

« ТАСДИҚЛАЙМАН »

« НОРИН-СИРДАРЁ ИТХБ ХУЗУРИДАГИ НС ВА ЭБ »

Бошлик  Ж.Умаров



" 15 " _____
М.Ў

_____ 2022 йил

ТАНЛОВ ХУЖЖАТИ

УМУМИЙ ҚИСМ

ТАНЛОВДА ИШТИРОК ЭТИШ ТАКЛИФИ

1. Умумий ҳолат

1.1 Ушбу танлов ҳужжатлари Республикасининг «**Давлат харидлари тугрисида**» ги ва «**Ракобат тугрисида**» ги Қонунлар, шунингдек, Ўзбекистон Республикаси Адлия вазирлигидан 2022 йил 20 майдаги 276-сонли қарори билан руйхатдан ўтказилган «**Харид килиш тартиб-таомилларини ташкил этиш ва ўтказиш тартиби тугрисида**»ги Низом талаблари асосида тузилди.

1.2 Танлов мавзуси Наманган вилояти Поп тумани "Олмоссой" насос станциясидаги СДН 2-16-49-6 русумли 1250 кВт 6 кв 1000 об/мин электродвигател статори, Ягниқўрғон туманида жойлашган "Ягниқўрғон-2 (КАСКАД-2)" насос станциясидаги СДН2-17-44-8 русумли 1600 кВт 6 кв 750 об/мин электродвигател статорини Поп тумани "Пунгон" насос станциясидаги А 4-400-4 русумли, 630 кВт 6 кв 1500 об/мин электродвигател статори, Тўрақўрғон тумани "Ғайрат-1" насос станциясидаги А 4-400-4 русумли, 630 кВт 6 кв 1500 об/мин электродвигател статори Чўст туманида жойлашган "Зарафшон" насос станциясидаги А-4-400-4УЗ русумли 315 кВт 0.4кв 1500 об/мин электродвигател статори Чўст туманида жойлашган "Қашқар-1" насос станциясидаги А 4АН-355-4 русумли 250 кВт 0.4кв 1500 об/мин электродвигател статорини тула таъмирлаш.

1.3 Танлов охирги киймати 483 497 989 (тўрт юз саксон уч миллион тўрт юз тўқсон етти минг тўққи юз саксон тўққиз) сум .

Ушбу кийматдан ортиқ кийматдаги таклифлар қабул қилинмайди.

1.4 Бажариладиган иш турлари техник топширик танлов ҳужжатларининг техник қисмида илова қилинади. Ушбу танлов яқунлари бўйича голиб деб топилган иштирокчи билан шартнома тузилади.

1.5. Танлов таклифларини бериш муддати танлов ахборот порталига жойлаштирилган кундан бошлаб , танлов муддати тугайдиган кундан кечикмаган ҳолда.

1.6. Ишларни бажариш муддати шартнома имзоланган кундан бошлаб 20 иш кунда бажариш.

1.7 Танлов комиссияси йиғилишининг шакллари – ўзма-ўз ёки сиртдан(суров орқали) ўтказилиши мумкин.

2 Танлов ташкилотчилари

2.1 Буюртмачининг номи –«**НОРИН-СИРДАРЁ ИТХБ ХУЗУРИДАГИ НАСОС СТАНЦИЯЛАРИ ВА ЭНЕРГЕТИКА БОШКАРМАСИ**» (бундан кейин "Буюртмачи" деб номланади).

Мижознинг манзили: Наманган шаҳри 4-кичик ноҳия Галаба кучаси 21-уй

р/с 100021860144017042402170006

Банк: Марказий банкнинг Тошкент шаҳар бош бошкармаси ХККМ

МФО: 00014, ИНН: 200055836

ОКЭД: 01613

Масъул шахс М. Абдувоҳидов мурожат учун Тел: 69-232-59-06

Бошкарма бошлиғи Ж.Умаров.

2.2 Комиссиянинг ишчи органи танлов комиссияси (бундан кейин - "комиссия").

2.3 Танлов 5 аъздан иборат Буюртмачи томонидан тузилган танлов комиссияси томонидан ўтказилади.

3. Танлов иштирокчилари

3.1 Танловда мулкчилик шаклидан қатъий назар шу иш фаолиятига ихтисослашган ва камида 3 йил тажрибага эга бўлган барча юридик шахслар, шу жумладан кичик бизнес субъектлари иштирок этишлари мумкин.

3.2. 4.3 бандида курсатилган иштирокчилар бундан мустасно.

4 Танловни ўтказиш тартиби

4.1 Танловда иштирок этиш учун танлов иштирокчиси:

а) танлов шартлари билан танишиш учун махсус маълумот ахборот порталида жойлаштирилган танлов ҳужжатларининг электрон версиясини олиш (юклар олиш);

б) танлов ҳужжатлари талабларига мувофиқ танлов таклифини тақдим этиш;

4.2. Танловда иштирок этиш учун талабгорларга куйидаги малакавий талаблар куйилади:

4.2.1. Танловда қатнашиш учун иштирокчининг техник базага эгаллиги, асосий восита, асбоб-ускуналар рўйхати тўғрисида маълумот, мутахассилари бўйича маълумот киритинг. (*Маълумот киритинг*)

4.2.2. Шартнома Иштирокчи таъмирланган двигателларнинг кафолат даври ичида бузилса ўз хисобидан таъмирлаб бериш кафолатини бериши шарт. (*Маълумот киритинг*)

4.2.3. Ўзига нисбатан жорий этилган банкротлик тартиб-тамоилларининг мавжуд эмаслиги тўғрисида давлат активларини бошқариш агентлигидан маълумот киритилиши шарт, инсофсиз иштирокчи ягона рестирида қайд этилмаганлиги тўғрисида давлат харидлари дастуридан маълумот киритилиши шарт.

4.2.4. Банкдан кредитдан қарзи йўқлиги умумий фаолияти бўйича Картатека 2 дан қарздорлиги йўқлиги тўғрисида маълумот киритилиши шарт. (*Маълумот киритинг*)

4.2.5. Солиқ ва мажбурий тўловлардан қарзи йўқлиги тўғрисида маълумот. (*Маълумот киритинг*)

4.3 Иштирокчиларнинг танловда иштирок этишлари тақиқланади:

қайта ташкил этиш, тугатиш ёки банкротлик босқичида бўлиш;

"Бююртмачи" билан суд ёки арбитраж ҳолатида бўлиш; ягона реестрда виждонсиз ижрочилар;

солиқлар ва бошқа мажбурий тўловлар бўйича қарзлар имтиёзли солиқ режимини таъминлайдиган ва ёки молиявий операцияларни (оффшор зоналар) амалга оширишда маълумотни ошкор қилиш ва тақдим этишни назарда тутмайдиган штатларда ёки ҳудудларда рўйхатдан ўтган ва банк ҳисоб рақамларига эга бўлганлар.

4.4 Бююртмачи иштирокчини сотиб олиш тартиб-таомилларида қатнашишдан четлаштиради:

Агар иштирокчи тўғридан-тўғри ёки билвосита мижознинг ҳар қандай амалдаги ёки собиқ мансабдор шахсини ёки ходимини ёки бошқа давлат органини ҳар қандай шаклда иш ҳақи, иш таклифи ёки бошқа ҳар қандай қимматбаҳо нарсалар ёки хизматларни таклиф қилиш, бериш ёки беришга рози бўлиш.

5 Танлов тили, ўлчов бирлиги.

5.1 Танлов таклифи иштирокчи ва бююртмачи томонидан амалга ошириладиган барча тегишли ёзишмалар ва ҳужжатлар ўзбек ёки рус тилларида бўлиши керак.

6 Танлов таклифи ва уни рўйхатдан ўтказиш тартиби

6.1 Порталда эълон қилинган танлов иштирокчилари танлов эълонида кўрсатилган манзил бўйича эълонда белгиланган тартибда таклифлар киритадилар.

6.2 Танлов иштирокчиси: тақдим этилган маълумотлар ва ҳужжатларнинг ҳақиқийлиги ва тўғрилиги учун жавобгардир;

6.3 Танлов таклифи икки қисмдан иборат:

нарх қисми танлов шартларига мос келиши ва қуйидаги маълумотларни ўз ичига олиши керак: маҳсулот номи, хизматларнинг қиймати, умумий миқдори, тўлов шартлари, таклифнинг амал қилиш муддати ва бошқалар.

6.4 Тижорат таклифи электрон шаклда тақдим этилади.

6.5 Техник таклиф қуйидаги ҳужжатларни ўз ичига олиши керак: техник ҳужжатлар рўйхати

(техник маълумотлар варақалари, фойдаланиш бўйича кўрсатмалар ва бошқалар ёки тақдим этилаётган хизматларнинг тўлиқ ва батафсил тавсифини ўз ичига олган бошқа ҳужжатлар).

6.6 Ушбу танловга илова қилинган нарх таклифининг мажбурий ҳужжатлари мавжудлигига қўйиладиган талаблар.

6.7 Комиссия фақат ушбу йўриқноманинг талабларига мувофиқ тайёрланган таклифлар учун жавобгардир.

7. Таклифлар бўйича танлов тартиби, уларни баҳолаш тартиби ва мезонлари

7.1 Элонда танлов ўтказиладиган вақт сифатида кўрсатилган вақт, танлов иштирокчилари томонидан тақдим этилган танлов таклифларини баҳолаш бўйича танлов комиссияси.

7.2 Таклифларни кўриб чиқишда барча ҳужжатларнинг мавжудлиги ва уларнинг тўғрилиги текширилади. Тегишли ҳужжатлар бўлмаган тақдирда, танлов комиссияси ушбу таклифни кўриб чиқиш ва баҳолаш учун рад этишга ҳақлидир.

7.3 Танлов комиссияси танлов ғолибини аниқлаш учун рад этилмаган таклифларни танлов ҳужжатларида кўрсатилган мезонларга қараб баҳолайди.

7.4 Танлов иштирокчиси томонидан тақдим этилган ҳужжатларда камчиликлар аниқланган тақдирда (керакли маълумотларнинг йуклиги), танлов комиссияси бундай иштирокчини танловда қатнашишдан четлаштиришга ҳақлидир.

7.5 Таклиф Қонун, меъёрий ҳужжатлар ва танлов ҳужжатлари талабларига мос равишда бўлишлари керак.

7.6 Танлов комиссияси агар уни тақдим этган танлов иштирокчиси Қонунда ва қарор қабул қилинадиган талабларга жавоб бермаса ёки танлов иштирокчиларининг таклифи бўйича танлов ҳужжатлари талабларига жавоб бермаса, таклифни рад этади.

7.7 Тижорат таклифларини баҳолаш жараёнида танлов комиссияси талабгорлардан уларнинг таклифларига нисбатан тушунтиришлар сўраши мумкин. Ушбу процедура белгиланган тартибда расмий равишда, ёзма равишда, танлов ташкилотчиси орқали амалга оширилади. Тушунтириш жараёнида таклифнинг моҳиятида, шунингдек нархнинг ўзгаришига йўл қўйилмайди.

7.8 Танлов ҳужжатлари ва таклифида кўрсатилган мезонларга асосланиб шартномани бажариш учун энг яхши шартларни таклиф қилган танлов иштирокчиси ғолиб ҳисобланади.

8 Томонларнинг жавобгарлиги ва мувофиқлиги Махфийлик.

8.1 Ўзбекистон Республикаси қонун ҳужжатларида назарда тутилган жавобгарлик қўйидагиларга тегишли: танлов таклифлар ёзувларини юритадиган ва уларнинг хавфсизлиги ва махфийлигини таъминлайдиган комиссия аъзолари комиссия раиси ва аъзолари, шунингдек таклифларни ўрганиш учун тузилган ишчи гуруҳ аъзолари, маълумотларни ошкор қилиш, иштирокчилар, комиссиянинг бошқа аъзолари ва жалб қилинган экспертлар билан тил бириктиришга рухсат бериш, шунингдек бошқа ноқонуний ҳаракатлар учун жавобгардир.. Шартнома бўйича мажбуриятларни бажармаган (миқдорий, сифат ва техник кўрсаткичлар бўйича) танлов ғолиби Ўзбекистон Республикаси қонунчилиги ва ёки тузилган шартнома бўйича жавобгар бўлади.

Тузди. М. Абдувоҳидов



Бажариладиган иш тури

Наманган вилояти НСваЭБ бошкармаси Поп ИЧБ га карашли "Олмоссой" насос станциясидаги 1250 кВт 1000 об/мин. 6 кв электродвигател статорини холати ва тула таъмирлаш буйича бажариладиган иш тури.

СДН 2-16-49-6 1250 кВт, 6 кв, 1000 об/мин Поп рай

Тула таъмирлаш керак 1250 кВт 1000 об/м статор, тула ёнган яроксиз холда	
1	Тула ёниб куйга статор уясидан чулгамларини ажратиб олиш.
2	Статор уясида (жлеза) куйиб ёпишиб колган чулгамларини тозалаш.
3	Статорни куйиб корайиб кетган рама ва уяларни тула тозалаш.
4	Тозаланган статор ва уяни (активни жлеза) ярокликлигини (кизимасликни) аниклаш учун аппарат билан синовдан утказиш.
5	Киска туташув сабаб яроксиз холга келган уяларни кизимаслик учун (шевтопка) ишларани бажариш ва статор уяни фаоллигини аппарат ёрдамидан синовдан утказиш.
6	Синовдан утгандан сунг статор уяларини лак ва грунтовка сепиш ишларини бажариш.
7	Статордан ажаратиб олинган жулгамаларини (секция) яроклигини ажаратиб олиб тула эски изоляциясидан тозалаб (виткавой и корпусной) чулгамни жилвир когоз оркали тозалаб лакка увитиб хамда куритиб ва (Виткавой и Корпусной) изолатция ишларини бажариш
8	Яроксиз холга келган жулгамларини (секция) урнига янги секция тайёрлаш
9	Тайёр булган жулгамаларни (секция) уяга теришдан олдин аппарат билан синовдан утказиш (виткавой и корпусной)
10	статор уяси размирида (эни ва узунлиги) янги гетинак ва стеклотексталист кесиш жулгамлар оралик кисмига ва устки химоя кисмоари учун
11	Статор уясига жулгам (секция) химоя учун изофлекс кесиш
12	Тайёр булган жулгамларни (секция) статор уяларига териб Стеклошнур билан химоя колса ва жулган устки кисмини оралиги очилган холда кетма кет боглаш ва жулгамларини (секция) ребакст клей билан котириш ишларини бажариш
13	Тайёр булган статорни аппарат ёрдамидан синовдан утказилиб, лак ва буёклаш ишлари ва куритиш ишларини бажариш

НС во ЭБ бошизи
Ж. Умаров ва
Плоп ИЧБ бошизи
А. Халиловдан

Табдирнома.

Ишлад Чикариш заруряти туғраи Плоп
ИЧБ ва қарашли Олмоссой насос станциясини
17 агрегат 1250 кВт 1000 об/мин электрофиза-
течанист статори ишлад турган вақтда қуйиб
кетди. Қуйган 1250 кВт 1000 об/мин электрофиза-
течни статорани таъмирланишида амалий ёрдам
беришини ўзини сўрайман.

Плоп ИЧБ бошизи



А. Халилов

02, 09, 22 й

Маммад

Далолатнома

Бизлар ким Пои ИЧБ бошлари
 А. Хамидов, Пои ИЧБ бош. мураж.
 Т. Ортиқов, Влмассой н/ст. бош.
 А. Поавонов, шу н/ст. нав. эл.
 А. Муродов, нав. эл. м. Абдулхамидовлар
 туздик ушбу далолатномами шу
 жагда ким Влмассой н/ст. агрегат
 1250 квт эл. двигател статори
 02.09.22й кунки шулаб турган пайтда
 куйиб кетди. Ошб куйилганда статор
 нимиз бир негза секкиди куйгани
 амилланди. Эл. двигател статори ми
 кап. ремонтга койиқ деб топилди.
 Юқоридагиларни тузри деб ишо
 тенувчилар:

Пои ИЧБ бош:	<i>[Signature]</i>	А. Хамидов
ИЧБ бош, мураж:	<i>[Signature]</i>	Т. Ортиқов
Влмассой н/ст. бош:	<i>[Signature]</i>	А. Поавонов
н/ст. нав. эл.	<i>[Signature]</i>	А. Муродов
н/ст. нав. эл.	<i>[Signature]</i>	М. Абдулхамидов

Бажариладиган иш тури

Наманган вилояти НСваЭБ бошкармаси Янгикуртон ИЧБ га карашли "Каскад -2" насос станциясидаги 1600 кВт 750 об/мин. 6 кв электродвигател статорини холати ва тула таъмирлаш буйича бажариладиган иш тури.

СДН2-17-44-8, 1600 кВт, 6 кв, 750 об/мин

Тула таъмирлаш керак 1600 кВт 750 об/м статор, тула ёнган яроксиз холда	
1	Тула ёниб куйга статор уясидан чулгамларини ажратиб олиш.
2	Статор уясида (жлеза) куйиб ёпишиб колган чулгамларини тозалаш.
3	Статорни куйиб корайиб кетган рама ва уяларни тула тозалаш.
4	Тозаланган статор ва уяни (актевни жлеза) ярокликлигини (кизимасликни) аниклаш учун аппарат билан синовдан утказиш.
5	Киска туташув сабаб яроксиз холга келган уяларни кизимаслик учун (шевтопка) ишларани бажариш ва статор уяни фаоллигини аппарат ёрдамидан синовдан утказиш.
6	Синовдан утгандан сунг статор уяларини лак ва грунтовка сепиш ишларини бажариш.
7	Статордан ажаратиб олинган жулгамаларини (секция) яроклигини ажаратиб олиб тула эски изоляциясидан тозалаб (виткавой и корпусной) чулгамни жилвир когоз оркали тозалаб лакка увитиб хамда куритиб ва (Виткавой и Корпусной) изоляция ишларини бажариш
8	Яроксиз холга келган жулгамларини (секция) урнига янги секция тайёрлаш
9	Тайёр булган жулгамаларни (секция) уяга теришдан олдин аппарат билан синовдан утказиш (виткавой и корпусной)
10	статор уяси размирида (эни ва узунлиги) янги гетинак ва стеклотексталит кесиш жулгамлар оралик кисмига ва устки химоя кисмоари учун
11	Статор уясига жулгам (секция) химоя учун изофлекс кесиш
12	Тайёр булган жулгамларни (секция) статор уяларига териб Стеклошнур билан химоя колса ва жулган устки кисмини оралиги очилган холда кетма кет боглаш ва жулгамларини (секция) ребакст клей билан котириш ишларини бажариш
13	Тайёр булган статорни аппарат ёрдамидан синовдан утказилиб, лак ва буюклаш ишларини бажариш ва куритиш ишларини бажариш

НС Во. 70 Бошмачи
ж. Шаровга
Распад грух Бошмачи
3, Зухраовдан

Билдирмачи нома

Распад ичлов шарами булмига
дорумети собоём Распад - II 4/21
1600 кв 750 00 электро двигателя
сйайоринчи шамир кимга акишб ёрдан
Беркиш и шимчи сфрайман,

Зухраов 3, Зухраов

шағдырайман,

Нурсоддалолатнома

Булар мен түйдә ишә түйдә
нурсон даллолатнома тузувчлар
Каспад чух боименч З. Зуроров
Каспад II-н/ста боименч А. Макшуд-
эконов Каспад II-н/ста Куртисч
И. Рахматуллаевлар Каспад II-н/ста
1-агрегат двигателям электорда
виспе уреним сабабч 1600 кв 75000
электро двигателям ёниб кейдеч
Нурсоддалолатнома тузувчлар биле
двигателни огиб турганимизда бир
негте сезилеорч ёниб пәтванимизч
Курдик двигателям шаьирман
буимизда шаьирман закур деб ишә
түйдүвчлар.

Каспад чух боименч. — Зуроров З. Зуроров
Каспад II-н/ста боименч ~~А. Макшудэконов~~ А. Макшудэконов
Каспад II-н/ста Куртисч ~~И. Рахматуллаев~~ И. Рахматуллаев

Бажариладиган иш тартиби

Наманган вилояти НСваЭБ бошкармаси Туракургон ИЧБ га карашли "Гайрат-1" насос станциясидаги 630 кВт 1500 об/мин. 6 кв электродвигател статорини холати ва тула таъмирлаш буйича бажариладиган иш тури.

А 4-400-4 630 кВт, 6 кв, 1500 об/мин

Тула таъмирлаш 630 кВт 1500 об/м статор, тула ёнган яроксиз холда	
1	Куйган статор уясидан чулгамларини ажратиб олиш.
2	Статор уясида (жлеза) куйиб ёпишиб колган чулгамларини тозалаш.
3	Статорни куйиб корайиб кетган рама ва уяларни тула тозалаш.
4	Тозаланган статор ва уяни (актеври жлеза) ярокликлигини (кизимасликни) аниклаш учун аппарат билан синовдан утказиш.
5	Киска туташув сабаб яроксиз холга келган уяларни кизимаслик учун (шевтопка) ишларани бажариш ва статор уяни фаоллигини аппарат ёрдамидан синовдан утказиш.
6	Синовдан утгандан сунг статор уяларини лак ва грунтовка сепиш ишларини бажариш.
7	Статордан ажаратиб олинган жулгамаларини (секция) яроклигини ажаратиб олиб тула эски изоляциясидан тозалаб (виткавой и корпусной) чулгамни жилвир когоз оркали тозалаб лакка увитиб хамда куритиб ва (Виткавой и Корпусной) изоляция ишларини бажариш
8	Яроксиз холга келган жулгамларини (секция) урнига янги секция тайёрлаш
9	Тайёр булган жулгамаларни (секция) уяга теришдан олдин аппарат билан синовдан утказиш (виткавой и корпусной)
10	Статор уяси размирида (эни ва узунлиги) янги гетинак ва стеклотексталит кесиш жулгамлар оралик кисмига ва устки химоя кисмоари учун
11	Статор уясига жулгам (секция) химоя учун изофлекс кесиш
12	Тайёр булган жулгамларни (секция) статор уяларига териб Стеклошнур билан химоя колса ва жулган устки кисмини оралиги очилган холда кетма кет боглаш ва жулгамларини (секция) ребакст клей билан котириш ишларини бажариш
13	Тайёр булган статорни аппарат ёрдамидан синовдан утказилиб, лак ва буюклаш ишларини бажари ва куритиш ишларини бажариш

НУХСОН ӨАЛОЛАТНОМОН

Эртэн-1 н/ст

7.11.2022 жил.

Бид нар ким күйшүр ишзү гехиб нухсон далолатнома түзүвчилэр НС ва ЭБ - Түрэкүргөн ЦЧБ бөшлиги №3 Мамадалиев ЦЧБ бөш нутагасис А.Матбабаев Эртэн-1 н/ст бөшлиги А.Хасанбаевлар Эртэн-1 н/ст №6 агрегат АЧ-400-4 электр двигател 630 кВт 1500 об/м хорлиб турган вактада электр двигателдан үт гехиб агрегат үгсирилган агрегат огиб күрчилганда шина ва изоляциялар күйганлиги маглум бүлүм келүсүда 630 кВт 1500 об/м электр двигателини тавилурам бүлүмүда тавилурам зарур деб ишзү күйүвчилэр.

Түрэкүргөн

ЦЧБ бөшлиги:



№3 Мамадалиев

ЦЧБ бөш нутагасис:



А.Матбабаев

Эртэн-1 н/ст бөшлиги:



А.Хасанбаев.

Норин-Сурдари ЦТХБ
хузуридаги НС ва ЭБ бошмизи

ЭН. Чирова

Шуравурган ЦЧБ бошмизи

Б. Мамадалиевдан

Билдиришнома

Шуравурган ишлаб чиқариш бўлимига зарурят
тўғрисида Ертепа-1 ҳот 630 кВт 1500 об/м
электр двигател статорини таъмирлашга
ахалий ёрдам беришингизни сўрайман.

Шуравурган

ЦЧБ бошмизи:



Б. Мамадалиев.

Бажариладиган иш тури

Наманган вилояти НСваЭБ бошкармаси Поп ИЧБ га карашли "Пунгон" насос станциясидаги 630 кВт 1500 об/мин. 6 кв электродвигател статорини холати ва тула таъмирлаш буйича бажариладиган иш тури.

А 4-400-4 630 кВт, 6 кв, 1500 об/мин Пунгон н/ст

Тула таъмирлаш керак 630 кВт 1500 об/м статор, тула ёнган яроксиз холда	
1	Тула ёниб куйга статор уясидан чулгамларини ажратиб олиш.
2	Статор уясида (жлеза) куйиб ёпишиб колган чулгамларини тозалаш.
3	Статорни куйиб корайиб кетган рама ва уяларни тула тозалаш.
4	Тозаланган статор ва уяни (актевни жлеза) ярокликлигини (кизимасликни) аниклаш учун аппарат билан синовдан утказиш. Киска туташув сабаб яроксиз холга келган уяларни кизимаслик учун (шевтопка)
5	ишларани бажариш ва статор уяни фаоллигини аппарат ёрдамидан синовдан утказиш.
6	Синовдан утгандан сунг статор уяларини лак ва грунтовка сепиш ишларини бажариш.
7	Статордан ажаратиб олинган жулгамаларини (секция) яроклигини ажаратиб олиб тула эски изолятциясидан тозалаб (виткавой и корпусной) чулгамни жилвир когоз оркали тозалаб лакка увитиб хамда куритиб ва (Виткавой и Корпусной) изолятция ишларини бажариш
8	Яроксиз холга келган жулгамларини (секция) урнига янги секция тайёрлаш
9	Тайёр булган жулгамаларни (секция) уяга теришдан олдин аппарат билан синовдан утказиш (виткавой и корпусной)
10	статор уяси размирида (эни ва узунлиги) янги гетинак ва стеклотексталист кесиш жулгамлар оралик кисмига ва устки химоя кисмоари учун
11	Статор уясига жулгам (секция) химоя учун изофлекс кесиш
12	Тайёр булган жулгамларни (секция) статор уяларига териб Стеклошнур билан химоя колса ва жулган устиги кисмини оралиги очилган холда кетма кет боглаш ва жулгамларини (секция) ребакст клей билан котириш ишларини бажариш
13	Тайёр булган статорни аппарат ёрдамидан синовдан утказилиб, лак ва буёклаш ишларини бажариш ва куритиш ишларини бажариш

«ТАСДИКЛАЙМАН»

НС ва ЭБ бошлигининг

1-ўринбасари

М. Хошимов

« ___ » _____ 2022 й.

НУКСОН ДАЛОЛАТНОМА

« 25 » 08 _____ 2022 йил.

« Пунгон » н/ст

Хайъат аъзолари:

1. Пунгон ИЧБ бошлиғи: М. Талоббаев
2. Насос станцияси бошлиғи Тооруров А
3. Насос станцияси навбатчи нурчиси Маллаев Ш
4. Насос станцияси навбатчи машинисти Хасанов Я

Ушбу далолатнома шу ҳақида тузилдики, « 25 » 08 _____ 2022 йил куни

№ 1 агрегатини 630 мW статори
сир негга шиллар шиларини намуна-
сида аниқлаш аскириб таъини
намунасида, бер негга бор
таъмирланган. Бу ерда
таъмирлаш ишлари аниқлаш
содаси.

Таъмирлаш лозим деб таъиниб
шиллар оидора аниқлаш

Хайъат аъзолари:

1. Пунгон ИЧБ бошлиғи: М. Талоббаев
2. Насос станцияси бошлиғи: Тооруров А
3. Насос станцияси навбатчи нурчиси: Маллаев Ш
4. Насос станцияси навбатчи машинисти: Хасанов Я

Норин-Сирдарё ирригация тизимлари
хавза бошқармаси хузуридаги
насос станциялари ва энергетика
бошқармаси бошлиғи Ж. Умаровга

Пунгон ИЧБ бошлиғи
М. Гаюббаевдан

Билдиришнома

Ушбу билдиришнома орқали Сиздан, ишлаб чиқариш зарурияти
айли Пунгон ИЧБ га қарашли “Пунгон” насос станциясининг 630 кВт ли
00 айл./дақ. электродвигатели куйганлиги сабабли таъмирлаб беришга
хсат беришингизни сўрайман.

Пунгон ИЧБ бошлиғи:



М. Гаюббаев

Бажариладиган иш тартиби

Наманган вилояти НСваЭБ бошкармаси Чуст ИЧБ га карашли "Зарафшон" насос станциясидаги 315 кВт 1500 об/мин. 0,4 кв электродвигател статорини холати ва тула таъмирлаш буйича бажариладиган иш тури.

А-4-400-4УЗ 315 кВт, 1500 об/мин 0,4 кв, Чуст ИЧБ

Тула таъмирлаш 315 кВт 1500 об/м статор, тула ёнган яроксиз холда	
1	Тула куйган статор уясидан чулгамларини ажратиб олиш.
2	Статор уясида (жлеза) куйиб ёпишиб колган чулгамларини тозалаш.
3	Статорни куйиб корайиб кетган рама ва уяларни тула тозалаш.
4	Тозаланган статор ва уяни (активни жлеза) ярокликлигини (кизимасликни) аниклаш учун аппарат билан синовдан утказиш.
5	Киска туташув сабаб яроксиз холга келган уяларни кизимаслик учун (шевтопка) ишларани бажариш ва статор уяни фаоллигини аппарат ёрдамидан синовдан утказиш.
6	Синовдан утгандан сунг статор уяларини лак ва грунтовка сепиш ишларини бажариш.
7	Статордан ажаратиб олинган жулгамаларини (секция) яроклигини ажаратиб олиб тула эски изоляциясидан тозалаб (виткавой и корпусной) чулгамни жилвир когоз оркали тозалаб лакка увитиб хамда куритиб ва (Виткавой и Корпусной) изоляция ишларини бажариш
8	Яроксиз холга келган жулгамларини (секция) урнига янги секция тайёрлаш
9	Тайёр булган жулгамаларни (секция) уяга теришдан олдин аппарат билан синовдан утказиш (виткавой и корпусной)
10	статор уяси размирида (эни ва узунлиги) янги гетинак ва стеклотексталист кесиш жулгамлар оралик кисмига ва устки химоя кисмоари учун
11	Статор уясига жулгам (секция) химоя учун изофлекс кесиш
12	Тайёр булган жулгамларни (секция) статор уяларига териб Стеклошнур билан химоя колса ва жулган устиги кисмини оралиги очилган холда кетма кет боглаш ва жулгамларини (секция) ребакст клей билан котириш ишларини бажариш
13	Тайёр булган статорни аппарат ёрдамидан синовдан утказилиб, лак ва буёклаш ишларини бажари ва куритиш ишларини бажариш

Р. Соколов
Урланд 2015
17.09.22.

Намечена выгода
НС в ЭВ боимся
Ж. Умарова
Честный в боем
М. Маркович

Видеополитика

Успехи теории за рубежом
Честный в за рубежом
судебн 3/5/1500
статистика
ёрдм дм

Честный в
боимся

М. Маркович

Чуст тумани

Ишлаб чиқариш

« 17 » « 09 » 2022 йил

НУҚСОН ДАЛОЛАТНОМА

Бизлар ким қуйдаги имзо чекувчилар:

- 1. Чуст ЭТБ Боши
- 2. Чуст Б.е.е.
- 3. Иаб Электротра
- 4. Иаб Лесови
- 5. Иубақов

- Мақомов М
- Умаров Ғ
- Туронов И
- Марқомов
- Набучинов

Қуйдаги камчиликлар аниқланди:

№	Бажарилган иш тури	Ўлчов бирлиги	Миқдори
1	Зарафшон ИТБ да		
2	17.09 2022 йил		
3	315 кВт.е. Электротра		
4	Давлатб.е.б қўқонот.		
5	Фон Ғула қўқонот		
6	Билан ласаб		
7	Турган боштра		
8	Вилан ҒТ қўқонот		
9	Вилан қўқонот		
10	Вилан қўқонот қўқонот		
11	Иаб Ғ008 Илбирсов		
12	Тур Ғ504 ҒҒИ		
13	0.5кВ қўқонот қўқонот		
14	Турган қўқонот		
15	0.5кВ қўқонот қўқонот		
16	Иаб қўқонот		
17			
18			
19			
20			

Чуст ЭТБ Боши

- 1. Чуст Б.е.е.
- 2. Иаб Ғ1
- 3. Иаб Лесови
- 4. Иубақов
- 5. _____

- М. Мақомов
- Умаров Ғ
- Туронов И
- Марқомов
- Набучинов

Бажариладиган иш тартиби

Наманган вилояти НСваЭБ бошкармаси Чуст ИЧБ га карашли "Кашкар-1" насос станциясидаги 250 кВт 1500 об/мин. 0,4 кв электродвигател статорини холати ва тула таъмирлаш буйича бажариладиган иш тури.

4АН-355-4 250 кВт, 0,4 кв, 1500 об/мин.

Тула таъмирлаш 250 кВт 1500 об/м статор, тула ёнган яроксиз холда	
1	Куйган статор уясида чулгамларини ажратиб олиш.
2	Статор уясида (жлеза) куйиб ёпишиб колган чулгамларини тозалаш.
3	Статорни куйиб корайиб кетган рама ва уяларни тула тозалаш.
4	Тозаланган статор ва уяни (актевни жлеза) ярокликлигини (кизимасликни) аниклаш учун аппарат билан синовдан утказиш. Киска туташув сабаб яроксиз холга келган уяларни кизимаслик учун (шевтопка)
5	ишларани бажариш ва статор уяни фаоллигини аппарат ёрдамидан синовдан утказиш.
6	Синовдан утгандан сунг статор уяларини лак ва грунтовка сепиш ишларини бажариш.
7	Статордан ажаратиб олинган жулгамаларини (секция) яроклигини ажаратиб олиб тула эски изолятциясида тозалаб (виткавой и корпусной) чулгамни жилвир когоз оркали тозалаб лакка увитиб хамда куришиб ва (Виткавой и Корпусной) изолятция ишларини бажариш
8	Яроксиз холга келган жулгамларини (секция) урнига янги секция тайёрлаш
9	Тайёр булган жулгамаларни (секция) уяга теришдан олдин аппарат билан синовдан утказиш (виткавой и корпусной)
10	статор уяси размирида (эни ва узунлиги) янги гетинак ва стеклотексталит кесиш жулгамлар оралик кисмига ва устки химоя кисмоари учун
11	Статор уясига жулгам (секция) химоя учун изофлекс кесиш
12	Тайёр булган жулгамларни (секция) статор уяларига териб Стеклошнур билан химоя колса ва жулган устиги кисмини оралиги очилган холда кетма кет боглаш ва жулгамларини (секция) ребакст клей билан котириш ишларини бажариш
13	Тайёр булган статорни аппарат ёрдамидан синовдан утказилиб, лак ва буюклаш ишларини бажари ва куришиш ишларини бажариш


М. Отамурзаев
депутат
ташкент тартибдор
11.11.2022

НОРИН-САРДАР УТХБ
ХУЗАРИДАГА НАСОС СТАНЦИЯЛАРИ
ВА ЭНЕРГЕТИКА БОШКАРМАСИ
БОШЛИГИ Ж. УМАРОВГА
ЧУСТ ИЧБ БОШЛИГИ
И. МАХКАМОВДАН

Билдириннома

ИШЛАБ ЧИКАРИШ ЗАРУРИЯТИ ТУРАЙКИ
ЧУСТ ИЧБНИНГ КАШКАР-1 НАСОС СТАНЦИЯСИНИНГ
250 КВТ ОБЛИН 148 ЭЛЕКТРОДВЕГАТЕЛИНИ
ТУЗАТИШДА АМАЛИЙ ҚОРҚОЛ БЕРИШИНГИЗНИ
СУРАЙСАМ

ЧУСТ ИЧБ БОШЛИГИ *И. Махкамов*

 Ж. Умаров

« _____ » « _____ » 2022 йил

Чуст тумани

Ишлаб чиқариш


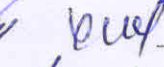

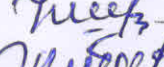

НУҚСОН ДАЛОЛАТНОМА

Бизлар ким куйдаги имзо чекувчилар:

- | | |
|-------------------------|---------------------|
| 1. Чуст ИЦБ бошлиги | <u>М. Махкамов</u> |
| 2. Кашкар 1 ИСТ бошлиги | <u>И. Халиқов</u> |
| 3. Чуст ИЦБ мут: | <u>Набижанов С</u> |
| 4. Навбатчи электрик | <u>Норталлаев В</u> |
| 5. Навбатчи машинаси | <u>Айтметов Х</u> |

Куйдаги камчиликлар аникланди:

№	Бажарилган иш тури	Ўлчов бирлиги	Миқдори
1	Ҳақиқатдан ҳам		
2			
3	2022 йил 29 октябрь	доно	1
4			
5	куни кунги ёмғир		
6			
7	ёғиннинг сабабли		
8			
9	кашкар-1 ИСТ да		
10			
11	саклашнинг 1 та гра-		
12			
13	заси узилганлиги са-		
14			
15	бабли 250 кВт ли		
16			
17	обороти 1485 электр.		
18			
19	двигател куйган		
20			

- | | | |
|-------------------------|---|----------------------|
| 1. Чуст ИЦБ бошлиги |  | <u>М. Махкамов</u> |
| 2. Кашкар 1 ИСТ бошлиги |  | <u>И. Халиқов</u> |
| 3. Чуст ИЦБ мут |  | <u>С. Набижанов</u> |
| 4. Навбатчи электрик |  | <u>В. Норталлаев</u> |
| 5. Навбатчи машинаси |  | <u>Х. Айтметов</u> |