

Xalq deputatlari Namangan tuman
Kengashining
2022 yil 22 sentabrdagi
VI-43-117-6-82-K/22-son qaroriga
I-ilova

Наманган туман бўйича 2022 йилда жамоатчилик фикри асосида шаклланган
тадбирларни молиялаштириш бўйича 2-босқич
МАНЗИЛЛИ РЎЙХАТ

№	Ҳолиб тақриф маълумотлари		Ҳақиқатда ажратилган маблағ (минг сўмда)	Молиялаштириш манбааси	Бюрмачи ташкилот
	Қисқача мазмуни	Тўплаган овозлари сони			
			5 477 690		
1	Наманган туман ДСЭО ва ЖС бўлимини капитал таъмирлаш учун	3 389	600 000	Фуқаролар ташаббус жамғармаси	Наманган СЭО ва ЖС бўлими
2	Наманган туман Хонобод МФЙ ҳудудида жойлашган 11-сонли Оқлавий поликлиникани капитал таъмирлаш учун	3 217	1 000 000	Фуқаролар ташаббус жамғармаси	Наманган туман Тиббиёт бирлашмаси
3	Наманган туман Анжирзор МФЙда жойлашган 2-сонли каш ҳунар мактабига автотомобил о'қув машғ'улот maydonchasini qurish	2 189	400 000	Фуқаролар ташаббус жамғармаси	Наманган туман 2-сонли касб-ҳунар мактаби
4	Viloyat ixtisoslashtirilgan Beshkapa bolalar revmatologiya sanatoriyasi laboratoriya, hojratxona, xammom, basseyn, sport va yozgi tadbirlar maydonlarini joriy tamirlash.	2 019	650 000	Фуқаролар ташаббус жамғармаси	Вилоят Иختисослаштирилган Бешкана болалар ревматология сихатгоҳи
5	Наманган тумани 1-сонли умумтаълим мактабининг Спорт залини жорий таъмирлаш.	1 883	300 000	Фуқаролар ташаббус жамғармаси	Наманган туман Халқ таълими бўлими
6	Наманган туман 13-сонли umumiy o'rta talim maktabiga Sun'iy qoplamali mini futbol maydoni qurib berish	1 585	430 000	Фуқаролар ташаббус жамғармаси	Наманган туман Халқ таълими бўлими
7	Наманган тумани 23-сонли умумтаълим мактабининг иссиқлик тизimini таъмирлаш	1 549	300 000	Фуқаролар ташаббус жамғармаси	Наманган туман Халқ таълими бўлими
8	Наманган туман Тепакўрган МФЙ ҳудудида жойлашган Мазори бува қабристонига ёғни айвонча, девор ҳамда дарвозани мукамал таъмирлаш.	1 314	300 000	Фуқаролар ташаббус жамғармаси	Наманган туман Ободонлаштириш бошқармаси
9	Наманган туман 30-сонли umumiy urta taъlim maktabiga 4 dona Interaktivniy sensoriy panel va 35 dona zamonaviy kompyuterlar sotib olish uchun.	1 180	290 000	Фуқаролар ташаббус жамғармаси	Наманган туман Халқ таълими бўлими
10	Наманган туман 32-МТМ Биносини фасад қисмини, ашиқ деразаларни таъмирлаш ҳамда бинони ўстирма қисмини таъмирлаш	1 176	350 000	Фуқаролар ташаббус жамғармаси	Наманган туман Мактабга'ча таълим бўлими
11	Наманган туман тиббиёт бирлашмасини моддий техника базасини мустахкамлаш, тиббий мебел жиҳозлари сотиб олиш учун	1 164	600 000	Фуқаролар ташаббус жамғармаси	Наманган туман Тиббиёт бирлашмаси
Жами ажратилган маблағ			5 220 000		
Тақсимланмаган маблағ			257 690		



НУКСОН ДАЛОЛАТНОМАСИ

Наманган вилоят, Наманган тумани 23 сонли урта таълим мактаби. Иссиқлик тизимларини жорий таъмирлаш

№№	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕДИЗМ	КОЛ-ВО
1	2	3	4
ДЕМОНТАЖ			
1	РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ: НА СВАРКЕ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	100М	2,59
2	РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ: НА СВАРКЕ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ /50ММ/	100М	1,8
3	СНЯТИЕ: ЗАДВИЖЕК, ВЕНТИЛЕЙ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	100ШТ	0,08
4	ДЕМОНТАЖ РАДИАТОРОВ ВЕСОМ ДО: 80 КГ	100ШТ	1,52
5	ПРОБИВКА В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ОТВЕРСТИИ КРУГЛЫХ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕН ДО 51 СМ	100ШТ	0,69
СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ №1			
6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	100М	0,04
7	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 15	100М	0,04
8	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	100М	0,34
9	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 20	100М	0,34
10	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	100М	0,51
11	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 25	100М	0,51
12	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	100М	0,53
13	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 32	100М	0,53
14	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	100М	0,21
15	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 40	100М	0,21
16	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	100М	0,26
17	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 50	100М	0,26
18	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	100М	0,18
19	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 80	100М	0,18
20	ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ	100М	1,38
21	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ ЧУГУННЫХ НАПОРНЫХ ФЛАНЦЕВЫХ ТРУБ	ШТ	2
22	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ И КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	ШТ	4
23	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ И КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ ДО 32 ММ	ШТ	2
24	УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИХ СЕКЦИОННЫХ - АВАНГАРД /МОЩНОСТЬЮ 178 ВТ/	100КВТ	0,6124
25	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	100М	3,24
26	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕШЕТОК, ПЕРЕПЛЕТОВ, ТРУБ ДИАМЕТРОМ МЕНЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100М2	0,3646
27	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ И КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ ДО 20 ММ	ШТ	5

28	УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА, ДО 0,2 Т	НАСОС	1
29	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ И УГЛОВЫХ	КОМПЛЕКТ	1
30	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ И ПОЛУЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ#/ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ И ПОЛУЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ/	1 МЗ	0,13
31	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ УПРУГИМИ ОБОЛОЧКАМИ СТЕКЛОПЛАСТИКАМИ РСТ, ТКАНЯМИ СТЕКЛЯННЫМИ#/ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ СТЕКЛОПЛАСТИКАМИ РСТ, ТКАНЯМИ СТЕКЛЯННЫМИ, ПЛЕНКАМИ РУБ. АРМОПЛАСТАМИ	100М2	0,042
СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ №2			
32	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	100М	0,04
33	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 15	100М	0,04
34	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	100М	0,24
35	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 20	100М	0,24
36	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	100М	0,53
37	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 25	100М	0,53
38	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	100М	0,04
39	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 32	100М	0,04
40	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	100М	0,29
41	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 40	100М	0,29
42	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	100М	0,19
43	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 50	100М	0,19
44	ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ	100М	0,68
45	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ И КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	ШТ	4
46	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ И КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ ДО 32 ММ	ШТ	2
47	УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИХ СЕКЦИОННЫХ - АВАНГАРД /МОЩНОСТЬЮ 178 Вт/	100КВТ	0,3696
48	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	100М	1,87
49	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕШЕТОК, ПЕРЕПЛЕТОВ, ТРУБ ДИАМЕТРОМ МЕНЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100М2	0,2105
50	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ И КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ ДО 20 ММ	ШТ	3
51	УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА, ДО 0,2 Т	НАСОС	1
52	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ И УГЛОВЫХ	КОМПЛЕКТ	1
53	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ И ПОЛУЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ#/ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ И	1 МЗ	0,11
54	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ УПРУГИМИ ОБОЛОЧКАМИ СТЕКЛОПЛАСТИКАМИ РСТ, ТКАНЯМИ СТЕКЛЯННЫМИ#/ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ	100М2	0,039
СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ №3			
55	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	100М	0,04
56	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 15	100М	0,04
57	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	100М	0,24
58	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 20	100М	0,24
59	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	100М	0,47
60	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 25	100М	0,47
61	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	100М	0,31
62	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 32	100М	0,31
63	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	100М	0,32

64	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 40	100М	0,32
65	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	100М	0,18
66	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 80	100М	0,18
67	ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ	100М	1,1
68	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ ЧУГУННЫХ НАПОРНЫХ ФЛАНЦЕВЫХ ТРУБ	ШТ	2
69	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ И КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	ШТ	2
70	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ И КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ ДО 32 ММ	ШТ	2
71	УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИХ СЕКЦИОННЫХ - АВАНГАРД /МОЩНОСТЬЮ 178 Вт/	100КВТ	0,4857
72	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	100М	2,52
73	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕШЕТОК, ПЕРЕПЛЕТОВ, ТРУБ ДИАМЕТРОМ МЕНЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100М2	0,2726
74	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ И КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ ДО 20 ММ	ШТ	2
75	УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА, ДО 0.2 Т	НАСОС	1
76	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ И УГЛОВЫХ	КОМПЛЕКТ	1
77	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ И ПОЛУЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ#ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ И	1 М3	0,17
78	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ УПРУГИМИ ОБОЛОЧКАМИ СТЕКЛОПЛАСТИКАМИ РСТ, ТКАНЯМИ СТЕКЛЯНЫМИ#ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ	100М2	0,044
СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ №4			
79	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	100М	0,04
80	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 15	100М	0,04
81	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	100М	0,16
82	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 20	100М	0,16
83	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	100М	0,65
84	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 25	100М	0,65
85	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	100М	0,53
86	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 32	100М	0,53
87	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	100М	0,17
88	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 40	100М	0,17
89	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	100М	0,18
90	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 80	100М	0,18
91	ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ	100М	1,14
92	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ ЧУГУННЫХ НАПОРНЫХ ФЛАНЦЕВЫХ ТРУБ	ШТ	2
93	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ И КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	ШТ	2
94	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ И КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ ДО 32 ММ	ШТ	2
95	УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИХ СЕКЦИОННЫХ - АВАНГАРД /МОЩНОСТЬЮ 178 Вт/	100КВТ	0,5984
96	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	100М	2,72
97	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕШЕТОК, ПЕРЕПЛЕТОВ, ТРУБ ДИАМЕТРОМ МЕНЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100М2	0,2986
98	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ И КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ ДО 20 ММ	ШТ	2
99	УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА, ДО 0.2 Т	НАСОС	1
100	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ И УГЛОВЫХ	КОМПЛЕКТ	1
101	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ И ПОЛУЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ#ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ И	1 М3	0,21
102	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ УПРУГИМИ ОБОЛОЧКАМИ СТЕКЛОПЛАСТИКАМИ РСТ, ТКАНЯМИ СТЕКЛЯНЫМИ#ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ	100М2	0,048

РАЗНЫЕ РАБОТЫ			
103	МОНТАЖ СТАЛЬНЫХ ДЫМОХОДОВ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	КМ	0,0325
104	ЗАКРЕПЛЕНИЕ РАСЧАЛОК [ОТТЯЖЕК] ВНИЗУ. ДЛИНА РАСЧАЛОК [ОТТЯЖЕК] ДО 50 М, ДИАМЕТР КАНАТА, ММ, ДО 12	РАСЧАЛКА	15
105	УСТАНОВКА БАКОВ РАСШИРИТЕЛЬНЫХ КРУГЛЫХ И ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0.1 М3	БАК	4
106	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ УПРУГИМИ ОБОЛОЧКАМИ СТЕКЛОПЛАСТИКАМИ РСТ, ТКАНЯМИ СТЕКЛЯННЫМИ/ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ	100М2	0,1458
107	ИЗОЛЯЦИЯ РАСШИРИТЕЛЬНОГО БАКА	1 М3	0,944

Комиссия раиси:

Бүгши башир

Р. Ракимов

Комиссия аъзолари:

мутакхисс Ж С. Нурматов
 мутакхисс В. Бекпулатов
 Мактаб директори В. Маусудов
 23-мактаб Эраф О. Эрашев



O‘zbekiston Respublikasi
«RAVO ARCHPROJECT» MChJ



**Namangan viloyati Namangan tumani 23-sonli umumta'lim
maktabining issiqlik tizimlarini joriy ta'mirlash ishlarining**

**JORIY NARXLARDAGI TAVSIYAVIY
QIYMATI**

Namangan sh. – 2022 y

O'zbekiston Respublikasi
«RAVO ARCHPROJECT» MChJ

Namangan viloyati Namangan tumani 23-sonli umumta'lim
maktabining issiqlik tizimlarini joriy ta'mirlash ishlarining

JORIY NARXLARDAGI TAVSIYAVIY
QIYMATI

Direktor :

Bosh muxandis:



O. Parpiev

R. Parpiev

Namangan sh. – 2022 y

Ob'ektning joriy narxlardagi boshlang'ich (tavsiyaviy) qiymati

Namangan viloyat, Namangan tumani 23-sonli umumta'lim maktabi. Issiqlik tizimlarini joriy ta'mirlash

T №	Xarajatlar nomi	Qiymati (ming so'm)
1	2	3
1	Uskuna, mebel' va jihozlar xarajatlari, transport va tayyorlov-omborxonalar xarajatlarini hisobga olgan holda	8 074,320
2	Qurilish materiallari, buyumlar va konstruksiyalar xarajatlari, transport va tayyorlov-omborxonalar xarajatlarini hisobga olgan holda	147 270,446
3	Asosiy ish haqi xarajatlari, ijtimoiy sug'urta uchun ajratmalarni hisobga olgan holda	57 708,968
4	Mashina va mexanizmlardan foydalanish xarajatlari (mashinistlarning ish haqini hisobga olgan holda)	7 745,347
5	Ishlab chiqarish xususiyatiga ega boshqa xarajatlar	0,000
6	Pudratchining boshqa xarajatlari	41 481,328
7	Ob'ektlar qurilishini sug'urtalash xarajatlari	839,297
8	Qurilishda bashoratlanadigan narxlarning oshishi indeksidan kelib chiqqan holda belgilanadigan tavakkalchilik koeffisientini hisobga olish xarajatlari	0,000
9	JAMI qurilishning joriy narxlardagi qiymati	263 119,707
10	QQS	39 467,956
11	JAMI qurilishning joriy narxlardagi qiymati QQS bilan	302 587,663
	JAMI qurilishning joriy narxlardagi qiymati QQS va buyurtmachining boshqa xarajatlari bilan	310 777,663

O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 11 iyun 2003 yildagi 261 sonli qaroriga asosan aniqlangan ob'ektning joriy narxlardagi boshlang'ich qiymati kelgusida ko'rib chiqish uchun tavsiya etiladi. Tavsiya etilgan narxlar buyurtmachi va pudratchi o'rtasida shartnoma tuzishga asos bula olmaydi

«RAVO ARCHPROJECT» MChJ
Loyiha bosh muxandisi

Tayyorladi:



R.Parpiev

O.Parpiev

XARAJATLAR XISOB-KITOB

Ob'ektning joriy narxlardagi boshlang'ich qiymati O'zbekiston Respublikasi Davlat arxitektura va qurilish Qo'mitasining 2009 yilda tasdiqlangan ShNQ 4.01.16-09 "«Qurilish bahosini shartnomaviy joriy narxlarda aniqlash, O'zbekiston Respublikasi Davlat arxitektura va qurilish Qo'mitasining 2012 yil « 28 » martdagi 39 -son buyrug'i bilan tasdiqlangan «Resurs smeta hujjatlarini ishlab chiqish va shartnomaviy joriy narxlarda qurilish qiymatini aniqlash bo'yicha uslubiy tavsiyalar», hamda 2022 yil 2 chorak uchun "Qurilish materiallari narxi" programma kompleksida shakllantirilgan O'zbekisto Respublikasi xududlarida bo'lgan narx navolar asosida aniqlangan

TO'G'RIDAN-TO'G'RI XARAJATLAR STRUKTURASI (so'm)

1	Asosiy ish haqi xarajatlari, ijtimoiy sug'urta uchun ajratmalarni hisobga olgan holda (C3n)	57 708 968
2	Mashina va mexanizmlardan foydalanish xarajatlari (C3m)	7 745 347

3	Qurilish materiallari, buyumlar va konstruksiyalar xarajatlari, transport va tayyorlov-omborxonalar xarajatlarini hisobga olgan holda (Sm), (Cm),	147 270 446
	Shu jumladan:	
a	qurilish materiallari (4%)	144 491 758
b	inert materiallar (5%)	0
b	M/Konstruksiyalar (4%)	0
r	kabel' mahsulotlari (1,5%)	0
d	qayta tayyorlash va saqlash xarajatlari (2%)	2 778 688
4	Yuk tashish	0,000
5	Ishlab chiqarish xususiyatiga ega boshqa xarajatlari Cn=	0,000
	Ja'mi: to'g'ridan-to'g'ri xarajatlari (mebel' va jihozlar xarajatlaridan tashkari)	212 724 761
6	Pudratchining boshqa xarajatlari Pp=19,5%	41 481 328
	Ja'mi ishlab chiqarish xarajatlari	254 206 090
7	Uskuna, mebel' va jihozlar xarajatlari, transport va tayyorlov-omborxonalar xarajatlarini hisobga olgan holda (2%). (Co)	8 074 320
	Ja'mi ishlab chiqarish xarajatlari	262 280 410
8	Ob'ektlar qurilishini sug'urtalash xarajatlari	
	Cp= 262 280 410 x 0,0032	839 297
9	Qurilishda bashoratlanadigan narxlarning oshishi indeksidan kelib chiqqan holda belgilanadigan tavakkalchilik koeffisientini hisobga olish xarajatlari Kp=	0
10	JAMI qurilishning joriy narxlardagi qiymati	263 119 707
11	QQS 15%	39 467 956
12	JAMI qurilishning joriy narxlardagi qiymati QQS bilan	302 587 663
13	Buyurtmachining boshqa xarajatlari:	8 190 000
	LSX:	7 500 000
	EKSPERTIZA:	690 000
14	JAMI qurilishning joriy narxlardagi qiymati QQS va buyurtmachining boshqa xarajatlari bilan	310 777 663

Tayyorladi:



O.Parpiev

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: Наманган вилоят, Наманган тумани 23 сонли урта таълим мактаби
ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 01
Иссиқлик тизимларини жорий таъмирлаш

ОСНОВАНИЕ: нуксон далолатномаси

№№	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ	КОЛ-ВО	
				НА ЕДИНИЦУ	ПО ПРОЕКТУ
1	2	3	4	5	6
РАЗДЕЛ: ДЕМОНТАЖ					
1	E65-14-3	РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ: НА СВАРКЕ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	100М	2,59	
1.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,6	112,924
1.2	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	5,45	14,1155
1.3	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,09	2,8231
1.4	034350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,15	0,3885
2	E65-14-4	РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ: НА СВАРКЕ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ /50ММ/	100М	1,8	
2.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	65,3	117,54
2.2	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	13,6	24,48
2.3	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	2,71	4,878
2.4	034350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,35	0,63
3	E65-3-13	СНЯТИЕ: ЗАДВИЖЕК, ВЕНТИЛЕЙ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	100ШТ	0,08	
3.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	95,3	7,624
3.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,25	0,02
3.3	001522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	0,25	0,02
4	E65-19-1	ДЕМОНТАЖ РАДИАТОРОВ ВЕСОМ ДО: 80 КГ	100ШТ	1,52	
4.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	110	167,2
4.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,24	3,4048
4.3	001522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	2,24	3,4048
5	E46-3-9-8	ПРОБИВКА В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ОТВЕРСТИЙ КРУГЛЫХ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕН ДО 51 СМ	100ШТ	0,69	
5.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	97,13	67,0197
5.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	28,42	19,6098
5.3	000660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ-Ч	28,42	19,6098
5.4	002874	ПЕРФОРАТОРЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	56,84	39,2196
РАЗДЕЛ: СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ №1					
6	E16-2-1-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	100М	0,04	
6.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32,97	1,3188
6.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,5	0,02
6.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0028
6.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,08	0,0032
6.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,35	0,014
6.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,15	0,046
6.7	030649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0009	0,000036
6.8	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000018
6.9	031651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,000021
6.10	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000007
6.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,01124
7	E16-8-1-1	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 15	100М	0,04	
7.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	69,71	2,7884
7.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	13,35	0,534
7.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	3,81	0,1524
7.4	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	4,24	0,1696
7.5	001747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	3,2	0,128
7.6	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,14	0,0056
7.7	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	16,96	0,6784
7.8	002663	СТАНКИ ТРУБОУТРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	6,2	0,248

7.9	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00000	0,000000
7.10	032533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,0012	0,000048
7.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,7	0,068
7.12	034350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,55	0,022
7.13	037013	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ) ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 15 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2,8 ММ	М	97	3,88
7.14	061706	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,9	0,036
7.15	069434	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	Т	0,00023	0,000009
8	E16-2-1-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	100М	0,34	
8.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32,97	11,2098
8.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,5	0,17
8.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0238
8.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,08	0,0272
8.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,35	0,119
8.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,15	0,391
8.7	030649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0016	0,000544
8.8	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,0001496
8.9	031651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,0001802
8.10	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000058
8.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,09554
9	E16-8-1-2	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 20	100М	0,34	
9.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	68,54	23,3036
9.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	12,56	4,2704
9.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	3,81	1,2954
9.4	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	4,3	1,462
9.5	001747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	3	1,02
9.6	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,15	0,051
9.7	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	18,5	6,29
9.8	002663	СТАНКИ ТРУБОУТРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	5,6	1,904
9.9	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00098	0,0003332
9.10	032533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,00156	0,0005304
9.11	034350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,71	0,2414
9.12	037014	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ, ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ 20X2.8 ММ	М	97	32,98
9.13	061706	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1	0,34
9.14	069434	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	Т	0,00033	0,0001122
10	E16-2-1-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	100М	0,51	
10.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32,97	16,8147
10.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,5	0,255
10.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0357
10.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,08	0,0408
10.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,35	0,1785
10.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,15	0,5865
10.7	030649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0025	0,001275
10.8	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,0002244
10.9	031651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,0002703
10.10	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000087
10.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,14331

11	E16-8-1-3	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 25	100М	0,51	
11.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	60,25	30,7275
11.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	11,94	6,0894
11.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	3,96	2,0196
11.4	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	4,6	2,346
11.5	001747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	2,9	1,479
11.6	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,18	0,0918
11.7	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	19,71	10,0521
11.8	002663	СТАНКИ ТРУБООТРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	4,9	2,499
11.9	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,0005	0,000255
11.10	032533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,00165	0,0008415
11.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	2,6	1,326
11.12	034350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,85	0,4335
11.13	037015	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ) ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 25 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,2 ММ	М	98,5	50,235
11.14	061706	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,45	0,7395
11.15	069434	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	Т	0,00043	0,0002193
12	E16-2-1-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	100М	0,53	
12.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32,97	17,4741
12.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,5	0,265
12.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0371
12.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,08	0,0424
12.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,35	0,1855
12.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,15	0,6095
12.7	030649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,004	0,00212
12.8	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,0002332
12.9	031651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,0002809
12.10	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000090
12.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,14893
13	E16-8-1-4	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 32	100М	0,53	
13.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	57,84	30,6552
13.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	12,05	6,3865
13.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	4,24	2,2472
13.4	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	4,74	2,5122
13.5	001747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	3	1,59
13.6	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,21	0,1113
13.7	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	23,52	12,4656
13.8	002663	СТАНКИ ТРУБООТРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	4,6	2,438
13.9	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,0005	0,000265
13.10	032533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,00196	0,0010388
13.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	2,9	1,537
13.12	034350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	1,02	0,5406
13.13	037016	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ) ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 32 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,2 ММ	М	98,5	52,205
13.14	061706	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,7	0,901
13.15	069434	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	Т	0,00047	0,0002491
14	E16-2-1-5	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	100М	0,21	
14.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32,97	6,9237
14.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,5	0,105

14.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0147
14.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,08	0,0168
14.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,35	0,0735
14.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,15	0,2415
14.7	030649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0063	0,001323
14.8	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000092
14.9	031651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,0001113
14.10	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000036
14.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,05901
15	E16-8-1-5	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 40	100М	0,21	
15.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	58,86	12,3606
15.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	12,75	2,6775
15.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	5,1	1,071
15.4	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	4,76	0,9996
15.5	001747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	2,9	0,609
15.6	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,25	0,0525
15.7	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	24,83	5,2143
15.8	002663	СТАНКИ ТРУБООТРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	4,5	0,945
15.9	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,0005	0,000105
15.10	032533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,00241	0,0005061
15.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	5,2	1,092
15.12	034350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	1,84	0,3864
15.13	037017	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ) ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,5 ММ	М	99	20,79
15.14	061706	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,8	0,378
15.15	069434	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	Т	0,0012	0,000252
16	E16-2-1-6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	100М	0,26	
16.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	40,92	10,6392
16.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1	0,26
16.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0182
16.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,12	0,0312
16.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,81	0,2106
16.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,67	0,4342
16.7	030649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0099	0,002574
16.8	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00055	0,000143
16.9	031651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00062	0,0001612
16.10	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00026	0,000068
16.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,438	0,11388
17	E16-8-1-6	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 50	100М	0,26	
17.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	72,72	18,9072
17.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	12,62	3,2812
17.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	5,28	1,3728
17.4	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	4,51	1,1726
17.5	001747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	2,8	0,728
17.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	30,78	8,0028
17.7	002346	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С	МАШ-Ч	1,5	0,39
17.8	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,34	0,0884

14.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0147
14.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,08	0,0168
14.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,35	0,0735
14.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,15	0,2415
14.7	030649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0063	0,001323
14.8	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000092
14.9	031651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,0001113
14.10	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000036
14.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,05901
15	E16-8-1-5	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 40	100М	0,21	
15.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	58,86	12,3606
15.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	12,75	2,6775
15.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	5,1	1,071
15.4	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	4,76	0,9996
15.5	001747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	2,9	0,609
15.6	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,25	0,0525
15.7	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	24,83	5,2143
15.8	002663	СТАНКИ ТРУБОУТРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	4,5	0,945
15.9	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,0005	0,000105
15.10	032533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,00241	0,0005061
15.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	5,2	1,092
15.12	034350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	1,84	0,3864
15.13	037017	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ) ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,5 ММ	М	99	20,79
15.14	061706	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,8	0,378
15.15	069434	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	Т	0,0012	0,000252
16	E16-2-1-6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	100М	0,26	
16.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	40,92	10,6392
16.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1	0,26
16.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0182
16.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,12	0,0312
16.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,81	0,2106
16.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,67	0,4342
16.7	030649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0099	0,002574
16.8	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00055	0,000143
16.9	031651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00062	0,0001612
16.10	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00026	0,000068
16.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,438	0,11388
17	E16-8-1-6	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 50	100М	0,26	
17.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	72,72	18,9072
17.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	12,62	3,2812
17.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	5,28	1,3728
17.4	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	4,51	1,1726
17.5	001747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	2,8	0,728
17.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	30,78	8,0028
17.7	002346	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С	МАШ-Ч	1,5	0,39
17.8	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,34	0,0884

17.9	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	2,42	0,0292
17.10	002663	СТАНКИ ТРУБОУТРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	4,2	1,092
17.11	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,0005	0,00013
17.12	032533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,0005	0,00013
17.13	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,7	0,182
17.14	034350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,4	0,104
17.15	035316	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э55	Т	0,0052	0,001352
17.16	037018	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ) ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,5 ММ	М	99	25,74
17.17	061706	ШЛИФКРУГИ	ШТ	2,1	0,546
17.18	069434	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	Т	0,0004	0,000104
18	Е16-2-2-8	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	100М	0,18	
18.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	61,05	10,989
18.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,42	0,2556
18.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,1	0,018
18.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,18	0,0324
18.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1,14	0,2052
18.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	4,06	0,7308
18.7	012104	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 100	МЗ	0,007	0,00126
18.8	030649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0251	0,004518
18.9	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,001	0,00018
18.10	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,68	0,3024
19	Е16-8-1-8	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 80	100М	0,18	
19.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	78,26	14,0868
19.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	13,35	2,403
19.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	6,24	1,1232
19.4	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	6,15	1,107
19.5	001747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	2,7	0,486
19.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	40,26	7,2468
19.7	002346	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С	МАШ-Ч	1,5	0,27
19.8	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,51	0,0918
19.9	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	3,5	0,63
19.10	002663	СТАНКИ ТРУБОУТРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	3,9	0,702
19.11	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,0003	0,000054
19.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,9	0,162
19.13	035316	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э55	Т	0,0112	0,002016
19.14	037020	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ) ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4 ММ	М	98,5	17,73
19.15	061706	ШЛИФКРУГИ	ШТ	2,3	0,414
19.16	069434	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	Т	0,0012	0,000216
20	Е16-4-5-1 ШНК.ДОП.12	ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 20 ММ	100М	1,38	
20.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	190,24	262,5312
20.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,3	0,414
20.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,08	0,1104
20.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,22	0,3036
20.5	002875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	4,28	5,9064
20.6	003364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	13,34	18,4092
20.7	030649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0016	0,002208

20.8	038027	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D20 /D*1/2, СТЕНКА 3,4/	М	89,9	124,062
21	E16-5-2-2	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ ЧУГУННЫХ НАПОРНЫХ ФЛАНЦЕВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	ШТ	2	
21.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,77	3,54
21.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,04	0,08
21.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,01	0,02
21.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,01	0,02
21.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,02	0,04
21.6	052040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,00207	0,00414
22	2307-10240	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 15Ч14БР,ДУ80,РУ16	ШТ	2	
23	2310-1009	ФЛАНЕЦ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ НА ДАВЛЕНИЕ РУ 0,1 И 0,25 МПА,УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР 80	ШТ	4	
24	E24-1-33-3	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ И КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	ШТ	4	
24.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,38	5,52
24.2	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,000040	0,00016
24.3	031656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,0184	0,0736
25	E24-1-33-2	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ И КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ ДО 32 ММ	ШТ	2	
25.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,07	2,14
25.2	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,000030	0,000060
25.3	031656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,0122	0,0244
26	2307-10183	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ ЛАТУННЫЙ 15Б1БК,ДУ50,РУ16	ШТ	2	
27	2307-10182	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ ЛАТУННЫЙ 15Б1БК,ДУ40,РУ16	ШТ	2	
28	2307-10181	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ ЛАТУННЫЙ 15Б1БК,ДУ32,РУ16	ШТ	2	
29	508-98P20	ОТВОД МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Д-20 ММ	ШТ	8	
30	508-98P25	ОТВОД МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Д-25 ММ	ШТ	12	
31	508-98P32	ОТВОД МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Д-32 ММ	ШТ	10	
32	508-98P40	ОТВОД МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Д-40 ММ	ШТ	12	
33	508-98P76	ОТВОД МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Д-76 ММ	ШТ	6	
34	E18-3-1-1	УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИХ СЕКЦИОННЫХ - АВАНГАРД /МОЩНОСТЬЮ 178 Вт/	100КВТ	0,6124	
34.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	75,7	46,35868
34.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	6,06	3,711144
34.3	000521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,21	0,128604
34.4	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,14	0,085736
34.5	001522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	2,58	1,579992
34.6	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	3,34	2,045416
34.7	012102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50	МЗ	0,0505	0,0309262
35	6233-222-P	РАДИАТОРЫ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СЕКЦИОННЫЕ - АВАНГАРД Н 500/В КОМПЛЕКТЕ/	СЕКЦИЯ	348	
36	E16-7-5-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	100М	3,24	
36.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,01	16,2324
36.2	002011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2)	МАШ-Ч	1,5	4,86
36.3	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,000050	0,000162
36.4	031651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,000020	0,000065
37	E15-4-30-4	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕШЕТОК, ПЕРЕПЛЕТОВ, ТРУБ ДИАМЕТРОМ МЕНЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100М2	0,3646	
37.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	71,06	25,908476
37.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,04	0,014584
37.3	001522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,003646
37.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,03	0,010938
37.5	031066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,0246	0,0089691 6
37.6	031392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	0,98442
38	E24-1-33-1	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ И КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ ДО 20 ММ	ШТ	5	

38.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,84	4,2
38.2	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,000020	0,0001
38.3	031656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,007	0,035
39	2307-10179	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ ЛАТУННЫЙ 15Б1БК,ДУ20,РУ16	ШТ	1	
40	2307-10178	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ ЛАТУННЫЙ 15Б1БК,ДУ15,РУ16/СЛИВ/	ШТ	4	
41	ШТ	ШТУЦЕР МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Д-15 ММ	ШТ	4	
42	РЕ315	РЕЗЬБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-15 ММ	ШТ	50	
43	РЕ320	РЕЗЬБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-20 ММ	ШТ	2	
44	РЕ332	РЕЗЬБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-32 ММ	ШТ	6	
45	РЕ340	РЕЗЬБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-40 ММ	ШТ	4	
46	РЕ350	РЕЗЬБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-50 ММ	ШТ	4	
47	МУФ32	МУФТА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-32 ММ	ШТ	3	
48	МУФ40	МУФТА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-40 ММ	ШТ	2	
49	МУФ50	МУФТА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-50 ММ	ШТ	2	
50	С1630-119	СОЕДИНЕНИЯ НА СГОНЕ СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕХОДЫ, ДИАМ. ДО 20ММ	ШТ	1	
51	С1630-121	СОЕДИНЕНИЯ НА СГОНЕ СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕХОДЫ, ДИАМ. ДО 32ММ	ШТ	3	
52	С1630-122	СОЕДИНЕНИЯ НА СГОНЕ СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕХОДЫ, ДИАМ. ДО 40ММ	ШТ	2	
53	С1630-123	СОЕДИНЕНИЯ НА СГОНЕ СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕХОДЫ, ДИАМ. ДО 50ММ	ШТ	2	
54	ПРМУФ	МУФТА ПР КОМБИНИРОВАННАЯ РАЗЪЕМНАЯ ВН.РЕЗЬБ Д-15-20 ММ	ШТ	46	
55	508-21	ОТВОД Д-20ММ/УГОЛЬНИК 90ГР./	ШТ	92	
56	508-50	ТРОЙНИК Д-20Х20Х20ММ	ШТ	92	
57	508-90	МУФТА Д-20ММ	ШТ	30	
58	508-130	ВЕНТИЛЬ ПР ПРЯМОЙ РАДИАТОРНЫЙ РУЧНОЙ РЕГУЛИРОВКИ Д-20ММ	ШТ	92	
59	508-151	КЛИПСЫ Д-20ММ	ШТ	270	
60	508-170Р	РУЧНОЙ РАДИАТОРНЫЙ КЛАПАН	ШТ	46	
61	240501-11183Р	КРОНШТЕЙНЫ ДЛЯ РАДИАТОРОВ	ШТ	92	
62	С130-9515-1Р	ГИЛЬЗЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДИАМ. 40Х3 ММ Л=0,3М 24 ШТ	М	7,2	
63	С130-9515-2Р	ГИЛЬЗЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДИАМ. 57Х3 ММ Л=0,4М 6 ШТ	М	2,4	
64	С130-9515-3Р	ГИЛЬЗЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДИАМ. 76Х3 ММ Л=0,4М 6 ШТ	М	2,4	
65	Е18-5-1-2	УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА, ДО 0.2 Т	НАСОС	1	
65.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	17,77	17,77
65.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,2	0,2
65.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,1	0,1
65.4	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,61	0,61
65.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,1	0,1
65.6	005628	АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,0022	0,0022
65.7	012102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50	М3	0,014	0,014
65.8	035319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,0041	0,0041
65.9	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,09	0,09
65.10	052039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,00164	0,00164
66	НАС	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ MAGNA 1-32-100 Q-2.0М3. Н=2.028М N= 0.175КВТ	ШТ	1	
67	Е18-7-1-4	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ И УГЛОВЫХ	КОМПЛ ЕКТ	1	
67.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,31	0,31
67.2	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,000020	0,000020
67.3	031651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,000010	0,000010
68	ТЕРМ	ТЕРМОМЕТР В ОПРАВЕ	ШТ	1	
69	Е26-1-3-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ И ПОЛУЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ#/ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ И ПОЛУЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ/	1 М3	0,13	
69.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	18,8	2,444
69.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,4	0,052
69.3	001383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ-Ч	1,18	0,1534
69.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,4	0,052
69.5	032538	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ	Т	0,0011	0,000143
69.6	032539	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т	0,004	0,00052
69.7	040853	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ	Т	0,039	0,00507
69.8	041030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,000040	0,000005
69.9	045945	ЦИЛИНДРЫ И ПОЛУЦИЛИНДРЫ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ	М3	1,032	0,13416

70	E26-1-52-1	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ УПРУГИМИ ОБОЛОЧКАМИ СТЕКЛОПЛАСТИКАМИ РСТ, ТКАНЯМИ СТЕКЛЯННЫМИ/ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ СТЕКЛОПЛАСТИКАМИ РСТ, ТКАНЯМИ СТЕКЛЯННЫМИ, ПЛЕНКАМИ ПВХ, АРМОПЛАСТАМИ/	100M2		
70.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	107,18	4,50156
70.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,7	0,0294
70.3	000521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1,67	0,07014
70.4	001383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ-Ч	5,64	0,23688
70.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,7	0,0294
70.6	031926	РУБЕРОИД КРОВЕЛЬНЫЙ С МЕЛКОЙ ПОСЫПКОЙ РМ-350	M2	113	4,746
70.7	032538	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ	T	0,00304	0,00012768
70.8	041030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	T	0,00034	0,000014
70.9	074409	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ РСТ-430, ШИРИНОЙ 50 ММ	M2	116	4,872
РАЗДЕЛ: СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ №2					
71	E16-2-1-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	100M		0,04
71.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32,97	1,3188
71.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,5	0,02
71.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0028
71.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,08	0,0032
71.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,35	0,014
71.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,15	0,046
71.7	030649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0009	0,000036
71.8	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	T	0,00044	0,000018
71.9	031651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	T	0,00053	0,000021
71.10	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	T	0,00017	0,000007
71.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	M3	0,281	0,01124
72	E16-8-1-1	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 15	100M		0,04
72.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	69,71	2,7884
72.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	13,35	0,534
72.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	3,81	0,1524
72.4	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	4,24	0,1696
72.5	001747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	3,2	0,128
72.6	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,14	0,0056
72.7	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	16,96	0,6784
72.8	002663	СТАНКИ ТРУБОУТРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	6,2	0,248
72.9	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	T	0,00098	0,000039
72.10	032533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	T	0,0012	0,000048
72.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	M3	1,7	0,068
72.12	034350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	M3	0,55	0,022
72.13	037013	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ) ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 15 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2,8 ММ	M	97	3,88
72.14	061706	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,9	0,036
72.15	069434	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	T	0,00023	0,000009
73	E16-2-1-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	100M		0,24
73.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32,97	7,9128
73.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,5	0,12
73.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0168
73.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,08	0,0192
73.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,35	0,084
73.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,15	0,276

73.7	030649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ		
73.8	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,0001056
73.9	031651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,0001272
73.10	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000041
73.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,06744
74	E16-8-1-2	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 20	100М	0,24	
74.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	68,54	16,4496
74.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	12,56	3,0144
74.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	3,81	0,9144
74.4	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	4,3	1,032
74.5	001747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	3	0,72
74.6	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,15	0,036
74.7	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	18,5	4,44
74.8	002663	СТАНКИ ТРУБООТРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	5,6	1,344
74.9	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00098	0,0002352
74.10	032533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,00156	0,0003744
74.11	034350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,71	0,1704
74.12	037014	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ, ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ 20X2.8 ММ	М	97	23,28
74.13	061706	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1	0,24
74.14	069434	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	Т	0,00033	0,000079
75	E16-2-1-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	100М	0,53	
75.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32,97	17,4741
75.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,5	0,265
75.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0371
75.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,08	0,0424
75.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,35	0,1855
75.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,15	0,6095
75.7	030649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0025	0,001325
75.8	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,0002332
75.9	031651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,0002809
75.10	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000090
75.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,14893
76	E16-8-1-3	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 25	100М	0,53	
76.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	60,25	31,9325
76.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	11,94	6,3282
76.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	3,96	2,0988
76.4	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	4,6	2,438
76.5	001747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	2,9	1,537
76.6	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,18	0,0954
76.7	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	19,71	10,4463
76.8	002663	СТАНКИ ТРУБООТРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	4,9	2,597
76.9	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,0005	0,000265
76.10	032533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,00165	0,0008745
76.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	2,6	1,378
76.12	034350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,85	0,4505
76.13	037015	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ) ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 25 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,2 ММ	М	98,5	52,205

76.14	061706	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,49	0,7000
76.15	069434	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	Т	0,00043	0,0002279
77	E16-2-1-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	100М	0,04	
77.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32,97	1,3188
77.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,5	0,02
77.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0028
77.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,08	0,0032
77.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,35	0,014
77.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,15	0,046
77.7	030649	ИЗВЕЩЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРИДНАЯ МАРКИ А	КГ	0,004	0,00016
77.8	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000018
77.9	031651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,000021
77.10	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000007
77.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,01124
78	E16-8-1-4	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 32	100М	0,04	
78.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	57,84	2,3136
78.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	12,05	0,482
78.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	4,24	0,1696
78.4	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	4,74	0,1896
78.5	001747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	3	0,12
78.6	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,21	0,0084
78.7	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	23,52	0,9408
78.8	002663	СТАНКИ ТРУБООТРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	4,6	0,184
78.9	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,0005	0,000020
78.10	032533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,00196	0,000078
78.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	2,9	0,116
78.12	034350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	1,02	0,0408
78.13	037016	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ) ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 32 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,2 ММ	М	98,5	3,94
78.14	061706	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,7	0,068
78.15	069434	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	Т	0,00047	0,000019
79	E16-2-1-5	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	100М	0,29	
79.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32,97	9,5613
79.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,5	0,145
79.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0203
79.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,08	0,0232
79.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,35	0,1015
79.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,15	0,3335
79.7	030649	ИЗВЕЩЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРИДНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0063	0,001827
79.8	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,0001276
79.9	031651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,0001537
79.10	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000049
79.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,08149
80	E16-8-1-5	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 40	100М	0,29	
80.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	58,86	17,0694
80.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	12,75	3,6975
80.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	5,1	1,479
80.4	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	4,76	1,3804

80.5	001747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	2,9	0,841
80.6	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,25	0,0725
80.7	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	24,83	7,2007
80.8	002663	СТАНКИ ТРУБООТРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	4,5	1,305
80.9	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,0005	0,000145
80.10	032533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,00241	0,0006989
80.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	5,2	1,508
80.12	034350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	1,84	0,5336
80.13	037017	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ) ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,5 ММ	М	99	28,71
80.14	061706	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,8	0,522
80.15	069434	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	Т	0,0012	0,000348
81	E16-2-1-6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	100М	0,19	
81.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	40,92	7,7748
81.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1	0,19
81.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0133
81.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,12	0,0228
81.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,81	0,1539
81.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,67	0,3173
81.7	030649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0099	0,001881
81.8	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00055	0,0001045
81.9	031651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00062	0,0001178
81.10	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00026	0,000049
81.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,438	0,08322
82	E16-8-1-6	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 50	100М	0,19	
82.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	72,72	13,8168
82.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	12,62	2,3978
82.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	5,28	1,0032
82.4	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	4,51	0,8569
82.5	001747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	2,8	0,532
82.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	30,78	5,8482
82.7	002346	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С	МАШ-Ч	1,5	0,285
82.8	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,34	0,0646
82.9	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	2,42	0,4598
82.10	002663	СТАНКИ ТРУБООТРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	4,2	0,798
82.11	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,0005	0,000095
82.12	032533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,0005	0,000095
82.13	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,7	0,133
82.14	034350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,4	0,076
82.15	035316	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э55	Т	0,0052	0,000988
82.16	037018	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ) ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 50 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,5 ММ	М	99	18,81
82.17	061706	ШЛИФКРУГИ	ШТ	2,1	0,399
82.18	069434	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	Т	0,0004	0,000076
83	E16-4-5-1 ШНК.ДОП.12	ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 20 ММ	100М	0,68	
83.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	190,24	129,3632
83.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,3	0,204

83.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч		
83.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,22	0,1496
83.5	002875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	4,28	2,9104
83.6	003364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	13,34	9,0712
83.7	030649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0016	0,001088
83.8	038027	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D20 /D*1/2, СТЕНКА 3,4/	М	89,9	61,132
84	E24-1-33-3	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ И КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	ШТ		4
84.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,38	5,52
84.2	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,000040	0,00016
84.3	031656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,0184	0,0736
85	2307-10183	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ ЛАТУННЫЙ 15Б1БК,ДУ50,РУ16	ШТ		2
86	2307-10182	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ ЛАТУННЫЙ 15Б1БК,ДУ40,РУ16	ШТ		2
87	E24-1-33-2	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ И КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ ДО 32 ММ	ШТ		6
87.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,07	6,42
87.2	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,000030	0,00018
87.3	031656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,0122	0,0732
88	2307-10181	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ ЛАТУННЫЙ 15Б1БК,ДУ32,РУ16	ШТ		6
89	508-98Р20	ОТВОД МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Д-20 ММ	ШТ		10
90	508-98Р25	ОТВОД МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Д-25 ММ	ШТ		12
91	508-98Р32	ОТВОД МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Д-32 ММ	ШТ		6
92	508-98Р40	ОТВОД МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Д-40 ММ	ШТ		6
93	508-98Р50	ОТВОД МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Д-50 ММ	ШТ		8
94	E18-3-1-1	УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИХ СЕКЦИОННЫХ - АВАНГАРД /МОЩНОСТЬЮ 178 Вт/	100КВТ		0,3696
94.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	75,7	27,97872
94.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	6,06	2,239776
94.3	000521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,21	0,077616
94.4	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,14	0,051744
94.5	001522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	2,58	0,953568
94.6	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	3,34	1,234464
94.7	012102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50	МЗ	0,0505	0,0186648
95	6233-222-Р	РАДИАТОРЫ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СЕКЦИОННЫЕ - АВАНГАРД Н 500/В КОМПЛЕКТЕ/	СЕКЦИЯ		210
96	E16-7-5-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	100М		1,87
96.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,01	9,3687
96.2	002011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2)	МАШ-Ч	1,5	2,805
96.3	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,000050	0,000094
96.4	031651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,000020	0,000037
97	E15-4-30-4	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕШЕТОК, ПЕРЕПЛЕТОВ, ТРУБ ДИАМЕТРОМ МЕНЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100М2		0,2105
97.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	71,06	14,95813
97.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,04	0,00842
97.3	001522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,002105
97.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,03	0,006315
97.5	031066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,0246	0,0051783
97.6	031392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	0,56835
98	E24-1-33-1	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ И КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ ДО 20 ММ	ШТ		3
98.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,84	2,52
98.2	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,000020	0,000060
98.3	031656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,007	0,021
99	2307-10178	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ ЛАТУННЫЙ 15Б1БК,ДУ15,РУ16/СЛИВ/	ШТ		3
100	ШТ	ШТУТЦЕР МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Д-15 ММ	ШТ		3
101	РЕЗ15	РЕЗЬБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-15 ММ	ШТ		24

102	РЕ325	РЕЗЬБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-25 ММ	ШТ	12	
103	РЕ332	РЕЗЬБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-32 ММ	ШТ	2	
104	РЕ340	РЕЗЬБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-40 ММ	ШТ	4	
105	РЕ350	РЕЗЬБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-50 ММ	ШТ	4	
106	МУФ25	МУФТА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-25 ММ	ШТ	6	
107	МУФ32	МУФТА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-32 ММ	ШТ	1	
108	МУФ40	МУФТА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-40 ММ	ШТ	2	
109	МУФ50	МУФТА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-50 ММ	ШТ	2	
110	С1630-120	СОЕДИНЕНИЯ НА СГОНЕ СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕХОДЫ, ДИАМ. ДО 20ММ	ШТ	6	
111	С1630-121	СОЕДИНЕНИЯ НА СГОНЕ СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕХОДЫ, ДИАМ. ДО 32ММ	ШТ	1	
112	С1630-122	СОЕДИНЕНИЯ НА СГОНЕ СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕХОДЫ, ДИАМ. ДО 40ММ	ШТ	2	
113	С1630-123	СОЕДИНЕНИЯ НА СГОНЕ СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕХОДЫ, ДИАМ. ДО 50ММ	ШТ	2	
114	ПРМУФ	МУФТА ПР КОМБИНИРОВАННАЯ РАЗЪЕМНАЯ ВН.РЕЗЬБ Д-15-20 ММ	ШТ	22	
115	508-21	ОТВОД Д-20ММ/УГОЛЬНИК 90ГР./	ШТ	44	
116	508-50	ТРОЙНИК Д-20Х20Х20ММ	ШТ	44	
117	508-90	МУФТА Д-20ММ	ШТ	15	
118	508-130	ВЕНТИЛЬ ПР ПРЯМОЙ РАДИАТОРНЫЙ РУЧНОЙ РЕГУЛИРОВКИ Д-20ММ	ШТ	44	
119	508-151	КЛИПСЫ Д-20ММ	ШТ	120	
120	508-170Р	РУЧНОЙ РАДИАТОРНЫЙ КЛАПАН	ШТ	22	
121	240501-11183Р	КРОНШТЕЙНЫ ДЛЯ РАДИАТОРОВ	ШТ	88	
122	С130-9515-1Р	ГИЛЬЗЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДИАМ. 40Х3 ММ Л=0,3М 10 ШТ	М	3	
123	С130-9515-2Р	ГИЛЬЗЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДИАМ. 57Х3 ММ Л=0,4М 4 ШТ	М	1,6	
124	С130-9515-3Р	ГИЛЬЗЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДИАМ. 76Х3 ММ Л=0,4М 4 ШТ	М	1,6	
125	Е18-5-1-2	УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА, ДО 0.2 Т	НАСОС	1	
125.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	17,77	17,77
125.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,2	0,2
125.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,1	0,1
125.4	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,61	0,61
125.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,1	0,1
125.6	005628	АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,0022	0,0022
125.7	012102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50	М3	0,014	0,014
125.8	035319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,0041	0,0041
125.9	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,09	0,09
125.10	052039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,00164	0,00164
126	НАС	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ MAGNA 1-32-100 Q-2.0М3. Н=2.028М N= 0.175КВТ	ШТ	1	
127	Е18-7-1-4	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ И УГЛОВЫХ	КОМПЛЕКТ	1	
127.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,31	0,31
127.2	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,000020	0,000020
127.3	031651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,000010	0,000010
128	ТЕРМ	ТЕРМОМЕТР В ОПРАВЕ	ШТ	1	
129	Е26-1-3-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ И ПОЛУЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ/ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ И ПОЛУЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ/	1 М3	0,11	
129.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	18,8	2,068
129.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,4	0,044
129.3	001383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ-Ч	1,18	0,1298
129.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,4	0,044
129.5	032538	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ	Т	0,0011	0,000121
129.6	032539	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т	0,004	0,00044
129.7	040853	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ	Т	0,039	0,00429
129.8	041030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,000040	0,000004
129.9	045945	ЦИЛИНДРЫ И ПОЛУЦИЛИНДРЫ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ	М3	1,032	0,11352
130	Е26-1-52-1	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ УПРУГИМИ ОБОЛОЧКАМИ СТЕКЛОПЛАСТИКАМИ РСТ, ТКАНЯМИ СТЕКЛЯННЫМИ/ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ СТЕКЛОПЛАСТИКАМИ РСТ, ТКАНЯМИ СТЕКЛЯННЫМИ, ПЛЕНКАМИ ПВХ, АРМОПЛАСТАМИ/	100М2	0,039	
130.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	107,18	4,18002
130.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,7	0,0273
130.3	000521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1,67	0,06513

130.4	001383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ-Ч	5,64	0,21990
130.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,7	0,0273
130.6	031926	РУБЕРОИД КРОВЕЛЬНЫЙ С МЕЛКОЙ ПОСЫПКОЙ РМ-350	М2	113	4,407
130.7	032538	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ	Т	0,00304	0,00011856
130.8	041030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00034	0,000013
130.9	074409	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ РСТ-430, ШИРИНОЙ 50 ММ	М2	116	4,524
РАЗДЕЛ: СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ №3					
131	E16-2-1-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	100М	0,04	
131.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32,97	1,3188
131.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,5	0,02
131.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0028
131.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,08	0,0032
131.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,35	0,014
131.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,15	0,046
131.7	030649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0009	0,000036
131.8	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000018
131.9	031651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,000021
131.10	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000007
131.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,01124
132	E16-8-1-1	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 15	100М	0,04	
132.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	69,71	2,7884
132.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	13,35	0,534
132.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	3,81	0,1524
132.4	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	4,24	0,1696
132.5	001747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	3,2	0,128
132.6	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,14	0,0056
132.7	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	16,96	0,6784
132.8	002663	СТАНКИ ТРУБОУТРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	6,2	0,248
132.9	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00098	0,000039
132.10	032533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,0012	0,000048
132.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1,7	0,068
132.12	034350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,55	0,022
132.13	037013	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ) ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 15 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2,8 ММ	М	97	3,88
132.14	061706	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,9	0,036
132.15	069434	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	Т	0,00023	0,000009
133	E16-2-1-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	100М	0,24	
133.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32,97	7,9128
133.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,5	0,12
133.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0168
133.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,08	0,0192
133.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,35	0,084
133.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,15	0,276
133.7	030649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0016	0,000384
133.8	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,0001056
133.9	031651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,0001272
133.10	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000041
133.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,06744

134	E16-8-1-2	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 20	100М	0,24	
134.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	68,54	16,4496
134.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	12,56	3,0144
134.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	3,81	0,9144
134.4	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	4,3	1,032
134.5	001747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	3	0,72
134.6	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,15	0,036
134.7	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	18,5	4,44
134.8	002663	СТАНКИ ТРУБОУТРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	5,6	1,344
134.9	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00098	0,0002352
134.10	032533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,00156	0,0003744
134.11	034350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,71	0,1704
134.12	037014	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ, ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ 20Х2.8 ММ	М	97	23,28
134.13	061706	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1	0,24
134.14	069434	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	Т	0,00033	0,000079
135	E16-2-1-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	100М	0,47	
135.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32,97	15,4959
135.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,5	0,235
135.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0329
135.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,08	0,0376
135.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,35	0,1645
135.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,15	0,5405
135.7	030649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0025	0,001175
135.8	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,0002068
135.9	031651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,0002491
135.10	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000080
135.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,13207
136	E16-8-1-3	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 25	100М	0,47	
136.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	60,25	28,3175
136.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	11,94	5,6118
136.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	3,96	1,8612
136.4	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	4,6	2,162
136.5	001747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	2,9	1,363
136.6	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,18	0,0846
136.7	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	19,71	9,2637
136.8	002663	СТАНКИ ТРУБОУТРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	4,9	2,303
136.9	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,0005	0,000235
136.10	032533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,00165	0,0007755
136.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	2,6	1,222
136.12	034350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,85	0,3995
136.13	037015	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ) ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 25 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,2 ММ	М	98,5	46,295
136.14	061706	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,45	0,6815
136.15	069434	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	Т	0,00043	0,0002021
137	E16-2-1-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	100М	0,31	
137.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32,97	10,2207
137.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,5	0,155
137.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0217

137.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,08	0,0248
137.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,35	0,1085
137.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,15	0,3565
137.7	030649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,004	0,00124
137.8	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,0001364
137.9	031651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,0001643
137.10	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000053
137.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,08711
138	E16-8-1-4	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 32	100М	0,31	
138.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	57,84	17,9304
138.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	12,05	3,7355
138.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	4,24	1,3144
138.4	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	4,74	1,4694
138.5	001747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	3	0,93
138.6	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,21	0,0651
138.7	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	23,52	7,2912
138.8	002663	СТАНКИ ТРУБОУТРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	4,6	1,426
138.9	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,0005	0,000155
138.10	032533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,00196	0,0006076
138.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	2,9	0,899
138.12	034350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	1,02	0,3162
138.13	037016	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ) ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 32 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,2 ММ	М	98,5	30,535
138.14	061706	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,7	0,527
138.15	069434	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	Т	0,00047	0,0001457
139	E16-2-1-5	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	100М	0,32	
139.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32,97	10,5504
139.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,5	0,16
139.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0224
139.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,08	0,0256
139.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,35	0,112
139.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,15	0,368
139.7	030649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0063	0,002016
139.8	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,0001408
139.9	031651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,0001696
139.10	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000054
139.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,08992
140	E16-8-1-5	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 40	100М	0,32	
140.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	58,86	18,8352
140.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	12,75	4,08
140.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	5,1	1,632
140.4	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	4,76	1,5232
140.5	001747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	2,9	0,928
140.6	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,25	0,08
140.7	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	24,83	7,9456
140.8	002663	СТАНКИ ТРУБОУТРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	4,5	1,44
140.9	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,0005	0,00016

140.10	032533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т		
140.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	5,2	1,664
140.12	034350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	1,84	0,5888
140.13	037017	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ) ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,5 ММ	М	99	31,68
140.14	061706	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,8	0,576
140.15	069434	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	Т	0,0012	0,000384
141	E16-2-2-8	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	100М	0,18	
141.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	61,05	10,989
141.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,42	0,2556
141.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,1	0,018
141.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,18	0,0324
141.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1,14	0,2052
141.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	4,06	0,7308
141.7	012104	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 100	МЗ	0,007	0,00126
141.8	030649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0251	0,004518
141.9	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,001	0,00018
141.10	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,68	0,3024
142	E16-8-1-8	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 80	100М	0,18	
142.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	78,26	14,0868
142.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	13,35	2,403
142.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	6,24	1,1232
142.4	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	6,15	1,107
142.5	001747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	2,7	0,486
142.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	40,26	7,2468
142.7	002346	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С	МАШ-Ч	1,5	0,27
142.8	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,51	0,0918
142.9	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	3,5	0,63
142.10	002663	СТАНКИ ТРУБООТРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	3,9	0,702
142.11	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,0003	0,000054
142.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,9	0,162
142.13	035316	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э55	Т	0,0112	0,002016
142.14	037020	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ) ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4 ММ	М	98,5	17,73
142.15	061706	ШЛИФКРУГИ	ШТ	2,3	0,414
142.16	069434	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	Т	0,0012	0,000216
143	E16-4-5-1 ШНК.ДОП.12	ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 20 ММ	100М	1,1	
143.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	190,24	209,264
143.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,3	0,33
143.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,08	0,088
143.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,22	0,242
143.5	002875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	4,28	4,708
143.6	003364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	13,34	14,674
143.7	030649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0016	0,00176
143.8	038027	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D20 /D*1/2, СТЕНКА 3,4/	М	89,9	98,89
144	E16-5-2-2	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ ЧУГУННЫХ НАПОРНЫХ ФЛАНЦЕВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	ШТ	2	
144.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,77	3,54
144.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,04	0,08
144.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,01	0,02

144.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,01	0,02
144.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,02	0,04
144.6	052040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,00207	0,00414
145	2307-10240	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 15Ч14БР,ДУ80,РУ16	ШТ	2	
146	2310-1009	ФЛАНЕЦ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ НА ДАВЛЕНИЕ РУ 0,1 И 0,25 МПА,УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР 80	ШТ	4	
147	E24-1-33-3	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ И КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	ШТ	2	
147.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,38	2,76
147.2	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,000040	0,000080
147.3	031656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,0184	0,0368
148	2307-10182	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ ЛАТУННЫЙ 15Б1БК,ДУ40,РУ16	ШТ	2	
149	E24-1-33-2	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ И КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ ДО 32 ММ	ШТ	2	
149.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,07	2,14
149.2	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,000030	0,000060
149.3	031656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,0122	0,0244
150	2307-10181	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ ЛАТУННЫЙ 15Б1БК,ДУ32,РУ16	ШТ	2	
151	508-98Р20	ОТВОД МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Д-20 ММ	ШТ	8	
152	508-98Р25	ОТВОД МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Д-25 ММ	ШТ	16	
153	508-98Р32	ОТВОД МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Д-32 ММ	ШТ	14	
154	508-98Р40	ОТВОД МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Д-40 ММ	ШТ	4	
155	508-98Р76	ОТВОД МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Д-76 ММ	ШТ	6	
156	E18-3-1-1	УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИХ СЕКЦИОННЫХ - АВАНГАРД /МОЩНОСТЬЮ 178 Вт/	100КВт	0,4857	
156.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	75,7	36,76749
156.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	6,06	2,943342
156.3	000521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,21	0,101997
156.4	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,14	0,067998
156.5	001522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	2,58	1,253106
156.6	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	3,34	1,622238
156.7	012102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50	МЗ	0,0505	0,0245278 5
157	6233-222-Р	РАДИАТОРЫ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СЕКЦИОННЫЕ - АВАНГАРД Н 500/В КОМПЛЕКТЕ/	СЕКЦИЯ	276	
158	E16-7-5-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	100М	2,52	
158.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,01	12,6252
158.2	002011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2)	МАШ-Ч	1,5	3,78
158.3	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,000050	0,000126
158.4	031651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,000020	0,000050
159	E15-4-30-4	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕШЕТОК, ПЕРЕПЛЕТОВ, ТРУБ ДИАМЕТРОМ МЕНЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100М2	0,2726	
159.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	71,06	19,370956
159.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,04	0,010904
159.3	001522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,002726
159.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,03	0,008178
159.5	031066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,0246	0,0067059 6
159.6	031392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	0,73602
160	E24-1-33-1	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ И КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ ДО 20 ММ	ШТ	2	
160.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,84	1,68
160.2	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,000020	0,000040
160.3	031656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,007	0,014
161	2307-10178	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ ЛАТУННЫЙ 15Б1БК,ДУ15,РУ16/СЛИВ/	ШТ	2	
162	ШТ	ШТУЦЕР МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Д-15 ММ	ШТ	2	
163	РЕ315	РЕЗЬБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-15 ММ	ШТ	66	
164	РЕ332	РЕЗЬБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-32 ММ	ШТ	4	

165	РЕЗ40	РЕЗЬБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-40 ММ	ШТ	4	
166	МУФ32	МУФТА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-32 ММ	ШТ	2	
167	МУФ40	МУФТА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-40 ММ	ШТ	2	
168	С1630-121	СОЕДИНЕНИЯ НА СГОНЕ СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕХОДЫ, ДИАМ. ДО 32ММ	ШТ	2	
169	С1630-122	СОЕДИНЕНИЯ НА СГОНЕ СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕХОДЫ, ДИАМ. ДО 40ММ	ШТ	2	
170	ПРМУФ	МУФТА ПР КОМБИНИРОВАННАЯ РАЗЪЕМНАЯ ВН.РЕЗЬБ Д-15-20 ММ	ШТ	32	
171	508-21	ОТВОД Д-20ММ/УГОЛЬНИК 90ГР./	ШТ	64	
172	508-90	ТРОЙНИК Д-20Х20Х20ММ	ШТ	64	
173	508-50	МУФТА Д-20ММ	ШТ	40	
174	508-130	ВЕНТИЛЬ ПР ПРЯМОЙ РАДИАТОРНЫЙ РУЧНОЙ РЕГУЛИРОВКИ Д-20ММ	ШТ	64	
175	508-151	КЛИПСЫ Д-20ММ	ШТ	190	
176	508-170Р	РУЧНОЙ РАДИАТОРНЫЙ КЛАПАН	ШТ	32	
177	240501-11183Р	КРОНШТЕЙНЫ ДЛЯ РАДИАТОРОВ	ШТ	64	
178	С130-9515-1Р	ГИЛЬЗЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДИАМ. 40Х3 ММ Л=0,3М 16 ШТ	М	4,8	
179	С130-9515-2Р	ГИЛЬЗЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДИАМ. 57Х3 ММ Л=0,4М 4 ШТ	М	1,6	
180	С130-9515-3Р	ГИЛЬЗЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДИАМ. 76Х3 ММ Л=0,4М 2 ШТ	М	0,8	
181	E18-5-1-2	УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА, ДО 0.2 Т	НАСОС	1	
181.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	17,77	17,77
181.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,2	0,2
181.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,1	0,1
181.4	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,61	0,61
181.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,1	0,1
181.6	005628	АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,0022	0,0022
181.7	012102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50	МЗ	0,014	0,014
181.8	035319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,0041	0,0041
181.9	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,09	0,09
181.10	052039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,00164	0,00164
182	НАС	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ MAGNA 1-32-100 Q-2.0МЗ. Н=2.028М N= 0.175КВТ	ШТ	1	
183	E18-7-1-4	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ И УГЛОВЫХ	КОМПЛ ЕКТ	1	
183.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,31	0,31
183.2	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,000020	0,000020
183.3	031651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,000010	0,000010
184	ТЕРМ	ТЕРМОМЕТР В ОПРАВЕ	ШТ	1	
185	E26-1-3-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ И ПОЛУЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ#ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ И ПОЛУЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ/	1 МЗ	0,17	
185.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	18,8	3,196
185.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,4	0,068
185.3	001383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ-Ч	1,18	0,2006
185.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,4	0,068
185.5	032538	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ	Т	0,0011	0,000187
185.6	032539	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т	0,004	0,00068
185.7	040853	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ	Т	0,039	0,00663
185.8	041030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,000040	0,000007
185.9	045945	ЦИЛИНДРЫ И ПОЛУЦИЛИНДРЫ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ	МЗ	1,032	0,17544
186	E26-1-52-1	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ УПРУГИМИ ОБОЛОЧКАМИ СТЕКЛОПЛАСТИКАМИ РСТ, ТКАНЯМИ СТЕКЛЯННЫМИ#ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ СТЕКЛОПЛАСТИКАМИ РСТ, ТКАНЯМИ СТЕКЛЯННЫМИ, ПЛЕНКАМИ ПВХ, АРМОПЛАСТАМИ/	100М2	0,044	
186.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	107,18	4,71592
186.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,7	0,0308
186.3	000521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1,67	0,07348
186.4	001383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ-Ч	5,64	0,24816
186.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,7	0,0308
186.6	031926	РУБЕРОИД КРОВЕЛЬНЫЙ С МЕЛКОЙ ПОСЫПКОЙ РМ-350	М2	113	4,972
186.7	032538	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ	Т	0,00304	0,0001337
					6

186.8	041030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	T	0,00034	0,00019
186.9	074409	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ РСТ-430, ШИРИНОЙ 50 ММ	M2	116	5,104
РАЗДЕЛ: СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ №4					
187	E16-2-1-1	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 15 ММ	100М	0,04	
187.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32,97	1,3188
187.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,5	0,02
187.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0028
187.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,08	0,0032
187.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,35	0,014
187.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,15	0,046
187.7	030649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0009	0,000036
187.8	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	T	0,00044	0,000018
187.9	031651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	T	0,00053	0,000021
187.10	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	T	0,00017	0,000007
187.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	M3	0,281	0,01124
188	E16-8-1-1	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 15	100М	0,04	
188.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	69,71	2,7884
188.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	13,35	0,534
188.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	3,81	0,1524
188.4	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	4,24	0,1696
188.5	001747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	3,2	0,128
188.6	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,14	0,0056
188.7	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	16,96	0,6784
188.8	002663	СТАНКИ ТРУБООТРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	6,2	0,248
188.9	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	T	0,00098	0,000039
188.10	032533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	T	0,0012	0,000048
188.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	M3	1,7	0,068
188.12	034350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	M3	0,55	0,022
188.13	037013	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ) ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 15 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2,8 ММ	M	97	3,88
188.14	061706	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,9	0,036
188.15	069434	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	T	0,00023	0,000009
189	E16-2-1-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	100М	0,16	
189.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32,97	5,2752
189.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,5	0,08
189.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0112
189.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,08	0,0128
189.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,35	0,056
189.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,15	0,184
189.7	030649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0016	0,000256
189.8	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	T	0,00044	0,000070
189.9	031651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	T	0,00053	0,000085
189.10	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	T	0,00017	0,000027
189.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	M3	0,281	0,04496
190	E16-8-1-2	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 20	100М	0,16	
190.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	68,54	10,9664
190.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	12,56	2,0096
190.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	3,81	0,6096

190.4	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	4,3	0,688
190.5	001747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	3	0,48
190.6	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,15	0,024
190.7	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	18,5	2,96
190.8	002663	СТАНКИ ТРУБОУТРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	5,6	0,896
190.9	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00098	0,0001568
190.10	032533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,00156	0,0002496
190.11	034350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,71	0,1136
190.12	037014	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ, ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ 20X2.8 ММ	М	97	15,52
190.13	061706	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1	0,16
190.14	069434	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	Т	0,00033	0,000053
191	E16-2-1-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 25 ММ	100М	0,65	
191.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32,97	21,4305
191.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,5	0,325
191.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0455
191.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,08	0,052
191.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,35	0,2275
191.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,15	0,7475
191.7	030649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0025	0,001625
191.8	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000286
191.9	031651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,0003445
191.10	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,0001105
191.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,18265
192	E16-8-1-3	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 25	100М	0,65	
192.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	60,25	39,1625
192.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	11,94	7,761
192.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	3,96	2,574
192.4	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	4,6	2,99
192.5	001747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	2,9	1,885
192.6	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,18	0,117
192.7	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	19,71	12,8115
192.8	002663	СТАНКИ ТРУБОУТРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	4,9	3,185
192.9	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,0005	0,000325
192.10	032533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,00165	0,0010725
192.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	2,6	1,69
192.12	034350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,85	0,5525
192.13	037015	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ) ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 25 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,2 ММ	М	98,5	64,025
192.14	061706	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,45	0,9425
192.15	069434	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	Т	0,00043	0,0002795
193	E16-2-1-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	100М	0,53	
193.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32,97	17,4741
193.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,5	0,265
193.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0371
193.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,08	0,0424
193.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,35	0,1855
193.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,15	0,6095

193.7	030649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,004	0,00212
193.8	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,0002332
193.9	031651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,0002809
193.10	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000090
193.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,14893
194	Е16-8-1-4	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 32	100М	0,53	
194.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	57,84	30,6552
194.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	12,05	6,3865
194.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	4,24	2,2472
194.4	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	4,74	2,5122
194.5	001747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	3	1,59
194.6	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,21	0,1113
194.7	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	23,52	12,4656
194.8	002663	СТАНКИ ТРУБООТРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	4,6	2,438
194.9	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,0005	0,000265
194.10	032533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,00196	0,0010388
194.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	2,9	1,537
194.12	034350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	1,02	0,5406
194.13	037016	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ) ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 32 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,2 ММ	М	98,5	52,205
194.14	061706	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,7	0,901
194.15	069434	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	Т	0,00047	0,0002491
195	Е16-2-1-5	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	100М	0,17	
195.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32,97	5,6049
195.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,5	0,085
195.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0119
195.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,08	0,0136
195.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,35	0,0595
195.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,15	0,1955
195.7	030649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0063	0,001071
195.8	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00044	0,000075
195.9	031651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00053	0,000090
195.10	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,00017	0,000029
195.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,04777
196	Е16-8-1-5	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 40	100М	0,17	
196.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	58,86	10,0062
196.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	12,75	2,1675
196.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	5,1	0,867
196.4	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	4,76	0,8092
196.5	001747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	2,9	0,493
196.6	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,25	0,0425
196.7	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	24,83	4,2211
196.8	002663	СТАНКИ ТРУБООТРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	4,5	0,765
196.9	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,0005	0,000085
196.10	032533	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 2 ММ	Т	0,00241	0,0004097
196.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	5,2	0,884
196.12	034350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	1,84	0,3128

196.13	037017	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ) ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 40 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 3,5 ММ	М	99	16,83
196.14	061706	ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,8	0,306
196.15	069434	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	Т	0,0012	0,000204
197	E16-2-2-8	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 76 ММ	100М	0,18	
197.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	61,05	10,989
197.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,42	0,2556
197.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,1	0,018
197.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,18	0,0324
197.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1,14	0,2052
197.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	4,06	0,7308
197.7	012104	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 100	МЗ	0,007	0,00126
197.8	030649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0251	0,004518
197.9	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,001	0,00018
197.10	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,68	0,3024
198	E16-8-1-8	ИЗГОТОВЛЕНИЕ УЗЛОВ ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ТРУБ СТАЛЬНЫХ УГЛЕРОДИСТЫХ, ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДОВ, ММ: 80	100М	0,18	
198.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	78,26	14,0868
198.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	13,35	2,403
198.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	6,24	1,1232
198.4	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	6,15	1,107
198.5	001747	СТАНКИ ТОКАРНО-ВИНТОРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	2,7	0,486
198.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	40,26	7,2468
198.7	002346	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С	МАШ-Ч	1,5	0,27
198.8	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,51	0,0918
198.9	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	3,5	0,63
198.10	002663	СТАНКИ ТРУБООТРЕЗНЫЕ	МАШ-Ч	3,9	0,702
198.11	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,0003	0,000054
198.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,9	0,162
198.13	035316	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э55	Т	0,0112	0,002016
198.14	037020	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ЧЕРНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (НЕОЦИНКОВАННЫЕ) ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 80 ММ, ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4 ММ	М	98,5	17,73
198.15	061706	ШЛИФКРУГИ	ШТ	2,3	0,414
198.16	069434	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	Т	0,0012	0,000216
199	E16-4-5-1 ШНК.ДОП.12	ПРОКЛАДКА ВНУТРЕННИХ ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫХ ИЛИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НА СВАРКЕ НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ ДО 20 ММ	100М	1,14	
199.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	190,24	216,8736
199.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,3	0,342
199.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,08	0,0912
199.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,22	0,2508
199.5	002875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	4,28	4,8792
199.6	003364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	13,34	15,2076
199.7	030649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0016	0,001824
199.8	038027	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D20 /D*1/2, СТЕНКА 3,4/	М	89,9	102,486
200	E16-5-2-2	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ ЧУГУННЫХ НАПОРНЫХ ФЛАНЦЕВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	ШТ	2	
200.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,77	3,54
200.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,04	0,08
200.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,01	0,02
200.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,01	0,02

200.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,02	0,04
200.6	052040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,00207	0,00414
201	2307-10240	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 15Ч14БР,ДУ80,РУ16	ШТ	2	
202	2310-1009	ФЛАНЕЦ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ НА ДАВЛЕНИЕ РУ 0,1 И 0,25 МПА,УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР 80	ШТ	4	
203	E24-1-33-3	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ И КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	ШТ	2	
203.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,38	2,76
203.2	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,000040	0,000080
203.3	031656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,0184	0,0368
204	2307-10182	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ ЛАТУННЫЙ 15Б1БК,ДУ40,РУ16	ШТ	2	
205	E24-1-33-2	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ И КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ ДО 32 ММ	ШТ	2	
205.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,07	2,14
205.2	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,000030	0,000060
205.3	031656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,0122	0,0244
206	2307-10181	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ ЛАТУННЫЙ 15Б1БК,ДУ32,РУ16	ШТ	2	
207	508-98Р20	ОТВОД МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Д-20 ММ	ШТ	4	
208	508-98Р25	ОТВОД МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Д-25 ММ	ШТ	18	
209	508-98Р32	ОТВОД МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Д-32 ММ	ШТ	16	
210	508-98Р40	ОТВОД МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Д-40 ММ	ШТ	8	
211	508-98Р76	ОТВОД МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Д-76 ММ	ШТ	6	
212	E18-3-1-1	УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИХ СЕКЦИОННЫХ - АВАНГАРД /МОЩНОСТЬЮ 178 Вт/	100КВТ	0,5984	
212.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	75,7	45,29888
212.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	6,06	3,626304
212.3	000521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,21	0,125664
212.4	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,14	0,083776
212.5	001522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	2,58	1,543872
212.6	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	3,34	1,998656
212.7	012102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50	МЗ	0,0505	0,0302192
213	6233-222-Р	РАДИАТОРЫ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СЕКЦИОННЫЕ - АВАНГАРД Н 500/В КОМПЛЕКТЕ/	СЕКЦИЯ	340	
214	E16-7-5-1	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	100М	2,72	
214.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,01	13,6272
214.2	002011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2)	МАШ-Ч	1,5	4,08
214.3	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,000050	0,000136
214.4	031651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,000020	0,000054
215	E15-4-30-4	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ РЕШЕТОК, ПЕРЕПЛЕТОВ, ТРУБ ДИАМЕТРОМ МЕНЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100М2	0,2986	
215.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	71,06	21,218516
215.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,04	0,011944
215.3	001522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,002986
215.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,03	0,008958
215.5	031066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,0246	0,00734556
215.6	031392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	0,80622
216	E24-1-33-1	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ И КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ МУФТОВЫХ ДИАМЕТРОМ ДО 20 ММ	ШТ	2	
216.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,84	1,68
216.2	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,000020	0,000040
216.3	031656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	0,007	0,014
217	2307-10178	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ ЛАТУННЫЙ 15Б1БК,ДУ15,РУ16/СЛИВ/	ШТ	2	
218	ШТ	ШТУЦЕР МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ Д-15 ММ	ШТ	2	
219	РЕ315	РЕЗЬБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-15 ММ	ШТ	70	
220	РЕ332	РЕЗЬБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-32 ММ	ШТ	4	
221	РЕ340	РЕЗЬБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-40 ММ	ШТ	4	
222	МУФ32	МУФТА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-32 ММ	ШТ	2	

223	МУФ40	МУФТА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-40 ММ	ШТ	4	
224	С1630-121	СОЕДИНЕНИЯ НА СГОНЕ СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕХОДЫ, ДИАМ. ДО 32ММ	ШТ	2	
225	С1630-122	СОЕДИНЕНИЯ НА СГОНЕ СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕХОДЫ, ДИАМ. ДО 40ММ	ШТ	2	
226	ПРМУФ	МУФТА ПР КОМБИНИРОВАННАЯ РАЗЪЕМНАЯ ВН.РЕЗЬБ Д-15-20 ММ	ШТ	70	
227	508-21	ОТВОД Д-20ММ/УГОЛЬНИК 90ГР./	ШТ	70	
228	508-50	ТРОЙНИК Д-20Х20Х20ММ	ШТ	70	
229	508-90	МУФТА Д-20ММ	ШТ	35	
230	508-130	ВЕНТИЛЬ ПР ПРЯМОЙ РАДИАТОРНЫЙ РУЧНОЙ РЕГУЛИРОВКИ Д-20ММ	ШТ	70	
231	508-151	КЛИПСЫ Д-20ММ	ШТ	210	
232	508-170Р	РУЧНОЙ РАДИАТОРНЫЙ КЛАПАН	ШТ	35	
233	240501-11183Р	КРОНШТЕЙНЫ ДЛЯ РАДИАТОРОВ	ШТ	70	
234	С130-9515-1Р	ГИЛЬЗЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДИАМ. 40Х3 ММ Л=0,3М 17 ШТ	М	5,1	
235	С130-9515-2Р	ГИЛЬЗЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДИАМ. 57Х3 ММ Л=0,4М 2 ШТ	М	0,8	
236	С130-9515-3Р	ГИЛЬЗЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДИАМ. 76Х3 ММ Л=0,4М 2 ШТ	М	0,8	
237	Е18-5-1-2	УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА, ДО 0.2 Т	НАСОС	1	
237.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	17,77	17,77
237.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,2	0,2
237.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,1	0,1
237.4	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,61	0,61
237.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,1	0,1
237.6	005628	АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,0022	0,0022
237.7	012102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50	МЗ	0,014	0,014
237.8	035319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,0041	0,0041
237.9	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,09	0,09
237.10	052039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,00164	0,00164
238	НАС	НАСОС ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ MAGNA 1-32-100 Q-2.0МЗ. Н=2.028М N= 0.175КВТ	ШТ	1	
239	Е18-7-1-4	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ И УГЛОВЫХ	КОМПЛ ЕКТ	1	
239.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,31	0,31
239.2	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,000020	0,000020
239.3	031651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,000010	0,000010
240	ТЕРМ	ТЕРМОМЕТР В ОПРАВЕ	ШТ	1	
241	Е26-1-3-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ И ПОЛУЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ/ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ЦИЛИНДРАМИ И ПОЛУЦИЛИНДРАМИ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ/	1 МЗ	0,21	
241.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	18,8	3,948
241.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,4	0,084
241.3	001383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ-Ч	1,18	0,2478
241.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,4	0,084
241.5	032538	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ	Т	0,0011	0,000231
241.6	032539	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,6 ММ	Т	0,004	0,00084
241.7	040853	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ	Т	0,039	0,00819
241.8	041030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,000040	0,000008
241.9	045945	ЦИЛИНДРЫ И ПОЛУЦИЛИНДРЫ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ	МЗ	1,032	0,21672
242	Е26-1-52-1	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ УПРУГИМИ ОБОЛОЧКАМИ СТЕКЛОПЛАСТИКАМИ РСТ, ТКАНЯМИ СТЕКЛЯННЫМИ#/ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ СТЕКЛОПЛАСТИКАМИ РСТ, ТКАНЯМИ СТЕКЛЯННЫМИ, ПЛЕНКАМИ ПВХ, АРМОПЛАСТАМИ/	100М2	0,048	
242.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	107,18	5,14464
242.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,7	0,0336
242.3	000521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1,67	0,08016
242.4	001383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ-Ч	5,64	0,27072
242.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,7	0,0336
242.6	031926	РУБЕРОИД КРОВЕЛЬНЫЙ С МЕЛКОЙ ПОСЫПКОЙ РМ-350	М2	113	5,424
242.7	032538	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ	Т	0,00304	0,0001459 2
242.8	041030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00034	0,000016
242.9	074409	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ РСТ-430, ШИРИНОЙ 50 ММ	М2	116	5,568

РАЗНЫЕ РАБОТЫ				
243	E22-1-12-6	МОНТАЖ СТАЛЬНЫХ ДЫМОХОДОВ ДИАМЕТРОМ 150 ММ	КМ	0,0325
243.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	458 14,885
243.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	188,02 6,11065
243.3	000126	АГРЕГАТЫ СВАРОЧНЫЕ ДВУХПОСТОВЫЕ ДЛЯ РУЧНОЙ СВАРКИ НА ТРАКТОРЕ 79 КВТ (108 Л.С.)	МАШ-Ч	80,78 2,62535
243.4	000270	БУЛЬДОЗЕРЫ ПРИ РАБОТЕ НА СООРУЖЕНИИ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ 96 (130) КВТ (Л.С.)	МАШ-Ч	1,65 0,053625
243.5	000660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 МЗ/МИН	МАШ-Ч	69,6 2,262
243.6	000846	КРАНЫ-ТРУБОУКЛАДЧИКИ ДЛЯ ТРУБ ДИАМЕТРОМ (ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ) ДО 400 ММ (6,3 Т)	МАШ-Ч	13,55 0,440375
243.7	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	33 1,0725
243.8	001959	УСТАНОВКИ ДЛЯ ПОДОГРЕВА СТЫКОВ	МАШ-Ч	1,97 0,064025
243.9	002349	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ-Ч	20,04 0,6513
243.10	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,43 0,013975
243.11	002699	ПЕЧИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ДЛЯ СУШКИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ С РЕГУЛИРОВАНИЕМ ТЕМПЕРАТУРЫ В ПРЕДЕЛАХ 80-500 ГР. С ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ-Ч	7,8 0,2535
243.12	032534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,05 0,001625
243.13	035310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,13 0,004225
243.14	036025	ПИЛОМАТЕРИАЛЫ ХВОЙНЫХ ПОРОД. БРУСКИ ОБРЕЗНЫЕ ДЛИНОЙ 4-6,5 М, ШИРИНОЙ 75-150 ММ, ТОЛЩИНОЙ 40-75 ММ III СОРТА	МЗ	0,2 0,0065
243.15	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	3,3 0,10725
244	ДЫМ	ТРУБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Д-150 ММ ТОЛЩИНОЙ 1,2 ММ	М	32,5
245	Ц37-2-40-1	ЗАКРЕПЛЕНИЕ РАСЧАЛОК [ОТТЯЖЕК] ВНИЗУ. ДЛИНА РАСЧАЛОК [ОТТЯЖЕК] ДО 50 М, ДИАМЕТР КАНАТА, ММ, ДО 12	РАСЧА ЛКА	15
245.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,53 7,95
246	С124-10-3	ГОРЯЧЕКАТАННАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ КЛАССА А1 ИЗ СТАЛИ СП. ДИАМ. 10ММ /9,2М КАЖДАЯ ОТТЯЖКА/	Т	0,085
247	E18-4-1-1	УСТАНОВКА БАКОВ РАСШИРИТЕЛЬНЫХ КРУГЛЫХ И ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВМЕСТИМОСТЬЮ 0.1 МЗ	БАК	4
247.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,03 16,12
247.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,14 0,56
247.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,01 0,04
247.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,02 0,08
247.5	002011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2)	МАШ-Ч	0,4 1,6
247.6	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,11 0,44
247.7	030956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,000080 0,00032
247.8	031651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,000040 0,00016
247.9	052010	БАКИ РАСШИРИТЕЛЬНЫЕ КРУГЛЫЕ ВМЕСТИМОСТЬЮ ДО 0,1 МЗ	ШТ	1 4
248	E26-1-52-1	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ УПРУГИМИ ОБОЛОЧКАМИ СТЕКЛОПЛАСТИКАМИ РСТ, ТКАНЯМИ СТЕКЛЯННЫМИ/ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ СТЕКЛОПЛАСТИКАМИ РСТ, ТКАНЯМИ СТЕКЛЯННЫМИ, ПЛЕНКАМИ ПХВ, АРМОПЛАСТАМИ/	100М2	0,1458
248.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	107,18 15,626844
248.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,7 0,10206
248.3	000521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1,67 0,243486
248.4	001383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ-Ч	5,64 0,822312
248.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,7 0,10206
248.6	031926	РУБЕРОИД КРОВЕЛЬНЫЙ С МЕЛКОЙ ПОСЫПКОЙ РМ-350	М2	113 16,4754
248.7	032538	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ	Т	0,00304 0,0004432 32
248.8	041030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00034 0,000050
248.9	074409	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ РСТ-430, ШИРИНОЙ 50 ММ	М2	116 16,9128
249	E26-1-11-1	ИЗОЛЯЦИЯ РАСШИРИТЕЛЬНОГО БАКА	1 МЗ	0,944
249.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	14,8 13,9712
249.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,51 0,48144
249.3	001383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ-Ч	0,2 0,1888
249.4	001384	УСТАНОВКИ ОТЖИГА ПРОВОЛОКИ С УСТРОЙСТВОМ ПЕРЕМОТКИ	МАШ-Ч	1,68 1,58592
249.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,51 0,48144

249.6	031141	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ДИАМЕТРОМ 2 ММ	КГ	1,4	1,3210
249.7	032538	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 1,1 ММ	Т	0,002	0,001888
249.8	032541	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ РАЗНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ОЦИНКОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 6,0-6,3 ММ	Т	0,003	0,002832
249.9	040853	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ	Т	0,000060	0,000057
249.10	044449	ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ДИАМЕТРОМ 0,8 ММ	КГ	0,5	0,472
249.11	076118	ПЛИТЫ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ ИЗ МИНЕРАЛЬНОЙ ВАТЫ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ М-175 /ГОСТ 9573-82/	М3	1,24	1,17056

Составил: _____ О. Парпиев

Проверил: _____ Р. Парпиев



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI
«SHAHARSOZLIK HUIJATLARI EKSPERTIZASI»
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Наманган вилояти

Namangan viloyati 160100, Namangan shahri, A.Temur ko'chasi, 105-uy, Tel. (69)-233-02-50, E-mail:
namexpert@umail.uz www.mc.uz www.mc.uz

Holati: Ijobiy

Direktor: Isakdjanov Avazbek Ismondjonovich

Sana:22-10-2022 yil



Yig'ma ekspert xulosasi № 66535

Obyekt nomi «Namangan viloyati Namangan tumani 23-sonli umumta'lim maktabining issiqlik tizimlarini joriy ta'mirlash»

Buyurtmachi - Namangan tumani Xalq ta'limi bo'limi

Bosh loyihachi - "RAVO ARCHPROJECT" MCHJ

Litsenziya AL-000533 3.02.2020 yilda O'zbekiston Respublikasi Qurilish vazirligi tomonidan berilgan

Moliyalashtirish manbai - Budget

Bosh pudratchi - Tanlov asosida

Qurilish turi Joriy ta'mirlash

Murojaat raqami: № 62496

1. Loyihalash uchun asos

- 1.1. Xalq deputatlari Namangan tumani Kengashining 22.09.2022 yildagi VI-43-117-6-82-K/22-sonli qarori.
- 1.2. Buyurtmachi tomonidan tasdiqlangan loyiha topshirig'i.
- 1.3. Loyiha va tadqiqot ishlari uchun tuzilgan 28.09.2022 yildagi 660550-sonli shartnoma.
- 1.4. Belgilangan tartibda buyurtmachi tomonidan tasdiqlangan ob'ektning nuqson dalolatnomasi.

2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar

- 2.1. Tushuntirish yozuvi.
- 2.2. Ta'mirlash ishlari qiymati.
- 2.3. Hisoblar.
- 2.4. Lokal resurs smeta va lokal resurs qaydnoma.
- 2.5. Nuqson dalolatnoma.
- 2.6. Ishchi chizmalar.

3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni

4. Loyihalanayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

6. Ekspertiza natijalari.

6.1. Ekspertiza natijalariga ko'ra buyurtmachining boshqa xarajatlarisiz va qo'shimcha qiymat solig'i (QQS) bilan 308464,828 ming so'm miqdorida taqdim etilgan loyiha qiymati 5877,165 ming so'mga kamaytirilib, **302587,663 ming so'm** qilib belgilandi. Xususan:

Qurilish-montaj ishlari:	255045,387	ming so'm
Asbob-uskunalar:	8074,320	ming so'm
QQS:	39467,956	ming so'm
- Bundan tashqari		
Buyurtmachining boshqa xarajatlari:	8190,000	ming so'm

6.2. Yakuniy xarajat buyurtmachi va pudratchi tomonidan qurilish tugagandan so'ng nazorat o'lchovi natijalari asosida aniqlanadi.

6.3. Ekspertizadan o'tkazish uchun taqdim etilgan loyiha hujjatlarining to'liqligi, ma'lumotlarning ishonchliligi yuzasidan buyurtmachi va qabul qilingan loyiha yechimlari yuzasidan ishlab chiquvchi javobgar hisoblanadi.

7. Xulosalar.

7.1. Ekspertiza natijalarini hisobga olgan holda "Namangan viloyati Namangan tumani 23-sonli umumta'lim maktabining issiqlik tizimlarini joriy ta'mirlash" loyiha qiymati kelgusida ko'rib chiqish va tasdiqlashga tavsiya etiladi.

Bosh mutaxassis: MIRZAYEVA MUYASSARXON QODIRJONOVNA



“ТАСДИҚЛАЙМАН”

Наманган туман Халқ таълими
бўлими - Танлов комиссияси раиси

_____ Н.Юлдашов.

« 26 » 09 2022 йил

2022 йил ва келгуси йилларда Наманган шаҳар ҳудудида бюджет маблағлари ва бошқа манбалар (давлатнинг капитал қўйилмалари), давлат бошқарув органлари ва давлат корхоналари маблағлари, бюджет ташкилотларининг бюджетдан ташқари маблағлари ҳисобига бажариладиган жорий таъмирлаш ва қурилиш объектлари бўйича (танлов савдоларига қўйилган объектларнинг номи)

ТАНЛОВ САВДОЛАРИНИ ТАШКИЛ ЭТИШ ВА ЎТКАЗИШ учун

ТАНЛОВ КОМИССИЯСИНИНГ ИШ ТАРТИБИ (РЕГЛАМЕНТИ)

I. УМУМИЙ ҚОИДАЛАР

1.1. Танлов комиссиясининг иш тартиби Ўзбекистон Республикасининг 2021 йил 22 апрелдаги 684-сонли Қонуни, Ўзбекистон Республикаси Президенти ҳузуридаги Лойиҳа бошқаруви миллий агентлигининг 2018 йил 15 майдаги 185-сонли буйруғи билан тасдиқланган “Харид қилиш тартиб-таомилларини ташкил этиш талаблари асосида ишлаб чиқилган бўлиб, танлов комиссиясининг танлов савдоларини ташкил этиш ва ўтказиш тартибини белгилайди.

1.2. Танлов комиссияси коллегиял орган бўлиб (доимий ёки вақтинчалик ишчи орган) танлов савдоларининг асосий қатнашчиси ҳисобланади.

II. Танлов комиссиясининг иш фаолиятини ташкил этиш

2.1. Танлов комиссияси куйидаги функцияларни амалга оширади:

миқдори танлов ҳужжатларида қайд этиладиган аниқ танлов шартларига боғлиқ бўладиган танлов савдоларида қатнашишга буюртманомаларни таъминлаш шаклини кўриб чиқади;

2.2. Танлов комиссияси аъзоларининг танловда 60%дан кам бўлмаган қисми овоз берса танлов комиссияси қабул қилган қарор мувофиқ деб ҳисобланади.

2.3. Таклифларни танловга эълон берилгандан 5 (беш) иш кунидан сўнг, комиссия аъзолари кўриб чиқилади.

2.4. Танлов комиссияси танлов ҳужжатларида кўрсатилган мезонларга мувофиқ оферталарни ўрганади, текширади ва кўриб чиқади, танлов савдолари ғолибини аниқлайди ёки бошқа қарор қабул қилади.

2.5. Харид комиссиясининг қарори билан танлаш бўйича харид қилиш ҳужжатларида ва таклифда кўрсатилган мезонларга мувофиқ ғолибнинг таклифидан кейинги энг мақбул таклифни тақдим этган иштирокчи сифатида эътироф этилган захирадаги ғолиб аниқланиши мумкин.

2.6. Танлов савдоларини ўтказиш жараёнида пайдо бўладиган низолар ва келишмовчиликларни кўриб чиқади ва тартибга солади ҳамда улар бўйича тегишли хулосалар чиқаради.

2.7. Танлов комиссиясининг ҳар бир аъзоси томонидан таклифлар бўйича овоз бериш натижалари тўғрисидаги маълумотлар қатъий равишда махфий ва ошкор этилиши шарт эмас.

2.8. Танловни ўтказиш тартиб-қоидалари босқичлари бўйича қарор танлов таклифларини кўриб чиқилгандан кейин танлов комиссияси томонидан кўпчилик овоз билан қабул қилинади. Овозлар тенг бўлган тақдирда раиснинг овози ҳал қилувчи ҳисобланади.

2.10. Оферент томонидан жойланган ҳужжатларни комиссия вакиллари томонидан ўрганиш ва баҳолаш “Ўзбекистон Республикасининг 2021 йил 22 апрелдаги 684-сонли Қонунига асосан товар хом-ашё биржаси “etender.uzex.uz” порталида ўтказилади.

2.11. Комиссия аъзоси иккинчи шахсга ташкилот раҳбари номидан берилган ишончнома асосида комиссия ишида иштирок этадиган мутахассисга ўз ваколатини бериши мумкин.

III. Танлов ҳужжатлари ҳамда малака талабларига қўйиладиган шартлар ва талаблар

3.1. Танлов ҳужжатлари сканерланган ҳамда тасдиқланган ҳолда “etender.uzex.uz” порталига жойлаштирилади.

3.2. Танлов ҳужжатлари уни ўрганишда ва танлов таклифини тайёрлашда ҳар томонлама тушунарли ҳолда тайёрланган бўлиши керак.

3.3. Лойихачиларни консорциум ва бошқа кўринишдаги бирлашмаларини танлов савдоларида иштирок этишларига йўл қўйилмайди.

3.4. Танлов ҳужжатлари ўзбек тилида тайёрланади.

3.5. Барча танлов ҳужжатлари ва танлов буюртмалари ўзбек ёки рус тилида тақдим қилиниши мумкин.

3.6. Шартнома ўзбек тилида тайёрланади.

3.7. Таклифларни танловга эълон берилгандан 5 (беш) иш кунидан сўнг, комиссия аъзолари кўриб чиқилади.

3.8. танлов иштирокчилари қурилиш фаолияти билан шугулланишга тегишли лицензияга эга бўлган бўлиши лозим.

3.9. Танлов иштирокчиси томонидан қурилиш ишлари учун тегишли ҳужжат (низом ва гувоҳнома) ни тақдим этиши шарт.

3.10. Танлов ҳужжатлар (техник қисм, ташкил этилаётган нарх ва қурилиш ишларини бажариш муддати) муҳрланган нусхалари электрон равишда жойланади.

3.11. Баҳолашнинг асосий мезонлари техник қисм ва қурилиш ишлари нархи бўлади.

3.12. Танлов ҳужжатлари асосида тузилган шартноманинг шартлари Ўзбекистон Республикаси ҳудудида амал қиладиган Фуқаролик кодексининг умумий тамойилларига, хўжалик юритувчи субъектлар шартномавий ҳуқуқий асослари тўғрисидаги Ўзбекистон Республикаси Қонуни ва меъёрий ҳужжатларга мувофиқ бўлиши керак.

3.13. Танлов иштирокчилари томонидан тақдим этилган ҳужжатлар, қўйилган талабларга жавоб бериши керак.

3.14. Танловда, қайта ташкил этилаётган ёки банкротлик ҳолатидаги қурилиш ташкилотларининг иштирок этиши мумкин эмас.

IV. Танлов таклифига киритилган ҳужжатлар

4.1. Ташкилотнинг ташкилий структураси ва ташкилот ҳақида умумий маълумотлар. (1 – шакл)

4.2. Танлов иштирокчисининг молиявий кўрсаткичлари, салоҳияти (2019-2020-2021 йиллар бўйича) тўловга кодирлиги ва айланма маблағлар билан таъминланганлиги тўғрисида маълумот.(2–шакл)

4.3. Танлов иштирокчисининг охириги уч йилда (2019-2020-2021) бажарган ишлари бўйича иш тажрибаси – (3 – шакл)

4.4. Мавжуд машина ва механизмлар ва бошқалар рўйхати, (4–шакл)

4.5. танлов иштирокчисининг жорий даврдаги бошқа (пудрат шартномалари) объектлари (5-шакл)

4.6. Қурилиш майдонини кўрганлик ва лойихани ўрганганлик тўғрисида маълумотнома - (6–шакл)

4.7. Объектда ишлаб чиқиш бўйича таклиф суммаси ва бажариш муддати (1–илова)

4.8. Объектда қурилиш монтаж ишларини бажариш жараёнида ишларини умумий жадвали (2 ва 3–иловалар)

V. Таклифни муҳрлаш ва тақдим этиш

5.1. Хужжатлар имзоланган ва мухрланган нусхалари электрон равишда Ўзбекистон Республикаси товар-хом ашё биржаси “etender.uzex.uz” порталига жойлаштирилади.

5.2. Таклифлар ва хужжатлар талаб қилинган ҳолатда бўлмаса кўриб чиқилмайди.

VI. Комиссия ишини бошлаш, танлов таклифларини очиш ва баҳолаш

6.1. Танлов Ўзбекистон Республикаси товар-хом ашё биржаси “etender.uzex.uz” порталида ўтказилади:

6.2. Иштирокчилар таклифлари Ўзбекистон Республикаси товар-хом ашё биржаси “etender.uzex.uz” порталида кўриб чиқилади.

6.3. Танлов комиссияси иштирокчиларни тақдим этган хужжатларини ва таклифларини кўриб чиқади, уларни тўғри тўлдирилганлиги, хужжатларни электрон нусхалари хақиқийлиги, тўғри имзоланганлиги ва умумий ҳолат бўйича таклифларни кўриб чиқади.

6.4. Танловга киритилмаган ёки дисквалификация қилинган таклиф иштирокчиларини сабабини кўрсатган ҳолда танловдан четлаштирилади.

6.5. Танлов комиссиясининг овозга қўйиш натижалари ҳақидаги маълумотлар махфий ҳисобланади ва ошкор этилишига йўл қўйилмайди.

6.6. Ҳар бир офертанинг кейинги босқичларга ўтиши кўпчилик овоз билан ҳал қилинади, агар овозлар тенг бўлса комиссия раисининг овози ҳал қилувчи ҳисобланади.

VII. Танлов иштирокчиларини баҳолаш

7.1. Танлов ғолибини аниқлашда танлов иштирокчиси томонидан тўлдирилган ва тақдим этилган шакллар ўрганиб чиқилади.

7.2. Танлов комиссияси аъзолари Ўзбекистон Республикаси товар-хом ашё биржаси “etender.uzex.uz” порталида ўз шахсий кабинетидан баҳолайди ва тасдиқлайди. (Ўзининг шахсий фикри билан) (намуна 1-жадвалда келтирилган.)

7.3. Зарур бўлган ҳолларда танлов комиссияси комиссия таркибидан, компания бўлимларидан ёки тегишли бошқа малакали мутахассислардан жалб қилган ҳолда хужжатларни тўлиқ ўрганиб чиқиш ва ҳулоса киритиш учун баҳолаш гуруҳи тузишга ҳақлидир.

1-жадвал

_____ объектлар бўйича таклиф хужжатларини ишлаб чиқиш учун техник баҳолаш варағи

Т/р	Шаклларни баҳолаш параметрининг номи	шакл №	Баллар миқдори	Оферентлар			
				№1	№2	№3	...
1	Ташкилотнинг ташкилий структураси	1-шакл	15				
2	Танлов иштирокчиси ҳақида умумий маълумотлар						
3	Танлов иштирокчисининг молиявий аҳволи	2-шакл	25				
4	Танловдаги объектга ўхшаш объектларда охириги 3 йиллик иш тажрибаси	3-шакл	20				
5	Машина ва механизмлар рўйхати	4-шакл	20				
6	Танлов иштирокчиси танлов вақтида иштирок этаётган ва мазкур танловнинг предмети бўлмиш объектни куриш (реконструкциялаш, таъмирлаш) даврида иштирок этадиган бошқа контрактлар (объектлар) ҳақида маълумот	5-шакл	5				
7	Курилиш майдонини кўрганлик ва лойиҳани ўрганганлик тўғрисида маълумотнома	6-шакл	5				

VIII. Танлов таклифларини баҳолаш меъзонлари

8.1. Танлов хужжатида ҳар бир параметр бўйича мажбурий тартибда баҳолаш меъзонлари киритилиши керак.

8.2. баҳолаш меъзонлари 2-жадвалда келтирилган.

Наманган шаҳар Ободонлаштириш бошқармаси буюртмачилигида объектларнинг лойиха-смета хужжатларини ишлаб чиқишида объектлар бўйича танлаш таклифларини техник

БАҲОЛАШ МЕЗОНЛАРИ

Т/р	Шаклларни баҳолаш параметрининг номи.	Баллар миқдори
I. Танлов иштирокчиси ҳақида умумий маълумотлар. 1 - шакл (15 балл)		
1.	Ташкилот структураси. Гувоҳнома ва Низоми.	1
2.	Иш стажи 3 йилдан кам бўлмаган олий маълумотли қурилиш мутахассислигига эга бўлиши мажбурий раҳбарлардан 1 киши мавжудлиги.	3
3.	3 йил иш стажига эга 1 кишидан кам бўлмаган дипломга эга инженер-техник ходимларни мавжудлиги. (участка бошликлари ва мастерлар)	3
4.	Ишлаб чиқариш техника бўлимида 3 йил иш стажига эга дипломли 1 та мутахассисни мавжудлиги.	2
5.	Доимий равишда ишловчи 10 тадан кам бўлмаган малакавий ишчилар мавжудлиги.	4
6.	Мехнатни муҳофаза қилиш ва техник хавфсизлик ходимлари 1 киши мавжудлиги	2
II. Танлов иштирокчисининг молиявий аҳволи. 2-шакл (25 балл)		
1.	Асосий воситаларнинг қолдиқ қиймати 50 млн. сўм ва ундан кўп	5
2.	Муддати ўтган кредиторлик қарздорлиги мавжуд эмаслиги	6
3.	Ўтган йилда 40 млн.сўм фойдаси (солик тўлангунга қадар) мавжудлиги	8
4.	Объектнинг буюртмачи белгиланган бошланғич нархининг 20%гача миқдоридagi айланма маблағлар мавжудлиги (иштирокчининг баланс ҳисоботи ва молиявий ҳисоботларидан асосида баҳоланади)	6
III. Танловдаги объектга ўхшаш объектларда охириги 3 йиллик иш тажрибаси. 3-шакл (20 балл)		
1	Танловдагига ўхшаш ишларни ўз кучи билан бажариш: йилига N (N — Буюртмачи бошланғич нархнинг 50%) сўм ва ундан кўп.	10
2.	Танлов савдодагига ўхшаш профил бўйича охириги йили ўз кучи билан бажариш.	10
IV. Машина ва механизмлар рўйхати, 4 – шакл(20балл)		
1	Лойиҳани бажариш учун зарур бўлган 3 та дан кам бўлмаган? Кўпи билан 20 йил олдин ишлаб чиқарилган шахсий (ёки лизинг шартномаси асосида) қурилиш машина ва механизмларини мавжудлиги	10
2.	Лойиҳани бажариш учун зарур бўлган 10 бирликдан кам бўлмаган кичик механизация воситаларини мавжудлиги	10
V. Танлов иштирокчиси танлов вақтида иштирок этаётган ва мазкур танловнинг предмети бўлмиш объектни қуриш (реконструкциялаш, таъмирлаш) даврида иштирок этадиган бошқа контрактлар (объектлар) ҳақида маълумот. 5-шакл (5 балл)		
1.	Танлов предмети — объектни қуриш (реконструкциялаш, таъмирлаш) даврида лойиҳани бажариш учун керакли бўлган инженер-техник ходим (камида 1-2 киши) ҳамда машина ва механизмлар бошқа объектларга жалб этилганлиги баҳолаш даврида инobatга олинади — 2 ва 7-шакллар	5
VI. Қурилиш майдонини кўрганлик ва лойиҳани ўрганганлик тўғрисида маълумотнома. 6-шакл (5 балл)		
1.	Қурилиш майдонини кўрганлиги ва ўрганиб чиқилганлиги	5

Изоҳлар:

* 3-шаклга кейинги 3 (уч) йиллик “Молиявий натижалар №1 ва №2” илова қилинади.

** Танлаш таклифларини баҳолашда ёрдамчи ташкилотлардан жалб этилган машина ва механизмлар ҳисобга олинмайди.

Танлов иштирокчиси янги қурилиш ва реконструкция қилиш объектларининг баҳолаш якунларига кўра 70 баллдан кам балл тўпласа, мукамал таъмирлаш объектлари бўйича баҳолаш якунларига кўра 60 баллдан кам балл тўпласа, жорий таъмирлаш объектлари бўйича баҳолаш якунларига кўра 60 баллдан кам балл тўпласа таклиф рад этилади.

Таклиф куйидаги ҳолларда кўриб чиқилмайди:

- агар таклиф танлаш комиссиясининг балл бериш натижаларига кўра техник малакаси етарли эмас деб топилса;

- 2, 3, 4 ва 6 шакллардан бирортаси мавжуд бўлмаса ёки белгиланган тартибда расмийлаштирилмаган бўлса, уларни баҳоси 0 га тенглаштирилади ва қолган ҳужжатлар кўриб чиқилмайди.

Иштирокчиларнинг таклифлари қуйида кўрсатилган танлаш таклифларининг молиявий ҳисоблаш мезонларига биноан баҳоланади:

IX. Танлов таклифларини молиявий қисмини баҳолаш мезонлари

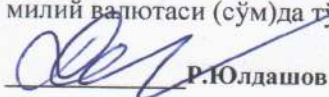
Т/р	Иловаларни баҳолаш параметрининг номи.	Баллар миқдори	Оферентлар			
			№1	№2	№3	...
I. Таклиф этилаётган нарх (10 балл)						
1	Иштирокчининг таклиф этган нархи – 10 балл Иштирокчининг буюртмачи бошланғич нархидан юқори нархлари рад этилади. Нархга бериладиган баллар Ўзбекистон Республикаси товар хом-ашё биржаси “etender.uzex.uz” портали томонидан автоматик тарзда баҳоланади.	10				
II. Биринчи йиғма жилдни баҳолашдаги баллар миқдори Танлов таклифларининг баҳолаш варағи (90 балл)						
1.	Танлов таклифларини техник баҳолаш якунига кўра кўп балл тўплаган иштирокчига – 90 балл.	90				

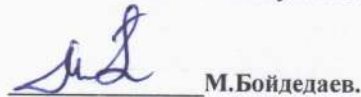
9.1. Агар баҳолаш мезонида бошқа маълумотлар келтирилган бўлса, ўрганиш натижаларига кўра баҳолар гуруҳи аъзолари танлов таклифларининг қуйидаги баҳолаш якуний жадвалини тўлдиришади:

Т/р	Иловаларни баҳолаш параметрининг номи.	Баллар миқдори	Оферентлар			
			№1	№2	№3	...
I. Таклиф этилаётган нарх (10 балл)						
1	Таклиф этилаётган нарх (нарх преференцияларини ҳисобга олган ҳолда). М	10				
2.	Танлов таклифларини баҳолаш варағи (техник баҳолаш). Жами баллар миқдори	90 100				

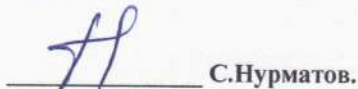
9.2. Танлов бўйича энг кўп балл тўплаган иштирокчи танлов ғолиби ҳисобланади.

9.3. Танлов ғолибига тўловлар тузилган шартнома асосан Ўзбекистон Республикаси миллий вапотаси (сўм)да тўлаб берилади.


Р.Юлдашов


М.Бойдедаев.


Р.Ибрагимов.


С.Нурматов.

Баёнлаштирувчи



Д.Исаков.

ТАНЛОВ ИШТИРОКЧИЛАРИ УЧУН КЎРСАТМАЛАР



ШАКЛ № 1

Ташкилот _____ нинг ташкилий структураси

(ташкилот номи)
Ушбуни тузилган сана: « _____ » _____ 20__ г.

(Исми ва фамилияси)

ТАНЛОВ ИШТИРОКЧИСИ ҲАҚИДА УМУМИЙ МАЪЛУМОТЛАР

Танлов иштирокчисининг номи _____
 Иштирокчи раҳбарнинг фамилияси, исми ва отасининг исми _____
 Манзили ва телефон (факс) рақами _____
 Юридик мақоми _____
 Тузилган санаси (ким томонидан, берилган ордер ёки буйруқ рақами) _____
 Асосий фаолият тури (статистика идораси коди бўйича) _____

Раҳбар ва унинг ўринбосарлари:

Тартиб Т/р	Ф.И.О.	Маълумоти (таълим муассасаси, мутахассислиги, диплом рақами ва берилган санаси)	Қурилишдаги иш тажрибаси (йил)	Эгаллаган лавозими	Эгаллаган лавозимида иш тажрибаси (йил)
1	2	3	4	5	6

Асосий ходимлар (участка, бўлим бошлиқлари, иш юритувчи, уста, ишлаб чиқариш бўлими муҳандислари ва бошқалар)

Т/р	Ф.И.О.	Маълумоти (таълим муассасаси, мутахассислиги, диплом рақами ва берилган санаси)	Қурилишда иш тажрибаси (йил)	Участка (бўлим) номи, эгаллаган лавозими	Эгаллаган лавозимида иш тажрибаси (йил)
1	2	3	4	5	6

Доимий ишчи ходимлар (ишчилар)

Т/р	Мутахассисликлар номи	Жами сони, шу жумладан мутахассислик лар ва разрядлар бўйича	Улардан (3-устундан) малакасини тасдиқловчи хужжати борлари	Улардан (4-устундан) Қурилишда 10 йилдан кам бўлмаган иш тажрибаси борлари
1	2	3	4	5
	Жами			
	Шу жумладан:			
	Бетончилар _____ разрядли			
	Ғишт терувчилар _____ разрядли			
	Том қурувчилар _____ разрядли			
	Пайвандчилар _____ разрядли			
	Сантехниклар _____ разрядли			
	Дурадгорлар _____ разрядли			
	ва бошқалар			

Кадрлар бўлими бошлиғи:

/имзо ва муҳр/

Танлов иштирокчи раҳбарининг имзоси:

Тузилган сана: “ _____ ” _____ 20__ й.

Изоҳ: Танлов иштирокчисининг кейинги 3 йилдаги статистика ҳисоботларининг нусхалари ҳамда ишчи ходимлар учун ушбу ташиқлотда камида 1 йиллик доимий иш фаолиятини тасдиқловчи хужжатлари тақдим этилади.

2 - ШАКЛ

ТАНЛОВ ИШТИРОКЧИСИНИНГ МОЛИЯВИЙ КЎРСАТКИЧЛАРИ
(Шаклга кейинги 3 йилдаги молиявий натижалар ва бухгалтерия баланслари ҳақидаги ҳисобот илова қилинади)

(танлов иштирокчисининг номи)

АКТИВЛАР	2019 й	2020 й	2021 й	ПАССИВЛАР	2019 й	2020 й	2021 й
Узоқ муддатли активлар				Ўз маблағлари манбаи			
Асосий воситалар				Устав капитали			
Шундан Ишлаб чиқариш фондлари				Таксимланмаган фойда			
Қолдиқ қиймат				Мажбуриятлар			
Капитал куйилмалар				Займлар			
Тугалланмаган ишлаб чиқариш				Кредитор қарздорлик			
Жорий активлар				Шундан муддати ўтган қарздорлик			
Айланма маблағлар				Шундан бюджетдан қарздорлик			
Улардан ишлаб чиқариш захиралари				Шундан иш ҳақидан қарздорлик			
Дебитор қарздорлик							
Шундан муддати ўтган қарздорлик							
Жами баланс активи бўйича				Жами баланс пассиви бўйича			

МОЛИЯВИЙ НАТИЖА

Номи	2019 й	2020 й	2021 й	Номи	2019 й	2020 й	2021 й
1. Реализациядан олинган тушум				8. Соф фойда			
2. Реализациядан олинган соф тушум				Шундан асосий фаолият бўйича			
3. Реализация килинган маҳсулотнинг ишлаб чиқариш таннари				Умумхўжалик фаолият бўйича			
4. Маъмурий харажатлар				9. Асосий фаолиятдан олинган фойда			
5. Бошқа харажатлар				10. Умумхўжалик фаолиятдан олинган фойда			
6. Даромад солиғи тўловигача фойда				11. Зарар			
7. Даромад солиғи				шундан асосий фаолиятдан			
				умумхўжалик фаолиятдан			

Баланс фойдаси _____
Охириги 3 йилда банкротлик ёки тўлов қобилиятсизлиги юзасидан суд иши олиб борилганми? _____

Танлов иштирокчисининг салоҳияти (жумладан, тўловга қодирлиги ва айланма маблағлар билан таъминланганлиги) тўғрисида маълумот

СТИР	Қурилиш ташкилоти тоифаси	Ташкилот томонидан ўтган йил (20__ йил) якуни билан тақдим этилган бухгалтерия баланси (Ф-1) ҳисоботи кўрсаткичлари											
		Асосий воситалар қолдиқ қиймати Ф-1, 012-сатри	Тўловга қодирлик ёки қоплаш коэффициенти (1,25) =5/(6-7)	бухгалтерия баланси (Ф-1) бўйича кўрсаткичлар			Ўз айланма маблағлари билан таъминланганлик коэффициенти (020) = (9+10+11-12)/13	бухгалтерия баланси (Ф-1) бўйича кўрсаткичлар					
				390-сатр	770-сатр	490-сатр		480 - сатр	570 - сатр	580 - сатр	130 - сатр	390 - сатр	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	

Қоплаш коэффициенти (тўловга қодирлик) ташкилотнинг қисқа муддатли мажбуриятларининг тўлов имкониятларини кўрсатади, у фақат дебиторлар билан ўз вақтида ҳисоб-китоб қилиш ва тайёр маҳсулотни қулай сотиш шартлари билангина эмас, балки жорий (айланма) активларнинг бошқа элементлари билан баҳоланади. Коэффициентнинг камайиши ташкилотнинг имкониятлари пасайганлигидан далолат беради.

Коэффициент қуйидаги формула бўйича ҳисоблаб чиқилади:

$$K_{пл} = \frac{\text{Жорий (айланма) активлар}}{\text{Жорий мажбуриятлар}} = \frac{A2}{П2 - ДО}, \text{ бунда:}$$

A2 - жорий (айланма) активлар (ишлаб чиқариш захиралари, тайёр маҳсулот, пул маблағлари, дебиторлик қарзи ва шу кабилар), баланс активининг II бўлими, 390-сатр;

П2 - мажбуриятлар, баланс активининг II бўлими, 770-сатр;

ДО - узоқ муддатли мажбуриятлар (бухгалтерия балансининг 490-сатри).

Агар тўловга қодирлик коэффициенти ҳисобот даври охирида 1,25 дан паст қийматга эга бўлса, ташкилот ушбу кўрсаткич бўйича тўловга қодир эмас деб ҳисобланади.

Ўз айланма маблағлари билан таъминланганлик коэффициенти ташкилотнинг молиявий барқарорлиги учун зарур бўлган унинг ўз айланма маблағлари мавжудлигини, ташкилот мулкдорлари ва кредиторлар манфаатларининг нисбатини ифодалайди.

Коэффициент қуйидаги формула бўйича аниқланади:

$$K_{ос} = \frac{(П1 + Дзк2) - A1}{A2}, \text{ бунда:}$$

A1 - узоқ муддатли активлар (асосий воситалар, номоддий активлар, капитал қуйилмалар ва шу кабилар), баланс активининг I бўлими, 130-сатр;

П1 - ўз манбалари маблағлари (устав капитали, захира капитал, қўшилган капитал, тақсимланмаган фойда ва шу кабилар), баланс пасивининг I бўлимининг якуни, 480-сатр;

Дзк2 - узоқ муддатли активларни сотиб олишга йўналтирилган узоқ муддатли қарзлар ва кредитлар (бухгалтерия балансининг 570 ва 580-сатрларидан ҳисоблаб чиқиш йўли билан).

Ушбу касрнинг сурати ташкилот ўз маблағларининг қанча суммаси айланмага йўналтирилганлигини, махраж - барча айланма маблағлар суммасини кўрсатади. Ушбу коэффициентнинг энг кам қиймати - 0,2.

Агар ҳисобот даври охирида ўз айланма маблағлари билан таъминланганлик коэффициенти 0,2 дан кам қийматга эга бўлса, у ҳолда ташкилот ушбу кўрсаткич бўйича ўз айланма маблағлари билан таъминланмаган деб ҳисобланади.

Раҳбар _____ Бош ҳисобчи _____

Мухр ўрни

Сана: “ ____ ” _____ 20__ й.

Изоҳ: Оферентнинг кейинги 3 йилдаги молиявий аҳволи ҳақидаги ҳужжатлари таркибида аудитор компаниясининг ижобий хулосасини тақдим этиши мумкин. Баланс ҳисоботларининг нусхалари тақдим этилиши шарт.

**ТАНЛОВДАГИ ОБЪЕКТГА ЎХШАШ ОБЪЕКТЛАРДА
ОХИРГИ УЧ ЙИЛЛИК ИШ ТАЖРИБАСИ**

(танлов иштирокчисининг номи)

	Объект номи, пудрат шартномаси суммаси, ишларнинг бошланиш ва якунланиш санаси	Буюртмачи номи	Бажарилган ишлар суммаси	Шундан йиллар бўйича		
				2019й.	2020й.	2021 й.
	Жами:					

Ташкилот раҳбарининг имзоси: _____

Тузилган санаси: “ _____ ” _____ 20__ й.

Тасдиқланган: _____
(бош ҳисобчи имзоси)

Изоҳ: Маълумотлар иштирокчи томонидан ҳар бир объект бўйича ишлар тури бўйича мустақил тўлдирилади ва бажарилган ишлар далолатномаларининг нусхалари билан тасдиқланади.

4 - ШАКЛ

**ТАНЛОВ ИШТИРОКЧИСИНИНГ ИШЛАРНИ БАЖАРИШДА
ФОЙДАЛАНДИГАН МАШИНА ВА МЕХАНИЗМЛАРИ РЎЙХАТИ**

Т/р	Номи	Маркаси	Сони	Ишлаб чиқарилган йили	Қуввати	Техник ҳолати	Балан сида ёки ижарада
1	2	3	4	5	6	7	8
ҚУРИЛИШ ТЕХНИКАЛАРИ							
1							
2							
3							
4							
5							
6							
	Ҳаммаси						
КИЧИК МЕХАНИЗМЛАР							
1							
2							
3							
4							
5							
6							
	Ҳаммаси						

Ташкилот раҳбарининг имзоси: _____

Тузилган санаси: “ _____ ” _____ 20__ й.

Изоҳлар:

1. 8 устунга қурилиш техникасининг танлов иштирокчиси балансида эканлиги ёки ижарага олинганлиги тўғрисидаги маълумот киритилади.

2. Ижара ва лизинг асосидаги техника ижарага олинганда ижарага берувчининг кафолат хати, лизинг шарномасининг нусхаси тақдим этилади (шартнома лойиҳани бажариш даври мобайнида ҳақиқий бўлиши керак).

5 - ШАКЛ

ТАНЛОВ ИШТИРОКЧИСИНИНГ ЖОРИЙ ДАВРДАГИ БОШҚА (ПУДРАТ
ШАРТНОМАЛАРИ) ОБЪЕКТЛАРИ

Т/р	Буюрт мачи номи	Объект номи	Шартнома бўйича бажарилган ишлар суммаси	Шартнома суммаси, бошланиш ва яқунланиш санаси	Мавжуд машина ва механизмлар номи	Танловнинг предмети – лойихани бажариш вақтида бошқа объектларга жалб этилган машина ва механизмлар сони – (ойлар бўйича)			
						7	8	9	10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Ташкилот раҳбарининг имзоси: _____

Тузилган санаси: “ _____ ” 20__ й.

Изоҳлар:

1. Бажарилган ишларни тасдиқловчи ҳужжатлар тақдим этилиши шарт.
2. Объектда бажарилиши лозим бўлган қурилиш ишлари учун келгусида жалб этиладиган машина ва механизмлар сони кўрсатилади.

ҚУРИЛИШ МАЙДОНЧАСИНИ КЎЗДАН КЕЧИРГАНЛИГИ ТЎҒРИСИДА МАЪЛУМОТНОМА

Ушбу билан тасдиқланадики, Мен _____
(Ф.И.О, лавозими.)

_____ томонидан 20__ йил
_____ да берилган лотга асосан қуйидагиларни батафсил ўргандим:

- а) танлов ҳужжатларини;
- б) лойиҳа ҳужжатларини.

Мазкур шартномани сифатли, тўла ва ўз вақтида бажарилишига, келгусидаги ишларнинг қийматига, ҳажмларига таъсир кўрсатиши мумкин бўлган турли шароитлар ва бошқа ҳолатлар ҳамда қурилиш майдони билан танишдим. Ушбу ҳолатларнинг барчаси ўз таклифимизда ҳисобга олинган.

Изоҳ: Ушбу шаклда объектни ўрганиб чиқилганлиги тўғрисидаги маълумотлар, шу жумладан, кириш йўллари, муҳандислик тармоқларининг мавжудлиги, мавжуд бино ва иншоотлар ва ишлаб чиқариш билан боғлиқ бошқа масалалар қурилиш генплани кўринишида тақдим этилади.

Қатнашчининг ваколатли вакили: _____
(Ф.И.О) _____
ИМЗО

Буюртмачининг ваколатли вакили: _____
(Ф.И.О) _____
ИМЗО

Тузилган санаси: “ _____ ” _____ 20__ й.

(буюртмачи ташкилотнинг номи)

ЛОЙИХАНИ БАЖАРИШ БУЮРТМАНОМАСИ

(объект номи)

1. Биз, қуйида имзо чекувчилар, юқорида айтилган ишларни бажариш майдончасини қўздан кечириб, умумий, техник ва тижорат қисмларидан иборат танлов ҳужжатларини ўрганиб, юқорида кўрсатилган ҳужжатларга мувофиқ

(рақамда ва ёзув билан сумма, қўшилган қиймат солиғи билан)

сўмга айтилган барча ишларни (қурилиш ишларининг камида 50 %ини ўз кучимиз билан) бажариш ва яқунлашни ҳамда улардаги топилган дефектларни белгиланган муддатда тузатишни таклиф этамиз.

2. Бизнинг таклифимиз қабул қилинган ҳолда, буюртмачидан ишга киришиш ҳақидаги ёзма хабарномани олган кундан бошлаб 10 (ўн) кун ичида ишларни бажаришга киришиш ва ишларни бажаришни бошланишидан эътиборан _____ кун мобайнида уларни яқунлаш мажбуриятини оламиз.

3. Бизнинг таклифимиз танлов таклифлари очилган кундан бошлаб

(рақам ва ёзув билан) календар кун мобайнида амал қилади.

4. Шартнома тузилгунга қадар мазкур танлов таклифи унинг қабул қилинганлиги ҳақидаги ёзма хабарнома билан бирга орамиздаги юридик мажбурият ҳисобланади.

5. Таклиф қабул қилинганлиги тўғрисидаги Биз олган хабарнома, Бизни Сиз билан расмий шартнома тузишга мажбурият юклашини ва Биз унинг ижросини таъминлашимизни тасдиқлаймиз.

6. Буюртмачи ва танлов комиссияси такдим этилган таклифлардан энг паст нарх таклифини қабул қилишга мажбур эмаслигига розилик билдираамиз.

7. Танлов иштирокчиларига жўнатилган _____ - сон хабарномалар Биз томондан ҳисобга олинган.

8. Қурилиш жараёнида жалб қилинган ишчи ходимларни белгиланган тартибда расмийлаштириб, ижтимоий ҳимояси ва техник ҳафсизлигини таъминлаймиз.

9. Буюртмачи билан ўзаро ҳисоб-китобларни танлов комиссиясининг мажлислари баённомалари билан тасдиқланган ва келгусида ўзгартирилмайдиган шартномавий нархда амалга ошириш мажбуриятини оламиз.

Ташкилот раҳбарининг имзоси: _____

Тузилган санаси: “ _____ ” _____ 20__ й.

ОБЪЕКТНИНГ ҚУРИЛИШ ИШЛАРИНИ БАЖАРИШ ГРАФИГИ

(объект номи)

Т/р	Ишлар номланиши	Ишларни бошлаш санаси	Ишларни тугатиш санаси
1			
2			
3			
4			

Изоҳ: Қурилишнинг умумий жадвалида ишларни умумий дастури (объектнинг хусусиятлари ҳисобга олинган ҳолда) ва уларни бажариш муддатлари кўрсатилади. Қурилишнинг умумий жадвали пудратчининг ишларни ва маълум участкаларни белгиланган муддатда яқунлаш ва қурилаётган объектда хавфсиз ва узлуксиз ишлар олиб бориш мажбуриятига таъсир кўрсатмаслиги керак.

Ташкилот раҳбарининг имзоси: _____

Тузилган санаси: “ _____ ” 20__ й.

ОБЪЕКТ ҚУРИЛИШИНИ МОЛИЯЛАШТИРИШ ГРАФИГИ

(объект номи)

бўнак (аванс) тўлаш ва жорий молиялаштиришни ҳисобга олган ҳолда

Молиялаштириш шартлари	Қурилиш йиллари _____ йил											
	Қурилиш ойлари											
	Январ	Феврал	Март	Апрель	Май	Июнь	Июль	Август	Сентябрь	Октябрь	Ноябрь	Декабрь
___ % ҳажмдаги бўнак												
___ % ҳажмда жорий молиялаштириш												
5 % фойдаланишнинг кафолатли муддати тугагач.												

Кредит ёки ўз маблағларидан фойдаланиш – пудратчига ҳавола.

Ташкилот раҳбарининг имзоси: _____

Тузилган санаси: “ _____ ” _____ 20__ й.

ОБЪЕКТНИНГ ЖАМЛАНМА ЖАДВАЛИ

(объект номи)

(оферент номи)

Т/р	Харажатлар номи	Жорий нархлардаги қиймати
1	Қурилиш материаллари ва конструкциялари	
2	Жиҳозлар	
3	Машина ва механизмлар	
4	Иш ҳақи	
	Жами (қўшилган қиймат солиғисиз)	
	Бошқа харажатлар	
	Қўшилган қиймат солиғи	
	Жами қурилиш-монтаж ишлари қиймати	

Изоҳ: Мазкур жадвал буюртмачи ва танловнинг холиб ташкилоти ўртасида тузиладиган шартнома учун қўлланилади.

ОБЪЕКТДА БАЖАРИЛАДИГАН ИШ ҲАЖМЛАРИ
РЎЙХАТИ

Т/р	Меъёрлар рақами шифри	Иш турлари	Ўлчов бирлиги	Лойиҳа кўрсаткичлари бўйича ишлари миқдори	Қиймати	
					Бирликка	Жами
	Жами:					

Изоҳ: Мазкур жадвалда иштирокчи ҳар бир иш тури бўйича бир бирлик иш ҳажмлари учун тақлифда ресурсларни акс эттирмасдан тақдим қилади.

ОБЪЕКТ ҚУРИЛИШИНИНГ ШАРТНОМАВИЙ НАРХИНИ БЕЛГИЛАШДА
ИШЛАТИЛГАН АСОСИЙ НАРХ ШАКЛЛАНТИРУВЧИ КОМПОНЕНТЛАРНИНГ НАРХЛАРИ

Т/р	Компонент номи	Ўлчов бирлиги	Лойиҳа кўрсаткичлари бўйича миқдори	Бирлик учун нарх	Жами
1.	Меҳнат (иш кучи) харажатлари				
2.	Электроэнергия				
3.	Ёқилғи-мойлаш материаллари				
4.	Металл				
5.	Цемент				
6.	Қум				
7.	Йиғма темир-бетон маҳсулотлари				
8.	Ёғоч материаллари (пиломатериалы)				
9.	Ғишт (и/ч заводлар)				
10.	Бошқа материаллар				
11.	Таваккалчилик коэффициенти				

Компонентлар сони чегараланмайди ва пудратчи томонидан танлов предметининг техник жиҳатларидан келиб чиқиб тўлдирилади.

Бунда ҳар бир аниқ объект бўйича компонентлар ва асосий қурилиш материаллари номенклатураси объект қурилиши қийматини 100% ини ташкил қилувчи асосий нарх шакллантирувчи компонентларни ҳисобга олган ҳолда танланади.

Ташкилот раҳбари: _____
муҳр ўрни