



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Бухоро вилояти

100011, Toshkent shahri, Abay ko'chasi, 6-uy, Tel. 244-04-85, E-mail:davexpertiza@exat.uz,
devexpertiza@umail.uz www.mc.uz

Holati: Ijobiy

Direktor: Fayziyev Said Aminovich

Sana:07-11-2022 yil



Yig'ma ekspert xulosasi № 68634

Obyekt nomi «Do'stlik nasos stansiyasi quvvati 2000 kVt, 750 ayl/min SDNZ 2-17-56-8 Uz rusumli elektr dvigatelni ta'mirlash»

Buyurtmachi - Qiziltepa tumani ABMK boshqarmasi

Bosh loyihachi - ABMK FB loyiha-smeta bo'limi

Litsenziya AL-417-sonli O'zbekiston Respublikasi Arxitektura va Qurilish qo'mitasi tomonidan 2009 yil 26 iyunda berilgan, 2013 yil 2 avgustdagi 2826/09-03-sonli xati bilan muddatsiz qilib berilgan. 16.09.2022 yilda Davlat xizmatlari markazidan qayta ro'yxatdan o'tk

Moliyalashtirish manbai - Davlat byudjet mablag'lari hisobidan

Bosh pudratchi - Tanlov savdolari qarori bilan.

Qurilish turi Mukammal ta'mirlash

Murojaat raqami: № 61169

1. Loyihalash uchun asos

Buyurtmachining 2022 yil 6 apreldagi 65-sonli xati.

Buyurtmachi tomonidan tasdiqlangan loyihalash ishlari uchun topshiriq.

2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar

Nuqsonlar dalolatnomasi.

Smeta hujjatlari.

3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni

Elektr dvigatelni demontaj qilish, stator cho'lg'amlarini ochib olish, stator holatini tekshirish, cho'tkali qurilma holatini tekshirish, faol po'lat pazlarini tozalash, chiqish izolyatsiyalarini almashtirish, vaqtinchalik izolyatsiyalarni ochish, korpus izolyatsiyasini ochib olish, bandaj halqa yaroqsiz izolyatsiyasini ochib olish, korpus izolyatsiyasini joylashtirish, cho'lg'amlar frontal yuza qismini izolyatsiya qilish, stator pazlari uchun tekistolitdan tiqin tayyorlash, stator sxemasini yig'ish, bandaj halqasishnurini almashtirish, cho'lg'amlarni laklash, statorni bo'yoqlash, cho'lg'amlarni pazlarga joylashtirish, cho'lg'amlarni tiqinlar bilan mustahkamlash, payvandlash ishlari, montaj sozlash ishlari, kirish qismlarini o'rnatish, sxemani izolyatsiya qilish, bandaj halqasini izolyatsiya qilish, stator o'ramlarini laklash, quritish, statorni sinash.

4. Loyihalananayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

Ko'rib chiqish uchun taqdim etilgan taxminiy hujjatlar ShNK hisoblangan resurs me'yorlari to'plamiga muvofiq manba usuli yordamida joriy narxlarda tuzilgan. Hisob -kitob hujjatlari doirasida quyidagilar taqdim etiladi: mahalliy resurslar varaqasi, zarur resurslar ro'yxati, joriy narxlarda ob'ektning tavsiya etilgan narxini hisoblash. Ob'ektning tavsiya etilgan narxini hisoblash uchun: qurilish ishchilarining o'rtacha oylik ish haqi, pudratchining "boshqa xarajatlari" ulushi, qurilish materiallari va uskunalari narxlari, ishlaydigan mashina va mexanizmlarning narxi. 1 mash / soat qurilish yukini tashish narxi Buyurtmachining 06.04.2022 yildagi 65-sonli xati hamda ABMK FB ning 25.11.2021 yildagi bayoni va hisob-kitoblari asosida qabul qilinadi.

5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

Buyurtmachi tomonidan smeta hujjatlari ko'rib chiqilgan va qabul qilingan.

6. Ekspertiza natijalari.

Ekspertiza jarayonida mahalliy ekspert xulosalari bo'yicha ish tartibida loyiha hujjatlariga quyidagi asosiy tuzatishlar va qo'shimchalar kiritildi:

- Smetada me'yorla to'g'rilandi, qabul qilingan koeffitsiyentlar asoslandi.
- Ish hajmlari smetada va nqusonlar dalolatnomasida o'zgartirishlar kiritilib, tuzatildi.
- Smeta resurs xarajatlarida qabul qilingan mashina-mexanizm va materiallarning narxlari asoslandi.

Ekspertiza natijalariga ko'ra qo'shimcha qiymat solig'i bilan va buyurtmachining boshqa xarajatlari 132 109,664 ming so'm miqdorida taqdim etilgan smeta qiymati - 20 674,494 ming so'mga kamaytirilib, 111 435,170 ming so'm qilib belgilandi.

Shu jumladan:

- Qurilish montaj ishlari - 96 90,147 ming so'm;
- Qo'shimcha qiymat solig'i - 14 535, 022 ming so'm;
- Buyurtmachining boshqa xarajatlari inobatga olinmagan.

Yakuniy narx buyurtmachi va pudratchi tomonidan qurilishni tugagandan so'ng, nazorat o'lchovi natijalari asosida aniqlanadi.

Buyurtmachi loyiha-smeta hujjatlarini tasdiqlashdan oldin belgilangan tartibda barcha manfaatdor vakolatli organlar bilan kelishishi lozim.

O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2021 yil 17 sentabrdagi 579-sonli qarorining 7- ilovasiga, 2022 yil 31 yanvardagi 46-sonli qaroriga, ShNK 1.03.06-13ga muvofiq «Shaharsozlik hujjatlari ekspertizasi»ga taqdim etiladigan shaharsozlik hujjatlarining sifati uchun javobgarlik buyurtmachiga (dastlabki ma'lumotlarni loyihalashtirish jarayonida taqdim etilgan dastlabki ma'lumotlarning ishonchliligi bo'yicha) va ishlab chiquvchi loyiha tashkilotlariga (qabul qilingan loyiha yechimlari bo'yicha) yuklatiladi.

7. Xulosalar.

Ekspertiza natijalarini hisobga olgan holda "Do'stlik nasos stansiyasi quvvati 2000 kVt, 750 ayl/min SDNZ 2-17-56-8 Uz rusumli elektr dvigatelni ta'mirlash" ishchi loyihasi kelgusida ko'rib chiqish va tasdiqlashga tavsiya etiladi.

Ekspert: V. Tursunov

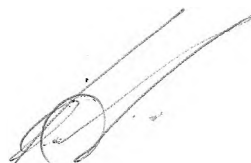
Bosh mutaxassis: Tursunov Voxidjon Zoirovich 526206118

СВОДНЫЙ РАСЧЕТ СМЕТНОЙ СТОИМОСТИ

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ
СДНЗ-2-17-56-8- Уз МОЩНОСТЬЮ 2000 кВт 750 ОБ/МИН НА

№	Наименование затрат	Стоимость в текущих ценах
		(в тыс. сум)
1	Основная заработная плата электромонтажников	6 990,984
2	Отчисление на страхование-12%	838,918
3	Затраты на эксплуатацию машин и механизмов	-
4	Строительные материалы	71 391,763
	Итого :	79 221,664
5	Транспортные затраты на кабельную продукцию-1,5%	-
6	Транспортные расходы 5% от стоимости материалов	3 569,588
7	Заготовительно-складские расходы -2%	-
	Итого :	82 791,252
8	Прочие затраты и расходы Подрядчика -18%	14 108,895
9	Прочие затраты и расходы Заказчика -20%	-
10	Затраты на страхование строительства объектов -0,4% (80% от полной стоимости объекта)	-
	Итого:	96 900,147
11	Коэффициент риска -5%	-
12	НДС - 15%	14 535,022
	ВСЕГО:	111 435,170

Расчет составила:



СОЛИЕВА Д.

РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ
(наименование стройки)ЛОКАЛЬНЫЙ РЕСУРСНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ
(локальная ресурсная смета)

№ 2

на **КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ СДНЗ-2-17-56-8- Уз МОЩНОСТЬЮ 2000 кВт 750 ОБОР\МИН НА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ ДУСТЛИК.**

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание: Дефектный акт КРУ АБМК

Сметная стоимость

В текущих ценах
78382,7467 ТЫС.СУМ.

Составлен В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

N п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	Сметная стоимость	
					в текущем уровне	
					на ед. изм.	общая
ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОМУ РЕСУРСНОМУ РАСЧЕТУ, СОСТАВЛЕННОМУ НА ОСНОВЕ ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ N 2						
ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ						
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	601,737	11618	6 990 984
ИТОГО ПО ТРУДОВЫМ РЕСУРСАМ:				СУМ		6 990 984
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ						
1	Деф. акт	Стеклошоденит	кг	252	240 000	60 480 000
2	Деф. акт	Стеклолента	метр	2260	1 560	3 525 600
3	Деф. акт	Шнур чулок	метр	665	1 700	1 130 500
4	Деф. акт	Лак КО-923	кг	20	51 200	1 024 000
5	Деф. акт	Краска FT-138-V	кг	3	32 000	96 000
6	Деф. акт	Растворитель	литр	4	20 100	80 400
7	Деф. акт	Текстолит	кг	29	110 000	3 190 000
8	Деф. акт	Припой медно-фторид	кг	3	170 000	510 000
9	Деф. акт	Шелковая лакоткань	м2	23	50 350	1 158 050
10	Деф. акт	Кислород	балон	1	39 713	39 713
11	Деф. акт	Пропан	кг	45	3 500	157 500
ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ:				СУМ		71 391 763
ИТОГО ПО РЕСУРСНОМУ РАСЧЕТУ:				СУМ		78 382 747

СОСТАВИЛА :

СОЛИЕВА Д.

ПРОВЕРИЛА :

РУЗИЕВА Х.

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1

(локальная ресурсная смета)

на **КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ СДНЗ-2-17-56-8 Уз МОЩНОСТЬЮ 2000 кВт 750 ОБОР/МИН НА**

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание: Дефектный акт КРУ АБМК

(СТЕКУЩИЙ РЕМОНТ)

№ п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	
				на ед. измерения	по проектным данным
1	ВРСН на ремонт обрودования №2 п.5.3.2.4.м	Разборка электродвигателя	ШТ	1,0	
1.1	1	<i>Затраты труда электромонтажников</i>	Чел.ч.	24,6	24,60
2	ВРСН на ремонт обрودования №2- п.5.4.2.5.м	Демонтаж обмотки статора (распой схемы, клены)	ШТ	1,0	
2.1	1	<i>Затраты труда электромонтажников</i>	Чел.ч.	41,5	41,50
3	ВРСН на ремонт обрودования №2 п.5.3.5.м	Проверка состояния статора	1статор	1,0	
3.1	1	<i>Затраты труда электромонтажников</i>	Чел.ч.	3,4	3,40
4	ВРСН на ремонт обрودования №2 п.5.3.7.м	Проверка состояния щеточного аппарата	комп.	1	
4.1	1	<i>Затраты труда электромонтажников</i>	Чел.ч.	11,2	11,2
5	ВРСН на ремонт обрودования №2 п.5.4.3.3.м п.2	Очистка пазов активной стали статора	10пазов	7,2	
5.1	1	<i>Затраты труда электромонтажников</i>	Чел.ч.	1,9	17,784
6	ВРСН на ремонт обрودования №2 п.5.2.8.д	Замена изоляции выводов	шт	6,0	
6.1	1	<i>Затраты труда электромонтажников</i>	Чел.ч.	0,92	5,52
7	ВРСН на ремонт обрودования №2 п.5.7.7.1.е	Снятие временной изоляции и изолировка секций слоем стеклянной ленты	10секций	7,2	
7.1	1	<i>Затраты труда электромонтажников</i>	Чел.ч.	1,08	7,776
7.2	Деф. акт	<i>Стеклолюденит</i>	кг		115
7.3	Деф. акт	<i>Стеклолента</i>	метр		1350
8	ВРСН на ремонт обрودования №2 п.5.8.1.1.с	Снятие корпусной изоляции секций	10п/м	11,74	
8.1	1	<i>Затраты труда электромонтажников</i>	Чел.ч.	7	82,18
9	ВРСН на ремонт обрودования №2 п.5.4.4.3 .е	Снятие поврежденной изоляции с бандажного кольца	ШТ	2,0	
9.1	1	<i>Затраты труда электромонтажников</i>	Чел.ч.	3,65	7,3
10	ВРСН на ремонт обрودования №2 п.5.7.10.1.е	Наложение корпусной изоляции	10 секций	7,2	
10.1	1	<i>Затраты труда электромонтажников</i>	Чел.ч.	7,8	56,16
10.2	Деф. акт	<i>Стеклолюденит</i>	кг		105
10.3	Деф. акт	<i>Стеклолента</i>	метр		350
11	ВРСН на ремонт обрودования №2 п.5.7.13.6.е	Изолировка лобовых частей секций	10 секций	7,2	
11.1	1	<i>Затраты труда электромонтажников</i>	Чел.ч.	12,2	87,84
11.2	Деф. акт	<i>Стеклолюденит</i>	кг		11
11.3	Деф. акт	<i>Стеклолента</i>	метр		250
12	ВРСН на ремонт обрودования №2 п.5.4.9.	Пооперационные испытания секций при укладке в пазы статора	5секций	7,2	
12.1	1	<i>Затраты труда электромонтажников</i>	Чел.ч.	0,5	3,6
13	ВРСН на ремонт обрودования №2 п.5.9.15.к к=1,3	Изготовление клиньев для заклиновки пазов статора	п/м	82,9	
13.1	1	<i>Затраты труда электромонтажников</i>	Чел.ч.	0,15	16,1655

13.2	Деф. акт	Текстолит	кг		29
14	ВРСН на ремонт обрودования №2 п.5.4.10.5.m	Сборка схемы статора	1статор		1,0
14.1	1	Затраты труда электромонтажников	Чел.ч.	38,7	38,7
	Деф.акт	Припой медно-фторид	кг		3
15	ВРСН на ремонт	Замена шнуровых бандажей лобовых частей обмотки	10		7,2
15.1	1	Затраты труда электромонтажников	Чел.ч.	2,75	31,68
16	ВРСН на ремонт обрودования №2 п.5.4.13.d	Пропитка секций (лакировка)	1статор		1,0
16.1	1	Затраты труда электромонтажников	Чел.ч.	2	2
16.2	Деф. акт	Лак КО-921	кг		15
17	ВРСН на ремонт	Покраска статора	1статор		1,0
17.1	1	Затраты труда электромонтажников	Чел.ч.	2,5	2,50
17.2	Деф. акт	Краска FT-138-V	кг		3
17.3	Деф. акт	Растворитель	литр		4
18	ВРСН на ремонт	Укладка секций в пазы статора	1статор		1,0
18.1	1	Затраты труда электромонтажников	Чел.ч.	106	106
18.2	Деф. акт	Шнур чулок	метр		665
19	ВРСН на ремонт	Изолировка схемы, установка вводных	1статор		1,0
19.1	1	Затраты труда электромонтажников	Чел.ч.	24	24
19.2	Деф. акт	Шелковая лакоткань	м2		17
19.3	Деф. акт	Стеклолюденит	кг		18
19.4	Деф. акт	Стеклолента	метр		210
19.5	Деф. акт	Кислород	балон		1
19.6	Деф. акт	Пропан	кг		45
20	ВРСН на ремонт	Изолировка бандаж колец	1 кольцо		2,0
20.1	1	Затраты труда электромонтажников	Чел.ч.	7,6	15,2
20.2	Деф. акт	Шелковая лакоткань	м2		6
20.3	Деф. акт	Стеклолюденит	кг		3
20.4	Деф. акт	Стеклолента	метр		100
21	ВРСН на ремонт	Лакировка обмотки	1статор		1,0
21.1	1	Затраты труда электромонтажников	Чел.ч.	2	2
21.2	Деф. акт	Лак КО-923	кг		5
22	ВРСН на ремонт	Сушка и пропитка обмотки статора	1статор		1,0
22.1	1	Затраты труда электромонтажников	Чел.ч.	4	4
23	ВРСН на ремонт	Зачистка концов секций статора	10секций		7,2
23.1	1	Затраты труда электромонтажников	Чел.ч.	1,31	9,432
24	ВРСН на ремонт	Испытания обмотки статора	статор		1
24.1	1	Затраты труда электромонтажников	Чел.ч.	1,2	1,2
ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ:					
ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ					
1	1	Затраты труда электро-монтажников	Чел.-ч.		601,737
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ					
1	Деф.акт	Стеклолюденит	кг		252
2	Деф.акт	Стеклолента	метр		2260
3	Деф.акт	Шнур чулок	метр		665
4	Деф.акт	Лак КО-923	кг		20
5	Деф.акт	Краска FT-138-V	кг		3
6	Деф.акт	Растворитель	литр		4
7	Деф.акт	Текстолит	кг		29
8	Деф.акт	Припой медно-фторид	кг		3
9	Деф.акт	Шелковая лакоткань	м2		23
10	Деф.акт	Кислород	балон		1
11	Деф.акт	Пропан	кг		45

СОСТАВИЛА:

СОЛИЕВА Д.

ПРОВЕРИЛА :

РУЗИЕВА Х.



ДЕФЕКТНЫЙ АКТ

Мы, нижеподписавшийся, начальник ПТО А.Турдиев, начальник насосной станции «Дустлик» Ф.Хикматов, и начальник ЭТЛ Махмудов И, составили настоящий акт о том, что на насосной станции «Дустлик» проведено вскрытие электродвигателя насосного агрегата №__ марки типа СДНЗ-2-17-56-8Уз мощностью 2000 кВт 750 оборот/мин были обнаружены дефекты, для устранения в котором необходимо выполнить нижеследующие работы:

№	Наименование работ и материалов	Един.изм.	Количество
1	Разработка электродвигателя	шт	1
2	Демонтаж обмотки статора (распой схемы, клены)	шт	1
3	Проверка состояния статора	статор	1
4	Проверка состояния щеточного аппарата	статор	1
5	Очистка пазов активной стали статора	паз	72
6	Замена изоляции выводов	шт	6
7	Снятие временной изоляции и изолировка секций слоем стеклослюденит	секций	72
	<i>Стеклолюденит</i>	<i>кг</i>	<i>115</i>
	<i>Стеклолента</i>	<i>метр</i>	<i>1350</i>
8	Снятие корпусной изоляции секций	п/м	117,4
9	Снятие поврежденной изоляции с бандажного кольца	шт	2
10	Наложение корпусной изоляции	секций	72
	<i>Стеклолюденит</i>	<i>кг</i>	<i>105</i>
	<i>Стеклолента</i>	<i>метр</i>	<i>350</i>
11	Изолировка лобовых частей секций	секций	72
	<i>Стеклолюденит</i>	<i>кг</i>	<i>11</i>
	<i>Стеклолента</i>	<i>метр</i>	<i>250</i>
12	Пооперационные испытания секций при укладке в пазы статора	секций	72
13	Изготовление клиньев для заклиновки пазов статора	п.м/клин	82,9/144
	<i>Текстолит</i>	<i>кг</i>	<i>29</i>
14	Сборка схемы статора	статор	1
	<i>Припой медно-фторид</i>	<i>кг</i>	<i>3</i>
15	Замена шнуровых бандажей лобовых частей обмотки электродвигателя	бандаж	72
16	Пропитка секций (лакировка)	статор	1
	<i>Лак КО-923</i>	<i>кг</i>	<i>15</i>
17	Покраска статора	статор	1
	<i>Краска FT-138 V</i>	<i>кг</i>	<i>3</i>
	<i>Растворитель</i>	<i>литр</i>	<i>4</i>
18	Укладка секций в пазы статора	статор	1

	Шнур чулок	метр	665
19	Клиновка секций после укладки	Паз	72
20	Изолировка схемы, установка вводных концов, монтажно-слесарные и сварочные работы	статор	1
	Шелковый лакоткан	м2	17
	Стеклолюденит	кг	18
	Стеклолента	метр	210
	Кислород	балон	1
	Пропан	Кг	45
21	Изолировка бандаж колец	кольцо	2
	Шелковая лакоткань	м2	6
	Стеклолюденит	кг	3
	Стеклолента	метр	100
22	Лакировка обмотки	статор	1
	Лак КО-923	кг	5
23	Сушка и пропитка обмотки статора	статор	1
24	Зачистка концов секций статора	секций	72
25	Испытание статора	испыт.	1

О чем и расписываемся:

А.Турдиев

Ф.Хикматов

И.Махмудов