



"ТАСДИҚЛАЙМАН"
Жомбой агротехнологиялар
Техникуми директори

К. Каттаев
2022 йил

Жомбой агротехнологиялар техникуми биносини жорий таъмирлаш учун

Энг яхши таклифларни танлаш хужжати

Умумий қисм

Танлашда иштирок этиш таклифи

1 Умумий ҳолат

1.1 ушбу танлов хужжатлари 22.04.2021 йилдаги 684-сонли “Давлат харидлари тўғрисида” ги Ўзбекистон Республикаси Қонуни талабларига мувофиқ ишлаб чиқилган.

1.2 талов мавзуси Жомбой агротехнологиялар техникуми биносини жорий таъмирлаш учун

1.3 Танлов охири қиймати 103 488 157 сўм .Ушбу қийматдан ортик қийматдаги таклифлар қабул қилинмайди ва қуриб чиқилмайди.

1.4 Танлов таклифида қурсатилган нархлар чегара қийматидан ошмаслиги керак .

1.5 Танлов комиссияси йиғилиши – **онлайн**

1.6 Танлов комиссияси йиғилишининг шакллари – онлайн.

1.7 Ижрочилар билан ҳисоб-китоблар шакллантириш учун танлов фойдаланиладиган валюта сўмда амалга оширилади.

1.8 Тўлов тартиби пул ўтказиш йўли билан (олдиндан 30%, қолдиқ 70% иш бажарилгандан сўнг)

1.9 Ўтказиб бериш қўрсатилган муддат 15 кунда

1.10 Танлашда иштирок этиш учун таклифни давлат тили ўзбек тилида ёки рус тилида тақдим қилинади.

1.11 Иштирокчилар танлаш бўйича харид қилиш хужжатлари қоидаларига доир тушунтиришларни тақдим этиш эълон берилгандан 5 (беш) иш куни мобайнида.

1.11 Танлаш учун берилган эълон 5 (беш) иш кунига электрон тизимга жойлаштирилади.

1.12 Ушбу Қонунга мувофиқ таклифлар баҳолаш мезонлари электрон тизим томонидан энг яхши таклифларни танлаш ва электрон овоз бериш тартибига мувофиқ амалга оширилади.

1.13 Танлаш иштирокчилари томонидан коррупция қуранишларига йўл қўймаслик бўйича ариза тақдим этишлари талаб этилади.

2 Танлов ташкилотчилари

2.1 Буюртмачининг номи **Жомбой агротехнологиялар техникуми.**

2.2 Комиссиянинг ишчи органи - танлов комиссияси

2.3 Танлов қаида олти аъзодан иборат Буюртмачи томонидан тузилган танлов қомиссеяси томонидан ўтказилади.

3.Танлов иштирокчилари

3.1 Мулкчилик шаклидан қатъий назар ҳар қандай юридик шахслар, шу жумладан кичик бизнес субъектлари иштирок этишлари мумкин, **4.2-бандда** қўрсатилган юридик шахслар бундан мустасно.

4 Танловни ўтказиш тартиби

4.1 Танловда иштирок этиш учун танлов иштирокчиси:

а) танлов шартлари билан танишиш учун махсус маълумот порталида жойлаштирилган танлов хужжатларининг электрон версиясини олиш (юклаб олиш);

б) танлов ҳужжатлари талабларига мувофиқ танлов таклифини тақдим этиш;

4.2 Иштирокчиларнинг танловда иштирок этишлари тақиқланади:

кайта ташкил этиш, тугатиш ёки банкротлик босқичида бўлиш;

"Буюртмачи" билан суд ёки арбитраж ҳолатида бўлиш; ягона реестрда виждонсиз ижрочилар;

солиқлар ва бошқа мажбурий тўловлар бўйича қарзлар имтиёзли солиқ режимини таъминлайдиган ва ёки молиявий операцияларни (оффшор зоналар) амалга оширишда маълумотни ошкор қилиш ва тақдим этишни назарда тутмайдиган штатларда ёки ҳудудларда рўйхатдан ўтган ва банк ҳисоб рақамларига эга бўлганлар.

4.3 Буюртмачи иштирокчини сотиб олиш тартиб-таомилларида қатнашишдан четлаштиради, агар: иштирокчи тўғридан-тўғри ёки билвосита мижознинг ҳар қандай амалдаги ёки собиқ мансабдор шахсини ёки ходимини ёки бошқа давлат органини ҳар қандай шаклда иш ҳақи, иш таклифи ёки бошқа ҳар қандай қимматбаҳо нарсалар ёки хизматларни таклиф қилиш, бериш ёки беришга рози бўлиш, давлат харидлари жараёнида буюртмачининг ҳар қандай ҳаракатларини амалга ошириш, қарор қабул қилиш ёки ҳар қандай рақобат тартибини қўллаш; иштирокчи қонунни бузган ҳолда адолациз рақобат устунлиги ёки манфаатлар тўқнашувига эга

5 Танлов тили, ўлчов бирлиги.

5.1 Танлов таклифи ва иштирокчи ва буюртмачи томонидан амалга ошириладиган барча тегишли ёзишмалар ва ҳужжатлар ўзбек тилида бўлиши керак. Танлов таклифи ўзбек тилига аниқ илова қилинган ҳолда бўлиши керак. Танлов таклифида метрик ўлчов тизимидан фойдаланиш керак.

6. Танлов таклифи ва уни рўйхатдан ўтказиш тартиби

6.1 Порталда эълон қилинган танлов иштирокчилари танлов эълонида кўрсатилган манзил бўйича эълонда белгиланган тартибда таклифлар киритадилар.

6.2 Рақобатчи: тақдим этилган маълумотлар ва ҳужжатларнинг ҳақиқийлиги ва тўғрилиги учун жавобгардир;

6.3 Танлов таклифи икки қисмдан иборат:

нарх қисми танлов шартларига мос келиши ва қуйидаги маълумотларни ўз ичига олиши керак: маҳсулот номи, хизматларнинг қиймати, умумий миқдори, тўлов шартлари, таклифнинг амал қилиш муддати ва бошқалар.

6.4 Шунингдек, иштирокчи ташқи муҳитда (СД, флеш-хотира ва бошқалар) 1 та таклифни, шу жумладан барча танлов ҳужжатларини тайёрлаши керак, улар сканерлаштирилган шаклда тақдим этилиши керак, раҳбарнинг имзоси ва муҳри билан тасдиқланган бўлиши керак.

6.5 Тижорат таклифи электрон шаклда тақдим этилади.

6.6 Техник таклиф қуйидаги ҳужжатларни ўз ичига олиши керак: техник ҳужжатлар рўйхати (техник маълумотлар варақалари, фойдаланиш бўйича кўрсатмалар ва бошқалар ёки тақдим этилаётган хизматларнинг тўлиқ ва батафсил тавсифини ўз ичига олган бошқа ҳужжатлар).

6.7 Ушбу танловга илова қилинган нарх таклифининг мажбурий ҳужжатлари мавжудлигига қўйиладиган талаблар.

6.8 Комиссия фақат ушбу йўриқноманинг талабларига мувофиқ тайёрланган таклифлар учун жавобгардир.

7 Таклифлар бўйича танлов тартиби, уларни баҳолаш тартиби ва мезонлари

7.1 Эълонда танлов ўтказиладиган вақт сифатида кўрсатилган вақт, танлов иштирокчилари томонидан тақдим этилган танлов таклифларини баҳолаш бўйича танлов комиссияси.

7.2 Таклифларни кўриб чиқишда барча ҳужжатларнинг мавжудлиги ва уларнинг тўғрилиги текширилади. Тегишли ҳужжатлар бўлмаган тақдирда, танлов комиссияси ушбу таклифни кўриб чиқиш ва баҳолаш учун рад этишга ҳақлидир.

7.3 Танлов комиссияси танлов ғолибини аниқлаш учун рад этилмаган таклифларни танлов ҳужжатларида кўрсатилган мезонларга қараб баҳолайди.

7.4 Танлов иштирокчиси томонидан тақдим этилган ҳужжатларда мавжуд бўлмаган маълумотлар аниқланган тақдирда, танлов комиссияси бундай иштирокчини танловда қатнашишдан четлаштиришга ҳақлидир.

75 Таклиф Қонун, меъёрий ҳужжатлар ва танлов ҳужжатлари талабларига мос равишда бўлишлари мумкин, белгиланган тартибда ишлашлари мумкин.

76 Танлов комиссияси агар уни тақдим этган танлов иштирокчиси Қонунда ва қарор қабул қилинадиган талабларга жавоб бермаса ёки танлов иштирокчиларининг таклифи бўйича танлов ҳужжатлари талабларига жавоб бермаса, таклифни рад этади.

77 Тижорат таклифларини баҳолаш жараёнида танлов комиссияси талабгорлардан уларнинг таклифларига нисбатан тушунтиришлар сўраши мумкин. Ушбу процедура белгиланган тартибда расмий равишда, ёзма равишда, танлов ташкилотчиси орқали амалга оширилади. Тушунтириш жараёнида таклифнинг моҳиятида, шунингдек нархнинг ўзгаришига йўл қўйилмайди.

78 Танлов ҳужжатлари ва таклифида кўрсатилган мезонларга асосланиб шартномани бажариш учун энг яхши шартларни таклиф қилган танлов иштирокчиси ғолиб ҳисобланади.

8 Томонларнинг жавобгарлиги ва мувофиқлиги махфийлик.

8.1 Ўзбекистон Республикаси қонун ҳужжатларида назарда тутилган жавобгарлик қуйидагиларга тегишли кирувчи таклифлар ёзувларини юритадиган ва уларнинг хавфсизлиги ва махфийлигини таъминлайдиган комиссия аъзолари комиссия раиси ва аъзолари, шунингдек таклифларни ўрганиш учун тузилган ишчи гуруҳ аъзолари, маълумотларни ошкор қилиш, иштирокчилар, комиссиянинг бошқа аъзолари ва жалб қилинган экспертлар билан тил бириктиришга рухсат бериш, шунингдек бошқа ноқонуний ҳаракатлар учун. Шартнома бўйича мажбуриятларни бажармаган (миқдорий, сифат ва техник кўрсаткичлар бўйича) танлов ғолиби Ўзбекистон Республикаси қонунчилиги ва ёки тузилган шартнома бўйича жавобгар бўлади.

ООО «ARMAS»



СМЕТНАЯ
ДОКУМЕНТАЦИЯ

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ АГРОТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО
ТЕХНИКУМА В ДЖАМБАЙСКОМ РАЙОНЕ
САМАРКАНДСКОЙ ОБЛАСТИ

РЕСУРСНАЯ СМЕТА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ
ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ

Samarqand - 2022 yil

ООО «ARMAS»

СМЕТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

**ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ АГРОТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО
ТЕХНИКУМА В ДЖАМБАЙСКОМ РАЙОНЕ
САМАРКАНДСКОЙ ОБЛАСТИ**

**РЕСУРСНАЯ СМЕТА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ
ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ**

Директор



Вахидов Р. Х.

ГИП

Очилова К.Э.

Samarqand - 2022 yil

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

НА РЕСУРСНУЮ СМЕТУ В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

Стоимость выполняемых ремонтных работ по объекту:

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ АГРОТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ТЕХНИКУМА В ДЖАМБАЙСКОМ РАЙОНЕ САМАРКАНДСКОЙ ОБЛАСТИ

рассчитана ресурсным методом, основанным на калькулировании затрат в текущих ценах и тарифах на ресурсы.

Текущие цены на материалы и оборудование взяты с «Каталога текущих цен на материально-технические ресурсы, применяемые в строительном производстве Республики Узбекистан» за 2КВ.2022г.

Цены, отсутствующие в «Каталоге цен», согласованы с заказчиком.

Стоимости затрат труда (за 1 чел. час) приняты согласно данных Самаркандского стат. Управления.

Согласно ШНК 4.01.16-04(3-4) рассчитанная проектной организацией стоимость строительства (ремонта) объекта является рекомендуемой.

Сметная документация выполнена по дефектному акту, согласованному и утвержденному заказчиком.

Исполнитель



Полях Э.

РЕКОМЕНДУЕМАЯ СТОИМОСТЬ ОБЪЕКТА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ.

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ АГРОТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ТЕХНИКУМА В
ДЖАМБАЙСКОМ РАЙОНЕ САМАРКАНДСКОЙ ОБЛАСТИ

№ПП	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАТРАТ	ИТОГО
1	2	3
1	ЗАТРАТЫ НА ОБОРУДОВАНИЕ	
2	ЗАТРАТЫ НА ОСНОВНУЮ ЗАРАБОТНУЮ ПЛАТУ С УЧЕТОМ НАЧИСЛЕНИЙ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ	20 133 046
3	ЗАТРАТЫ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ	1 190 969
4	ЗАТРАТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ	54 867 418
5	ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ:	76 191 433
6	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ И РАСХОДЫ ПОДРЯДЧИКА-18,11%	13 798 269
7	ИТОГО	89 989 702
8	НДС-15%	13 498 455
9	ВСЕГО СТОИМОСТЬ ОБЪЕКТА	103 488 157

ГИП



ОЧИЛОВА К.Э.

Наименование строител. САМАРКАНД ОБЛ

Форма 4А ABC-4

ЛОКАЛЬНЫЙ РЕСУРСНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ

(локальная смета)

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ АГРОТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ТЕХНИКУМА В ДЖАМБАЙСКОМ РАЙОНЕ САМАРКАНДСКОЙ

Составлен в ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

№ п/п	Шафр ресурсов	Наименование ресурсов, оборудования, конструкций, изделий и деталей	Единица измерения	Количество единиц	СУМ	
					на единицу	общая
1	2	3	4	5	6	7
ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ						
1	ABC 000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1017,694286	19783	20 133 046
		ИТОГО ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ	СУМ			20 133 046
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
1	112 С	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,00405	72437	293
2	403 С	ВИБРАТОРЫ ГЛУБИНЫЕ	МАШ.-Ч	0,3945	1081	426
3	521 С	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	2,832	950	2 690
4	762 С	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,705207	127627	90 003
5	766 С	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	6,12	124222	760 239
7	1147 С	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,3566	1327	1 800
8	1513 С	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,692838	11102	7 692
9	1567 С	ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ	МАШ.-Ч	0,8568	4452	3 814
10	1571 С	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ.-Ч	0,0126	679	9
11	2016 С	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	27,846	4556	126 866
12	2509 С	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	2,8715238	54548	156 636
13	2510 С	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,51	71069	36 245
14	2577 С	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	3,949968	1077	4 254
		ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ	СУМ			1 190 969
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ						
1	6316 М	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В12,5 /М-150/ ФРАКЦИИ 5-10 ММ	М3	1,53	360770	551 978
2	9210 М	ВОДА	М3	5,484	150	823
3	9219 М	ВОДА	М3	0,006615	150	1
4	19852 М	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ РУЛОННАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ, С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ	Т	0,2442		3 426 522
5	30322 С	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,0055308	14031621	77 442
6	30323 С	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОФИЛИРОВАННОГО НАСТИЛА И ПАНЕЛЕЙ К НЕСУЩИМ КОНСТРУКЦИЯМ	Т	0,00018	14002000	1 350
7	30335 С	ЗАКЛЕПКИ КОМБИНИРОВАННЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ПРОФИЛИРОВАННОГО СТАЛЬНОГО НАСТИЛА И РАЗНООБРАЗНЫХ ЛИСТОВЫХ ДЕТАЛЕЙ	Т	0,00018	7500000	1 350
8	30407 С	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,00037618	7500000	2 821
9	30652 С	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ 1	Т	0,000405	500000	203
10	30653 С	МЕЛ ПРИРОДНЫЙ МОЛОТЫЙ	Т	0,582675	381000	221 999
11	31054 С	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	Т	1,62235	7400000	12 005 390
12	31419 С	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00059464	14000000	8 325
13	31524 С	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,00115092	4000000	4 604
14	31651 С	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,016752	5000000	83 760
15	31684 С	КЛЕЙ МАЛЯРНЫЙ ЖИДКИЙ	КГ	91,857	3300	303 128
16	31710 С	ШПАТЛЕВКА КЛЕБЕВАЯ	Т	1,900956	1350000	2 566 291
17	32524 С	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00062005	8565218	5 311
18	34241 С	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	5,13789	3690	18 959
19	35310 С	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,00311328	11976000	37 285
20	35318 С	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42	Т	0,02193	11976000	262 634
21	35504 С	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,00019182	350000	67
22	35512 С	ПЕМЗА ШЛАКОВАЯ (ЩЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА), МАРКА 600, ФРАКЦИЯ ОТ 5 ДО 10 ММ	М3	0,117676		2 259
23	35516 С	РОГОЖА			19197	
24	36023 С	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	М3	0,00197575		1 033
25	36061 С	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ II БОЛЕЕ, III СОРТА	М3	0,0102	3782609	7 473
26	43231 С	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,102252	3782609	38 583
27	44059 С	ВЕТОШЬ	Т	1,2852	17760000	1 815 996
28	44897 С	ШЛИФКРУГИ	КГ	0,0612	3200	4 113
29	45077 С	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	ШТ	1,264338	6000	367
30	51619 С	ШИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	КГ	0,9615	2000	2 529
31	75007 С	БУМАГА ШЛИФОВАЛЬНАЯ	М2	0,044414	35000	33 653
32	96384 С	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИЗКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВочная ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ, 5,5	1000М2	0,03587034	7200000	319 781
33	C124-9222	АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ СЕТОК И ПЛОСКИХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 14 ММ	Т	0,01482	65000	2 332
1	С	ПОЛОСА 400Х10	Т	0,07536	8446207	
2	С	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ 8645-68, РАЗМЕР 40Х20 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 1,700 КГ)	М	600	9029000	680 425
3	С	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ С ТЕРМОУСИЛЕНИЕМ СВАРНОГО ШВА СТ. 3 ДН. 219Х5,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 26,39 КГ)	М	30	20031	12 018 600
4	С	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ГОСТ 10705-80 ДН. 76Х4,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 7,1 КГ)	М	15	292532	8 775 960
		ИТОГО			81808	1 227 120
		ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ НА МАТЕРИАЛЫ 5%				44 635 636
5	С	УСТАНОВКА НАДПИСИ	ШТ	1	8000000	2 231 782
		ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ	СУМ			8 000 000
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ	СУМ			54 867 418
			СУМ			76 191 433

Наименование стройки - САМАРКАНД.ОБЛ

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ СМЕТА №

Наименование объекта -

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ АГРОТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ТЕХНИКУМА В ДЖАМБАЙСКОМ РАЙОНЕ САМАРКАНДСКОЙ ОБЛАСТИ

N п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	
				на единицу измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
ВОРОТА					
1	E0601-001-02	УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫХ ОТДЕЛЬНОСТОЯЩИХ ФУНДАМЕНТОВ ПОД МЕТ.СТОЙКИ ИЗ БЕТОНА КЛ.В12,5	100М3	0,0150	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3:1)	ЧЕЛ.-Ч	535,5	8,0325
ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:					
1.2	112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ.-Ч	0,27	0,00405
1.3	403	ВИБАТОРЫ ГЛУБИННЫЕ	МАШ.-Ч	26,3	0,3945
1.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,37	0,00555
1.5	1571	ПИЛА ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЦЕПНАЯ	МАШ.-Ч	0,84	0,0126
1.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,56	0,0084
ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:					
1.7	6316	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ КЛАССА В12,5 /М-150/ ФРАКЦИИ 5-10 ММ	М3	102	1,53
1.8	9219	ВОДА	М3	0,441	0,006615
1.9	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0238	0,000357
1.10	30652	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ КОМОВАЯ, СОРТ I	Т	0,027	0,000405
1.11	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,0375	0,000563
1.12	35516	РОГОЖА	М2	153	2,295
1.13	36061	ДОСКИ ОБРЕЗНЫЕ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 44 ММ И БОЛЕЕ, III СОРТА	М3	0,68	0,0102
1.14	51619	ЩИТЫ ИЗ ДОСОК ТОЛЩИНОЙ 25 ММ	М2	64,1	0,9615
ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:					
2	E0903-012-12	МОНТАЖ СТОЕК ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ Д-219Х5ММ	Т	0,7917	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,4:1)	ЧЕЛ.-Ч	6,59	5,2173
ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:					
2.2	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,118755
2.4	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,09	0,071253
2.5	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,23	0,182091
2.6	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	2,24	1,77341
ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:					
2.7	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,004	0,003167
2.8	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,00001	0,000008
2.9	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00031	0,000245
2.10	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,000475
2.11	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00003	0,000024
2.12	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1,95	1,54382
2.13	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0004	0,000317
2.14	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,000079
2.15	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	М3	0,00103	0,000815
2.16	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,59	0,467103
2.17	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВочНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ2, ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,014805
ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:					
3		ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ С ТЕРМОУСИЛЕНИЕМ СВАРНОГО ШВА СТ. 3 ДН. 219Х5,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 26,39 КГ)	М	30,0000	
4	E0903-012-12	МОНТАЖ СТОЕК ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ Д-76Х4ММ	Т	0,1065	
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,4:1)	ЧЕЛ.-Ч	6,59	0,701835
ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:					

4.2	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,015975
4.4	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,09	0,009585
4.5	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,23	0,024495
4.6	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	2,24	0,23856
ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:					
4.7	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,004	0,000426
4.8	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,00001	0,000001
4.9	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00031	0,000033
4.10	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,000064
4.11	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00003	0,000003
4.12	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,95	0,207675
4.13	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0004	0,000043
4.14	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,000011
4.15	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	МЗ	0,00103	0,00011
4.16	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,59	0,062835
4.17	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ ² , ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,001992
ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:					
5		ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ГОСТ 10705-80 ДН. 76Х4,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 7,1КГ)	М		15,0000
6	E0601-015-07	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ	Т		0,0902
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,5:1)	ЧЕЛ.-Ч	215,82	19,463
ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:					
6.2	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,15	0,013527
6.3	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,21	0,018938
ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:					
7		ПОЛОСА 400Х10	Т		0,0754
8	C124-9222	АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ СЕТОК И ПЛОСКИХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АШ, ДИАМЕТРОМ 14 ММ	Т		0,0148
9	ЦЗ801-003-01 ДОП. 4	ИЗГОТОВЛЕНИЕ М/К ФЕРМ	Т		1,0200
9.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(4:1)	ЧЕЛ.-Ч	91	92,82
ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:					
9.2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,3	0,306
9.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	6	6,12
9.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,1	1,122
9.5	1567	ПРЕСС-НОЖНИЦЫ КОМБИНИРОВАННЫЕ	МАШ.-Ч	0,84	0,8568
9.6	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	27,3	27,846
9.7	2510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ.-Ч	0,5	0,51
9.8	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1	1,02
ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:					
9.9	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	2,6	2,652
9.10	35318	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42	Т	0,0215	0,02193
9.11	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,5	0,51
ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:					
10	E0903-012-01	МОНТАЖ М/К ФЕРМ	Т		1,0200
10.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,4:1)	ЧЕЛ.-Ч	25,53	26,0406
ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:					
10.2	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,47	0,4794
10.4	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	0,23	0,2346
10.5	1513	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А	МАШ.-Ч	0,6	0,612
10.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,71	0,7242
10.7	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,9	0,918
ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:					
10.8	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,0019	0,001938
10.9	30407	ГВОЗДИ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,00001	0,00001
10.10	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	Т	0,00031	0,000316
10.11	31524	РАСТВОРИТЕЛЬ МАРКИ Р-4	Т	0,0006	0,000612
10.12	32524	КАТАНКА ГОРЯЧЕКАТАНАЯ В МОТКАХ ДИАМЕТРОМ 6,3-6,5 ММ	Т	0,00003	0,000031

10.13	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,72	0,7344
10.14	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,0027	0,002754
10.15	35504	КАНАТЫ ПЕНЬКОВЫЕ ПРОПИТАННЫЕ	Т	0,0001	0,000102
10.16	36023	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ I СОРТА	МЗ	0,00103	0,001051
10.17	44897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,06	0,0612
10.18	45077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,22	0,2244
10.19	96384	КАНАТ ДВОЙНОЙ СВИВКИ, ТИПА ТК, КОНСТРУКЦИИ 6Х19(1+6+12)+1 О.С. ОЦИНКОВАННЫЙ, ИЗ ПРОВОЛОК МАРКИ В, МАРКИРОВОЧНАЯ ГРУППА 1770 Н/ММ ² , ДИАМЕТРОМ, ММ: 5,5	10М	0,0187	0,019074
ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:					
11		ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ 8645-68, РАЗМЕР 40Х20 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 1,700 КГ)	М	600,0000	
12	E905-1-1	ОБШИВКА ВОРОТ ТУНУКАПОНОМ	100М2	0,6000	
12.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,3:1)	ЧЕЛ.-Ч	32,59	19,554
ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:					
12.2	521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	4,21	2,526
12.3	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,12	0,072
12.4	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,19	0,114
ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:					
12.5	19852	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ РУЛОННАЯ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ, С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ	Т	0,407	0,2442
12.6	30323	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОФИЛИРОВАННОГО НАСТИЛА И ПАНЕЛЕЙ К НЕСУЩИМ КОНСТРУКЦИЯМ	Т	0,0003	0,00018
12.7	30335	ЗАКЛЕПКИ КОМБИНИРОВАННЫЕ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ ПРОФИЛИРОВАННОГО СТАЛЬНОГО НАСТИЛА И РАЗНООБРАЗНЫХ ЛИСТОВЫХ ДЕТАЛЕЙ	Т	0,0003	0,00018
ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:					
13		УСТАНОВКА НАДПИСИ СПОРТЗАЛ	ШТ	1,0000	
14	E62-016-06	ОКРАШИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТЕН ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ: РАНЕЕ ОКРАШЕННЫХ ВОДОЭМУЛЬСИОННОЙ КРАСКОЙ С РАСЧИСТКОЙ СТАРОЙ КРАСКИ: БОЛЕЕ 35 %	100М2	8,1700	
14.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,1:1)	ЧЕЛ.-Ч	29,6	241,832
ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:					
14.2	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,06	0,4902
ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:					
14.3	9210	ВОДА	МЗ	0,24	1,9608
14.4	30653	МЕЛ ПРИРОДНЫЙ МОЛОТЫЙ	Т	0,0255	0,208335
14.5	31054	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	Т	0,071	0,58007
14.6	31684	КЛЕЙ МАЛЯРНЫЙ ЖИДКИЙ	КГ	4,02	32,8434
14.7	31710	ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ	Т	0,072	0,58824
14.8	35512	ПЕМЗА ШЛАКОВАЯ (ЩЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА), МАРКА 600, ФРАКЦИЯ ОТ 5 ДО 10 ММ	МЗ	0,0044	0,035948
14.9	75007	БУМАГА ШЛИФОВАЛЬНАЯ	1000М2	0,0016	0,013072
ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:					
15	E62-011-01	УЛУЧШЕННАЯ МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА РАНЕЕ ОКРАШЕННЫХ ПОЛОВ ЗА ОДИН РАЗ С РАСЧИСТКОЙ СТАРОЙ КРАСКИ: ДО 10 %	100М2	2,6700	
15.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,1:1)	ЧЕЛ.-Ч	22,2	59,274
ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:					
15.2	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,06	0,1602
ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:					
15.3	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,0024	0,006408
15.4	31710	ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ	Т	0,0338	0,090246
15.5	35512	ПЕМЗА ШЛАКОВАЯ (ЩЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА), МАРКА 600, ФРАКЦИЯ ОТ 5 ДО 10 ММ	МЗ	0,0024	0,006408
15.6	43231	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,0142	0,037914
15.7	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,18	0,4806
15.8	75007	БУМАГА ШЛИФОВАЛЬНАЯ	1000М2	0,0011	0,002937
ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:					
КЛАССЫ					

16	E62-016-06	ОКРАШИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТЕН ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ: РАНЕЕ ОКРАШЕННЫХ ВОДОЭМУЛЬСИОННОЙ КРАСКОЙ С РАСЧИСТКОЙ СТАРОЙ КРАСКИ: БОЛЕЕ 35 %	100M2	10,4500	
16.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,1:1)	ЧЕЛ.-Ч	29,6	309,32
ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:					
16.2	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,06	0,627
ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:					
16.3	9210	ВОДА			
16.4	30653	МЕЛ ПРИРОДНЫЙ МОЛОТЫЙ	МЗ	0,24	2,508
16.5	31054	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	Т	0,0255	0,266475
16.6	31684	КЛЕЙ МАЛЯРНЫЙ ЖИДКИЙ	Т	0,071	0,74195
16.7	31710	ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ	КГ	4,02	42,009
16.8	35512	ПЕМЗА ШЛАКОВАЯ (ЩЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА), МАРКА 600, ФРАКЦИЯ ОТ 5 ДО 10 ММ	Т	0,072	0,7524
16.9	75007	БУМАГА ШЛИФОВАЛЬНАЯ	МЗ	0,0044	0,04598
ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:			1000M2	0,0016	0,01672
17	E62-011-01	УЛУЧШЕННАЯ МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА РАНЕЕ ОКРАШЕННЫХ ПОЛОВ ЗА ОДИН РАЗ С РАСЧИСТКОЙ СТАРОЙ КРАСКИ: ДО 10 %	100M2	3,5100	
17.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,1:1)	ЧЕЛ.-Ч	22,2	77,922
ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:					
17.2	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,06	0,2106
ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:					
17.3	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,0024	0,008424
17.4	31710	ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ	Т	0,0338	0,118638
17.5	35512	ПЕМЗА ШЛАКОВАЯ (ЩЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА), МАРКА 600, ФРАКЦИЯ ОТ 5 ДО 10 ММ	МЗ	0,0024	0,008424
17.6	43231	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,0142	0,049842
17.7	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,18	0,6318
17.8	75007	БУМАГА ШЛИФОВАЛЬНАЯ	1000M2	0,0011	0,003861
ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:					
18	E62-016-06	ОКРАШИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТЕН ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ: РАНЕЕ ОКРАШЕННЫХ ВОДОЭМУЛЬСИОННОЙ КРАСКОЙ С РАСЧИСТКОЙ СТАРОЙ КРАСКИ: БОЛЕЕ 35 %	100M2	3,0000	
18.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,1:1)	ЧЕЛ.-Ч	29,6	88,8
ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:					
18.2	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,06	0,18
ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:					
18.3	9210	ВОДА			
18.4	30653	МЕЛ ПРИРОДНЫЙ МОЛОТЫЙ	МЗ	0,24	0,72
18.5	31054	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	Т	0,0255	0,0765
18.6	31684	КЛЕЙ МАЛЯРНЫЙ ЖИДКИЙ	Т	0,071	0,213
18.7	31710	ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ	КГ	4,02	12,06
18.8	35512	ПЕМЗА ШЛАКОВАЯ (ЩЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА), МАРКА 600, ФРАКЦИЯ ОТ 5 ДО 10 ММ	Т	0,072	0,216
18.9	75007	БУМАГА ШЛИФОВАЛЬНАЯ	МЗ	0,0044	0,0132
ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:			1000M2	0,0016	0,0048
19	E62-007-01	УЛУЧШЕННАЯ МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА РАНЕЕ ОКРАШЕННЫХ СТЕН ЗА ОДИН РАЗ С РАСЧИСТКОЙ СТАРОЙ КРАСКИ: ДО 10 %	100M2	0,9600	
19.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,1:1)	ЧЕЛ.-Ч	28,3	27,168
ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:					
19.2	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,06	0,0576
ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:					
19.3	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,002	0,00192
19.4	31710	ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ	Т	0,0437	0,041952
19.5	35512	ПЕМЗА ШЛАКОВАЯ (ЩЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА), МАРКА 600, ФРАКЦИЯ ОТ 5 ДО 10 ММ	МЗ	0,0024	0,002304
19.6	43231	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,0151	0,014496
19.7	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,18	0,1728
19.8	75007	БУМАГА ШЛИФОВАЛЬНАЯ	1000M2	0,0011	0,001056
ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:					

20	E62-017-06	ОКРАШИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОТОЛКОВ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ: РАНЕЕ ОКРАШЕННЫХ ВОДОЭМУЛЬСИОННОЙ КРАСКОЙ С РАСЧИСТКОЙ СТАРОЙ КРАСКИ: БОЛЕЕ 35 %	100M2	1,2300	
20.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,1:1)	ЧЕЛ.-Ч	33,78	41,5494
		ИТОГО ОПЛАТА ТРУДА:			
20.2	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,06	0,0738
		ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН:			
20.3	9210	ВОДА			
20.4	30653	МЕЛ ПРИРОДНЫЙ МОЛОТЫЙ	МЗ	0,24	0,2952
20.5	31054	КРАСКИ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫЕ	Т	0,0255	0,031365
20.6	31684	КЛЕЙ МАЛЯРНЫЙ ЖИДКИЙ	Т	0,071	0,08733
20.7	31710	ШПАТЛЕВКА КЛЕЕВАЯ	КГ	4,02	4,9446
20.8	35512	ПЕМЗА ШЛАКОВАЯ (ЩЕБЕНЬ ПОРИСТЫЙ ИЗ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ШЛАКА), МАРКА 600, ФРАКЦИЯ ОТ 5 ДО 10 ММ	Т	0,076	0,09348
			МЗ	0,0044	0,005412
20.9	75007	БУМАГА ШЛИФОВАЛЬНАЯ			
		ИТОГО МАТЕРИАЛОВ:	1000M2	0,0016	0,001968



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Самарқанд вилояти

703003, Samarqand shahri, Ko'ksaroy maydoni-1 "D" bino 2-qavat, Tel:(66) 233-03-89, 233-05-53, E-mail:
sam.expert@bk.ru, www.ekspertiza.mc.uz www.mc.uz

Holati: Ijobiy

Direktor: ILMURATOV SHOKIR MARDIYEVICH

Sana:21-10-2022 yil



Yig'ma ekspert xulosasi № 66325

Obyekt nomi « Samarqand viloyati Jomboy tumani Eski Jomboy mahallasida joylashgan "Jomboy agrotexnologiyalartexnikumi"ni joriy ta`mirlash.»

Buyurtmachi - Jomboy agrotexnologiyalar texnikumi.

Bosh loyihachi - "Armas" MChJ.

Litsenziya AA 000714 son 08.05.2020 yil.

Moliyalashtirish manbai - Byudjet.

Bosh pudratchi - Tender asosida

Qurilish turi Joriy ta`mirlash.

Murojaat raqami: № 62758

1. Loyihalash uchun asos

1.1. Jomboy agrotexnologiyalar texnikumi direktori K.T.Kattayev tomonidan tasdiqlangan nuqsonlar daloatnomasi.

2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar

2.1. Kitob 1 - Joriy narxlarda resurslar smetasi. Ish hajmlari ro'yxati.

3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni

3.1. Smeta qismi:

Ishlar qiymatini hisoblash Vazirlar Mahkamasining 2013 yil 11 iyundagi "Investitsiya loyihalarini amalga oshirishda shartnomaviy joriy narxlarga o'tish to'g'risida" gi 261-sonli qarori, Vazirlar Mahkamasining 2004 yil 12 maydagi "O'zbekiston Respublikasi hukumatining ayrim qarorlariga o'zgartirish kiritish to'g'risida" gi 226-sonli qarori va SHNQ 4..01.16-09 ga muvofiq shartnoma joriy narxlarida qurilish qiymatini aniqlash qoidalariga muvofiq resurs usulida amalga oshirildi.

Ob'ektning joriy narxlardagi qiymati hisob-kitob hujjatlari asosida "O'zbekiston Respublikasi qurilish sohasida foydalanilayotgan moddiy-texnika resurslarining joriy narxlari 2-chorak 2022 yil katalogi"dan foydalangan holda resurs usulida aniqlanadi.Ishlab chiqaruvchilarning ulgurji narxlari, fond birjalaridagi narxlar va ma'lumotlarga ko'ra Buyurtmachi tomonidan taqdim etilgan.

Mehnat xarajatlari (1 kishi/soat uchun) O'zbekiston Respublikasi Samarqand viloyati bo'yicha Davlat statistika boshqarmasi ma'lumotlariga ko'ra, ijtimoiy sug'urta uchun ajratmalarni hisobga olgan holda 19783,0 so'm qabul qilindi.

4. Loyihalananayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

6. Ekspertiza natijalari.

6.1. Ekspertiza izohlari va takliflariga binoan smeta hujjatlariga ish tartibida quyidagi tuzatishlar va qo'shimchalar kiritildi:

- inson/soat mehnat xarajatlari, mash/soat resurs ko'rsatkichlari aniqlandi;
- qurilish materiallari va mahsulotlariga bo'lgan ehtiyoj aniqlandi;
- materiallarni tashish xarajatlari aniqlandi;
- pudratchining boshqa xarajatlari aniqlandi.

- buyurtmachi tomonidan joriy shartnoma narxlarida QQS bilan 111 646,341 ming so'm miqdorida ta'mirlashning taxminiy qiymati, ish hajmi va xarajatlarini aniqlashtirish hisobiga QQS bilan 8 158,184 ming so'mga kamaytirildi.

Ekspertiza izohlari va takliflariga muvofiq tuzatilgandan so'ng, ta'mirlashning taxminiy qiymati joriy shartnoma narxlarida QQS bilan 103 488,157 ming so'mni tashkil etdi.

Normativ mehnat zichligi 1 017,69 kishi-soat.

6.2. Demontaj jarayonida buyurtmachiga belgilangan tartibda materiallarni qaytarish uchun mablag'larni hisobga olish kerak.

6.3. Mijozga sharhlar va takliflar:

- ob'ektni birlamchi yong'inga qarshi vositalar bilan ta'minlang.

6.4. Loyiha mualliflariga ekspertiza sharhlari bo'yicha buyurtmachiga tuzatilgan smeta hujjatlarini topshirish.

6.5. Ekspert xulosasining amal qilish muddati ikki yil.

7. Xulosalar.

7.1. Ishchi loyiha: " Samarqand viloyati Jomboy tumani Eski Jomboy mahallasida joylashgan "Jomboy agrotexnologiyalartexnikumi"ni joriy ta'mirlash."ekspertiza natijalari va ushbu xulosaning 6.2-6.4-bandlari bo'yicha mulohazalar hisobga olingan holda, keyingi ko'rib chiqish va tasdiqlash uchun tavsiya etiladi.

7.2. O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 11.06.03 yildagi qarorlariga muvofiq. 261-son va ShNK 4.01.16.-09 uchun qurilish qiymati tavsiya etiladi va bajarilgan ishlar uchun buyurtmachi va pudratchi o'rtasidagi o'zaro hisob-kitoblar uchun asos bo'la olmaydi. Nazorat o'lchovi natijalarini hisobga olgan holda, belgilangan tartibda tasdiqlovchi hujjatlarga muvofiq buyurtmachi va pudratchi tomonidan birgalikdagi haqiqiy xarajatlarga muvofiq belgilanadi. Shartnoma narxleri va bajarilgan ishlar hajmlari bo'yicha yakuniy qaror buyurtmachi va pudratchi tomonidan birgalikda qabul qilinadi.

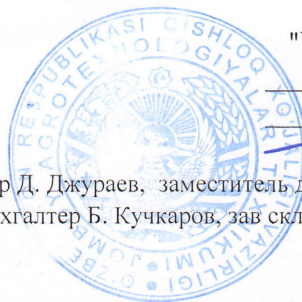
Bosh mutaxassis: Abdiyev Mirzabek Saitmurodovich

Ishtirokchi ekspertlar:

SHARIPOV SUXROB RUSTAMOVICH

ДЕФЕКТНЫЙ АКТ

"УТВЕРЖДАЮ"



Мы, нижеподписавшиеся, комиссия в составе зам директор Д. Джураев, заместитель директора по финансовой экономике И. Джамалов, Завхоз С. Абдиев, главный бухгалтер Б. Кучкаров, зав склад Ф. Азамхонов определили объемы работ по объекту:

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ АГРОТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ТЕХНИКУМА В ДЖАМБАЙСКОМ РАЙОНЕ САМАРКАНДСКОЙ ОБЛАСТИ

N п.п.	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество
			на ед. измерения
1	2	3	4
ВОРОТА			
1	УСТРОЙСТВО МОНОЛИТНЫХ ОТДЕЛЬНОСТОЯЩИХ ФУНДАМЕНТОВ ПОД МЕТ.СТОЙКИ ИЗ БЕТОНА КЛ.В12,5	100М3	0,0150
2	МОНТАЖ СТОЕК ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ Д-219Х5ММ	Т	0,7917
3	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ С ТЕРМОУСИЛЕНИЕМ СВАРНОГО ШВА СТ. 3 ДН. 219Х5,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 26,39 КГ)	М	30,0000
4	МОНТАЖ СТОЕК ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ Д-76Х4ММ	Т	0,1065
5	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ ГОСТ 10705-80 ДН. 76Х4.0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 7,1КГ)	М	15,0000
6	УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ ДО 4 КГ	Т	0,0902
7	ПОЛОСА 400Х10	Т	0,0754
8	АРМАТУРА ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ В ВИДЕ СЕТОК И ПЛОСКИХ КАРКАСОВ, ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ КЛАССА АIII, ДИАМЕТРОМ 14 ММ	Т	0,0148
9	ИЗГОТОВЛЕНИЕ М/К ФЕРМ	Т	1,0200
10	МОНТАЖ М/К ФЕРМ	Т	1,0200
11	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ ГОСТ 8645-68, РАЗМЕР 40Х20 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2,0 ММ (ВЕС 1 ПМ = 1,700 КГ)	М	600,0000
12	ОБШИВКА ВОРОТ ТУНУКАПОНОМ	100М2	0,6000
13	УСТАНОВКА НАДПИСИ	ШТ	1,0000
СПОРТЗАЛ			
14	ОКРАШИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТЕН ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ: РАНЕЕ ОКРАШЕННЫХ ВОДОЭМУЛЬСИОННОЙ КРАСКОЙ С РАСЧИСТКОЙ СТАРОЙ КРАСКИ: БОЛЕЕ 35 %	100М2	8,1700
15	УЛУЧШЕННАЯ МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА РАНЕЕ ОКРАШЕННЫХ ПОЛОВ ЗА ОДИН РАЗ С РАСЧИСТКОЙ СТАРОЙ КРАСКИ: ДО 10 %	100М2	2,6700
КЛАССЫ			
16	ОКРАШИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТЕН ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ: РАНЕЕ ОКРАШЕННЫХ ВОДОЭМУЛЬСИОННОЙ КРАСКОЙ С РАСЧИСТКОЙ СТАРОЙ КРАСКИ: БОЛЕЕ 35 %	100М2	10,4500
17	УЛУЧШЕННАЯ МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА РАНЕЕ ОКРАШЕННЫХ ПОЛОВ ЗА ОДИН РАЗ С РАСЧИСТКОЙ СТАРОЙ КРАСКИ: ДО 10 %	100М2	3,5100
СТОЛОВАЯ			
18	ОКРАШИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТЕН ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ: РАНЕЕ ОКРАШЕННЫХ ВОДОЭМУЛЬСИОННОЙ КРАСКОЙ С РАСЧИСТКОЙ СТАРОЙ КРАСКИ: БОЛЕЕ 35 %	100М2	3,0000
19	УЛУЧШЕННАЯ МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА РАНЕЕ ОКРАШЕННЫХ СТЕН ЗА ОДИН РАЗ С РАСЧИСТКОЙ СТАРОЙ КРАСКИ: ДО 10 %	100М2	0,9600
20	ОКРАШИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ ПОТОЛКОВ ВОДОЭМУЛЬСИОННЫМИ СОСТАВАМИ: РАНЕЕ ОКРАШЕННЫХ ВОДОЭМУЛЬСИОННОЙ КРАСКОЙ С РАСЧИСТКОЙ СТАРОЙ КРАСКИ: БОЛЕЕ 35 %	100М2	1,2300

ПОДПИСИ:

Д. Джураев
И. Джамалов
С. Абдиев
Б. Кучкаров
Ф. Азамхонов