqsonlash dalolatnomasi) ilova qilinadi Ob’yektda bajariladigan ishlar yakuni bo‘yicha bajarilgan ishlarni tasdiqlovchi dalolatnoma bilan birgalikda belgilangan tartibda taqdim qilinishi shart |
| 8 | Yo’naltiruvchi podshipniklarni ta’mirlashda talablar | Yong‘inlar, baxtsiz hodisalar, baxtsiz hodisalar paydo bo‘lishining oldini olish, shuningdek, texnika xavfsizligi qoidalariga belgilangan tartibda rioya etish, eskirgan yoki buzilgan uskunalarini o‘z vaqtida almashtirish yoki zarur ta’mirlash ishlarini amalga oshirish uchun elektr inshootlarining operatsion sinovlari zarur Operatsion sinovlarning natijalari aniqlangan kamchiliklar va nomuvofiqliklar texnik hisobotda qayd etiladi Olingan natijalar asosida kamchiliklarni bartaraf qilish bo‘yicha tavsiyalar shakllantiriladi Ta’mirlangan yo’naltiruvchi podshipniklarni holatini baholash |

Tasdiqlangan tanlov xujjatlari buyurtmachi tomonidan joylashtiriladigan davlat haridlari bo‘yicha <http://xarid.uzex.uz/> maxsus axborot portalidan yuklab olishlari mumkin.

ICHT va TIMB boshlig‘i



X. Esankulov

NSEQ va MUTB boshlig‘i



Y. Mingboev

KQITE va D hamda ILB boshlig‘i



Sh. Aliyev

ELEKTRON ENG YAXSHI TAKLIFLAR TANLOVIDA ISHTIROK ETISH UCHUN TAKLIFNOMA

Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi nomidan tanlovda ishtirok etishga tanlov ishtirokchilarini taklif etamiz va quyidagi ob'yekt bo'yicha tanlov taklifini taqdim etilishini so'raymiz.

Ob'yekt nomi: Turkmaniston davlati hududida joylashgan, QMK FB tasarrufidagi, 1-6 nasos stansiyalarida 2022-yil davomida OPV-10(11)-260, 300 VO-37/26 S rusumli nasos agregatlarining yo'naltiruvchi podshipniklarini Lignafol DSP-B-50 materiali yordamida ta'mirlash ishlarini bajarish.

Ob'yekt boshlang'ich narxi: 529 891 473 so'm. (QQS bilan)

Ishlarni tugallash muddati: 90 kalendar ish kuni.

Buyurtmachi: Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi (Qashqadaryo viloyati Nishon tumani Talimardon shahri Mustaqillik ko'chasi 5-uy.)

Moliyalashtirish manbasi: Maxalliy byudjet mablag'lari xisobidan.

Taklif etilgan shartlar bo'yicha murojat bilan mahalliy va xorijiy tashkilotlari ishtirok etishlari mumkin.

Tanlovda ishtirok etishi uchun ishtirokchilarga quyidagi talablar qo'yiladi.

-fuqarolik-muomala layoqati va shartnoma tuzish vakolati;

-doimiy xodimlari, jumladan malakali muhandis, muhandis-texnik ega bo'lishi;

-ishlab turgan asosiy vositalari, shu jumladan ishlab chiqarish bazasi, mashina va mexanizmlariga ega bo'lishi;

-o'z aylanma mablag'lari bilan ta'minlanganligi (ko'rsatkichi 0,05 koeffitsientdan kam bo'Imagan);

-to'lovga qodirligi (ko'rsatkich 1,2 koeffitsientdan kam bo'Imagan);

-tanlov ob'yektiiga o'xshash ob'yektlarda ishlaganlik tajribasi mavjudligi;

-bajarilgan ishlar, shu jumladan o'z kuchi bilan oldin bajargan ishlar hajmi haqidagi ma'lumotlarni taqdim etish;

-ustav fondi miqdori to'g'risida ma'lumotlar:

Agar tanlov predmeti bo'lgan ish (xizmat) larni bajarish bilan bog'liq faoliyat qonun xujjaligiga muvofiq litsenziyalanishi zarur bo'lsa, tanlovda ishtirok etish uchun belgilangan tartibga asosan tegishli litsenziyaga ega bo'lgan tanlov ishtirokchilarga ruxsat etiladi.

Quyidagi tanlov ishtirokchilariga tanlov jarayonlarida ishtirok etishga ruxsat berilmaydi.

-qayta tashkil etilish (bo'linish, qo'shilish, tugatish yoki bankrotlik arafasida bo'lganlar).

-mol-mulki musodaraga olinganlar hamda muassislik kelishuv, moliyaviy ishtirok, xolding va boshqa shaklda ifodalangan bevosita tashkiliy-huquqiy yoki bir-biriga moliyaviy qaramligi mavjud tashkilotlar.

Ob'yekt bo'yicha tanlovga e'lon bergan vaqtida ishchilar soni va injener texnik xodimlar sonini to'liq ko'rsatilishi kerak. Mehnat daftarchalari va buyruq har bir ishchi bilan tuzilgan mehnat shartnomasi bo'lishi kerak.

Eng yaxshi takliflarni tayyorlash va taqdim etish uchun kerakli barcha xujjatlar tanlov ishtirokchilari uchun yo'riqnomada aks ettirilgan.

Eng yaxshi takliflarni taqdim etishning oxirgi muddati 2022 yil "___" oktyabr kuni portalda belgilangan muddatgacha quyidagi manzilda: Qarshi magistral kanalidan foydalanish boshqarmasi (Qashqadaryo viloyati Nishon tumani Talimardon shahri Mustaqillik ko'chasi 5-uy.) Tel.: 75-512-67-09; 75-512-67-14.

Eng yaxshi takliflarni elektron tarzda tanlov e'lon qilingan sanadan boshlab 5 (besh) ish kunidan kechiktirmay yuborishlari lozim.

**Qarshi magistral kanalidan foydalanish
boshqarmasi boshlig'i**



I.Kurbanov



"УТВЕРЖДАЮ"
Первый заместитель УЭКМК

С.Полонов

2022 год

КАЛЬКУЛЯЦИЯ
Ремонт подшипника насоса ОПВ-10(11)-260, 300 ВО-37/26 Ц

| № | Обоснования ЛРВ-26 | Наименование работ | Единица измер. | Норма времени | Процент к 146,03 |
|----|-----------------------|--|----------------|--------------------------------|------------------------|
| 1 | 1 | Очистить подшипник от грязи металлической щеткой и скребком | ч/час | 4,92 | 3,37 |
| 2 | 2 | Выбить старую клепку | ч/час | 1,67 | 1,14 |
| 3 | 3 | Отвернуть 8 гаек (с заржавевшей резьбой применять K=1,3) | ч/час | 2,04 | 1,4 |
| 4 | 4 | Выбить два фрикционных болта | ч/час | 0,82 | 0,56 |
| 5 | 5 | Разъединить ломом корпус подшипника на 2 части | ч/час | 1,5 | 1,03 |
| 6 | 6 | Очистить упорные планки металлической щеткой | ч/час | 0,57 | 0,39 |
| 7 | 7 | Изготовить лигнофолевую клепку на фрезерном станке в кол-ве 42 шт. (размер плиты 2400x960 мм, размер клепки 60x35x610) | ч/час | 76,95 | 52,69 |
| 8 | 8 | Подготовить фрезерный станок к работе | ч/час | 0,72 | 0,49 |
| 9 | 9 | Профрезировать сферу на клепке с 2-х сторон дл. 610 мм | ч/час | 9,62 | 6,59 |
| 10 | 10 | Заменить оправку | ч/час | 0,5 | 0,34 |
| 11 | 11 | Снять фрезу, установить фрезу для фрезерования конуса | ч/час | 0,47 | 0,32 |
| 12 | 12 | Фрезеровать конус на клепке с 2-х сторон | ч/час | 17,63 | 12,07 |
| 13 | 13 | Изготовить карточные прокладки 610x33x2 | ч/час | 2,04 | 1,4 |
| 14 | 14 | Набить клепку в корпус подшипника с помощью кувалды | ч/час | 2,74 | 1,88 |
| 15 | 15 | Изготовить прокладки для установки между половинками подшипника | ч/час | 0,53 | 0,36 |
| 16 | 16 | Запрессовать призонные болты | ч/час | 1,14 | 0,78 |
| 17 | 17 | Установить гайки на призонные болты | ч/час | 1,14 | 0,78 |
| 18 | 18 | Соединить две половины подшипника болтами с гайками | ч/час | 3,05 | 2,09 |
| 19 | 19 | Подготовить токарно-карусельный станок к работе | ч/час | 0,65 | 0,45 |
| 20 | 20 | Отцентрировать подшипник с точностью до 0,03 мм | ч/час | 1,65 | 1,13 |
| 21 | 21 | Проточить внутренний диаметр с 590 мм до 599 мм, дл. 610 мм за 2 прохода | ч/час | 1,16 | 0,79 |
| 22 | 22 | Расточить с Ø 599 мм до Ø 600 мм. | ч/час | 1,11 | 0,76 |
| 23 | 23 | Перевернуть подшипник набок с помощью крана и снять фаски шлиф. Машинкой | ч/час | 1,31 | 0,9 |
| 24 | 24 | Выполнить ревизию резьбовых отверстий M16-24 отв, M20 - 16, M36 - 4 отв. На верхнем фланце подшипника | ч/час | 3,65 | 2,5 |
| 25 | 25 | То же, на нижнем фланце | ч/час | 0,81 | 0,55 |
| 26 | 26 | Отвернуть заглушки, сделать ревизию резьбы м27x2 под воду | ч/час | 0,79 | 0,54 |
| 27 | 27 | Продуть подшипник с помощью компрессора | ч/час | 0,48 | 0,33 |
| 28 | 28 | Такелажные работы при погрузке, выгрузке, переворачивании, установке на станок и т.п. Краном г/п 3т | ч/час | 6,37 | 4,36 |
| | | Итого: | ч/час | 146,03 | 100 |
| | | Затрата на заработную плату с начислением на соц.страхование | | 146,03x20538,48=2999234 | |
| | | МАТЕРИАЛЫ: | | | |
| 1 | | Лигнафол ДСП-50 (кг) | | 76 | 74 224 |
| 2 | | Стал круг Ф-65мм (кг) | | 16 | 17 113 |
| 3 | | Шлиф круг 200x32x20 (шт) | | 1 | 179 800 |
| 4 | | Резец ВК-8 (шт) | | 1 | 107 000 |
| 5 | | Пергамент (кг) | | 1,1 | 36 000 |
| 6 | | Шестигранник М:55 (кг) | | 3 | 21 500 |
| 7 | | Материал х/б (м) | | 1 | 15 400 |
| | | Итого материалы: | | | 6 321 132 |
| | | Транспортных расходы 5% от стоимости материалов | | | 316 057 |
| | | Итого: | | | 6 637 189 |
| | | Итого с материалами: | | | 9 636 423 |
| | | Прочие расходы. | | 19,54% | 1 882 957 |
| | | Итого: | | | 11 519 380 |
| | | НДС: | | 15% | 1 727 907 |
| | | Всего: | | 1 шт | 13 247 286,83 |
| | | Всего сумма: Ремонт подшипника насоса ОПВ-10 (11)-260, 300 ВО-37/26 Ц | | 40 шт | 529 891 473,200 |

СОСТАВИЛ:

ПРОВЕРИЛ: