



T M L

Специализированное предприятие

ООО «TONNELMAXSUSLOYINA»

Ертиконское водохранилище в Наманганской области

РАБОЧИЙ ПРОЕКТ

Инъекционные работы по устранению фильтрации воды
в туннельном водовыпуске

РАСЧЁТ СТАРТОВОЙ СТОИМОСТИ ОБЪЕКТА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

№ 0110-ОСР-3-1003

(Исправлён по замечаниям экспертизы)

Генеральный директор

ГИП



В.С. Кан

В.Ю. Улугбеков

г. Ташкент – 2022г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ОПРЕДЕЛЕНИЕ СТАРТОВОЙ СТОИМОСТИ ОБЪЕКТА В ДОГОВОРНЫХ ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

«ЕРТИКОНСКОЕ ВОДОХРАНИЛИЩЕ В НАМАНГАНСКОЙ ОБЛАСТИ. ИНЪЕКЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО УСТРАНЕНИЮ ФИЛЬТРАЦИИ ВОДЫ В ТУНЕЛЬНОМ ВОДОВЫПУСКЕ»

Стартовая стоимость строительства объекта определена в соответствии с Постановлением Кабинета Министров от 11.06.2003 года N 261 « О переходе на договорные текущие цены при реализации инвестиционных проектов», Постановлением Кабинета Министров от 12.05.2004 года N 226 « О внесении изменений в некоторые решения Правительства Республики Узбекистан» и Правилами определения стоимости строительства в договорных текущих ценах ШНК 4.01.16-09.

Стоимость объекта определена по "ресурсному методу" на основании разработанной документации:

- номенклатуре и количеству оборудования;
- нормативной трудоемкости;
- затратам на эксплуатацию машин и механизмов;
- номенклатуре и количеству строительных материалов, изделий и конструкций;
- прочим затратам и расходам.

Стоимость объекта в текущих ценах определена по формуле:

$$C = (C_o + C_m + C_{зп} + C_{эм} + C_{п+пп} + C_{з} + C_{р}) \times K_p,$$

где:

C_о - затраты на оборудование, мебель и инвентарь;

C_м - затраты на строительные материалы, изделия и конструкции;

C_{зп} - затраты на основную заработную плату с учетом начислений на социальное страхование;

C_{эм} - затраты на эксплуатацию машин и механизмов;

C_п - прочие затраты производственного характера

Пп - прочие затраты и расходы подрядчика;

Пз - прочие затраты и расходы заказчика;

C_р - затраты на страхование строительства объектов;

K_р - коэффициент риска, определяемый исходя из прогнозируемого индекса роста цен в строительстве на очередной год.

Затраты на оборудование, мебель и инвентарь определяются на основании спецификаций с применением цен предприятий-производителей (поставщиков) или по банку данных, формируемому на основе мониторинга цен с учетом транспортных и заготовительно-складских расходов (Письмо от 31 января 2011 года N 352/11-05 Государственного комитета республики Узбекистан по архитектуре и строительству) и отчислений в пенсионный и дорожный фонд, экологический и школьный налог для объектов «под ключ».

Затраты на строительные материалы, изделия и конструкции определены на основе фактических показателей согласно сводного ресурсного расчета, разработанного в составе документации с применением средних цен на единицу, сложившихся в данном регионе, по формуле:

$$C_m = C_{m1} + C_{m2} + C_{m3} + \dots + C_{mp},$$

где:

C_{m1}, C_{m2}, C_{m3}, C_{mp} - стоимость отдельных видов строительных материалов и конструкций:

$$C_{mp} = N \times C_{cp},$$

где:

N - количество отдельного вида строительного материала (изделия, конструкции), требуемого для строительства объекта;

C_{cp} - средняя цена на единицу строительного материала (изделия, конструкции).

Цены на строительные материалы (изделия, конструкции), определенные в соответствии с законодательными нормами, включают в себя оптовые цены заводов-изготовителей, затраты

на тару, транспортные расходы, наценки снабженческо-сбытовых организаций.

Расчет транспортных и заготовительно-складских расходов определен в % от стоимости материалов, конструкций и оборудования в соответствии с Письмом от 31 января 2011 года N 352/11-05 Государственного комитета республики Узбекистан по архитектуре и строительству.

1. Размер транспортных расходов на перевозку строительных материалов, изделий и конструкций в соответствии с письмом установлен:

- | | |
|--|------------|
| 1.1. Для кабельно-проводниковой продукции | до 1,5 %, |
| 1.2. Для импортных материалов | до 2 %, |
| 1.3. Для остальных строительных материалов, изделий и конструкций | до 5 % |
| 2. Размер заготовительно-складских расходов в соответствии с письмом установлен: | |
| 2.1. На строительные материалы, изделия и конструкции | до 2 %, |
| 2.2. На металлоконструкции | до 0,75 %, |
| 2.3. На оборудование | до 1,2 %. |

Затраты на заработную плату определены путем умножения нормативной трудоемкости объекта на текущую стоимость одного человека-часа (в сумах) и на коэффициент, учитывающий размер отчисления на социальное страхование, по формуле:

$$Сзп = Т \times Сч \times Ксс,$$

где:

Т - нормативная трудоемкость строительства объекта, определяемая в составе документации в чел.-часах;

Сч - среднечасовая заработная плата рабочих, исчислена исходя из уровня среднестатистической месячной заработной платы строителей по региону;

Ксс - коэффициент, учитывающий размер отчислений на социальное страхование = 1,12.

Исчисление среднечасовой заработной платы произведено по формуле:

$$Сч = Змс : \Phi,$$

где:

Змс - среднегодовая заработная плата строителей по региону в расчете на месяц, определенная на основе статистических данных за предыдущие 12 месяцев, сум./месяц;

Φ - среднемесячный фонд рабочего времени в часах по данным Министерства труда и социальной защиты населения Республики Узбекистан, на 2022 год - 165,5833 часа.

Стоимость затрат на эксплуатацию машин и механизмов при определении стоимости строительства объекта принимается по текущим ценам по формуле:

$$Сэм = ЭМ \times Цпр,$$

где:

ЭМ - объем эксплуатации машин и механизмов в часах;

Цпр - текущие цены на эксплуатацию машин и механизмов в час/сум.

Текущие цены на эксплуатацию машин и механизмов определены по данным заказчика.

Прочие затраты производственного характера (Сп) определяются в соответствии с установленным порядком ШНК4.01.16-09 и письма от 31 января 2011 года N 352/11-05 Государственного комитета республики Узбекистан по архитектуре и строительству.

Прочие затраты подрядчика (Пп) состоят из необходимой прибыли, включая обязательные платежи и отчисления, складывающейся исходя из конъюнктуры рынка подрядных работ (услуг).

Прочие затраты и расходы заказчика (Пз) состоят из затрат на проектно-изыскательские работы, экспертизу, проведение конкурсных торгов (тендера), осуществление технического надзора, других расходов, связанных со строительством объекта.

Прочие затраты заказчика включаются в договорную стоимость объекта по данным заказчика. Приняты нормы, статистические данные и цены на 2022 год. Заработная плата составляет 20913,11 без учета социального страхования. Цены утверждены и согласованы с заказчиком. Рассчитанная стоимость строительства объекта является рекомендуемой.

Оформление выполнено в соответствии с Методическими рекомендациями по составлению ресурсной сметной документации и определению стоимости строительства в договорных текущих ценах.

Главный инженер проекта

В.Ю. Улугбеков

Стартовая стоимость объекта в текущих ценах

ЕРТИКОНСКОЕ ВОДОХРАНИЛИЩЕ В НАМАНГАНСКОЙ ОБЛАСТИ

ИНЪЕКЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО УСТРАНЕНИЮ ФИЛЬТРАЦИИ ВОДЫ В ТУНЕЛЬНОМ ВОДОВЫПУСКЕ

№ п.п	Наименование затрат	Стоимость (тыс.сум)
1	2	3
1	ЗАТРАТЫ НА ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ И ИНВЕНТАРЬ С УЧЕТОМ ТРАНСПОРТНЫХ И ЗАГОТОВИТЕЛЬНО-СКЛАДСКИХ РАСХОДОВ	0,000
2	ЗАТРАТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ С УЧЕТОМ ТРАНСПОРТНЫХ И ЗАГОТОВИТЕЛЬНО-СКЛАДСКИХ РАСХОДОВ	328162,969
3	ЗАТРАТЫ НА ОСНОВНУЮ ЗАРАБОТНУЮ ПЛАТУ С УЧЕТОМ НАЧИСЛЕНИЙ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ (20913,11X1,12)	174164,794
4	ЗАТРАТЫ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ (С УЧЕТОМ ЗАРПЛАТЫ МАШИНИСТОВ)	183265,609
5	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ХАРАКТЕРА	0,000
6	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ И РАСХОДЫ ПОДРЯДЧИКА 17,18%	117784,941
7	ЗАТРАТЫ НА СТРАХОВАНИЕ СТРОИТЕЛЬСТВА ОБЪЕКТОВ	0,000
8	ЗАТРАТЫ ДЛЯ УЧЕТА КОЭФФИЦИЕНТА РИСКА, ОПРЕДЕЛЯЕМОГО ИСХОДЯ ИЗ ПРОГНОЗИРУЕМОГО ИНДЕКСА РОСТА ЦЕН В СТРОИТЕЛЬСТВЕ	0,000
9	ИТОГО СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА В ДОГОВОРНЫХ ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ	803378,313
10	НДС	120506,747
11	ИТОГО СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА В ДОГОВОРНЫХ ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ С НДС	923885,060
12	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ЗАКАЗЧИКА	88486,783
13	ИТОГО СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬСТВА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ С НДС И ПРОЧИМИ ЗАТРАТАМИ ЗАКАЗЧИКА	1012371,843
14	СТОИМОСТЬ ВОЗВРАЩАЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ	0,000

ЗАКАЗЧИК

М.П.

ИСПОЛНИТЕЛЬ



ЕРТИКОНСКОЕ ВОДОХРАНИЛИЩЕ В НАМАНГАНСКОЙ ОБЛАСТИ

ОБЪЕКТНАЯ РЕСУРСНАЯ СМЕТА № 0110-ОСР-3-1003

ИНЪЕКЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО УСТРАНЕНИЮ ФИЛЬТРАЦИИ ВОДЫ В ТУНЕЛЬНОМ ВОДОВЫПУСКЕ

N п/п	Наименование материалов и конструкций	Единица измерения	Количество	Стоимость в текущих ценах	
				единицы	На весь объем
1	2	3	4	5	6

Ресурсы по нормам ШНКЗАТРАТЫ ТРУДА

1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	7435,732243		
2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1978,482966		
	ИТОГО ПО ТРУДОВЫМ РЕСУРСАМ (БЕЗ МАШИНИСТОВ)	ЧЕЛ.-Ч	7435,732		

СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ

1	НАСОС (АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ) С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ПОДАЧИ ВРУЧНУЮ ДЛЯ НЕЙТРАЛЬНЫХ ЖИДКОСТЕЙ И СУСПЕНЗИЙ, ПОДАЧА ДО 1000 МЗ/Ч, НАПОР 100 М	МАШ.-Ч	707,776944	30125,80	21322346,66
2	АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т	МАШ.-Ч	5,403838	76642,69	414164,65
3	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 63 Т	МАШ.-Ч	11,874400	1369,95	16267,33
4	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	2,008720	904,18	1816,24
5	УСТАНОВКИ ПЕРФОРАТОРНОГО БУРЕНИЯ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРОВ, ГЛУБИНА БУРЕНИЯ ДО 25 М, ДИАМЕТР 48-60 ММ	МАШ.-Ч	700,903365	6633,66	4649554,62
6	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	53,729330	76681,00	4120018,75
7	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	97,099296	76681,00	7445671,12
8	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 11,2 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	700,903365	111765,00	78336464,60
9	КРАНЫ МОСТОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	1,344000	774256,00	1040600,06
10	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	150,546618	127627,00	19213813,16
11	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДО 16 Т	МАШ.-Ч	1,302000	128283,00	167024,47
12	КРАНЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 16 Т	МАШ.-Ч	1,638000	129720,85	212482,75
13	ЛЕБЕДКИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ШАХТНЫЕ С ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 13,73 (1,4) КН (Т)	МАШ.-Ч	9,975750	1531,86	15281,45
14	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 19,62 (2) КН (Т)	МАШ.-Ч	1,105440	3166,00	3499,82
15	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч	37,387896	4326,00	161740,04
16	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 156,96 (16) КН (Т)	МАШ.-Ч	11,874400	23597,00	280200,22
17	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	47,836208	1327,00	63478,65
18	МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	521,608200	1676,00	874215,34

1	2	3	4	5	6
19	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	247,927922	1594,13	395229,34
20	НАСОСЫ БУРОВЫЕ ДЛЯ НАГНЕТЕНИЯ ПРОМЫВочНОЙ ЖИДКОСТИ ПОДАЧА 0,9-7,2 МЗ/Ч, НАПОР 400-200 М	МАШ.-Ч	481,746992	6179,78	2977090,43
21	ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М	МАШ.-Ч	2,926880	19164,00	56090,73
22	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	0,046116	1892,00	87,25
23	РАСТВОРОМЕШАЛКИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ВОДОЦЕМЕНТНЫХ И ДРУГИХ РАСТВОРОВ 350 Л	МАШ.-Ч	1039,603656	2972,00	3089702,07
24	РАСТВОРОМЕШАЛКИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ВОДОЦЕМЕНТНЫХ И ДРУГИХ РАСТВОРОВ 2000 Л	МАШ.-Ч	275,958816	32581,00	8991014,18
25	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 300 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	56,293188	127993,54	7205164,41
26	ТЕЛЕЖКИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СТАНЦИОННЫЕ	МАШ.-Ч	196,135800	1863,13	365426,49
27	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ 12 Т	МАШ.-Ч	0,676872	71832,91	48621,69
28	УСТАНОВКИ БЕТНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ С БЕТНОСМЕСИТЕЛЕМ ЕМКОСТЬЮ 500 Л	МАШ.-Ч	47,634000	17858,00	850647,97
29	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	184,672460	4656,00	859834,97
30	УСТАНОВКИ ЦЕМЕНТАЦИОННЫЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ 15 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	319,366908	25350,90	8096238,55
31	ЛЮЛЬКИ	МАШ.-Ч	68,668320	1859,00	127654,41
32	ЦЕМЕНТ-ПУШКИ	МАШ.-Ч	86,161350	38410,00	3309457,45
33	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	152,445216	54548,00	8315581,64
34	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,253680	54548,00	13837,74
35	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	3,033910	71069,00	215616,92
36	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	4,382000	1077,00	4719,41
37	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ.-Ч	0,676872	6974,31	4720,72
38	ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ	МАШ.-Ч	0,280000	829,44	232,24
ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАШИНАМ					183265608,54

СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ

1	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ДУ-38ММ	М	125,000000	35385,84	4423230,00
2	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ДУ-50ММ	М	250,000000	47496,71	11874177,50
3	ГЛИНА БЕНТОНИТОВАЯ	Т	67,010000	292227,71	19582178,85
4	ВОДА	МЗ	371,448800	1071,00	397821,66
5	ВОДА ВОДOPРОВОДНАЯ	МЗ	1,037000	1071,00	1110,63
6	ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ	КВТ Ч	199,500000	642,60	128198,70
7	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,016877	15462027,00	260955,72
8	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,001761	26239500,00	46207,76
9	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ	100ШТ	0,180000	53550,00	9639,00
10	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	6,434000	15462,03	99482,70
11	ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ	ШТ	3,300000	68329,80	225488,34
12	КРАСКА	КГ	0,589500	29988,00	17677,93
13	ШПАГАТ БУМАЖНЫЙ	КГ	0,021000	19278,00	404,84
14	ЛАКИ КАНИФОЛЬНЫЕ КФ-965	Т	0,000080	31005450,00	2480,44
15	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-123	Т	0,001915	6426000,00	12307,08
16	ЛАК ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ 318	КГ	0,116000	38556,00	4472,50
17	ЗАКРЕПЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КГ	12,400000	31915,80	395755,92
18	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,004794	14951374,20	71676,89
19	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ	Т	0,000266	11797065,00	3138,02
20	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	18,376000	7657,65	140716,98
21	ЩАВЕЛЕВАЯ КИСЛОТА	ТН	0,079000	58905000,00	4653495,00
22	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	1,080000	8193,15	8848,60
23	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	2,414000	8053,92	19442,16
24	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ СУЛЬФАТОСТОЙКИЙ, МАРКИ 400	Т	66,960000	705253,50	47223774,36
25	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4X40 ММ	Т	0,000293	34272000,00	10027,99

1	2	3	4	5	6
26	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А	Т	0,033340	21848400,00	728425,66
27	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	КГ	1,514000	21848,40	33078,48
28	РОЛИ СВИНЦОВЫЕ, МАРКИ С1 ТОЛЩИНОЙ 1,0 ММ	Т	0,001649	8285481,98	13664,42
29	НИТКИ ШВЕЙНЫЕ	КГ	0,010000	19492,20	194,92
30	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, III СОРТА	МЗ	10,970180	3864913,42	42398795,90
31	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ВСЕ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ III СОРТА	МЗ	0,616350	3860955,00	2379699,61
32	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ) ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 20 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2,8 ММ	М	40,000000	19492,20	779688,00
33	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ) ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,5 ММ	М	24,000000	40483,80	971611,20
34	ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ОБСАДНЫЕ ПОД СВАРКУ (БУРИЛЬНЫЕ) УТЯЖЕЛЕННЫЕ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 73 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 16 ММ	М	0,421930	408265,20	172259,34
35	ТРУБЫ БУРИЛЬНЫЕ ИЗ СТАЛИ ГРУППЫ Д С ВЫСАЖЕННЫМИ ВНУТРЬ КОНЦАМИ И МУФТЫ К НИМ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 73 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 7 ММ	М	0,843860	359106,30	303035,44
36	ШПАЛЫ НЕПРОПИТАННЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ I ТИП	ШТ	13,000000	184747,50	2401717,50
37	ДОЛОТА ТРЕХШАРОШЕЧНЫЕ ТИПА Ш269,9С-ГНУ-2	ШТ	4,472458	4325769,00	19346820,17
38	ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ ТЕКСТОЛИТОВЫЕ	1000 ШТ	1,687720	5355000,00	9037740,60
39	КОРОНКИ ПЕРФОРАТОРНЫЕ ТИПА КДП-52-25	ШТ	48,100020	1130976,00	54399968,22
40	ГОЛОВКА НАГНЕТАТЕЛЯ	КГ	0,185649	85680,00	15906,42
41	НИПШЕЛЬ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	КГ	6,582108	80967,60	532937,49
42	ШТУЦЕР ДЛИНОЙ 200 ММ	М	8,016670	63189,00	506565,36
43	ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,111000	26239,50	2912,58
44	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	МЗ	0,003280	3855600,00	12646,37
45	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	1,642000	8193,15	13453,15
46	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,960000	67001,76	64321,69
47	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ	100ШТ	0,629500	107100,00	67419,45
48	БИРКИ-ОКОНЦЕВАТЕЛИ	100ШТ	0,549000	160650,00	88196,85
49	КНОПКИ МОНТАЖНЫЕ	1000ШТ	0,089128	481950,00	42955,24
50	СКОБЫ	10ШТ	4,788000	10710,00	51279,48
51	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ: ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ СВАРНЫЕ МАССОЙ ДО 0,1 Т	Т	0,101000	15485160,60	1564001,22
52	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	2,255000	77433,30	174612,09
53	РУКАВА РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ НАПОРНО-ВСАСЫВАЮЩИЕ ДЛЯ ВОДЫ ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА (10 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	М	14,430006	84571,52	1220367,54
54	БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ДУ-50ММ	ШТ	52,000000	81021,15	4213099,80
55	ПИКИ ДЛЯ ОТБОЙНЫХ МОЛОТКОВ	ШТ	17,742075	428400,00	7600704,93
56	СИЛИКАТ НАТРИЯ(1,44 Г/СМ3)	ТН	6,560000	3325455,00	21814984,80
57	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ: КРОНШТЕЙНЫ, ПЛАНКИ, ХОМУТЫ	КГ	8,016670	36414,00	291919,02
58	РУКАВА РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ НАПОРНОВСАСЫВАЮЩИЕ ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА /10 КГС/СМ2/, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	М	90,000000	98906,85	8901616,50
59	РУКАВА РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ НАПОРНОВСАСЫВАЮЩИЕ ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА /10 КГС/СМ2/, ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	45,000000	84571,52	3805718,40
60	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,011890	13227492,60	157274,89
61	ЛЕНТА К226	100М	0,154770	85680,00	13260,69
62	НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ	ШТ	6,100000	1606,50	9799,65
63	ПОДКЛАДКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КГ	144,400000	28381,50	4098288,60
64	ПЕРЕМЫЧКИ ГИБКИЕ, ТИП ПГС-50	ШТ	9,000000	1285,20	11566,80
65	ПОЛОСКИ И ПРЯЖКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100ШТ	0,480200	149940,00	72001,19
66	ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬМЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС30	КГ	0,676600	36414,00	24637,71

1	2	3	4	5	6
67	СЖИМЫ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЕ	100ШТ	0,020400	64260,00	1310,90
68	СЖИМ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ	100ШТ	0,169000	85680,00	14479,92
69	КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ НА НАПРЯЖЕНИЕ 1000 В: КАБЕЛИ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ОБОЛОЧКЕ, МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ, ММ2: 3X10+1X6	1000М	0,064000	19813500,00	1268064,00
70	КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ НА НАПРЯЖЕНИЕ 1000 В: КАБЕЛИ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ОБОЛОЧКЕ, МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ, ММ2: 3X25+1X16	1000М	0,064000	29827350,00	1908950,40
71	КРАН ПРОБКОВЫЙ ДУ50ММ,РУ10АТМ	ШТ	12,000000	156151,80	1873821,60
72	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ С РЕЗИНОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ МАРКИ КГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ, ММ2: 3X16+1X10	1000М	0,150000	89891047,87	13483657,18
73	ПРОВОДА СИЛОВЫЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ УСТАНОВОК С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 450 В С АЛЮМИНИЕВОЙ ЖИЛОЙ, МАРКИ АПВ, СЕЧЕНИЕМ, ММ2: 4	1000М	0,040000	942480,00	37699,20
74	ПРОВОДА СИЛОВЫЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ УСТАНОВОК С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 450 В С АЛЮМИНИЕВОЙ ЖИЛОЙ, МАРКИ АПВ, СЕЧЕНИЕМ, ММ2: 6	1000М	0,027000	1285200,00	34700,40
75	ПРОВОДА СИЛОВЫЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ УСТАНОВОК С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 450 В С АЛЮМИНИЕВОЙ ЖИЛОЙ, МАРКИ АПВ, СЕЧЕНИЕМ, ММ2: 10	1000М	0,102000	2136645,00	217937,79
76	СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	КГ	0,520400	61531,09	32020,78
77	КАЛЬМАТРОН (ПРОИЗВОДСТВО США)	КГ	325,800000	79146,90	25786060,02
78	ПРОЖЕКТОР LED 250W/350W	ШТ	2,000000	567630,00	1135260,00
79	ЩИТ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПР8501, 800X600X300	ШТ	1,000000	460530,00	460530,00
80	ЩИТ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПР8501, 1200X600X300	ШТ	1,000000	765765,00	765765,00
81	ПУСКАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ РТЛ-10А, ИН.Э. 10А	ШТ	3,000000	42840,00	128520,00
82	ПУСКАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ РТЛ-20А, ИН.Э. 20А	ШТ	2,000000	56227,50	112455,00
83	ПУСКАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ РТЛ-25А, ИН.Э. 25А	ШТ	3,000000	65545,20	196635,60
84	ПУСКАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ РТЛ-63А, ИН.Э. 63А	ШТ	1,000000	412977,60	412977,60
85	МАНОМЕТРЫ НА 10 АТМ	ШТ	5,000000	198349,20	991746,00
86	ПЕСОК (1,6 Т/М3)	М3	28,960000	46564,94	1348520,66
ИТОГО ПО МАТЕРИАЛЬНЫМ РЕСУРСАМ					328162968,99

ЕРТИКОНСКОЕ ВОДОХРАНИЛИЩЕ В НАМАНГАНСКОЙ ОБЛАСТИ

наименование стройки (предприятия, здания, сооружения)

ВЕДОМОСТЬ ФИЗИЧЕСКИХ ОБЪЕМОВ РАБОТ

ИНЪЕКЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО УСТРАНЕНИЮ ФИЛЬТРАЦИИ ВОДЫ В ТУННЕЛЬНОМ ВОДОВЫПУСКЕ

(наименование объекта)

N п.п.	Наименование физических объемов работ	Единица измерения	Количество	Предложение участника	
				на единицу	На весь объем
1	2	3	4	5	6
КОЭФФИЦИЕНТ 1,68. ШНК 4.02.00-20. ПРИЛ. 3 П.10.					
РАЗДЕЛ 1. КАМЕРА ЗАТВОРОВ (АВАНКАМЕРА)					
А. Лечение бетона стен и потолка					
1.	БУРЕНИЕ Д42ММ ГЛУБИНОЙ ДО 5 М В ГРУНТАХ ГРУППЫ: 10, УСТАНОВКАМИ ПЕРФОРАТОРНОГО БУРЕНИЯ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРОВ	100М	2,88		
2.	СИЛИКАТИЗАЦИЯ ДВУХРАСТВОРНАЯ (ЛЕЧЕНИЕ БЕТОНА), ПРИ РАБОТЕ БЕЗ ПОДМОСТЕЙ	1 МЗ	2,46		
3.	СИЛИКАТИЗАЦИЯ ДВУХ РАСТВОРНАЯ (ЛЕЧЕНИЕ БЕТОНА). ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ С ЛЕСОВ, ПОДМОСТЕЙ ИЛИ ПОДВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, ПРИМЕНЕН КОЭФФИЦИЕНТ К НОРМАМ ЗАТРАТ ТРУДА-1,25, К НОРМАМ ВРЕМЕНИ ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИН-1,25	1 МЗ	20,36		
4.	ЛИКВИДАЦИЯ СКВАЖИН БЕЗ ПОДМОСТЕЙ	М	42,5		
5.	ЛИКВИДАЦИЯ СКВАЖИН. ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ С ЛЕСОВ, ПОДМОСТЕЙ ИЛИ ПОДВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, ПРИМЕНЕН КОЭФФИЦИЕНТ К НОРМАМ ЗАТРАТ ТРУДА-1,25, К НОРМАМ ВРЕМЕНИ ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИН-1,25	М	245,5		
Прочие работы					
1	ПОГРУЗКА ШЛАМА ВРУЧНУЮ	Т	0,86		
2	ПЕРЕВОЗКА ШЛАМА НА РАССТОЯНИИ ДО 3КМ	Т	0,86		
3	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА ИНВЕНТАРНЫХ ПОДМОСТЕЙ	100М2 ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ ПРОЕКЦИИ	0,41		
Б. Лечение строительных швов стен и потолка					
1	ПРОБИВКА В БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ СТЕН ШТРАБЫ ПЛОЩАДЬЮ СЕЧЕНИЯ ДО 50 СМ2	100 М БОРОЗД	2,29		
2	ПРОБИВКА В БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ПОТОЛКОВ ШТРАБЫ ПЛОЩАДЬЮ СЕЧЕНИЯ ДО 50 СМ2	100 М БОРОЗД	0,23		
3	ЗАПОЛНЕНИЕ ШТРАБЫ СТЕН ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГИДРОИЗОЛИРУЮЩЕЙ ДОБАВКИ КАЛЬМАТРОН	100М ШВА	2,29		
4	ЗАПОЛНЕНИЕ ШТРАБЫ ПОТОЛКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГИДРОИЗОЛИРУЮЩЕЙ ДОБАВКИ КАЛЬМАТРОН	100М	0,23		
5	ПРИГОТОВЛЕНИЕ ВРУЧНУЮ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА КЛАССА В22,5 С ДОБАВЛЕНИЕМ КАЛЬМАТРОНА 2% ОТ ВЕСА ЦЕМЕНТА	МЗ	1,01		
Прочие работы					
1	ПОГРУЗКА ШЛАМА ВРУЧНУЮ	Т	2,02		
2	ПЕРЕВОЗКА ШЛАМА НА РАССТОЯНИИ ДО 3КМ	Т	2,02		
КОЭФФИЦИЕНТ 1,0.					
В. Торкретирование стен и потолка					
1	НАСЕЧКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОД ТОРКРЕТ СТЕН	100М2	1,297		
2	НАСЕЧКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОД ТОРКРЕТ ПОТОЛКОВ	100М2	0,308		
3	ТОРКРЕТИРОВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН И ПОТОЛКОВ (Т ±20ММ +10ММ) С ПРИМЕНЕНИЕМ ГИДРОИЗОЛИРУЮЩЕЙ ДОБАВКИ КАЛЬМАТРОН	100М2	1,605		

1	2	3	4	5	6
4	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ СЛОЯ ТОРКРЕТИРОВАННОГО ПОКРЫТИЯ НА КАЖДЫЕ 10 ММ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМАМ 29-01-162-1, 29-01-162-2	100М2	1,605		
Прочие работы					
1	ПОГРУЗКА ШЛАМА ВРУЧНУЮ	Т	0,48		
2	ПЕРЕВОЗКА ШЛАМА НА РАССТОЯНИИ ДО 3КМ	Т	0,48		
КОЭФФИЦИЕНТ 1,68. ШНК 4.02.00-20. ПРИЛ. 3 П.10.					
РАЗДЕЛ 2. ВОДОВЫПУСК					
А. Лечение бетона стен и потолка					
1	БУРЕНИЕ Д42ММ ГЛУБИНОЙ ДО 5 М В ГРУНТАХ ГРУППЫ: 10, УСТАНОВКАМИ ПЕРФОРАТОРНОГО БУРЕНИЯ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРОВ	100М	0,6656		
2	СИЛИКАТИЗАЦИЯ ДВУХРАСТВОРНАЯ (ЛЕЧЕНИЕ БЕТОНА), ПРИ РАБОТЕ БЕЗ ПОДМОСТЕЙ	1 М3	4,92		
3	ЛИКВИДАЦИЯ СКВАЖИН	М	66,56		
Прочие работы					
1	ПОГРУЗКА ШЛАМА ВРУЧНУЮ	Т	0,2		
2	ПЕРЕВОЗКА ШЛАМА НА РАССТОЯНИИ ДО 3КМ	Т	0,2		
Б. Лечение строительных швов стен и потолка					
1	РАЗБОРКА ОПАЛУБКИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ С ПОТОЛКА	100М2 ПОКРЫТИЯ	0,35		
2	ПРОБИВКА В БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ СТЕН ШТРАБЫ ПЛОЩАДЬЮ СЕЧЕНИЯ ДО 50 СМ2	100 М БОРОЗД	1,53		
3	ПРОБИВКА В БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ПОТОЛКОВ ШТРАБЫ ПЛОЩАДЬЮ СЕЧЕНИЯ ДО 50 СМ2	100 М БОРОЗД	0,63		
4	ЗАПОЛНЕНИЕ ШТРАБЫ СТЕН ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГИДРОИЗОЛИРУЮЩЕЙ ДОБАВКИ КАЛЬМАТРОН	100М ШВА	1,53		
5	ЗАПОЛНЕНИЕ ШТРАБЫ ПОТОЛКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГИДРОИЗОЛИРУЮЩЕЙ ДОБАВКИ КАЛЬМАТРОН	100М	0,63		
6	ПРИГОТОВЛЕНИЕ ВРУЧНУЮ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА КЛАССА В22,5 С ДОБАВЛЕНИЕМ КАЛЬМАТРОНА 2% ОТ ВЕСА ЦЕМЕНТА	М3	0,78		
Прочие работы					
1	ПОГРУЗКА ШЛАМА ВРУЧНУЮ	Т	1,56		
2	ПЕРЕВОЗКА ШЛАМА НА РАССТОЯНИИ ДО 3КМ	Т	1,56		
В. Инъекция за бетон стен инъекционными растворами					
1	БУРЕНИЕ Д42ММ ГЛУБИНОЙ ДО 5 М В ГРУНТАХ ГРУППЫ: 10, УСТАНОВКАМИ ПЕРФОРАТОРНОГО БУРЕНИЯ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРОВ	100М	4,893		
2	ИНЪЕКЦИЯ ЗА БЕТОН СТЕН ИНЪЕКЦИОННЫМИ РАСТВОРАМИ	1 М3	316,8		
3	ЛИКВИДАЦИЯ СКВАЖИН	М	489,3		
Прочие работы					
1	ПОГРУЗКА ШЛАМА ВРУЧНУЮ	Т	3,66		
2	ПЕРЕВОЗКА ШЛАМА НА РАССТОЯНИИ ДО 3КМ	Т	3,66		
КОЭФФИЦИЕНТ 1,0.					
Г. Торкретирование стен и потолка					
1	НАСЕЧКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОД ТОРКРЕТ СТЕН	100М2	4,8		
2	НАСЕЧКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОД ТОРКРЕТ ПОТОЛКОВ	100М2	2,4		
3	ТОРКРЕТИРОВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН И ПОТОЛКОВ (Т ±20ММ) С ПРИМЕНЕНИЕМ ГИДРОИЗОЛИРУЮЩЕЙ ДОБАВКИ КАЛЬМАТРОН	100М2	7,2		
Прочие работы					
1	ПОГРУЗКА ШЛАМА ВРУЧНУЮ	Т	1,76		
2	ПЕРЕВОЗКА ШЛАМА НА РАССТОЯНИИ ДО 3КМ	Т	1,76		
КОЭФФИЦИЕНТ 1,68. ШНК 4.02.00-20. ПРИЛ. 3 П.10.					
РАЗДЕЛ 3. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ					
А. Подземный участок					
1	МОНТАЖ РАСТВОРОПРОВОДОВ НА БРС. Д38ММ	100М	1,25		
2	ДЕМОНТАЖ РАСТВОРОПРОВОДОВ НА БРС. Д38ММ	100М	1,25		

1	2	3	4	5	6
3	МОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ВОДЫ. Д50ММ	100М	1,25		
4	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ВОДЫ. Д50ММ	100М	1,25		
5	МОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА. Д50ММ	100М	1,25		
6	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА. Д50ММ	100М	1,25		
7	МОНТАЖ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ РУКАВОВ ДЛЯ РАСТВОРА НА БРС. Д38ММ	100М	0,2		
8	ДЕМОНТАЖ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ РУКАВОВ ДЛЯ РАСТВОРА НА БРС. Д38ММ	100М	0,2		
9	МОНТАЖ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ РУКАВОВ ДЛЯ ВОДЫ НА БРС. Д50ММ	100М	0,2		
10	ДЕМОНТАЖ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ РУКАВОВ ДЛЯ ВОДЫ НА БРС. Д50ММ	100М	0,2		
11	МОНТАЖ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ РУКАВОВ ДЛЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА НА БРС. Д50ММ	100М	0,2		
12	ДЕМОНТАЖ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ РУКАВОВ ДЛЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА НА БРС. Д50ММ	100М	0,2		
13	МОНТАЖ КРАНОВ ПРОБКОВЫХ ДИАМЕТР 50ММ	ШТ.	9		
14	ДЕМОНТАЖ КРАНОВ ПРОБКОВЫХ ДИАМЕТР 50ММ	ШТ.	9		
КОЭФФИЦИЕНТ 1,0.					
Б. Открытый участок					
1	МОНТАЖ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ РУКАВОВ ДЛЯ РАСТВОРА НА БРС. Д38ММ	100М	0,25		
2	ДЕМОНТАЖ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ РУКАВОВ ДЛЯ РАСТВОРА НА БРС. Д38ММ	100М	0,25		
3	МОНТАЖ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ РУКАВОВ ДЛЯ ВОДЫ НА БРС. Д50ММ	100М	0,25		
4	ДЕМОНТАЖ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ РУКАВОВ ДЛЯ ВОДЫ НА БРС. Д50ММ	100М	0,25		
5	МОНТАЖ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ РУКАВОВ ДЛЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА НА БРС. Д50ММ	100М	0,25		
6	ДЕМОНТАЖ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ РУКАВОВ ДЛЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА НА БРС. Д50ММ	100М	0,25		
7	МОНТАЖ КРАНОВ ПРОБКОВЫХ ДИАМЕТР 50ММ	ШТ.	3		
8	ДЕМОНТАЖ КРАНОВ ПРОБКОВЫХ ДИАМЕТР 50ММ	ШТ.	3		
РАЗДЕЛ 4. ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ					
1	МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ НА ОТКРЫТОЙ ПЛОЩАДКЕ, МАССА 0,512Т, РАСТВОРОМЕШАЛКИ РМ750	ШТ.	3		
2	ДЕМОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ НА ОТКРЫТОЙ ПЛОЩАДКЕ, МАССА 0,512Т, РАСТВОРОМЕШАЛКИ РМ750	ШТ.	3		
3	МОНТАЖ НАСОСА БУРОВОГО АНБ-22 НА ОТКРЫТОЙ ПЛОЩАДКЕ, МАССА 1,4Т	ШТ	1		
4	ДЕМОНТАЖ НАСОСА БУРОВОГО АНБ-22 НА ОТКРЫТОЙ ПЛОЩАДКЕ, МАССА 1,4Т	ШТ	1		
5	МОНТАЖ НАСОСА НБ-3-120/40 НА ОТКРЫТОЙ ПЛОЩАДКЕ, МАССА 0,68Т	ШТ	2		
6	ДЕМОНТАЖ НАСОСА НБ-3-120/40 НА ОТКРЫТОЙ ПЛОЩАДКЕ, МАССА 0,68Т	ШТ	2		
7	МОНТАЖ НАСОСА ДЛЯ ВОДЫ 2К6, МАССА 0,092Т	ШТ	1		
8	ДЕМОНТАЖ НАСОСА ДЛЯ ВОДЫ 2К6, МАССА 0,092Т	ШТ	1		
9	МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ В ЗАКРЫТЫХ СООРУЖЕНИЯХ (ШАХТА), МАССА 0,331Т РАСТВОРОМЕШАЛКИ РМ350	ШТ.	2		
10	ДЕМОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ В ЗАКРЫТЫХ СООРУЖЕНИЯХ (ШАХТА), МАССА 0,331Т РАСТВОРОМЕШАЛКИ РМ350	ШТ.	2		
КОЭФФИЦИЕНТ 1,68. ШНК 4.02.00-20. ПРИЛ. 3 П.10.					
РАЗДЕЛ 5. ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ					
А. Подземный участок					
1	МОНТАЖ БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ ШКАФНОГО ИСПОЛНЕНИЯ ИЛИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ПУНКТА [ШКАФ], УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА ПОЛУ, ВЫСОТА И ШИРИНА ДО 1700Х1100 ММ	ШТ	1		

1	2	3	4	5	6
2	ДЕМОНТАЖ БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ ШКАФНОГО ИСПОЛНЕНИЯ ИЛИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ПУНКТА [ШКАФ], УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА ПОЛУ, ВЫСОТА И ШИРИНА ДО 1700X1100 ММ	ШТ	1		
3	МОНТАЖ ПУСКАТЕЛЯ МАГНИТНОГО ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОТДЕЛЬНОСТОЯЩЕГО, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА ПОЛУ, НА ТОК, А, ДО 40	ШТ	3		
4	ДЕМОНТАЖ ПУСКАТЕЛЯ МАГНИТНОГО ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОТДЕЛЬНОСТОЯЩЕГО, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА ПОЛУ, НА ТОК, А, ДО 40	ШТ	3		
5	МОНТАЖ ПРОЖЕКТОРА LED -250W/350W LED	100ШТ	0,01		
6	ДЕМОНТАЖ ПРОЖЕКТОРА LED -250W/350W LED	100ШТ	0,01		
7	МОНТАЖ ПРОВОДА, СЕЧЕНИЕ, ММ2, ДО 6	100М	0,27		
8	ДЕМОНТАЖ ПРОВОДОВ СЕЧЕНИЕМ ДО: 6 ММ2	100М	0,27		
9	КАБЕЛИ ДО 35 КВ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ И ЛОТКАМ. КАБЕЛЬ С КРЕПЛЕНИЕМ НА ПОВОРОТАХ И В КОНЦЕ ТРАССЫ, МАССА 1 М, КГ, ДО 1	100М	0,12		
10	ДЕМОНТАЖ КАБЕЛЯ	100М	0,12		
11	КАБЕЛИ ДО 35 КВ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ И ЛОТКАМ. КАБЕЛЬ С КРЕПЛЕНИЕМ НА ПОВОРОТАХ И В КОНЦЕ ТРАССЫ, МАССА 1 М, КГ, ДО 2	100М	1,25		
12	ДЕМОНТАЖ КАБЕЛЯ	100М	1,25		
КОЭФФИЦИЕНТ 1,0.					
Б. Открытый участок					
1	МОНТАЖ БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ ШКАФНОГО ИСПОЛНЕНИЯ ИЛИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ПУНКТА [ШКАФ], УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА ПОЛУ, ВЫСОТА И ШИРИНА ДО 1700X1100 ММ	ШТ	1		
2	ДЕМОНТАЖ БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ ШКАФНОГО ИСПОЛНЕНИЯ ИЛИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ПУНКТА [ШКАФ], УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА ПОЛУ, ВЫСОТА И ШИРИНА ДО 1700X1100 ММ	ШТ	1		
3	МОНТАЖ ПУСКАТЕЛЯ МАГНИТНОГО ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОТДЕЛЬНОСТОЯЩЕГО, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА ПОЛУ, НА ТОК, А, ДО 40	ШТ	5		
4	ДЕМОНТАЖ ПУСКАТЕЛЯ МАГНИТНОГО ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОТДЕЛЬНОСТОЯЩЕГО, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА ПОЛУ, НА ТОК, А, ДО 40	ШТ	5		
5	МОНТАЖ ПУСКАТЕЛЯ МАГНИТНОГО ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОТДЕЛЬНОСТОЯЩЕГО, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА ПОЛУ, НА ТОК, А, ДО 100	ШТ	1		
6	ДЕМОНТАЖ ПУСКАТЕЛЯ МАГНИТНОГО ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОТДЕЛЬНОСТОЯЩЕГО, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА ПОЛУ, НА ТОК, А, ДО 100	ШТ	1		
7	МОНТАЖ ПРОЖЕКТОРА LED -250W/350W LED	100ШТ	0,01		
8	ДЕМОНТАЖ ПРОЖЕКТОРА LED -250W/350W LED	100ШТ	0,01		
9	МОНТАЖ ПРОВОДА, СЕЧЕНИЕ, ММ2, ДО 6	100М	0,4		
10	ДЕМОНТАЖ ПРОВОДОВ СЕЧЕНИЕМ ДО: 6 ММ2	100М	0,4		
11	ПРОВОД, СЕЧЕНИЕ, ММ2, ДО 35	100М	1,02		
12	ДЕМОНТАЖ ПРОВОДОВ СЕЧЕНИЕМ ДО: 35 ММ2	100М	1,02		
13	КАБЕЛИ ДО 35 КВ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ И ЛОТКАМ. КАБЕЛЬ С КРЕПЛЕНИЕМ НА ПОВОРОТАХ И В КОНЦЕ ТРАССЫ, МАССА 1 М, КГ, ДО 1	100М	1,04		
14	ДЕМОНТАЖ КАБЕЛЯ	100М	1,04		
15	КАБЕЛИ ДО 35 КВ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ И ЛОТКАМ. КАБЕЛЬ С КРЕПЛЕНИЕМ НА ПОВОРОТАХ И В КОНЦЕ ТРАССЫ, МАССА 1 М, КГ, ДО 2	100М	0,25		
16	ДЕМОНТАЖ КАБЕЛЯ	100М	0,25		

ЕРТИКОНСКОЕ ВОДОХРАНИЛИЩЕ В НАМАНГАНСКОЙ ОБЛАСТИ

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 0110-ОСР-3-1003

(локальная ресурсная смета)

ИНЪЕКЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО УСТРАНЕНИЮ ФИЛЬТРАЦИИ ВОДЫ В ТУННЕЛЬНОМ ВОДОВЫПУСКЕ

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание:

N п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	
				на ед. измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
КОЭФФИЦИЕНТ 1,68 К НОРМАМ ЗАТРАТ ТРУДА, ЗАТРАТАМ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ МАШИН, ПРОИЗВОДСТВО СТРОИТЕЛЬНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ В ПОДЗЕМНЫХ УСЛОВИЯХ В ШАХТАХ, РУДНИКАХ, МЕТРОПОЛИТЕНАХ, ТОННЕЛЯХ И ДРУГИХ ПОДЗЕМНЫХ СООРУЖЕНИЯХ, В ТОМ ЧИСЛЕ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ: ПРИ ОТСУТСТВИИ ВРЕДНЫХ УСЛОВИЙ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ, ПРЕДУСМАТРИВАЮЩИХ РАБОТУ С СОКРАЩЕННЫМ РАБОЧИМ ДНЕМ. ШНК 4.02.00-20 ПРИЛ. 3 П.10.					
РАЗДЕЛ I. КАМЕРА ЗАТВОРОВ (АВАНКАМЕРА)					
А. ЛЕЧЕНИЕ БЕТОНА СТЕН И ПОТОЛКА					
1	E0401-055-07	БУРЕНИЕ Д42ММ ГЛУБИНОЙ ДО 5 М В ГРУНТАХ ГРУППЫ: 10, УСТАНОВКАМИ ПЕРФОРАТОРНОГО БУРЕНИЯ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРОВ	100М	2,8800	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	90,72	261,2736
1.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	83,0592	239,2105
1.3	586	УСТАНОВКИ ПЕРФОРАТОРНОГО БУРЕНИЯ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРОВ, ГЛУБИНА БУРЕНИЯ ДО 25 М, ДИАМЕТР 48-60 ММ	МАШ.-Ч	83,0592	239,2105
1.4	661	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 11,2 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	83,0592	239,2105
1.5	1268	НАСОСЫ БУРОВЫЕ ДЛЯ НАГНЕТАНИЯ ПРОМЫВочНОЙ ЖИДКОСТИ ПОДАЧА 0,9-7,2 МЗ/Ч, НАПОР 400-200 М	МАШ.-Ч	1,9656	5,6609
1.6	23469	ВОДА	МЗ	8	23,04
1.7	39538	ДОЛОТА ТРЕХШАРОШЕЧНЫЕ ТИПА Ш269,9С-ГНУ-2	ШТ	0,53	1,5264
1.8	40898	КОРОНКИ ПЕРФОРАТОРНЫЕ ТИПА КДП-52-25	ШТ	5,7	16,416
2	E503-4-3	СИЛИКАТИЗАЦИЯ ДВУХРАСТВОРНАЯ (ЛЕЧЕНИЕ БЕТОНА), ПРИ РАБОТЕ БЕЗ ПОДМОСТЕЙ	1 МЗ	2,4600	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5,712	14,0515
2.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,4872	1,1985
2.3	141	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ПОДАЧИ ВРУЧНУЮ ДЛЯ НЕЙТРАЛЬНЫХ ЖИДКОСТЕЙ И СУСПЕНЗИЙ, ПОДАЧА ДО 1000 МЗ/Ч, НАПОР 100 М	МАШ.-Ч	1,7808	4,3808
2.4	1268	НАСОСЫ БУРОВЫЕ ДЛЯ НАГНЕТАНИЯ ПРОМЫВочНОЙ ЖИДКОСТИ ПОДАЧА 0,9-7,2 МЗ/Ч, НАПОР 400-200 М	МАШ.-Ч	1,848	4,5461
2.5	1603	РАСТВОРОМЕШАЛКИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ВОДОЦЕМЕНТНЫХ И ДРУГИХ РАСТВОРОВ 350 Л	МАШ.-Ч	1,9992	4,918
2.6	1605	РАСТВОРОМЕШАЛКИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ВОДОЦЕМЕНТНЫХ И ДРУГИХ РАСТВОРОВ 2000 Л	МАШ.-Ч	2,0832	5,1247
2.7	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,4872	1,1985
3	E0503-004-03 КН.1 ТЧ-3 П.3.2 КЗТР=1,25, КЭМ=1,25	СИЛИКАТИЗАЦИЯ ДВУХ РАСТВОРНАЯ (ЛЕЧЕНИЕ БЕТОНА), ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ С ЛЕСОВ, ПОДМОСТЕЙ ИЛИ ПОДВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, ПРИМЕНЕН КОЭФФИЦИЕНТ К НОРМАМ ЗАТРАТ ТРУДА-1,25, К НОРМАМ ВРЕМЕНИ ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИН-1,25	1 МЗ	20,3600	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	7,14	145,3704
3.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,609	12,3992
3.3	141	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ПОДАЧИ ВРУЧНУЮ ДЛЯ НЕЙТРАЛЬНЫХ ЖИДКОСТЕЙ И СУСПЕНЗИЙ, ПОДАЧА ДО 1000 МЗ/Ч, НАПОР 100 М	МАШ.-Ч	2,226	45,3214
3.4	1268	НАСОСЫ БУРОВЫЕ ДЛЯ НАГНЕТАНИЯ ПРОМЫВочНОЙ ЖИДКОСТИ ПОДАЧА 0,9-7,2 МЗ/Ч, НАПОР 400-200 М	МАШ.-Ч	2,31	47,0316
3.5	1603	РАСТВОРОМЕШАЛКИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ВОДОЦЕМЕНТНЫХ И ДРУГИХ РАСТВОРОВ 350 Л	МАШ.-Ч	2,499	50,8796
3.6	1605	РАСТВОРОМЕШАЛКИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ВОДОЦЕМЕНТНЫХ И ДРУГИХ РАСТВОРОВ 2000 Л	МАШ.-Ч	2,604	53,0174
3.7	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,609	12,3992
4	E0503-002-01	ЛИКВИДАЦИЯ СКВАЖИН	М	42,5000	
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,8064	34,272
4.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,3864	16,422
4.3	978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,0336	1,428
4.4	2040	УСТАНОВКИ ЦЕМЕНТАЦИОННЫЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ 15 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	0,3528	14,994
4.5	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,0336	1,428
4.6	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,00002	0,00085
4.7	36029	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, III СОРТА	МЗ	0,013	0,5525
4.8	37585	ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ОБСАДНЫЕ ПОД СВАРКУ (БУРИЛЬНЫЕ) УТЯЖЕЛЕННЫЕ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 73 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 16 ММ	М	0,0005	0,02125
4.9	37589	ТРУБЫ БУРИЛЬНЫЕ ИЗ СТАЛИ ГРУППЫ Д С ВЫСАЖЕННЫМИ ВНУТРЬ КОНЦАМИ И МУФТЫ К НИМ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 73 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 7 ММ	М	0,001	0,0425
4.10	40885	ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ ТЕКСТОЛИТОВЫЕ	1000 ШТ	0,002	0,085
4.11	41317	ГОЛОВКА НАГНЕТАТЕЛЯ	КГ	0,00022	0,00935
4.12	41478	НИПШЕЛЬ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	КГ	0,0078	0,3315
4.13	41784	ШТУЦЕР ДЛИНОЙ 200 ММ	М	0,0095	0,40375
4.14	52609	РУКАВА РЕЗИНОТАКАНЕВЫЕ НАПОРНО-ВСАСЫВАЮЩИЕ ДЛЯ ВОДЫ ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА (10 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	М	0,0171	0,72675
4.15	63697	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ. КРОНШТЕЙНЫ, ПЛАНКИ, ХОМУТЫ	КГ	0,0095	0,40375
5	E0503-002-01 КН.1 ТЧ-3 П.3.2 КЗТР=1,25, КЭМ=1,25	ЛИКВИДАЦИЯ СКВАЖИН, ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ С ЛЕСОВ, ПОДМОСТЕЙ ИЛИ ПОДВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, ПРИМЕНЕН КОЭФФИЦИЕНТ К НОРМАМ ЗАТРАТ ТРУДА-1,25, К НОРМАМ ВРЕМЕНИ ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИН-1,25	М	245,5000	
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,008	247,464
5.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,483	118,5765
5.3	978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,042	10,311
5.4	2040	УСТАНОВКИ ЦЕМЕНТАЦИОННЫЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ 15 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	0,441	108,2655
5.5	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,042	10,311
5.6	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,00002	0,00491
5.7	36029	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, III СОРТА	МЗ	0,013	3,1915
5.8	37585	ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ОБСАДНЫЕ ПОД СВАРКУ (БУРИЛЬНЫЕ) УТЯЖЕЛЕННЫЕ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 73 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 16 ММ	М	0,0005	0,12275

1	2	3	4	5	6
5.9	37589	ТРУБЫ БУРИЛЬНЫЕ ИЗ СТАЛИ ГРУППЫ Д С ВЫСАЖЕННЫМИ ВНУТРЬ КОНЦАМИ И МУФТЫ К НИМ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 73 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 7 ММ	М	0,001	0,2455
5.10	40885	ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ ТЕКСТОЛИТОВЫЕ	1000 ШТ	0,002	0,491
5.11	41317	ГОЛОВКА НАГНЕТАТЕЛЯ	КГ	0,00022	0,05401
5.12	41478	НИПШЕЛЬ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	КГ	0,0078	1,9149
5.13	41784	ШТУЦЕР ДЛИНОЙ 200 ММ	М	0,0095	2,3323
5.14	52609	РУКАВА РЕЗИНОТАКАНЕВЫЕ НАПОРНО-ВСАСЫВАЮЩИЕ ДЛЯ ВОДЫ ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА (10 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	М	0,0171	4,1981
5.15	63697	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ: КРОНШТЕЙНЫ, ПЛАНКИ, ХОМУТЫ	КГ	0,0095	2,3323
6	E	МАТЕРИАЛЫ НЕ УЧТЕННЫЕ НОРМАМИ		1,0000	
6.1	23469	ВОДА	МЗ	18,39	18,39
6.2	34314	ЩАВЕЛЕВАЯ КИСЛОТА	ТН	0,062	0,062
6.3	34516	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ СУЛЬФАТОСТОЙКИЙ, МАРКИ 400	Т	2,27	2,27
6.4	59192	СИЛИКАТ НАТРИЯ(1,44 Г/СМ3)	ТН	4,26	4,26
6.5	999010	ПЕСОК (1,6 Т/М3)	МЗ	0,29	0,29
7	E311-50-1	ПРОЧНЕ РАБОТЫ	Т	0,8600	
7.1	1	ПОГРУЗКА ШЛАМА ВРУЧНУЮ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,970536	0,834661
7.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,4872	0,418992
7.3	163	АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т	МАШ.-Ч	0,4872	0,418992
8	E310-1003	ПЕРЕВОЗКА ШЛАМА НА РАССТОЯНИИ ДО 3КМ	Т	0,8600	
8.1	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,073752	0,063427
8.2	163	АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т	МАШ.-Ч	0,073752	0,063427
9	E807-2-1	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА ИНВЕНТАРНЫХ ПОДМОСТЕЙ	100М2 ГОРИЗОНТА ЛЬНОЙ ПРОЕКЦИИ	0,4100	
9.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	117,936	48,3538
9.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,3024	0,123984
9.3	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,3024	0,123984
9.4	44082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	МЗ	0,008	0,00328
9.5	51622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	5,5	2,255
9.6	63944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,029	0,01189
10	E4603-012-02	Б. ЛЕЧЕНИЕ СТРОИТЕЛЬНЫХ ШВОВ СТЕН И ПОТОЛКА ПРОБИВКА В БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ СТЕН ШТРАБЫ ПЛОЩАДЬЮ СЕЧЕНИЯ ДО 50 СМ2	100 М БОРОЗД	2,2900	
10.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	72,912	166,9685
10.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	17,7408	40,6264
10.3	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	17,7408	40,6264
10.4	1199	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБойные ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	35,4816	81,2529
11	E4603-012-05	ПРОБИВКА В БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ПОТОЛКОВ ШТРАБЫ ПЛОЩАДЬЮ СЕЧЕНИЯ ДО 50 СМ2	100 М БОРОЗД	0,2300	
11.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	137,8608	31,708
11.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	34,104	7,8439
11.3	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	34,104	7,8439
11.4	1199	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБойные ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	68,208	15,6878
12	E0701-037-01	ЗАПОЛНЕНИЕ ШТРАБЫ СТЕН ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГИДРОИЗОЛИРУЮЩЕЙ ДОБАВКИ КАЛЬМАТРОН	100М ШВА	2,2900	
12.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	39,816	91,1786
12.2	2086	ЛЮЛЬКИ	МАШ.-Ч	17,976	41,165
13	E0701-039-01	ЗАПОЛНЕНИЕ ШТРАБЫ ПОТОЛКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГИДРОИЗОЛИРУЮЩЕЙ ДОБАВКИ КАЛЬМАТРОН	100М	0,2300	
13.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	124,32	28,5936
14	E69-12-1	ПРИГОТОВЛЕНИЕ ВРУЧНУЮ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА КЛАССА В22,5 С ДОБАВЛЕНИЕМ КАЛЬМАТРОНА 2% ОТ ВЕСА ЦЕМЕНТА.	МЗ	1,0100	
14.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5,292	5,3449
15	E	МАТЕРИАЛЫ НЕ УЧТЕННЫЕ НОРМАМИ		1,0000	
15.1	23469	ВОДА	МЗ	0,39	0,39
15.2	34516	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ СУЛЬФАТОСТОЙКИЙ, МАРКИ 400	Т	0,56	0,56
15.3	770010	КАЛЬМАТРОН (ПРОИЗВОДСТВО США)	КГ	11,2	11,2
15.4	999010	ПЕСОК (1,6 Т/М3)	МЗ	0,74	0,74
16	E311-50-1	ПРОЧНЕ РАБОТЫ	Т	2,0200	
16.1	1	ПОГРУЗКА ШЛАМА ВРУЧНУЮ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,970536	1,9605
16.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,4872	0,984144
16.3	163	АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т	МАШ.-Ч	0,4872	0,984144
17	E310-1003	ПЕРЕВОЗКА ШЛАМА НА РАССТОЯНИИ ДО 3КМ	Т	2,0200	
17.1	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,073752	0,148979
17.2	163	АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т	МАШ.-Ч	0,073752	0,148979
18	E61-027-02	В. ТОРКРЕТИРОВАНИЕ СТЕН И ПОТОЛКА НАСЕЧКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОД ТОРКРЕТ СТЕН	100М2	1,2970	
18.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	57,42	74,4737
18.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	5,73	7,4318
18.3	659	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	5,73	7,4318
18.4	1199	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБойные ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	5,73	7,4318
19	E61-027-04	НАСЕЧКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОД ТОРКРЕТ ПОТОЛКОВ	100М2	0,3080	
19.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	70,18	21,6154
19.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	6,94	2,1375
19.3	659	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	6,94	2,1375
19.4	1199	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБойные ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	6,94	2,1375
20	E2901-162-01	ТОРКРЕТИРОВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН И ПОТОЛКОВ (Т=20ММ+10ММ) С ПРИМЕНЕНИЕМ ГИДРОИЗОЛИРУЮЩЕЙ ДОБАВКИ КАЛЬМАТРОН	100М2	1,6050	
20.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	99,27	159,3284
20.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	45,11	72,4016
20.3	956	ЛЕБЕДКИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ШАХТНЫЕ С ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 13,73 (1,4) КН (Т)	МАШ.-Ч	1,04	1,6692

1	2	3	4	5	6
20.4	1157	МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	59,24	95,0802
20.5	1802	ТЕЛЕЖКИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СТАНЦИОННЫЕ	МАШ.-Ч	21,9	35,1495
20.6	1969	УСТАНОВКИ БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ С БЕТОНОСМЕСИТЕЛЕМ ЕМКОСТЬЮ 500 Л	МАШ.-Ч	5,1	8,1855
20.7	2136	ЦЕМЕНТ-ПУШКИ	МАШ.-Ч	9,41	15,1031
20.8	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0002	0,000321
20.9	36077	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ВСЕ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ III СОРТА	МЗ	0,07	0,11235
20.10	58305	ПИКИ ДЛЯ ОТБОЙНЫХ МОЛОТКОВ	ШТ	2,015	3,2341
21	E2901-162-03	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ СЛОЯ ТОРКРЕТИРОВАННОГО ПОКРЫТИЯ НА КАЖДЫЕ 10 ММ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМАМ 29-01-162-1, 29-01-162-2	100М2	1,6050	
21.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	9,68	15,5364
21.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	13,96	22,4058
21.3	956	ЛЕБЕДКИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ШАХТНЫЕ С ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 13,73 (1,4) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,51	0,81855
21.4	1802	ТЕЛЕЖКИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СТАНЦИОННЫЕ	МАШ.-Ч	2,06	3,3063
21.5	1969	УСТАНОВКИ БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ С БЕТОНОСМЕСИТЕЛЕМ ЕМКОСТЬЮ 500 Л	МАШ.-Ч	1,7	2,7285
21.6	2136	ЦЕМЕНТ-ПУШКИ	МАШ.-Ч	2,06	3,3063
22	E	МАТЕРИАЛЫ НЕ УЧТЕННЫЕ НОРМАМИ		1,0000	
22.1	23469	ВОДА	МЗ	1,11	1,11
22.2	34516	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ СУЛЬФАТОСТОЙКИЙ, МАРКИ 400	Т	3,84	3,84
22.3	770010	КАЛЬМАТРОН (ПРОИЗВОДСТВО США)	КГ	76,8	76,8
22.4	999010	ПЕСОК (1,6 Т/МЗ)	МЗ	6,71	6,71
ПРОЧНЕ РАБОТЫ					
23	E311-50-1	ПОГРУЗКА ШЛАМА ВРУЧНУЮ	Т	0,4800	
23.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,5777	0,277296
23.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,29	0,1392
23.3	163	АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т	МАШ.-Ч	0,29	0,1392
24	E310-1003	ПЕРЕВОЗКА ШЛАМА НА РАССТОЯНИИ ДО 3 КМ	Т	0,4800	
24.1	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,0439	0,021072
24.2	163	АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т	МАШ.-Ч	0,0439	0,021072

КОЭФФИЦИЕНТ 1,68 К НОРМАМ ЗАТРАТ ТРУДА, ЗАТРАТАМ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ МАШИН. ПРОИЗВОДСТВО СТРОИТЕЛЬНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ В ПОДЗЕМНЫХ УСЛОВИЯХ В ШАХТАХ, РУДНИКАХ, МЕТРОПОЛИТЕНАХ, ТОННЕЛЯХ И ДРУГИХ ПОДЗЕМНЫХ СООРУЖЕНИЯХ, В ТОМ ЧИСЛЕ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ: ПРИ ОТСУТСТВИИ ВРЕДНЫХ УСЛОВИЙ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ, ПРЕДУСМАТРИВАЮЩИХ РАБОТУ С СОКРАЩЕННЫМ РАБОЧИМ ДНЕМ. ШНК 4.02.00-04 ПРИЛ. 3 П.10.

РАЗДЕЛ 2. ВОДОВЫПУСК

А. ЛЕЧЕНИЕ БЕТОНА СТЕН И ПОТОЛКА

25	E0401-055-07	БУРЕНИЕ Д42ММ ГЛУБИНОЙ ДО 5 М В ГРУНТАХ ГРУППЫ: 10, УСТАНОВКАМИ ПЕРФОРАТОРНОГО БУРЕНИЯ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРОВ	100М	0,6656	
25.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	90,72	60,3832
25.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	83,0592	55,2842
25.3	586	УСТАНОВКИ ПЕРФОРАТОРНОГО БУРЕНИЯ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРОВ, ГЛУБИНА БУРЕНИЯ ДО 25 М, ДИАМЕТР 48-60 ММ	МАШ.-Ч	83,0592	55,2842
25.4	661	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СТОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 11,2 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	83,0592	55,2842
25.5	1268	НАСОСЫ БУРОВЫЕ ДЛЯ НАГНЕТАНИЯ ПРОМЫВочной ЖИДКОСТИ ПОДАЧА 0,9-7,2 МЗ/Ч, НАПОР 400-200 М	МАШ.-Ч	1,9656	1,3083
25.6	23469	ВОДА	МЗ	8	5,3248
25.7	39538	ДОЛОТА ТРЕХШАРОШЕЧНЫЕ ТИПА Ш269,9С-ГНУ-2	ШТ	0,53	0,352768
25.8	40898	КОРОНКИ ПЕРФОРАТОРНЫЕ ТИПА КДП-52-25	ШТ	5,7	3,7939
26	E503-4-3	СИЛИКАТИЗАЦИЯ ДВУХРАСТВОРНАЯ (ЛЕЧЕНИЕ БЕТОНА), ПРИ РАБОТЕ БЕЗ ПОДМОСТЕЙ	1 МЗ	4,9200	
26.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5,712	28,103
26.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,4872	2,397
26.3	141	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ПОДАЧИ ВРУЧНУЮ ДЛЯ НЕЙТРАЛЬНЫХ ЖИДКОСТЕЙ И СУСПЕНЗИЙ, ПОДАЧА ДО 1000 МЗ/Ч, НАПОР 100 М	МАШ.-Ч	1,7808	8,7615
26.4	1268	НАСОСЫ БУРОВЫЕ ДЛЯ НАГНЕТАНИЯ ПРОМЫВочной ЖИДКОСТИ ПОДАЧА 0,9-7,2 МЗ/Ч, НАПОР 400-200 М	МАШ.-Ч	1,848	9,0922
26.5	1603	РАСТВОРОМЕШАЛКИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ВОДОЦЕМЕНТНЫХ И ДРУГИХ РАСТВОРОВ 350 Л	МАШ.-Ч	1,9992	9,8361
26.6	1605	РАСТВОРОМЕШАЛКИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ВОДОЦЕМЕНТНЫХ И ДРУГИХ РАСТВОРОВ 2000 Л	МАШ.-Ч	2,0832	10,2493
26.7	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,4872	2,397
27	E0503-002-01	ЛИКВИДАЦИЯ СКВАЖИН	М	66,5600	
27.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,8064	53,674
27.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,3864	25,7188
27.3	978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,0336	2,2364
27.4	2040	УСТАНОВКИ ЦЕМЕНТАЦИОННЫЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ 15 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	0,3528	23,4824
27.5	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,0336	2,2364
27.6	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,00002	0,001331
27.7	36029	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, III СОРТА	МЗ	0,013	0,86528
27.8	37585	ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ОБСАДНЫЕ ПОД СВАРКУ (БУРИЛЬНЫЕ) УТЯЖЕЛЕННЫЕ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 73 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 16 ММ	М	0,0005	0,03328
27.9	37589	ТРУБЫ БУРИЛЬНЫЕ ИЗ СТАЛИ ГРУППЫ Д С ВЫСАЖЕННЫМИ ВНУТРИ КОНЦАМИ И МУФТЫ К НИМ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 73 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 7 ММ	М	0,001	0,06656
27.10	40885	ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ ТЕКСТОЛИТОВЫЕ	1000 ШТ	0,002	0,13312
27.11	41317	ГОЛОВКА НАГНЕТАТЕЛЯ	КГ	0,00022	0,014643
27.12	41478	НИПЕЛЬ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	КГ	0,0078	0,519168
27.13	41784	ШТУЦЕР ДЛИНОЙ 200 ММ	М	0,0095	0,63232
27.14	52609	РУКАВА РЕЗИНОКАНЕВЫЕ НАПОРНО-ВСАСЫВАЮЩИЕ ДЛЯ ВОДЫ ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА (10 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	М	0,0171	1,1382
27.15	63697	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ. КРОНШТЕЙНЫ, ПЛАНКИ, ХОМУТЫ	КГ	0,0095	0,63232
28	E	МАТЕРИАЛЫ НЕ УЧТЕННЫЕ НОРМАМИ		1,0000	
28.1	23469	ВОДА	МЗ	3,94	3,94
28.2	34314	ЩАВЕЛЕВАЯ КИСЛОТА	ТН	0,017	0,017
28.3	34516	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ СУЛЬФАТОСТОЙКИЙ, МАРКИ 400	Т	0,5	0,5
28.4	59192	СИЛИКАТ НАТРИЯ (1,44 Г/СМЗ)	ТН	0,87	0,87
28.5	999010	ПЕСОК (1,6 Т/МЗ)	МЗ	0,07	0,07
ПРОЧНЕ РАБОТЫ					
29	E311-50-1	ПОГРУЗКА ШЛАМА ВРУЧНУЮ	Т	0,2000	
29.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,970536	0,194107
29.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,4872	0,09744
29.3	163	АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т	МАШ.-Ч	0,4872	0,09744
30	E310-1003	ПЕРЕВОЗКА ШЛАМА НА РАССТОЯНИИ ДО 3 КМ	Т	0,2000	
30.1	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,073752	0,01475
30.2	163	АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т	МАШ.-Ч	0,073752	0,01475

1	2	3	4	5	6
20.4	1157	МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	59,24	95,0802
20.5	1802	ТЕЛЕЖКИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СТАНЦИОННЫЕ	МАШ.-Ч	21,9	35,1495
20.6	1969	УСТАНОВКИ БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ С БЕТОНОСМЕСИТЕЛЕМ ЕМКОСТЬЮ 500 Л	МАШ.-Ч	5,1	8,1855
20.7	2136	ЦЕМЕНТ-ПУШКИ	МАШ.-Ч	9,41	15,1031
20.8	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0002	0,000321
20.9	36077	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ВСЕ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ Ш СОРТА	МЗ	0,07	0,11235
20.10	58305	ПКИ ДЛЯ ОТБОЙНЫХ МОЛОТКОВ	ШТ	2,015	3,2341
21	E2901-162-03	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ СЛОЯ ТОРКРЕТИРОВАННОГО ПОКРЫТИЯ НА КАЖДЫЕ 10 ММ ДОБАВЛЯТЬ К НОРМАМ 29-01-162-1, 29-01-162-2	100М2	1,6050	
21.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	9,68	15,5364
21.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	13,96	22,4058
21.3	956	ЛЕБЕДКИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ШАХТНЫЕ С ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 13,73 (1,4) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,51	0,81855
21.4	1802	ТЕЛЕЖКИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СТАНЦИОННЫЕ	МАШ.-Ч	2,06	3,3063
21.5	1969	УСТАНОВКИ БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ С БЕТОНОСМЕСИТЕЛЕМ ЕМКОСТЬЮ 500 Л	МАШ.-Ч	1,7	2,7285
21.6	2136	ЦЕМЕНТ-ПУШКИ	МАШ.-Ч	2,06	3,3063
22	E	МАТЕРИАЛЫ НЕ УЧТЕННЫЕ НОРМАМИ		1,0000	
22.1	23469	ВОДА	МЗ	1,11	1,11
22.2	34516	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ СУЛЬФАТОСТОЙКИЙ, МАРКИ 400	Т	3,84	3,84
22.3	770010	КАЛЬМАТРОН (ПРОИЗВОДСТВО США)	КГ	76,8	76,8
22.4	999010	ПЕСОК (1,6 Т/МЗ)	МЗ	6,71	6,71
ПРОЧНЕ РАБОТЫ					
23	E311-50-1	ПОГРУЗКА ШЛАМА ВРУЧНУЮ	Т	0,4800	
23.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,5777	0,277296
23.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,29	0,1392
23.3	163	АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т	МАШ.-Ч	0,29	0,1392
24	E310-1003	ПЕРЕВОЗКА ШЛАМА НА РАССТОЯНИИ ДО 3КМ	Т	0,4800	
24.1	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,0439	0,021072
24.2	163	АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т	МАШ.-Ч	0,0439	0,021072
КОЭФФИЦИЕНТ 1,68 К НОРМАМ ЗАТРАТ ТРУДА, ЗАТРАТАМ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ МАШИН, ПРОИЗВОДСТВО СТРОИТЕЛЬНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ В ПОДЗЕМНЫХ УСЛОВИЯХ В ШАХТАХ, РУДНИКАХ, МЕТРОПОЛИТЕНАХ, ТОННЕЛЯХ И ДРУГИХ ПОДЗЕМНЫХ СООРУЖЕНИЯХ, В ТОМ ЧИСЛЕ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ; ПРИ ОТСУТСТВИИ ВРЕДНЫХ УСЛОВИЙ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ, ПРЕДУСМАТРИВАЮЩИХ РАБОТУ С СОКРАЩЕННЫМ РАБОЧИМ ДНЕМ. ШНК 4.02.00-04 ПРИЛ. 3 П.10.					
РАЗДЕЛ 2. ВОДОВЫПУСК					
А. ЛЕЧЕНИЕ БЕТОНА СТЕН И ПОТОЛКА					
25	E0401-055-07	БУРЕНИЕ Д42ММ ГЛУБИНОЙ ДО 5 М В ГРУНТАХ ГРУППЫ: 10, УСТАНОВКАМИ ПЕРФОРАТОРНОГО БУРЕНИЯ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРОВ	100М	0,6656	
25.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	90,72	60,3832
25.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	83,0592	55,2842
25.3	586	УСТАНОВКИ ПЕРФОРАТОРНОГО БУРЕНИЯ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРОВ, ГЛУБИНА БУРЕНИЯ ДО 25 М, ДИАМЕТР 48-60 ММ	МАШ.-Ч	83,0592	55,2842
25.4	661	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 11,2 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	83,0592	55,2842
25.5	1268	НАСОСЫ БУРОВЫЕ ДЛЯ НАГНЕТАНИЯ ПРОМЫСЛОВОЙ ЖИДКОСТИ ПОДАЧА 0,9-7,2 МЗ/Ч, НАПОР 400-200 М	МАШ.-Ч	1,9656	1,3083
25.6	23469	ВОДА	МЗ	8	5,3248
25.7	39538	ДОЛОТА ТРЕХШАРОШЕЧНЫЕ ТИПА Ш269,9С-ГНУ-2	ШТ	0,53	0,352768
25.8	40898	КОРОНКИ ПЕРФОРАТОРНЫЕ ТИПА КДП-52-25	ШТ	5,7	3,7939
26	E503-4-3	СИЛИКАТИЗАЦИЯ ДВУХРАСТВОРНАЯ (ЛЕЧЕНИЕ БЕТОНА), ПРИ РАБОТЕ БЕЗ ПОДМОСТЕЙ	1 МЗ	4,9200	
26.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5,712	28,103
26.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,4872	2,397
26.3	141	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ПОДАЧИ ВРУЧНУЮ ДЛЯ НЕЙТРАЛЬНЫХ ЖИДКОСТЕЙ И СУСПЕНЗИЙ, ПОДАЧА ДО 1000 МЗ/Ч, НАПОР 100 М	МАШ.-Ч	1,7808	8,7615
26.4	1268	НАСОСЫ БУРОВЫЕ ДЛЯ НАГНЕТАНИЯ ПРОМЫСЛОВОЙ ЖИДКОСТИ ПОДАЧА 0,9-7,2 МЗ/Ч, НАПОР 400-200 М	МАШ.-Ч	1,848	9,0922
26.5	1603	РАСТВОРОМЕШАЛКИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ВОДОЦЕМЕНТНЫХ И ДРУГИХ РАСТВОРОВ 350 Л	МАШ.-Ч	1,9992	9,8361
26.6	1605	РАСТВОРОМЕШАЛКИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ВОДОЦЕМЕНТНЫХ И ДРУГИХ РАСТВОРОВ 2000 Л	МАШ.-Ч	2,0832	10,2493
26.7	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,4872	2,397
27	E0503-002-01	ЛИКВИДАЦИЯ СКВАЖИН	М	66,5600	
27.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,8064	53,674
27.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,3864	25,7188
27.3	978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,0336	2,2364
27.4	2040	УСТАНОВКИ ЦЕМЕНТАЦИОННЫЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ 15 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	0,3528	23,4824
27.5	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,0336	2,2364
27.6	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,00002	0,001331
27.7	36029	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, Ш СОРТА	МЗ	0,013	0,86528
27.8	37585	ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ОБСАДНЫЕ ПОД СВАРКУ (БУРИЛЬНЫЕ) УТЯЖЕЛЕННЫЕ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 73 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 16 ММ	М	0,0005	0,03328
27.9	37589	ТРУБЫ БУРИЛЬНЫЕ ИЗ СТАЛИ ГРУППЫ Д С ВЫСАЖЕННЫМИ ВНУТРЬ КОНЦАМИ И МУФТЫ К НИМ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 73 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 7 ММ	М	0,001	0,06656
27.10	40885	ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ ТЕКСТОЛИТОВЫЕ	1000 ШТ	0,002	0,13312
27.11	41317	ГОЛОВКА НАГНЕТАТЕЛЯ	КГ	0,00022	0,014643
27.12	41478	НИПШЕЛЬ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	КГ	0,0078	0,519168
27.13	41784	ШТУЦЕР ДЛИНОЙ 200 ММ	М	0,0095	0,63232
27.14	52609	РУКАВА РЕЗИНОКАНЕВЫЕ НАПОРНО-ВСАСЫВАЮЩИЕ ДЛЯ ВОДЫ ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА (10 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	М	0,0171	1,1382
27.15	63697	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ: КРОНШТЕЙНЫ, ПЛАНКИ, ХОМУТЫ	КГ	0,0095	0,63232
28	E	МАТЕРИАЛЫ НЕ УЧТЕННЫЕ НОРМАМИ		1,0000	
28.1	23469	ВОДА	МЗ	3,94	3,94
28.2	34314	ШАВЕЛЕВАЯ КИСЛОТА	ТН	0,017	0,017
28.3	34516	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ СУЛЬФАТОСТОЙКИЙ, МАРКИ 400	Т	0,5	0,5
28.4	59192	СИЛИКАТ НАТРИЯ (1,44 Г/СМЗ)	ТН	0,87	0,87
28.5	999010	ПЕСОК (1,6 Т/МЗ)	МЗ	0,07	0,07
ПРОЧНЕ РАБОТЫ					
29	E311-50-1	ПОГРУЗКА ШЛАМА ВРУЧНУЮ	Т	0,2000	
29.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,970536	0,194107
29.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,4872	0,09744
29.3	163	АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т	МАШ.-Ч	0,4872	0,09744
30	E310-1003	ПЕРЕВОЗКА ШЛАМА НА РАССТОЯНИИ ДО 3КМ	Т	0,2000	
30.1	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,073752	0,01475
30.2	163	АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т	МАШ.-Ч	0,073752	0,01475

1	2	3	4	5	6
Б. ЛЕЧЕНИЕ СТРОИТЕЛЬНЫХ ШВОВ СТЕН И ПОТОЛКА					
31	E4604-008-02	РАЗБОРКА ОПАЛУБКИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ С ПОТОЛКА	100М2 ПОКРЫТИЯ	0,3500	
31.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	14,4144	5,045
31.2	977	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 19,62 (2) КН (Т)	МАШ.-Ч	3,1584	1,1054
32	E4603-012-02	ПРОБИВКА В БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ СТЕН ШТРАБЫ ПЛОЩАДЬЮ СЕЧЕНИЯ ДО 50 СМ2	100 М БОРОЗД	1,5300	
32.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	72,912	111,5554
32.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	17,7408	27,1434
32.3	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	17,7408	27,1434
32.4	1199	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБойные ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	35,4816	54,2868
33	E4603-012-05	ПРОБИВКА В БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ ПОТОЛКОВ ШТРАБЫ ПЛОЩАДЬЮ СЕЧЕНИЯ ДО 50 СМ2	100 М БОРОЗД	0,6300	
33.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	137,8608	86,8523
33.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	34,104	21,4855
33.3	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	34,104	21,4855
33.4	1199	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБойные ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	68,208	42,971
34	E0701-037-01	ЗАПОЛНЕНИЕ ШТРАБЫ СТЕН ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГИДРОИЗОЛИРУЮЩЕЙ ДОБАВКИ КАЛЬМАТРОН	100М ШВА	1,5300	
34.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	39,816	60,9185
34.2	2086	ЛЮЛЬКИ	МАШ.-Ч	17,976	27,5033
35	E0701-039-01	ЗАПОЛНЕНИЕ ШТРАБЫ ПОТОЛКА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫМ РАСТВОРОМ С ПРИМЕНЕНИЕМ ГИДРОИЗОЛИРУЮЩЕЙ ДОБАВКИ КАЛЬМАТРОН	100М	0,6300	
35.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	124,32	78,3216
36	E69-12-1	ПРИГОТОВЛЕНИЕ ВРУЧНУЮ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА КЛАССА В22,5 С ДОБАВЛЕНИЕМ КАЛЬМАТРОНА 2% ОТ ВЕСА ЦЕМЕНТА	МЗ	0,7800	
36.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5,292	4,1278
37	E	МАТЕРИАЛЫ НЕ УЧТЕННЫЕ НОРМАМИ		1,0000	
37.1	23469	ВОДА	МЗ	0,3	0,3
37.2	34516	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ СУЛЬФАТОСТОЙКИЙ, МАРКИ 400	Т	0,44	0,44
37.3	770010	КАЛЬМАТРОН (ПРОИЗВОДСТВО США)	КГ	8,8	8,8
37.4	999010	ПЕСОК (1,6 Т/МЗ)	МЗ	0,57	0,57
ПРОЧНЕ РАБОТЫ					
38	E311-50-1	ПОГРУЗКА ШЛАМА ВРУЧНУЮ	Т	1,5600	
38.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,970536	1,514
38.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,4872	0,760032
38.3	163	АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т	МАШ.-Ч	0,4872	0,760032
39	E310-1003	ПЕРЕВОЗКА ШЛАМА НА РАССТОЯНИИ ДО 3КМ	Т	1,5600	
39.1	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,073752	0,115053
39.2	163	АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т	МАШ.-Ч	0,073752	0,115053
В. ИНЪЕКЦИЯ ЗА БЕТОН СТЕН ИНЪЕКЦИОННЫМИ РАСТВОРАМИ					
40	E0401-055-07	БУРЕНИЕ Д42ММ ГЛУБИНОЙ ДО 5 М В ГРУНТАХ ГРУППЫ: 10, УСТАНОВКАМИ ПЕРФОРАТОРНОГО БУРЕНИЯ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРОВ	100М	4,8930	
40.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	90,72	443,893
40.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	83,0592	406,4087
40.3	586	УСТАНОВКИ ПЕРФОРАТОРНОГО БУРЕНИЯ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРОВ, ГЛУБИНА БУРЕНИЯ ДО 25 М, ДИАМЕТР 48-60 ММ	МАШ.-Ч	83,0592	406,4087
40.4	661	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 11,2 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	83,0592	406,4087
40.5	1268	НАСОСЫ БУРОВЫЕ ДЛЯ НАГНЕТАНИЯ ПРОМЫВочной ЖИДКОСТИ ПОДАЧА 0,9-7,2 МЗ/Ч, НАПОР 400-200 М	МАШ.-Ч	1,9656	9,6177
40.6	23469	ВОДА	МЗ	8	39,144
40.7	39538	ДОЛОТА ТРЕХШАРОШЕЧНЫЕ ТИПА Ш269,9С-ГНУ-2	ШТ	0,53	2,5933
40.8	40898	КОРОНКИ ПЕРФОРАТОРНЫЕ ТИПА КДП-52-25	ШТ	5,7	27,8901
41	E0503-004-01	ИНЪЕКЦИЯ ЗА БЕТОН СТЕН ИНЪЕКЦИОННЫМИ РАСТВОРАМИ	1 МЗ	316,8000	
41.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5,9136	1873,4285
41.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,3192	101,1226
41.3	141	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ПОДАЧИ ВРУЧНУЮ ДЛЯ НЕЙТРАЛЬНЫХ ЖИДКОСТЕЙ И СУСПЕНЗИЙ, ПОДАЧА ДО 1000 МЗ/Ч, НАПОР 100 М	МАШ.-Ч	2,0496	649,3133
41.4	1268	НАСОСЫ БУРОВЫЕ ДЛЯ НАГНЕТАНИЯ ПРОМЫВочной ЖИДКОСТИ ПОДАЧА 0,9-7,2 МЗ/Ч, НАПОР 400-200 М	МАШ.-Ч	1,2768	404,4902
41.5	1603	РАСТВОРОМЕШАЛКИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ВОДОЦЕМЕНТНЫХ И ДРУГИХ РАСТВОРОВ 350 Л	МАШ.-Ч	3,0744	973,9699
41.6	1605	РАСТВОРОМЕШАЛКИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ВОДОЦЕМЕНТНЫХ И ДРУГИХ РАСТВОРОВ 2000 Л	МАШ.-Ч	0,6552	207,5674
41.7	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,3192	101,1226
42	E0503-002-01	ЛИКВИДАЦИЯ СКВАЖИН	М	489,3000	
42.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,8064	394,5715
42.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,3864	189,0655
42.3	978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,0336	16,4405
42.4	2040	УСТАНОВКИ ЦЕМЕНТАЦИОННЫЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ 15 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	0,3528	172,625
42.5	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,0336	16,4405
42.6	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,00002	0,009786
42.7	36029	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, III СОРТА	МЗ	0,013	6,3609
42.8	37585	ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ОБСАДНЫЕ ПОД СВАРКУ (БУРИЛЬНЫЕ) УТЯЖЕЛЕННЫЕ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 73 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 16 ММ	М	0,0005	0,24465
42.9	37589	ТРУБЫ БУРИЛЬНЫЕ ИЗ СТАЛИ ГРУППЫ Д С ВЫСАЖЕННЫМИ ВНУТРЬ КОНЦАМИ И МУФТЫ К НИМ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 73 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 7 ММ	М	0,001	0,4893
42.10	40885	ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ ТЕКСТОЛИТОВЫЕ	1000 ШТ	0,002	0,9786
42.11	41317	ГОЛОВКА НАГНЕТАТЕЛЯ	КГ	0,00022	0,107646
42.12	41478	НИПЕЛЬ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	КГ	0,0078	3,8165
42.13	41784	ШТУЦЕР ДЛИНОЙ 200 ММ	М	0,0095	4,6483
42.14	52609	РУКАВА РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ НАПОРНО-ВСАСЫВАЮЩИЕ ДЛЯ ВОДЫ ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА (10 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	М	0,0171	8,367
42.15	63697	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ: КРОНШТЕЙНЫ, ПЛАНКИ, ХОМУТЫ	КГ	0,0095	4,6483
43	E	МАТЕРИАЛЫ НЕ УЧТЕННЫЕ НОРМАМИ		1,0000	
43.1	23054	ГЛИНА БЕНТОНИТОВАЯ	Т	67,01	67,01
43.2	23469	ВОДА	МЗ	276,5	276,5
43.3	34516	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ СУЛЬФАТОСТОЙКИЙ, МАРКИ 400	Т	47,9	47,9
43.4	59192	СИЛИКАТ НАТРИЯ(1,44 Г/СМ3)	ТН	1,43	1,43
43.5	999010	ПЕСОК (1,6 Т/МЗ)	МЗ	0,49	0,49

1	2	3	4	5	6
ПРОЧЕЕ РАБОТЫ					
44	E311-50-1	ПОГРУЗКА ШЛАМА ВРУЧНУЮ	T	3,6600	
44.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,970536	3,5522
44.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,4872	1,7832
44.3	163	АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т	МАШ.-Ч	0,4872	1,7832
45	E310-1003	ПЕРЕВОЗКА ШЛАМА НА РАССТОЯНИИ ДО 3КМ	T	3,6600	
45.1	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,073752	0,269932
45.2	163	АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т	МАШ.-Ч	0,073752	0,269932
Г. ТОРКРЕТИРОВАНИЕ СТЕН И ПОТОЛКА					
46	E61-027-02	НАСЕЧКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОД ТОРКРЕТ СТЕН	100M2	4,8000	
46.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	57,42	275,616
46.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	5,73	27,504
46.3	659	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	5,73	27,504
46.4	1199	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБойные ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	5,73	27,504
47	E61-027-04	НАСЕЧКА ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОД ТОРКРЕТ ПОТОЛКОВ	100M2	2,4000	
47.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	70,18	168,432
47.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	6,94	16,656
47.3	659	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ.-Ч	6,94	16,656
47.4	1199	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБойные ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	6,94	16,656
48	E2901-162-01	ТОРКРЕТИРОВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ СТЕН И ПОТОЛКОВ (Г=20ММ) С ПРИМЕНЕНИЕМ ГИДРОИЗОЛИРУЮЩЕЙ ДОБАВКИ КАЛЬМАТРОН	100M2	7,2000	
48.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	99,27	714,744
48.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	45,11	324,792
48.3	956	ЛЕБЕДКИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ШАХТНЫЕ С ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 13,73 (1,4) КН (Т)	МАШ.-Ч	1,04	7,488
48.4	1157	МОЛОТКИ ОТБойные ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	59,24	426,528
48.5	1802	ТЕЛЕЖКИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СТАЦИОННЫЕ	МАШ.-Ч	21,9	157,68
48.6	1969	УСТАНОВКИ БЕТНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ С БЕТНОСМЕСИТЕЛЕМ ЕМКОСТЬЮ 500 Л	МАШ.-Ч	5,1	36,72
48.7	2136	ЦЕМЕНТ-ПУШКИ	МАШ.-Ч	9,41	67,752
48.8	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	T	0,0002	0,00144
48.9	36077	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ВСЕ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ III СОРТА	M3	0,07	0,504
48.10	58305	ПИКИ ДЛЯ ОТБойных МОЛОТКОВ	ШТ	2,015	14,508
49	E	МАТЕРИАЛЫ НЕ УЧТЕННЫЕ НОРМАМИ		1,0000	
49.1	23469	ВОДА	M3	3,31	3,31
49.2	34516	ПОРТЛАНЦЕМЕНТ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ СУЛЬФАТОСТОЙКИЙ, МАРКИ 400	T	11,45	11,45
49.3	770010	КАЛЬМАТРОН (ПРОИЗВОДСТВО США)	КТ	229	229
49.4	999010	ПЕСОК (1,6 Т/М3)	M3	20,09	20,09
ПРОЧЕЕ РАБОТЫ					
50	E311-50-1	ПОГРУЗКА ШЛАМА ВРУЧНУЮ	T	1,7600	
50.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,5777	1,0168
50.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,29	0,5104
50.3	163	АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т	МАШ.-Ч	0,29	0,5104
51	E310-1003	ПЕРЕВОЗКА ШЛАМА НА РАССТОЯНИИ ДО 3КМ	T	1,7600	
51.1	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,0439	0,077264
51.2	163	АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т	МАШ.-Ч	0,0439	0,077264

КОЭФФИЦИЕНТ 1,68 К НОРМАМ ЗАТРАТ ТРУДА, ЗАТРАТАМ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ МАШИН. ПРОИЗВОДСТВО СТРОИТЕЛЬНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ В ПОДЗЕМНЫХ УСЛОВИЯХ В ШАХТАХ, РУДНИКАХ, МЕТРОПОЛИТЕНАХ, ТОННЕЛЯХ И ДРУГИХ ПОДЗЕМНЫХ СООРУЖЕНИЯХ, В ТОМ ЧИСЛЕ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ: ПРИ ОТСУТСТВИИ ВРЕДНЫХ УСЛОВИЙ ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ, ПРЕДУСМАТРИВАЮЩИХ РАБОТУ С СОКРАЩЕННЫМ РАБОЧИМ ДНЕМ. ШНК 4.02.00-04 ПРИЛ. 3 П.10.

РАЗДЕЛ 3.ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ

А. ПОДЗЕМНЫЙ УЧАСТОК

52	Ц1201-3-5	МОНТАЖ РАСТВОРОПРОВОДОВ НА БРС. Д38ММ	100М	1,2500	
52.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	156,576	195,72
52.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	28,5936	35,742
52.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	20,1432	25,179
52.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,4112	1,764
52.5	1685	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 300 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	8,3832	10,479
52.6	1904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ 12 Т	МАШ.-Ч	0,0672	0,084
52.7	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	19,236	24,045
52.8	2639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ.-Ч	0,0672	0,084
52.9	23470	ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	M3	0,11	0,1375
52.10	32533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	T	0,00062	0,000775
52.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	M3	0,68	0,85
52.12	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	M3	0,34	0,425
52.13	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КТ	0,06	0,075
53	Ц1201-3-5	ДЕМОНТАЖ РАСТВОРОПРОВОДОВ НА БРС. Д38ММ	100М	1,2500	
ШНК4.17.00-05 П.5=0,4					
53.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	62,6304	78,288
53.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	11,4374	14,2968
53.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	8,0573	10,0716
53.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,56448	0,7056
53.5	1685	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 300 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	3,3533	4,1916
53.6	1904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ 12 Т	МАШ.-Ч	0,02688	0,0336
53.7	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	7,6944	9,618
53.8	2639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ.-Ч	0,02688	0,0336
54	Ц1201-3-7	МОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ВОДЫ. Д50ММ	100М	1,2500	
54.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	162,12	202,65
54.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	28,644	35,805
54.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	20,1432	25,179
54.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,4112	1,764
54.5	1685	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 300 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	8,3832	10,479
54.6	1904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ 12 Т	МАШ.-Ч	0,1176	0,147
54.7	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	21,9744	27,468
54.8	2639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ.-Ч	0,1176	0,147
54.9	23470	ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	M3	0,25	0,3125
54.10	32533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	T	0,0011	0,001375

1	2	3	4	5	6
54.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,1	1,375
54.12	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,54	0,675
54.13	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,1	0,125
55	Ц1201-3-7 ШНК4.17.00-05 П.5=0,4	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ВОДЫ. Д50ММ	100М	1,2500	
55.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	64,848	81,06
55.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	11,4576	14,322
55.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	8,0573	10,0716
55.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,56448	0,7056
55.5	1685	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 300 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	3,3533	4,1916
55.6	1904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ 12 Т	МАШ.-Ч	0,04704	0,0588
55.7	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	8,7898	10,9872
55.8	2639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ.-Ч	0,04704	0,0588
56	Ц1201-3-7	МОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА. Д50ММ	100М	1,2500	
56.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	162,12	202,65
56.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	28,644	35,805
56.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	20,1432	25,179
56.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,4112	1,764
56.5	1685	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 300 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	8,3832	10,479
56.6	1904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ 12 Т	МАШ.-Ч	0,1176	0,147
56.7	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	21,9744	27,468
56.8	2639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ.-Ч	0,1176	0,147
56.9	23470	ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	МЗ	0,25	0,3125
56.10	32533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,0011	0,001375
56.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,1	1,375
56.12	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,54	0,675
56.13	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,1	0,125
57	Ц1201-3-7 ШНК4.17.00-05 П.5=0,4	ДЕМОНТАЖ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА. Д50ММ	100М	1,2500	
57.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	64,848	81,06
57.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	11,4576	14,322
57.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	8,0573	10,0716
57.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,56448	0,7056
57.5	1685	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 300 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	3,3533	4,1916
57.6	1904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ 12 Т	МАШ.-Ч	0,04704	0,0588
57.7	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	8,7898	10,9872
57.8	2639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ.-Ч	0,04704	0,0588
58	Ц1201-3-5	МОНТАЖ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ РУКАВОВ ДЛЯ РАСТВОРА НА БРС. Д38ММ	100М	0,2000	
58.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	156,576	31,3152
58.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	28,5936	5,7187
58.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	20,1432	4,0286
58.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,4112	0,28224
58.5	1685	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 300 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	8,3832	1,6766
58.6	1904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ 12 Т	МАШ.-Ч	0,0672	0,01344
58.7	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	19,236	3,8472
58.8	2639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ.-Ч	0,0672	0,01344
58.9	23470	ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	МЗ	0,11	0,022
58.10	32533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,00062	0,000124
58.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,68	0,136
58.12	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,34	0,068
58.13	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,06	0,012
59	Ц1201-3-5 ШНК4.17.00-05 П.5=0,4	ДЕМОНТАЖ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ РУКАВОВ ДЛЯ РАСТВОРА НА БРС. Д38ММ	100М	0,2000	
59.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	62,6304	12,5261
59.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	11,4374	2,2875
59.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	8,0573	1,6115
59.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,56448	0,112896
59.5	1685	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 300 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	3,3533	0,670656
59.6	1904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ 12 Т	МАШ.-Ч	0,02688	0,005376
59.7	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	7,6944	1,5389
59.8	2639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ.-Ч	0,02688	0,005376
60	Ц1201-3-7	МОНТАЖ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ РУКАВОВ ДЛЯ ВОДЫ НА БРС. Д50ММ	100М	0,2000	
60.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	162,12	32,424
60.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	28,644	5,7288
60.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	20,1432	4,0286
60.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,4112	0,28224
60.5	1685	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 300 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	8,3832	1,6766
60.6	1904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ 12 Т	МАШ.-Ч	0,1176	0,02352
60.7	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	21,9744	4,3949
60.8	2639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ.-Ч	0,1176	0,02352
60.9	23470	ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	МЗ	0,25	0,05
60.10	32533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,0011	0,00022
60.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,1	0,22
60.12	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,54	0,108
60.13	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,1	0,02
61	Ц1201-3-7 ШНК4.17.00-05 П.5=0,4	ДЕМОНТАЖ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ РУКАВОВ ДЛЯ ВОДЫ НА БРС. Д50ММ	100М	0,2000	
61.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	64,848	12,9696
61.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	11,4576	2,2915
61.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	8,0573	1,6115
61.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,56448	0,112896
61.5	1685	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 300 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	3,3533	0,670656
61.6	1904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ 12 Т	МАШ.-Ч	0,04704	0,009408
61.7	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	8,7898	1,758
61.8	2639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ.-Ч	0,04704	0,009408

1	2	3	4	5	6
62	Ц1201-3-7	МОНТАЖ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ РУКАВОВ ДЛЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА НА БРС. Д50ММ	100М	0,2000	
62.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	162,12	32,424
62.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	28,644	5,7288
62.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	20,1432	4,0286
62.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,4112	0,28224
62.5	1685	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 300 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	8,3832	1,6766
62.6	1904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ 12 Т	МАШ.-Ч	0,1176	0,02352
62.7	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	21,9744	4,3949
62.8	2639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ.-Ч	0,1176	0,02352
62.9	23470	ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	МЗ	0,25	0,05
62.10	32533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,0011	0,00022
62.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,1	0,22
62.12	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,54	0,108
62.13	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,1	0,02
63	Ц1201-3-7 ШНК4.17.00-05 П.5=0,4	ДЕМОНТАЖ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ РУКАВОВ ДЛЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА НА БРС. Д50ММ	100М	0,2000	
63.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	64,848	12,9696
63.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	11,4576	2,2915
63.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	8,0573	1,6115
63.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,56448	0,112896
63.5	1685	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 300 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	3,3533	0,670656
63.6	1904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ 12 Т	МАШ.-Ч	0,04704	0,009408
63.7	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	8,7898	1,758
63.8	2639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ.-Ч	0,04704	0,009408
64	Ц1212-001-07 ДОП. 4	МОНТАЖ КРАНОВ ПРОБКОВЫХ ДИАМЕТР 50ММ	ШТ.	9,0000	
64.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5,8632	52,7688
64.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,588	5,292
64.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,5712	5,1408
64.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,0168	0,1512
64.5	30484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,17	1,53
64.6	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,08	0,72
65	Ц1212-001-07 ДОП. 4 ШНК4.17.00-05 П.5=0,4	ДЕМОНТАЖ КРАНОВ ПРОБКОВЫХ ДИАМЕТР 50ММ	ШТ.	9,0000	
65.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,3453	21,1075
65.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,2352	2,1168
65.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,22848	2,0563
65.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,00672	0,06048
66	Е	МАТЕРИАЛЫ НЕ УЧТЕННЫЕ НОРМАМИ		1,0000	
66.1	15108	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ДУ-38ММ	М	125	125
66.2	15113	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ДУ-50ММ	М	250	250
66.3	55411	БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ДУ-50ММ	ШТ	45	45
66.4	63717	РУКАВА РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ НАПОРНОВСАСЫВАЮЩИЕ ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА /10 КГС/СМ2/, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	М	40	40
66.5	63718	РУКАВА РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ НАПОРНОВСАСЫВАЮЩИЕ ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА /10 КГС/СМ2/, ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	20	20
66.6	80971	КРАН ПРОБКОВЫЙ ДУ50ММ,РУ10АТМ	ШТ	9	9
66.7	998810	МАНОМЕТРЫ НА 10 АТМ	ШТ	4	4
Б. ОТКРЫТЫЙ УЧАСТОК					
67	Ц1201-3-5	МОНТАЖ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ РУКАВОВ ДЛЯ РАСТВОРА НА БРС. Д38ММ	100М	0,2500	
67.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	93,2	23,3
67.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	17,02	4,255
67.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	11,99	2,9975
67.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,84	0,21
67.5	1685	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 300 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	4,99	1,2475
67.6	1904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ 12 Т	МАШ.-Ч	0,04	0,01
67.7	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	11,45	2,8625
67.8	2639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ.-Ч	0,04	0,01
67.9	23470	ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	МЗ	0,11	0,0275
67.10	32533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,00062	0,000155
67.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,68	0,17
67.12	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,34	0,085
67.13	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,06	0,015
68	Ц1201-3-5 ШНК4.17.00-05 П.5=0,4	ДЕМОНТАЖ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ РУКАВОВ ДЛЯ РАСТВОРА НА БРС. Д38ММ	100М	0,2500	
68.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	37,28	9,32
68.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	6,808	1,702
68.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	4,796	1,199
68.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,336	0,084
68.5	1685	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 300 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	1,996	0,499
68.6	1904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ 12 Т	МАШ.-Ч	0,016	0,004
68.7	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	4,58	1,145
68.8	2639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ.-Ч	0,016	0,004
69	Ц1201-3-7	МОНТАЖ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ РУКАВОВ ДЛЯ ВОДЫ НА БРС. Д50ММ	100М	0,2500	
69.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	96,5	24,125
69.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	17,05	4,2625
69.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	11,99	2,9975
69.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,84	0,21
69.5	1685	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 300 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	4,99	1,2475
69.6	1904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ 12 Т	МАШ.-Ч	0,07	0,0175
69.7	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	13,08	3,27
69.8	2639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ.-Ч	0,07	0,0175
69.9	23470	ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	МЗ	0,25	0,0625
69.10	32533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,0011	0,000275
69.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,1	0,275
69.12	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,54	0,135
69.13	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,1	0,025

1	2	3	4	5	6
70	Ц1201-3-7 ШНК4.17.00-05 П.5=0,4	ДЕМОНТАЖ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ РУКАВОВ ДЛЯ ВОДЫ НА БРС. Д50ММ	100М	0,2500	
70.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	38,6	9,65
70.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	6,82	1,705
70.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	4,796	1,199
70.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,336	0,084
70.5	1685	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 300 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	1,996	0,499
70.6	1904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ 12 Т	МАШ.-Ч	0,028	0,007
70.7	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	5,232	1,308
70.8	2639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ.-Ч	0,028	0,007
71	Ц1201-3-7 ШНК4.17.00-05 П.5=0,4	МОНТАЖ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ РУКАВОВ ДЛЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА НА БРС. Д50ММ	100М	0,2500	
71.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	96,5	24,125
71.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	17,05	4,2625
71.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	11,99	2,9975
71.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,84	0,21
71.5	1685	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 300 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	4,99	1,2475
71.6	1904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ 12 Т	МАШ.-Ч	0,07	0,0175
71.7	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	13,08	3,27
71.8	2639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ.-Ч	0,07	0,0175
71.9	23470	ВОДА ВОДОПРОВОДНАЯ	МЗ	0,25	0,0625
71.10	32533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,0011	0,000275
71.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,1	0,275
71.12	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,54	0,135
71.13	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КТ	0,1	0,025
72	Ц1201-3-7 ШНК4.17.00-05 П.5=0,4	ДЕМОНТАЖ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ РУКАВОВ ДЛЯ СЖАТОГО ВОЗДУХА НА БРС. Д50ММ	100М	0,2500	
72.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	38,6	9,65
72.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	6,82	1,705
72.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	4,796	1,199
72.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,336	0,084
72.5	1685	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВОЧНЫЕ ДО 300 МЗ/Ч	МАШ.-Ч	1,996	0,499
72.6	1904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ 12 Т	МАШ.-Ч	0,028	0,007
72.7	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	5,232	1,308
72.8	2639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ.-Ч	0,028	0,007
73	Ц1212-001-07 ДОП. 4	МОНТАЖ КРАНОВ ПРОБКОВЫХ ДИАМЕТР 50ММ	ШТ.	3,0000	
73.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,49	10,47
73.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,35	1,05
73.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,34	1,02
73.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,03
73.5	30484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КТ	0,17	0,51
73.6	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КТ	0,08	0,24
74	Ц1212-001-07 ДОП. 4 ШНК4.17.00-05 П.5=0,4	ДЕМОНТАЖ КРАНОВ ПРОБКОВЫХ ДИАМЕТР 50ММ	ШТ.	3,0000	
74.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,396	4,188
74.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,14	0,42
74.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,136	0,408
74.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,004	0,012
75	Е	МАТЕРИАЛЫ НЕ УЧТЕННЫЕ НОРМАМИ		1,0000	
75.1	55411	БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ДУ-50ММ	ШТ	7	7
75.2	63717	РУКАВА РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ НАПОРНОВСАСЫВАЮЩИЕ ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА /10 КГС/СМ2/, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	М	50	50
75.3	63718	РУКАВА РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ НАПОРНОВСАСЫВАЮЩИЕ ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА /10 КГС/СМ2/, ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М	25	25
75.4	80971	КРАН ПРОБКОВЫЙ ДУ50ММ,РУ10АТМ	ШТ	3	3
75.5	998810	МАНОМЕТРЫ НА 10 АТМ	ШТ	1	1
РАЗДЕЛ 4.ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ					
76	Ц3701-1-4	МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ НА ОТКРЫТОЙ ПЛОЩАДКЕ, МАССА 0,512Т, РАСТВОРОМЕШАЛКИ РМ750	ШТ.	3,0000	
76.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	22	66
76.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,95	2,85
76.3	789	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДО 16 Т	МАШ.-Ч	0,31	0,93
76.4	812	КРАНЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 16 Т	МАШ.-Ч	0,39	1,17
76.5	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	2,88	8,64
76.6	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	2,9	8,7
76.7	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,25	0,75
76.8	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,17	0,51
76.9	32513	ЗАКРЕПЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КТ	2	6
76.10	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,4	4,2
76.11	35315	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А	Т	0,0035	0,0105
76.12	38871	ШПАЛЫ НЕПРОПИТАННЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ 1 ТИП	ШТ	2	6
76.13	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КТ	0,24	0,72
76.14	64584	ПОДКЛАДКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КТ	15,2	45,6
77	Ц3701-1-4 ШНК4.17.00-05 П.5=0,4	ДЕМОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ НА ОТКРЫТОЙ ПЛОЩАДКЕ, МАССА 0,512Т, РАСТВОРОМЕШАЛКИ РМ750	ШТ.	3,0000	
77.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	8,8	26,4
77.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,38	1,14
77.3	789	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДО 16 Т	МАШ.-Ч	0,124	0,372
77.4	812	КРАНЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 16 Т	МАШ.-Ч	0,156	0,468
77.5	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,152	3,456
77.6	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	1,16	3,48
77.7	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,1	0,3
77.8	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,068	0,204
78	Ц704-1-7	МОНТАЖ НАСОСА БУРОВОГО АНБ-22 НА ОТКРЫТОЙ ПЛОЩАДКЕ, МАССА 1,4Т	ШТ	1,0000	
78.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	56,7	56,7

1	2	3	4	5	6
78.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2	2
78.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	1	1
78.4	978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч	1,5	1,5
78.5	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	4,3	4,3
78.6	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	3,8	3,8
78.7	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1	1
78.8	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,76	0,76
78.9	23478	ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ	КВТ Ч	152	152
78.10	32513	ЗАКРЕПЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КТ	1,2	1,2
78.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	2,2	2,2
78.12	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КТ	0,36	0,36
78.13	35315	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А	Т	0,0053	0,0053
78.14	38871	ШПАЛЫ НЕПРОПИТАННЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ 1 ТИП	ШТ	1	1
78.15	64584	ПОДКЛАДКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КТ	22,8	22,8
79	Ц704-1-7 ШНК4.17.00-05 П.5=0,4	ДЕМОНТАЖ НАСОСА БУРОВОГО АНБ-22 НА ОТКРЫТОЙ ПЛОЩАДКЕ, МАССА 1,4Т	ШТ	1,0000	
79.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	22,68	22,68
79.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,8	0,8
79.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,4	0,4
79.4	978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,6	0,6
79.5	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,72	1,72
79.6	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	1,52	1,52
79.7	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,4	0,4
79.8	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,304	0,304
80	Ц704-1-5	МОНТАЖ НАСОСА НБ-3-120/40 НА ОТКРЫТОЙ ПЛОЩАДКЕ, МАССА 0,68Т	ШТ	2,0000	
80.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	34	68
80.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,94	1,88
80.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,47	0,94
80.4	978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч	1,1	2,2
80.5	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	2,9	5,8
80.6	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	2,6	5,2
80.7	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,47	0,94
80.8	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,5	1
80.9	23478	ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ	КВТ Ч	19	38
80.10	32513	ЗАКРЕПЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КТ	0,6	1,2
80.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,4	2,8
80.12	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КТ	0,24	0,48
80.13	35315	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А	Т	0,0035	0,007
80.14	38871	ШПАЛЫ НЕПРОПИТАННЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ 1 ТИП	ШТ	1	2
80.15	64584	ПОДКЛАДКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КТ	15,2	30,4
81	Ц704-1-5 ШНК4.17.00-05 П.5=0,4	ДЕМОНТАЖ НАСОСА НБ-3-120/40 НА ОТКРЫТОЙ ПЛОЩАДКЕ, МАССА 0,68Т	ШТ	2,0000	
81.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	13,6	27,2
81.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,376	0,752
81.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,188	0,376
81.4	978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,44	0,88
81.5	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,16	2,32
81.6	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	1,04	2,08
81.7	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,188	0,376
81.8	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,2	0,4
82	Ц704-1-3	МОНТАЖ НАСОСА ДЛЯ ВОДЫ 2К6, МАССА 0,092Т	ШТ	1,0000	
82.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32	32
82.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,46	0,46
82.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,23	0,23
82.4	978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,78	0,78
82.5	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	2,9	2,9
82.6	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	2,6	2,6
82.7	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,23	0,23
82.8	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,5	0,5
82.9	23478	ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ	КВТ Ч	9,5	9,5
82.10	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,4	1,4
82.11	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КТ	0,24	0,24
82.12	35315	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А	Т	0,0035	0,0035
82.13	64584	ПОДКЛАДКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КТ	15,2	15,2
83	Ц704-1-3 ШНК4.17.00-05 П.5=0,4	ДЕМОНТАЖ НАСОСА ДЛЯ ВОДЫ 2К6, МАССА 0,092Т	ШТ	1,0000	
83.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	12,8	12,8
83.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,184	0,184
83.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,092	0,092
83.4	978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,312	0,312
83.5	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,16	1,16
83.6	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	1,04	1,04
83.7	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,092	0,092
83.8	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,2	0,2
84	Ц3701-2-4	МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ В ЗАКРЫТЫХ СООРУЖЕНИЯХ (ШАХТА), МАССА 0,331Т РАСТВОРОМЕШАЛКИ РМ350	ШТ.	2,0000	
84.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	27,7	55,4
84.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,94	1,88
84.3	728	КРАНЫ МОСТОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,48	0,96
84.4	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,21	0,42
84.5	978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,25	0,5
84.6	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	2,88	5,76
84.7	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	3,05	6,1
84.8	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,25	0,5
84.9	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,18	0,36

1	2	3	4	5	6
84.10	32513	ЗАКРЕПЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КГ	2	4
84.11	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,44	2,88
84.12	35315	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А	Т	0,00352	0,00704
84.13	38871	ШПАЛЫ НЕПРОПИТАННЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ 1 ТИП	ШТ	2	4
84.14	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,24	0,48
84.15	64584	ПОДКЛАДКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КГ	15,2	30,4
85	Ц3701-2-4 ШНК4.17.00-05 П.5=0,4	ДЕМОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ В ЗАКРЫТЫХ СООРУЖЕНИЯХ (ШАХТА), МАССА 0,331Т РАСТВОРОМЕШАЛКИ РМ350	ШТ.	2,0000	
85.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	11,08	22,16
85.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,376	0,752
85.3	728	КРАНЫ МОСТОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,192	0,384
85.4	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,084	0,168
85.5	978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,1	0,2
85.6	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,152	2,304
85.7	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	1,22	2,44
85.8	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,1	0,2
85.9	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,072	0,144
РАЗДЕЛ 5. ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ					
А. ПОДЗЕМНЫЙ УЧАСТОК					
86	Ц803-572-7	МОНТАЖ БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ ШКАФНОГО ИСПОЛНЕНИЯ ИЛИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ПУНКТА [ШКАФ], УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА ПОЛУ, ВЫСОТА И ШИРИНА ДО 1700X1100 ММ	ШТ	1,0000	
86.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	7,8288	7,8288
86.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,3776	1,3776
86.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,6888	0,6888
86.4	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	1,7472	1,7472
86.5	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,6888	0,6888
86.6	30484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,06	0,06
86.7	31087	КРАСКА	КГ	0,05	0,05
86.8	35377	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	КГ	0,3	0,3
86.9	50801	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ: ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ СВАРНЫЕ МАССОЙ ДО 0,1 Т	Т	0,03	0,03
87	Ц803-572-7 ШНК4.17.00-05 П.5=0,4	ДЕМОНТАЖ БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ ШКАФНОГО ИСПОЛНЕНИЯ ИЛИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ПУНКТА [ШКАФ], УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА ПОЛУ, ВЫСОТА И ШИРИНА ДО 1700X1100 ММ	ШТ	1,0000	
87.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,1315	3,1315
87.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,55104	0,55104
87.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,27552	0,27552
87.4	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,69888	0,69888
87.5	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,27552	0,27552
88	Ц803-530-1	МОНТАЖ ПУСКАТЕЛЯ МАГНИТНОГО ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОТДЕЛЬНОСТОЯЩЕГО, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА ПОЛУ, НА ТОК, А, ДО 40	ШТ	3,0000	
88.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4,6032	13,8096
88.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,02016	0,06048
88.3	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,2016	0,6048
88.4	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,01008	0,03024
88.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,2016	0,6048
88.6	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,01008	0,03024
88.7	30434	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ	100ШТ	0,02	0,06
88.8	30484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,373	1,119
88.9	31087	КРАСКА	КГ	0,045	0,135
88.10	31136	ШПАГАТ БУМАЖНЫЙ	КГ	0,002	0,006
88.11	31260	ЛАК ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ 318	КГ	0,012	0,036
88.12	35377	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	КГ	0,09	0,27
88.13	35566	НИТКИ ШВЕЙНЫЕ	КГ	0,001	0,003
88.14	44069	ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,012	0,036
88.15	45527	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ	100ШТ	0,031	0,093
88.16	45529	БИРКИ-ОКОНЦЕВАТЕЛИ	100ШТ	0,061	0,183
88.17	50801	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ: ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ СВАРНЫЕ МАССОЙ ДО 0,1 Т	Т	0,004	0,012
88.18	64806	ПЕРЕМЫЧКИ ГИБКИЕ, ТИП ПГС-50	ШТ	1	3
88.19	97117	СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКА ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	КГ	0,024	0,072
89	Ц803-530-1 ШНК4.17.00-05 П.5=0,4	ДЕМОНТАЖ ПУСКАТЕЛЯ МАГНИТНОГО ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОТДЕЛЬНОСТОЯЩЕГО, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА ПОЛУ, НА ТОК, А, ДО 40	ШТ	3,0000	
89.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,8413	5,5238
89.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,008064	0,024192
89.3	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,08064	0,24192
89.4	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,004032	0,012096
89.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,08064	0,24192
89.6	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,004032	0,012096
90	Ц0803-596-1	МОНТАЖ ПРОЖЕКТОРА LED -250W/350W LED	100ШТ	0,0100	
90.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	315,84	3,1584
90.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	9,5088	0,095088
90.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	4,7544	0,047544
90.4	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	22,344	0,22344
90.5	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	4,7544	0,047544
90.6	30484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	38	0,38
90.7	30549	ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ	ШТ	165	1,65
90.8	31211	ЛАКИ КАНИФОЛЬНЫЕ КФ-965	Т	0,004	0,00004
90.9	35377	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	КГ	5,2	0,052
90.10	65155	СЖИМЫ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЕ	100ШТ	1,02	0,0102
90.11	97117	СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКА ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	КГ	0,5	0,005
91	Ц0803-596-1 ШНК4.17.00-05 П.5=0,4	ДЕМОНТАЖ ПРОЖЕКТОРА LED -250W/350W LED	100ШТ	0,0100	
91.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	126,336	1,2634

1	2	3	4	5	6
91.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	3,8035	0,038035
91.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	1,9018	0,019018
91.4	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	8,9376	0,089376
91.5	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	1,9018	0,019018
92	Ц802-398-1	МОНТАЖ ПРОВОДА СЕЧЕНИЕМ, ММ2, ДО 6	100М	0,2700	
92.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,8224	0,762048
92.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	1,3776	0,371952
92.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,0168	0,004536
92.4	1488	ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М	МАШ.-Ч	1,344	0,36288
92.5	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,0168	0,004536
92.6	31087	КРАСКА	КГ	0,05	0,0135
92.7	45527	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ	100ШТ	0,05	0,0135
92.8	45883	КНОПКИ МОНТАЖНЫЕ	1000ШТ	0,02	0,0054
92.9	64235	ЛЕНТА К226	100М	0,05	0,0135
92.10	64848	ПОЛОСКИ И ПРЯЖКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100ШТ	0,26	0,0702
92.11	65157	СЖИМ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ	100ШТ	0,1	0,027
92.12	97117	СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	КГ	0,16	0,0432
93	E67-002-01	ДЕМОНТАЖ ПРОВОДОВ СЕЧЕНИЕМ ДО: 6 ММ2	100М	0,2700	
93.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,78	1,0206
94	Ц802-147-1	КАБЕЛИ ДО 35 КВ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ И ЛОТКАМ. КАБЕЛЬ С КРЕПЛЕНИЕМ НА ПОВОРОТАХ И В КОНЦЕ ТРАССЫ, МАССА 1 М, КГ, ДО 1	100М	0,1200	
94.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	19,488	2,3386
94.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	5,3256	0,639072
94.3	513	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 63 Т	МАШ.-Ч	4,62	0,5544
94.4	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,3528	0,042336
94.5	983	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 156,96 (16) КН (Т)	МАШ.-Ч	4,62	0,5544
94.6	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,3528	0,042336
94.7	31248	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-123	Т	0,00072	0,000086
94.8	32540	ПРОВОДОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ	Т	0,0001	0,000012
94.9	35101	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4X40 ММ	Т	0,00011	0,000013
94.10	35518	РОЛИ СВИНЦОВЫЕ, МАРКИ С1 ТОЛЩИНОЙ 1,0 ММ	Т	0,00062	0,000074
94.11	45527	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ	100ШТ	0,1	0,012
94.12	45883	КНОПКИ МОНТАЖНЫЕ	1000ШТ	0,0208	0,002496
94.13	46163	СКОБЫ	10ШТ	1,8	0,216
94.14	64235	ЛЕНТА К226	100М	0,0245	0,00294
94.15	64856	ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС30	КГ	0,26	0,0312
95	E67-003-01	ДЕМОНТАЖ КАБЕЛЯ	100М	0,1200	
95.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	16,1952	1,9434
95.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,0168	0,002016
95.3	1522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	0,0168	0,002016
96	Ц802-147-2	КАБЕЛИ ДО 35 КВ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ И ЛОТКАМ. КАБЕЛЬ С КРЕПЛЕНИЕМ НА ПОВОРОТАХ И В КОНЦЕ ТРАССЫ, МАССА 1 М, КГ, ДО 2	100М	1,2500	
96.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	25,872	32,34
96.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	7,4592	9,324
96.3	513	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 63 Т	МАШ.-Ч	6,048	7,56
96.4	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,7056	0,882
96.5	983	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 156,96 (16) КН (Т)	МАШ.-Ч	6,048	7,56
96.6	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,7056	0,882
96.7	31248	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-123	Т	0,00072	0,0009
96.8	32540	ПРОВОДОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ	Т	0,0001	0,000125
96.9	35101	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4X40 ММ	Т	0,00011	0,000138
96.10	35518	РОЛИ СВИНЦОВЫЕ, МАРКИ С1 ТОЛЩИНОЙ 1,0 ММ	Т	0,00062	0,000775
96.11	45527	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ	100ШТ	0,1	0,125
96.12	45883	КНОПКИ МОНТАЖНЫЕ	1000ШТ	0,0208	0,026
96.13	46163	СКОБЫ	10ШТ	1,8	2,25
96.14	64235	ЛЕНТА К226	100М	0,0245	0,030625
96.15	64856	ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС30	КГ	0,25	0,3125
97	E67-003-01	ДЕМОНТАЖ КАБЕЛЯ	100М	1,2500	
97.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	16,1952	20,244
97.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,0168	0,021
97.3	1522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	0,0168	0,021
98	Е	МАТЕРИАЛЫ НЕ УЧТЕННЫЕ НОРМАМИ		1,0000	
98.1	37014	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ) ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 20 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2,8 ММ	М	6	6
98.2	73751	КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ НА НАПРЯЖЕНИЕ 1000 В. КАБЕЛИ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ОБОЛОЧКЕ, МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ, ММ2: 3X10+1X6	1000М	0,012	0,012
98.3	73754	КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ НА НАПРЯЖЕНИЕ 1000 В. КАБЕЛИ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ОБОЛОЧКЕ, МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ, ММ2: 3X25+1X16	1000М	0,012	0,012
98.4	91708	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ С РЕЗИНОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ МАРКИ КГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ, ММ2: 3X16+1X10	1000М	0,125	0,125
98.5	92744	ПРОВОДА СИЛОВЫЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ УСТАНОВОК С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 450 В С АЛЮМИНИЕВОЙ ЖИЛОЙ, МАРКИ АПВ, СЕЧЕНИЕМ, ММ2: 6	1000М	0,027	0,027
98.6	995117	ПРОЕКТОР LED 250W/350W	ШТ	1	1
98.7	995209	ЩИТ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПР8501, 800X600X300	ШТ	1	1
98.8	995220	ПУСКАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ РТЛ-10А, ИН Э=10А	ШТ	2	2
98.9	995221	ПУСКАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ РТЛ-20А, ИН Э=20А	ШТ	1	1
Б. ОТКРЫТЫЙ УЧАСТОК					
99	Ц803-572-7	МОНТАЖ БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ ШКАФНОГО ИСПОЛНЕНИЯ ИЛИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ПУНКТА [ШКАФ], УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА ПОЛУ, ВЫСОТА И ШИРИНА ДО 1700X1100 ММ	ШТ	1,0000	
99.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4,66	4,66
99.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,82	0,82
99.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,41	0,41
99.4	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	1,04	1,04
99.5	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,41	0,41
99.6	30484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,06	0,06
99.7	31087	КРАСКА	КГ	0,05	0,05

1	2	3	4	5	6
99.8	35377	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	КГ	0,3	0,3
99.9	50801	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ: ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ СВАРНЫЕ МАССОЙ ДО 0,1 Т	Т	0,03	0,03
100	Ц803-572-7 ШНК4.17.00-05 П.5=0,4	ДЕМОНТАЖ БЛОКА УПРАВЛЕНИЯ ШКАФНОГО ИСПОЛНЕНИЯ ИЛИ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ПУНКТА (ШКАФ), УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА ПОЛУ, ВЫСОТА И ШИРИНА ДО 1700Х1100 ММ	ШТ	1,0000	
100.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,864	1,864
100.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,328	0,328
100.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,164	0,164
100.4	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,416	0,416
100.5	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,164	0,164
101	Ц803-530-1	МОНТАЖ ПУСКАТЕЛЯ МАГНИТНОГО ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОТДЕЛЬНОСТОЯЩЕГО, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА ПОЛУ, НА ТОК, А, ДО 40	ШТ	5,0000	
101.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,74	13,7
101.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,012	0,06
101.3	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,12	0,6
101.4	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,006	0,03
101.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,12	0,6
101.6	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,006	0,03
101.7	30434	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ	100ШТ	0,02	0,1
101.8	30484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,373	1,865
101.9	31087	КРАСКА	КГ	0,045	0,225
101.10	31136	ШПАГАТ БУМАЖНЫЙ	КГ	0,002	0,01
101.11	31260	ЛАК ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ 318	КГ	0,012	0,06
101.12	35377	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	КГ	0,09	0,45
101.13	35566	НИТКИ ШВЕЙНЫЕ	КГ	0,001	0,005
101.14	44069	ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,012	0,06
101.15	45527	БИРКИ МАРКИРОВочНЫЕ	100ШТ	0,031	0,155
101.16	45529	БИРКИ-ОКОНЦЕВАТЕЛИ	100ШТ	0,061	0,305
101.17	50801	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ: ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ СВАРНЫЕ МАССОЙ ДО 0,1 Т	Т	0,004	0,02
101.18	64806	ПЕРЕМЫЧКИ ГИБКИЕ, ТИП ПГС-50	ШТ	1	5
101.19	97117	СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	КГ	0,024	0,12
102	Ц803-530-1 ШНК4.17.00-05 П.5=0,4	ДЕМОНТАЖ ПУСКАТЕЛЯ МАГНИТНОГО ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОТДЕЛЬНОСТОЯЩЕГО, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА ПОЛУ, НА ТОК, А, ДО 40	ШТ	5,0000	
102.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,096	5,48
102.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,0048	0,024
102.3	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,048	0,24
102.4	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,0024	0,012
102.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,048	0,24
102.6	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,0024	0,012
103	Ц803-530-2	МОНТАЖ ПУСКАТЕЛЯ МАГНИТНОГО ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОТДЕЛЬНОСТОЯЩЕГО, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА ПОЛУ, НА ТОК, А, ДО 100	ШТ	1,0000	
103.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4,72	4,72
103.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,026	0,026
103.3	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,23	0,23
103.4	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,013	0,013
103.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,14	0,14
103.6	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,013	0,013
103.7	2647	ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ	МАШ.-Ч	0,2	0,2
103.8	30434	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ	100ШТ	0,02	0,02
103.9	30484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,53	0,53
103.10	31087	КРАСКА	КГ	0,045	0,045
103.11	31136	ШПАГАТ БУМАЖНЫЙ	КГ	0,005	0,005
103.12	31260	ЛАК ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ 318	КГ	0,02	0,02
103.13	35377	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	КГ	0,09	0,09
103.14	35566	НИТКИ ШВЕЙНЫЕ	КГ	0,002	0,002
103.15	44069	ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ	0,015	0,015
103.16	45527	БИРКИ МАРКИРОВочНЫЕ	100ШТ	0,031	0,031
103.17	45529	БИРКИ-ОКОНЦЕВАТЕЛИ	100ШТ	0,061	0,061
103.18	50801	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ: ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ СВАРНЫЕ МАССОЙ ДО 0,1 Т	Т	0,009	0,009
103.19	64457	НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ	ШТ	6,1	6,1
103.20	64806	ПЕРЕМЫЧКИ ГИБКИЕ, ТИП ПГС-50	ШТ	1	1
103.21	97117	СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	КГ	0,048	0,048
104	Ц803-530-2 ШНК4.17.00-05 П.5=0,4	ДЕМОНТАЖ ПУСКАТЕЛЯ МАГНИТНОГО ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ОТДЕЛЬНОСТОЯЩЕГО, УСТАНАВЛИВАЕМЫЙ НА КОНСТРУКЦИИ НА ПОЛУ, НА ТОК, А, ДО 100	ШТ	1,0000	
104.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,888	1,888
104.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,0104	0,0104
104.3	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,092	0,092
104.4	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,0052	0,0052
104.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	0,056	0,056
104.6	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,0052	0,0052
104.7	2647	ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ	МАШ.-Ч	0,08	0,08
105	Ц0803-596-1	МОНТАЖ ПРОЖЕКТОРА LED -250W/350W LED	100ШТ	0,0100	
105.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,88	1,88
105.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	5,66	0,0566
105.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	2,83	0,0283
105.4	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	13,3	0,133
105.5	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	2,83	0,0283
105.6	30484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	38	0,38
105.7	30549	ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ	ШТ	165	1,65
105.8	31211	ЛАКИ КАНИФОЛЬНЫЕ КФ-965	Т	0,004	0,00004
105.9	35377	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	КГ	5,2	0,052
105.10	65155	СЖИМЫ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЕ	100ШТ	1,02	0,0102
105.11	97117	СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	КГ	0,5	0,005

1	2	3	4	5	6
106	Ц0803-596-1 ШНК4.17.00-05 П.5=0,4	ДЕМОНТАЖ ПРОЖЕКТОРА LED -250W/350W LED	100ШТ	0,0100	
106.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	75,2	0,752
106.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,264	0,02264
106.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	1,132	0,01132
106.4	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	5,32	0,0532
106.5	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	1,132	0,01132
107	Ц802-398-1	МОНТАЖ ПРОВОДА, СЕЧЕНИЕ, ММ2, ДО 6	100М	0,4000	
107.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,68	0,672
107.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,82	0,328
107.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,004
107.4	1488	ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М	МАШ.-Ч	0,8	0,32
107.5	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,004
107.6	31087	КРАСКА	КГ	0,05	0,02
107.7	45527	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ	100ШТ	0,05	0,02
107.8	45883	КНОПКИ МОНТАЖНЫЕ	1000ШТ	0,02	0,008
107.9	64235	ЛЕНТА К226	100М	0,05	0,02
107.10	64848	ПОЛОСКИ И ПРЯЖКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100ШТ	0,26	0,104
107.11	65157	СЖИМ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ	100ШТ	0,1	0,04
107.12	97117	СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	КГ	0,16	0,064
108	E67-002-01	ДЕМОНТАЖ ПРОВОДОВ СЕЧЕНИЕМ ДО: 6 ММ2	100М	0,4000	
108.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,25	0,9
109	Ц0802-399-02	ПРОВОД, СЕЧЕНИЕ, ММ2, ДО 35	100М	1,0200	
109.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4,7	4,794
109.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,26	2,3052
109.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,03	0,0306
109.4	1488	ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М	МАШ.-Ч	2,2	2,244
109.5	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,03	0,0306
109.6	31087	КРАСКА	КГ	0,05	0,051
109.7	45527	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ	100ШТ	0,05	0,051
109.8	45883	КНОПКИ МОНТАЖНЫЕ	1000ШТ	0,02	0,0204
109.9	64235	ЛЕНТА К226	100М	0,055	0,0561
109.10	64848	ПОЛОСКИ И ПРЯЖКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100ШТ	0,3	0,306
109.11	65157	СЖИМ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ	100ШТ	0,1	0,102
109.12	97117	СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	КГ	0,16	0,1632
110	E67-002-03	ДЕМОНТАЖ ПРОВОДОВ СЕЧЕНИЕМ ДО: 35 ММ2	100М	1,0200	
110.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,98	4,0596
110.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,01	0,0102
110.3	1522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,0102
111	Ц0802-147-1	КАБЕЛИ ДО 35 КВ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ И ЛОТКАМ. КАБЕЛЬ С КРЕПЛЕНИЕМ НА ПОВОРОТАХ И В КОНЦЕ ТРАССЫ, МАССА 1 М, КГ, ДО 1	100М	1,0400	
111.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	11,6	12,064
111.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	3,17	3,2968
111.3	513	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 63 Т	МАШ.-Ч	2,75	2,86
111.4	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,21	0,2184
111.5	983	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 156,96 (16) КН (Т)	МАШ.-Ч	2,75	2,86
111.6	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,21	0,2184
111.7	31248	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-123	Т	0,00072	0,000749
111.8	32540	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ	Т	0,0001	0,000104
111.9	35101	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4Х40 ММ	Т	0,00011	0,000114
111.10	35518	РОЛИ СВИНЦОВЫЕ, МАРКИ С1 ТОЛЩИНОЙ 1,0 ММ	Т	0,00062	0,000645
111.11	45527	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ	100ШТ	0,1	0,104
111.12	45883	КНОПКИ МОНТАЖНЫЕ	1000ШТ	0,0208	0,021632
111.13	46163	СКОБЫ	10ШТ	1,8	1,872
111.14	64235	ЛЕНТА К226	100М	0,0245	0,02548
111.15	64856	ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС30	КГ	0,26	0,2704
112	E67-003-01	ДЕМОНТАЖ КАБЕЛЯ	100М	1,0400	
112.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	9,64	10,0256
112.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,01	0,0104
112.3	1522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,0104
113	Ц802-147-2	КАБЕЛИ ДО 35 КВ ПО УСТАНОВЛЕННЫМ КОНСТРУКЦИЯМ И ЛОТКАМ. КАБЕЛЬ С КРЕПЛЕНИЕМ НА ПОВОРОТАХ И В КОНЦЕ ТРАССЫ, МАССА 1 М, КГ, ДО 2	100М	0,2500	
113.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	15,4	3,85
113.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	4,44	1,11
113.3	513	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 63 Т	МАШ.-Ч	3,6	0,9
113.4	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,42	0,105
113.5	983	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 156,96 (16) КН (Т)	МАШ.-Ч	3,6	0,9
113.6	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,42	0,105
113.7	31248	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-123	Т	0,00072	0,00018
113.8	32540	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ	Т	0,0001	0,000025
113.9	35101	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4Х40 ММ	Т	0,00011	0,000027
113.10	35518	РОЛИ СВИНЦОВЫЕ, МАРКИ С1 ТОЛЩИНОЙ 1,0 ММ	Т	0,00062	0,000155
113.11	45527	БИРКИ МАРКИРОВОЧНЫЕ	100ШТ	0,1	0,025
113.12	45883	КНОПКИ МОНТАЖНЫЕ	1000ШТ	0,0208	0,0052
113.13	46163	СКОБЫ	10ШТ	1,8	0,45
113.14	64235	ЛЕНТА К226	100М	0,0245	0,006125
113.15	64856	ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС30	КГ	0,25	0,0625
114	E67-003-01	ДЕМОНТАЖ КАБЕЛЯ	100М	0,2500	
114.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	9,64	2,41
114.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,01	0,0025
114.3	1522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,0025
115	E	МАТЕРИАЛЫ НЕ УЧТЕННЫЕ НОРМАМИ		1,0000	
115.1	37014	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ) ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 20 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2,8 ММ	М	34	34
115.2	37017	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ) ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,5 ММ	М	24	24

1	2	3	4	5	6
115.3	73751	КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ НА НАПРЯЖЕНИЕ 1000 В. КАБЕЛИ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ОБОЛОЧКЕ, МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ, ММ2: 3X10+1X6	1000М	0,052	0,052
115.4	73754	КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ НА НАПРЯЖЕНИЕ 1000 В. КАБЕЛИ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ОБОЛОЧКЕ, МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ, ММ2: 3X25+1X16	1000М	0,052	0,052
115.5	91708	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ С РЕЗИНОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ МАРКИ КГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ, ММ2: 3X16+1X10	1000М	0,025	0,025
115.6	92742	ПРОВОДА СИЛОВЫЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ УСТАНОВОК С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 450 В С АЛЮМИНИЕВОЙ ЖИЛОЙ, МАРКИ АПВ, СЕЧЕНИЕМ, ММ2: 4	1000М	0,04	0,04
115.7	92746	ПРОВОДА СИЛОВЫЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ УСТАНОВОК С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 450 В С АЛЮМИНИЕВОЙ ЖИЛОЙ, МАРКИ АПВ, СЕЧЕНИЕМ, ММ2: 10	1000М	0,102	0,102
115.8	995117	ПРОЖЕКТОР LED 250W/350W	ШТ	1	1
115.9	995210	ЩИТ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПР8501, 1200X600X300	ШТ	1	1
115.10	995220	ПУСКАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ РТЛ-10А, ИН.Э=10А	ШТ	1	1
115.11	995221	ПУСКАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ РТЛ-20А, ИН.Э=20А	ШТ	1	1
115.12	995222	ПУСКАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ РТЛ-25А, ИН.Э=25А	ШТ	3	3
115.13	995225	ПУСКАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ РТЛ-63А, ИН.Э=63А	ШТ	1	1

ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ:

ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ					
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч		7435,7322
2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		1978,483
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
3	141	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ПОДАЧИ ВРУЧНУЮ ДЛЯ НЕЙТРАЛЬНЫХ ЖИДКОСТЕЙ И СУСПЕНЗИЙ, ПОДАЧА ДО 1000 М3/Ч, НАПОР 100 М	МАШ.-Ч		707,7769
4	163	АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т	МАШ.-Ч		5,4038
5	513	ДОМКРАТЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 63 Т	МАШ.-Ч		11,8744
6	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч		2,0087
7	586	УСТАНОВКИ ПЕРФОРАТОРНОГО БУРЕНИЯ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРОВ, ГЛУБИНА БУРЕНИЯ ДО 25 М, ДИАМЕТР 48-60 ММ	МАШ.-Ч		700,9034
8	659	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч		53,7293
9	660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 М3/МИН	МАШ.-Ч		97,0993
10	661	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 11,2 М3/МИН	МАШ.-Ч		700,9034
11	728	КРАНЫ МОСТОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч		1,344
12	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч		150,5466
13	789	КРАНЫ НА ГУСЕНИЧНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДО 16 Т	МАШ.-Ч		1,302
14	812	КРАНЫ НА ПНЕВМОКОЛЕСНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 16 Т	МАШ.-Ч		1,638
15	956	ЛЕБЕДКИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ШАХТНЫЕ С ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 13,73 (1,4) КН (Т)	МАШ.-Ч		9,9757
16	977	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 19,62 (2) КН (Т)	МАШ.-Ч		1,1054
17	978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч		37,3879
18	983	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 156,96 (16) КН (Т)	МАШ.-Ч		11,8744
19	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч		47,8362
20	1157	МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч		521,6082
21	1199	МОЛОТКИ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч		247,9279
22	1268	НАСОСЫ БУРОВЫЕ ДЛЯ НАГНЕТАНИЯ ПРОМЫВочНОЙ ЖИДКОСТИ ПОДАЧА 0,9-7,2 М3/Ч, НАПОР 400-200 М	МАШ.-Ч		481,747
23	1488	ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ВЫСОТОЙ ПОДЪЕМА 10 М	МАШ.-Ч		2,9269
24	1522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ.-Ч		0,046116
25	1603	РАСТВОРОМЕШАЛКИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ВОДОЦЕМЕНТНЫХ И ДРУГИХ РАСТВОРОВ 350 Л	МАШ.-Ч		1039,6037
26	1605	РАСТВОРОМЕШАЛКИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ ВОДОЦЕМЕНТНЫХ И ДРУГИХ РАСТВОРОВ 2000 Л	МАШ.-Ч		275,9588
27	1685	АГРЕГАТЫ НАПОЛНИТЕЛЬНО-ОПРЕССОВочНЫЕ ДО 300 М3/Ч	МАШ.-Ч		56,2932
28	1802	ТЕЛЕЖКИ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ СТАЦИОННЫЕ	МАШ.-Ч		196,1358
29	1904	ТЯГАЧИ СЕДЕЛЬНЫЕ 12 Т	МАШ.-Ч		0,676872
30	1969	УСТАНОВКИ БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ С БЕТОНОСМЕСИТЕЛЕМ ЕМКОСТЬЮ 500 Л	МАШ.-Ч		47,634
31	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч		184,6725
32	2040	УСТАНОВКИ ЦЕМЕНТАЦИОННЫЕ АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ 15 М3/Ч	МАШ.-Ч		319,3669
33	2086	ЛЮЛЬКИ	МАШ.-Ч		68,6683
34	2136	ЦЕМЕНТ-ПУШКИ	МАШ.-Ч		86,1613
35	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч		152,4452
36	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч		0,25368
37	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч		3,0339
38	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		4,382
39	2639	ПОЛУПРИЦЕПЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 12 Т	МАШ.-Ч		0,676872
40	2647	ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ	МАШ.-Ч		0,28
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ					
41	15108	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ДУ-38ММ	М		125
42	15113	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ДУ-50ММ	М		250
43	23054	ГЛИНА БЕНТОНИТОВАЯ	Т		67,01
44	23469	ВОДА	М3		67,5088
45	23469	ВОДА	М3		303,94
46	23470	ВОДА ВОДOPPOBODHAY	М3		1,037
47	23478	ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ	КВТ Ч		199,5
48	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т		0,016877
49	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т		0,001761
50	30434	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ	100ШТ		0,18
51	30484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ		6,434
52	30549	ПРОФИЛЬ МОНТАЖНЫЙ	ШТ		3,3
53	31087	КРАСКА	КГ		0,5895
54	31136	ШПАГАТ БУМАЖНЫЙ	КГ		0,021
55	31211	ЛАКИ КАНИФОЛЬНЫЕ КФ-965	Т		0,00008
56	31248	ЛАК БИТУМНЫЙ БТ-123	Т		0,001915
57	31260	ЛАК ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ 318	КГ		0,116
58	32513	ЗАКРЕПЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КГ		12,4
59	32533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т		0,004794
60	32540	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ	Т		0,000266

1	2	3	4	5	6
61	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ		18,376
62	34314	ЩАВЕЛЕВАЯ КИСЛОТА	ТН		0,079
63	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ		1,08
64	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ		2,414
65	34516	ПОРТЛАНДЦЕМЕНТ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ СУЛЬФАТОСТОЙКИЙ, МАРКИ 400	Т		66,96
66	35101	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 4X40 ММ	Т		0,000293
67	35315	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А	Т		0,03334
68	35377	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42А	КГ		1,514
69	35518	РОЛИ СВИНЦОВЫЕ, МАРКИ С1 ТОЛЩИНОЙ 1,0 ММ	Т		0,001649
70	35566	НИТКИ ШВЕЙНЫЕ	КГ		0,01
71	36029	БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 100, 125 ММ, III СОРТА	МЗ		10,9702
72	36077	ПЛОММАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ВСЕ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32-40 ММ III СОРТА	МЗ		0,61635
73	37014	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ) ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 20 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2,8 ММ	М		40
74	37017	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ) ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,5 ММ	М		24
75	37585	ТРУБЫ БЕСШОВНЫЕ ОБСАДНЫЕ ПОД СВАРКУ (БУРИЛЬНЫЕ) УТЯЖЕЛЕННЫЕ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 73 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 16 ММ	М		0,42193
76	37589	ТРУБЫ БУРИЛЬНЫЕ ИЗ СТАЛИ ГРУППЫ Д С ВЫСАЖЕННЫМИ ВНУТРЬ КОНЦАМИ И МУФТЫ К НИМ НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 73 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 7 ММ	М		0,84386
77	38871	ШПАЛЫ НЕПРОПИТАННЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ I ТИПА	ШТ		13
78	39538	ДОЛОТА ТРЕХШАРОШЕЧНЫЕ ТИПА Ш269,9С-ГНУ-2	ШТ		4,4725
79	40885	ВТУЛКИ ИЗОЛИРУЮЩИЕ ТЕКСТОЛИТОВЫЕ	1000 ШТ		1,6877
80	40898	КОРОНКИ ПЕРФОРАТОРНЫЕ ТИПА КДП-52-25	ШТ		48,1
81	41317	ГОЛОВКА НАГНЕТАТЕЛЯ	КГ		0,185649
82	41478	НИПЕЛЬ ДИАМЕТРОМ 57 ММ	КГ		6,5821
83	41784	ШТУЦЕР ДЛИНОЙ 200 ММ	М		8,0167
84	44069	ВАЗЕЛИН ТЕХНИЧЕСКИЙ	КГ		0,111
85	44082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	МЗ		0,00328
86	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ		1,642
87	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ		0,96
88	45527	БИРКИ МАРКИРОВочНЫЕ	100ШТ		0,6295
89	45529	БИРКИ-ОКОНЦЕВАТЕЛИ	100ШТ		0,549
90	45883	КНОПКИ МОНТАЖНЫЕ	1000ШТ		0,089128
91	46163	СКОБЫ	10ШТ		4,788
92	50801	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ: ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ РЕШЕТЧАТЫЕ СВАРНЫЕ МАССОЙ ДО 0,1 Т	Т		0,101
93	51622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2		2,255
94	52609	РУКАВА РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ НАПОРНО-ВСАСЫВАЮЩИЕ ДЛЯ ВОДЫ ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА (10 КГС/СМ2), ДИАМЕТРОМ 32 ММ	М		14,43
95	55411	БЫСТРОРАЗЪЕМНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ДУ-50ММ	ШТ		52
96	58305	ПИКИ ДЛЯ ОТБОЙНЫХ МОЛОТКОВ	ШТ		17,7421
97	59192	СИЛИКАТ НАТРИЯ(1,44 Г/СМ3)	ТН		6,56
98	63697	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ: КРОНШТЕЙНЫ, ПЛАНКИ, ХОМУТЫ	КГ		8,0167
99	63717	РУКАВА РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ НАПОРНО-ВСАСЫВАЮЩИЕ ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА /10 КГС/СМ2/, ДИАМЕТРОМ 50 ММ	М		90
100	63718	РУКАВА РЕЗИНОТКАНЕВЫЕ НАПОРНО-ВСАСЫВАЮЩИЕ ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА /10 КГС/СМ2/, ДИАМЕТРОМ 38 ММ	М		45
101	63944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т		0,01189
102	64235	ЛЕНТА К226	100М		0,15477
103	64457	НАКОНЕЧНИКИ КАБЕЛЬНЫЕ	ШТ		6,1
104	64584	ПОДКЛАДКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КГ		144,4
105	64806	ПЕРЕМЫЧКИ ГИБКИЕ, ТИПА ПГС-50	ШТ		9
106	64848	ПОЛОСКИ И ПРЯЖКИ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОВОДОВ	100ШТ		0,4802
107	64856	ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС30	КГ		0,6766
108	65155	СЖИМЫ ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЕ	100ШТ		0,0204
109	65157	СЖИМ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ	100ШТ		0,169
110	73751	КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ НА НАПРЯЖЕНИЕ 1000 В: КАБЕЛИ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ОБОЛОЧКЕ, МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ, ММ2: 3X10+1X6	1000М		0,064
111	73754	КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ С АЛЮМИНИЕВЫМИ ЖИЛАМИ НА НАПРЯЖЕНИЕ 1000 В: КАБЕЛИ В ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ОБОЛОЧКЕ, МАРКИ АВВГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ, ММ2: 3X25+1X16	1000М		0,064
112	80971	КРАН ПРОБКОВЫЙ ДУ50ММ, РУ10АТМ	ШТ		12
113	91708	КАБЕЛЬ СИЛОВОЙ С МЕДНЫМИ ЖИЛАМИ С РЕЗИНОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ МАРКИ КГ, С ЧИСЛОМ ЖИЛ И СЕЧЕНИЕМ, ММ2: 3X16+1X10	1000М		0,15
114	92742	ПРОВОДА СИЛОВЫЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ УСТАНОВОК С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 450 В С АЛЮМИНИЕВОЙ ЖИЛОЙ, МАРКИ АПВ, СЕЧЕНИЕМ, ММ2: 4	1000М		0,04
115	92744	ПРОВОДА СИЛОВЫЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ УСТАНОВОК С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 450 В С АЛЮМИНИЕВОЙ ЖИЛОЙ, МАРКИ АПВ, СЕЧЕНИЕМ, ММ2: 6	1000М		0,027
116	92746	ПРОВОДА СИЛОВЫЕ ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ УСТАНОВОК С ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ НА НАПРЯЖЕНИЕ ДО 450 В С АЛЮМИНИЕВОЙ ЖИЛОЙ, МАРКИ АПВ, СЕЧЕНИЕМ, ММ2: 10	1000М		0,102
117	97117	СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	КГ		0,5204
118	770010	КАЛЬМАТРОН (ПРОИЗВОДСТВО США)	КГ		325,8
119	995117	ПРОЖЕКТОР LED 250W/350W	ШТ		2
120	995209	ЩИТ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПР8501, 800X600X300	ШТ		1
121	995210	ЩИТ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПР8501, 1200X600X300	ШТ		1
122	995220	ПУСКАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ РТЛ-10А, ИН Э =10А	ШТ		3
123	995221	ПУСКАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ РТЛ-20А, ИН Э =20А	ШТ		2
124	995222	ПУСКАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ РТЛ-25А, ИН Э =25А	ШТ		3
125	995225	ПУСКАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ РТЛ-63А, ИН Э =63А	ШТ		1
126	998810	МАНОМЕТРЫ НА 10 АТМ	ШТ		5
127	999010	ПЕСОК (1,6 Т/М3)	МЗ		28,96

СОСТАВИЛ

У.В. АГАДЖАНОВА

ПРОВЕРИЛ

В.Ю. УЛУГБЕКОВ

**ЕРТИКОНСКОЕ ВОДОХРАНИЛИЩЕ В НАМАНГАНСКОЙ ОБЛАСТИ
ИНЪЕКЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО УСТРАНЕНИЮ ФИЛЬТРАЦИИ ВОДЫ
В ТУНЕЛЬНОМ ВОДОВЫПУСКЕ**

Расчёт прочих затрат и расходов заказчика

№ п.п	Наименование затрат и расходов заказчика	Обоснование	Расчёт стоимости, (сум)	Стоимость, (сум)
1	На разработку рабочего проекта (на основании договора и приказа Министерства строительства от 19.08.2019г. №396	Договор на разработку рабочего проекта №4 от 12.09.2022г. ООО «Tonnelmaxsusloyiha» с "Управлением эксплуатации Наманганской области"	38 607 495,87	38607495,87
2	Для прохождения Градостроительной экспертизы	На основании постановления Кабинета Министров №579 от 17.09.2021г, приложение 6:	СМР (без НДС) x 0,1 % +15% НДС	923885,0600
3	Для Государственного архитектурно строительного надзора (ГАСН)	На основании Постановления Кабинета Министров №603 от 31.07.2018г., 5 приложения 2 раздела 3 абзаца:	СМР x 0,1%	803378,313
4	Затраты на содержания заказчика	4,5 % от СМР (без НДС)	СМР x 4,5%	36152024,085
5	На разработку проекта ЗВОС (заявления о воздействии на окружающую среду) и ЗЭП (заявление об экологических последствиях)	На основании Постановления Кабинета Министров №949 от 22.11.2018г.: 15 x БРВ	15 x 300 000	4500000
6	Для прохождения экспертизы проекта ЗВОС и ЗЭП	На основании Постановлению Кабинета Министров №949 от 22.11.2018г.: 25 x БРВ	25 x 300 000	7500000
	ИТОГО :			88486783,330