

УТВЕРЖДАЮ:
Первый заместитель
Председателя Правления-
главный инженер
АО «Алмалыкский ГМК»



А.А.Абдукадыров

« 28 » 02 2022 г.

Техническое задание на закупку
Насосные агрегаты
для печи жидкой ванны металлургического цеха

для нужд
медеплавильного завода АО «Алмалыкский ГМК»

город Алмалык
2022 г.

"ОКМК" АЖ
MODDIY-TEXNIK TA'MINOT
BOSHQARMASI
SANA 28 FEB 2022
KIRISH № 336-ТЗ

СОДЕРЖАНИЕ:

Раздел/подраздел	Наименование	Стр.
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	4
Подраздел 1.1	Наименование	4
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения оборудования	4
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)	4
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления	4
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	4
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	4
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	4
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	4
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	4
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	4
Подраздел 3.3	Требования к расходам на эксплуатацию оборудования	4
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
Подраздел 4.1	Основные технические требования	4
Подраздел 4.2.	Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	4
Подраздел 4.3.	Требования по надежности	4
Подраздел 4.4	Требования к конструкции, монтажно-технические требования	4
Подраздел 4.5	Требования к материалам	5
Подраздел 4.6	Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды	5
Подраздел 4.7	Требования к электропитанию/энергопитанию	5
Подраздел 4.8	Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике	5
Подраздел 4.9	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью и материалам, а также готовой продукции	5
Подраздел 4.10	Требования к маркировке	5
Подраздел 4.11	Требования к размерам и упаковке	5
Подраздел 4.12	Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям	6
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	5
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	5
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования	6
Подраздел 5.3	Требования к страхованию оборудования	6
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	6
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	6
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	6
РАЗДЕЛ 9.	ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНОПРИГОДНОСТИ	6

РАЗДЕЛ 10.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	6
Подраздел 10.1	Требования к обслуживанию	6
Подраздел 10.2	Требования к сервисному обслуживанию	6
РАЗДЕЛ 11.	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	6
РАЗДЕЛ 12.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	7
РАЗДЕЛ 13.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ	7
РАЗДЕЛ 14.	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	7
РАЗДЕЛ 15.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	7
РАЗДЕЛ 16.	ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ	7
Подраздел 16.1	Требования к выполнению проектной документации	7
Подраздел 16.2	Требования к шеф-монтажу	7
Подраздел 16.3	Требования к пуско-наладке	7
Подраздел 16.4	Требования к обучению персонала заказчика	7
Подраздел 16.5	Другие сопутствующие услуги	7
РАЗДЕЛ 17.	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	7
РАЗДЕЛ 18.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	8
РАЗДЕЛ 19.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	8

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Насосный агрегат</i>
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения оборудования
<i>Насосный агрегат для водоподготовки котла КУПЖВ-20/40 и обеспечение стабильной работы печь Ванюкова (ПЖВ) металлургического цеха МПЗ АО «Алмалыкский ГМК»</i>
Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)
<i>Год выпуска не ранее 2021 года,</i>
Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления
<i>По согласованию с поставщиком</i>
Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления
<i>Поставщик должен гарантировать при изготовлении оборудования применение высококачественных материалов и обеспечение высококлассной сборки и технического исполнения оборудования. Оборудование должно быть сертифицировано в соответствии с мировыми стандартами ISO50001, ISO 14001 и других нормативных документов страны поставщика оборудования.</i>
Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости
<i>Уточняется при оформлении договоров на поставку</i>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Насосные агрегаты применяется для перемещения (перекачки) жидкости(вода) в котёл утилизатор КУПЖВ-20/40 печь Ванюкова (ПЖВ)</i>
--

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации
<i>Рабочий диапазон температур от «минус» 20°C - при нормальном режиме работы и до +40°C</i>
Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации
<i>Непрерывный режим работы.</i>
Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию оборудования
<i>Не требуются</i>

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные технические требования
<i>Согласно приложение №1</i>
Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
<i>Энергоэффективность IE3</i>
Подраздел 4.3 Требования по надежности
<i>Безотказная наработка не менее 8000 часов, ресурс до капитального ремонта не менее 20 000 часов, срок службы не менее 12 лет.</i>
Подраздел 4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования
<i>На основании технических условий ТУ</i>

Подраздел 4.5 Требования к материалам
<i>Стандартные требования согласно маркировки завода производителя</i> - корпус насоса нержавеющая сталь DIN W.-Nr.1.4408 AISI 316 - рабочее колесо нержавеющая сталь DIN W.-Nr.1.4401 AISI 316
Подраздел 4.6 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды
<i>Класс защиты IEC 34-55 5 Dust Jetting</i>
Подраздел 4.7 Требования к электропитанию/энергопитанию
<i>Возможность работы от сети переменного тока напряжением 0,4кВ±5% кВ, 50Гц</i>
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
<i>Преобразователь NONE частоты</i>
Подраздел 4.9 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции
<i>Стандартные требования</i>
Подраздел 4.10 Требования к маркировке
<i>Маркировка изделия должна отвечать требованиям действующих ЕС.</i> <i>Оборудование должно иметь маркировку содержащую:</i> - товарный знак предприятия-изготовителя; - условное обозначение; - порядковый номер; - дату изготовления; - обозначение технических условий. <i>Маркировка должна быть нанесена любым способом, обеспечивающие ее качество и удовлетворяющая требованиям ЕС. Маркировка должна быть нанесена на табличку, укрепленную в видном месте оборудования.</i>
Подраздел 4.11 Требования к размерам и упаковке
<i>Оборудование при необходимости поставляется в специальной упаковке, соответствующей стандартам, ТУ поставщика, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки и замаркировано в соответствии с действующими стандартами. Все грузовые места, которые нуждаются в особенных условиях обращения должны иметь следующую дополнительную маркировку «Вверх! Осторожно! Не кантовать!»</i>
Подраздел 4.12 Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям
<i>Комплект запасных частей на пять лет эксплуатации</i>

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<i>Приемка оборудования по качеству и количеству осуществляется сторонами в порядке, определяемом действующим законодательством Республики Узбекистан, а также в соответствии с условиями договора/контракта, подписанного Сторонами.</i> <i>В ходе приемки представители Заказчика и Поставщика проверяют соответствие поставленного оборудования:</i> - по количеству и ассортименту – согласно товарной накладной и настоящему контракту; - по качеству – согласно технической документации на поставляемое оборудование.

В случае выявления недостатков составляется двухсторонний акт (с указанием сроков их устранения), который является основанием для предъявления претензий по количеству и качеству.

По окончании приемки оборудования уполномоченными представителями подписывается акт сдачи – приемки. Право собственности на оборудование переходит от Поставщика к Заказчику после подписания товарной накладной и акта сдачи- приемки.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

Паспорт, руководство по эксплуатации, свидетельства тестирования на заводе-изготовителе, упаковке и консервации. Все предоставляемые документы должны быть на русском/узбекском языках.

Подраздел 5.3 Требования к страхованию оборудования

Предусмотреть страхование при поставке

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование насосных агрегатов должно осуществляться в транспортной упаковке завода-изготовителя, которая обеспечивает защиту от механических повреждений, прямого попадания атмосферных осадков, пыли и солнечной радиации

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Насосные агрегаты должны храниться в законсервированном виде под навесом или в помещении в условиях хранения по СЕ.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Срок гарантии не менее 24 месяца с момента ввода в эксплуатацию.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНОПРИГОДНОСТИ

Стандартные требования согласно ТУ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Подраздел 10.1 Требования к обслуживанию

Не требуется

Подраздел 10.2 Требования к сервисному обслуживанию

Не требуется

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с нормами и правилами Республики Узбекистан

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с нормами и Правилами Республики Узбекистан

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

В соответствии с ЕС. Согласно выданному сертификату качества, нормативно-технической документации завода – изготовителя и международным стандартам качества. Поставляемый насосный агрегат должен соответствовать мировому уровню техники в данной области. Все покупные материалы 100% должны проходить входной контроль имеющейся на предприятии лабораторией качества. У завода-Изготовителя необходимо наличие собственной службы ОТК (отдел технического контроля).

РАЗДЕЛ 14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

*Поставке подлежат насосные агрегаты в количестве 3 единицы,
Для отечественных исполнителей: до склада Заказчика в г. Алмалык.
Медеплавильный завод АО «Алмалыкский ГМК», Республика Узбекистан.
Для иностранных исполнителей (Инкомерс):
Место поставки: СРТ ж/д ст. Ахангаран Узбекской ж.д. код станции 723009, код предприятия 1500 и /или СРТ г. Алмалык 110100 Ташкентская область, г Алмалык,
Промзона.
Срок поставки в течение III квартала 2022 года.*

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Подраздел 16.1 Требования к выполнению проектной документации
<i>Технические характеристики</i>
Подраздел 16.2 Требования к шефмонтажу
<i>Не требуется</i>
Подраздел 16.3 Требования к пуско-наладке
<i>Не требуется</i>
Подраздел 16.4 Требования к обучению персонала заказчика
<i>Не требуется</i>
Подраздел 16.5 Другие сопутствующие услуги
<i>Не требуется</i>

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Дополнительно предоставляемая техническая документация и информация должна быть на русском/ узбекском языках

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	<i>МПЗ</i>	<i>Медеплавильный завод</i>
2	<i>АО «Алмалыкский ГМК»</i>	<i>Акционерное Общество «Алмалыкский горно- металлургический комбинат»</i>
3	<i>КУПЖВ</i>	<i>Котел утилизатор печь жидкой ванны</i>
4	<i>ПЖВ</i>	<i>Печь жидкой ванны</i>

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество листов
1	<i>Приложение к техническому заданию на закупку оборудования – насосный агрегат</i>	2

Разработано:

Главный энергетик МПЗ
АО «Алмалыкский ГМК»


М.А.Юнусов

Согласовано:

И. о. главного энергетика
АО «Алмалыкский ГМК»



Д. А. Шербеков

Директор МПЗ
АО «Алмалыкский ГМК»



Б.А. Ваккасов

Приложение №1
к техническому заданию
на закупку
насосных агрегатов
для котла утилизатора
печь жидкой ванны
металлургического цеха
МПЗ АО «Алмалыкский ГМК»

Спецификация к поставке

№ п/п	Наименование оборудования	Ед. изм	Кол- во	Код ТН ВЭД
1	<p><i>Насосный агрегат</i></p> <ul style="list-style-type: none"> -Тип: CRN 5-3 - Частота вращения, об/мин.: 2856 - Производительность, м3/час.: 5,04 - Напор, м.: 15,25 - Макс. раб. давление, бар.: 25 - диаметр патрубки на всасе, Ду.: 25/32 - диаметр патрубки на напоре, Ду.: 25/32 - Допустимое давление, бар.: 25 - Тип муфты: проставка. - Рабочая жидкость: вода - Тип электродвигателя.: 71В - количество полюсов обмотки: 2 - номинальная мощность, кВт.: 0,55 - Частота, Гц.: 50 - номинальное напряжение, Вольт.: 3x220-240 D/380-415Y - Номинальный ток, Ампер.: 2,50/1,44 - Энергоэффективность: 77,8% - Масса, кг.: 20,8 	к-т	1	
2	<p><i>Насосный агрегат</i></p> <ul style="list-style-type: none"> -Тип: CRN 45-2 - Частота вращения, об/мин.: 2919 - Производительность, м3/час.: 35 - Напор, м.: 40 - Макс. раб. давление, бар.: 16 - диаметр патрубки на всасе, Ду.: 80 - диаметр патрубки на напоре, Ду.: 80 - Допустимое давление, бар.: 16 - Тип муфты: проставка. - Рабочая жидкость: вода - Тип электродвигателя: 132SB - количество полюсов обмотки: 2 - номинальная мощность, кВт.: 7,5 - Частота, Гц.: 50 - номинальное напряжение, Вольт.: 3x380-415 D/660-690Y - Номинальный ток, Ампер.: 14,4-14,0/8,30-8,10 - Энергоэффективность: IE3 90.1% - Масса, кг.: 114 	к-т	1	

3	<p><i>Насосный агрегат</i></p> <ul style="list-style-type: none"> -Тип: CRN 45-4-2 - Частота вращения, об/мин.: 2950 - Производительность, м3/час.: 45 - Напор, м.: 72,1 - Макс. раб. давление, бар.: 40 - диаметр патрубки на всасе, Ду.: 80 - диаметр патрубки на напоре, Ду.: 80 - Допустимое давление, бар.: 40 - Тип муфты: проставка. - Рабочая жидкость: вода - Тип электродвигателя: 160МВ - количество полюсов обмотки: 2 - номинальная мощность, кВт.: 15 - Частота, Гц.: 50 - номинальное напряжение, Вольт.: 3x380-415 D/660-690У - Номинальный ток, Ампер.: 28,0-26,0/16,2-15-6 - Энергоэффективность: IE3 91,9 % - Масса, кг.: 179 	к-т	1	
---	--	-----	---	--

Главный энергетик МПЗ



М.А. Юнусов

УТВЕРЖДАЮ:
Первый заместитель
Председателя Правления-
главный инженер
АО «Алмалыкский ГМК»



А.А.Абдукадыров

«24» 02 2022 г.

Техническое задание на закупку
Насосные агрегаты
для печи жидкой ванны металлургического цеха

для нужд
медеплавильного завода АО «Алмалыкский ГМК»

город Алмалык
2022 г.

"ОКМК" А.У.
MODDIY-TEXNIK TA'MINOT
BOSHQARMASI

SANA 23.02.2022
KIRISH № 335-ТЗ

СОДЕРЖАНИЕ:

Раздел/подраздел	Наименование	Стр.
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	4
Подраздел 1.1	Наименование	4
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения оборудования	4
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)	4
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления	4
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	4
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	4
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	4
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	4
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	4
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	4
Подраздел 3.3	Требования к расходам на эксплуатацию оборудования	4
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
Подраздел 4.1	Основные технические требования	4
Подраздел 4.2.	Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели	4
Подраздел 4.3.	Требования по надежности	4
Подраздел 4.4	Требования к конструкции, монтажно-технические требования	4
Подраздел 4.5	Требования к материалам	5
Подраздел 4.6	Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды	5
Подраздел 4.7	Требования к электропитанию/энергопитанию	5
Подраздел 4.8	Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике	5
Подраздел 4.9	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью и материалам, а также готовой продукции	5
Подраздел 4.10	Требования к маркировке	5
Подраздел 4.11	Требования к размерам и упаковке	5
Подраздел 4.12	Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям	5
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	5
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	5
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования	6
Подраздел 5.3	Требования к страхованию оборудования	6
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	6
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	6
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	6
РАЗДЕЛ 9.	ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНОПРИГОДНОСТИ	6

РАЗДЕЛ 10.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	6
Подраздел 10.1	Требования к обслуживанию	6
Подраздел 10.2	Требования к сервисному обслуживанию	6
РАЗДЕЛ 11.	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ	6
РАЗДЕЛ 12.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	7
РАЗДЕЛ 13.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ	7
РАЗДЕЛ 14.	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	7
РАЗДЕЛ 15.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	7
РАЗДЕЛ 16.	ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ	7
Подраздел 16.1	Требования к выполнению проектной документации	7
Подраздел 16.2	Требования к шеф-монтажу	7
Подраздел 16.3	Требования к пуско-наладке	7
Подраздел 16.4	Требования к обучению персонала заказчика	7
Подраздел 16.5	Другие сопутствующие услуги	7
РАЗДЕЛ 17.	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	7
РАЗДЕЛ 18.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	8
РАЗДЕЛ 19.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	8

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Насосный агрегат</i>
Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения оборудования
<i>Насосный агрегат для охлаждения элементов печи и обеспечение стабильной работы печи Ванюкова (ПЖВ) металлургического цеха МПЗ АО «Алмалыкский ГМК»</i>
Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска оборудования)
<i>Год выпуска не ранее 2021 года,</i>
Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления
<i>По согласованию с поставщиком</i>
Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления
<i>Поставщик должен гарантировать при изготовлении оборудования применение высококачественных материалов и обеспечение высококлассной сборки и технического исполнения оборудования. Оборудование должно быть сертифицировано в соответствии с мировыми стандартами ISO50001, ISO14001 и других нормативных документов страны поставщика оборудования.</i>
Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости
<i>Уточняется при оформлении договоров на поставку</i>

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Насосные агрегаты применяется для перемещения (перекачки) жидкости (вода) в элементы печи Ванюкова (ПЖВ)</i>

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации
<i>Рабочий диапазон температур от «минус» 20°С - при нормальном режиме работы и до «плюс» 40°С</i>
Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации
<i>Непрерывный режим работы.</i>
Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию оборудования
<i>Не требуются</i>

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные технические требования
<i>Согласно приложение №1</i>
Подраздел 4.2 Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
<i>Энергоэффективность IE3</i>
Подраздел 4.3 Требования по надежности
<i>Безотказная наработка не менее 8000 часов, ресурс до капитального ремонта не менее 20 000 часов, срок службы не менее 12 лет.</i>
Подраздел 4.4 Требования к конструкции, монтажно-технические требования
<i>На основании технических условий ТУ</i>

Подраздел 4.5 Требования к материалам
<i>Стандартные требования согласно маркировки завода производителя</i> - корпус насоса чугуна EN-GJL-250- ASTM A48-40 B - рабочее колесо чугуна EN-GJL-200- ASTM A48-30 B
Подраздел 4.6 Требования к стабильности и параметрам при воздействии факторов внешней среды
<i>Класс защиты IEC 34-55 5 Dust Jetting</i>
Подраздел 4.7 Требования к электропитанию/энергопитанию
<i>Возможность работы от сети переменного тока напряжением 0,4кВ±5% кВ, 50Гц</i>
Подраздел 4.8 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
<i>Преобразователь частоты SIEMENS</i>
Подраздел 4.9 Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным сырью/материалам, а также готовой продукции
<i>Стандартные требования</i>
Подраздел 4.10 Требования к маркировке
<i>Маркировка изделия должна отвечать требованиям действующих ЕС.</i> <i>Оборудование должно иметь маркировку содержащую:</i> - товарный знак предприятия-изготовителя; - условное обозначение; - порядковый номер; - дату изготовления; - обозначение технических условий. <i>Маркировка должна быть нанесена любым способом, обеспечивающие ее качество и удовлетворяющая требованиям ЕС. Маркировка должна быть нанесена на табличку, укрепленную в видимом месте оборудования.</i>
Подраздел 4.11 Требования к размерам и упаковке
<i>Оборудование при необходимости поставляется в специальной упаковке, соответствующей стандартам, ТУ поставщика, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки и замаркировано в соответствии с действующими стандартами. Все грузовые места, которые нуждаются в особенных условиях обращения должны иметь следующую дополнительную маркировку «Вверх! Осторожно! Не кантовать!»</i>
Подраздел 4.12 Требования к ЗИП и быстроизнашивающимся деталям
<i>Комплект запасных частей на пять лет эксплуатации</i>

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<i>Приемка оборудования по качеству и количеству осуществляется сторонами в порядке, определяемом действующим законодательством Республики Узбекистан, а также в соответствии с условиями договора/контракта, подписанного Сторонами.</i> <i>В ходе приемки представители Заказчика и Поставщика проверяют соответствие поставленного оборудования:</i> - по количеству и ассортименту – согласно товарной накладной и настоящему контракту; - по качеству – согласно технической документации на поставляемое оборудование.

В случае выявления недостатков составляется двухсторонний акт (с указанием сроков их устранения), который является основанием для предъявления претензий по количеству и качеству.

По окончании приемки оборудования уполномоченными представителями подписывается акт сдачи – приемки. Право собственности на оборудование переходит от Поставщика к Заказчику после подписания товарной накладной и акта сдачи- приемки.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

Паспорт, руководство по эксплуатации, свидетельства тестирования на заводе-изготовителе, упаковке и консервации. Все предоставляемые документы должны быть на русском/узбекском языках.

Подраздел 5.3 Требования к страхованию оборудования

Предусмотреть страхование при поставке

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование насосных агрегатов должно осуществляться в транспортной упаковке завода-изготовителя, которая обеспечивает защиту от механических повреждений, прямого попадания атмосферных осадков, пыли и солнечной радиации

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Насосные агрегаты должны храниться в законсервированном виде под навесом или в помещении в условиях хранения по ЕС.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Срок гарантии не менее 24 месяца с момента ввода в эксплуатацию.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТНОПРИГОДНОСТИ

Стандартные требования согласно ТУ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Подраздел 10.1 Требования к обслуживанию

Не требуется

Подраздел 10.2 Требования к сервисному обслуживанию

Не требуется

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И САНИТАРНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с нормами и правилами Республики Узбекистан

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с нормами и Правилами Республики Узбекистан

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ

В соответствии с ЕС. Согласно выданному сертификату качества, нормативно-технической документации завода – изготовителя и международным стандартам качества. Поставляемый насосный агрегат должен соответствовать мировому уровню техники в данной области. Все покупные материалы 100% должны проходить входной контроль имеющейся на предприятии лабораторией качества. У завода-Изготовителя необходимо наличие собственной службы ОТК (отдел технического контроля).

РАЗДЕЛ 14. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не требуется.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

*Поставке подлежит насосный агрегат в количестве 1 единица,
Для отечественных исполнителей: до склада Заказчика в г. Алмалык.
Медеплавильный завод АО «Алмалыкский ГМК», Республика Узбекистан.
Для иностранных исполнителей (Инкомерс):
Место поставки: СРТ ж/д ст. Ахангаран Узбекской ж.д. код станции 723009, код предприятия 1500 и /или СРТ г. Алмалык 110100 Ташкентская область, г Алмалык,
Промзона.
Срок поставки в течение III квартала 2022 года.*

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЕ К СОПУТСТВУЮЩИМ УСЛУГАМ ПРИ ПОСТАВКЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Подраздел 16.1 Требования к выполнению проектной документации
<i>Технические характеристики</i>
Подраздел 16.2 Требования к шефмонтажу
<i>Не требуется</i>
Подраздел 16.3 Требования к пуско-наладке
<i>Не требуется</i>
Подраздел 16.4 Требования к обучению персонала заказчика
<i>Не требуется</i>
Подраздел 16.5 Другие сопутствующие услуги
<i>Не требуется</i>

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Дополнительно предоставляемая техническая документация и информация должна быть на русском/ узбекском языках

РАЗДЕЛ 18. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
1	МПЗ	Медеплавильный завод
2	АО «Алмалыкский ГМК»	Акционерное Общество «Алмалыкский горно-металлургический комбинат»
3	ПЖВ	Печь жидкой ванны

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Количество листов
1	Приложение к техническому заданию на закупку оборудования – насосный агрегат	1

Разработано:

Главный энергетик МПЗ
АО «Алмалыкский ГМК»



М.А.Юнусов

Согласовано:

И. о. главного энергетика
АО «Алмалыкский ГМК»



Д. А. Шербеков

Директор МПЗ
АО «Алмалыкский ГМК»



Б.А. Ваккасов

Приложение №1
к техническому заданию на закупку
насосного агрегата для охлаждения
элементов печи жидкой ванны
металлургического цеха
МПЗ АО «Алмалыкский ГМК»

Спецификация к поставке

№ п/п	Наименование оборудования	Ед. изм	Кол- во	Код ТН ВЭД
1	<p><i>Насосный агрегат</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Тип: NK 100-315/303 - Частота вращения, об/мин.: 2980 - Производительность, м3/час.: 386 - Напор, м.: 110 - Диаметр рабочего колеса, мм.: 303 - Уплотнительное кольцо: EPDM - Макс. раб. давление, бар.: 16 - Диаметр патрубки на всасе, Ду.: 125 - Диаметр патрубки на напоре, Ду.: 100 - Допустимое давление, бар.: 16 - Тип муфты: проставка. - Рабочая жидкость: вода - Тип электродвигателя: SIEMENS 315L - Количество полюсов обмотки: 2 - Номинальная мощность, кВт.: 200 - Частота, Гц.: 50 - Номинальное напряжение, Вольт.: 3x380-420D/660-725Y - Номинальный ток, Ампер: 345-310/200-180 - Энергоэффективность: IE3 95.8 % - Масса, кг.: 1680 	к-т	1	

Главный энергетик МПЗ



М.А. Юнусов