

УТВЕРЖДАЮ

И.о. директора



[Handwritten signature]

«QIZILQUM FOSFORIT KOMPLEKSI»

Самадов Ф.Х.

« » 2022г.

Техническое задание на закупку:

Грохот вибрационный мокрой
классификации с размером ячеек 0,5мм в
сборе для Кызылкумского Фосфоритного
Комплекса

Канимехский р.

2022 г.

СОДЕРЖАНИЕ:

Раздел/подраздел	Наименование	Стр.
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	4
Подраздел 1.1	Наименование	4
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения оборудования	4
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)	4
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления	4
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	4
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	4
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	4
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	4
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	4
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	4
Подраздел 3.3	Требования к расходам на эксплуатацию оборудования	4
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
Подраздел 4.1	Основные технические требования	4
Подраздел 4.2.	Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	4
Подраздел 4.3.	Требования по надежности	4
Подраздел 4.4	Требования к конструкции, монтажно-технические требования	4
Подраздел 4.5	Требования к материалам	4
Подраздел 4.6	Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды	5
Подраздел 4.7	Требования к электропитанию/энергопитанию	5
Подраздел 4.8	Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике	5
Подраздел 4.9	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью и материалам, а также готовой продукции	5
Подраздел 4.10	Требования к маркировке	5
Подраздел 4.11	Требования к размерам и упаковке	5
Подраздел 4.12	Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям	5
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	5

Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	5
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования	5
Подраздел 5.3	Требования к страхованию оборудования	5
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	5
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	5
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	5
РАЗДЕЛ 9.	ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНО ПРИГОДНОСТИ	6
РАЗДЕЛ 10.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	6
Подраздел 10.1	Требования к обслуживанию	6
Подраздел 10.2	Требования к сервисному обслуживанию	6
РАЗДЕЛ 11.	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	6
РАЗДЕЛ 12.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	6
РАЗДЕЛ 13.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ	6
РАЗДЕЛ 14.	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	6
РАЗДЕЛ 15.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	6
РАЗДЕЛ 16.	ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ	6
Подраздел 16.1	Требования к выполнению проектной документации	6
Подраздел 16.2	Требования к шеф-монтажу	6
Подраздел 16.3	Требования к пуско-наладке	6
Подраздел 16.4	Требования к обучению персонала заказчика	6
Подраздел 16.5	Другие сопутствующие услуги	7
РАЗДЕЛ 17.	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	7
РАЗДЕЛ 18.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	7
РАЗДЕЛ 19.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	7

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Грохот вибрационный мокрой классификации
с размером ячеек 0,5 мм в сборе

(согласно Приложению №1 к настоящему техническому заданию).

Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения оборудования

Основание: Постановление Кабинета Министров Республики Узбекистан от 21.02.2022 г. №77 «О дополнительных мерах по увеличению объема производства фосфорных удобрений в республике».

Цель: Стабилизация технологического процесса, обеспечение производства выдачи 716,0 тыс. тонн фосфоритного концентрата в год.

Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)

Продукция должна быть новой, не бывшей в эксплуатации и не была восстановлена, год выпуска – не ранее 2021 года.

Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления

В соответствии с НТД завода изготовителя.

Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления

В соответствии с НТД завода изготовителя.

Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости

Код ТН ВЭД определяются во время заключения контракта.

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Вибрационные грохоты эксплуатируются в цехе по производству фосфоритного концентрата при дезинтеграции руды в отделении промывки.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации

Вибрационные грохоты эксплуатируются в производственном помещении (шум, вибрация, влажность) при температурных условиях окружающей среды от +5 °С до +45 °С. Режим работы - 24 ч/сутки, 365 дней/год, коэффициент использования оборудования — 95 %;

Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации

Оборудование при работе не должно оказывать вредного влияния на окружающую среду выше допустимых норм, установленных в Республике Узбекистан.

Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию оборудования

Согласно руководству по эксплуатации оборудования

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные технические требования

Согласно Приложению № 1 к настоящему техническому заданию и нормативно-технической документации завода изготовителя, с предоставлением сертификата качества.

Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели

Повышенная износостойкость и вибростойкость

Подраздел 4.3 Требования по надежности

В соответствии с НТД завода изготовителя. Предоставление информации о сроке службы оборудования.

Номенклатура показателей надежности оборудования включает:

- 1) показатели долговечности:
 - а) средний полный срок службы;
 - б) средний полный ресурс.

Подраздел 4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования

В соответствии с НТД завода изготовителя.

Подраздел 4.5 Требования к материалам

Материалы должны иметь высокую износостойкость, обладать хорошими прочностными характеристиками в соответствии с НТД завода изготовителя.

Подраздел 4.6 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды

В соответствии с НТД завода изготовителя.

Подраздел 4.7 Требования к электропитанию/энергопитанию 380V; 50Hz

Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике

Не требуется.

Подраздел 4.9 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции

В соответствии с НТД завода изготовителя.

Подраздел 4.10 Требования к маркировке

В соответствии с НТД завода изготовителя или ГОСТ 26828.

Подраздел 4.11 Требования к размерам и упаковке

Согласно НТД завода изготовителя или ГОСТ 23170.

Подраздел 4.12 Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям

Не требуются.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Входной контроль материалов должен производиться на заводе-изготовителе в установленном порядке с предоставлением копий актов.

Приемочные испытания производятся на заводе заказчика.

Товары должны пройти на заводе-изготовителе стандартную проверку и испытание по нормам завода-изготовителя с предоставлением копий актов.

В отношении качества товара приемка будет осуществляться согласно сертификату качества, выданного производителем и/или сертификата соответствия.

После проведения пуско-наладочных работ произвести стендовую испытанию (совместно с лабораторией ЗАКАЗЧИКА) на соответствия проектных данных исходной продукции.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

Производитель/поставщик предоставляет при поставке товара сертификаты соответствия и происхождения, а также паспорта и руководства по обслуживанию и эксплуатации, вместе с товаросопроводительными документами.

Подраздел 5.3 Требования к страхованию оборудования

Страхование при транспортировке товара согласно условиям поставки.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортировка допускается любым видом транспорта, разрешенным для данного вида товара, с предохранением их от воздействия атмосферных осадков и обеспечением сохранности от механических повреждений.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Изделия необходимо хранить в сухом помещении, обеспечив сохранность от воздействия атмосферных осадков и механических повреждений, предусмотрев возможность их консервации.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Поставщик должен гарантировать, что срок гарантии товара составляет срок, указанный в техническом паспорте завода - изготовителя, но не менее 12 (двенадцать) месяцев с момента ввода в эксплуатацию. Поставщик должен предоставить документ, подтверждающий гарантийные обязательства. Гарантия должна осуществляться официальным представителем поставщика на территории Республики Узбекистан.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Ремонтопригодность должна включать в себя:

- доступность и простоту регулярного обслуживания (подразумевается лёгкость разборки и извлечения отдельных элементов);
- простоту регулировки устройств после завершения ремонта;
- унификацию (взаимная заменяемость аналогичных деталей и устройств);
- эргономичность.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Подраздел 10.1 Требования к обслуживанию

Не требуется.

Подраздел 10.2 Требования к сервисному обслуживанию

Гарантийное обслуживание должно обеспечиваться по месту монтажа оборудования официальными представителями в Республике Узбекистан.

Поставщик гарантирует производства сервисных услуг (замена сит, амортизаторов и креплений) в течение года.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Товар должен соответствовать международным экологическим и санитарным требованиям, действующим на территории Республики Узбекистан.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с НТД завода изготовителя, нормами и правилами, действующими в Республике Узбекистан. Конструкция товара должна соответствовать общим требованиям безопасности при монтаже, эксплуатации, ремонте, транспортировании и хранении.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

В соответствии с НТД завода изготовителя, нормами и правилами, действующими в Республике Узбекистан.

РАЗДЕЛ 14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не требуются.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Поставке подлежит грохот вибрационный мокрой классификации с размером ячеек 0,5 мм

Место поставки КФК Канимехский р., Республика Узбекистан.

Срок поставки в течении IV квартала 2022г.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Подраздел 16.1 Требования к выполнению проектной документации

Не требуются.

Подраздел 16.2 Требования к шеф-монтажу

<i>Со стороны Поставщика</i>
Подраздел 16.3 Требования к пуско-наладке
<i>Пуско-наладка осуществляется представителями производителя или поставщика (с эксплуатацией 72 часов.) для сохранения гарантийных обязательств.</i>
Подраздел 16.4 Требования к обучению персонала заказчика
<i>Не требуются.</i>
Подраздел 16.5 Другие сопутствующие услуги

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

<i>Техническая документация должна быть предоставлена в бумажном и на электронном носителе в формате PDF, заверена печатью завода изготовителя.</i>

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	КФК	КЫЗЫЛКУМСКИЙ ФОСФОРИТНЫЙ КОМПЛЕКС
2	НТД	Нормативно-техническая документация

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

Наименование приложения
<i>Приложение №1 –к настоящему техническому заданию</i>

Разработано:

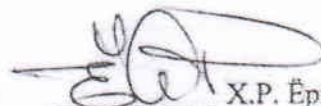
Механик Цеха по ПФК



С.Ш. Эшмаматов

Согласовано:

Главный инженер ООО «QFK»



Х.Р. Ёриев

Главный механик ООО «QFK»



Р.З. Хакимов

Главный энергетик ООО «QFK»



Г.А. Нуров

Приложение №1 к техническому заданию на закупку грохота вибрационного

Комплект поставки	Количество
Высокочастотный грохот	-
Один комплект включает:	
Короб грохота в сборе	4 шт.
Вибромоторы 380В, 50Гц, 3ф	2 шт.
Рама неподвижная	1 шт.
Рама подвижная	1 шт.
Спец болты для крепления сито	64 шт.
Бункер над решетного продукта	1 шт.
Бункер под решетного продукта	1 шт.
Виброгасители	36 шт.
Сито полиуретановое	16 шт.
Система подачи промывной воды	1 к-т.
Короб питательный	4 шт.
Гаситель скорости питания	4 шт.
Рукава гофрированные с соединительными хомутами	8 шт.
Пульпораспределитель круговой	1 шт.
Наименование параметра	Значение
Покрытие рамы, бункеров, гребней, отбойников, питателей (защитный слой)	Уретановое
Производительность, т/час	120...130
Количество дек, шт.	4
Размер ячеек сита, мм	0,5
Площадь фильтрации	6,8 м ²
Материал подвижной и неподвижной рамы	Сталь S690QL ДСТУ EN 10025-6 (или сталь 16ХГМФТР)
Материал сит	Полиуретан
Угол наклона грохота, град	22,5
Количество вибромоторов, шт.	2
Мощность вибромоторов, кВт	не менее 2,2
Амплитуда вибрации	1-2 мм
Допустимый уровень вибрации передаваемый на площадку крепления	≤0,1 мм/с ГОСТ ИСО 10816-1-97
Фланцы входные, мм	162
Фланцы выходные, мм	305
Принцип работы	мокрое разделение
Направляющие подвижных рам должны быть изготовлены цельными, без применения какого вида соединения.	

