

“ТАСДИҚЛАЙМАН”
Маҳаллабай ишлаш ва
тадбиркорликни ривожлантириш
агентлигининг Тошкент шаҳар
бошқармаси бошлиғи,
харид комиссияси раиси




О.Яминов

08.11 2022

Асбоб-ускуна ва меҳнат қуролларини (тиқув машина,
оверлок ва бошқалар) харид қилиш бўйича

ЭНГ ЯХШИ ТАКЛИФЛАНИ ТАНЛАШ ХУЖЖАТИ

Тошкент - 2022 й.

Маҳаллабай ишлаш ва тадбиркорликни ривожлантириш агентлигининг Тошкент шаҳар бошқармаси асбоб-ускуна ва меҳнат қуролларини (тикув машина, оверлок ва бошқалар) танлов асосида танлашни эълон қилади.

Харид номи: Асбоб ускуна ва меҳнат қуроллари (тикув машина, оверлок ва бошқалар) (кейинги ўринда асбоб-ускуна деб юритилади)

Танлашни ўтказиш шакли: Электрон шаклда.

Шартноманинг бошланғич баҳоси: 897 000 000 (Саккиз юз тўқсон етти миллион) сўм

Танлов ҳужжатларини қабул қиладиган ҳамда танлов ўтказиладиган манзил:
<https://etender.uzex.uz/>

Иштирокчилар қуйидаги мезонларга амал қилган ҳолда танловда иштирок этишлари мумкин:

- шартномани бажариш учун зарур техникавий, молиявий, моддий, ҳамда бошқа ресурсларнинг мавжудлиги;
- шартнома тузиш учун қонуний ҳуқуқга эгалик;
- солиқлар ва бошқа мажбурий тўловларни тўлаш бўйича қаздорликнинг мавжуд эмаслиги;
- ўзига нисбатан жорий этилган банкротлик тартиб-таомилларининг мавжуд эмаслиги;
- инсофсиз ижрочиларнинг ягона реестрида қайд этилмаганлиги;
- товарнинг тасдиқланган техник параметрларининг мавжудлиги.

Танлов иштирокчиларига танлаш бўйича харид қилиш қоидаларига доир тушунтириш юзасидан иштирокчилар билан алоқада бўладиган бошқарманинг телефон рақами 71-210-02-74.

Таклифларни тақдим этиш муддати бошланадиган ва тугайдиган сана: Махсус ахборот порталига лот жойлаштирилган кундан бошлаб 5 иш куни давомийлигида белгиланган вақтга қадар.

Буюртмачининг юридик манзили: Тошкент шаҳар, Чилонзор тумани, И.Каримов кўчаси 51.

Танлов ҳужжатларини расмийлаштириш талаби:

- танлов иштирокчиси фақат битта таклиф беришга ҳақли;
- танлов ҳужжатларида тузатишларга (матн, сўз ва рақамларни бўйлаб) йўл қўйилмайди. Агарда ҳужжатларда тузатишлар аниқланса ушбу танлов ҳужжати комиссия томонидан четлаштирилади;
- танлов иштирокчиси тақдим этилаётган ахборот ва ҳужжатларнинг ҳақиқийлиги ва тўғрилиги учун жавобгар бўлади.

Танловга тақдим этиладиган ҳужжатлар:

- тижорат таклифи ташкилот бланки, муҳри ва раҳбар имзоси билан тасдиқланган холда;
- танлов иштирокчилари томонидан коррупция кўринишларига йўл қўймаслик бўйича ариза;
- солиқлар ва бошқа мажбурий тўловларни тўлаш бўйича қарздорликнинг мавжуд эмаслиги тўғрисида маълумотнома;
- ўзига нисбатан жорий этилган банкротлик тартиб-таомилларининг мавжуд эмаслиги ҳақида маълумотнома;
- инсофсиз ижрочиларнинг ягона реестрида қайд этилмаганлиги тўғрисида маълумотнома;
- ташкилотнинг рўйхатга олинганлик гувоҳнома нусхаси (ташкилот раҳбари томонидан муҳр ва имзо билан тасдиқланган бўлиши лозим);
- товар ва маҳсулотларнинг тасдиқланган техник параметрлари (ташкилот бланки, муҳр ва раҳбар имзо билан тасдиқланган бўлиши лозим).

ТЕХНИК ТОПШИРИК

1. Харид қилинаётган Асбоб-ускуналар хусусиятлари ва қўлами.

1.1 . Тикув машинасининг техник параметрлари:

- Игна тизими Двх1 Но. 70-110;
- Автоматик сокол тизими;
- Тикув соҳасида ЛЕД ёруғлик;
- Энергия тежайдиган восита;
- Ички сенсорли бошқарув панели;
- Ички двигателли машиналарга нисбатан 70% энергия сарфи камаядиган;
- Двигател ва асосий милнинг янги дизайни машинанинг ишлаш муддатини оширишга имкон берадиган ва унинг ишончилигини оширадиган;
- Юмшоқ тикиш, шовқинсиз ишлаш, тебранишлар йўқлиги, силлик тезликни созлаш, босқичма-босқич тикиш имконияти ва бошқалар.

1.2. Тикув-оверлок машинасининг техник параметрлари:

- Тикув-оверлок машинаси трикотаж, пахта ва жун маҳсулотларини тикишда матонинг четини қирқиш учун мўлжалланган 4 ипли;
- Игна тури: ДХ27 Но. 75-100;
- Босим оёғининг максимал баландлиги: 5,5 мм;
- Максимал тикув тезлиги: 6 500 об/мин;
- Астарнинг кенлиги: 6,0 мм;
- Оёқнинг баландлиги: 6,5 мм;
- Тикув қоплама машинаси трикотаж, пахта ва жун маҳсулотларини тикишда матонинг четини қирқиш учун мўлжалланган.

- Машинанинг асосий афзалликлари:
- Жим ишлаш, тебраниш йўқ, босқичма-босқич тикиш тезлигини муаммосиз сошлаш қобилияти;
- Ёпиқ мой таъминоти тизимининг игна таёғи;
- Двигател ва асосий милнинг янги дизайн кўриниши, машинанинг ишлаш муддатини оширишга имкон берувчи омили ва унинг ишончлилигини ошириши;
- Машинада USB порт бўлиши керак;
- LED ёритиш бўлиши керак.

1.3. Рашма тикув машинасининг техник параметрлари:

Саноат учун мўлжалланган, 3 игналик ва 5 иплик, серво мотор ва LCD чирокга эга рашма тикув машинаси

- Серво мотор ҳисобига 70% токни экономи қиладиган;
- Чок узунлиги 1,4 мм-4,5 мм гача;
- Лапканинг максимал баланглиги 5 мм;
- Максимал тезлик 5 000 чок/мин;
- Игналарнинг ораси 5,6 мм

1.4. Дазмол:

Пар дазмол.

- 2000 Вт
- керамика
- 24 г/мин
- 85 г/мин
- Автоматическое отключение
- Длина шнура-1,9 м

2. Иштирокчиларга қўйиладиган талаблар

- Асбоб-ускуналарга қўйилган техник талабга мос келиши (зарур);
- Харид қилинаётган асбоб-ускуналарга камида 5 йиллик кафолат;
- Асбоб-ускуналарларни шартнома имзоланган кундан бошлаб кўпи билан 1 иш куни ичида етказиб бериши;
- Асбоб-ускуналарларига камида 3 йилгача бепул хизмат кўрсатиш бўйича кафолат;
- Етказиб берилган асбоб-ускуналар яроқсиз бўлган ҳолда янгисига алмаштириб бериш.

ИШТИРОКЧИЛАРНИНГ ТАКЛИФЛАРИНИ БАҲОЛАШ МЕЪЗОНЛАРИ:

№	Қўйилаётган талаблар	Баҳолаш мезони
1	Буюртмачи томонидан тасдиқланган техник параметрларга иштирокчи томонидан таклиф этилаётган маҳсулотларнинг техник талабларга ҳамда наъмунада келтирилган шартнома талабларига мос келиши ўрганилиб, 4 баллгача баҳоланади.	4 балл
	Техник ва шартнома талабларга тўлиқ мос келган таклиф учун Техник ва шартнома талабларга мос келмаган ёки қисман мос келмаган таклифлар учун	0 балл
2	Асбоб-ускуналар (ишлар ва хизматлар)га берилаётган кафолатлар мавжудлиги ва кафолатлари 3 баллгача баҳоланади.	
	1-3 йилгача бўлган муддатга	1 балл
	3-5 йилгача бўлган муддатга	2 балл
	5 йил ва ундан кўп бўлган муддатга	3 балл
3	Харид қилинаётган маҳсулотни етказиб бериш муддатига 2 баллгача баҳоланади.	
	1-2 кун	2 балл
	3-5 кун	1 балл
	5 кундан ортиқ бўлган муддат	0 балл
4	Таъминотчи томонидан маҳсулотларга бепул сервис хизмат кўрсатиш	1 балл

3. Иш жойи ва вақти

Таъминотчи” асбоб-ускуналарни буюртмачини талабига мувофиқ Тошкент шаҳри бўйича етказиб беради.

Асбоб-ускуналарларни етказиб бериш “Буюртмачи”нинг иш вақти давомида амалга оширилади. Иш вақти дам олиш ва байрам кунларидан ташқари, соат 9:00 дан 18:00 гача (5/7).

4. Бошқа шартлар

Турли хавф хатарлар ва форс можор ҳолатларини олдини олиш мақсадида “Таъминотчининг” доимий иш фаолиятида бўладиган телефони мавжудлигини таъминланиши шарт.

“Таъминотчининг” телефонлари 24/7 давомида ишлашини таъминлаши шарт.

“Таъминотчининг” телефон рақамлари рўйхатини “Буюртмачига” шартнома тузилгандан сўнг берилишини таъминлаш ҳамда телефон рақамларидаги узгаришлар тўғрисида маълумотни бир иш куни давомида Буюртмачининг вакилларига етказилишини таъминлаш.

Асбоб-ускуналарларни етказиб бериш Ўзбекистан Республикаси Қонун ҳужжатлари ва бошқа норматив-ҳуқуқий ҳужжатлар талабларига жавоб бериши керак.
Асбоб ускуналар берилган кафолат даврида бузлиб қолган ёки яроқсиз ҳолга келиб қолган тақдирда асбоб-укуналарни таъмирлаш ишлари “Таминотчи” томонидан ўрнатилган тартибда амалга оширилади.

Асбоб ускуналар сони ва турлари

Тўғричок тикув машинаси 102 комп;

Оверлок тикув машинаси 65 комп;

Рашма тикув машинаси 2 комп;

Дазмоли 10 дона;

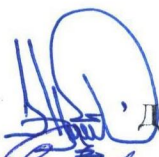



Таклиф киритди:

Комиссия котиби

 Х.Абдуллаев

Келишилди:

Харид комиссияси

 Д.Нуритдинов
 А.Гурсунов
 Д.Нурматов
 А.Ибрагимов