

ТАСДИҚЛАЙМАН"
Ёшлар дафтарига киритилган
ёшларни қўллаб-қувватлаш
жамғармаси ва сиёсийлик кенгаши раиси


Н.Худойбердиев

Танловда қатнашувчиларга техник топшириқ

№	Наиминования товара	Характеристика товара
1	Сварочный аппарат	<p>Сварочный аппарат • Инверторная технология. • Управление с помощью микропроцессора • Специальный высоковольтный метод зажигания дуги с низкочастотными помехами для уменьшения воздействия на окружающее оборудование и персонал. • Оптимально подходит для сварки углеродистых и нержавеющей сталей • Идеальная сварка цветных металлов, алюминия и его сплавов • Позволяет регулировать весь процесс TIG сварки: • Время предпродувки 0 – 10 сек, постпродувки 1 – 60 сек • Время нарастания тока 0 – 10 сек, спада тока 0 – 15 сек • Регулируемый стартовый, рабочий и ток заварки кратера • DC TIG: • Диапазон регулировки тока 10-200А • DC PULSE TIG: • Пиковый ток 10-200А • Базовый ток (паузы) 10-90% от пикового тока • Частота импульса 0,2 – 500 Гц • Скважность импульса – соотношение времени пикового тока к периоду всего импульса 10-90% • AC TIG: • Диапазон регулировки тока 15-200А • Частота полярности 50-150 Гц • Баланс полярности 50-85% время очистки • AC PULSE TIG: • Пиковый ток 15-200А • Базовый ток (паузы) 10-90% от пикового тока • Частота полярности 50-150 Гц • Баланс полярности 50-85% время очистки • Частота импульса 0,2 – 20 Гц • Скважность импульса – соотношение времени пикового тока к периоду всего импульса 10-90% • MMA DC • Диапазон регулировки тока 10-160А • Регулируемый Горячий старт и Форсаж дуги для MMA сварки • Сохранение выбранных настроек в память • Режимы работы горелки 2Т/4Т • Подключения TIG горелки: ток- брс, управление – 5 пин, газ – брс • Высокочастотный поджиг дуги TIG-HF • Индикатор сети • Встроенная термальная защита • Индикатор перегрева • Встроенная защита от скачков напряжения • Охлаждение с помощью встроенного вентилятора • Инверторный сварочный аппарат • Сетевой кабель с вилкой, 2 м • Кабель с клеммой заземле</p>

№	Маъдумотлар руйхати	Асосий маълумотлар ва талаблар
1	Буюртмачи	Мингбулоқ туман Ёшларни қўллаб қувватлаш жамғармаси
2	Тижорат таклифни такдим этиш шартлари	<p>Иш стажи (Шу сохада етарли иш стажи) Коррупцияга карши талаблар (684-Конун 13-моддатига риоя этилиши шарт) Ишни уз вактида бажариш учун зарурий моддийтехника базаси мавжудлиги (Ишларнинг уз вактида сифатли бажарилиши учун транспорт воситалар) Иш тажрибаси (Шу сохада олдин килинган ишлар руйхати ва буюртмачилар берган тавсифномалари) Техника хафсизлиги коидалари (ишларни бажарилиши давомиди техника хафсизлиги коидаларига риоя килишини) Ишларни бажариш муддати (Ишларни бажариш муддатини кискартириши ишнинг сифатига акс таъсир этмаслиги лозим, сифатсиз хизмат аникланса юкори турувчи органларга мурожаат килинади) Бажарилган ишларга бериладиган кафолат муддати(Кафолат хати) etender.uzex.uz порталида</p>

		жойлаштирилади
3	Бажарилган ишлар ҳисоб китоби	Бажарилган ишлар, далолатнома асосида ва ҳисоб фактура асосида туланади
4	Буюртмачи суммаси	4 000 000 сум
5	Конкурс тили	Ўзбек Рус тилларида
6	Шартнома валютаси	Милилий валюта (сум)
7	Танлов таклифини қабул қилиш	Таклифлар эълон қилинган пайтдан бошлаб
8	Танлов тугрисида маълумот	https://etender.uzex.uz/ да жойлаштирилган

Ёшлар ишлари агентлиги раҳбари:



А.Хайдаралиев