

Министерство Водного хозяйства Республики Узбекистан
Управление эксплуатации Аму-Бухарского машинного канала
Проектно-сметный отдел

СМЕТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

**КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА ТИПА Д-6300-80 (24 НДС) С
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАРКИ СДНЗ-3-17-22-8У₃ НА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ "ЖАЙХУН"**

Сметная стоимость -27 937 432 сум.

Нормативная трудоемкость – 462,171 чел.час.

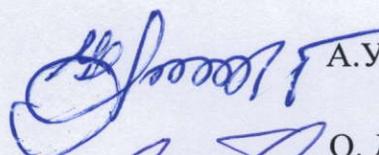
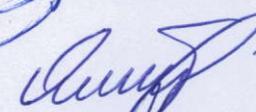
Составлена в текущих ценах.

Первый зам. начальника УЭ АБМК :

Начальник ПСО:

Гл. Специалист:



 А.У. Нарзиев
 О. Д. Янгиев
 Р.Темиров

Бухара – 2022 г.

СВОДНЫЙ РАСЧЕТ СМЕТНОЙ СТОИМОСТИ

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА ТИПА Д-6300-80 (24 НДС) С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ
МАРКИ СДНЗ-3-17-22-8Уз НА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ "ЖАЙХУН"

№	Наименование затрат	Стоимость в текущих ценах
		(в тыс. сум)
1	Основная заработная плата рабочих-строителей	5 369,503
2	Отчисление на страхование-12%	644,340
3	Затраты на эксплуатацию машин и механизмов	-
4	Строительные материалы	14 075,663
	Итого :	20 089,506
5	Транспортные затраты на кабельную продукцию-1,5%	-
6	Транспортные расходы 5% от стоимости материалов	703,783
7	Заготовительно-складские расходы -2%	-
	Итого :	20 793,289
8	Прочие затраты и расходы Подрядчика -18%	3 500,130
9	Прочие затраты и расходы Заказчика -20%	-
10	Затраты на страхование строительства объектов -0,4% (80% от полной стоимости объекта)	-
	Итого:	24 293,419
11	Коэффициент риска -5%	-
12	НДС - 15%	3 644,013
	ВСЕГО:	27 937,432

Расчет составила:



Хамроева Ш.

ЛОКАЛЬНЫЙ РЕСУРСНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 1

(локальная ресурсная смета)

на **КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА ТИПА Д-6300-80 (24 НДС) С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАРКИ СДНЗ-3-17-22-8Уз НА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ "ЖАЙХУН"**

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание: Дефектный акт АРУ АБМК

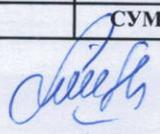
Сметная стоимость

В текущих ценах
19445,166 ТЫС.СУМ.

Составлен В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

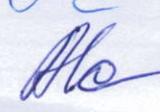
№ п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	Сметная стоимость	
					в текущем уровне	
					на.ед.изм.	общая
ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОМУ РЕСУРСНОМУ РАСЧЕТУ, СОСТАВЛЕННОМУ НА ОСНОВЕ ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ № 1						
ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ						
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	450,00	11618	5 228 042,0
2	2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	12,176	0	-
3	1	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч	12,176	11618	141 461,0
ИТОГО ПО ТРУДОВЫМ РЕСУРСАМ:			СУМ			5 369 503,0
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
1	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч	12,176	0	ЗАКАЗЧИК
4	0	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРНЫЕ С СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500А	МАШ.Ч	26,800		-
5	0	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ, РУЧНОЙ	МАШ.Ч	12,933		-
	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	19,000		-
	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч	78,844		-
ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАШИНАМ:			СУМ			-
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ						
1	Деф.акт	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ОТРЕЗНОЙ)	ШТ	4,0	14500	58 000,0
2	Деф.акт	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ТОЧИЛЬНЫЙ)	ШТ	8,0	46000	368 000,0
3	Деф.акт	ПАРАНИТ Т-4ММ	КГ	15,0	45000	675 000,0
4	Деф.акт	СИАТИН	КГ	9,0	20000	180 000,0
5	Деф.акт	ВЕТОШЬ	КГ	18,0	11000	198 000,0
6	Деф.акт	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ	4,0	20000	80 000,0
7	Деф.акт	МАСЛОСЪЕМНОЕ КОЛЬЦО	ШТ	4,0		Заказчик
8	Деф.акт	МАСЛО И-20	КГ	32,0		Заказчик
9	Деф.акт	НИГРОЛЬ (ФЕРГАНОЛ SAE-140 GL-2)	КГ	1,875	10700	20 063,0
10	Деф.акт	ПОДШИПНИК 35/32	ШТ	2,0	2000000	4 000 000,0
11	Деф.акт	САЛЬНИК Х/Б 24x24	КГ	8,0	99475	795 800,0
12	Деф.акт	ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ САЛЬНИК (МАНЖЕТ)	ШТ	4,0	590000	2 360 000,0
13	Деф.акт	БАББИТ Б-83 ДЛЯ ПОДШИПНИК	КГ	10,0	65000	650 000,0
14	Деф.акт	ЗАДВИЖКА DN-100 PN-10	ШТ	1,0	1100000	1 100 000,0
15	Деф.акт	ТЕХ. РЕЗИНА Т-4ММ	КГ	8,0	23000	184 000,0
16	Деф.акт	ПОЛОСА ЛАТУННАЯ 0,1+0,5 ММ	КГ	2,0	35000	70 000,0
17	Деф.акт	БОЛТЫ М-12ММ L-50ММ С ГАЙКАМИ	КГ	0,400	40000	16 000,0
18	Деф.акт	БОЛТЫ М-18ММ L-270ММ С ГАЙКАМИ	КГ	2,440	40000	97 600,0
19	Деф.акт	БОЛТЫ М-36ММ L-180ММ С ГАЙКАМИ	КГ	21,939	40000	877 560,0
20	Деф.акт	БОЛТЫ М-20ММ L-60ММ С ГАЙКАМИ	КГ	1,626	40000	65 040,0
21	Деф.акт	БОЛТЫ М-36ММ L-250ММ С ГАЙКАМИ	КГ	10,7	40000	427 720,0
22	Деф.акт	ЭЛЕКТРОДЫ Д-4ММ Э46	КГ	76	24380	1 852 880,0
23	ВОЗВРАТ	ЗАДВИЖКА DN-100 PN-10 НЕГОДНАЯ	ШТ	1,0	0	-
ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ:			СУМ			14 075 663,0
ИТОГО ПО РЕСУРСНОМУ РАСЧЕТУ:			СУМ			19 445 166,0

СОСТАВИЛА :



ХАМРОЕВА Ш.

ПРОВЕРИЛ:



ТЕМИРОВ Р.

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1

(локальная ресурсная смета)

на **КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА ТИПА Д-6300-80 (24 НДС) С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАРКИ СДНЗ-3-17-22-8Уз НА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ "ЖАЙХУН"**

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание: Дефектный акт АРУ АБМК

№ п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	
				на ед. измерения	по проектным данным
ПОДГОТОВКА КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА НАСОСНОГО АГРЕГАТА					
1	Акт хронометраж	СЛИВ ВОДЫ ИЗ СИСТЕМЫ НАСОСНОГО АГРЕГАТА С ЗАМЕНОЙ ЗАДВИЖКИ Д-100ММ	ШТ	1,0	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	9	9
1.2	Деф.акт	ЗАДВИЖКА 31 ЧББР DN-100 PN-10	ШТ		1
1.3	ВОЗВРАТ	ЗАДВИЖКА 31 ЧББР DN-100 PN-10	ШТ		1
2	Акт хронометраж	ЗАКРЫТЬ ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР Д-820ММ И ПОСТАВИТЬ ПРЕДОХРАНИТЕЛИ	ШТ	1,0	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	2
3	Акт хронометраж	СЛИВ МАСЛА С МАСЛОВАННЫ	ШТ	2,0	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,7	1,4
ДЕМОНТАЖ НАСОСНОГО АГРЕГАТА И ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ					
1	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ БОЛТОВ М-36ММ L-250ММ НА СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ МУФТЕ РОТОРА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ И НАСОСНОГО РОТОРА НАСОСА СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ С ГАЙКАМИ -4ШТ	КОМПЛ.	1,0	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4	4
2	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ МАСЛЯНОЙ КРЫШКИ, ОЧИСТКА СРЕЗКА НЕГОДНЫХ М-12ММ L-50ММ БОЛТОВ-5ШТ	ШТ	1,00	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	2,0
2.2	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч		1,0
2.3	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		1,0
2.4	Деф.акт	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ		1,0
2.5	Деф.акт	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ		2,0
2.6	Деф.акт	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ОТРЕЗНОЙ)	ШТ		1,0
2.7	Деф.акт	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ		1,0
2.8	Деф.акт	ВЕТОШЬ	КГ		3,0
3	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ КРЫШКИ ПОДШИПНИКА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ М-18ММ L270ММ -4ШТ)	ШТ	1,0	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6	6
3.1	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ЗОНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ СДНЗ-2-17-44-8Уз С ПОМОЩЬЮ КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, ОТКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ. М-10ММ L-30ММ 8ШТ	ШТ	2	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1	2
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,3
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,3
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,3
	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч		1,0
	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		1,0
	Деф.акт	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ		1,0
	Деф.акт	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ		2,0
	Деф.акт	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ОТРЕЗНОЙ)	ШТ		1,0
4	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ КРЫШКИ ОТ НАСОСА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТ-НУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ СРЕЗКА НЕГОДНЫХ ГАЕК М36ММ -14ШТ	ШТ	1,0	
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6	6,0
4.2	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		5,0
4.3	Деф.акт	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ		1,0
4.4	Деф.акт	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ		1,0
4.1	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ БОКОВЫХ ФЛАЦЕВ НАСОСА.(ОТКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М18ММ L=50ММ 12ШТ)	ШТ	2	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,5	1,0
4.2	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ГРАНБУКСОВ НАСОСА ОТКРУЧИВАНИЕ ГАЙКИ ШПИЛЕК М-18ММ L=180ММ 4ШТ		2	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,5	1,0
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,3
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,3
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,3
5	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ РОТОРА НАСОСА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ С ЗАМЕНОЙ ПОДШИПНИКА 35/32	КОМПЛ.	1,0	
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	8	8
5.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,5
5.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,5

5.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		
5.5	Деф.акт	ПОДШИПНИК 35/32	ШТ		
6	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ КРЫШЕК МАСЛЯНЫХ ВАНН С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ. (ОТКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ С ГАЙКАМИ М-20ММ L60ММ-10ШТ, СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ-6ШТ)	ШТ	2,0	
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4	
6.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,
6.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,
6.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,
6.5	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч		4,
6.6	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		3,
6.7	Деф.акт	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ		1,
6.8	Деф.акт	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ		3,
6.9	Деф.акт	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ОТРЕЗНОЙ)	ШТ		1,
7	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ БАББИТОВОГО ПОДШИПНИКА С ДВИГАТЕЛЯ С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ С ЗАМЕНОЙ	КОМПЛ.	2,0	
7.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	
7.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,
7.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,
7.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,
7.5	Деф.акт	БАББИТ Б-83 ДЛЯ ПОДШИПНИК	КГ		1
8	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ СДНЗ-2-17-44-8Уз ОТКРУЧИВАНИЕ ШПИЛЬКИ С ГАЙКАМИ М-30 ММ L300ММ -4 ШТ.И НАТЯЖНЫХ БОЛТОВ М-30ММ L150ММ-7ШТ, С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ, ОЧИСТКА, СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ М-30ММ L300ММ-2ШТ	КОМПЛ.	1,0	
8.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	20	
8.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		1,
8.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		1,
8.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		1,
8.6	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		7,
8.7	Деф.акт	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ		1,
8.8	Деф.акт	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ		2,
8.10	Деф.акт	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ		
8.11	Деф.акт	ВЕТОШЬ	КГ		
РЕМОНТ КОРПУСА И КРЫШКИ НАСОСА Д-6300-80					
1	Акт хронометраж	УСИЛЕНИЕ СВАРНЫХ ШВОВ (НАПЛАВКА ПРОМОИН КОРПУСА)	1МШВА	40,0	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,31	92,40
1.2		ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРНЫЕ С СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500А	МАШ.Ч	0,67	26,80
1.3	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ	МАШ.Ч	1,57	62,80
1.4	Деф.акт	ШЛИФ КРУГИ (ТОЧИЛНЫЕ)	ШТ		2
1.5	Деф.акт	ЭЛЕКТРОДЫ Д-4мм, Э46	КГ		40
2	Акт хронометраж	ГАЗОВАЯ РЕЗКА ПРОПАН-БУТАНОВОЙ СМЕСЬЮ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ	10МШВА	0,56	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,12	2,40
2.2	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		2
2.3	Деф.акт	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ		1
2.4	Деф.акт	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ		3
3	Акт хронометраж	СВАРКА АРМАТУРЫ Д-14	10МШВА	1,2	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	27,91	46,00
3.2		УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ, РУЧНОЙ	МАШ.Ч	10,6	12,70
3.3	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ	МАШ.Ч	8,37	10,00
3.4	Деф.акт	ШЛИФ КРУГИ (ТОЧИЛНЫЕ)	ШТ		4
3.5	Деф.акт	ЭЛЕКТРОДЫ Д-4мм, Э46	КГ		36
4	Акт хронометраж	СВАРКА СТЫКОВЫХ СОЕДИНЕННЫЙ ПРИ ТОЛЩИНЕ СВАРИВАЕМОЙ СТАЛИ мм, ДО:6	10МШВА	0,046	
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	11,58	0,50
4.2		УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ, РУЧНОЙ	МАШ.Ч	4,63	0,20
4.3	Деф.акт	ЭЛЕКТРОДЫ Д-4мм, Э46	КГ		1
5	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ, ПЕРЕВЕРНУТЬ КРЫШКУ КОРПУСА НАСОСА КРАНОМ И РУЧНЫМ	Т	1,2	
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,55	4,20
5.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч	0,48	0,50
5.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,48	0,50
5.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч	0,48	0,50
ОЧИСТИТЕЛЬНЫЕ И РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ:					
1	Акт хронометраж	ИЗГОТОВЛЕНИ ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРАНИТА Т-3ММ КОРПУСА НАСОСА	ШТ	1,0	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6	6
1.2	Деф.акт	ПАРАНИТ Т-4ММ	КГ		15
1.3	Деф.акт	СИАТИН	КГ		1
1.4	Деф.акт	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ		1
1.5	Деф.акт	ВЕТОШЬ	КГ		5

2	Акт хронометраж	РЕВИЗИЯ ,ОЧИСТКА И ОБРАБОТКА РЕЗЬБЫ БОЛТОВ, ГАЕК И ШПИЛЕК КРЫШКИ КОРПУСА, ВОССТАНОВЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ ШПИЛЕК МЕТЧИКОМ,ЗАМЕНА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ С ШАЙБАМИ М-36ММ L180ММ-10ШТ.	КОМПЛ.	1,0	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	8	8
2.2	Деф.акт	СИАТИН	КГ		1,5
2.3	Деф.акт	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ		1
2.4	Деф.акт	ВЕТОШЬ	КГ		4
2.5	Деф.акт	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ОТРЕЗНОЙ)	ШТ		1
3	Акт хронометраж	ОЧИСТКА ЧАСТЕЙ ПОДШИПНИКА ОТ МАСЛЯНЫХ СТРУЖЕК	ШТ	2,0	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	4
3.2	Деф.акт	ВЕТОШЬ	КГ		4
4	Акт хронометраж	ПРОВЕРКА АНКЕРНЫХ БОЛТОВ М-36 ММ L300ММ НАСОСА НА ПРОЧНОСТЬ, ЗАТЯЖКА,СМАЗКА	КОМПЛ.	2,0	
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,5	1
4.2	Деф.акт	НИГРОЛЬ (ФЕРГАНОЛ SAE-140 GL-2)	ЛИТР/КГ		1,5/1,875
5	Акт хронометраж	ОСЛАБИТЬ АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ М-30 ММ L300ММ КРЕСТОВИНЫ ДВИГАТЕЛЯ,СНЯТЬ С ПОМОЩЬЮ КРАНА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ	КОМПЛ.	1,0	
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6	6
5.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,3
5.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,3
5.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,3
6	Акт хронометраж	ШАБРОВКА И ПОЛИРОВКА ВКЛАДЫШНЫХ ПОДШИПНИКОВ ДВИГАТЕЛЯ	КОМПЛ.	2,0	
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5	10
7	Акт хронометраж	СНЯТИЕ РОТОРА ДВИГАТЕЛЯ С ПОМОЩЬЮ КРАНА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ	ШТ	1,0	
7.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	8	8
7.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,4
7.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,4
7.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,4
8	Акт хронометраж	МОНТАЖ РОТОРА ДВИГАТЕЛЯ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ И ЗАМЕР ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ЗАЗОРОВ	ШТ	1,0	
8.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	8	8
8.1	Акт хронометраж	МОНТАЖ МАСЛЯНЫХ ВАНН С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-20ММ L=60ММ -16ШТ)	ШТ	2,0	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4	8
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		1
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		1
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		1
9	Акт хронометраж	МОНТАЖ БАБИТОВЫХ ПОДШИПНИКОВ-2КОМПЛ. С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ	ШТ	2,0	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,5	3
9.1	Акт хронометраж	МОНТАЖ КРЫШКИ ПОДШИПНИКА СПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ,(ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-10ММ L=30ММ -8ШТ)	ШТ	4	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,5	6
9.2	Акт хронометраж	МОНТАЖ МАСЛЯНЫХ КРЫШЕК, (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-12ММ L=50ММ -16ШТ)	ШТ	1	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	2
9.3	Акт хронометраж	МОНТАЖ ЗОНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-10ММ L=30ММ -8ШТ)	ШТ	1	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	2
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,2
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,2
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,2
10	Акт хронометраж	МОНТАЖ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ СДНЗ-2-17-44-8УЗ	ШТ	1,0	
10.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32	32
10.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		4
10.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		4
10.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		4
10.6	Деф.акт	МАСЛОСЪЕМНОЕ КОЛЬЦО	ШТ		4
10.7	Деф.акт	МАСЛО И-20	КГ		32
11	Акт хронометраж	МОНТАЖ РОТОРА НАСОСА С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И ЗАМЕР ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ЗАЗОРОВ	ШТ	1,0	
11.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	12,0	12,0
11.1	Акт хронометраж	НАБИВКА САЛЬНИКА (УСТАНОВКА САЛЬНИКОВОГО МАНЖЕТА) РОТОРА НАСОСНОГО АГРЕГАТА	ШТ	4,0	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1	4,0
11.2	Акт хронометраж	МОНТАЖ КРЫШКИ ПОДШИПНИКА СПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ,(ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-18ММ L=270ММ -8ШТ)	ШТ	1	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6	6,0
11.3	Акт хронометраж	МОНТАЖ БОКОВЫХ ФЛАНЦЕВ НАСОСА С УСТАНОВКОЙ ПОЛУКОЛЕЦ -4ШТ. НА ПОСАДОЧНОЕ МЕСТО И РЕГУЛИРОВКА (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ С ШАЙБАМИ М-18ММ L=60ММ -12ШТ)	ШТ	4	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1	4,0

	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		
	Деф. акт	САЛЬНИК Х/Б 22Х24	КГ		
	Деф. акт	ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ САЛЬНИК (МАНЖЕТ)	ШТ		4
	Деф. акт	СИАТИН	КГ		6,0
12	Акт хронометраж	МОНТАЖ КРЫШКИ НАСОСА НА МЕСТО С ПОМОЩЬЮ КРАНА И ЗАКРЕПЛЕНИЕ-46 ШТ БОЛТОВ М-36ММ L=180ММ		ШТ	1,0
12.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч		16
12.1	Акт хронометраж	МОНТАЖ (ГРАМБУКС) ФЛАНЦЕВ НАСОСА (ЗАКРУЧИВАНИЕ ГАЙКИ ШПИЛЕК М-18ММ L=180ММ-4ШТ)		ШТ	2
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч		1
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		1,2
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		1,2
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		1,2
13	Акт хронометраж	МОНТАЖ И ЗАКРЕПЛЕНИЕ БОЛТОВ М-36ММ L250ММ НА СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ МУФТЕ РОТОРА ДВИГАТЕЛЯ И РОТОРА НАСОСА		КОМПЛ.	12,0
13.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч		0,17
13.2	Деф. акт	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ТОЧИЛЬНЫЙ)	ШТ		1,0
13.3	Деф. акт	БОЛТЫ М-36ММ L-250ММ С ГАЙКАМИ	ШТ/КГ		4/10,693
14	Акт хронометраж	ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ ВЫВЕРКА НАСОСНОГО АГРЕГАТА И ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ		КОМПЛ.	1,0
14.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч		40
15	Акт хронометраж	ВЫПОЛНЕНИЕ ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫХ СБОРОЧНЫХ РАБОТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА И ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ		КОМПЛ.	1,0
15.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч		28
15.2	Деф. акт	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ТОЧИЛЬНЫЙ)	ШТ		1,0
15.3	Деф. акт	ПОЛОСА ЛАТУННАЯ 0,1+0,5 ММ	КГ		2
15.4	Деф. акт	ТЕХ. РЕЗИНА Т-4ММ	КГ		8
15.5	Деф. акт	БОЛТЫ М-12ММ L-50ММ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ШТ/КГ		2,4
15.6	Деф. акт	БОЛТЫ М-18ММ L-270ММ С ГАЙКАМИ	ШТ/КГ		4/2,44
15.7	Деф. акт	БОЛТЫ М-20ММ L-60ММ С ГАЙКАМИ	ШТ/КГ		6/1,626
15.8	Деф. акт	БОЛТЫ М-36ММ L-180ММ С ГАЙКАМИ	ШТ/КГ		10/21,939
16	Акт хронометраж	ПРОБНЫЙ ПУСК ОЧИСТКА И ПРОМЫВКА И ПРИЁМ СДАЧИ		КОМПЛ.	1,0
16.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч		12
ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ:					
ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ					
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч		449,995
2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		12,18
3	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		12,18
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
1	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		12,18
2		ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРНЫЕ С СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500А	МАШ.Ч		26,800
3		УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ, РУЧНОЙ	МАШ.Ч		12,933
2.2	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		19,0
2.2	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч		78,8
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ					
1	Деф. акт	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ОТРЕЗНОЙ)	ШТ		4,0
2	Деф. акт	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ТОЧИЛЬНЫЙ)	ШТ		8,0
3	Деф. акт	ПАРАНИТ Т-4ММ	КГ		15,0
4	Деф. акт	СИАТИН	КГ		9,0
5	Деф. акт	ВЕТОШЬ	КГ		18,0
6	Деф. акт	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ		4,0
7	Деф. акт	МАСЛОСЪЕМНОЕ КОЛЬЦО	ШТ		4,0
8	Деф. акт	МАСЛО И-20	КГ		32,0
9	Деф. акт	НИГРОЛЬ (ФЕРГ АНОЛ SAE-140 GL-2)	КГ		1,875
10	Деф. акт	ПОДШИПНИК 35/32	ШТ		2,0
11	Деф. акт	САЛЬНИК Х/Б 24x24	КГ		8,0
12	Деф. акт	ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ САЛЬНИК (МАНЖЕТ)	ШТ		4,0
13	Деф. акт	БАББИТ Б-83 ДЛЯ ПОДШИПНИК	КГ		10,0
14	Деф. акт	ЗАДВИЖКА DN-100 PN-10	ШТ		1,0
15	Деф. акт	ТЕХ. РЕЗИНА Т-4ММ	КГ		8,0
16	Деф. акт	ПОЛОСА ЛАТУННАЯ 0,1+0,5 ММ	КГ		2,0
17	Деф. акт	БОЛТЫ М-12ММ L-50ММ С ГАЙКАМИ	КГ		0,4
18	Деф. акт	БОЛТЫ М-18ММ L-270ММ С ГАЙКАМИ	КГ		2,44
19	Деф. акт	БОЛТЫ М-36ММ L-180ММ С ГАЙКАМИ	КГ		21,939
20	Деф. акт	БОЛТЫ М-20ММ L-60ММ С ГАЙКАМИ	КГ		1,626
21	Деф. акт	БОЛТЫ М-36ММ L-250ММ С ГАЙКАМИ	КГ		10,693
22	Деф. акт	ЭЛЕКТРОДЫ Д-4ММ Э46	КГ		76
23	ВОЗВРАТ	ЗАДВИЖКА DN-100 PN-10 НЕГОДНАЯ	ШТ		1

СОСТАВИЛА:

ХАМРОЕВА Ш.

ПРОВЕРИЛ:

ТЕМИРОВ Р.

О. Дурматов
смета
Дурматов



«УТВЕРЖДАЮ»
 Начальник АРУ АБМК
 Ш.Б. Дурматов
 2022 год.

ДЕФЕКТНЫЙ АКТ

Мы, ниже подписавшиеся, комиссия в составе заместителя начальника АРУ АБМК Г.Рузикулов, начальника ПО АРУ АБМК Ф.Атоков, главного инженера по организации эксплуатации и ремонта Д.Хаккиев, начальника механического отдела Г.Рахмонов, начальника насосной станции «Жайхун» Г.Жураев, составили настоящий акт о том, что для капитального ремонта насосного агрегата типа Д-6300-80(24 НДС) и для ремонта корпуса и крышки насоса Д-6300-80 насосного агрегата необходимо выполнить ниже следующие работы:

№	Наименование выполняемых работ	Ед.изм.	Кол-во
1	Замена задвижек Д-100 мм(Слив воды проверить и закрыть задвижки Д-100мм в кол-ве 2шт и Д-80мм,Проверить и открыть задвижку Д-100мм направить поток воды в дренаж, включить дренажный насос постоянно вести наблюдение за уровнем воды по окончанию слива закрыть все задвижки)	шт	1
	Задвижка Д-100	шт	1
2	Закрыть дисковый затвор Д-820 мм.и поставить предохранители	шт	1
3	Слив масло с маслованн	шт	2
Демонтаж насосного агрегата и электродвигателя:			
1	Демонтаж крышки полумуфты ротора	шт	1
a	Откручивание болтов М 16мм L=60 мм с шайбами	шт	4
2	Откручивание спец.болтов с гайками М-36мм L=250 мм с муфты ротора электродвигателя и насосного ротора	шт	12
a	Срезка негодных болтов с гайками М-36мм L=250 мм с помощью шлифовальной машинки и аппарата газозэлектросварки	шт	4
2	Демонтаж масляной крышки.	шт	2
a	Очистка металлическими щетками	М2	0,3
б	Откручивание болтов с гайками М-12 мм L=50 мм	шт	11
в	Срезка негодных болтов М-12 L=50 мм	шт	5
3	Демонтаж крышки подшипника с установкой на ремонтную площадку с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	Шт/тн	1/0,02
3.1	Демонтаж зонтов электродвигателя с помощью крана и ручными приспособлениями	шт	2
a	Откручивание болтов с гайками М-18 мм L=270 мм	шт	4
б	Срезка негодных болтов М-18 L=270 мм	шт	4
4	Демонтаж крышки от насоса с установкой на ремонтную площадку с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	Шт/тн	1/2
4.1	Демонтаж боковых фланцев насоса	шт	2
4.2	Демонтаж грамбуксовнасоса	шт	2
a	Откручивание болтов с гайками М-36 мм L=180 мм	шт	32
б	Срезка негодных болтов М-36 L=180 мм	шт	14
5	Демонтаж ротора насоса с установкой на ремонтную площадку с помощью мостового крана и ручными приспособлениями (с заменой подшипников 35/32)	Комп./тн	1/0,78
6	Демонтаж крышек масляных ванн с установкой на ремонтную площадку с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	Шт/тн	2/0,03
a	Откручивание болтов с гайками М-20 мм L=60 мм	шт	10
б	Срезка негодных болтов	шт	6
7	Демонтаж баббитового подшипника с двигателя с установкой на ремонтную площадку с помощью мостового крана и ручными приспособлениями (с заменой подшипника)	Комп./тн	1/0,035
8	Демонтаж электродвигателя марки СДНЗ-2-17-44-8Уз с установкой на ремонтную площадку с помощью крана	Комп./тн	1/7,5
a	Откручивание шпилек с гайками М-30 мм L=300 мм	шт	4
б	Откручивание натяжных болтов М-30 мм L=150 мм	шт	5
в	Срезка негодных болтов М-30 L=300 мм	шт	2

Ремонт корпуса и крышки насоса Д-6300-80

1	Разъединенные места с водой корпуса насоса наплавить с помощью сварки и привести в годное состояние	м/шов	21
2	Посадочное место уплотнительных колец улитки насоса наплавить с помощью сварки	м/шов	17
3	Посадочное место уплотнительных колец улитки насоса обработать с помощью шлифовальной машины и подвести к нужному размеру (с помощью шаблона)	М2	1
3.1	Шлиф круг	шт	2
4	Направляющий воду рабочему колесу язык L=20x40 см обрезать арматуру d=14 мм на куски L=40 см (итого 14 шт.) с помощью болгарки и подготовить	п/м	5,6
5	Отрезанные арматуры d=14 мм. установить рядом друг с другом на место разъединенного водой (языка) и заварить сваркой	м/шов	12
6	Разъединенные места на посадочном месте прокладки насоса вблизи места уплотнительных колец корпуса насоса заварить стальной лист T=5 мм. L=11x12см с помощью сварки	шт/м.шов в	4/0,46
7	Заваренные сваркой стальной лист T=5 мм. L=11x12см на посадочном месте прокладки насоса вблизи места уплотнительных колец корпуса насоса обработать с помощью шлифовальной машины до ровного состояния	шт/м.шов в	4/0,46
7.1	Шлиф круг	шт	1
6	Крышку корпуса насоса с помощью крана и ручным трудом перевернуть	шт/тн	1/1,2
7	Разъединенные места с водой крышки корпуса насоса наплавить с помощью сварки и привести в годное состояние	м/шов	21
8	Посадочное место уплотнительных колец улитки на крышке насоса наплавить с помощью сварки	м/шов	19
9	Посадочное место уплотнительных колец улитки крышки насоса обработать с помощью шлифовальной машины и подвести к нужному размеру (с помощью шаблона)	М2	1
9.1	Шлиф круг	шт	2
10	Крышку корпуса насоса с помощью крана и ручным трудом перевернуть в рабочее состояние	шт/тн	1/1,2
11	Ветошь	кг	5

Очистительные и ремонтные работы:

1	Изготовление прокладки из паранитат-3мм корпуса насоса	К-т	1
a	Замена прокладки	К-т	1
2	Ревизия очистка и обработка резьбы болтов и шпилек корпуса с помощью лерки и метчиков, смазка жировыми материалами	комп	1
a	Замена негодных шпилек М-36 мм L=180 мм	шт	10
б	Замена негодных болтов и шпилек М-36 мм L=250 мм	шт	1
3	Очистка частей подшипника от масляных стружек	Шт/м2	2/1
4	Проверка анкерных болтов М-36мм L=300 мм насоса на прочность, затяжка, смазка	комп	2
5	Ослабить анкерные болты М-30мм L=300 мм крестовины двигателя, снять с помощью крана с установкой на ремонтную площадку	Комп/тн	1/2
6	Шабровка и полировка вкладышных подшипников двигателя	комп	2
7	Снятие ротора двигателя с помощью крана с установкой на ремонтную площадку	Шт/тн	1/0,78
8	Монтаж ротора двигателя с помощью мостового крана и ручными приспособлениями и замер промежуточных зазоров	Шт/тн	1/0,78
8.1	Монтаж масляных ванн с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	шт	2
9	Монтаж бабитовых подшипников с помощью крана и ручными приспособлениями	К-т	2
9.1	Монтаж крышки подшипника с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	шт	2
9.2	Монтаж масляных крышек	шт	8
9.3	Монтаж зонтов электродвигателя марки с помощью крана и ручными приспособлениями	шт	2
10	Монтаж электродвигателя марки СДНЗ-2-17-44-8Уз с помощью крана и заливка масла	Комп/тн	1/7,5
a	Закрепление шпилек и гаек М-30 мм L=300 мм	шт	4
11	Монтаж на место ротора насоса с помощью крана и замер промежуточных зазоров	Шт/тн	1/0,78
11.1	Набивка сальника и установка манжета	шт	4 2
11.2	Монтаж крышки подшипника насоса с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	шт	2 4
11.3	Монтаж боковых фланцев насоса с установкой полуколец	шт	2
12	Монтаж крышки насоса на место с помощью крана	Шт/тн	1/2
12.1	Монтаж (грамбуks) фланцев насоса	шт	2
a	Закрепление болтов М-36 мм L=180 мм	шт	44
13	Монтаж и закрепление специальных болтов М-36 мм L=250 мм на соединительной муфте ротора двигателя и ротора насоса	К-т	10

14	Заключительная выверка насосного агрегата и электродвигателя	комп	1
15	Выполнение заключительных сборочных работ насосного агрегата и электродвигателя	комп	1
16	Пробный пуск очистка и промывка и приём сдачи насосного агрегата	комп	1

Примечание: Ремонтные работы ведутся в стесненных, сырых и трудных условиях труда

Подписи:

Г.Рузикулов

Ф.Атоков

Д.Хаккиев

Г.Рахмонов

Г.Жураев



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Бухоро вилoyati
100011, Toshkent shahri, Abay ko'chasi, 6-uy, Tel. 244-04-85, E-mail: davepertiza@exat.uz
davepertiza@mail.uz www.mtc.uz

Holati: Ijroby
Direktor: Fayziyev Said Aminovich
Sana: 03-06-2022 yil



Yig'ma ekspert xulosasi № 46252

Ob'ekt nomi «ABMK Olot tumani boshqarmasi tasarrufidagi Jayxun nasos stansiyasi D6300-80 nusumli nasos agregatini to'la ta'mirlash»

Buyurtmachi - Olot tumani ABMK boshqarmasi
Bosh loyihachi - ABMK IB loyih-smeta bo'limi
Litsenziya AL-417-sonli O'zbekiston Respublikasi Arxitektura va Qurilish qo'mitasi tomonidan 2009 yil 26 Iyunda berilgan, 2013 yil 2 avgustdagi 2876/09-03-sonli xati bilan muddatsiz qilib berilgan.
Moliyalashtirish manbai - Respublika budjeti
Bosh pudratchi - Tanlov savdolari natijalariga ko'ra
Qurilish turi To'la ta'mirlash
Murojaat raqami: № 31451

1. Loyihalash uchun asos

Buyurtmaching 2022 yil 18 yanvardagi 7-sonli xati.
Buyurtmachi tomonidan tasdiqlangan loyihalash ishlar uchun topshiriq.

2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar

Muqsonlar dalolatnomasi.
Smetaning taqdim qilingan qiymati QOS bilan - 34 541,176 ming so'm.

3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni

Nasos agregat tizimini suvdan bo'shatish, D-100 mm ventlini almashtrish, D-820 mm li diskli zavtorni yopish, moyni bo'shatish, elektr dvigatel va nasosni bog'lovchi muftani blot va gaykalarini yechish bilan bo'shatish, podshipnik qopqog'ini demontaj qilish, nasos qopqog'ini demontaj qilish, granbukasani yechib qilish, nasos rotorini demontaj qilish, moy vannasi qopqog'ini demontaj qilish, babbit podshipniklarni demontaj qilish, elektr dvigatelni demontaj qilish, nasos qabig'i (Korpus)ni suv yegan qismlarini payvandlab to'ldirish, D-14 mm arnaturni payvandlash, bog'lovchi choklarni payvandlash, paranidan taqliklarni tayyorlash, parant taqliklarni o'rnatish, nasos qismlarini tekshirib chiqish, podshipniklarni tozalash, babbit podshipniklarni silliqdosh, elektr dvigatel rotorini demontaj va montaj qilish, elektr dvigatelni montaj qilish, salniklarni o'rnatish, nasos agregatni o'rnatish va muvozanatlash (moslashtirish), nasos va elektr dvigatel rotolarini mufta orqali ulash, nasos va elektrdvigatelni markazlashtirish, oxirgi yig'ish ishlarini, nasos

agregatini sinovdan o'tkazish va topshirish.

4. Loyihalash yo'tagan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

Ko'rib chiqish uchun taqdim etilgan taxminiy hujjatlar SHNK hisoblangan resurs me'yorlari to'plamiga muvofiq manba usuli yordamida joriy narxlarida tuzilgan. Hisob - kitob hujjatlari doirasida quyidagilar taqdim etiladi: mahalliy resurslar varaqasi, zarur resurslar ro'yxati, joriy narxlarida ob'ektning tavsifa etilgan narxini hisoblash. Ob'ektning tavsifa etilgan narxini hisoblash uchun: qurilish ishchilarining o'rtacha oylik ish haqi, pudratchi uchun "boshqa xarajatlari" ulushi, qurilish materiallari va uskunalari narxlarini, ishlaydigan mashina va mexanizmlarning narxi. 1 masiv/soat qurilish yukini tashish narxi Buyurtmaching 18.01.2022 yildagi 7-sonli xati hamda 04.10.2021 yildagi 2-sonli texnik kengash bayoni asosida qabul qilingan.

5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

Buyurtmachi tomonidan smeta hujjatlari ko'rib chiqilgan va qabul qilingan.

6. Ekspertiza natijalari.

Ekspertizadan o'tkazish jarayonida ekspertizaning lokal xulosalariga ko'ra smeta hujjatlariga quyidagi asosiy tuzatish va qo'shimchalar kiritildi:

- smeta hujjatlarida me'yorlar to'g'ri rlandi va materiallar bahosi to'g'ri rlandi.

Buyurtmachi tomonidan taqdim qilingan loyih-smeta qiymati QOS bilan - 34 541,176 ming so'm, ekspertiza tekshirish jarayonidan so'ng, me'yorlar va materiallar bahosi to'g'ri rlanishi natijasida - 6 603,744 ming so'm kamaytirilib, tavsifa etilgan qiymat QOS bilan - 27 937,432 ming so'mni tashkil qildi, buyurtmaching boshqa xarajatlari.

Xususan:

Qurilish-montaj ishlarini: - 24 293,419 ming so'm;

QOS - 3 644,013 ming so'm.

Qayd etilishinki, ekspertizaga taqdim etilgan ishchi loyihaga ko'ra, loyih-smeta hujjatlaridagi ish hajmiga muvofiqligi uchun loyih tashkiloti javobgar bo'ladi. Loyih mualliflari buyurtmachinga ekspert shartlari asosida tuzatilgan chizmalar va smeta hujjatlarini taqdim etishlari shart. Buyurtmachi qurilish materiallari narxini, jilmoiy sug'urta baddallarini (smeta qabul qilingan jilmoiy sug'urta baddali -12%) nazorat qilishi, bosh pudratchiga ekspertizaning shartlariga muvofiq tuzilgan ish hujjatlarini berilishini ta'minlashi kerak.

7. Xulosalar.

"ABMK Olot tumani boshqarmasi tasarrufidagi Jayxun nasos stansiyasi D6300-80 nusumli nasos agregatini to'la ta'mirlash" ob'ektining smeta hujjatlarini ekspertiza natijalarini hisobga olgan holda, O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 17.09.2021 yildagi 579-sonli "Shaharsozlik hujjatlarini ekspertizadan o'tkazish tartibotlarini takomillashtirish chora-tadbirlari to'g'risida" gi qarori va SHNK 4.01.16-09 "Qurilish bahosini shartnomaviy joriy narxlarida aniqlash qoidalar" talablariga mos ravishda tanlov savdolari uchun tavsifaviy bo'lib, pudrat shartnomasini tuzish uchun asos bo'la olmaydi. Ko'rsatilgan qiymat tender savdolari uchun qabul qilish to'g'risidagi yakuniy qarorni buyurtmachi tomonidan qabul qilinadi.

ЛОКАЛЬНЫЙ РЕСУРСНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 1

(локальная ресурсная смета)

на **КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА №10 ТИПА Д-6300-80 (24 НДС) С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАРКИ СДНЗ-3-17-22-8Уз НА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ "ЖАЙХУН"**

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание: смета утвержденная УЭ АБМК с СВОДНО ЭКСПЕРТНЫМ ЗАКЛЮЧЕНИЕМ №46252 O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI SHAXARSOZLIK HUIJATLARIEKSPERTIZASI DAVLAT UNITAR KORXONASI

Сметная стоимость

В текущих ценах

8 011,823 тыс.сум

№ п.п	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат, характеристика оборудования и его масса	Единица измерения	Количество	Сметная стоимость в текущем уровне	
					на Ед. изм.	общая
ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОМУ РАСЧЕТУ, СОСТАВЛЕННОМУ НА ОСНОВЕ ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДЕМОСТИ №1-1						
ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ:						
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	450	11618	5228100
2		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	12,176	0	0
3		ТАКЕЛАЖНИК СТРОПОВЩИК	ЧЕЛ-Ч	12,176	11618	141461
ИТОГО ПО ТРУДОВЫМ РЕСУРСАМ:			СУМ			5369561
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
1		КРАН МОСТОВОЙ	маш.ч	12,176	0	ЗАКАЗЧИК
2		АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	маш.ч	19	0	ОТ ЗАКАЗЧИКА
3		МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	маш.ч	78,844	0	ОТ ЗАКАЗЧИКА
4		ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРНЫЕ С СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500А	маш.ч	26,8	0	ОТ ЗАКАЗЧИКА
5		УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ, РУЧНОЙ	маш.ч	12,933	0	ОТ ЗАКАЗЧИКА
ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАШИНАМ:			СУМ			0,0
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ						
1		КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ(ОТРЕЗНОЙ)	ШТ	4	14500	58000,0
2		КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ(ТОЧИЛЬНЫЙ)	ШТ	8	46000	368000,0
3		ПАРАНИТ Т-4ММ	КГ	15	0	ОТ ЗАКАЗЧИКА
4		СИАТИН	КГ	9	20000	180000,0
5		ВЕТОЩЬ	КГ	18	11000	198000,0
6		ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ	4	20000	80000,0
8		МАСЛОСЪЕМНОЕ КОЛЬЦО	ШТ	4	0	ОТ ЗАКАЗЧИКА
9		МАСЛО И-20	КГ	32	0	ОТ ЗАКАЗЧИКА
10		НИГРОЛЬ (ФЕРГАНОЛ SAE-140 GL-2)	ЛИТР/КГ	1,5/1,875	10700	20062,000
11		ПОДШИПНИК 35/32	ШТ	2	0	ОТ ЗАКАЗЧИКА
12		САЛЬНИК Х/Б 24X24	КГ	8	0	ОТ ЗАКАЗЧИКА
13		ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ САЛЬНИК (МАНЖЕТ)	ШТ	4	0	ОТ ЗАКАЗЧИКА
14		БАББИТ Б-83 ДЛЯ ПОДШИПНИК БАБИТОВЫЙ	КГ	10	0	ОТ ЗАКАЗЧИКА
15		ЗАДВИЖКА DN-100 PN-10	ШТ	1	0	ОТ ЗАКАЗЧИКА
16		ТЕХ.РЕЗИНА Т-4 ММ	КГ	8	23000	184000,0
17		ПОЛОСА ЛАТУННАЯ 0,1+0,5 ММ	КГ	2	35000	70000,0
18		БОЛТЫ М-12ММ L-50ММ С ГАЙКАМИ	КГ	0,4	40000	16000,0
19		БОЛТЫ М-18ММ L-270ММ С ГАЙКАМИ	КГ	2,44	40000	97600,0
20		БОЛТЫ М-36ММ L-180ММ С ГАЙКАМИ	КГ	21,939	40000	877560,0
21		БОЛТЫ М-20ММ L-60ММ С ГАЙКАМИ	КГ	1,626	40000	65040,0
22		СПЕЦ БОЛТЫ М-36ММ L-250ММ С ГАЙКАМИ	КГ	10,7	40000	428000,0
23		ЭЛЕКТРОДЫ Д-4 Э46	КГ	76	0	ОТ ЗАКАЗЧИКА
24		ЗАДВИЖКА DN-100 PN-10 НЕГОДНАЯ	ШТ	1	0	0,0
ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ:			СУМ			2642262,0
ИТОГО ПО РАСУРСНОМУ РАСЧЕТУ:			СУМ			8011823,0

СОСТАВИЛ:
ПРОВЕРИЛ:



А.Джураев
Ф.Атоков

СВОДНАЯ РАСЧЕТ СМЕТНОЙ СТОИМОСТИ.

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА №10 ТИПА Д-6300-80 (24 НДС) С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАРКИ СДНЗ-3-17-22-8Уз НА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ "ЖАЙХУН"

№	Наименование затрат	Стоимость
		в текущих ценах
		(сум)
1	Основная заработная плата рабочих-строителей	5369561,000
2	Отчисление на страхование	644347,000
3	Затраты на эксплуатацию машин и механизмов	0,000
4	Строительные материалы, изделия и конструкции	2642262,000
	Итого:	8656170,000
5	Транспортные затраты-5%	432808,000
6	Заготовительно-складские расходы-2%	0,000
	Итого прямые затраты с транспортными и заготовительно-складскими расходами	9088978,000
7	Прочие затраты и расходы подрядчика - 18%	1442128,000
8	Прямые затраты и прочие затраты заказчика 18%	0,000
9	Затраты на страхование строительства объектов -04% (80% от полной стоимости объекта)	0,000
	Итого:	10531106,000
10	Коэффициент риска - 5%	-
11	НДС 15%	1579665,900
	ВСЕГО :	12110771,900

Смету составил:



А.Джураев