

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель

Председателя правления -

Директор по производству

АО «МАХАМ-ЧИРЧИҚ»

заков Р.Т.

26 / 09 2022 г.



Техническое задание

на закупку услуг

**по ремонту технологического оборудования и механическая чистка
теплообменного оборудования I и II нитки цеха Карбамид
на 2022 г. для нужд АО «МАХАМ-ЧИРЧИҚ»**

г. Чирчик 2022г.

Оглавление:

1.ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ _____	3-22
2.УСЛУГИ _____	22-23
3.МАТРИЦА РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ПРИ ОКАЗАНИИ УСЛУГИ _____	23
4. СОГЛАШЕНИЕ ОБ УРОВНЕ СЕРВИСА _____	23

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.

Наименование параметров	Определение
<p>Услуги по ремонту технологического оборудования и механическая чистка теплообменного оборудования I и II нитки цеха Карбамид</p>	<p>Описание ремонтных работ Ревизия вентилей. Замачивание метизы керосином, разбалчивание метизы. Снять крышки с помощью лебедки, обновить посадочное место и клапан с помощью наждачной бумаги, при необходимости отправить в РМП. заменить сальники АГИ 13x13, АГИ 10x10, АГИ 14x14, АФТ 13x13, АФТ 10x10, АФТ 14x14 и прокладки поранит ПОН s=2, ПОН s=3 смазка солидолом и сборка. Вентиль по охлаждающей воде на входе конденсаторы поз. F-301/302; F-701/702; F-601/602 (FA47÷FA50). Ду250 Ру16 – 8 шт. Вентиль на площадке десорбции (NA12÷NA29). Ду150 Ру16 – 12 шт. Вентиль на входе и выходе аммиака в холодильник поз. В-701 (BA58÷BA61), Ду150 Ру40 – 6 шт. Вентиль до и после байпаса на конденсатоотводчиках дистилляции и выпарки (FA14÷FA21, ДД10÷ДД17). Ду100 Ру25 – 22 шт. Вентиль на входе и задвижки на выходе охлаждающей воды из холодильника поз. Т-414 (FA102, 103) Вентиль Ду200 Ру10 – 1 шт. Задвижка Ду200 Ру10 – 1 шт. Вентиль по пару до и после клапана КИПиА и байпаса на испарителе 2-й ступени выпарки поз. F-501a, 502a (FA16÷FA18). Ду50 Ру40 – 6 шт. Вентиль общего для подачи пара на эжекторы на 4-м этаже главного корпуса (OA84). Ду80 Ру40 – 1 шт. Вентиль по пару на паровые эжекторы 1-й и 2-й ступени выпарки (FA37, FA41, FA42), Ду80 Ру40 – 1 шт. Ду150 Ру40 – 3 шт. Ду100 Ру40 – 3 шт. Вентиль охлаждающей воды на входе в выносной барботер поз. Д-401a, Д-402a (ДД34÷ДД37), Ду200 Ру16 – 10 шт. Вентиль аммиака на входе в цех (BA1), Ду100 Ру40 – 1 шт. Клапан (вентиль) КИПиА по температуре пара в сатуратор поз. О-801 и вентилей до и после сатуратора поз. О-801. (поз. TRV-2, OA71, OA72, OA80). Ду80 Ру40 – 2 шт. Ду40 Ру40 – 2 шт. Ревизия вентилей орошения верх и низа промывной колонны поз. Д-401 Ду 80, Ру- 40-1шт. Ревизия вентилей орошения верх и низа промывной колонны поз. Д-402 Ду 100, Ру- 40-1шт. Ревизия вентилей на всасе и нагнетании насосов поз. Н- 401/402, Н- 401/402 (новые), Ду-100 Ру-16-8шт. Ревизия задвижки. Замачивание метизы керосином, разбалчивание метизы. Снять крышки с помощью лебедки, обновить посадочное место и клапан с помощью наждачной бумаги, при необходимости отправить в РМП. заменить сальники АГИ 13x13, АГИ 10x10, АГИ 14x14, АФТ 13x13, АФТ 10x10, АФТ 14x14 и прокладки поранит ПОН s=2, ПОН s=3 смазка солидолом и сборка. Задвижки на входе и выходе охлаждающей воды на скрубберы аммиака в/д поз. Д-1601, Д-1602 (ДД75÷ДД77). Ду150 Ру16 – 4 шт. Задвижки на входе и выходе охлаждающей воды на выносной холодильник скруббера в/д поз. Д-1601a, 1602a (ДД78÷ДД80). Ду150 Ру16 – 4шт. Задвижки на входе пара в цех I и II по ходу (OA1, OA2), (демонтаж задвижки с посл. монтажом) Ду400 Ру40 – 2шт. Задвижки на входе и выходе воды в водяной скруббер поз. А-201(AA5, AA6) Ду100 Ру16 – 5шт. Задвижки на входе и выходе охлаждающей воды на конденсаторы аммиака поз. Д-501÷506 (ДД69÷ДД74), Ду400 Ру16 – 4 шт. Задвижки на линии всаса насосов поз. N-401, 402 и поз. N-701, 702 (NA2÷NA9). Ду150 Ру40 – 8 шт.</p>

Задвижки на паре 8 атм. до и после клапана КИПиА и байпаса (ОА3÷ОА5) (демонтаж задвижки с посл. монтажом), Ду350 Ру40 – 3 шт.

Задвижки по пару 8 атм и 17 атм. у стены главного корпуса 2-го этажа (ОА26÷ОА29) (демонтаж задвижки с посл. монтажом) Ду250 Ру40 – 2 шт.

Задвижки по пару на входе в испарители 1-й ступени выпарки поз. F-101, 102 (FA11÷FA13) (демонтаж задвижки с посл. монтажом) Ду100 Ру40 – 6 шт.

Задвижки на входе и выходе охлаждающей воды в хвостовой конденсатор поз. F-701с (FA100, FA101). Ду150 Ру16– 2 шт.

Задвижка общей по пару на 5-м этаже главного корпуса (ОА48) (демонтаж задвижки с посл. монтажом), Ду150 Ру25 – 1 шт.

Задвижки на входе и выходе охлаждающей воды на конденсаторы 2-й ступени дистилляции поз. Д-1301, 1302 (ДД48а/в, ДД49а/в). Ду150 Ру25 – 4 шт.

Задвижки общей по подаче пара на упаковку (на эстакаде) (ОА25) (демонтаж задвижки с посл. монтажом) Ду150 Ру40 – 1 шт.

По пару на входе в стриппер-дистиллятора поз. Д-101а, Д-102а.

Вентиля Ду200 Ру16 в кол-ве-2 шт., Задвижки Ду200 Ру16 в кол-ве-6 шт.

Рег. клапана Ду200 Ру16 в кол-ве 2шт.

Грануляционная башня ревизия вентиля пара;
 Вентиль Ду-25 Ру-40 -20шт, Вентиль Ду32. Ру16-14шт.
 Ревизия вентиля плава карбамида Ду-50 Ру-40-16шт
 Вентиль конденсата Ду-50 Ру-40-4шт, Ду-25 Ру-40-6шт

Чистка фильтров на линии всаса насоса Н-509/1,2,3,4.
 Фильтр Ø600L=2300 Замачивание метизы керосином, разбалчивание метизы. Демонтаж верхняя крышки Ø600 корпуса фильтра, демонтаж внутренних устройств сетки. Ø400 L=2000
 Монтаж верхней крышки корпуса с заменой прокладки поранит ПОН s=4 смазка солидолом.

Контрольная обтяжка болтовых соединений М20х140 в кол-ве 96шт.

Аппарат кипящего слой. Демонтаж и чистка деформированных участков сегмента с помощью отрезными камнями и иглофрезой. Произвести рихтовку сегмента (конус) Ø1500х200 L=3000 кол-ве сегментов 9 шт толщиной 8 мм материал 12х18н10т. Монтаж отремонтированных сегментов, монтаж внутренних устройств сетки, на одном сегменте длина сварного шва 4700п/м итого сварного шва 42300п/м.

Ревизия распылительных форсунок (140шт.).
 Демонтаж металлических форсунки Ø32мм L-80 в кол-ве 140шт.
 Произвести чистку от грязи и накипи. Монтаж форсунки в кол-ве 140шт с заменой прокладок поранит ПОН δ=3.

Ревизия и чистка инжекционных форсунок (39шт.)
 Демонтаж металлических форсунок в кол-ве 39шт. Ø150мм L-250.
 Произвести чистку от грязи и накипи. Монтаж форсунки в кол-ве 39шт. с заменой резиновых прокладок, пластина ГОСТ-7338-90 ТМКЩ толщина 5мм

Чистка и промывка ванны очистного сооружения грануляционной башни поз. X-516, устранений пропуска по сварному шву ванны. Толщина S-10мм. Произвести разделку дефектных участков с помощью шлиф. машинкой, в кол-ве 165п/м. Произвести сварку электродом ЦЛ-11 Ø4мм дефектных участков, в кол-ве 165п/м.

Замачивание метизы керосином, разбалчивание метизы. Демонтаж и монтаж предохранительных клапанов в кол-ве 43 единицы, с зачисткой уплотнительных поверхности с помощью наждачной бумагой (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки из поранита ПОН δ=3, ПОН δ=2 смазка солидолом и сборка:
 Компрессор СО2 поз. В-101
 Нагнетание 1-й ступени Ду 125, Ру3,
 нагнетание 3-й ступени Ду29. Ру 49

нагнетание 2-й ступени Ду80, Ру-13
нагнетание 4-й ступени Ду 16 Ру94
нагнетание 5-й ступени Ду 12, Ру-200
Компрессор СО2 поз. В-102
нагнетание 1-й ступени Ду 125 Ру-3
нагнетание 2-й ступени Ду 80, Ру-13
нагнетание 3-й ступени Ду 29 Ру49
нагнетание 4-й ступени Ду 16 Ру94,
нагнетание 5-й ступени Ду 12 Ру200
Компрессор СО2 поз. В-103
нагнетание 1-й ступени Ду 125, Ру3.
нагнетание 2-й ступени Ду 80, Ру13
нагнетание 3-й ступени Ду 29 Ру49,
нагнетание 4-й ступени Ду 16, Ру94
нагнетание 5-й ступени Ду 12, Ру200
Компрессор СО2 поз. В-104
нагнетание 1-й ступени Ду80, Ру3
нагнетание 2-й ступени Ду 60, Ру9,6
нагнетание 3-й ступени Ду 28, Ру31,3
нагнетание 4-й ступени Ду 16 Ру85,1,
нагнетание 5-й ступени Ду 13 Ру200,
Всас насоса поз. В-601а Ду65 Ру15,5
Всас насоса поз. В-602 Ду20Ру15,5
Всас насоса поз. В-602а Ду20Ру15,5
Всас насоса поз. В-603 Ду20 Ру15,5
Нагнетание насоса поз. В-602 Ду20 Ру200
Нагнетание насоса поз. В-602а Ду20 Ру200
Нагнетание насоса поз. В-603 Ду20 Ру200,
Нагнетание насоса поз. В-601а Ду 20 Ру200
Нагнетание насоса поз. Д-801 Ду20 Ру200
Нагнетание насоса поз. Д-802 Ду20 Ру200
Нагнетание насоса поз. Д-804 Ду20 Ру200,
Подогреватель NH₃ поз. С-102 Ду40 Ру200
Подогреватель NH₃ поз. С-101 Ду40Ру200
Танк жидкого NH₃ поз. В-401 Ду20Ру16
Паровая редуционная система N169Ду20 Ру8,
Сатуратор пара поз. О-801 Ду 61, Ру14
Колонна дистилляции I ст. I тех. нитки поз. Д-101 Ду60,3Ру18
Колонна дистилляции I ст. II тех. нитки поз. Д-102 Ду60,3Ру18,
Дистиллятор низкого давления Тех.нитки поз. Д1101аДу43Ру3
Дистиллятор низкого давления II тех. нитки поз. Д-1102а Ду43Ру3 Колонна десорбции поз. N-501 Ду50Ру2
Азотный компрессор поз. О-1201 Ду50Ру28,
Воздушный компрессор поз. О-901/2 Ду50 Ру5

Подготовить к техническому освидетельствованию трубопроводов пара и горячей воды по цеху в кол-ве 10 линии. рег.№ Пат-82, Пат-83, Пат-84, Пат-85, Пат-86, Пат-87, Пат-88, Пат-89, Пат-90, Пат-91.
Чистка пяточков 50x50 мм на расстоянии 350 мм в количестве 1000 шт., с помощью иглофрезы и наждачной бумаги согласно карта контроля ТЦНМКДС для проведения ЗТС.

Подготовить к проведение периодической ревизия; ГИ, ЗТС технологических трубопроводов в количестве – 94 линии. Согласно перечня.
Чистка пяточков 50x50 мм на расстоянии 350 мм, в количестве 200шт с помощью иглофрезы и наждачной бумаги согласно карте контроля ТЦНМКДС для проведения ЗТС.

Подготовить к КОМПЛЕКСНОМУ ОБСЛЕДОВАНИЮ сосудов, работающих под давлением, подконтрольных ГКПБ. в кол-ве 1

единицы.

Стриппер-дистиллятор I т.п поз. Д-101а, рег. № Ах-3800 (Габариты: Ø1200 Н=8140 мм)

Монтаж и демонтаж инвентарных лесов 10 м2. Установка руч. лебедки Q-2,5н. переустановки 2-раза. Отсоединить патрубок с разборкой флан. соед. Ду250 Ру40-1 шт шпильки М24 L-140 в кол-ве 8шт, Ду150 Ру40-1 шт., шпильки М20 L-130 в кол-ве 8шт Ду65 Ру40-1 шт. шпильки М16 L-90 в кол-ве 8шт, Ду100 Ру40-1шт., шпильки М16 L-70 в кол-ве 8шт зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом, заменить дефектные метиз. Демонтаж верхней и нижней камеры Ø1200 мм-2шт. (2 тн), Сверление кольцевыми алмазными сверлами с применением охлаждающей жидкости /воды/ отверстий диаметром: 21 мм. тр. Ø25x2 мм, L=4198 мм, в кол-ве 432 шт. верт (отм 10.8). Проход произвести сверлом ф12мм, ф14мм и ф18мм. Зачистка поверхности уплотнений с помощью керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки Ø1200 мм-2 шт ПОН s=3 смазка солидолом, заменить дефектные метизы. Зачистить пяточки размером 50x50 мм-185 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги. Зачистить сварные швы-45 п/м для проведения цветного контроля. на обл. площадке. Произвести комплексную обследованию, гидроиспытания. Установить патрубки верхней и нижней камеры контрольная обтяжка болтовых соединений шпильки М36 L-290 в кол-ве 96шт.

Подготовить к В.О. и Н.О., техническому освидетельствованию сосудов, работающих под давлением, подконтрольных ГКПБ согл. пр. 13, п.3, п.9 табл.20 в кол-ве 16 единицы.

Выносной барботер I тех. нитки поз. Д-401а, рег.№ Ах-461. (Габариты: Ø1200 мм, L=7030 мм)

Установка лебедки Q-2тн переустановки 2-раза.

Отсоединить патрубок с разборкой флан.соед. Ду250 Ру25-2 шт., шпильки М20 L-130 в кол-ве 8шт. Демонтаж и монтаж барботажную трубу Ø219x10 мм, L=5450мм-2 шт., зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладку-2 шт. ПОН s=3 смазка солидолом, установить патрубок с сборкой флан. соед., контрольная обтяжка болтовых соединений.

Демонтаж и монтаж крышки Ø1200 мм - 2 шт. зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки поранит ПОН s=3, смазка солидолом. заменить дефектные метизы, монтаж крышки, контрольная обтяжка.

Сверление кольцевыми алмазными сверлами с применением охлаждающей жидкости /воды/ горизонтальных отверстий диаметром: 21 мм / тр. Ø25x2мм, L=3400 мм, в кол-ве 850 шт.

Проход произвести сверлом ф12мм и ф18мм.

Зачистить пяточки размером 50x50 мм в количестве 185 шт., для проведения ЗТС. с помощью иглофрезой и наждачной бумаги.

Контрольная обтяжка болтовых соединений. шпильки М20 L-120 в кол-ве 88шт

Конденсатор II ступени I тех нитки поз. Д-1301, рег. № Ах-871 (Габариты: Ø1200 мм, Н=5865 мм)

Демонтаж и монтаж верхней и нижней крышки Ø1200 мм, зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумагой и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки поранит ПОН s=3 смазка солидолом, заменить дефектные метизы, монтаж верхней и нижней крышки. Сверление кольцевыми алмазными сверлами с применением охлаждающей жидкости /воды/ отверстий диаметром: 21 мм / тр. Ø25x2 мм, L=4500 мм, в кол-ве 1165 шт. вертикальный (отм 10,8). Проход произвести сверлом ф12мм и ф18мм. Зачистить пяточки размером 50x50 мм в количестве 125 шт., для проведения ЗТС. с помощью иглофрезой и

наждачной бумаги. Контрольная обтяжка болтовых соединений. шпильки М20 L-170 в кол-ве 112шт.

Сатуратор пара поз. О-801, рег. № Ах-1810

(Габариты: Ø1270 мм, Н=3150 мм)

Установка лебедки Q-2тн., переустановки 2-раза. Демонтаж крышки люка Ø 515 (отвод.) – 1 шт. зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом, заменить дефектные метизы. Зачистить пяточки размером 50x50 мм в количестве 55 шт., для проведения ЗТС. с помощью иглофрезой и наждачной бумаги. монтаж крышки контрольная обтяжка болтовых соединений. шпильки М30 L-165 в кол-ве 20шт.

Десорбер I ступени поз. N-501, рег. № Ах-1811 (Габариты: Ø1200 мм,

Н=4700 мм) Демонтаж крышки люка Ø1200 мм – 1 шт. зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом, заменить дефектные метизы. Зачистить пяточки размером 50x50 мм в количестве 225 шт, для проведения ЗТС. с помощью иглофреза и наждачной бумаги. Монтаж крышки контрольная обтяжка болтовых соединений. шпильки М20 L-125 в кол-ве 20шт.

Фильтр аммиака поз. В-503, рег. № Ах-1816

(Габариты: Ø 500 мм, Н=2140 мм)

Демонтаж и монтаж крышки люка Ø500 мм – 1 шт. (отводящейся), зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом, заменить дефектные метизы. Зачистить пяточки размером 50x50 мм - 70 шт., для проведения ЗТС. с помощью иглофреза и наждачной бумаги. Контрольная обтяжка болтовых соединений шпильки М36 L-195 в кол-ве 20шт

Промывная колонна I т.н. поз. Д-401,

рег. № Ах-1822, (Габариты: Ø1400 мм, Н верх=3080, Н низ=5365)

Установка лебедки Q-1тн, переустановки 2-раза. Демонтаж и монтаж крышки люка Ø267 мм- 1 шт. (отводящейся), зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом заменить дефектные метизы. Зачистить пяточки размером 50x50 мм - 220 шт., для проведения ЗТС. с помощью иглофреза и наждачной бумаги. Контрольная обтяжка болтовых соединений. шпильки М27 L-380 в кол-ве 34шт

Сепаратор форвыпарки II тех. нитки поз. Д-1202, рег. № Ах-1827 Ø

788x6, Н=3550, V=1,5 м3, X5CrNiMo:18-12, Ст.20, X17H13M3T

Установка лебедки Q-1тн. Демонтаж и монтаж фланец Ø-216-2шт. и крышки Ø -300. 1 шт. зачистка уплотняющих поверхностей с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом, заменить дефектные крепежи, монтаж крышки, контрольная обтяжка. Зачистить пяточки размером 50x50 мм в количестве 80 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги. Контрольная обтяжка болтовых соединений шпильки М16 L-110 в кол-ве 12шт.

Танк для жидкого аммиака поз. В-401,

рег. № Ах-1832, (Габариты: Ø1600 мм, L=4300 мм)

Демонтаж и монтаж крышки люка Ø400 мм – 1 шт. (отводящейся), зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом, заменить дефектные метизы. Зачистить пяточки размером 50x50 мм -110 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги. Контрольная обтяжка болтовых соединений шпильки М36 L-220 в кол-ве 16шт.

Холодильник к скрубберу NH3 в/д II т.н.

поз. Д-1602а, рег. № Ах-1853, (Габариты: Ø1000 мм, L=3020 мм)

Установка лебедки Q-2тн переустановки 2-раза. Демонтаж и монтаж фланец Ø-250-2шт фланец Ø-50-2шт и крышки Ø1000 мм 2шт. зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом, монтаж крышки, заменить дефектные метизы, Сверление кольцевыми алмазными сверлами с применением охлаждающей жидкости /воды/ отверстий диаметром: 21 мм / тр. Ø тр.25x2 мм, L=3020 мм, в кол-ве 750 шт. горизонт (отм 26.4). Проход произвести сверлом ф12мм и ф18мм. Зачистить пятачки размером 50x50 мм-85 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги. Контрольная обтяжка болтовых соединений шпильки М20 L-150 в кол-ве 56шт.

**Буферный танк аммиака II т.п. поз. Д-602,
рег. № Ах-1838, (Габариту: Ø800 мм, L=2100 мм)**

Демонтаж и монтаж крышки (отводящейся) люка Ø800-1 шт. Зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом, заменить дефектные метизы. Зачистить пятачки размером 50x50 мм-85 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги. Контрольная обтяжка болтовых соединений. шпильки М22 L-150 в кол-ве 40шт

**Скруббер аммиака в/д II т.п. поз. Д-1602,
рег. № Ах-1848 (Габариты: Ø800 мм, Н=4275 мм) Р-17кгс/см2**

Установка лебедки Q-2тн переустановки 2-раза. Отсоединить патрубок Ду65 шпильки М16 в кол-ве 8 шт. Демонтаж крышки Ø800-2 шт., зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом, заменить дефектные метизы. Зачистить пятачки размером 50x50 мм - 125 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги. Монтаж крышки люков, установить патрубок, контрольная обтяжка болтовых соединений. шпильки М20 L-160 в кол-ве 48шт

**Скруббер аммиака в/д I т.п. поз. Д-1601,
рег. № Ах-1849 (Габариты: Ø800 мм, Н=4275 мм) Р-17кгс/см2**

Установка лебедки Q-2тн переустановки 2-раза. Отсоединить патрубок Ду65-шпильки М16 в кол-ве в кол-ве 8 шт. Демонтаж крышки Ø800-2 шт., зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом, заменить дефектные метизы. Зачистить пятачки размером 50x50 мм - 125 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги. Монтаж крышки люков, установить патрубок, контрольная обтяжка болтовых соединений. на шпильки М20 L-160 в кол-ве 48шт.

Колонна дистилляции I ступени I т.п.

поз. Д-101, рег. № Ах-3801, (Габариты: Ø1600, Н=8525) Р-20кгс/см2

Установка лебедки Q-5тн переустановки 2-раза. Демонтаж патрубок. Ø 273-1шт. Ø 500-1шт и крышка Ø1600 мм - 2 шт зачистка уплотняющих поверхностей с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом, заменить дефектные крепежи. Демонтаж тарелок Ø1600 мм - 3 шт. с пом. руч. лебедки изнутри колонны с последующим монтажом для проведения внутреннего осмотра. Зачистить пятачки размером 50x50 мм -185 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги. Установит патрубок, контрольная обтяжка болтовых соединений шпильки М30 L-190 в кол-ве 36шт.

**Сосуд постоянного напора II т.п. поз. Д-1402,
рег. № Ах-3805, (Габариты: Ø1000 мм, Н=2850 мм)**

Установка лебедки Q-1тн. Демонтаж и монтаж крышки люка Ду400-1 шт.

Зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом, заменить дефектные метизы. Зачистить пятачки размером 50x50 мм-40 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги. Контрольная обтяжка болтовых соединений. шпильки M24 L-130 в кол-ве 16шт

Сосуд постоянного напора I т.н. поз. Д-1401, рег. № Ах-3806, Ø1000 мм, Н=2850 мм, V=0,0078/1,6 м3.

Демонтаж и монтаж крышки люка Ду400-1 шт., зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом, заменить дефектные метизы. Зачистить пятачки размером 50x50 мм-40 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги. Контрольная обтяжка болтовых соединений шпильки M24 L-130 в кол-ве 16шт.

Стриппер-дистиллятор II т.н. поз. Д-102а, рег. № Ах-3809 (Габариты: Ø1200 Н=8140 мм)

Установка ручной лебедки Q-5тн переустановки 2-раза. Отсоединить патрубков с разборкой флан. соед. Ду250 Ру40-1 шт шпильки M24 L-140 в кол-ве 8шт , Ду150 Ру40-1 шт., шпильки M20 L-130 в кол-ве 8шт Ду65 Ру40-1 шт. шпильки M16 L-90 в кол-ве 8шт, Ду100 Ру40-1шт., шпильки M16 L-70 в кол-ве 8шт зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом, заменить дефектные метизы. Демонтаж и монтаж верхней и нижней камеры Ø1200 мм-2шт. (2 тн), Сверление кольцевыми алмазными сверлами с применением охлаждающей жидкости /воды/ отверстий диаметром: 21 мм. тр. Ø25x2 мм, L=4198 мм, в кол-ве 432 шт. верт (отм 10.8). Проход произвести сверлом ф12мм, ф14мм и ф18мм Зачистка поверхности уплотнений с помощью керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки Ø1200 мм-2 шт ПОН s=3 смазка солидолом., заменить дефектные метизы. Зачистить пятачки размером 50x50 мм-185 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги. Установить патрубок контрольная обтяжка болтовых соединений шпильки M36 L-290 в кол-ве 96шт

Произвести Н.О и В.О. сосудов, работающих под давлением, подконтрольных ГКПБ в кол-ве 20 единицы.

Выносной барботер II т.н. поз. Д-402а, рег. № Ах-463 (Габариты: Ø1200 мм, L=7030 мм)

Установка ручной лебедки Q-5тн переустановки 2-раза. Отсоединить патрубков с разборкой флан.соед. Ду250 Ру25-2 шт., шпильки M20 L-130 в кол-ве 8шт., демонтаж и монтаж барботажную трубу Ø219x10 мм, L=5450мм-2 шт., зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом, установить патрубка с сборкой флан. соед., контрольная обтяжка болтовых соединений. Демонтаж крышки Ø1200 мм-2 шт зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом, заменить дефектные метизы, Сверление кольцевыми алмазными сверлами с применением охлаждающей жидкости /воды/ горизонтальных отверстий диаметром: 21 мм / тр. Ø25x2мм, L=3400 мм, в кол-ве 850 шт. Проход произвести сверлом ф12мм и ф18мм.Зачистить пятачки размером 50x50 мм- 185 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги. Монтаж крышки, патрубков контрольная обтяжка болтовых соединений. шпильки M20 L-125 в кол-ве 88шт

Конденсатор II ступени II т.н поз. Д-1302, рег. № Ах-843

Габариты Ø 1200x8, Н=5865, V=2,68/2,48 м3, 08X22Н6Т

Демонтаж крышки Ø1380x10 – Вес кр. – 330 кг 1 шт. зачистка уплотняющих поверхностей с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка

солидолом, заменить дефектные крепежи. Сверление кольцевыми алмазными сверлами с применением охлаждающей жидкости /воды/ отверстий диаметром: 21 мм / тр. Ø25x2 мм, L=4500 мм, в кол-ве 1165 шт. верт (отм 10,8) . Проход произвести сверлом ф12мм и ф18мм. Зачистить пятачки размером 50x50 мм в количестве 125 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги. Монтаж крышки, контрольная обтяжка болтовых соединений шпильки М20 L-180 в кол-ве 112шт

Буферный танк для воды поз. Д-1001

рег. № Ах-1809. (Габариты: Ø1000, Н=1900 мм)

Монтаж и демонтаж инвентарных лесов 8м2. Демонтаж крышки Ø500 мм в кол-ве 1 шт., зачистка уплотняющих поверхностей с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом, заменить дефектные крепежи. Зачистить пятачки размером 50x50 мм в количестве 55 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги. Монтаж крышки, контрольная обтяжка болтовых соединений. шпильки М32 L-220 в кол-ве 16шт.

Фильтр аммиака поз. В-501.

рег. № Ах-1813 (Габариты: Ø500 мм, Н=2140 мм)

Демонтаж крышку Ø500 мм-1шт. (отводящейся), зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки Ø500 мм -1шт ПОН s=3 смазка солидолом., заменить дефектные крепежи, зачистить пятачки размером 50x50 мм -55 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги. Монтаж крышки, контрольная обтяжка болтовых соединений шпильки М36 L-195 в кол-ве 20шт.

Фильтр аммиака поз. В-502, рег. № Ах-1815

(Габариты: Ø 500 мм, Н=2140 мм)

Демонтаж крышку Ø500 мм-1шт. (отводящейся), зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом, заменить дефектные крепежи. Зачистить пятачки размером 50x50 мм -55 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги. Монтаж крышки, контрольная обтяжка болтовых соединений шпильки М36 L-195 в кол-ве 20шт.

Колонна синтеза поз. С-302, рег. № Ах-1819,

Ø 1310x110, Н=25144, V=32 м3, Сталь 13123-1

Установка ручной лебедки Q-5тн отсоединить патрубок Ду65 Ру320-1 шт., Ду40 Ру65 – 1 шт., зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки заменить дефектные метизы. Демонтаж крышки Ø –1200 1 шт. Вес кр. – 2550 кг.1 шт. с помощью Кран Q-160тн зачистка уплотняющих поверхностей с помощью керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладку, Алюминиевый лист АДОО S=6мм(1,5x3м), зачистить пятачки размером 50x50 мм в количестве 105 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги. Монтаж крышки, патрубок контрольная обтяжка болтовых соединений. шпильки М72 в кол-ве 20шт., с помощью гидра ключом.

Промывная колонна II т.н. поз. Д-402,

рег. № Ах-1821 (Габариты: Ø1400 мм, Н-8445)

Монтаж и демонтаж инвентарных лесов 8 м2 Установка ручной лебедки Q-5тн. Демонтаж крышек Ø1000 мм, люка с разборкой флан. соед. Ду250 Ру25-1шт., зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки- 1 шт ПОН s=3 смазка солидолом., заменить дефектные метизы, зачистить пятачки размером 50x50 мм в количестве 220 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги. Монтаж крышки, контрольная обтяжка болтовых соединений. шпильки М27 L-380 в кол-ве 35шт.

Сепаратор форвыпарки I т.н. поз. Д-1201,

рег.№ Ах-1828 (Габариты: Ø900 мм, Н=3100 мм)

Монтаж и демонтаж инвентарных лесов 8 м2 Установка ручной лебедки Q-1тн. Демонтаж патрубки с разборкой флан. соедин. Ду250 Ру25-1 шт., Ду200 Ру25-1 шт. крышка Ø300мм зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом, заменить дефектные метизы. Зачистить пяточки размером 50x50 мм-60 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги. Монтаж крышки, контрольная обтяжка болтовых соединений. шпильки М16 L-110 в кол-ве 12шт.

Ресивер V ступени поз. В-103е, рег Ах-1835

Ø 323,9x30, Н=1465, V=0,065 м3, Ст 35, 8-1

Монтаж и демонтаж инвентарных лесов 10 м2. Демонтаж крышки Ø 323,9 x 30 1шт. зачистка уплотняющих поверхностей с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом, заменить дефектные крепежи. Зачистить пяточки размером 50x50 мм в количестве 25 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги. Монтаж крышки, контрольная обтяжка болтовых соединений. шпильки М33 L-225 в кол-ве 8шт.

Ресивер V ступени поз. В-102е, рег.№ Ах-1836

Ø 323,9x30, Н=1340, V=0,065 м3, Ст 35, 8-1

Демонтаж крышки Ø323/9 x 30 1шт. зачистка уплотняющих поверхностей с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом, заменить дефектные крепежи. Зачистить пяточки размером 50x50 мм в количестве 25 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги. Монтаж крышки, контрольная обтяжка болтовых соединений. шпильки М33 L-225 в кол-ве 8шт.

Ресивер V ступени поз. В-101е, рег Ах-1837

Ø 323,9x30, Н=1465, V=0,065 м3, Ст 35, 8-1

Демонтаж крышки Ø323/9 x 30 1шт зачистка уплотняющих с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом, заменить дефектные крепежи, Зачистить пяточки размером 50x50 мм в количестве 25 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги. Монтаж крышки, контрольная обтяжка болтовых соединений шпильки М33 L-225 в кол-ве 8шт.

Холодильник к скрубберу аммиака в/д I т.н. поз. Д-1601а рег.

№ Ах-1854 Ø 1000x12, L=1990, V=1/1,348 м3, X18Н10Т

Монтаж и демонтаж инвентарных лесов 10 м2 Установка лебедки Q-2тн переустановки 2-раза. Демонтаж крышки Ø1000x8 – 2 шт. Вес кр. – 150 кг зачистка уплотняющих поверхностей с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. заменить дефектные крепежи. Сверление кольцевыми алмазными сверлами с применением охлаждающей жидкости /воды/ отверстий диаметром: 21 мм / тр. Ø тр.25x2 мм, L=3020 мм, в кол-ве 750 шт. горизонт (отм 26,4). Проход произвести сверлом ф12мм и ф18мм. Зачистить пяточки размером 50x50 мм в количестве 85 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги. Монтаж крышки, контрольная обтяжка болтовых соединений. шпильки М20 L-150 в кол-ве 56шт.

Сепаратор углекислого газа поз. С-1, рег Ах-2380

Ø 800x8, Н=2600, V=0,91 м3, 12X18Н10Т

Монтаж и демонтаж инвентарных лесов 10 м2 Установка лебедки Q-1тн. Демонтаж крышки Ø 219 – 1 шт. Вес кр. – 20 кг зачистка уплотняющих поверхностей с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом, заменить дефектные крепежи. Зачистить пяточки размером 50x50 мм в количестве 85 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и

наждачной бумаги. Монтаж крышки, контрольная обтяжка болтовых соединений. шпильки M20 L-90 в кол-ве 28шт.

Испаритель жидкого аммиака поз. Т-1а, рег Ах-2381

Ø 600x8, Н=3139, V=2,55/3,97 м3, 10X17Н13М2Т

Демонтаж крышки Ø 740x8 – 2 шт. Вес кр. – 1885 кг зачистка уплотняющих поверхностей с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом, заменить дефектные крепежи. Зачистить пяточки размером 50x50 мм в количестве 100 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги. Монтаж крышки, контрольная обтяжка болтовых соединений шпильки M22 L-110 в кол-ве 56шт.

Испаритель аммиака поз. Т-1ф, рег. № Ах-2680, Ø 600x8, Н=4100, V=0,46/0,467 м3, 12X18Н10Т

Установка лебедки Q-1тн. Демонтаж крышки Ø.740x10 -1шт.зачистка уплотняющих поверхностей с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом, заменить дефектные крепежи. Зачистить пяточки размером 50x50 мм в количестве 185 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги. Монтаж крышки, контрольная обтяжка болтовых соединений. шпильки M22 L-110 в кол-ве 28шт.

Колошпа синтеза поз. С-304, рег.№ Ах-3766,

Ø 1300x11,8, Н=24312, V=31,5 м3, Сталь 03X17Н14М3,

Установка лебедки Q-5тн демонтаж крышки Ø1230x263- Вес кр. – 2550 кг. 1 шт. с помощью Кран Q-160тн зачистка уплотняющих поверхностей с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладку алюм. АДО-6, Ø 868,5/816,6 h=6. Зачистить пяточки размером 50x50 мм в количестве 100 шт, для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги. Монтаж крышки, контрольная обтяжка болтовых соединений шпильки M72 в кол-ве 20шт.с помощью гидра ключом.

Теплообменник-рекуператор I т.п. поз. Д-1201а, рег. № Ах-3802

Ø 1800x8/1400x16 Н=8940, V=6,87/6,32 м3, 12X18Н10Т

Монтаж и демонтаж инвентарных лесов 10 м2 Установка лебедки Q-5тн.Демонтаж крышки Ø1800x8 -1шт.Вес кр.650 кг зачистка уплотняющих поверхностей с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом, заменить дефектные крепежи. Зачистить пяточки размером 50x50 мм в количестве 185 шт, для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги. Монтаж крышки, контрольная обтяжка болтовых соединений шпильки M20 L-150 в кол-ве 104шт

Дистиллятор и/д I т.п. поз. Д-1101а, рег. № Ах-3803,

Ø 1200x6, Ø 1200x16, (Ø 1400x16, Н=8940) Н обш=9705, V=5,65 м3, 10X17Н13М2Т

Монтаж и демонтаж инвентарных лесов 12 м2 Установка лебедки Q-5тн. Демонтаж крышки Ø1400x10 –1 шт. Вес кр. – 260 кг зачистка уплотняющих поверхностей с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом, заменить дефектные крепежи. Сверление кольцевыми алмазными сверлами с применением охлаждающей жидкости /воды/ отверстий диаметром: 21 мм / тр. Ø25x2 мм, L=4622 мм, в кол-ве 553 шт. верт (отм 10.8) Проход произвести сверлом ф12мм и ф18мм. Зачистить пяточки размером 50x50 мм в количестве 185 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги. Монтаж крышки, контрольная обтяжка болтовых соединений. шпильки M20 L-120 в кол-ве 24шт

Теплообменник-рекуператор II т.п. поз. Д-1202а, рег. № Ах-3807

Ø 1800x8/1400x16, Н=8940, V=6,87/6,32м3, 12X18Н10Т

Монтаж и демонтаж инвентарных лесов 12 м2Установка лебедки Q-5тн переустановки 2-раза. Демонтаж крышки Ø1800x8 –2 шт. Вес кр. – 650 кг.

зачистка уплотняющих поверхностей с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом, заменить дефектные крепежи. Зачистить пяточки размером 50x50 мм в количестве 185 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги. Монтаж крышки, контрольная обтяжка болтовых соединений. шпильки M20 L-150 в кол-ве 104шт.

**Дистиллятор и/д II т.п. поз. Д-1102а, рег. № Ах-3808,
Ø 1200x6, Ø 1200x16, (Ø 1400x16, Н общ=9705, V=5,65 м3,
10X17Н13М2Т**

Монтаж и демонтаж инвентарных лесов 12 м2 Установка лебедки Q-1тн переустановки 2-раза. Демонтаж крышки Ø.1400x10 –1 шт. Вес кр. – 260 кг

зачистка уплотняющих поверхностей с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом, заменить дефектные крепежи. Сверление кольцевыми алмазными сверлами с применением охлаждающей жидкости /воды/ отверстий диаметром: 21 мм / тр.Ø25x2 мм, L=4622 мм, в кол-ве 553 шт. верт (отм 10.8) Проход произвести сверлом ф12мм и ф18мм. Зачистить пяточки размером 50x50 мм в количестве 185 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги. Монтаж крышки, контрольная обтяжка болтовых соединений. шпильки M20 L-120 в кол-ве 24шт

Подготовить сосудов к Н/О, В/О подконтрольных ОТН в кол-ве 30 единицы.

**Сепаратор IV ступени компрессора поз. В-101д, рег. № А-5075,
Ø 419x20, Н=1500, V=0,113 м3, Ст 35.8**

Провидение Н/О и ЗТС. Зачистить пяточки размером 50x50 мм в количестве 40 шт, для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги.

**Сепаратор IV ступени компрессора поз. В-103д, рег. № А-5076, Ø
419x20, Н=1500, V=0,113 м3, Ст 35.8**

Провидение Н/О и ЗТС. Зачистить пяточки размером 50x50 мм в количестве 40 шт, для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги.

**Сепаратор IV ступени компрессора поз. В-102д, рег. № А-5077, Ø
419x20, Н=1500, V=0,113 м3, Ст 35.8**

Провидение Н/О и ЗТС. Зачистить пяточки размером 50x50 мм в количестве 40 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги.

**Сепаратор III ступени компрессора поз. В-101с, рег. № А-5078, Ø
650x20, Н=1325, V=0,33 м3, Ст 35.8**

Провидение Н/О и ЗТС. Зачистить пяточки размером 50x50 мм в количестве 40 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги.

**Сепаратор III ступени компрессора поз. В-102с, рег. № А-5080, Ø
650x20, Н=1325, V=0,33 м3, Ст 35.8**

Провидение Н/О и ЗТС. Зачистить пяточки размером 50x50 мм в количестве 40 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги.

**Холодильник II ступени компрессора поз. В-101дв, рег. № А-5098, Ø
800x12, Ø 1200x14, Н=3050, 12X18Н10Т**

Провидение Н/О и ЗТС. Зачистить пяточки размером 50x50 мм в количестве 50 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги.

Рессивер IV ступени компрессора поз.

В-102м, рег. № А-5097, Ø 419x20, Н=1500, V=0,113 м3, Ст 35.8

Провидение Н/О и ЗТС. Зачистить пяточки размером 50x50 мм в количестве 40 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги.

Сепаратор III ступени поз. В-103с, рег. № А-5079

Ø 650x20, H=1325, V=0,33 m3, Ст 35.8

Провидение Н/О и ЗТС. Зачистить пятачки размером 50x50 мм в количестве 50 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги.

Холодильник Пост. поз. В-103дв, рег. № А-5099

Ø 1100x10, Ø 900x10, H=2920, Сталь 20

Провидение Н/О и ЗТС. Зачистить пятачки размером 50x50 мм в количестве 50 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги.

Холодильник II ступени компрессора поз. В-102дв, рег. № А-5107, Ø 1000x12, Ø 600x8, H=2770, 12X18H10T

Провидение Н/О и ЗТС. Зачистить пятачки размером 50x50 мм в количестве 50 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги.

Ресивер III ступени поз. В-103I, рег. № А-5138

Ø 650x20, H=1315, Ст Н-II

Провидение Н/О и ЗТС. Зачистить пятачки размером 50x50 мм в количестве 40 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги.

Ресивер III ступени компрессора поз. В-101I, рег. № А-5133, Ø 650x20, H=1315,

Провидение Н/О и ЗТС. Зачистить пятачки размером 50x50 мм в количестве 40 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги.

Холодильник I ступени поз. В-102af, рег. № А-5134

Ø 600x5, H=2770, VM Ст3сп

Провидение Н/О и ЗТС. Зачистить пятачки размером 50x50 мм в количестве 60 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги.

Ресивер III ступени компрессора поз. В-102I, рег. № А-5135, Ø 650x20, H=1295, Ст Н-II

Провидение Н/О и ЗТС. Зачистить пятачки размером 50x50 мм в количестве 50 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги.

Ресивер IV ступени компрессора поз. В-103м рег. № А-5136, Ø 419x20, H=1150, Ст 35.8-1

Провидение Н/О и ЗТС. Зачистить пятачки размером 50x50 мм в количестве 40 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги.

Ресивер IV ступени компрессора поз. В-101м рег. № А-5137, Ø 419x20, H=1150, Ст 35.8-1

Провидение Н/О и ЗТС. Зачистить пятачки размером 50x50 мм в количестве 40 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги.

Холодильник I ст. компрессора поз. В-101af, рег. № А-5139, Ø 1000x6, H=2955, Ст 8

Провидение Н/О и ЗТС. Зачистить пятачки размером 50x50 мм в количестве 50 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги.

Испаритель выпарки поз. F-101, рег. № Ат-420

(Габариты: Ø1000 мм, L=3010 мм)

Монтаж и демонтаж инвентарных лесов 16 м2. Установка лебедки Q-2тн переустановки 2-раза. Отсоединить патрубок с разб. фл. соед. Ду400 Ру20-1 шт. и Ду80 Ру20 – 1 шт., зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом, Демонтаж крышки люка сосуда Ø1000x8 мм-2 шт., зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить

прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Сверление кольцевыми алмазными сверлами с применением охлаждающей жидкости /воды/ отверстий диаметром: 21 мм / тр. Ø25x2 мм, L=2000 мм, в кол-ве 761 шт. верт (отм 26,4). Проход произвести сверлом ф12мм и ф18мм. Зачистить пяточки размером 50x50 мм в количестве 40 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофрезы и наждачной бумаги. Монтаж патрубков крышки сосуда, контрольная обтяжка болтовых соединений. М20x160 в кол-ве 88шт
Испаритель выпарки поз. F-102 рег. № Ат-1499 (Габариты: Ø1000 мм, L=3010 мм)

Монтаж и демонтаж инвентарных лесов 16 м2 Установка лебедки Q-2тн переустановки 2-раза. Отсоединить патрубок с разб. фл. соед. Ду400 Ру20-1 шт. и Ду80 Ру20 – 1, зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Демонтаж крышки сосуда Ø1000x8 мм-2 шт. с пом. руч. лебедки, зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Сверление кольцевыми алмазными сверлами с применением охлаждающей жидкости /воды/ отверстий диаметром: 21 мм / тр. Ø25x2 мм, L=2000 мм, в кол-ве 761 шт. верт (отм 26,4). Проход произвести сверлом ф12мм и ф18мм. Зачистить пяточки размером 50x50 мм в количестве 40 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофрезы и наждачной бумаги. Монтаж патрубков, крышки сосуда, контрольная обтяжка болтовых соединений. М20x160 в кол-ве 88шт

Выносной подогреватель поз. К-101, рег. № Ат-1731 Ø600 мм, L=4320мм

Отсоединить патрубок с разб. фл. соед. Ду100 Ру25-2 шт., зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Демонтаж крышки Ø600x12 мм-2 шт.(отв) зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Сверление кольцевыми алмазными сверлами с применением охлаждающей жидкости /воды/ отверстий диаметром: 21 мм / тр Ø25x2 мм, L=3000 мм, в кол-ве 261 шт. верт (отм 6,0). Проход произвести сверлом ф12мм, ф14мм, ф18мм и ф20мм. Зачистить пяточки размером 50x50 мм -50 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофрезы и наждачной бумаги. Монтаж патрубков, крышки сосуда, контрольная обтяжка болтовых соединений. М30x220 в кол-ве 56шт

Выносной подогреватель поз. К-102, рег. № Ат-1732 Ø600 мм, L=4320мм

Отсоединить патрубок с разб. фл. соед. Ду100 Ру25-2 шт., зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Демонтаж крышки Ø600x12 мм-2 шт.(отв) зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Сверление кольцевыми алмазными сверлами с применением охлаждающей жидкости /воды/ отверстий диаметром: 21 мм / тр Ø25x2 мм, L=3000 мм, в кол-ве 261 шт. верт (отм 6,0). Проход произвести сверлом ф12мм, ф14мм, ф18мм и ф20мм. Зачистить пяточки размером 50x50 мм -50 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофрезы и наждачной бумаги. Монтаж патрубков, крышки сосуда, контрольная обтяжка болтовых соединений. М30x220 в кол-ве 56шт

Подогреватель жидкого аммиака поз. С-102а, рег. № Ат-1733, Ø 325x8, Н=6875, 12X18Н10Т

Проведение Н/О и ЗТС. Зачистить пяточки размером 50x50 мм в количестве 35 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофрезы и наждачной

бумаги.

Подогреватель жидкого аммиака поз. С-101а, рег. № Ат-1734, Ø 325x8, Н=6875, 12X18Н10Т

Провидение Н/О и ЗТС. Зачистить пяточки размером 50x50 мм в количестве 35 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги.

Холодильник абсорбции N-3016 № Ат 1775 (Габариты Ø824мм, L=4990 мм). Установка лебедки Q-1тн. переустановки 2-раза. Отсоединить патрубков с разб. фл. соедин. Ду100 Ру20-2 шт., зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Демонтаж крышки сосуда Ø800 мм (0,5 тн.)-2 шт. с разб. фл. соедин. с пом. руч. лебедки, зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом.. Зачистить пяточки размером 50x50 мм -50 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги. Монтаж патрубков, крышки сосуда, контрольная обтяжка болтовых соединений. М20x140 в кол-ве 80шт

Подогреватель СО2 поз А-901 рег.№ Ат-1776 (Габариты Ø325мм, L=2120 мм)

Установка лебедки Q-1тн переустановки 2-раза. Отсоединить патрубков с разб. фл. соедин. Ду100 Ру20-2 шт., зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Демонтаж крышки сосуда Ø325 мм (0,045тн.)-2 шт., зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Сверление кольцевыми алмазными сверлами с применением охлаждающей жидкости /воды/ отверстий диаметром: 21 мм труба Ø 25x2мм, L=2120 мм, в кол-ве 556 шт. горизонт (отм 6,0). Проход произвести сверлом ф12мм, ф14мм, ф18мм и ф20мм. Зачистить пяточки размером 50x50 мм -50 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги. Монтаж патрубков, крышки сосуда, контрольная обтяжка болтовых соединений. М27x140 в кол-ве 32шт.

Подогреватель СО2 поз А-902 рег.№ Ат-1777 (Габариты Ø325мм, L=2120 мм)

Установка лебедки Q-1тн переустановки 2-раза. Отсоединить патрубков с разб. фл. соедин. Ду100 Ру20-2 шт., зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом, Демонтаж крышки сосуда Ø325 мм (0,045 тн.)-2 шт. зачистка поверхности уплотнений с помощью керосином (посадочных мест), изготовить и заменит. Сверление кольцевыми алмазными сверлами с применением охлаждающей жидкости /воды/ отверстий диаметром: 21 мм / тр Ø тр.25x2мм, L=2120 мм, в кол-ве 556 шт. горизонт (отм 6,0). Проход произвести сверлом ф12мм, ф14мм, ф18мм и ф20мм. Зачистить пяточки размером 50x50 мм-50 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги. Монтаж патрубков, крышки сосуда, контрольная обтяжка болтовых соединений. М27x140 в кол-ве 32шт

Испаритель II ступени выпарки II тех нитки поз. F-502а, рег. № Ат-1778, Ø 450x8, Н=3407, 12X18Н10Т

Провидение Н/О и ЗТС. Зачистить пяточки размером 50x50 мм в количестве 50 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной бумаги.

Испаритель II ступени выпарки I тех нитки поз. F-501а, рег. № Ат-1779, Ø 450x8, Н=3407, 12X18Н10Т

Провидение Н/О и ЗТС. Зачистить пяточки размером 50x50 мм в количестве 50 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофреза и наждачной

бумаги.

Эжектор водоструйный поз. N-301a рег. Ат-1780 (Габариты Ø159 мм, L=1545 мм)

Отсоединить патрубок с разб. фл. соедин. Ду150 Ру20 - 2 шт., Ду100 Ру20-1 шт., зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Зачистить пяточки размером 50x50 мм-10 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофрезы и наждачной бумаги. Монтаж патрубков сосуда, контрольная обтяжка болтовых соединений. М20x110 в кол-ве 24шт.

Эжектор водоструйный поз. N-302a рег. Ат-1781 (Габариты Ø159 мм, L=1545 мм)

Отсоединить патрубок с разб. фл. соедин. Ду150 Ру20-2 шт., Ду100 Ру20-1 шт., зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Зачистить пяточки размером 50x50 мм-10 шт., для проведения ЗТС с помощью иглофрезы и наждачной бумаги. Монтаж патрубков сосуда, контрольная обтяжка болтовых соединений. М20x110 в кол-ве 24шт.

Подготовить теплообменных оборудований к чистке трубочек ВОМой в кол-ве 15 единицы.

Конденсатор I ступени выпарки поз. F-301, рег. № 28 (Габариты: Ø1000 мм, L=6850 мм)

Установка руч. лебедки Q-2тн переустановки 2-раза. Отсоединить патрубок с разб. фл. соедин. Ду250 Ру20-2 шт., зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Демонтаж крышки Ø1000 мм-2 шт., зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом, заменить дефектные метизы. Монтаж патрубков, крышки, контрольная обтяжка болтовых соединений. М20x190 в кол-ве 44шт

Конденсатор I ступени выпарки поз. F-302, рег. № 21 (Габариты: Ø1000 мм, L=6850 мм)

Установка руч. лебедки Q-2тн переустановки 2-раза. Отсоединить патрубок с разб. фл. соедин. Ду250 Ру20-2 шт., зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Демонтаж крышки Ø1000 мм-2 шт., зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом, заменить дефектные метизы. Монтаж патрубков и крышки, контрольная обтяжка болтовых соединений. М20x190 в кол-ве 44шт

Конденсатор I ступени выпарки поз. F-301a, рег. № 24 (Габариты: Ø1000 мм, L=6850 мм)

Установка руч. лебедки Q-2тн переустановки 2-раза. Отсоединить патрубок с разб. фл. соедин. Ду350 Ру20-2 шт., зачистить поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом, Демонтаж крышки. Ø1000 мм-2 шт. зачистить поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом на крышки, заменить дефектные метизы. Монтаж патрубков и крышки, контрольная обтяжка болтовых соединений. М20x190 в кол-ве 44шт

Конденсатор I ступени выпарки поз. F-302a, рег. № 23 (Габариты: Ø1000 мм, L=6850 мм)

Установка руч. лебедки Q-2тн переустановки 2-раза. Отсоединить патрубок с разб. фл. соедин. Ду350 Ру20-2 шт., зачистить поверхности

уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Демонтаж крышки Ø1000 мм-2 шт. зачистить поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом на крышки, заменить дефектные метизы. Монтаж патрубков и крышки, контрольная обтяжка болтовых соединений. М20х190 в кол-ве 44шт

Конденсатор I ступени выпарки поз. F-601 (Габариты: Ø1000 мм, L=6850 мм)

Установка руч. лебедки Q-2тн переустановки 2-раза. Отсоединить патрубков с разб. фл. соед. Ду250 Ру20-2 шт., зачистить поверхности уплотнений с помощью керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Демонтаж крышки Ø1000 мм-2 шт. зачистить поверхности уплотнений (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидола на крышки, заменить дефектные метизы. Монтаж патрубков и крышки, контрольная обтяжка болтовых соединений. М20х190 в кол-ве 32шт

Конденсатор I ступени выпарки поз. F-602 (Габариты: Ø1000 мм, L=6850 мм)

Установка руч. лебедки Q-2тн переустановки 2-раза. Отсоединить патрубков с разб. фл. соед. Ду250-Ру-202 шт., зачистить поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Демонтаж крышки Ø1000 мм-2 шт. зачистить поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом на крышки, заменить дефектные метизы. Монтаж патрубков и крышки, контрольная обтяжка болтовых соединений. М20х190 в кол-ве 32шт

Конденсатор 1-й выпарки поз. F-701 (Габариты: Ø500 мм, L=1505 мм)

Установка лебедки Q-1тн переустановки 2-раза. Отсоединить патрубков с разб. фл. соед. Ду200 Ру20-2 шт., зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Демонтаж крышки сосуда Ø600 мм-2 шт., зачистить поверхности уплотнений с помощью керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Монтаж патрубков и крышки, контрольная обтяжка болтовых соединений. М20х190 в кол-ве 32шт

Конденсатор 2-й ступеней выпарки поз. F-702 (Габариты: Ø500 мм, L=1505 мм)

Установка лебедки Q-1тн. переустановки 2-раза. Отсоединить патрубков с разб. фл. соед. Ду200 Ру20-2 шт., зачистка поверхности уплотнений с с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Демонтаж крышки сосуда Ø600 мм-2 шт., зачистить поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Монтаж патрубков и крышки, контрольная обтяжка болтовых соединений. М20х190 в кол-ве 32шт

Холодильник жидкого NH₃ поз. В-701 рег. № Ах-1846 (Габариты: Ø800 мм, Н=7202 мм)

Отсоединить патрубков с разб. фл. соед. Ду200 Ру25-2 шт., зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Демонтаж крышки. Ø600 мм-2 шт. сосуда с разб. фл. соед., зачистить поверхности уплотнений (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Монтаж патрубков и крышки, контрольная обтяжка болтовых соединений. М16х90 в кол-ве 32шт.

Холодильник поз. Т-414(Габариты: Ø920 мм, L=3650 мм)

Установка лебедки Q-1тн переустановки 2-раза Демонтаж крышки сосуда. Ø800 мм-2 шт., зачистить поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Монтаж крышки, контрольная обтяжка болтовых соединений. М20х160 в кол-ве 90шт

Конденсатор аммиака поз. Д-502 рег.№ Ах-1845 (Габариты: Ø1000 мм, L=7450 мм)

Установка руч. лебедки Q-2тн переустановки 2-раза. Демонтаж крышки Ø1000 мм-2 шт. и фланцевое соединение Ду-400 Ру-20 2шт зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Монтаж крышки, контрольная обтяжка, заменить дефектные крепежные метизы. М20х100 в кол-ве 72шт

Конденсатор аммиака поз. Д-503 рег.№ Ах-1844 (Габариты: Ø1000 мм, L=7450 мм)

Установка руч. лебедки Q-2тн переустановки 2-раза. Демонтаж крышки. Ø1000 мм-2 шт. и фланцевое соединение Ду-400 Ру-20 зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Монтаж крышки заменить дефектные крепежные метизы. М20х100 в кол-ве 72шт.

Конденсатор аммиака поз. Д-505, рег.№ Ах-1842 (Габариты: Ø1000 мм, L=7450 мм)

Установка руч. лебедки Q-2тн переустановки 2-раза. Демонтаж крышки. Ø1000 мм-2 шт и фланцевое соединение Ду-400 Ру-20. 2шт зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Монтаж крышки заменить дефектные крепежные метизы. М20х100 в кол-ве 72шт

Конденсатор аммиака поз. Д-501, рег.№ Ах-1841 (Габариты: Ø1000 мм, L=7450 мм)

Установка руч. лебедки Q-2тн переустановки 2-раза. Демонтаж крышки. Ø1000 мм-2 шт. и фланцевое соединение Ду-400 Ру-20 2шт зачистка поверхности уплотнений (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 замазка солидолом. Монтаж крышки заменить дефектные крепежные метизы. М20х100 в кол-ве 72шт

Конденсатор NH₃ Пт.п. поз. Д-504№ рег. Ах-1840(Габариты: Ø1000 мм, L=7450 мм)

Установка руч. лебедки Q-2тн переустановки 2-раза. Демонтаж крышки. Ø1000 мм-2 шт. и фланцевое соединение Ду-400 Ру-20 2шт зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Монтаж крышки заменить дефектные крепежные метизы М20х100 в кол-ве 72шт

Произвести теплообменных оборудований к механической чистки трубчаток методом сверлением.

Хвостовой конденсатор поз.701с

Установка лебедки Q-1тн переустановки 2-раза Демонтаж крышки сосуда Ø800 мм-2 шт, зачистить поверхности с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом, .Произвести сверление кольцевыми алмазными сверлами с применением охлаждающей жидкости /воды/ отверстий диаметром: 21 мм / тр.Ø25х2 мм, L=300 мм, в кол-ве 450 шт. верт (отм 20,4) Проход произвести сверлом ф12мм и ф18мм.Монтаж крышки, контрольная обтяжка болтовых соединений. М16х90 в кол-ве 32шт.

Холодильник поз. Т-1

Установка лебедки Q-1тн переустановки 2-раза Демонтаж крышки сосуда Ø500 мм-2 шт., зачистить поверхности уплотнений с помощью наждачной

бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Произвести сверление кольцевыми алмазными сверлами с применением охлаждающей жидкости /воды/ отверстий диаметром: 21 мм / тр. Ø25x2 мм, L=3000 мм, в кол-ве 261 шт верт (отм 0). Проход произвести сверлом ф12мм и ф18мм. Монтаж крышки, контрольная обтяжка болтовых соединений. М20x140 в кол-ве 80шт

Холодильник поз. 8

Установка лебедки Q-1тн переустановки 2-раза. Отсоединить патрубок с разб. фл. соед. Ду200 Ру25-2 шт., зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Демонтаж крышки сосуда Ø800 мм-2 шт., зачистить поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Произвести сверление кольцевыми алмазными сверлами с применением охлаждающей жидкости /воды/ отверстий диаметром: 21 мм тр. Ø25x2 мм, L=2800 мм, в кол-ве 451 шт. горизонт (отм 6,0) Проход произвести сверлом ф12мм и ф18мм. Монтаж крышки, установить патрубок контрольная обтяжка болтовых соединений. М20x110 в кол-ве 56шт

Холодильник поз. 12

Установка лебедки Q-1тн переустановки 2-раза. Отсоединить патрубок с разб. фл. соед. Ду200 Ру25-2 шт., зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Демонтаж крышки сосуда Ø600 мм-2 шт., зачистить поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Произвести сверление кольцевыми алмазными сверлами с применением охлаждающей жидкости /воды/ отверстий диаметром: 21 мм / тр. Ø25x2, L=2500 мм, в кол-ве 449 шт. горизонт (отм 6,0) Проход произвести сверлом ф12мм и ф18мм. Монтаж крышки, установить патрубок контрольная обтяжка болтовых соединений. М20x110 в кол-ве 96шт

Конденсатор мягого пара поз. О-1401

Установка лебедки Q-1тн переустановки 2-раза отсоединить патрубок с разб. фл. соед. Ду200 Ру25-2 шт., зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Демонтаж крышки сосуда. Ø800 мм-2 шт., зачистить поверхности с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Произвести сверление кольцевыми алмазными сверлами с применением охлаждающей жидкости /воды/ отверстий диаметром: 21 мм / тр Ø тр.25x2мм, L=4620 мм, в кол-ве 600 шт. горизонт (отм 15,6) Проход произвести сверлом ф12мм, ф14мм, ф18мм и ф20мм. Монтаж крышки, установить патрубок контрольная обтяжка болтовых соединений. М20x120 в кол-ве 108шт

Конденсатор мягого пара поз. О-1402

Установка лебедки Q-1тн переустановки 2-раза. Отсоединить патрубок с разб. фл. соед. Ду200 Ру25-2 шт., зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Демонтаж крышки сосуда. Ø800 мм-2 шт., зачистить поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Произвести сверление кольцевыми алмазными сверлами с применением охлаждающей жидкости /воды/ отверстий диаметром: 21 мм / тр Ø тр.25x2мм, L=4620 мм, в кол-ве 600 шт. горизонт (отм 15,6) Проход произвести сверлом ф12мм, ф14мм, ф18мм и ф20мм. Монтаж крышки, установить патрубок контрольная обтяжка болтовых соединений. М20x90 в кол-ве 56шт

	<p>Теплообменник гидролизной поз. К-301 Отсоединить патрубок с разб. фл. соед. Ду100 Ру20-2 шт, зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Демонтаж крышки сосуда. Ø600 мм-2 шт., зачистить поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Произвести сверление кольцевыми алмазными сверлами с применением охлаждающей жидкости /воды/ отверстий диаметром: 21 мм / тр. Ø25x2 мм, L=2500 мм, в кол-ве 282 шт. верт (отм 6,0) Проход произвести сверлом ф12мм, ф14мм и ф18мм. Монтаж крышки, установить патрубок контрольная обтяжка болтовых соединений. М36x180 в кол-ве 48шт</p> <p>Теплообменник гидролизной поз. К-302 Отсоединить патрубок с разб. фл. соед. Ду100 Ру20-2 шт, зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Демонтаж крышки сосуда Ø600 мм-2 шт., зачистить поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Произвести сверление кольцевыми алмазными сверлами с применением охлаждающей жидкости /воды/ отверстий диаметром: 21 мм / тр. Ø25x2 мм, L=2500 мм, в кол-ве 282 шт. верт (отм 6,0) Проход произвести сверлом ф12мм, ф14мм и ф18мм. Монтаж крышки, установить патрубок контрольная обтяжка болтовых соединений. М36x180 в кол-ве 48шт.</p> <p>Дефлегматор поз. 16 (Теплообменник) Установка лебедки Q-1тн переустановки 2-раза. Отсоединить патрубок с разб. фл. соед. Ду100 Ру25-2 шт., зачистка поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом. Демонтаж крышки сосуда Ø600 мм-2 шт., зачистить поверхности уплотнений с помощью наждачной бумаги и керосином (посадочных мест), изготовить и заменить прокладки ПОН s=3 смазка солидолом, Произвести сверление кольцевыми алмазными сверлами с применением охлаждающей жидкости /воды/ отверстий диаметром: 21 мм / тр. Ø тр.25x2 мм, L=2300 мм, в кол-ве 450 шт. верт (отм 6,0) Проход произвести сверлом ф12мм и ф18мм.Монтаж крышки, установить патрубок контрольная обтяжка болтовых соединений. М20x116 в кол-ве 48шт</p> <p>Замена дефектных труб по газу холодильника IV ст. Разборка и сборка фланцевых соединений высокого давления в кол-ве 19 шт, разболчивание гаек М20x130 кол-во 152 шт. М16x100 кол-во 152 шт. Обновить линзы Ду40 в кол-ве 19 шт. Разборка и сборка фланцевых соединений по воде кол-во 38 шт. Демонтаж-монтаж трубы по газу Ø 64x8 – 104,5м L=5500мм в кол-ве 19 шт L=3,82м, с помощью шлиф. и отрезной камни и электродуговая сварка транспортировка б/у и новых труб. Расточить внутренний диаметр фланцев по воде в р-р Ø 77 в кол-ве 38 шт, монтаж новых труб Ø 76x9 – 104,5м L=5500мм в кол-ве 19 шт, мат. 12X18N10T кол-ве сварных швов 38 шт. В трубы по воде собрать фланцы с прокладками. Предварительно заварив штуцера на общих концах труб, электродуговая сварка-9,1м. Собрать фланцы по газу с линзами и коленами, опрессовать, изготовления прокладок ПОН s=3 смазка солидолом, контрольная обтяжка болтовых соединений.</p>
Предмет Закупки	По проведению ремонта технологического оборудования и механическая чистка методом сверления теплообменного оборудования I и II нитки цеха Карбамид в 2022 г. для нужд АО «МАХАМ-CHIRCHIQ»
Цели использования	Для поддержания в работоспособном состоянии цеха «Карбамид» и

	предотвращения внеплановых остановок технологического процесса.
Инициатор Закупки	АО «МАХАМ-ШИРЧИҚ»
Срок поставки	Период оказания услуг в IV квартал 2022г – I квартал 2023г сроком не более 30 суток после поступления предоплаты и получения уведомления о готовности согласно утвержденного графика.
Место размещения /Location	Республика Узбекистан, г. Чирчик, ул. Ташкентская, 2 АО «МАХАМ-ШИРЧИҚ», цех Карбамид.

2. УСЛУГИ.

Длительность оказания услуг в рамках договора – сроком не более 30 суток после поступления предоплаты и получения уведомления о готовности, согласно утвержденного графика. Услуги должны соответствовать требованиям действующего законодательства и иным документам, устанавливающим требования к качеству услуг.

2.1. Требования к исполнителю по проведению ремонта технологического оборудования и механическая чистка методом сверления теплообменного оборудования I и II нитки в цеха Карбамид.

1. Деятельность должна быть лицензирована (если деятельность подлежит обязательному лицензированию).
2. Предоставление заказчику, подтверждающей документации о ранее выполненных работ (акты приемки выполненных работ) по монтажу химического оборудования в других объектах.
3. Наличие дипломированных электрогазосварщиков, газорезчиков и слесарей-монтажников высокой квалификации.
4. Опыт работ не менее 4-х лет по ремонту, монтажу химического оборудования и механическая чистка методом сверления теплообменного оборудования на опасных химических производствах.
5. Наличие оснастки и инструментов для производства работ (сварочные аппараты, гидравлические ключи, специализированные ключи, лебёдки, инструменты, спец. оборудования для механической чистки труб теплообменников оснастки, необходимые для проведения ремонтных работ).
6. При выполнении работ на территории предприятия соблюдение санитарно-гигиенических и экологических требований, установленных законодательством Республики Узбекистан.
7. Выполнять инструкции о пропускном и внутри объектном режиме, соблюдать правила техники безопасности, установленные на предприятии заказчика; нести ответственность за безопасное производство работ, имея при себе средства индивидуальной защиты.
8. Весь объем ремонтных работ согласно техническому заданию выполнить качественно и своевременно.
9. Услуги должны оказываться в согласованное с заказчиком время, согласно договору.
10. Прием оборудования на ремонт и выдача оборудования из ремонта оформлять актом форма №5 и №6 согласно СТОиР.
11. В случае некачественного оказания услуг, исполнитель за свой счет обязан исправить выявленные нарушения в согласованные с заказчиком сроки.
12. При выполнении работ по ремонту технологического оборудования, должны быть соблюдены требования, изложенные в нормативных документах в области обеспечения пожарной безопасности.
13. Коммерческое предложение с указанием суммы предоплаты (не более 30%).
14. Предоставление обоснования коммерческого предложения согласно ШНК РУз (сметная документация).
15. До заключения договора предоставить заключения экспертизы сметной документации.
16. Предоставление справки о отсутствие задолженности по уплате налоги
17. Предоставление финансовой отчетности (Ф1, Ф2) о выполненных объемах не менее 30% от суммы коммерческого предложения.

2.2. Критерии технической оценки поставщика:

1. Опыт работ по ремонту и монтажу химического оборудования на опасных производственных объектах.

2. Разрешения ГОСКОМПРОМБЕЗ на монтаж, ремонт, пуско-наладке технологического оборудования, применяемых опасном производственном объекта.

3. Сведения о количестве собственного персонала, с указанием квалификаций, используемых в производстве работ (наличие удостоверений и сертификатов об прохождении повышения квалификации).

4. Сведения о наличии оборудования, оснастки и инструментов используемых в производстве работ.

3. МАТРИЦА РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ПРИ ОКАЗАНИИ УСЛУГ

Ответственность	Заказчик	Исполнитель
Качественное выполнение		X
Своевременное выполнение		X
Своевременное предоставления необходимых документов	X	X
Обеспечение доступа для Исполнителя на объекты Заказчика	X	
Информация о выполнении заявки (обратная связь)		X

4. СОГЛАШЕНИЕ ОБ УРОВНЕ СЕРВИСА

4.1. Наличие квалифицированного персонала у Исполнителя выполняющие аналогичные работы.

И.о. начальника цеха Карбамид



Камбаров Х.С.

Механик цеха Карбамид



Ибрагимов К.Х.

СОГЛАСОВАНО:

Главный механик



Кадиров Ф.К.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
ОПРЕДЕЛЕНИЕ СТАРТОВОЙ СТОИМОСТИ ОБЪЕКТА
в договорных текущих ценах по объекту:

объект б\йича: Ремонт технологического оборудования и механическая чистка теплообменного оборудования I и II нитки цеха Карбамид на 2022 г.

Стартовая стоимость строительства определена в соответствии с требованием приложения № 1 к постановлению Кабинета Министров от 11.06.2003 года N 261 «О переходе на договорные текущие цены при реализации инвестиционных проектов, осуществляемых за счет централизованных капитальных вложений» стоимость объекта рассчитываем по ресурсному методу.

Стоимость строительства объекта рассчитывается по ресурсному методу на основании ШНК 1.03.01-03. Определенная заказчиком в соответствии с настоящим Положением стартовая стоимость строительства объекта является ориентиром при проведении конкурсных торгов (тендеров) и не может служить основанием для заключения договора подряда (контракта).

Стоимость объекта в текущих ценах определена по формуле:

$$C = (C_0 + C_m + C_{зп} + C_{эм} + C_{п+пп} + C_з + C_p) \times K_p,$$

где:

C₀ - затраты на оборудование, мебель и инвентарь;

C_m - затраты на строительные материалы, изделия и конструкции;

C_{зп} - затраты на основную заработную плату с учетом начислений на социальное страхование;

C_{эм} - затраты на эксплуатацию машин и механизмов;

C_п - прочие затраты производственного характера

C_{пп} - прочие затраты и расходы подрядчика;

C_з - прочие затраты и расходы заказчика;

C_p - затраты на страхование строительства объектов;

K_p - коэффициент риска, определяемый исходя из прогнозируемого индекса роста цен в строительстве на очередной год.

Затраты на оборудование, мебель и инвентарь определяются на основании спецификаций с применением цен предприятий-производителей (поставщиков) или по банку данных, формируемому на основе мониторинга цен с учетом транспортных и заготовительно-складских расходов, отчислений в пенсионный и дорожный фонд, экологический и школьный налог.

Затраты на строительные материалы, изделия и конструкции определены на основе фактических показателей согласно сводного ресурсного расчета, разработанного в составе документации с применением средних цен на единицу, сложившихся в данном регионе, по формуле:

$$C_m = C_{m1} + C_{m2} + C_{m3} + \dots + C_{mn},$$

где:

N - количество отдельного вида строительного материала (изделия, конструкции), требуемого для строительства объекта;

C_{ср} - средняя цена на единицу строительного материала (изделия, конструкции).

Средняя стоимость различных строительных материалов (изделий, конструкций) может определяться на основе оптово-отпускных цен заводов-изготовителей, цен на биржах и ярмарках строительных материалов, каталога текущих цен на строительные материалы, выпускаемого Госархитектстроем, данных региональных центров по ценообразованию Госархитектстроя.

Цены на строительные материалы (изделия, конструкции), определенные в соответствии с законодательными нормами, включают в себя оптовые цены заводов-изготовителей, затраты на тару, транспортные расходы, наценки снабженческо-сбытовых организаций.

Расчет транспортных расходов рекомендуется производить на основе методических рекомендаций по определению расчетных текущих цен на перевозку грузов для строительства, разработанных Госархитектстроем.

Затраты на заработную плату определяются путем умножения нормативной трудоемкости объекта на текущую стоимость одного человека-часа (в суммах) и на коэффициент, учитывающий размер отчисления на социальное страхование, по формуле:

$$Сзп = Т \times Сч \times Ксс,$$

где:

Т - нормативная трудоемкость строительства объекта, определяемая в составе документации в чел.-часах;

Сч - среднечасовая заработная плата рабочих, исчислена исходя из уровня среднестатистической месячной заработной платы строителей по региону;

Ксс - коэффициент, учитывающий размер отчислений на социальное страхование, который на 2016 год составляет Ксс- 1,25 (25%).

Исчисление среднечасовой заработной платы произведено по формуле:

$$Сч = Змс : \Phi,$$

где:

Змс - среднегодовая заработная плата строителей по региону в расчете на месяц, определенная на основе статистических данных за предыдущие 12 месяцев, сум./месяц;

Φ - среднемесячный фонд рабочего времени в часах по данным (рекомендуемый) Министерства труда и социальной защиты населения Республики Узбекистан.

Стоимость затрат на эксплуатацию машин и механизмов при определении стоимости строительства объекта принимается по текущим ценам по формуле:

$$Сэм = ЭМ \times Цпр,$$

где:

ЭМ - объем эксплуатации машин и механизмов в часах;

Цпр - текущие цены на эксплуатацию машин и механизмов в час/сум.

Текущие цены на эксплуатацию машин и механизмов определены по данным заказчика.

Прочие затраты подрядчика принимаются в соответствии с данными подрядчика или заказчика **19,%** от суммы прямых затрат.

Прочие затраты производственного характера (Сп) определяются в соответствии с фактическими затратами подрядчика или заказчика (ШНК 4.01.16-04).

Прочие затраты подрядчика (Пп) состоят из необходимой прибыли, включая обязательные платежи и отчисления, складывающейся исходя из конъюнктуры рынка подрядных работ (услуг).

Прочие затраты и расходы заказчика (Пз) состоят из затрат на проектно-исследовательские работы, экспертизу, проведение конкурсных торгов (тендера), осуществление технического надзора, других расходов, связанных со строительством объекта.

Прочие затраты заказчика включаются в договорную стоимость объекта по данным заказчика.

Рассчитанная стоимость строительство (Реконструкция, Ремонт) объекта является рекомендуемой, Решение о принятии указанной рекомендуемой стоимости для использования на ранних стадиях реализации проекта принимают заказчик.

(ШНК 4.01.16-04 Глава №3, строка 3.4) При расчета использованный «Информационный КАТАЛОГ И БИРЖЕВОЙ РАСЦЕНКИ является ориентиром при определение стартовой стоимости строительства и не может служить основанием для заключение договоров подряда и для проведение взаиморасчетов за вышолненных объемы строительно- монтажных работ» КАТАЛОГ-17 г.»

Рекомендуемая стоимость в текущих ценах с НДС и затратами

заказчика составляет

2 433 454 832

сум

Структура прямых и прочих затрат

объект буйича: Ремонт технологического оборудования и механическая чистка теплообменного оборудования I и II
нитки цеха Карбамид на 2022 г.

№№ П/П	Наименование затрат	Стоимость
		(сум)
1	Затраты на основную заработную плату рабочих-строителей	1 585 402 853
2	Затраты на эксплуатацию строительных машин и механизмов	137 723 354
3	Затраты на строительные материалы, изделия и детали с учетом заготовительно-складских расходов 2% и транспортных 5%	0
4	Затраты на металлоконструкцию с учетом складских 0,75 % и транспортных 5 %	0
5	Затраты на кабельно-проводниковую продукцию с учетом заготовительно-складских расходов 2% и транспортных 1,5%	0
6	Затраты на оборудование, мебель и инвентарь с учетом заготовительно-складских расходов 2% и транспортных 1,2%	0
7	Затраты на перевозку грузов, учтенные сметой	0
	<i>Количество рабочих часов в месяц на 2022г.-166,92 час (по данным Минтруда) Среднегодовая заработная плата рабочих-строителей в расчете на месяц по Ферганской области - 2 022 217,44 (Гостат Республики Узбекистан) Среднечасовая ставка оплаты труда (2 022 217,44:166,92 = 12114,89 сум/час)</i>	166,92
	<i>Затраты труда рабочих-строителей, чел/час</i>	47 955,13
	Отчисления социального страхования 12%	-
	Итого прямых затрат:	1 723 126 208
8	Прочие затраты и расходы подрядчика (19,00 % от суммы прямых затрат согласно мониторинга рынка строительно-подрядных работ и бюллетеня ГКАС Р.УЗБ.-строительными организациями	327 393 979
	Всего прямые затраты и прочие затраты подрядчика	2 050 520 187
9	Затраты на страхование строительных объектов (0,4% от страховой суммы- 80% от полной стоимости объекта-Постановление КМР. Узб. От 20.12.1999г. За №532	0
10	Коэффициент риска (1 % от стоимости строительства объекта, без учета страхования строительных рисков в соответствии с приложением №1 к Постановлению КМР Узб.от 15.12.2003г за №547 "Об основных параметрах макроэкономических показателей на 2004г. и мерах по усилению контроля за их исполнением (.....x1,01:100)	20 505 202
	Прочие затраты и расходы заказчика	51 775 635
	Затраты на разработку проектно-сметной документации	41 420 508
	Затраты на авторский надзора	0
	Затраты на экспертизу ПСД	10 355 127
	Затраты на содержание заказчика (0,8% от итогов прямых затрат без учета затрат на оборудование)	
	Затраты на содержание ГАСН (0,2% от итогов прямых затрат без учета затрат на оборудование)	
11	ИТОГО стоимость строительства в текущих ценах без НДС	2 071 025 389
12	Стоимость Н Д С 15 %	310 653 808
13	ИТОГО стоимость строительства в текущих ценах с НДС	2 381 679 197
14	Прочие затраты и расходы заказчика	51 775 635
15	Итого стоимость в текущих ценах с НДС и с прочими затратами заказчика	2 433 454 832

СВОДКА ЗАТРАТ

объект буйича: Ремонт технологического оборудования и механическая чистка теплообменного оборудования I и II нитки цеха Карбамид на 2022 г.

в тыс.сум

№№	Наименование объектов и смет	Затраты труда (чел-час)	Зарплата без учётом социального страхования	Отчисления социального страхования 12%	Строительные машины и механизмы	Строительные материалы и изделия, (с учетом складских 2 % и транспортных 5 %)	Затраты на металлоконструкцию (с учетом складских 0,75 % и транспортных 5 %)	Затраты на кабельно-проводниковую продукцию с учетом заготовительно-складских расходов 2% и транспортных 1,5%	Оборудование, (с учетом складских 2 % и транспортных 1,2 %)	Затраты на перевозку грузов, учтенные сметой	Всего
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ЗДАНИЕ											
1	Общестроительные работы	47 955,13	1 585 402,853	0,000	137 723,354	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	1 723 126,208
	ИТОГО	47 955,13	1 585 402,853	0,000	137 723,354	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	1 723 126,208
	ВСЕГО:	47 955,13	1 585 402,853	0,000	137 723,354	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	1 723 126,208

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: ПРОЧИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: МАХАМ-CHIRCHIQ 2022

**ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ СМЕТА № 02
НА КАРБАМИД**

**Ремонт технологического оборудования и механическая чистка теплообменного оборудования I и II нитки цеха
Карбамид на 2022 г.**

ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ	1 723 126 208 сум
в том числе	
ЗАРАБОТНАЯ ПЛАТА	1 585 402 853 сум
ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ	137 723 354 сум
СТОИМОСТЬ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ	0 сум
ПЕРЕВОЗКА	0 сум
ОБОРУДОВАНИЕ	0 сум

ОСНОВАНИЕ:

№№	РЕСУРС	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РЕСУРСА	ЕД.ИЗМ	КОЛ-ВО	ЦЕНА	СУММА
1	2	3	4	5	6	7	8
ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ							
1	000001		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	47955,1307	33 060,13	1 585 402 853
			ИТОГО				1 585 402 853
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ							
1	000110	C204-300	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ-Ч	12,2	19 419,00	236 912
2	000521	C270-46	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,04	950,00	38
3	000728	C202-811	КРАНЫ МОСТОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	3,486	69 201,06	241 235
4	000762	C202-1141	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	295,788	147 805,95	43 719 226
5	000766	C202-1102	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	207,972	156 373,03	32 521 212
6	000969	C203-305	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	17,088	4 326,00	73 923
7	000978	C203-404	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	226,31	0,00	0
8	001114	C233-500	МАШИНЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ /ВАЛЬЦЫ/	МАШ-Ч	0,28	0,00	0
9	001147	C233-301	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1181,9523	1 327,00	1 568 451
10	001148	C233-400	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	6376,805	2 490,00	15 878 244
11	001319	C233-900	НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ (ГИЛЬТИНОВЫЕ)	МАШ-Ч	0,42	0,00	0
12	001362		АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ 7,2 МЗ/Ч	МАШ-Ч	51,69	0,00	0
13	001732	C270-93	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	3168,958	0,00	0
14	002016	C204-502	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	1125,423	4 656,00	5 239 969
15	002085		ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 0,5 Т	МАШ-Ч	164,23	82 800,25	13 598 285
16	002499		АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	32,8038	82 800,25	2 716 163

17	002509	C240-1	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	264,5404	82 800,25	21 904 011
18	002510	C240-2	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,1	108 963,00	10 896
19	002511	C240-4	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	85,76	0,00	0
20	002577	C204-504	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	13,7312	1 077,00	14 789
21	002648	C235-471	ПРЕССЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ КРИВОШИПНЫЕ 1000 (100) КН (ТС)	МАШ-Ч	0,6	0,00	0
22	002687	C203-1893	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 2 Т	МАШ-Ч	34,2	0,00	0
23	002695	C203-1892	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 1 Т	МАШ-Ч	4,5	0,00	0
24	002696	C203-1894	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 3,2 Т	МАШ-Ч	27,9	0,00	0
			ИТОГО	СУМ			137 723 354

СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ

МЕСТНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ

1	009219	C140-9219	ВОДА	МЗ	84,76882	0,00	0
2	015211		ЭЛЕКТРОДЫ	КГ	198,2972	0,00	0
3	030317		БОЛТЫ АНКЕРНЫЕ	Т	0,00512	0,00	0
4	030322	C1610-1146	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,00384	0,00	0
5	030484		БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	274,274	0,00	0
6	030535	C1610-1003	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	3,335	0,00	0
7	032208	C111-962	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,0551	0,00	0
8	032209	C111-9251	МАСЛО	Л	292	0,00	0
9	032513		ЗАКРЕПЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КГ	4	0,00	0
10	032717	C111-849	ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ РУЛОННАЯ ВУЛКАНИЗИРОВАННАЯ	КГ	0,56	0,00	0
11	033730	C111-9350	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ	Т	0,2128	0,00	0
12	034003	C111-322	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2	Т	0,1142	0,00	0
13	034241	C111-324	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	132,619	0,00	0
14	034340		ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	19,7214	0,00	0
15	035312	C111-1515	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 346	Т	0,00876	0,00	0
16	035315	C111-1518	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 350А	Т	0,1471	0,00	0
17	035347		ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	75,64	0,00	0
18	038871	C115-71	ШПАЛЫ НЕПРОПИТАННЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ 1 ТИП	ШТ	4	0,00	0
19	044078	C1611-3012	ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ	Т	0,1051	0,00	0
20	044082	C112-9084	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	МЗ	0,126	0,00	0
21	044507	C1610-1212	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	387,73224	0,00	0
22	044555	C1610-1011	СОПЛА РАЗБРЫЗГИВАЮЩИЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 28 ММ	1000ШТ	0,147	0,00	0
23	044897		ШЛИФКРУГИ	ШТ	1,792824	0,00	0
24	045031		РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКА ПО ПРОЕКТУ	МЗ	0,036	0,00	0
25	045077		ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	10,14	0,00	0
26	045407		ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	34,21	0,00	0
27	051622	C1620-2004	ЩИТЫ НАСТИПА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	47,6	0,00	0
28	058071		ПАРОНИТ	КГ	67,1	0,00	0
29	063855	C130-9614	ФИЛЬТРЫ ВОЗДУШНЫЕ	ШТ	4	0,00	0
30	063944	C113-9231	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,49	0,00	0
31	064584		ПОДКЛАДКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КГ	638,4	0,00	0
32	076839		СМАЗКА ПЛАСТИЧНАЯ ГОИ-54П	КГ	14,05	0,00	0
33	096903	C1541-20	НАБИВКИ ПЛЕТЕННЫЕ ПРОПИТАННЫЕ АСБЕСТОВЫЕ СКВОЗНОГО ПЛЕТЕНИЯ КВАДРАТНЫЕ МАРКИ АП-31 СО СТОРОНОЙ. 6-14 ММ	Т	0,0256	0,00	0
			ИТОГО	СУМ			0
			ВСЕГО	СУМ			0

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ							
1	050782	С121-9290	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ МОНТАЖА	Т	2,44	0,00	0
			ИТОГО	СУМ			0
			ВСЕГО	СУМ			0
			ВСЕГО МАТЕРИАЛОВ	СУМ			0
			ВСЕГО	СУМ			1 723 126 208

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: ПРОЧИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: МАХАМ-ШИРСИҚ 2022

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 02
КАРБАМИД

ОСНОВАНИЕ:

№№	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ	КОЛ-ВО	
				НА ЕДИНИЦУ	ПО ПРОЕКТУ
1	2	3	4	5	6
РЕВИЗИЯ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ					
1	Ц12-12-1-14 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ПО ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ВОДЕ НА ВХОДЕ В КОНДЕНСАТОРЫ F-301,F-302,F-701,F-601,F-602 ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ 250 , РУ16 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	8	
1.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,792	30,336
1.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,844	6,752
1.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,784	6,272
1.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,06	0,48
2	Ц42-2-20-6	РЕВИЗИЯ ВЕНТЕЛЕЙ ЗАПОРНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2,5 МПА С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 250 РУ16 ММ	ШТ	8	
2.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4	32
2.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,14	1,12
2.3	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,142	1,136
2.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,07	0,56
2.5	001362	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ 7,2 МЗ/Ч	МАШ-Ч	0,25	2
2.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,16	1,28
2.7	002085	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 0,5 Т	МАШ.Ч	1	8
2.8	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,56
2.9	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,5	4
2.10	032208	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,0004	0,0032
2.11	034003	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2	Т	0,0008	0,0064
2.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,29	2,32
2.13	034340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,08	0,64
2.14	035347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,31	2,48
2.15	044078	ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ	Т	0,0007	0,0056
2.16	050782	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ МОНТАЖА	Т	0,01	0,08
2.17	058071	ПАРОНИТ	КГ	0,5	4
2.18	076839	СМАЗКА ПЛАСТИЧНАЯ ГОИ-54П	КГ	0,09	0,72
2.19	096903	НАБИВКИ ПЛЕТЕННЫЕ ПРОПИТАННЫЕ АСБЕСТОВЫЕ СКВОЗНОГО ПЛЕТЕНИЯ КВАДРАТНЫЕ МАРКИ АП-31 СО СТОРОНОЙ. 6-14 ММ	Т	0,0002	0,0016
3	Ц39-1-1-4 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ОЧИСТКА ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 273 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ , ОЧИСТКА ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ АРМАТУРЫ/ПРИМ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	СТЫК	16	
3.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,6	9,6
4	Ц12-12-1-14	МОНТАЖ АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА, ММ 250 , РУ16 ПОСЛЕ РЕВИЗИИ	ШТ	8	
4.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	9,48	75,84
4.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,11	16,88
4.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	1,96	15,68
4.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,15	1,2
4.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	3,5	28
4.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,51	4,08

5	Ц37-2-14-10 К=8	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ПОДЪЕМОМ НА ВЫСОТУ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 12,5 [1,25] ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ С ПЕРЕСТАНОВКОЙ 8 РАЗ	ЛЕБЕДКА	1	
5.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	20,96	20,96
5.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,92	0,92
5.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,73	0,73
5.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,19	0,19
6	Ц37-2-14-28 К=8	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 12,5 [1,25]	ЛЕБЕДКА	1	
6.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,04	7,04
6.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,5	0,5
6.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,31	0,31
6.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,19	0,19
7	Ц12-12-1-12 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	ВЕНТЕЛЯ ДУ150РУ16-12 ШТ /НА12-НА29/НА ПЛОЩАДКЕ ДЕСОРБЦИИ , ДУ150РУ40-6 ШТ ПОЗ В-701 /ВВА58-ВА61/НА ВХОДЕ И ВЫХОДЕ АММИАКА ПОЗ В-701 АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	18	
7.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,356	42,408
7.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,432	7,776
7.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,412	7,416
7.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,02	0,36
8	Ц42-1-1-4	РЕВИЗИЯ ВЕНТЕЛЕЙ ЗАПОРНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА ДО 150 ММ	ШТ	18	
8.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,78	32,04
8.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,06	1,08
8.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,03	0,54
8.4	001362	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ 7,2 МЗ/Ч	МАШ-Ч	0,36	6,48
8.5	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,16	2,88
8.6	002085	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 0,5 Т	МАШ-Ч	0,45	8,1
8.7	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,03	0,54
8.8	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,55	9,9
8.9	030535	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,115	2,07
8.10	032208	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,0002	0,0036
8.11	034003	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2	Т	0,0005	0,009
8.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,29	5,22
8.13	034340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,08	1,44
8.14	035347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,31	5,58
8.15	044078	ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ	Т	0,0006	0,0108
8.16	050782	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ МОНТАЖА	Т	0,01	0,18
8.17	076839	СМАЗКА ПЛАСТИЧНАЯ ГОИ-54П	КГ	0,06	1,08
9	Ц39-1-1-3	ОЧИСТКА ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 159 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ , ОЧИСТКА ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ АРМАТУРЫ/ПРИМ	СТЫК	36	
9.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,34	12,24
10	Ц12-12-1-12	МОНТАЖ ВЕНТЕЛЕЙ ДУ150РУ16-12 ШТ /НА12-НА29/ , ДУ150РУ40-6 ШТ ПОЗ В-701 /ВВА58-ВА61/АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ	ШТ	18	
10.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,89	106,02
10.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,08	19,44
10.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	1,03	18,54
10.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,05	0,9
10.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	1,1	19,8
10.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,23	4,14
11	Ц12-12-1-10 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	ВЕНТЕЛЯ ДУ100РУ25 ДО И ПОСЛЕ БОЙПАСА НА КОНДЕНСАТООТВОДЧИКАХ ДИСТИЛЛЯЦИИ И ВЫПАРКИ/FA14-FA21, DD10-DD17/ #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	22	
11.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,788	39,336
11.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,268	5,896
11.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,256	5,632
11.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,012	0,264
12	Ц42-2-20-4	РЕВИЗИЯ ВЕНТЕЛЕЙ ЗАПОРНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2,5 МПА С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА ДО 100 ММ	ШТ	22	

12.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,7	59,4
12.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,04	0,88
12.3	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,05	1,1
12.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,02	0,44
12.5	001362	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ 7,2 МЗ/Ч	МАШ-Ч	0,11	2,42
12.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,16	3,52
12.7	002085	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 0,5 Т	МАШ.Ч	0,68	14,96
12.8	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,02	0,44
12.9	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,4	8,8
12.10	032208	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,0003	0,0066
12.11	034003	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2	Т	0,0005	0,011
12.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,29	6,38
12.13	034340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,08	1,76
12.14	035347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,31	6,82
12.15	044078	ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ	Т	0,0004	0,0088
12.16	050782	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ МОНТАЖА	Т	0,01	0,22
12.17	058071	ПАРОНИТ	КГ	0,4	8,8
12.18	076839	СМАЗКА ПЛАСТИЧНАЯ ГОИ-54П	КГ	0,07	1,54
12.19	096903	НАБИВКИ ПЛЕТЕННЫЕ ПРОПИТАННЫЕ АСБЕСТОВЫЕ СКВОЗНОГО ПЛЕТЕНИЯ КВАДРАТНЫЕ МАРКИ АП-31 СО СТОРОНОЙ. 6-14 ММ	Т	0,0001	0,0022
13	Ц39-1-1-2	ОЧИСТКА ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 108 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ , ОЧИСТКА ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ /ПРИМ	СТЫК	44	
13.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,3	13,2
14	Ц12-12-1-10	МОНТАЖ ВЕНТЕЛЕЙ ДУ100РУ25 /ФА14-ФА21, DD10-DD17/	ШТ	22	
14.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,47	98,34
14.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,67	14,74
14.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,64	14,08
14.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,03	0,66
14.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,71	15,62
14.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,17	3,74
15	Ц12-12-1-13 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	ВЕНТЕЛЯ НА ВХОДЕ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ВОДЫ В ХОЛОДИЛЬНИК ПОЗ Т-414-1 ШТ /ФА102/ , НА ВЫХОДЕ /ФА103/ ,ДУ200РУ10 АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	2	
15.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,096	6,192
15.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,6	1,2
15.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,568	1,136
15.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,032	0,064
16	Ц39-1-1-4 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ОЧИСТКА ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 273 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ , ОЧИСТКА ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ /ПРИМ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	СТЫК	4	
16.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,6	2,4
17	Ц42-2-20-6	РЕВИЗИЯ ВЕНТИЛЕЙ ЗАПОРНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2,5 МПА С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА ДО 200 ММ	ШТ	2	
17.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4	8
17.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,14	0,28
17.3	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,142	0,284
17.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,07	0,14
17.5	001362	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ 7,2 МЗ/Ч	МАШ-Ч	0,25	0,5
17.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,16	0,32
17.7	002085	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 0,5 Т	МАШ.Ч	1	2
17.8	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,14
17.9	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,5	1
17.10	032208	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,0004	0,0008
17.11	034003	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2	Т	0,0008	0,0016
17.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,29	0,58
17.13	034340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,08	0,16
17.14	035347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,31	0,62
17.15	044078	ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ	Т	0,0007	0,0014
17.16	050782	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ МОНТАЖА	Т	0,01	0,02
17.17	058071	ПАРОНИТ	КГ	0,5	1

17.18	076839	СМАЗКА ПЛАСТИЧНАЯ ГОИ-54П	КГ	0,09	0,18
17.19	096903	НАБИВКИ ПЛЕТЕННЫЕ ПРОПИТАННЫЕ АСБЕСТОВЫЕ СКВОЗНОГО ПЛЕТЕНИЯ КВАДРАТНЫЕ МАРКИ АП-31 СО СТОРОНОЙ. 6-14 ММ	Т	0,0002	0,0004
18	Ц12-12-1-13	МОНТАЖ ВЕНТЕЛЕЙ /FA102/ ДУ200РУ10 АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ	ШТ	2	
18.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,74	15,48
18.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,5	3
18.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	1,42	2,84
18.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,08	0,16
18.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	2,6	5,2
18.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,35	0,7
19	Ц37-2-14-10 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ПОДЪЕМОМ НА ВЫСОТУ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 12,5 [1,25] ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ С ПЕРЕУСТАНОВКОЙ 2 РАЗ	ЛЕБЕДКА	1	
19.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,24	5,24
19.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,92	0,92
19.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,73	0,73
19.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,19	0,19
20	Ц37-2-14-28 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 12,5 [1,25]	ЛЕБЕДКА	1	
20.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,76	1,76
20.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,5	0,5
20.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,31	0,31
20.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,19	0,19
21	Ц12-12-1-7 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	ВЕНТЕЛЯ ПО ПАРУ ДУ50 РУ40 ДО И ПОСЛЕ КЛАПАНА КИПИЯ И БОЙПАСЕ НА ИСПАРИТЕЛЕ 2-Й СТУПЕНИ ПОЗ. F-501A /FA16-FA-18/ #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	6	
21.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,396	8,376
21.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,14	0,84
21.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,136	0,816
21.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,004	0,024
22	Ц42-2-21-2	РЕВИЗИЯ ВЕНТИЛЕЙ ДО 6,3 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА ДО 50 ММ	ШТ	6	
22.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,5	15
22.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,06	0,36
22.3	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,06	0,36
22.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,03	0,18
22.5	001362	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ 7,2 МЗ/Ч	МАШ-Ч	0,07	0,42
22.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,16	0,96
22.7	002085	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 0,5 Т	МАШ.Ч	0,63	3,78
22.8	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,03	0,18
22.9	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,2	1,2
22.10	032208	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,0002	0,0012
22.11	034003	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2	Т	0,0004	0,0024
22.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,29	1,74
22.13	034340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,08	0,48
22.14	035347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,31	1,86
22.15	044078	ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ	Т	0,0003	0,0018
22.16	050782	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ МОНТАЖА	Т	0,01	0,06
22.17	058071	ПАРОНИТ	КГ	0,2	1,2
22.18	076839	СМАЗКА ПЛАСТИЧНАЯ ГОИ-54П	КГ	0,04	0,24
22.19	096903	НАБИВКИ ПЛЕТЕННЫЕ ПРОПИТАННЫЕ АСБЕСТОВЫЕ СКВОЗНОГО ПЛЕТЕНИЯ КВАДРАТНЫЕ МАРКИ АП-31 СО СТОРОНОЙ. 6-14 ММ	Т	0,0001	0,0006
23	Ц39-1-1-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ОЧИСТКА ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 60 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ /ПРИМ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	СТЫК	12	
23.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,3	3,6
24	Ц12-12-1-7	МОНТАЖ ВЕНТЕЛЕЙ ПО ПАРУ ДУ50 РУ40 ДО И ПОСЛЕ КЛАПАНА КИПИЯ И БОЙПАСЕ НА ИСПАРИТЕЛЕ 2-Й СТУПЕНИ ПОЗ. F-501A /FA16-FA-18/	ШТ	6	
24.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,49	20,94
24.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,35	2,1
24.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,34	2,04

24.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,06
24.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,17	1,02
24.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,08	0,48
25	Ц12-12-1-9 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	ВЕНТЕЛЯ ДУ80 РУ40 ПОДАЧИ ПАРА НА ЭЖЕКТОРЫ 4ЭТАЖ -1 ШТ ОА84 , И ЭЖЕКТОРЫ 1-Й И 2-Й СТУПЕНИ -1 ШТ /ФА37/ #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	2	
25.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,744	3,488
25.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,26	0,52
25.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,252	0,504
25.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,008	0,016
26	Ц42-2-21-3	РЕВИЗИЯ ВЕНТЕЛЕЙ ДАВЛЕНИЕ ДО 6,3 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА ДО 80 ММ	ШТ	2	
26.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,1	6,2
26.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,08	0,16
26.3	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,08	0,16
26.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,04	0,08
26.5	001362	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ 7,2 МЗ/Ч	МАШ-Ч	0,1	0,2
26.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,16	0,32
26.7	002085	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 0,5 Т	МАШ.Ч	0,78	1,56
26.8	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,04	0,08
26.9	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,3	0,6
26.10	032208	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,0002	0,0004
26.11	034003	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2	Т	0,0005	0,001
26.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,29	0,58
26.13	034340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,08	0,16
26.14	035347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,31	0,62
26.15	044078	ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ	Т	0,0003	0,0006
26.16	050782	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ МОНТАЖА	Т	0,01	0,02
26.17	058071	ПАРОНИТ	КГ	0,3	0,6
26.18	076839	СМАЗКА ПЛАСТИЧНАЯ ГОИ-54П	КГ	0,06	0,12
26.19	096903	НАБИВКИ ПЛЕТЕННЫЕ ПРОПИТАННЫЕ АСБЕСТОВЫЕ СКВОЗНОГО ПЛЕТЕНИЯ КВАДРАТНЫЕ МАРКИ АП-31 СО СТОРОНОЙ. 6-14 ММ	Т	0,0001	0,0002
27	Ц39-1-1-2 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ОЧИСТКА ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, 80 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	СТЫК	4	
27.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,45	1,8
28	Ц12-12-1-9	МОНТАЖ ВЕНТЕЛЕЙ ДУ80 РУ40 ПОДАЧИ ПАРА НА ЭЖЕКТОРЫ 4ЭТАЖ -1 ШТ ОА84 , И ЭЖЕКТОРЫ 1-Й И 2-Й СТУПЕНИ -1 ШТ /ФА37/	ШТ	2	
28.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,36	8,72
28.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,65	1,3
28.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,63	1,26
28.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,02	0,04
28.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,36	0,72
28.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,12	0,24
29	Ц12-12-1-10 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	ВЕНТЕЛЯ ДУ100РУ40 НА ПАРОВЫЕ ЭЖЕКТОРЫ 1-Й И 2-Й СТУПЕНИ ВЫПАРКИ /ФА42/ #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	3	
29.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,788	5,364
29.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,268	0,804
29.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,256	0,768
29.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,012	0,036
30	Ц42-2-20-4	РЕВИЗИЯ ВЕНТИЛЕЙ ЗАПОРНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2,5 МПА С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА ДО 100 ММ	ШТ	3	
30.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,7	8,1
30.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,04	0,12
30.3	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,05	0,15
30.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,02	0,06
30.5	001362	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ 7,2 МЗ/Ч	МАШ-Ч	0,11	0,33
30.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,16	0,48

30.7	002085	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 0,5 Т	МАШ.Ч	0,68	2,04
30.8	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.Ч	0,02	0,06
30.9	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,4	1,2
30.10	032208	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,0003	0,0009
30.11	034003	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2	Т	0,0005	0,0015
30.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,29	0,87
30.13	034340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,08	0,24
30.14	035347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,31	0,93
30.15	044078	ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ	Т	0,0004	0,0012
30.16	050782	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ МОНТАЖА	Т	0,01	0,03
30.17	058071	ПАРОНИТ	КГ	0,4	1,2
30.18	076839	СМАЗКА ПЛАСТИЧНАЯ ГОИ-54П	КГ	0,07	0,21
30.19	096903	НАБИВКИ ПЛЕТЕННЫЕ ПРОПИТАННЫЕ АСБЕСТОВЫЕ СКВОЗНОГО ПЛЕТЕНИЯ КВАДРАТНЫЕ МАРКИ АП-31 СО СТОРОНОЙ. 6-14 ММ	Т	0,0001	0,0003
31	Ц39-1-1-2	ОЧИСТКА ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 108 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ , ОЧИСТКА ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ /ПРИМ	СТЫК	6	
31.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.Ч	0,3	1,8
32	Ц12-12-1-10	МОНТАЖ ВЕНТЕЛЕЙ ДУ100РУ40 /ФА42/	ШТ	3	
32.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.Ч	4,47	13,41
32.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.Ч	0,67	2,01
32.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.Ч	0,64	1,92
32.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.Ч	0,03	0,09
32.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,71	2,13
32.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,17	0,51
33	Ц12-12-1-12 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	ВЕНТЕЛЯ ДУ150РУ40 НА ПАРОВЫЕ ЭЖЕКТОРЫ 1-Й И 2-Й СТУПЕНИ ВЫПАРКИ /ФА41/ #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	3	
33.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.Ч	2,356	7,068
33.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.Ч	0,432	1,296
33.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.Ч	0,412	1,236
33.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.Ч	0,02	0,06
34	Ц42-1-1-4	РЕВИЗИЯ ВЕНТЕЛЕЙ ЗАПОРНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА ДО 150 ММ	ШТ	3	
34.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.Ч	1,78	5,34
34.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.Ч	0,06	0,18
34.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.Ч	0,03	0,09
34.4	001362	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ 7,2 МЗЧ	МАШ.Ч	0,36	1,08
34.5	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.Ч	0,16	0,48
34.6	002085	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 0,5 Т	МАШ.Ч	0,45	1,35
34.7	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.Ч	0,03	0,09
34.8	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,55	1,65
34.9	030535	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,115	0,345
34.10	032208	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,0002	0,0006
34.11	034003	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2	Т	0,0005	0,0015
34.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,29	0,87
34.13	034340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,08	0,24
34.14	035347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,31	0,93
34.15	044078	ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ	Т	0,0006	0,0018
34.16	050782	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ МОНТАЖА	Т	0,01	0,03
34.17	076839	СМАЗКА ПЛАСТИЧНАЯ ГОИ-54П	КГ	0,06	0,18
35	Ц39-1-1-3 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ОЧИСТКА ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 159 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ , ОЧИСТКА ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ АРМАТУРЫ/ПРИМ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	СТЫК	6	
35.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.Ч	0,51	3,06
36	Ц12-12-1-12	МОНТАЖ ВЕНТЕЛЕЙ ДУ150РУ40 /ФА41/	ШТ	3	
36.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.Ч	5,89	17,67
36.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.Ч	1,08	3,24
36.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.Ч	1,03	3,09
36.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.Ч	0,05	0,15
36.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	1,1	3,3
36.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,23	0,69

37	Ц12-12-1-13 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	ВЕНТЕЛЯ ДУ200 РУ16 НА ВХОДЕ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ВОДЫ В ВЫНОСНОЙ БАРЕБОТЕР ПОЗ Д-401А , Д-402А #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	10	
37.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,096	30,96
37.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,6	6
37.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,568	5,68
37.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,032	0,32
38	Ц39-1-1-4 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ОЧИСТКА ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, 200 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ , ОЧИСТКА ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ /ПРИМ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	СТЫК	20	
38.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,6	12
39	Ц42-2-20-6	РЕВИЗИЯ ВЕНТИЛЕЙ ЗАПОРНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2,5 МПА С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА ДО 200 ММ	ШТ	10	
39.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4	40
39.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,14	1,4
39.3	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,142	1,42
39.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,07	0,7
39.5	001362	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ 7,2 МЗЧ	МАШ-Ч	0,25	2,5
39.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,16	1,6
39.7	002085	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 0,5 Т	МАШ-Ч	1	10
39.8	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,7
39.9	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,5	5
39.10	032208	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,0004	0,004
39.11	034003	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2	Т	0,0008	0,008
39.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,29	2,9
39.13	034340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,08	0,8
39.14	035347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,31	3,1
39.15	044078	ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ	Т	0,0007	0,007
39.16	050782	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ МОНТАЖА	Т	0,01	0,1
39.17	058071	ПАРОНИТ	КГ	0,5	5
39.18	076839	СМАЗКА ПЛАСТИЧНАЯ ГОИ-54П	КГ	0,09	0,9
39.19	096903	НАБИВКИ ПЛЕТЕННЫЕ ПРОПИТАННЫЕ АСБЕСТОВЫЕ СКВОЗНОГО ПЛЕТЕНИЯ КВАДРАТНЫЕ МАРКИ АП-31 СО СТОРОНОЙ. 6-14 ММ	Т	0,0002	0,002
40	Ц12-12-1-13	МОНТАЖ ВЕНТЕЛЕЙ ДУ200РУ16 АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ	ШТ	10	
40.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,74	77,4
40.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,5	15
40.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	1,42	14,2
40.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,08	0,8
40.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	2,6	26
40.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,35	3,5
41	Ц37-2-14-10 К=10	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ПОДЪЕМОМ НА ВЫСОТУ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 12,5 [1,25] ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ С ПЕРЕСТАНОВКОЙ 10 РАЗ	ЛЕБЕДКА	1	
41.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	26,2	26,2
41.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,92	0,92
41.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,73	0,73
41.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,19	0,19
42	Ц37-2-14-28 К=10	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 12,5 [1,25]	ЛЕБЕДКА	1	
42.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	8,8	8,8
42.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,5	0,5
42.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,31	0,31
42.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,19	0,19
43	Ц12-12-1-10 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	ВЕНТЕЛЯ ДУ100РУ40 АММИАЧНЫЙ НА ВХОДЕ В ЦЕХ /ВА1/ #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	3	
43.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,788	5,364
43.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,268	0,804
43.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,256	0,768
43.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,012	0,036

44	Ц42-2-20-4	РЕВИЗИЯ ВЕНТИЛЕЙ ЗАПОРНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2,5 МПА С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА ДО 100 ММ	ШТ	3	
44.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,7	8,1
44.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,04	0,12
44.3	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,05	0,15
44.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,02	0,06
44.5	001362	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ 7,2 МЗ/Ч	МАШ-Ч	0,11	0,33
44.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,16	0,48
44.7	002085	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 0,5 Т	МАШ.Ч	0,68	2,04
44.8	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,02	0,06
44.9	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,4	1,2
44.10	032208	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,0003	0,0009
44.11	034003	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2	Т	0,0005	0,0015
44.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,29	0,87
44.13	034340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,08	0,24
44.14	035347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,31	0,93
44.15	044078	ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ	Т	0,0004	0,0012
44.16	050782	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ МОНТАЖА	Т	0,01	0,03
44.17	058071	ПАРОНИТ	КГ	0,4	1,2
44.18	076839	СМАЗКА ПЛАСТИЧНАЯ ГОИ-54П	КГ	0,07	0,21
44.19	096903	НАБИВКИ ПЛЕТЕННЫЕ ПРОПИТАННЫЕ АСБЕСТОВЫЕ СКВОЗНОГО ПЛЕТЕНИЯ КВАДРАТНЫЕ МАРКИ АП-31 СО СТОРОНОЙ. 6-14 ММ	Т	0,0001	0,0003
45	Ц39-1-1-2 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ОЧИСТКА ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 108 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ , ОЧИСТКА ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ /ПРИМ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	СТЫК	6	
45.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,45	2,7
46	Ц12-12-1-10	МОНТАЖ ВЕНТЕЛЕЙ ДУ100РУ40	ШТ	3	
46.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,47	13,41
46.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,67	2,01
46.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,64	1,92
46.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,03	0,09
46.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,71	2,13
46.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,17	0,51
47	Ц12-12-1-7 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	ВЕНТЕЛЯ ПО ПАРУ В САТУРАТОР ПОЗ О-801 И ВЕНТИЛЯ ДО И ПОСЛЕ САТУРАТОРА И БАЙПАСА ПОЗ QА72 QА80 ДУ40 РУ40 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	2	
47.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,396	2,792
47.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,14	0,28
47.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,136	0,272
47.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,004	0,008
48	Ц42-2-21-2	РЕВИЗИЯ ВЕНТИЛЕЙ ДО 6,3 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА ДО 50 ММ	ШТ	2	
48.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,5	5
48.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,06	0,12
48.3	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,06	0,12
48.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,03	0,06
48.5	001362	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ 7,2 МЗ/Ч	МАШ-Ч	0,07	0,14
48.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,16	0,32
48.7	002085	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 0,5 Т	МАШ.Ч	0,63	1,26
48.8	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,03	0,06
48.9	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,2	0,4
48.10	032208	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,0002	0,0004
48.11	034003	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2	Т	0,0004	0,0008
48.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,29	0,58
48.13	034340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,08	0,16
48.14	035347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,31	0,62
48.15	044078	ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ	Т	0,0003	0,0006
48.16	050782	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ МОНТАЖА	Т	0,01	0,02
48.17	058071	ПАРОНИТ	КГ	0,2	0,4
48.18	076839	СМАЗКА ПЛАСТИЧНАЯ ГОИ-54П	КГ	0,04	0,08

48.19	096903	НАБИВКИ ПЛЕТЕННЫЕ ПРОПИТАННЫЕ АСБЕСТОВЫЕ СКВОЗНОГО ПЛЕТЕНИЯ КВАДРАТНЫЕ МАРКИ АП-31 СО СТОРОНОЙ. 6-14 ММ	Т	0,0001	0,0002
49	Ц39-1-1-1	ОЧИСТКА ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 60 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ /ПРИМ	СТЫК	4	
49.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,2	0,8
50	Ц12-12-1-7	МОНТАЖ ВЕНТЕЛЕЙ ПО ПАРУ ДУ40 РУ40	ШТ	2	
50.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,49	6,98
50.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,35	0,7
50.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,34	0,68
50.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,02
50.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,17	0,34
50.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,08	0,16
51	Ц12-12-1-9 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	ВЕНТЕЛЯ ПО ПАРУ В САТУРАТОР ПОЗ О-801 И ВЕНТИЛЯ ДО И ПОСЛЕ САТУРАТОРА И БАЙПАСА ПОЗ QA72 QA80 ДУ80 РУ40 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	2	
51.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,744	3,488
51.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,26	0,52
51.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,252	0,504
51.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,008	0,016
52	Ц42-2-21-3	РЕВИЗИЯ ВЕНТИЕЙ ДАВЛЕНИЕ ДО 6,3 МПА, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА ДО 80 ММ	ШТ	2	
52.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,1	6,2
52.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,08	0,16
52.3	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,08	0,16
52.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,04	0,08
52.5	001362	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ 7,2 МЗ/Ч	МАШ-Ч	0,1	0,2
52.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,16	0,32
52.7	002085	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 0,5 Т	МАШ.Ч	0,78	1,56
52.8	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,04	0,08
52.9	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,3	0,6
52.10	032208	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,0002	0,0004
52.11	034003	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2	Т	0,0005	0,001
52.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,29	0,58
52.13	034340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,08	0,16
52.14	035347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,31	0,62
52.15	044078	ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ	Т	0,0003	0,0006
52.16	050782	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ МОНТАЖА	Т	0,01	0,02
52.17	058071	ПАРОНИТ	КГ	0,3	0,6
52.18	076839	СМАЗКА ПЛАСТИЧНАЯ ГОИ-54П	КГ	0,06	0,12
52.19	096903	НАБИВКИ ПЛЕТЕННЫЕ ПРОПИТАННЫЕ АСБЕСТОВЫЕ СКВОЗНОГО ПЛЕТЕНИЯ КВАДРАТНЫЕ МАРКИ АП-31 СО СТОРОНОЙ. 6-14 ММ	Т	0,0001	0,0002
53	Ц39-1-1-2	ОЧИСТКА ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 108 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	2	
53.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,3	0,6
54	Ц12-12-1-9	МОНТАЖ ВЕНТЕЛЯ ПО ПАРУ В САТУРАТОР ПОЗ О-801 И ВЕНТИЛЯ ДО И ПОСЛЕ САТУРАТОРА И БАЙПАСА ПОЗ QA72 QA80 ДУ80 РУ40	ШТ	2	
54.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,36	8,72
54.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,65	1,3
54.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,63	1,26
54.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,02	0,04
54.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,36	0,72
54.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,12	0,24
55	Ц42-2-21-3	РЕВИЗИЯ ВЕНТИЛЕЙ ДУ80 РУ40 ПРОМЫВНОЙ КОЛОННЫ ПОЗ. Д-401	ШТ	1	
55.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,1	3,1
55.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,08	0,08
55.3	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,08	0,08
55.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,04	0,04
55.5	001362	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ 7,2 МЗ/Ч	МАШ-Ч	0,1	0,1
55.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,16	0,16
55.7	002085	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 0,5 Т	МАШ.Ч	0,78	0,78
55.8	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,04	0,04
55.9	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,3	0,3
55.10	032208	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,0002	0,0002
55.11	034003	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2	Т	0,0005	0,0005

55.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,29	0,29
55.13	034340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,08	0,08
55.14	035347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,31	0,31
55.15	044078	ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ	Т	0,0003	0,0003
55.16	050782	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ МОНТАЖА	Т	0,01	0,01
55.17	058071	ПАРОНИТ	КГ	0,3	0,3
55.18	076839	СМАЗКА ПЛАСТИЧНАЯ ГОИ-54П	КГ	0,06	0,06
55.19	096903	НАБИВКИ ПЛЕТЕННЫЕ ПРОПИТАННЫЕ АСБЕСТОВЫЕ СКВОЗНОГО ПЛЕТЕНИЯ КВАДРАТНЫЕ МАРКИ АП-31 СО СТОРОНОЙ. 6-14 ММ	Т	0,0001	0,0001
56	Ц42-2-21-4	РЕВИЗИЯ ВЕНТИЛЕЙ ДУ100 РУ40 ПРОМЫВНОЙ КОЛОННЫ ПОЗ. Д-402	ШТ	1	
56.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,2	3,2
56.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,16	0,16
56.3	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,17	0,17
56.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,08	0,08
56.5	001362	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ 7,2 МЗ/Ч	МАШ-Ч	0,11	0,11
56.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,16	0,16
56.7	002085	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 0,5 Т	МАШ-Ч	0,8	0,8
56.8	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,08	0,08
56.9	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,4	0,4
56.10	032208	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,0003	0,0003
56.11	034003	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2	Т	0,0005	0,0005
56.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,29	0,29
56.13	034340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,08	0,08
56.14	035347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,31	0,31
56.15	044078	ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ	Т	0,0004	0,0004
56.16	050782	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ МОНТАЖА	Т	0,01	0,01
56.17	058071	ПАРОНИТ	КГ	0,4	0,4
56.18	076839	СМАЗКА ПЛАСТИЧНАЯ ГОИ-54П	КГ	0,07	0,07
56.19	096903	НАБИВКИ ПЛЕТЕННЫЕ ПРОПИТАННЫЕ АСБЕСТОВЫЕ СКВОЗНОГО ПЛЕТЕНИЯ КВАДРАТНЫЕ МАРКИ АП-31 СО СТОРОНОЙ. 6-14 ММ	Т	0,0001	0,0001
57	Ц42-2-20-4	РЕВИЗИЯ ВЕНТИЛЕЙ ДУ100 РУ16 НА ВСАСЕ И НАГНЕТАНИИ НАСОСОВ Н-401/402 , Н-401/402 /НОВЫЕ/	ШТ	8	
57.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,7	21,6
57.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,04	0,32
57.3	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,05	0,4
57.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,02	0,16
57.5	001362	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ 7,2 МЗ/Ч	МАШ-Ч	0,11	0,88
57.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,16	1,28
57.7	002085	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 0,5 Т	МАШ-Ч	0,68	5,44
57.8	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,02	0,16
57.9	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,4	3,2
57.10	032208	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,0003	0,0024
57.11	034003	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2	Т	0,0005	0,004
57.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,29	2,32
57.13	034340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,08	0,64
57.14	035347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,31	2,48
57.15	044078	ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ	Т	0,0004	0,0032
57.16	050782	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ МОНТАЖА	Т	0,01	0,08
57.17	058071	ПАРОНИТ	КГ	0,4	3,2
57.18	076839	СМАЗКА ПЛАСТИЧНАЯ ГОИ-54П	КГ	0,07	0,56
57.19	096903	НАБИВКИ ПЛЕТЕННЫЕ ПРОПИТАННЫЕ АСБЕСТОВЫЕ СКВОЗНОГО ПЛЕТЕНИЯ КВАДРАТНЫЕ МАРКИ АП-31 СО СТОРОНОЙ. 6-14 ММ	Т	0,0001	0,0008
58	Ц12-12-1-12 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	ВЕНТЕЛЯ ДУ150РУ16 НА ВХОДЕ И ВЫХОДЕ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ВОДЫ НА СКРУББУРЫ АММИАКА Д-1601, Д-1602 /ДД75-ДД77/4 ШТ /ДД78-ДД80/-4 ШТ1602 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	8	
58.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,356	18,848
58.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,432	3,456
58.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,412	3,296
58.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,02	0,16
59	Ц42-1-1-4	РЕВИЗИЯ ВЕНТЕЛЕЙ ЗАПОРНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА ДО 150 ММ	ШТ	8	
59.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,78	14,24
59.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,06	0,48
59.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,03	0,24
59.4	001362	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ 7,2 МЗ/Ч	МАШ-Ч	0,36	2,88
59.5	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,16	1,28

59.6	002085	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 0,5 Т	МАШ.Ч	0,45	3,6
59.7	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,03	0,24
59.8	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,55	4,4
59.9	030535	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,115	0,92
59.10	032208	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,0002	0,0016
59.11	034003	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2	Т	0,0005	0,004
59.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,29	2,32
59.13	034340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,08	0,64
59.14	035347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,31	2,48
59.15	044078	ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ	Т	0,0006	0,0048
59.16	050782	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ МОНТАЖА	Т	0,01	0,08
59.17	076839	СМАЗКА ПЛАСТИЧНАЯ ГОИ-54П	КГ	0,06	0,48
60	Ц39-1-1-3	ОЧИСТКА ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 159 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ, ОЧИСТКА ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ АРМАТУРЫ/ПРИМ	СТЫК	16	
60.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,34	5,44
61	Ц12-12-1-12	МОНТАЖ ВЕНТЕЛЕЙ ДУ150РУ16/АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ	ШТ	8	
61.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,89	47,12
61.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,08	8,64
61.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	1,03	8,24
61.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,05	0,4
61.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	1,1	8,8
61.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,23	1,84
62	Ц12-12-1-17 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	ЗАДВИЖКИ ФЛАНЦЕВЫЕ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ НА ВХОДЕ ПО ПАРУ В ЦЕХ I,II ПО ХОДУ /QA1,QA2/ ДУ400 РУ40 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	2	
62.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6,324	12,648
62.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,392	2,784
62.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	1,22	2,44
62.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,172	0,344
63	Ц42-2-3-7	РЕВИЗИЯ ЗАДВИЖЕК СТАЛЬНЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 6,3 МПА С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА ДО 400 ММ	ШТ	2	
63.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	15,2	30,4
63.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,36	2,72
63.3	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	1,48	2,96
63.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,68	1,36
63.5	001362	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ 7,2 МЗ/Ч	МАШ-Ч	1	2
63.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,16	0,32
63.7	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,68	1,36
63.8	002687	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 2 Т	МАШ-Ч	3,8	7,6
63.9	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,5	1
63.10	032208	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,0005	0,001
63.11	034003	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2	Т	0,0008	0,0016
63.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,29	0,58
63.13	034340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,08	0,16
63.14	035347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,31	0,62
63.15	044078	ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ	Т	0,001	0,002
63.16	050782	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ МОНТАЖА	Т	0,01	0,02
63.17	058071	ПАРОНИТ	КГ	0,6	1,2
63.18	076839	СМАЗКА ПЛАСТИЧНАЯ ГОИ-54П	КГ	0,1	0,2
63.19	096903	НАБИВКИ ПЛЕТЕННЫЕ ПРОПИТАННЫЕ АСБЕСТОВЫЕ СКВОЗНОГО ПЛЕТЕНИЯ КВАДРАТНЫЕ МАРКИ АП-31 СО СТОРОНЫ. 6-14 ММ	Т	0,0002	0,0004
64	Ц39-1-1-6 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ОЧИСТКА ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 478 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	СТЫК	4	
64.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,975	3,9
65	Ц12-12-1-17	МОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ФЛАНЦЕВЫЕ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ НА ВХОДЕ ПО ПАРУ В ЦЕХ I,II ПО ХОДУ /QA1,QA2/ ДУ400 РУ40	ШТ	2	
65.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	15,81	31,62
65.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	3,48	6,96

65.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	3,05	6,1
65.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,43	0,86
65.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	8,4	16,8
65.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,94	1,88
66	Ц37-2-14-10 К=4	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ПОДЪЕМОМ НА ВЫСОТУ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 12,5 [1,25] ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ С ПЕРЕСТАНОВКОЙ 4 РАЗ	ЛЕБЕДКА	1	
66.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	10,48	10,48
66.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,92	0,92
66.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,73	0,73
66.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,19	0,19
67	Ц37-2-14-28 К=4	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 12,5 [1,25]	ЛЕБЕДКА	1	
67.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,52	3,52
67.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,5	0,5
67.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,31	0,31
67.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,19	0,19
68	Ц42-2-1-2	РЕВИЗИЯ ЗАДВИЖКИ ФЛАНЦЕВЫЕ ДУ100 РУ16 НА ВХОДЕ И ВЫХОДЕ ВОДЫ В ВОДЯНОЙ СКРУББЕР ПОЗ А-201 /AA5,AA6/	ШТ	5	
68.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,3	16,5
68.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,04	0,2
68.3	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,04	0,2
68.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,02	0,1
68.5	001362	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ 7,2 МЗ/Ч	МАШ-Ч	0,22	1,1
68.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,16	0,8
68.7	002085	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 0,5 Т	МАШ.Ч	0,83	4,15
68.8	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,02	0,1
68.9	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,3	1,5
68.10	032208	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,0002	0,001
68.11	034003	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2	Т	0,0004	0,002
68.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,29	1,45
68.13	034340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,08	0,4
68.14	035347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,31	1,55
68.15	044078	ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ	Т	0,0004	0,002
68.16	050782	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ МОНТАЖА	Т	0,01	0,05
68.17	058071	ПАРОНИТ	КГ	0,3	1,5
68.18	076839	СМАЗКА ПЛАСТИЧНАЯ ГОИ-54П	КГ	0,05	0,25
68.19	096903	НАБИВКИ ПЛЕТЕННЫЕ ПРОПИТАННЫЕ АСБЕСТОВЫЕ СКВОЗНОГО ПЛЕТЕНИЯ КВАДРАТНЫЕ МАРКИ АП-31 СО СТОРОНОЙ. 6-14 ММ	Т	0,0001	0,0005
69	Ц42-2-3-3	РЕВИЗИЯ ЗАДВИЖКИ ДУ150 РУ40 НА ЛИНИИ ВСАСА НАСОСОВ ПОЗ N-401 ,N-402 И ПОЗ.N-701 N-702 /NA2-NA-9/	ШТ	8	
69.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,3	42,4
69.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,18	1,44
69.3	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,204	1,632
69.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,09	0,72
69.5	001362	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ 7,2 МЗ/Ч	МАШ-Ч	0,36	2,88
69.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,16	1,28
69.7	002085	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 0,5 Т	МАШ.Ч	1,32	10,56
69.8	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,09	0,72
69.9	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,3	2,4
69.10	032208	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,0002	0,0016
69.11	034003	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2	Т	0,0005	0,004
69.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,29	2,32
69.13	034340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,08	0,64
69.14	035347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,31	2,48
69.15	044078	ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ	Т	0,0006	0,0048
69.16	050782	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ МОНТАЖА	Т	0,01	0,08
69.17	058071	ПАРОНИТ	КГ	0,3	2,4
69.18	076839	СМАЗКА ПЛАСТИЧНАЯ ГОИ-54П	КГ	0,06	0,48
69.19	096903	НАБИВКИ ПЛЕТЕННЫЕ ПРОПИТАННЫЕ АСБЕСТОВЫЕ СКВОЗНОГО ПЛЕТЕНИЯ КВАДРАТНЫЕ МАРКИ АП-31 СО СТОРОНОЙ. 6-14 ММ	Т	0,0001	0,0008
70	Ц42-2-3-7	РЕВИЗИЯ ЗАДВИЖКИ ДУ400 РУ16 НА ВЫХОДЕ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ВОДЫ НА КОНДЕНСАТОРЫ АММИАКА ПОЗ.Д-501-506/ДД69-ДД74/	ШТ	4	
70.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	15,2	60,8
70.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,36	5,44
70.3	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	1,48	5,92

70.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,68	2,72
70.5	001362	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ 7,2 МЗ/Ч	МАШ-Ч	1	4
70.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,16	0,64
70.7	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,68	2,72
70.8	002687	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 2 Т	МАШ-Ч	3,8	15,2
70.9	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,5	2
70.10	032208	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,0005	0,002
70.11	034003	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2	Т	0,0008	0,0032
70.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,29	1,16
70.13	034340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,08	0,32
70.14	035347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,31	1,24
70.15	044078	ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ	Т	0,001	0,004
70.16	050782	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ МОНТАЖА	Т	0,01	0,04
70.17	058071	ПАРОНИТ	КГ	0,6	2,4
70.18	076839	СМАЗКА ПЛАСТИЧНАЯ ГОИ-54П	КГ	0,1	0,4
70.19	096903	НАБИВКИ ПЛЕТЕННЫЕ ПРОПИТАННЫЕ АСБЕСТОВЫЕ СКВОЗНОГО ПЛЕТЕНИЯ КВАДРАТНЫЕ МАРКИ АП-31 СО СТОРОНОЙ. 6-14 ММ	Т	0,0002	0,0008
71	Ц12-12-1-16 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ДУ350 РУ40 ПО ПАРУ 8 ДО И ПОСЛЕ КЛАПАНА КИПИЯ И БОЙПАСА /QA3-QA5/ #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	3	
71.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,668	17,004
71.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,328	3,984
71.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	1,22	3,66
71.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,108	0,324
72	Ц42-2-3-7	РЕВИЗИЯ ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 6,3 МПА С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 350 ММ	ШТ	3	
72.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	15,2	45,6
72.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,36	4,08
72.3	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	1,48	4,44
72.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,68	2,04
72.5	001362	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ 7,2 МЗ/Ч	МАШ-Ч	1	3
72.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,16	0,48
72.7	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,68	2,04
72.8	002687	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 2 Т	МАШ-Ч	3,8	11,4
72.9	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,5	1,5
72.10	032208	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,0005	0,0015
72.11	034003	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2	Т	0,0008	0,0024
72.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,29	0,87
72.13	034340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,08	0,24
72.14	035347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,31	0,93
72.15	044078	ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ	Т	0,001	0,003
72.16	050782	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ МОНТАЖА	Т	0,01	0,03
72.17	058071	ПАРОНИТ	КГ	0,6	1,8
72.18	076839	СМАЗКА ПЛАСТИЧНАЯ ГОИ-54П	КГ	0,1	0,3
72.19	096903	НАБИВКИ ПЛЕТЕННЫЕ ПРОПИТАННЫЕ АСБЕСТОВЫЕ СКВОЗНОГО ПЛЕТЕНИЯ КВАДРАТНЫЕ МАРКИ АП-31 СО СТОРОНОЙ. 6-14 ММ	Т	0,0002	0,0006
73	Ц39-1-1-5 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ОЧИСТКА ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 377 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	СТЫК	6	
73.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,78	4,68
74	Ц12-12-1-16	МОНТАЖ АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ДУ350 РУ40 ПО ПАРУ 8 ДО И ПОСЛЕ КЛАПАНА КИПИЯ И БОПАСА /QA3-QA5/	ШТ	3	
74.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	14,17	42,51
74.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	3,32	9,96
74.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	3,05	9,15
74.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,27	0,81
74.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	5	15
74.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,94	2,82
75	Ц37-2-14-10 К=3	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ПОДЪЕМОМ НА ВЫСОТУ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 12,5 [1,25] ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ С ПЕРЕСТАНОВКОЙ 3 РАЗ	ЛЕБЕДКА	1	
75.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,86	7,86

75.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,92	0,92
75.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,73	0,73
75.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,19	0,19
76	Ц37-2-14-28 К=3	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 12,5 [1,25]	ЛЕБЕДКА	1	
76.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,64	2,64
76.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,5	0,5
76.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,31	0,31
76.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,19	0,19
77	Ц12-12-1-14 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ДУ250 РУ40 ПО ПАРУ 8 И17 У СТЕНЫ ГЛАВНОГО КОРПУСА /QA26-QA29/ #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	2	
77.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,792	7,584
77.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,844	1,688
77.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,784	1,568
77.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,06	0,12
78	Ц42-2-3-5	РЕВИЗИЯ ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 6,3 МПА С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА ДО 250 ММ	ШТ	2	
78.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	9	18
78.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,52	1,04
78.3	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,555	1,11
78.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,26	0,52
78.5	001362	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ 7,2 МЗЧ	МАШ-Ч	0,7	1,4
78.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,16	0,32
78.7	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,26	0,52
78.8	002695	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 1 Т	МАШ-Ч	2,25	4,5
78.9	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,4	0,8
78.10	032208	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,0003	0,0006
78.11	034003	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2	Т	0,0006	0,0012
78.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,29	0,58
78.13	034340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,08	0,16
78.14	035347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,31	0,62
78.15	044078	ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ	Т	0,0008	0,0016
78.16	050782	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ МОНТАЖА	Т	0,01	0,02
78.17	058071	ПАРОНИТ	КГ	0,4	0,8
78.18	076839	СМАЗКА ПЛАСТИЧНАЯ ГОИ-54П	КГ	0,08	0,16
78.19	096903	НАБИВКИ ПЛЕТЕННЫЕ ПРОПИТАННЫЕ АСБЕСТОВЫЕ СКВОЗНОГО ПЛЕТЕНИЯ КВАДРАТНЫЕ МАРКИ АП-31 СО СТОРОНОЙ. 6-14 ММ	Т	0,0002	0,0004
79	Ц39-1-1-4 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ОЧИСТКА ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, 250 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	СТЫК	2	
79.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,6	1,2
80	Ц12-12-1-14	МОНТАЖ АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ДУ250 РУ40 ПО ПАРУ 8 И17 У СТЕНЫ ГЛАВНОГО КОРПУСА /QA26-QA29/	ШТ	2	
80.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	9,48	18,96
80.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,11	4,22
80.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	1,96	3,92
80.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,15	0,3
80.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	3,5	7
80.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,51	1,02
81	Ц37-2-14-10 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ПОДЪЕМОМ НА ВЫСОТУ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 12,5 [1,25] ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ С ПЕРЕСТАНОВКОЙ 2 РАЗ	ЛЕБЕДКА	1	
81.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,24	5,24
81.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,92	0,92
81.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,73	0,73
81.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,19	0,19
82	Ц37-2-14-28 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 12,5 [1,25]	ЛЕБЕДКА	1	
82.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,76	1,76
82.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,5	0,5

82.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,31	0,31
82.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,19	0,19
83	Ц12-12-1-10 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	ЗАДВИЖКА ДУ100РУ40 ПО ПАРУ НА ВХОДЕ В ИСПАРИТЕЛЬ 1-Й СТУПЕНИ ВЫПАРКИ ПОЗ F-101 , F102 /FA11-FA13/ #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	6	
83.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,788	10,728
83.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,268	1,608
83.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,256	1,536
83.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,012	0,072
84	Ц42-2-3-2	РЕВИЗИЯ ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 6,3 МПА С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА ДО 100 ММ	ШТ	6	
84.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,9	23,4
84.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,1	0,6
84.3	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,115	0,69
84.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,05	0,3
84.5	001362	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ 7,2 МЗЧ	МАШ-Ч	0,23	1,38
84.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,16	0,96
84.7	002085	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 0,5 Т	МАШ.Ч	0,98	5,88
84.8	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,05	0,3
84.9	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,3	1,8
84.10	032208	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,0002	0,0012
84.11	034003	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2	Т	0,0004	0,0024
84.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,29	1,74
84.13	034340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,08	0,48
84.14	035347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,31	1,86
84.15	044078	ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ	Т	0,0004	0,0024
84.16	050782	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ МОНТАЖА	Т	0,01	0,06
84.17	058071	ПАРОНИТ	КГ	0,3	1,8
84.18	076839	СМАЗКА ПЛАСТИЧНАЯ ГОИ-54П	КГ	0,05	0,3
84.19	096903	НАБИВКИ ПЛЕТЕННЫЕ ПРОПИТАННЫЕ АСБЕСТОВЫЕ СКВОЗНОГО ПЛЕТЕНИЯ КВАДРАТНЫЕ МАРКИ АП-31 СО СТОРОНОЙ. 6-14 ММ	Т	0,0001	0,0006
85	Ц39-1-1-2 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ОЧИСТКА ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 108 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ , ОЧИСТКА ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ /ПРИМ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	СТЫК	12	
85.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,45	5,4
86	Ц12-12-1-10	МОНТАЖ ЗАДВИЖКИ ДУ100РУ40	ШТ	6	
86.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,47	26,82
86.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,67	4,02
86.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,64	3,84
86.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,03	0,18
86.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,71	4,26
86.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,17	1,02
87	Ц12-12-1-10 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	ЗАДВИЖКА ДУ150РУ25 ОБЩЕЙ ПО ПАРУ НА 5 ЭТАЖЕ ГЛ.КОРПУСА /QA48/1 ШТ ; ДУ150РУ16 ПОЗ F-701C/FA100,FA101/1-2 ШТ #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	3	
87.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,788	5,364
87.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,268	0,804
87.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,256	0,768
87.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,012	0,036
88	Ц42-2-1-2	РЕВИЗИЯ ЗАДВИЖКИ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2,5 МПА С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА ДО 150 ММ	ШТ	3	
88.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,3	9,9
88.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,04	0,12
88.3	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,04	0,12
88.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,02	0,06
88.5	001362	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ 7,2 МЗЧ	МАШ-Ч	0,22	0,66
88.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,16	0,48
88.7	002085	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 0,5 Т	МАШ.Ч	0,83	2,49

88.8	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,02	0,06
88.9	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,3	0,9
88.10	032208	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,0002	0,0006
88.11	034003	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2	Т	0,0004	0,0012
88.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,29	0,87
88.13	034340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,08	0,24
88.14	035347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,31	0,93
88.15	044078	ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ	Т	0,0004	0,0012
88.16	050782	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ МОНТАЖА	Т	0,01	0,03
88.17	058071	ПАРОНИТ	КГ	0,3	0,9
88.18	076839	СМАЗКА ПЛАСТИЧНАЯ ГОИ-54П	КГ	0,05	0,15
88.19	096903	НАБВКИ ПЛЕТЕННЫЕ ПРОПИТАННЫЕ АСБЕСТОВЫЕ СКВОЗНОГО ПЛЕТЕНИЯ КВАДРАТНЫЕ МАРКИ АП-31 СО СТОРОНОЙ. 6-14 ММ	Т	0,0001	0,0003
89	Ц39-1-1-2	ОЧИСТКА ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 108 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ , ОЧИСТКА ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ /ПРИМ	СТЫК	6	
89.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,3	1,8
90	Ц12-12-1-10	МОНТАЖ ЗАДВИЖКИ ДУ150РУ25	ШТ	3	
90.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,47	13,41
90.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,67	2,01
90.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,64	1,92
90.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,03	0,09
90.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,71	2,13
90.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,17	0,51
91	Ц42-2-25-4	РЕВИЗИЯ КЛАПАНЫ РЕГУЛИРУЮЩИЕ СТРИППЕР-ДИСТИЛЯТОР ДУ200 РУ16	ШТ	2	
91.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	9,6	19,2
91.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,24	0,48
91.3	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,25	0,5
91.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,12	0,24
91.5	001362	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ 7,2 МЗ/Ч	МАШ-Ч	0,43	0,86
91.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,16	0,32
91.7	002085	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 0,5 Т	МАШ.Ч	2,4	4,8
91.8	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,12	0,24
91.9	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,5	1
91.10	032208	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,0004	0,0008
91.11	034003	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2	Т	0,0007	0,0014
91.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,29	0,58
91.13	034340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,08	0,16
91.14	035347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,31	0,62
91.15	044078	ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ	Т	0,0007	0,0014
91.16	050782	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ МОНТАЖА	Т	0,01	0,02
91.17	058071	ПАРОНИТ	КГ	0,5	1
91.18	076839	СМАЗКА ПЛАСТИЧНАЯ ГОИ-54П	КГ	0,09	0,18
91.19	096903	НАБВКИ ПЛЕТЕННЫЕ ПРОПИТАННЫЕ АСБЕСТОВЫЕ СКВОЗНОГО ПЛЕТЕНИЯ КВАДРАТНЫЕ МАРКИ АП-31 СО СТОРОНОЙ. 6-14 ММ	Т	0,0002	0,0004
92	Ц12-12-1-12 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	ЗАДВИЖКА ДУ150РУ40 ОБЩАЯ НА ПОДАЧЕ ПАРА НА УПАКОВКУ /QA25/ #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	1	
92.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,356	2,356
92.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,432	0,432
92.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,412	0,412
92.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,02	0,02
93	Ц42-2-3-3	РЕВИЗИЯ ЗАДВИЖКИ ДУ150 РУ40	ШТ	1	
93.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,3	5,3
93.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,18	0,18
93.3	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,204	0,204
93.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,09	0,09
93.5	001362	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ 7,2 МЗ/Ч	МАШ-Ч	0,36	0,36
93.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,16	0,16
93.7	002085	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 0,5 Т	МАШ.Ч	1,32	1,32
93.8	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,09	0,09
93.9	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,3	0,3
93.10	032208	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,0002	0,0002
93.11	034003	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2	Т	0,0005	0,0005
93.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,29	0,29
93.13	034340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,08	0,08

93.14	035347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,31	0,31
93.15	044078	ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ	Т	0,0006	0,0006
93.16	050782	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ МОНТАЖА	Т	0,01	0,01
93.17	058071	ПАРОНИТ	КГ	0,3	0,3
93.18	076839	СМАЗКА ПЛАСТИЧНАЯ ГОИ-54П	КГ	0,06	0,06
93.19	096903	НАБИВКИ ПЛЕТЕННЫЕ ПРОПИТАННЫЕ АСБЕСТОВЫЕ СКВОЗНОГО ПЛЕТЕНИЯ КВАДРАТНЫЕ МАРКИ АП-31 СО СТОРОНОЙ. 6-14 ММ	Т	0,0001	0,0001
94	Ц39-1-1-3	ОЧИСТКА ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 159 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ , ОЧИСТКА ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ АРМАТУРЫ/ПРИМ	СТЫК	2	
94.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,34	0,68
95	Ц12-12-1-12	МОНТАЖ ЗАДВИЖКИ ДУ150РУ40 АРМАТУРА ФЛАНЦЕВАЯ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ	ШТ	1	
95.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,89	5,89
95.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,08	1,08
95.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	1,03	1,03
95.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,05	0,05
95.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	1,1	1,1
95.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,23	0,23
96	Ц12-12-1-13 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	ВЕНТЕЛЯ ПО ПАРУ НА ВХОДЕ В СТРИППЕР-ДИСТИЛЯТОР ПОЗ Д-101А , Д-102А ДУ200 РУ16 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	2	
96.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,096	6,192
96.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,6	1,2
96.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,568	1,136
96.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,032	0,064
97	Ц39-1-1-4 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ОЧИСТКА ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 273 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ , ОЧИСТКА ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ /ПРИМ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	СТЫК	4	
97.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,6	2,4
98	Ц42-2-20-6	РЕВИЗИЯ ВЕНТИЛЕЙ ЗАПОРНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ НА УСЛОВНОЕ ДАВЛЕНИЕ ДО 2,5 МПА С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ, ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА ДО 200 ММ	ШТ	2	
98.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4	8
98.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,14	0,28
98.3	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,142	0,284
98.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,07	0,14
98.5	001362	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ 7,2 МЗ/Ч	МАШ-Ч	0,25	0,5
98.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,16	0,32
98.7	002085	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 0,5 Т	МАШ.Ч	1	2
98.8	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,14
98.9	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,5	1
98.10	032208	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,0004	0,0008
98.11	034003	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2	Т	0,0008	0,0016
98.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,29	0,58
98.13	034340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,08	0,16
98.14	035347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,31	0,62
98.15	044078	ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ	Т	0,0007	0,0014
98.16	050782	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ МОНТАЖА	Т	0,01	0,02
98.17	058071	ПАРОНИТ	КГ	0,5	1
98.18	076839	СМАЗКА ПЛАСТИЧНАЯ ГОИ-54П	КГ	0,09	0,18
98.19	096903	НАБИВКИ ПЛЕТЕННЫЕ ПРОПИТАННЫЕ АСБЕСТОВЫЕ СКВОЗНОГО ПЛЕТЕНИЯ КВАДРАТНЫЕ МАРКИ АП-31 СО СТОРОНОЙ. 6-14 ММ	Т	0,0002	0,0004
99	Ц12-12-1-13	МОНТАЖ ВЕНТЕЛЕЙ	ШТ	2	
99.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,74	15,48
99.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,5	3
99.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	1,42	2,84
99.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,08	0,16
99.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	2,6	5,2
99.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,35	0,7
100	Ц37-2-14-10 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ПОДЪЕМОМ НА ВЫСОТУ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 12,5 [1,25] ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ С ПЕРЕУСТАНОВКОЙ 2 РАЗ	ЛЕБЕДКА	1	
100.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,24	5,24

100.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,92	0,92
100.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,73	0,73
100.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,19	0,19
101	Ц37-2-14-28 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 12,5 [1,25]	ЛЕБЕДКА	1	
101.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,76	1,76
101.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,5	0,5
101.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,31	0,31
101.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,19	0,19
102	Ц12-12-1-13 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	ЗАДВИЖКА ПО ПАРУ НА ВХОДЕ В СТРИПЕР-ДИСТИЛЯТОР ПОЗ Д-101А , Д-102А ДУ200 РУ16 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	6	
102.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,096	18,576
102.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,6	3,6
102.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,568	3,408
102.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,032	0,192
103	Ц39-1-1-4 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ОЧИСТКА ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 273 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ , ОЧИСТКА ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ /ПРИМ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	СТЫК	12	
103.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,6	7,2
104	Ц42-2-1-4	РЕВИЗИЯ ЗАДВИЖКИ ФЛАНЦЕВЫЕ	ШТ	6	
104.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6,2	37,2
104.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,12	0,72
104.3	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,12	0,72
104.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,06	0,36
104.5	001362	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ 7,2 МЗ/Ч	МАШ-Ч	0,44	2,64
104.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,16	0,96
104.7	002085	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 0,5 Т	МАШ.Ч	1,55	9,3
104.8	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,06	0,36
104.9	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,4	2,4
104.10	032208	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,0003	0,0018
104.11	034003	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2	Т	0,0005	0,003
104.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,29	1,74
104.13	034340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,08	0,48
104.14	035347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,31	1,86
104.15	044078	ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ	Т	0,0007	0,0042
104.16	050782	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ МОНТАЖА	Т	0,01	0,06
104.17	058071	ПАРОНИТ	КГ	0,4	2,4
104.18	076839	СМАЗКА ПЛАСТИЧНАЯ ГОИ-54П	КГ	0,06	0,36
104.19	096903	НАВИВКИ ПЛЕТЕНЬЕ ПРОПИТАННЫЕ АСБЕСТОВЫЕ СКВОЗНОГО ПЛЕТЕНИЯ КВАДРАТНЫЕ МАРКИ АП-31 СО СТОРОНОЙ. 6-14 ММ	Т	0,0001	0,0006
105	Ц12-12-1-13	МОНТАЖ ЗАДВИЖКИ	ШТ	6	
105.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,74	46,44
105.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,5	9
105.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	1,42	8,52
105.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,08	0,48
105.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	2,6	15,6
105.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,35	2,1
106	Ц37-2-14-10 К=6	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ПОДЪЕМОМ НА ВЫСОТУ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 12,5 [1,25] ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ С ПЕРЕУСТАНОВКОЙ 6 РАЗ	ЛЕБЕДКА	1	
106.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	15,72	15,72
106.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,92	0,92
106.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,73	0,73
106.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,19	0,19
107	Ц37-2-14-28 К=6	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 12,5 [1,25]	ЛЕБЕДКА	1	
107.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,28	5,28
107.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,5	0,5
107.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,31	0,31
107.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,19	0,19

108	Ц42-2-6-7	РЕВИЗИЯ ЗАДВИЖКИ ДУ600 РУ16	ШТ	3	
108.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	37,2	111,6
108.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,84	2,52
108.3	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	2,64	7,92
108.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,92	2,76
108.5	001362	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ 7,2 МЗ/Ч	МАШ-Ч	1,6	4,8
108.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,16	0,48
108.7	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,92	2,76
108.8	002696	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 3,2 Т	МАШ-Ч	9,3	27,9
108.9	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,6	1,8
108.10	032208	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,0005	0,0015
108.11	034003	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2	Т	0,0008	0,0024
108.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,29	0,87
108.13	034340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,08	0,24
108.14	035347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,31	0,93
108.15	044078	ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ	Т	0,0012	0,0036
108.16	050782	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ МОНТАЖА	Т	0,01	0,03
108.17	058071	ПАРОНИТ	КГ	0,7	2,1
108.18	076839	СМАЗКА ПЛАСТИЧНАЯ ГОИ-54П	КГ	0,12	0,36
108.19	096903	НАБИВКИ ПЛЕТЕННЫЕ ПРОПИТАННЫЕ АСБЕСТОВЫЕ СКВОЗНОГО ПЛЕТЕНИЯ КВАДРАТНЫЕ МАРКИ АП-31 СО СТОРОНОЙ. 6-14 ММ	Т	0,0003	0,0009
РЕВИЗИЯ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ ГРАНУЛЯЦИОННОЙ БАШНИ					
109	Ц42-2-21-1	РЕВИЗИЯ ВЕНТЕЛЕЙ ПАРА ДУ25РУ40	ШТ	20	
109.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,2	44
109.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,02	0,4
109.3	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,03	0,6
109.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,01	0,2
109.5	001362	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ 7,2 МЗ/Ч	МАШ-Ч	0,05	1
109.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,16	3,2
109.7	002085	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 0,5 Т	МАШ-Ч	0,55	11
109.8	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,2
109.9	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,2	4
109.10	032208	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,0001	0,002
109.11	034003	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2	Т	0,0003	0,006
109.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,29	5,8
109.13	034340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,08	1,6
109.14	035347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,31	6,2
109.15	044078	ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ	Т	0,0002	0,004
109.16	050782	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ МОНТАЖА	Т	0,01	0,2
109.17	058071	ПАРОНИТ	КГ	0,2	4
109.18	076839	СМАЗКА ПЛАСТИЧНАЯ ГОИ-54П	КГ	0,04	0,8
109.19	096903	НАБИВКИ ПЛЕТЕННЫЕ ПРОПИТАННЫЕ АСБЕСТОВЫЕ СКВОЗНОГО ПЛЕТЕНИЯ КВАДРАТНЫЕ МАРКИ АП-31 СО СТОРОНОЙ. 6-14 ММ	Т	0,0001	0,002
110	Ц42-2-21-1	РЕВИЗИЯ ВЕНТЕЛЕЙ ПАРА ДУ32РУ40	ШТ	14	
110.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,2	30,8
110.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,02	0,28
110.3	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,03	0,42
110.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,01	0,14
110.5	001362	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ 7,2 МЗ/Ч	МАШ-Ч	0,05	0,7
110.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,16	2,24
110.7	002085	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 0,5 Т	МАШ-Ч	0,55	7,7
110.8	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,14
110.9	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,2	2,8
110.10	032208	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,0001	0,0014
110.11	034003	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРОК КТ-1, КТ-2	Т	0,0003	0,0042
110.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,29	4,06
110.13	034340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,08	1,12
110.14	035347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,31	4,34
110.15	044078	ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ	Т	0,0002	0,0028
110.16	050782	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ МОНТАЖА	Т	0,01	0,14
110.17	058071	ПАРОНИТ	КГ	0,2	2,8
110.18	076839	СМАЗКА ПЛАСТИЧНАЯ ГОИ-54П	КГ	0,04	0,56
110.19	096903	НАБИВКИ ПЛЕТЕННЫЕ ПРОПИТАННЫЕ АСБЕСТОВЫЕ СКВОЗНОГО ПЛЕТЕНИЯ КВАДРАТНЫЕ МАРКИ АП-31 СО СТОРОНОЙ. 6-14 ММ	Т	0,0001	0,0014
111	Ц42-2-21-2	РЕВИЗИЯ ВЕНТЕЛЕЙ НАПЛАВА КАРБАМИДА ДУ50РУ40	ШТ	16	
111.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,5	40

111.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,06	0,96
111.3	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,06	0,96
111.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,03	0,48
111.5	001362	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ 7,2 МЗ/Ч	МАШ-Ч	0,07	1,12
111.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,16	2,56
111.7	002085	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 0,5 Т	МАШ.Ч	0,63	10,08
111.8	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,03	0,48
111.9	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,2	3,2
111.10	032208	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,0002	0,0032
111.11	034003	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРК КТ-1, КТ-2	Т	0,0004	0,0064
111.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,29	4,64
111.13	034340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,08	1,28
111.14	035347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,31	4,96
111.15	044078	ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ	Т	0,0003	0,0048
111.16	050782	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ МОНТАЖА	Т	0,01	0,16
111.17	058071	ПАРОНИТ	КГ	0,2	3,2
111.18	076839	СМАЗКА ПЛАСТИЧНАЯ ГОИ-54П	КГ	0,04	0,64
111.19	096903	НАБИВКИ ПЛЕТЕННЫЕ ПРОПИТАННЫЕ АСБЕСТОВЫЕ СКВОЗНОГО ПЛЕТЕНИЯ КВАДРАТНЫЕ МАРКИ АП-31 СО СТОРОНОЙ. 6-14 ММ	Т	0,0001	0,0016
112	Ц42-2-21-2	РЕВИЗИЯ ВЕНТЕЛЕЙ КОНДЕНСАТА ДУ50РУ40	ШТ	16	
112.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,5	40
112.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,06	0,96
112.3	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,06	0,96
112.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,03	0,48
112.5	001362	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ 7,2 МЗ/Ч	МАШ-Ч	0,07	1,12
112.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,16	2,56
112.7	002085	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 0,5 Т	МАШ.Ч	0,63	10,08
112.8	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,03	0,48
112.9	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,2	3,2
112.10	032208	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,0002	0,0032
112.11	034003	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРК КТ-1, КТ-2	Т	0,0004	0,0064
112.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,29	4,64
112.13	034340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,08	1,28
112.14	035347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,31	4,96
112.15	044078	ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ	Т	0,0003	0,0048
112.16	050782	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ МОНТАЖА	Т	0,01	0,16
112.17	058071	ПАРОНИТ	КГ	0,2	3,2
112.18	076839	СМАЗКА ПЛАСТИЧНАЯ ГОИ-54П	КГ	0,04	0,64
112.19	096903	НАБИВКИ ПЛЕТЕННЫЕ ПРОПИТАННЫЕ АСБЕСТОВЫЕ СКВОЗНОГО ПЛЕТЕНИЯ КВАДРАТНЫЕ МАРКИ АП-31 СО СТОРОНОЙ. 6-14 ММ	Т	0,0001	0,0016
113	Ц42-2-21-1	РЕВИЗИЯ ВЕНТЕЛЕЙ КОНДЕНСАТА ДУ25РУ40	ШТ	32	
113.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,2	70,4
113.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,02	0,64
113.3	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,03	0,96
113.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,01	0,32
113.5	001362	АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ 7,2 МЗ/Ч	МАШ-Ч	0,05	1,6
113.6	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,16	5,12
113.7	002085	ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ 0,5 Т	МАШ.Ч	0,55	17,6
113.8	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,32
113.9	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,2	6,4
113.10	032208	СМАЗКА СОЛИДОЛ ЖИРОВОЙ "Ж"	Т	0,0001	0,0032
113.11	034003	КЕРОСИН ДЛЯ ТЕХНИЧЕСКИХ ЦЕЛЕЙ МАРК КТ-1, КТ-2	Т	0,0003	0,0096
113.12	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,29	9,28
113.13	034340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,08	2,56
113.14	035347	ЭЛЕКТРОДЫ УОНИ 13/55	КГ	0,31	9,92
113.15	044078	ГРАФИТ ИЗМЕЛЬЧЕННЫЙ	Т	0,0002	0,0064
113.16	050782	КОНСТРУКЦИИ СТАЛЬНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ МОНТАЖА	Т	0,01	0,32
113.17	058071	ПАРОНИТ	КГ	0,2	6,4
113.18	076839	СМАЗКА ПЛАСТИЧНАЯ ГОИ-54П	КГ	0,04	1,28
113.19	096903	НАБИВКИ ПЛЕТЕННЫЕ ПРОПИТАННЫЕ АСБЕСТОВЫЕ СКВОЗНОГО ПЛЕТЕНИЯ КВАДРАТНЫЕ МАРКИ АП-31 СО СТОРОНОЙ. 6-14 ММ	Т	0,0001	0,0032
ЧИСТКА ФИЛЬТРОВ Ф600 L=2300 , НА ЛИНИИ ВСАСА НАСОСОВ Н-509/1,2,3,4					
114	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР ДО 800 ММ	ШТ	4	
114.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	90,8
114.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,4
114.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	5,56

115	Ц37-2-14-14 К=4	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШЕК С ПЕРЕСТАНОВКОЙ 4 РАЗ С ПОДЪЕМОМ НА ВЫСОТУ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	
115.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	26,16	26,16
115.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	2,18
115.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	1,74
115.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
116	Ц37-2-14-41 К=4	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	
116.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	14,84	14,84
116.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	1,75
116.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	1,31
116.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
117	Е20-6-4-1 #ШНК4.02.00-04 ОП-3.4-г#КзТ=0,6, Кэм=0,6, Км=0	СНЯТИЕ ФИЛЬТРОВ СЕТЧАТЫХ Ф400Х2000 ПРИМ ДЕМОНТАЖ /РАЗБОРКА/, ПРИМЕНЕН КОЭФФИЦИЕНТ К НОРМАМ ЗАТРАТ ТРУДА - 0,6, К НОРМАМ ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИН - 0,6, К НОРМАМ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ - 0	ФИЛЬТР	4	
117.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,626	30,504
117.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,168	0,672
117.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,072	0,288
117.4	000969	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,602	6,408
117.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,096	0,384
118	Е20-6-4-1	СБОРКА И УСТАНОВКА ФИЛЬТРОВ ПОСЛЕ ЧИСТКИ ПРИМ	ФИЛЬТР	4	
118.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	12,71	50,84
118.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,28	1,12
118.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,12	0,48
118.4	000969	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	2,67	10,68
118.5	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,16	0,64
118.6	030317	БОЛТЫ АНКЕРНЫЕ	Т	0,00128	0,00512
118.7	030322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,00096	0,00384
118.8	032209	МАСЛО	Л	73	292
118.9	045031	РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКА ПО ПРОЕКТУ	МЗ	0,009	0,036
118.10	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,11	0,44
118.11	063855	ФИЛЬТРЫ ВОЗДУШНЫЕ	ШТ	1	4
119	Ц39-1-1-8	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ КРЫШЕК И КОРПУСА АППАРАТА, ДИАМЕТР, ММ, 600 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	8	
119.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,84	6,72
АППАРАТ КИПЯЩЕГО СЛОЯ					
120	Ц37-1-2-5 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	ДЕМОНТАЖ ГАЗОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА Ф1500Х3000 ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ ГЕОМЕТРИЧЕСКОЙ ФОРМЫ И ЧИСТКИ ПОВЕРХНОСТИ МАССОЙ 0,85 ТН #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	1	
120.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	17	17
120.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,7	0,7
120.3	000728	КРАНЫ МОСТОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,332	0,332
120.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,148	0,148
120.5	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	0,22	0,22
120.6	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1,728	1,728
120.7	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	1,828	1,828
120.8	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,22	0,22
120.9	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	0,14	0,14
121	Ц39-1-29-16	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ПОВЕРХНОСТИ Ф1500Х3000 ДО ШЕРОХОВАТОСТИ НЕ ГРУБЕЕ RZ 20 МКМ [Б] БЕЗ СНЯТИЯ ВЫПУКЛОСТИ [УСИЛЕНИЯ] СВАРНОГО ШВА, ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ ЛЕГИРОВАННЫХ КОРРОЗИОННОСТОЙКИХ СТАЛЕЙ 12Х18Н10Т, ЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ СЕГМЕНТА	М2	14,5	
121.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	28	406
121.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	27	391,5

122	Е9-8-1-2 ШНК.ДОП.7 Т.Ч.09 ПРИЛОЖЕНИЕ 7 КзП=1,25	РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА С ВЫШЛИФОВКОЙ ДЕФЕКТНОГО УЧАСТКА ШВА 9 СЕГМЕНТОВ ПО 4700 ММ ДЕФЕКТНОГО УЧАСТКА ТОЛЩИНОЙ 8 ММ #ПРИ ЗАТРУДНИТЕЛЬНОМ ДОСТУПЕ К СТЫКУ, ПРИ РАБОТЕ ЛЕЖА ИЛИ В НЕУДОБНОМ СОГНУТОМ ПОЛОЖЕНИИ	10М	4,23	
122.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	74,875	316,72125
122.2	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	28,45	120,3435
122.3	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	22,76	96,2748
122.4	015211	ЭЛЕКТРОДЫ	КГ	5,84	24,7032
122.5	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,0528	0,223344
123	Ц37-1-2-5 Т.Ч.37 П.7 КзП=1,3 Кэм=1,3	МОНТАЖ ГАЗОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА #ВЫПОЛНЕНИЯ НА МОНТАЖНОЙ ПЛОЩАДКЕ РАБОТ ПО КОНТРОЛЮ И ВОССТАНОВЛЕНИЮ ГЕОМЕТРИЧЕСКОЙ ФОРМЫ ОБОРУДОВАНИЯ	ШТ	1	
123.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	55,25	55,25
123.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,275	2,275
123.3	000728	КРАНЫ МОСТОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	1,079	1,079
123.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,481	0,481
123.5	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	0,715	0,715
123.6	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	5,616	5,616
123.7	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	5,941	5,941
123.8	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,715	0,715
123.9	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	0,455	0,455
123.10	032513	ЗАКРЕПЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КГ	2	2
123.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	2,16	2,16
123.12	035315	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А	Т	0,0053	0,0053
123.13	038871	ШПАЛЫ НЕПРОПИТАННЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ 1 ТИП	ШТ	2	2
123.14	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,36	0,36
123.15	064584	ПОДКЛАДКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КГ	22,8	22,8
РЕВИЗИЯ И ЧИСТКА РАСПЫЛИТЕЛЬНЫХ ФОРСУНОК Ф32Х80-140 ШТ					
124	Е7-7-9-1 #ШНК4.02.00-04 ОП-3.4-в#КзТ=0,4, Кэм=0,4, Км=0	СНЯТИЕ РАЗБРЫЗГИВАЮЩИХ СОПЕЛ ДЛЯ ЧИСТКИ ДЕМОНТАЖ /РАЗБОРКА/, ПРИМЕНЕН КОЭФФИЦИЕНТ К НОРМАМ ЗАТРАТ ТРУДА - 0,4, К НОРМАМ ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИН - 0,4, К НОРМАМ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ - 0	100ШТ	1,4	
124.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,8	19,32
124.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,036	0,0504
124.3	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,036	0,0504
125	Е7-7-9-1	УСТАНОВКА РАЗБРЫЗГИВАЮЩИХ СОПЕЛ ПОСЛЕ ЧИСТКИ	100ШТ	1,4	
125.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	34,5	48,3
125.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,09	0,126
125.3	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,09	0,126
125.4	032717	ПЛАСТИНА РЕЗИНОВАЯ РУЛОННАЯ ВУЛКАНИЗИРОВАННАЯ	КГ	0,4	0,56
125.5	044555	СОПЛА РАЗБРЫЗГИВАЮЩИЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ ДИАМЕТРОМ 28 ММ	1000ШТ	0,105	0,147
РЕВИЗИЯ ИНЖЕКТОРНЫХ УСТРОЙСТВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ Ф150Х250-39 ШТ					
126	Ц37-1-2-1 #Т.Ч.37 П.4#КзП=1,1#Кэм=1,1# ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	ДЕМОНТАЖ ИНЖЕКТОРНЫХ УСТРОЙСТВ МАССОЙ ДО 0,03 Т ДЛЯ ЧИСТКИ #ОТМЕТКА ВЫПОЛНЕНИЯ МОНТАЖНЫХ РАБОТ ОТ 1 М ДО 5 М #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	39	
126.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	8,008	312,312
126.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,0132	0,5148
126.3	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1,2672	49,4208
126.4	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	1,3068	50,9652
126.5	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,0132	0,5148
126.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	0,0748	2,9172
127	Ц37-1-2-1 Т.Ч.37 П.4 КзП=1,1 Кэм=1,1	МОНТАЖ ИНЖЕКТОРНЫХ УСТРОЙСТВ МАССОЙ ДО 0,03 Т ПОСЛЕ ЧИСТКИ #ОТМЕТКА ВЫПОЛНЕНИЯ МОНТАЖНЫХ РАБОТ ОТ 1 М ДО 5 М	ШТ	39	
127.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	20,02	780,78
127.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,033	1,287
127.3	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	3,168	123,552
127.4	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	3,267	127,413
127.5	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,033	1,287
127.6	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	0,187	7,293
127.7	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,44	56,16

127.8	035315	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А	Т	0,0035	0,1365
127.9	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,24	9,36
127.10	064584	ПОДКЛАДКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КГ	15,2	592,8
ЧИСТКА И ПРОМЫВКА ОЧИСТНОГО СООРУЖЕНИЯ ГРНУЛЯЦИОННОЙ БАШНИ ПОЗ.Х-516 , УСТРАНЕНИЕ ПРОПУСКА ПО СВАРНОМУ ШВУ					
128	Е9-8-1-3 ШНК.ДОП.7 Т.Ч.09 ПРИЛОЖЕНИЕ 7 КзП=1,25	РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА С ВЫРЕЗКОЙ ИЛИ ВЫШЛИФОВКОЙ ДЕФЕКТНОГО УЧАСТКА ШВА ТОЛЩИНОЙ 10 ММ #ПРИ ЗАТРУДНИТЕЛЬНОМ ДОСТУПЕ К СТЫКУ, ПРИ РАБОТЕ ЛЕЖА ИЛИ В НЕУДОБНОМ СОГНУТОМ ПОЛОЖЕНИИ	10М	16,5	
128.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	92,375	1524,1875
128.2	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	36,95	609,675
128.3	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	35,48	585,42
128.4	015211	ЭЛЕКТРОДЫ	КГ	7,3	120,45
128.5	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,066	1,089
129	Ц39-1-30-7 Т.Ч.39 П.3 КзП=1,25 Кэм=1,25	СНЯТИЕ УСИЛЕНИЯ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ. ПОЛОЖЕНИЕ ЗАЧИСТКИ ВЕРТИКАЛЬНОЕ, ШИРИНА ЗАЧИСТКИ, ММ, ДО: 15 ДЛЯ ВОЗМОЖНОСТИ ПРОВЕДЕНИЯ ЦК #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ В ТРАНШЕЯХ, НА ЭСТАКАДАХ, С ЛЕСОВ, ПОДМОСТЕЙ, ПРИ ЗАТРУДНИТЕЛЬНОМ ДОСТУПЕ К СВАРНОМУ СОЕДИНЕНИЮ	М	165	
129.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,75	288,75
129.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	1,625	268,125
ПОЗ.В-101 КОМПРЕССИЯ СО2					
130	Ц12-12-1-11 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ДУ125РУ3 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	1	
130.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,356	2,356
130.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,424	0,424
130.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,408	0,408
130.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,016	0,016
131	Ц12-12-1-9 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ДУ80РУ13 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	1	
131.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,744	1,744
131.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,26	0,26
131.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,252	0,252
131.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,008	0,008
132	Ц12-12-1-4 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ДУ29РУ49 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	1	
132.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,2	1,2
133	Ц12-12-2-2 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ДУ16РУ94 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	1	
133.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,68	1,68
134	Ц12-12-2-1 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ДУ12РУ200 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	1	
134.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,68	1,68
135	Ц39-1-1-3	ОЧИСТКА ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 159 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ.	СТЫК	2	
135.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,34	0,68
136	Ц39-1-1-2	ОЧИСТКА ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 108 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ.	СТЫК	2	
136.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,3	0,6
137	Ц39-1-1-1	ОЧИСТКА ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 60 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ.	СТЫК	6	
137.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,2	1,2
138	Ц12-12-1-11	МОНТАЖ КЛАПАНА ФЛАНЦЕВЫХ ДУ125РУ3	ШТ	1	
138.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,89	5,89
138.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,06	1,06
138.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	1,02	1,02
138.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,04	0,04
138.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	1,1	1,1

138.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,17	0,17
139	Ц12-12-1-9	МОНТАЖ КЛАПАНОВ ФЛАНЦЕВЫХ ДУ80РУ16	ШТ	1	
139.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,36	4,36
139.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,65	0,65
139.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,63	0,63
139.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,02	0,02
139.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,36	0,36
139.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,12	0,12
140	Ц12-12-1-4	МОНТАЖ КЛАПАНОВ ФЛАНЦЕВЫХ ДУ29РУ49	ШТ	1	
140.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3	3
140.2	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,084	0,084
140.3	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,03	0,03
141	Ц12-12-2-2	МОНТАЖ КЛАПАНОВ ФЛАНЦЕВЫХ ДУ16РУ94	ШТ	1	
141.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,2	4,2
141.2	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,091	0,091
141.3	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,02	0,02
142	Ц12-12-2-1	МОНТАЖ КЛАПАНОВ ФЛАНЦЕВЫХ ДУ12РУ200	ШТ	1	
142.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,2	4,2
142.2	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,091	0,091
142.3	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,02	0,02
ПОЗ.В-102 КОМПРЕССИЯ СО2					
143	Ц12-12-1-11 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ДУ125РУ3 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	1	
143.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,356	2,356
143.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,424	0,424
143.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,408	0,408
143.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,016	0,016
144	Ц12-12-1-9 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ДУ80РУ16 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	1	
144.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,744	1,744
144.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,26	0,26
144.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,252	0,252
144.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,008	0,008
145	Ц12-12-1-4 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ДУ29РУ49 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	1	
145.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,2	1,2
146	Ц12-12-2-2 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ДУ16РУ94 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	1	
146.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,68	1,68
147	Ц12-12-2-1 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ДУ12РУ200 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	1	
147.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,68	1,68
148	Ц39-1-1-3	ОЧИСТКА ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 159 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ.	СТЫК	2	
148.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,34	0,68
149	Ц39-1-1-2	ОЧИСТКА ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 108 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ.	СТЫК	2	
149.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,3	0,6
150	Ц39-1-1-1	ОЧИСТКА ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 60 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ.	СТЫК	6	
150.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,2	1,2
151	Ц12-12-1-11	МОНТАЖ КЛАПАНА ФЛАНЦЕВЫХ ДУ125РУ3	ШТ	1	
151.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,89	5,89
151.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,06	1,06
151.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	1,02	1,02
151.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,04	0,04

151.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	1,1	1,1
151.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,17	0,17
152	Ц12-12-1-9	МОНТАЖ КЛАПАНОВ ФЛАНЦЕВЫХ ДУ80РУ16	ШТ	1	
152.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,36	4,36
152.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,65	0,65
152.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,63	0,63
152.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,02	0,02
152.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,36	0,36
152.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,12	0,12
153	Ц12-12-1-4	МОНТАЖ КЛАПАНОВ ФЛАНЦЕВЫХ ДУ29РУ49	ШТ	1	
153.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3	3
153.2	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,084	0,084
153.3	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,03	0,03
154	Ц12-12-2-2	МОНТАЖ КЛАПАНОВ ФЛАНЦЕВЫХ ДУ16РУ94	ШТ	1	
154.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,2	4,2
154.2	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,091	0,091
154.3	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,02	0,02
155	Ц12-12-2-1	МОНТАЖ КЛАПАНОВ ФЛАНЦЕВЫХ ДУ12РУ200	ШТ	1	
155.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,2	4,2
155.2	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,091	0,091
155.3	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,02	0,02
ПОЗ В-103 КОМПРЕССОР СО2					
156	Ц12-12-1-11 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ДУ125РУ3 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	1	
156.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,356	2,356
156.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,424	0,424
156.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,408	0,408
156.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,016	0,016
157	Ц12-12-1-9 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ДУ80РУ16 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	1	
157.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,744	1,744
157.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,26	0,26
157.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,252	0,252
157.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,008	0,008
158	Ц12-12-1-4 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ДУ29РУ49 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	1	
158.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,2	1,2
159	Ц12-12-2-2 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ДУ16РУ94 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	1	
159.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,68	1,68
160	Ц12-12-2-1 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ДУ12РУ200 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	1	
160.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,68	1,68
161	Ц39-1-1-3	ОЧИСТКА ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 159 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ.	СТЫК	2	
161.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,34	0,68
162	Ц39-1-1-2	ОЧИСТКА ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 108 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ.	СТЫК	2	
162.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,3	0,6
163	Ц39-1-1-1	ОЧИСТКА ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 60 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ.	СТЫК	6	
163.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,2	1,2
164	Ц12-12-1-11	МОНТАЖ КЛАПАНА ФЛАНЦЕВЫХ ДУ125РУ3	ШТ	1	
164.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,89	5,89
164.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,06	1,06
164.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	1,02	1,02

164.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,04	0,04
164.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	1,1	1,1
164.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,17	0,17
165	Ц12-12-1-9	МОНТАЖ КЛАПАНОВ ФЛАНЦЕВЫХ ДУ80РУ16	ШТ	1	
165.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,36	4,36
165.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,65	0,65
165.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,63	0,63
165.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,02	0,02
165.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,36	0,36
165.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,12	0,12
166	Ц12-12-1-4	МОНТАЖ КЛАПАНОВ ФЛАНЦЕВЫХ ДУ29РУ49	ШТ	1	
166.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3	3
166.2	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,084	0,084
166.3	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,03	0,03
167	Ц12-12-2-2	МОНТАЖ КЛАПАНОВ ФЛАНЦЕВЫХ ДУ16РУ94	ШТ	1	
167.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,2	4,2
167.2	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,091	0,091
167.3	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,02	0,02
168	Ц12-12-2-1	МОНТАЖ КЛАПАНОВ ФЛАНЦЕВЫХ ДУ12РУ200	ШТ	1	
168.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,2	4,2
168.2	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,091	0,091
168.3	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,02	0,02
ПОЗ.В-104 КОМПРЕССОР СО2					
169	Ц12-12-1-11 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ДУ125РУ3 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	1	
169.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,356	2,356
169.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,424	0,424
169.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,408	0,408
169.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,016	0,016
170	Ц12-12-1-9 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ДУ80РУ16 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	1	
170.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,744	1,744
170.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,26	0,26
170.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,252	0,252
170.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,008	0,008
171	Ц12-12-1-4 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ДУ29РУ49 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	1	
171.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,2	1,2
172	Ц12-12-2-2 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ДУ16РУ94 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	1	
172.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,68	1,68
173	Ц12-12-2-1 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ДУ12РУ200 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	1	
173.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,68	1,68
174	Ц39-1-1-3	ОЧИСТКА ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 159 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ.	СТЫК	2	
174.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,34	0,68
175	Ц39-1-1-2	ОЧИСТКА ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 108 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ.	СТЫК	2	
175.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,3	0,6
176	Ц39-1-1-1	ОЧИСТКА ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 60 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ.	СТЫК	6	
176.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,2	1,2
177	Ц12-12-1-11	МОНТАЖ КЛАПАНА ФЛАНЦЕВЫХ ДУ125РУ3	ШТ	1	
177.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,89	5,89
177.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,06	1,06

177.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	1,02	1,02
177.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,04	0,04
177.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	1,1	1,1
177.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,17	0,17
178	Ц12-12-1-9	МОНТАЖ КЛАПАНОВ ФЛАНЦЕВЫХ ДУ80РУ16	ШТ	1	
178.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,36	4,36
178.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,65	0,65
178.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,63	0,63
178.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,02	0,02
178.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,36	0,36
178.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,12	0,12
179	Ц12-12-1-4	МОНТАЖ КЛАПАНОВ ФЛАНЦЕВЫХ ДУ29РУ49	ШТ	1	
179.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3	3
179.2	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,084	0,084
179.3	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,03	0,03
180	Ц12-12-2-2	МОНТАЖ КЛАПАНОВ ФЛАНЦЕВЫХ ДУ16РУ94	ШТ	1	
180.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,2	4,2
180.2	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,091	0,091
180.3	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,02	0,02
181	Ц12-12-2-1	МОНТАЖ КЛАПАНОВ ФЛАНЦЕВЫХ ДУ12РУ200	ШТ	1	
181.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,2	4,2
181.2	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,091	0,091
181.3	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,02	0,02
ВСАС НАСОСОВ					
182	Ц12-12-1-8 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ДУ65РУ15,5 ВСАС НАСОСА ПОЗ.В-601А #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	1	
182.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,744	1,744
182.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,256	0,256
182.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,248	0,248
182.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,004	0,004
183	Ц12-12-1-3 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ДУ20РУ15,5 ВСАС НАСОСА ПОЗ. В-602,602А,603 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	3	
183.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,2	3,6
184	Ц39-1-1-1	ОЧИСТКА ТОРЦОВ ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 60 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ,	СТЫК	8	
184.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,2	1,6
185	Ц12-12-1-8	МОНТАЖ КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО ДУ60РУ10 ПОЗ.В-601А	ШТ	1	
185.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,36	4,36
185.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,64	0,64
185.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,62	0,62
185.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,01
185.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,36	0,36
185.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,1	0,1
186	Ц12-12-1-3	МОНТАЖ КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО ДУ20РУ15 ПОЗ. В-602,603	ШТ	3	
186.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3	9
186.2	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,084	0,252
186.3	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,03	0,09
НАГНЕТАНИЕ НАСОСОВ ПОЗ В-602,602А,603,601А,Д-801,802,804					
187	Ц12-12-2-3 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ДУ20РУ200 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	7	
187.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,68	11,76
187.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,004	0,028
187.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,004	0,028
188	Ц39-1-1-1	ОЧИСТКА ТОРЦОВ ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, 20 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ.	СТЫК	14	
188.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,2	2,8

189	Ц12-12-2-3	МОНТАЖ КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО ДУ20РУ200	ШТ	7	
189.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,2	29,4
189.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,01	0,07
189.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,07
189.4	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,18	1,26
189.5	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,03	0,21
ПОЗ. С-101,102 ПОДОГРЕВАТЕЛЬ NH3					
190	Ц12-12-2-6 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ДУ40РУ200 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	2	
190.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,092	4,184
190.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,336	0,672
190.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,328	0,656
190.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,008	0,016
191	Ц39-1-1-1	ОЧИСТКА ТОРЦОВ ФЛАНЦЕВ/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ.	СТЫК	4	
191.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,2	0,8
192	Ц12-12-2-6	МОНТАЖ КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО ДУ40РУ200	ШТ	2	
192.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,23	10,46
192.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,84	1,68
192.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,82	1,64
192.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,02	0,04
192.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,34	0,68
192.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,06	0,12
ПОЗ.В-401 ТАНК ЖИДКОГО NH3					
193	Ц12-12-1-3 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	КЛАПАН ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ДУ20РУ16 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	1	
193.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,2	1,2
194	Ц39-1-1-1	ОЧИСТКА ТОРЦОВ ФЛАНЦЕВ/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ./	СТЫК	2	
194.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,2	0,4
195	Ц12-12-1-3	МОНТАЖ КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО ДУ20РУ16	ШТ	1	
195.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3	3
195.2	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,084	0,084
195.3	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,03	0,03
ПОЗ.Н-169 ПАРОВАЯ РЕДУКЦИОННАЯ СИСТЕМА					
196	Ц12-12-1-3 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ДУ20РУ8 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	1	
196.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,2	1,2
197	Ц39-1-1-1	ОЧИСТКА ТОРЦОВ ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, 20 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ,	СТЫК	2	
197.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,2	0,4
198	Ц12-12-1-3	МОНТАЖ КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО ДУ20РУ15 ПОЗ. В-602,603	ШТ	1	
198.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3	3
198.2	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,084	0,084
198.3	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,03	0,03
ПОЗ.О-801 САТУРАТОР ПАРА					
199	Ц12-12-1-8 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ДУ60РУ14 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	1	
199.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,744	1,744
199.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,256	0,256
199.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,248	0,248
199.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,004	0,004
200	Ц39-1-1-1	ОЧИСТКА ТОРЦОВ ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 60 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ,	СТЫК	2	
200.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,2	0,4
201	Ц12-12-1-8	МОНТАЖ КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО ДУ60РУ14	ШТ	1	

201.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,36	4,36
201.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,64	0,64
201.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,62	0,62
201.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,01
201.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,36	0,36
201.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,1	0,1

ПОЗ.Д-101 , Д-102 КОЛОННА ДИСТИЛЯЦИИ I СТУПЕНИ I И II ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ НИТКИ

202	Ц12-12-1-8 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ДУ60РУ18 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	2	
202.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,744	3,488
202.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,256	0,512
202.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,248	0,496
202.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,004	0,008
203	Ц39-1-1-1	ОЧИСТКА ТОРЦОВ ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 60 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ,	СТЫК	4	
203.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,2	0,8
204	Ц12-12-1-8	МОНТАЖ КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО ДУ60РУ18	ШТ	2	
204.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4,36	8,72
204.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,64	1,28
204.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,62	1,24
204.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,02
204.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,36	0,72
204.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,1	0,2

ПОЗ.Д-11013 ДИСТИЛЯТОР Н.Д. I И II ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ НИТКИ Д1101А , 1102А

205	Ц12-12-1-6 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ДУ43РУ3 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	2	
205.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,28	2,56
205.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,004	0,008
205.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,004	0,008
206	Ц39-1-1-1	ОЧИСТКА ТОРЦОВ ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 60 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ,	СТЫК	4	
206.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,2	0,8
207	Ц12-12-1-6	МОНТАЖ КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ДУ43РУ3	ШТ	2	
207.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,2	6,4
207.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,01	0,02
207.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,02
207.4	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,17	0,34
207.5	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,06	0,12

ПОЗ.Н-501 КОЛОННА ДЕСОРЕЦИИ

208	Ц12-12-1-6 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ДУ50РУ2 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	1	
208.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,28	1,28
208.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,004	0,004
208.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,004	0,004
209	Ц39-1-1-1	ОЧИСТКА ТОРЦОВ ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 60 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ,	СТЫК	2	
209.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,2	0,4
210	Ц12-12-1-6	МОНТАЖ КЛАПАНА ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ ДУ50РУ2	ШТ	1	
210.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,2	3,2
210.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,01	0,01
210.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,01
210.4	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,17	0,17
210.5	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,06	0,06

ПОЗ.О-1201 АЗОТНЫЙ КОМПРЕССОР

211	Ц12-12-1-7 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	ПРЕДКЛАПАНА ДУ50 РУ28 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	1	
-----	--	---	----	---	--

211.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,396	1,396
211.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,14	0,14
211.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,136	0,136
211.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,004	0,004
212	Ц39-1-1-1	ОЧИСТКА ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ 50 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ /ПРИМ	СТЫК	2	
212.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,2	0,4
213	Ц12-12-1-7	МОНТАЖ ПРЕДКЛАПАНА ДУ50 РУ28	ШТ	1	
213.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,49	3,49
213.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,35	0,35
213.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,34	0,34
213.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,01
213.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,17	0,17
213.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,08	0,08
ПОЗ.0-901 ВОЗДУШНЫЙ КОМПРЕССОР					
214	Ц12-12-1-7 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	ПРЕДКЛАПАНА ДУ50 РУ5 #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	1	
214.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,396	1,396
214.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,14	0,14
214.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,136	0,136
214.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,004	0,004
215	Ц39-1-1-1	ОЧИСТКА ОТВЕТНЫХ ФЛАНЦЕВ, ДИАМЕТР, ММ 50 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ /ПРИМ	СТЫК	2	
215.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,2	0,4
216	Ц12-12-1-7	МОНТАЖ ПРЕДКЛАПАНА ДУ50 РУ5	ШТ	1	
216.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,49	3,49
216.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,35	0,35
216.3	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,34	0,34
216.4	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,01
216.5	030484	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	КГ	0,17	0,17
216.6	045407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,08	0,08
ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ К ПРОВЕДЕНИЮ ТЕХНИЧЕСКОГО ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ПАРА И ГОРЯЧЕЙ					
217	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50X50-1000 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	10	
217.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	915
217.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	870
ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ К ПРОВЕДЕНИЮ ПЕРИОДИЧЕСКОЙ РЕВИЗИИ :ГИ ,ЗТС ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ В					
218	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50X50-200 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	2	
218.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	183
218.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	174
1 ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ К В.О. И Н.О. ТЕХНИЧЕСКОМУ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЮ СОСУДОВ РАБОТАЮЩИХ ПОД ДАВЛЕНИЕМ					
1.1 ВЫНОСНОЙ БАРЕАДЕР I ТЕХ.НИТКИ ПОЗ.Д-401А Ф1200X12X7030 , V=2,55/3,97 М3 , РЕГ.Н АХ-461 , ТРУБКИ Ф25X2,5X3400-850 ШТ					
219	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,44	
219.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	19,14
219.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0308
219.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0308
219.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,009	0,00396
219.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	1,496
219.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0154
220	Ц18-1-69-3	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ,2 ПАТРУБКА ПО 2 ФЛАНЦА , ДУ250 РУ25	10 ШТ	0,4	
220.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	26,8	10,72

221	Ц39-1-1-4	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 250 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ.	СТЫК	8	
221.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,4	3,2
222	Ц18-1-66-3	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК Ф1200	ШТ	2	
222.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	27,8	55,6
222.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,45	0,9
222.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	3,25	6,5
223	Ц39-1-1-13	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 1200 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	4	
223.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,5	6
224	Ц37-2-14-14 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШЕК И ПАТРУБКОВ С ПЕРЕСТАНОВКОЙ 2 РАЗ С ПОДЪЕМОМ НА ВЫСОТУ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
224.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	26,16
224.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	4,36
224.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	3,48
224.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
225	Ц37-2-14-41 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
225.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	14,84
225.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	3,5
225.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	2,62
225.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
226	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50X50-185 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	1,85	
226.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	169,275
226.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	160,95
227	Е46-3-2-1 К=2	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ ДИАМЕТРОМ 20 ММ ЗА 2 ПРОХОДА К=2 850 ШТ ПРИМ	100ШТ	8,5	
227.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	46,6	396,1
227.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	23,8	202,3
227.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	22	187
227.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1,8	15,3
227.5	009219	ВОДА	МЗ	0,594	5,049
227.6	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	2,52	21,42
228	Е46-3-2-17 К=123	СВЕРЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА КАЖДЫЕ 50 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ К НОРМЕ 46-03-002-01 /3400-315=3085 ЗА 2 ПРОХОДА , К=61,7X2=123,4/ПРИМ	100ШТ	8,5	
228.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	143,91	1223,235
228.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,1	9,35
228.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	1,1	9,35
228.4	009219	ВОДА	МЗ	0,023	0,1955
228.5	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	0,126	1,071
1.2 КОНДЕНСАТОР II СТУПЕНИ I ТЕХ.НИТКИ ПОЗ Д-1301 РЕГ.Н АХ871 Ф1200 Н=5865 , ТРУБКИ Ф25X2X4500-1165 ШТ					
229	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,44	
229.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	19,14
229.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0308
229.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0308
229.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	МЗ	0,009	0,00396
229.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	1,496
229.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0154
230	Ц18-1-66-3	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК Ф1200	ШТ	2	
230.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	27,8	55,6
230.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,45	0,9
230.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	3,25	6,5
231	Ц39-1-1-13	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 1200 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	4	
231.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,5	6
232	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50X50-125 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	1,25	

232.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	114,375
232.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	108,75
233	E46-3-2-1 K=2	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ ДИАМЕТРОМ 20 ММ ЗА 2 ПРОХОДА 1165 ШТ ПРИМ	100ШТ	11,65	
233.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	46,6	542,89
233.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	23,8	277,27
233.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	22	256,3
233.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1,8	20,97
233.5	009219	ВОДА	МЗ	0,594	6,9201
233.6	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	2,52	29,358
234	E46-3-2-17 K=167	СВЕРЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА КАЖДЫЕ 50 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ К НОРМЕ 46-03-002-01 /4500-315=4185 ЗА 2 ПРОХОДА , K=83,7X2=167,4/ ПРИМ	100ШТ	11,65	
234.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	195,39	2276,2935
234.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,1	12,815
234.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	1,1	12,815
234.4	009219	ВОДА	МЗ	0,023	0,26795
234.5	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	0,126	1,4679
1.3 САТУРАТОР ПАРА ПОЗ. О-801 РЕГ. N АХ-1810 , Ф1270 Н=3150					
235	E8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,44	
235.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	19,14
235.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0308
235.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0308
235.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	МЗ	0,009	0,00396
235.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	1,496
235.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0154
236	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК , ДИАМЕТР 515 ММ	ШТ	1	
236.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	22,7
236.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,1
236.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	1,39
237	Ц39-1-1-7	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 515 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	2	
237.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,8	1,6
238	Ц37-2-14-14 K=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШЕК И ПАТРУБКОВ С ПЕРЕСТАНОВКОЙ 2 РАЗ С ПОДЪЕМОМ НА ВЫСОТУ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
238.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	26,16
238.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	4,36
238.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	3,48
238.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
239	Ц37-2-14-41 K=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
239.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	14,84
239.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	3,5
239.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	2,62
239.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
240	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50X50-55 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	0,55	
240.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	50,325
240.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	47,85
1.4 ДЕСОРБЕР I СТУПЕНИ ПОЗ N-501 РЕГ. N АХ-1811 Ф1200 Н=4700					
241	E8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,44	
241.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	19,14
241.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0308
241.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0308
241.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	МЗ	0,009	0,00396
241.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	1,496
241.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0154
242	Ц18-1-69-3	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА	10 ШТ	0,2	
242.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	26,8	5,36
243	Ц39-1-1-4	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 250 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	4	

243.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,4	1,6
244	Ц18-1-66-3	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК Ф1200	ШТ	1	
244.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	27,8	27,8
244.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,45	0,45
244.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	3,25	3,25
245	Ц39-1-1-13	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 1200 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	2	
245.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,5	3
246	Ц37-2-14-14	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШЕК С ПОДЪЕМОМ НА ВЫСОТУ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	
246.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6,54	6,54
246.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	2,18
246.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	1,74
246.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
247	Ц37-2-14-41	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	
247.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,71	3,71
247.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	1,75
247.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	1,31
247.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
248	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50X50-225 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	2,25	
248.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	205,875
248.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	195,75
1.5 ФИЛЬТР АММИАКА ПОЗ. В-503 РЕГ. N АХ-1816 Ф500 Н=2140					
249	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,44	
249.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	19,14
249.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0308
249.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0308
249.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,009	0,00396
249.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	1,496
249.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0154
250	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК , ДИАМЕТР 500 ММ	ШТ	1	
250.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	22,7
250.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,1
250.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	1,39
251	Ц39-1-1-7	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 500 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	2	
251.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,8	1,6
252	Ц37-2-14-14	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШЕК С ПОДЪЕМОМ НА ВЫСОТУ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	
252.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6,54	6,54
252.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	2,18
252.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	1,74
252.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
253	Ц37-2-14-41	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	
253.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,71	3,71
253.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	1,75
253.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	1,31
253.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
254	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50X50-70 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	0,7	
254.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	64,05
254.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	60,9
1.6 ПРОМЫВНАЯ КОЛОННА I ТЕХ.НИТКИ ПОЗ Д-401 РЕГ N АХ-1822, Ф1400 НВЕРХ=3080 ННИИЗ=5365					
255	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,22	

255.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	9,57
255.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0154
255.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0154
255.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	МЗ	0,009	0,00198
255.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,748
255.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0077
256	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ДИАМЕТР 267 ММ	ШТ		1
256.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	22,7
256.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,1
256.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	1,39
257	Ц39-1-1-4	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 267 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК		2
257.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,4	0,8
258	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50Х50-220 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ		2,2
258.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	201,3
258.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	191,4
1.7 СЕППАРАТОР ФОРВЫПАРКИ II ТЕХ.НИТКИ ПОЗ Д-1202 РЕГ. N АХ-1827 Ф788Х6 Н=3550 V=1,5 МЗ					
259	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2		0,44
259.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	19,14
259.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0308
259.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0308
259.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	МЗ	0,009	0,00396
259.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	1,496
259.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0154
260	Ц18-1-69-3	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА	10 ШТ		0,2
260.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	26,8	5,36
261	Ц39-1-1-4	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 216 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК		4
261.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,4	1,6
262	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК , ДИАМЕТР 300 ММ	ШТ		1
262.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	22,7
262.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,1
262.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	1,39
263	Ц39-1-1-5	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 300 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК		1
263.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,52	0,52
264	Ц37-2-14-14	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШЕК С ПОДЪЕМОМ НА ВЫСОТУ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА		1
264.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6,54	6,54
264.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	2,18
264.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	1,74
264.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
265	Ц37-2-14-41	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА		1
265.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,71	3,71
265.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	1,75
265.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	1,31
265.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
266	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50Х50-80 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ		0,8
266.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	73,2
266.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	69,6
1.8 ТАНК ДЛЯ ЖИДКОГО АММИАКА ПОЗ. В-401 РЕГ. N АХ-1832 Ф1600Х4300					
267	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2		0,22
267.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	9,57
267.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0154
267.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0154
267.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	МЗ	0,009	0,00198
267.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,748

267.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0077
268	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК , ДИАМЕТР 400 ММ	ШТ	1	
268.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	22,7
268.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,1
268.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	1,39
269	Ц39-1-1-7	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 400 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	2	
269.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,8	1,6
270	Ц37-2-14-14	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШЕК С ПОДЪЕМОМ НА ВЫСОТУ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	
270.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6,54	6,54
270.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	2,18
270.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	1,74
270.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
271	Ц37-2-14-41	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	
271.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,71	3,71
271.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	1,75
271.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	1,31
271.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
272	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50Х50-110 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	1,1	
272.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	100,65
272.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	95,7
1.9 ХОЛОДИЛЬНИК К СКРУББЕРУ АММИАКА В.Д. II ТЕХ.НИТКИ ПОЗ Д-1602 РЕГ. N АХ-1853 Ф1000Х3020					
273	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,44	
273.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	19,14
273.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0308
273.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0308
273.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,009	0,00396
273.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	1,496
273.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0154
274	Ц18-1-69-3	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ,2 ПАТРУБКА ПО 2 ФЛАНЦА , ДУ250 РУ25	10 ШТ	0,4	
274.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	26,8	10,72
275	Ц39-1-1-4	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 250 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	8	
275.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,4	3,2
276	Ц18-1-66-3	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК Ф1000	ШТ	2	
276.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	27,8	55,6
276.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,45	0,9
276.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	3,25	6,5
277	Ц39-1-1-13	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 1000 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	4	
277.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,5	6
278	Ц37-2-14-14 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШЕК И ПАТРУБКОВ С ПЕРЕСТАНОВКОЙ 2 РАЗ С ПОДЪЕМОМ НА ВЫСОТУ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
278.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	26,16
278.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	4,36
278.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	3,48
278.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
279	Ц37-2-14-41 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
279.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	14,84
279.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	3,5
279.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	2,62
279.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
280	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50Х50-85 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	0,85	
280.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	77,775

280.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	73,95
281	E46-3-2-1 K=2	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ ДИАМЕТРОМ 20 ММ ЗА 2 ПРОХОДА 750 ШТ ПРИМ	100ШТ	7,5	
281.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	46,6	349,5
281.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	23,8	178,5
281.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	22	165
281.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1,8	13,5
281.5	009219	ВОДА	МЗ	0,594	4,455
281.6	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	2,52	18,9
282	E46-3-2-17 K=108	СВЕРЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА КАЖДЫЕ 50 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ К НОРМЕ 46-03-002-01 /3020-315=2705 ЗА 2 ПРОХОДА , K=54,1X2=108,2/ ПРИМ	100ШТ	7,5	
282.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	126,36	947,7
282.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,1	8,25
282.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	1,1	8,25
282.4	009219	ВОДА	МЗ	0,023	0,1725
282.5	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	0,126	0,945
1.10 БУФЕРНЫЙ ТАНК АММИАКА II ТЕХ.НИТКИ ПОЗ Д-602 РЕГ. N АХ-1838 Ф800Х2100					
283	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК , ДИАМЕТР 800 ММ	ШТ	1	
283.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	22,7
283.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,1
283.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	1,39
284	Ц39-1-1-10	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 800 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	1	
284.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1	1
285	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50X50-85 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	0,85	
285.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	77,775
285.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	73,95
1.11 СКРУББЕР АММИАКА В.Д. II ТЕХ.НИТКИ ПОЗ Д-1602 РЕГ N АХ-1848 Ф800 Н=4275					
286	E8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,55	
286.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	23,925
286.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0385
286.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0385
286.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	МЗ	0,009	0,00495
286.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	1,87
286.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,01925
287	Ц18-1-69-3	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА	10 ШТ	0,2	
287.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	26,8	5,36
288	Ц39-1-1-4	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 250 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	4	
288.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,4	1,6
289	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР ДО 800 ММ	ШТ	2	
289.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	45,4
289.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,2
289.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	2,78
290	Ц39-1-1-10	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 800 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	4	
290.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1	4
291	Ц37-2-14-14 K=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДО ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШЕК С ПОДЪЕМОМ НА ВЫСОТУ ДО 3 М, С ПЕРЕСТАНОВКОЙ 2 РАЗ ,ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	
291.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	13,08
291.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	2,18
291.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	1,74
291.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
292	Ц37-2-14-41 K=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	
292.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	7,42
292.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	1,75
292.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	1,31
292.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44

293	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50X50-125 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	1,25	
293.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	114,375
293.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	108,75
1.12 СКРУББЕР АММИАКА В.Д. I ТЕХ.НИТКИ ПОЗ Д-1601 РЕГ N АХ-1849 Ф800 Н=4275 Р-17 КГ/СМ2					
294	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,55	
294.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	23,925
294.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0385
294.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0385
294.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,009	0,00495
294.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	1,87
294.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,01925
295	Ц18-1-69-3	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА	10 ШТ	0,2	
295.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	26,8	5,36
296	Ц39-1-1-4	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 250 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	4	
296.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,4	1,6
297	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР ДО 800 ММ	ШТ	2	
297.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	45,4
297.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,2
297.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	2,78
298	Ц39-1-1-10	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 800 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	4	
298.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1	4
299	Ц37-2-14-14 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШЕК С ПОДЪЕМОМ НА ВЫСОТУ ДО 3 М, С ПЕРЕСТАНОВКОЙ 2 РАЗ ,ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	
299.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	13,08
299.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	2,18
299.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	1,74
299.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
300	Ц37-2-14-41 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	
300.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	7,42
300.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	1,75
300.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	1,31
300.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
301	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50X50-125 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	1,25	
301.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	114,375
301.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	108,75
1.13 КОЛОННА ДИСТИЛЛЯЦИИ I СТУПЕНИ I ТЕХ.НИТКИ ПОЗ. Д-101 РЕГ. N АХ-3801 Ф1600 Н=8525 Р-20 КГ/СМ2					
302	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,62	
302.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	26,97
302.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0434
302.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0434
302.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,009	0,00558
302.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	2,108
302.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0217
303	Ц18-1-69-3	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА	10 ШТ	0,2	
303.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	26,8	5,36
304	Ц39-1-1-7	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 273 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	4	
304.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,8	3,2
305	Ц18-1-66-3	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ДИАМЕТР, ММ, 1600	ШТ	2	
305.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	27,8	55,6
305.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,45	0,9
305.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	3,25	6,5
306	Ц39-1-1-15	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 1600 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	4	
306.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2	8

307	Ц37-2-14-14 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШЕК С ПЕРЕСТАНОВКОЙ 2 РАЗ С ПОДЪЕМОМ НА ВЫСОТУ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
307.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	26,16
307.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	4,36
307.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	3,48
307.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
308	Ц37-2-14-41 К=5	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
308.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	14,84
308.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	3,5
308.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	2,62
308.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
309	Ц37-1-2-5 ШНК4.17.00-05 П.5.1#К=0,4	ДЕМОНТАЖ ГАЗОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА Ф1600 ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ ГЕОМЕТРИЧЕСКОЙ ФОРМЫ И ВОЗМОЖНОСТИ ПРОВЕДЕНИЯ ВНУТРЕННЕГО ОСМОТРА МАССОЙ 0,85 ТН #ПРИ ДЕМОНТАЖЕ ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ТРУБОПРОВОДОВ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ БЕЗ КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКИ	ШТ	3	
309.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	17	51
309.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,7	2,1
309.3	000728	КРАНЫ МОСТОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,332	0,996
309.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,148	0,444
309.5	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	0,22	0,66
309.6	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1,728	5,184
309.7	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	1,828	5,484
309.8	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,22	0,66
309.9	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	0,14	0,42
310	Ц37-1-2-5 Т.Ч.37 П.7 КзП=1,3 Кэм=1,3	МОНТАЖ ГАЗОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО УСТРОЙСТВА #ВЫПОЛНЕНИЯ НА МОНТАЖНОЙ ПЛОЩАДКЕ РАБОТ ПО КОНТРОЛЮ И ВОССТАНОВЛЕНИЮ ГЕОМЕТРИЧЕСКОЙ ФОРМЫ ОБОРУДОВАНИЯ	ШТ	1	
310.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	55,25	55,25
310.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,275	2,275
310.3	000728	КРАНЫ МОСТОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	1,079	1,079
310.4	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	0,481	0,481
310.5	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	0,715	0,715
310.6	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	5,616	5,616
310.7	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	5,941	5,941
310.8	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,715	0,715
310.9	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	0,455	0,455
310.10	032513	ЗАКРЕПЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КГ	2	2
310.11	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	2,16	2,16
310.12	035315	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А	Т	0,0053	0,0053
310.13	038871	ШПАЛЫ НЕПРОПИТАННЫЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ 1 ТИП	ШТ	2	2
310.14	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,36	0,36
310.15	064584	ПОДКЛАДКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КГ	22,8	22,8
311	Ц37-2-14-14	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШЕК С ПОДЪЕМОМ НА ВЫСОТУ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	
311.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6,54	6,54
311.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	2,18
311.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	1,74
311.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
312	Ц37-2-14-41	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	
312.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,71	3,71
312.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	1,75
312.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	1,31
312.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
313	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50Х50-185 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	1,85	
313.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	169,275
313.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	160,95

1.14 СОСУД ПОСТОЯННОГО НАПОРА II ТЕХ.НИТКИ Д-1402 РЕГ. N АХ-3805 Ф1000 Н=2850					
314	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,22	
314.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	9,57
314.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0154
314.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0154
314.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,009	0,00198
314.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,748
314.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0077
315	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК , ДИАМЕТР 400 ММ	ШТ	1	
315.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	22,7
315.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,1
315.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	1,39
316	Ц39-1-1-7	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 400 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	2	
316.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,8	1,6
317	Ц37-2-14-14	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШЕК С ПОДЪЕМОМ НА ВЫСОТУ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	
317.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6,54	6,54
317.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	2,18
317.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	1,74
317.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
318	Ц37-2-14-41	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	
318.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,71	3,71
318.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	1,75
318.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	1,31
318.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
319	Ц39-1-32-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50Х50-40 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ	100МЕСТ	0,4	
319.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	61	24,4
319.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	58	23,2
1.15 СОСУД ПОСТОЯННОГО НАПОРА I ТЕХ.НИТКИ Д-1401 РЕГ. N АХ-3806 Ф1000 Н=2850					
320	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,22	
320.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	9,57
320.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0154
320.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0154
320.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,009	0,00198
320.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,748
320.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0077
321	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК , ДИАМЕТР 400 ММ	ШТ	1	
321.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	22,7
321.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,1
321.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	1,39
322	Ц39-1-1-7	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 400 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	2	
322.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,8	1,6
323	Ц37-2-14-14	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШЕК С ПОДЪЕМОМ НА ВЫСОТУ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	
323.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6,54	6,54
323.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	2,18
323.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	1,74
323.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
324	Ц37-2-14-41	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	
324.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,71	3,71
324.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	1,75
324.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	1,31
324.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
325	Ц39-1-32-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50Х50-40 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ	100МЕСТ	0,4	
325.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	61	24,4
325.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	58	23,2
1.16 СТРИППЕР-ДИСТИЛЯТОР II ТЕХ.НИТКИ ПОЗ. Д-102А РЕГ. N АХ-3809 Ф1200 Н=8140 ТРУБКИ Ф25Х4198-432 ШТ					

326	E8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,62	
326.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	26,97
326.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0434
326.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0434
326.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	МЗ	0,009	0,00558
326.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	2,108
326.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0217
327	Ц18-1-69-3	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ250 РУ40	10 ШТ	0,1	
327.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	26,8	2,68
328	Ц18-1-69-2	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ150 РУ40	10 ШТ	0,1	
328.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	12,4	1,24
329	Ц18-1-69-1	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ65 РУ40	10 ШТ	0,1	
329.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,21	0,721
330	Ц18-1-69-1	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ100 РУ40	10 ШТ	0,1	
330.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,21	0,721
331	Ц39-1-1-4	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 250/40 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	2	
331.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,4	0,8
332	Ц39-1-1-1	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 65/40 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	2	
332.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,2	0,4
333	Ц39-1-1-2	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 100/40 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	2	
333.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,3	0,6
334	Ц39-1-1-4	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 150/40 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	2	
334.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,4	0,8
335	Ц18-1-66-3	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК Ф1200	ШТ	2	
335.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	27,8	55,6
335.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,45	0,9
335.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	3,25	6,5
336	Ц39-1-1-13	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 1200 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	4	
336.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,5	6
337	Ц37-2-14-14 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШЕК И ПАТРУБКОВ С ПЕРЕСТАНОВКОЙ 2 РАЗ С ПОДЪЕМОМ НА ВЫСОТУ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
337.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	26,16
337.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	4,36
337.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	3,48
337.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
338	Ц37-2-14-41 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
338.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	14,84
338.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	3,5
338.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	2,62
338.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
339	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50Х50-185 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	1,85	
339.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	169,275
339.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	160,95
340	E46-3-1-1 К=2	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ ЗА 2 ПРОХОДА ПРИМ	100ШТ	4,32	
340.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	34,6	149,472
340.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	18,2	78,624
340.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	16,4	70,848
340.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1,8	7,776
340.5	009219	ВОДА	МЗ	0,443	1,91376
340.6	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	2,52	10,8864
341	E46-3-1-17 К=155	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА КАЖДЫЕ 50 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ К НОРМЕ 46-03-001-01 /4198-315=3883 , К=77,66Х2=155,32/ПРИМ	100ШТ	4,32	
341.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	133,3	575,856
341.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,82	3,5424

341.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	0,82	3,5424
341.4	009219	ВОДА	МЗ	0,022	0,09504
341.5	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	0,126	0,54432
2 ПРОИЗВЕСТИ Н.О. И В.О. СОСУДОВ РАБОТАЮЩИХ ПОД ДАВЛЕНИЕМ ПОДКОНТРОЛЬНЫХ ГКПБ					
2.1 ВЫНОСНОЙ БАРБАТЕР II ТЕХ.НИТКИ ПОЗ Д-402А РЕГ. НАХ-463 Ф1200Х7030, ТРУБКИ 25Х3400-850 ШТ					
342	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,44	
342.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	19,14
342.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0308
342.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0308
342.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	МЗ	0,009	0,00396
342.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	1,496
342.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0154
343	Ц18-1-69-3	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ,2 ПАТРУБКА ПО 2 ФЛАНЦА , ДУ250 РУ25	10 ШТ	0,4	
343.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	26,8	10,72
344	Ц39-1-1-4	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 250 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ.	СТЫК	8	
344.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,4	3,2
345	Ц18-1-66-3	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК Ф1200	ШТ	2	
345.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	27,8	55,6
345.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,45	0,9
345.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	3,25	6,5
346	Ц39-1-1-13	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 1200 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	4	
346.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,5	6
347	Ц37-2-14-14 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШЕК И ПАТРУБКОВ С ПЕРЕСТАНОВКОЙ 2 РАЗ С ПОДЪЕМОМ НА ВЫСОТУ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
347.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	26,16
347.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	4,36
347.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	3,48
347.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
348	Ц37-2-14-41 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
348.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	14,84
348.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	3,5
348.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	2,62
348.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
349	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50Х50-185 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	1,85	
349.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	169,275
349.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	160,95
350	Е46-3-2-1 К=2	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ ДИАМЕТРОМ 20 ММ ЗА 2 ПРОХОДА 850 ШТ ПРИМ	100ШТ	8,5	
350.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	46,6	396,1
350.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	23,8	202,3
350.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	22	187
350.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1,8	15,3
350.5	009219	ВОДА	МЗ	0,594	5,049
350.6	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	2,52	21,42
351	Е46-3-2-17 К=123	СВЕРЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА КАЖДЫЕ 50 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ К НОРМЕ 46-03-002-01 /3400-315=3085 ЗА 2 ПРОХОДА , К=61,7Х2=123,4/ ПРИМ	100ШТ	8,5	
351.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	143,91	1223,235
351.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,1	9,35
351.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	1,1	9,35
351.4	009219	ВОДА	МЗ	0,023	0,1955
351.5	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	0,126	1,071
2.2 КОНДЕНСАТОР II СТУПЕНИ II ТЕХ.НИТКИ ПОЗ Д-1302 РЕГ.Н АХ843 Ф1200 Н=5865 , ТРУБКИ Ф25Х2Х4500-1165 ШТ					
352	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,44	

352.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	19,14
352.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0308
352.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0308
352.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	МЗ	0,009	0,00396
352.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	1,496
352.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0154
353	Ц18-1-66-3	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК Ф1200	ШТ	2	
353.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	27,8	55,6
353.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,45	0,9
353.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	3,25	6,5
354	Ц39-1-1-13	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 1200 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	4	
354.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,5	6
355	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЭТС , 50Х50-125 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	1,25	
355.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	114,375
355.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	108,75
356	Е46-3-2-1 К=2	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ ДИАМЕТРОМ 20 ММ ЗА 2 ПРОХОДА 1165 ШТ ПРИМ	100ШТ	11,65	
356.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	46,6	542,89
356.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	23,8	277,27
356.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	22	256,3
356.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1,8	20,97
356.5	009219	ВОДА	МЗ	0,594	6,9201
356.6	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	2,52	29,358
357	Е46-3-2-17 К=167	СВЕРЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА КАЖДЫЕ 50 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ К НОРМЕ 46-03-002-01 /4500-315=4185 ЗА 2 ПРОХОДА , К=83,7Х2=167,4 / ПРИМ	100ШТ	11,65	
357.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	195,39	2276,2935
357.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,1	12,815
357.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	1,1	12,815
357.4	009219	ВОДА	МЗ	0,023	0,26795
357.5	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	0,126	1,4679
2.3 БУФЕРНЫЙ ТАНК ДЛЯ ВОДЫ ПОЗ Д-1001 РЕГ. N АХ-1809 Ф1000 Н=1900					
358	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,08	
358.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	3,48
358.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0056
358.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0056
358.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	МЗ	0,009	0,00072
358.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,272
358.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0028
359	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК , ДИАМЕТР 500 ММ	ШТ	1	
359.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	22,7
359.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,1
359.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	1,39
360	Ц39-1-1-7	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 515 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	2	
360.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,8	1,6
361	Ц37-2-14-14 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШЕК И ПАТРУБКОВ С ПЕРЕСТАНОВКОЙ 2 РАЗ С ПОДЪЕМОМ НА ВЫСОТУ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
361.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	26,16
361.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	4,36
361.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	3,48
361.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
362	Ц37-2-14-41 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
362.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	14,84
362.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	3,5
362.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	2,62
362.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88

363	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50Х50-55 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИИ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	0,55	
363.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	50,325
363.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	47,85
2.4 ФИЛЬТР АММИАКА ПОЗ. В-501 РЕГ.Н АХ-1813 Ф500 Н=2140					
364	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,44	
364.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	19,14
364.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0308
364.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0308
364.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,009	0,00396
364.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	1,496
364.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0154
365	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК , ДИАМЕТР 500 ММ	ШТ	1	
365.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	22,7
365.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,1
365.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	1,39
366	Ц39-1-1-7	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 500 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	2	
366.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,8	1,6
367	Ц37-2-14-14	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШЕК С ПОДЪЕМОМ НА ВЫСОТУ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	
367.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6,54	6,54
367.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	2,18
367.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	1,74
367.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
368	Ц37-2-14-41	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	
368.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,71	3,71
368.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	1,75
368.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	1,31
368.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
369	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50Х50-55 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИИ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	0,55	
369.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	50,325
369.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	47,85
2.5 ФИЛЬТР АММИАКА ПОЗ. В-502 РЕГ.Н АХ-1815 Ф500 Н=2140					
370	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,44	
370.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	19,14
370.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0308
370.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0308
370.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,009	0,00396
370.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	1,496
370.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0154
371	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК , ДИАМЕТР 500 ММ	ШТ	1	
371.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	22,7
371.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,1
371.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	1,39
372	Ц39-1-1-7	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 500 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	2	
372.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,8	1,6
373	Ц37-2-14-14	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШЕК С ПОДЪЕМОМ НА ВЫСОТУ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	
373.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6,54	6,54
373.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	2,18
373.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	1,74
373.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
374	Ц37-2-14-41	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	

374.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,71	3,71
374.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	1,75
374.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	1,31
374.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
375	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50X50-55 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	0,55	
375.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	50,325
375.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	47,85
2.6 КОЛОННА СИНТЕЗА ПОЗ С-302 РЕГ N АХ-1819 Ф1310X110 Н=25144 V=32 М3					
376	Ц18-1-69-1	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ65 РУ320	10 ШТ	0,1	
376.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,21	0,721
377	Ц18-1-69-1	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ40 РУ65	10 ШТ	0,1	
377.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,21	0,721
378	Ц39-1-1-2	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДИАМЕТР, ММ, 65/320 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	2	
378.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,3	0,6
379	Ц39-1-1-1	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДИАМЕТР, ММ, 65/10 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	432	
379.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,2	86,4
380	Ц18-1-66-3	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК Ф1200	ШТ	1	
380.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	27,8	27,8
380.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,45	0,45
380.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	3,25	3,25
381	Ц39-1-1-13 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 1200 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	СТЫК	2	
381.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,25	4,5
382	Ц38-1-6-1 ШНК.ДОП.4	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОКЛАДКИ ИЗ АЛЛЮМИНИЯ 1500X3000X6	Т	0,1	
382.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	161	16,1
382.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	11,6	1,16
382.3	000110	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ-Ч	61	6,1
382.4	000521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,2	0,02
382.5	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	8,1	0,81
382.6	001114	МАШИНЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ /ВАЛЬЦЫ/	МАШ-Ч	1,4	0,14
382.7	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,3	0,03
382.8	001319	НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ (ГИЛЬОТИНОВЫЕ)	МАШ-Ч	2,1	0,21
382.9	002510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,5	0,05
382.10	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,8	0,18
382.11	002648	ПРЕССЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ КРИВОШИПНЫЕ 1000 (100) КН (ТС)	МАШ-Ч	3	0,3
382.12	033730	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ	Т	1,064	0,1064
382.13	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1,1	0,11
382.14	035312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,0438	0,00438
382.15	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,3	0,03
383	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50X50-105 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	1,05	
383.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	96,075
383.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	91,35
2.7 ПРОМЫВНАЯ КОЛОННА II ТЕХ.НИТКИ ПОЗ Д-402 РЕГ. N АХ-1821 Ф1400 Н=8445					
384	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,08	
384.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	3,48
384.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0056
384.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0056
384.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,009	0,00072
384.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,272
384.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0028
385	Ц18-1-66-3	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК Ф1000	ШТ	2	

385.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	27,8	55,6
385.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,45	0,9
385.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	3,25	6,5
386	Ц39-1-1-13	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 1000 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	4	
386.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,5	6
387	Ц37-2-14-14	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШЕК С ПОДЪЕМОМ НА ВЫСОТУ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	
387.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6,54	6,54
387.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	2,18
387.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	1,74
387.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
388	Ц37-2-14-41	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	
388.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,71	3,71
388.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	1,75
388.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	1,31
388.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
389	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50X50-220 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	2,2	
389.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	201,3
389.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	191,4
2.7 СЕПАРАТОР ФОРВЫПАРКИ I ТНХ.НИТКИ ПОЗ. Д-1201 РЕГ. N АХ-1828 Ф900 Н=3100					
390	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,12	
390.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	5,22
390.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0084
390.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0084
390.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,009	0,00108
390.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,408
390.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0042
391	Ц18-1-69-3	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКОВ ДУ250 РУ25 , ДУ200РУ25	10 ШТ	0,4	
391.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	26,8	10,72
392	Ц39-1-1-4	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 250 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ.	СТЫК	8	
392.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,4	3,2
393	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР Ф300 ММ	ШТ	1	
393.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	22,7
393.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,1
393.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	1,39
394	Ц39-1-1-5	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 300 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	2	
394.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,52	1,04
395	Ц37-2-14-14 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШЕК И ПАТРУБКОВ С ПЕРЕСТАНОВКОЙ 2 РАЗ С ПОДЪЕМОМ НА ВЫСОТУ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
395.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	26,16
395.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	4,36
395.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	3,48
395.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
396	Ц37-2-14-41 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
396.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	14,84
396.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	3,5
396.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	2,62
396.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
397	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50X50-60 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	0,6	
397.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	54,9
397.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	52,2

2.8 РЕССИВЕР V СТУПЕНИ ПОЗ В-103Е РЕГ. N АХ-1835 Ф323,9Х30 Н=1465 V-0,065 М3					
398	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,16	
398.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	6,96
398.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0112
398.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0112
398.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,009	0,00144
398.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,544
398.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0056
399	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 323,9Х30 ММ	ШТ	1	
399.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	22,7
399.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,1
399.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	1,39
400	Ц39-1-1-5	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 300 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ	СТЫК	2	
400.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,52	1,04
401	Ц37-2-14-14 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО С ПЕРЕСТАНОВКОЙ 2 РАЗ	ЛЕБЕДКА	2	
401.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	26,16
401.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	4,36
401.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	3,48
401.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
402	Ц37-2-14-41 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
402.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	14,84
402.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	3,5
402.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	2,62
402.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
403	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50Х50-25 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	0,25	
403.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	22,875
403.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	21,75
2.9 РЕССИВЕР V СТУПЕНИ ПОЗ В-102Е РЕГ. N АХ-1836 Ф323,9Х30 Н=1465 V-0,065 М3					
404	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,16	
404.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	6,96
404.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0112
404.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0112
404.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,009	0,00144
404.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,544
404.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0056
405	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 323,9Х30 ММ	ШТ	1	
405.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	22,7
405.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,1
405.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	1,39
406	Ц39-1-1-5	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 300 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ	СТЫК	2	
406.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,52	1,04
407	Ц37-2-14-14	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО	ЛЕБЕДКА	2	
407.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6,54	13,08
407.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	4,36
407.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	3,48
407.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
408	Ц37-2-14-41	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
408.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,71	7,42
408.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	3,5
408.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	2,62
408.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
409	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50Х50-25 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	0,25	

409.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	22,875
409.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	21,75
2.10 ХОЛОДИЛЬНИК СКРУББЕР АММИАКА В.Д. I ТЕХ.НИТКИ ПОЗ. Д-1601 РЕГ. N АХ-1854 Ф1000Х12Х1990 V=1/1,348 М3 Х18Н10Т ТРУБКИ					
410	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,22	
410.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	9,57
410.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0154
410.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0154
410.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,009	0,00198
410.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,748
410.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0077
411	Ц18-1-66-3	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК Ф1000	ШТ	2	
411.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	27,8	55,6
411.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,45	0,9
411.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	3,25	6,5
412	Ц39-1-1-13	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 1000 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	4	
412.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,5	6
413	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50Х50-85 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	0,85	
413.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	77,775
413.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	73,95
414	Е46-3-2-1 К=2	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ ДИАМЕТРОМ 20 ММ ЗА 2 ПРОХОДА ПРИМ	100ШТ	7,5	
414.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	46,6	349,5
414.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	23,8	178,5
414.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	22	165
414.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1,8	13,5
414.5	009219	ВОДА	М3	0,594	4,455
414.6	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	2,52	18,9
415	Е46-3-2-17 К=109	СВЕРЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА КАЖДЫЕ 50 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ К НОРМЕ 46-03-002-01 /3020-315=2705 ЗА 2 ПРОХОДА , К=54,1Х2=109 / ПРИМ	100ШТ	7,5	
415.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	127,53	956,475
415.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,1	8,25
415.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	1,1	8,25
415.4	009219	ВОДА	М3	0,023	0,1725
415.5	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	0,126	0,945
2.11 СЕППАРАТОР УГЛЕКИСЛОГО ГАЗА ПОЗ. С-1 РЕГ. N АХ-2380 Ф800Х8 Н=2600 V=0,91 М3 12Х18Н10Т					
416	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,16	
416.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	6,96
416.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0112
416.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0112
416.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,009	0,00144
416.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,544
416.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0056
417	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 740Х30 ММ	ШТ	1	
417.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	22,7
417.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,1
417.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	1,39
418	Ц39-1-1-4	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 219 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	2	
418.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,4	0,8
419	Ц37-2-14-14	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО	ЛЕБЕДКА	2	
419.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6,54	13,08
419.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	4,36
419.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	3,48
419.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
420	Ц37-2-14-41	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
420.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,71	7,42
420.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	3,5

420.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	2,62
420.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
421	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50X50-85 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	0,85	
421.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	77,775
421.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	73,95
2.12 ИСПАРИТЕЛЬ ЖИДКОГО АММИАКА ПОЗ Т-1А РЕГ. N АХ-2381 Ф600Х8 Н=3139 V=2,55/3,97 М3 10X17Н13М2Т					
422	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,16	
422.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	6,96
422.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0112
422.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0112
422.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,009	0,00144
422.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,544
422.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0056
423	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 740X8 ММ МАССОЙ 1884 КГ	ШТ	1	
423.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	22,7
423.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,1
423.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	1,39
424	Ц39-1-1-10	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 740X8 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ	СТЫК	2	
424.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1	2
425	Ц37-2-14-14	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО	ЛЕБЕДКА	2	
425.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6,54	13,08
425.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	4,36
425.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	3,48
425.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
426	Ц37-2-14-41	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
426.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,71	7,42
426.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	3,5
426.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	2,62
426.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
427	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50X50-100 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	1	
427.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	91,5
427.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	87
2.13 ИСПАРИТЕЛЬ ЖИДКОГО АММИАКА ПОЗ Т-1Ф РЕГ. N АХ-2680 Ф600Х8 Н=4100 V=0,46/0,467 М3 12X18Н10Т					
428	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,16	
428.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	6,96
428.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0112
428.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0112
428.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,009	0,00144
428.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,544
428.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0056
429	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 740X10 ММ МАССОЙ 1884 КГ	ШТ	1	
429.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	22,7
429.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,1
429.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	1,39
430	Ц39-1-1-10	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 740X10 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ	СТЫК	2	
430.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1	2
431	Ц37-2-14-14	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО	ЛЕБЕДКА	2	
431.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6,54	13,08
431.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	4,36
431.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	3,48

431.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
432	Ц37-2-14-41	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
432.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,71	7,42
432.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	3,5
432.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	2,62
432.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
433	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50X50-185 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	1,85	
433.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	169,275
433.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	160,95
2.14 КОЛОННА СИНТЕЗА ПОЗ С-304 РЕГ N АХ-3766 Ф1300X11 Н=24312 V=31,5 М3 03X17Н14М3					
434	Ц18-1-66-3	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК Ф1230X263 МАССОЙ 2550 КГ	ШТ	1	
434.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	27,8	27,8
434.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,45	0,45
434.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	3,25	3,25
435	Ц39-1-1-13 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 1200 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	СТЫК	2	
435.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,25	4,5
436	Ц38-1-6-1 ШНК.ДОП.4	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОКЛАДКИ ИЗ АЛЛЮМИНИЯ 868,5X816,6	Т	0,1	
436.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	161	16,1
436.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	11,6	1,16
436.3	000110	АВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 450-1250 А	МАШ-Ч	61	6,1
436.4	000521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,2	0,02
436.5	000766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ-Ч	8,1	0,81
436.6	001114	МАШИНЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СПЕЦИАЛЬНЫЕ /ВАЛЬЦЫ/	МАШ-Ч	1,4	0,14
436.7	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,3	0,03
436.8	001319	НОЖНИЦЫ ЛИСТОВЫЕ КРИВОШИПНЫЕ (ГИЛЬОТИНОВЫЕ)	МАШ-Ч	2,1	0,21
436.9	002510	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 8 Т	МАШ-Ч	0,5	0,05
436.10	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	1,8	0,18
436.11	002648	ПРЕССЫ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ КРИВОШИПНЫЕ 1000 (100) КН (ТС)	МАШ-Ч	3	0,3
436.12	033730	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ	Т	1,064	0,1064
436.13	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1,1	0,11
436.14	035312	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э46	Т	0,0438	0,00438
436.15	045077	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,3	0,03
437	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50X50-100 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	1	
437.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	91,5
437.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	87
2.15 ТЕПЛООБМЕННИК РЕКУПЕРАТОР I ТЕХ.НИТКИ ПОЗ.Д-1201А РЕГ N АХ-3802 Ф1800X8/140X16 12X18Н10Т					
438	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,16	
438.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	6,96
438.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0112
438.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0112
438.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,009	0,00144
438.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,544
438.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0056
439	Ц18-1-66-3	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 1800X8 ММ МАССОЙ 650 КГ	ШТ	1	
439.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	27,8	27,8
439.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,45	0,45
439.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	3,25	3,25
440	Ц39-1-1-16	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 1800X8 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	2	
440.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,3	4,6

441	Ц37-2-14-14	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО	ЛЕБЕДКА	2	
441.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6,54	13,08
441.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	4,36
441.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	3,48
441.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
442	Ц37-2-14-41	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
442.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,71	7,42
442.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	3,5
442.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	2,62
442.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
443	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50X50-185 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	1,85	
443.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	169,275
443.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	160,95
2.16 ТЕПЛООБМЕННИК РЕКУПЕРАТОР II ТЕХ.НИТКИ ПОЗ.Д-1202А Ф1800Х8/1400Х16 Н=8940 12Х18Н10Т РЕГ N АХ-3807					
444	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,16	
444.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	6,96
444.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0112
444.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0112
444.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,009	0,00144
444.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,544
444.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0056
445	Ц18-1-66-3	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 1800Х8 ММ МАССОЙ 650 КГ	ШТ	1	
445.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	27,8	27,8
445.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,45	0,45
445.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	3,25	3,25
446	Ц39-1-1-16	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 1800Х8 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	2	
446.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,3	4,6
447	Ц37-2-14-14	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО	ЛЕБЕДКА	2	
447.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6,54	13,08
447.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	4,36
447.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	3,48
447.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
448	Ц37-2-14-41	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
448.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,71	7,42
448.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	3,5
448.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	2,62
448.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
449	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50X50-185 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	1,85	
449.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	169,275
449.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	160,95
2.17 ДИСТИЛЯТОР Н.Д.І ТЕХ.НИТКИ ПОЗ. Д-1101 РЕГ. N АХ-3803 Ф1200Х6,16 Н=8940 10Х17Н13М2Т ТРУБКИ Ф25Х2Х4622-553 ШТ					
450	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,16	
450.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	6,96
450.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0112
450.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0112
450.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,009	0,00144
450.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,544
450.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0056
451	Ц18-1-66-3	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 1400Х8 ММ МАССОЙ 260 КГ	ШТ	1	
451.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	27,8	27,8

451.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,45	0,45
451.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	3,25	3,25
452	Ц39-1-1-14	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 1800Х8 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	2	
452.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,8	3,6
453	Ц37-2-14-14	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО	ЛЕБЕДКА	2	
453.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6,54	13,08
453.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	4,36
453.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	3,48
453.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
454	Ц37-2-14-41	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
454.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,71	7,42
454.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	3,5
454.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	2,62
454.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
455	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50Х50-185 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	1,85	
455.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	169,275
455.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	160,95
456	Е46-3-1-1 К=2	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ ЗА 2 ПРОХОДА ПРИМ	100ШТ	5,53	
456.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	34,6	191,338
456.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	18,2	100,646
456.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	16,4	90,692
456.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1,8	9,954
456.5	009219	ВОДА	МЗ	0,443	2,44979
456.6	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	2,52	13,9356
457	Е46-3-1-17 К=172	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА КАЖДЫЕ 50 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ К НОРМЕ 46-03-001-01 /4622-315=4307 , К=86,14Х2=172,28/ПРИМ	100ШТ	5,53	
457.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	147,92	817,9976
457.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,82	4,5346
457.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	0,82	4,5346
457.4	009219	ВОДА	МЗ	0,022	0,12166
457.5	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	0,126	0,69678
2.18 ДИСТИЛЯТОР Н.Д. II ТЕХ.НИТКИ ПОЗ. Д-1102 РЕГ. N АХ-3808 Ф1200Х6,16 Н=8940 10Х17Н13М2Т ТРУБКИ Ф25Х2Х4622-553 ШТ					
458	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,16	
458.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	6,96
458.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0112
458.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0112
458.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	МЗ	0,009	0,00144
458.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,544
458.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0056
459	Ц18-1-66-3	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 1400Х8 ММ МАССОЙ 260 КГ	ШТ	1	
459.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	27,8	27,8
459.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,45	0,45
459.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	3,25	3,25
460	Ц39-1-1-14	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 1800Х8 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	2	
460.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,8	3,6
461	Ц37-2-14-14	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО	ЛЕБЕДКА	2	
461.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6,54	13,08
461.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	4,36
461.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	3,48
461.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
462	Ц37-2-14-41	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
462.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,71	7,42

462.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	3,5
462.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	2,62
462.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
463	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50X50-185 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	1,85	
463.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	169,275
463.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	160,95
464	E46-3-1-1 K=2	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ ЗА 2 ПРОХОДА ПРИМ	100ШТ	5,53	
464.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	34,6	191,338
464.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	18,2	100,646
464.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	16,4	90,692
464.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1,8	9,954
464.5	009219	ВОДА	МЗ	0,443	2,44979
464.6	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	2,52	13,9356
465	E46-3-1-17 K=172	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА КАЖДЫЕ 50 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ К НОРМЕ 46-03-001-01 /4622-315=4307 , K=86,14X2=172,28/ПРИМ	100ШТ	5,53	
465.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	147,92	817,9976
465.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,82	4,5346
465.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	0,82	4,5346
465.4	009219	ВОДА	МЗ	0,022	0,12166
465.5	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	0,126	0,69678
ПОДГОТОВИТЬ СОСУДЫ К Н/О , В/О ПОДКОНТРОЛЬНЫХ ОТН					
3.1 СЕПЕРАТОР IV СТУПЕНИ КОМПРЕССОРА ПОЗ. В-101Д РЕГ. N-5075 Ф419X20 Н=1500 V=0,113М3					
466	Ц39-1-32-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50X50-40 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ	100МЕСТ	0,4	
466.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	61	24,4
466.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	58	23,2
3.2 СЕПЕРАТОР IV СТУПЕНИ КОМПРЕССОРА ПОЗ. В-103Д РЕГ. N-5076 Ф419X20 Н=1500 V=0,113М3					
467	Ц39-1-32-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50X50-40 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ	100МЕСТ	0,4	
467.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	61	24,4
467.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	58	23,2
3.3 СЕПЕРАТОР IV СТУПЕНИ КОМПРЕССОРА ПОЗ. В-102Д РЕГ. N-5077 Ф419X20 Н=1500 V=0,113М3					
468	Ц39-1-32-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50X50-40 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ	100МЕСТ	0,4	
468.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	61	24,4
468.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	58	23,2
3.4 СЕПЕРАТОР III СТУПЕНИ КОМПРЕССОРА ПОЗ. В-101С РЕГ. N-5078 Ф650X20 Н=1325 V=0,33М3					
469	Ц39-1-32-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50X50-40 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ	100МЕСТ	0,4	
469.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	61	24,4
469.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	58	23,2
3.5 СЕПЕРАТОР III СТУПЕНИ КОМПРЕССОРА ПОЗ. В-102С РЕГ. N-5080 Ф650X20 Н=1325 V=0,33М3					
470	Ц39-1-32-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50X50-40 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ	100МЕСТ	0,4	
470.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	61	24,4
470.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	58	23,2
3.6 ХОЛОДИЛЬНИК II СТУПЕНИ КОМПРЕССОРА В-101ДВ РЕГ. N А-5098 Ф800X12 Ф1200X14 Н=3050 12X18Н10Т					
471	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50X50-50 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	0,5	
471.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	45,75
471.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	43,5

472	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,08	
472.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	3,48
472.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0056
472.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0056
472.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,009	0,00072
472.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,272
472.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0028
3.6 РЕССИВЕР IV СТУПЕНИ КОМПРЕССОРА ПОЗ.В-102 РЕГ.Н А-5097 Ф419Х20 Н=1500 V=0,113					
473	Ц39-1-32-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50Х50-40 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ	100МЕСТ	0,4	
473.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	61	24,4
473.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	58	23,2
3.7 СЕПЕРАТОР III СТУПЕНИ КОМПРЕССОРА ПОЗ. В-103С РЕГ.Н-5079 Ф650Х20 Н=1325 V=0,33М3					
474	Ц39-1-32-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50Х50-50 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ	100МЕСТ	0,5	
474.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	61	30,5
474.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	58	29
3.8 ХОЛОДИЛЬНИК II СТУПЕНИ КОМПРЕССОРА В-103ДВ РЕГ.Н А-5099 Ф1100Х10 Ф900Х10 Н=2920 12Х18Н10Т					
475	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50Х50-50 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	0,5	
475.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	45,75
475.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	43,5
476	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,08	
476.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	3,48
476.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0056
476.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0056
476.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,009	0,00072
476.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,272
476.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0028
3.9 ХОЛОДИЛЬНИК II СТУПЕНИ КОМПРЕССОРА В-102ДВ РЕГ.Н А-5107 Ф1000Х12 Ф600Х10 Н=2770 12Х18Н10Т					
477	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50Х50-50 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	0,5	
477.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	45,75
477.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	43,5
478	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,08	
478.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	3,48
478.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0056
478.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0056
478.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,009	0,00072
478.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,272
478.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0028
3.10 РЕССИВЕР III СТУПЕНИ КОМПРЕССОРА ПОЗ.В-103I РЕГ.Н А-5138 Ф650Х20 Н=1315 V=0,113					
479	Ц39-1-32-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50Х50-40 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ	100МЕСТ	0,4	
479.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	61	24,4
479.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	58	23,2
3.11 РЕССИВЕР III СТУПЕНИ КОМПРЕССОРА ПОЗ.В-101I РЕГ.Н А-5133 Ф650Х20 Н=1315 V=0,113					
480	Ц39-1-32-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50Х50-40 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ	100МЕСТ	0,4	
480.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	61	24,4
480.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	58	23,2
3.12 ХОЛОДИЛЬНИК I СТУПЕНИ КОМПРЕССОРА В-102АF РЕГ.Н А-5134 Ф600Х5 Н=2770 12Х18Н10Т					

481	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50X50-60 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	0,6	
481.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	54,9
481.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	52,2
482	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,08	
482.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	3,48
482.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0056
482.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0056
482.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,009	0,00072
482.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,272
482.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0028
3.13 РЕССИВЕР III СТУПЕНИ КОМПРЕССОРА ПОЗ.В-102 РЕГ.Н А-5135 Ф650Х20 Н=1295 V=0,113					
483	Ц39-1-32-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50X50-50 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ	100МЕСТ	0,5	
483.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	61	30,5
483.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	58	29
3.14 РЕССИВЕР IV СТУПЕНИ КОМПРЕССОРА ПОЗ.В-103М РЕГ.Н А-5136 Ф419Х20 Н15295 V=0,113					
484	Ц39-1-32-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50X50-40 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ	100МЕСТ	0,4	
484.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	61	24,4
484.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	58	23,2
3.15 РЕССИВЕР IV СТУПЕНИ КОМПРЕССОРА ПОЗ.В-101М РЕГ.Н А-5137 Ф419Х20 Н15295 V=0,113					
485	Ц39-1-32-1	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50X50-40 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ	100МЕСТ	0,4	
485.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	61	24,4
485.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	58	23,2
3.16 ХОЛОДИЛЬНИК I СТУПЕНИ КОМПРЕССОРА В-101АF РЕГ.Н А-5139 Ф1000Х6 Н=2955					
486	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50X50-50 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	0,5	
486.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	45,75
486.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	43,5
487	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,08	
487.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	3,48
487.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0056
487.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0056
487.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,009	0,00072
487.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,272
487.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0028
3.17 ИСПАРИТЕЛЬ ВЫПАРКИ ПОЗ.F-101 РЕГ.Н АТ-420 ТРУБКА Ф25Х2Х2000-761 ШТ.					
488	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,18	
488.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	7,83
488.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0126
488.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0126
488.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,009	0,00162
488.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,612
488.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0063
489	Ц18-1-69-1	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ400 Ру20	10 ШТ	0,1	
489.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,21	0,721
490	Ц18-1-69-1	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ80 Ру20	10 ШТ	0,1	
490.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,21	0,721
491	Ц39-1-1-6	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДИАМЕТР, ММ, 400/20 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	2	
491.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,65	1,3
492	Ц39-1-1-2	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДИАМЕТР, ММ, 80/20 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	2	
492.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,3	0,6
493	Ц18-1-66-2	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 1000Х8 ММ	ШТ	2	
493.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	23,7	47,4

493.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,15	0,3
493.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,62	3,24
494	Ц39-1-1-12	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 1000X8 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	4	
494.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,3	5,2
495	Ц37-2-14-14 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО С ПЕРЕУСТАНОВКОЙ 2 РАЗ	ЛЕБЕДКА	2	
495.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	26,16
495.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	4,36
495.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	3,48
495.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
496	Ц37-2-14-41 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
496.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	14,84
496.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	3,5
496.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	2,62
496.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
497	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50X50-40 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	0,4	
497.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	36,6
497.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	34,8
498	Е46-3-2-1 К=2	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ ДИАМЕТРОМ 20 ММ ЗА 2 ПРОХОДА ПРИМ	100ШТ	7,61	
498.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	46,6	354,626
498.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	23,8	181,118
498.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	22	167,42
498.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1,8	13,698
498.5	009219	ВОДА	МЗ	0,594	4,52034
498.6	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	2,52	19,1772
499	Е46-3-2-17 К=67	СВЕРЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА КАЖДЫЕ 50 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ К НОРМЕ 46-03-002-01 /2000-315=1685 ЗА 2 ПРОХОДА , К=33,7X2=67,4 / ПРИМ	100ШТ	7,61	
499.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	78,39	596,5479
499.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,1	8,371
499.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	1,1	8,371
499.4	009219	ВОДА	МЗ	0,023	0,17503
499.5	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	0,126	0,95886
3.18 ИСПАРИТЕЛЬ ВЫПАРКИ ПОЗ.Ф-102 РЕГ.Н АТ-1499 ТРУБКА Ф25X2X2000-761 ШТ.					
500	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,18	
500.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	7,83
500.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0126
500.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0126
500.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	МЗ	0,009	0,00162
500.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,612
500.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0063
501	Ц18-1-69-3	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ400 Ру20	10 ШТ	0,1	
501.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	26,8	2,68
502	Ц18-1-69-1	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ80 Ру20	10 ШТ	0,1	
502.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,21	0,721
503	Ц39-1-1-6	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДИАМЕТР, ММ, 400/20 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	2	
503.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,65	1,3
504	Ц39-1-1-2	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДИАМЕТР, ММ, 80/20 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	2	
504.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,3	0,6
505	Ц18-1-66-2	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 1000X8 ММ	ШТ	2	
505.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	23,7	47,4
505.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,15	0,3
505.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,62	3,24
506	Ц39-1-1-12	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 1000X8 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	4	
506.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,3	5,2
507	Ц37-2-14-14 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО С ПЕРЕУСТАНОВКОЙ 2 РАЗ	ЛЕБЕДКА	2	

507.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	26,16
507.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	4,36
507.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	3,48
507.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
508	Ц37-2-14-41 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
508.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	14,84
508.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	3,5
508.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	2,62
508.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
509	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50X50-40 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	0,4	
509.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	36,6
509.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	34,8
510	Е46-3-2-1 К=2	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ ДИАМЕТРОМ 20 ММ ЗА 2 ПРОХОДА ПРИМ	100ШТ	7,61	
510.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	46,6	354,626
510.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	23,8	181,118
510.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	22	167,42
510.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1,8	13,698
510.5	009219	ВОДА	М3	0,594	4,52034
510.6	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	2,52	19,1772
511	Е46-3-2-17 К=67	СВЕРЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА КАЖДЫЕ 50 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ К НОРМЕ 46-03-002-01 /2000-315=1685 ЗА 2 ПРОХОДА , К=33,7X2=67,4 / ПРИМ	100ШТ	7,61	
511.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	78,39	596,5479
511.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,1	8,371
511.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	1,1	8,371
511.4	009219	ВОДА	М3	0,023	0,17503
511.5	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	0,126	0,95886
3.19 ВЫНОСНОЙ ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ПОЗ.К-101 РЕГ N АТ-1731 Ф600X4320 ТРУБКИ Ф25X2X3000-261 ШТ					
512	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,18	
512.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	7,83
512.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0126
512.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0126
512.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,009	0,00162
512.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,612
512.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0063
513	Ц18-1-69-1	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ100 РУ25	10 ШТ	0,2	
513.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,21	1,442
514	Ц39-1-1-2	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДИАМЕТР, ММ,100/25 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	4	
514.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,3	1,2
515	Ц18-1-66-2	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 600X8 ММ	ШТ	2	
515.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	23,7	47,4
515.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,15	0,3
515.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,62	3,24
516	Ц39-1-1-8	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 600X12 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	4	
516.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,84	3,36
517	Ц37-2-14-14 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО С ПЕРЕУСТАНОВКОЙ 2 РАЗ	ЛЕБЕДКА	2	
517.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	26,16
517.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	4,36
517.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	3,48
517.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
518	Ц37-2-14-41 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
518.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	14,84
518.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	3,5
518.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	2,62
518.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88

519	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50Х50-50 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	0,5	
519.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	45,75
519.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	43,5
520	Е46-3-2-1 К=2	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ ДИАМЕТРОМ 20 ММ ЗА 2 ПРОХОДА ПРИМ	100ШТ	2,61	
520.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	46,6	121,626
520.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	23,8	62,118
520.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	22	57,42
520.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1,8	4,698
520.5	009219	ВОДА	МЗ	0,594	1,55034
520.6	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	2,52	6,5772
521	Е46-3-2-17 К=107	СВЕРЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА КАЖДЫЕ 50 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ К НОРМЕ 46-03-002-01 /3000-315=2685 ЗА 2 ПРОХОДА , К=53,7Х2=107,4 / ПРИМ	100ШТ	2,61	
521.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	125,19	326,7459
521.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,1	2,871
521.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	1,1	2,871
521.4	009219	ВОДА	МЗ	0,023	0,06003
521.5	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	0,126	0,32886
3.20 ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ЖИДКОГО АММИАКА ПОЗ. С-102А РЕГ.Н АТ-1733 Ф 325Х8 Н=6875 12Х18Н10Т					
522	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50Х50-35 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	0,35	
522.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	32,025
522.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	30,45
523	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,18	
523.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	7,83
523.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0126
523.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0126
523.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	МЗ	0,009	0,00162
523.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,612
523.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0063
3.21 ПОДОГРЕВАТЕЛЬ ЖИДКОГО АММИАКА ПОЗ. С-101А РЕГ.Н АТ-1734 Ф 325Х8 Н=6875 12Х18Н10Т					
524	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50Х50-35 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	0,35	
524.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	32,025
524.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	30,45
525	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,18	
525.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	7,83
525.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0126
525.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0126
525.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	МЗ	0,009	0,00162
525.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,612
525.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0063
3.21 ХОЛОДИЛЬНИК АБСОРБЦИИ N-3016 РЕГ.Н АТ-1775 Ф824Х4990					
526	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,18	
526.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	7,83
526.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0126
526.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0126
526.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	МЗ	0,009	0,00162
526.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,612
526.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0063
527	Ц18-1-69-1	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ100 РУ20	10 ШТ	0,2	
527.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,21	1,442

528	Ц39-1-1-2	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДИАМЕТР, ММ,100/20 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	4	
528.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,3	1,2
529	Ц18-1-66-2	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 800X8 ММ	ШТ	2	
529.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	23,7	47,4
529.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,15	0,3
529.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,62	3,24
530	Ц39-1-1-10	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 800X12 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	4	
530.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1	4
531	Ц37-2-14-14 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО С ПЕРЕУСТАНОВКОЙ 2 РАЗ	ЛЕБЕДКА	2	
531.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	26,16
531.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	4,36
531.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	3,48
531.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
532	Ц37-2-14-41 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
532.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	14,84
532.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	3,5
532.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	2,62
532.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
533	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50X50-50 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИИ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	0,5	
533.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	45,75
533.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	43,5
3.22 ПОДОГРЕВАТЕЛЬ СО2 ПОЗ. А-901 РЕГ. N АТ-1776 Ф325Х2120 ТРУБКА 25Х2,5Х2120-556 ШТ					
534	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,18	
534.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	7,83
534.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0126
534.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0126
534.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,009	0,00162
534.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,612
534.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0063
535	Ц18-1-69-1	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ100 РУ20	10 ШТ	0,2	
535.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,21	1,442
536	Ц39-1-1-2	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДИАМЕТР, ММ,100/25 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	4	
536.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,3	1,2
537	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 600X8 ММ	ШТ	2	
537.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	45,4
537.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,2
537.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	2,78
538	Ц39-1-1-8	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 600X12 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	4	
538.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,84	3,36
539	Ц37-2-14-14 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО С ПЕРЕУСТАНОВКОЙ 2 РАЗ	ЛЕБЕДКА	2	
539.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	26,16
539.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	4,36
539.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	3,48
539.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
540	Ц37-2-14-41 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
540.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	14,84
540.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	3,5
540.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	2,62
540.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
541	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50X50-50 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИИ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	0,5	
541.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	45,75

541.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	43,5
542	E46-3-2-1 K=4	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ ДИАМЕТРОМ 20 ММ ЗА 4 ПРОХОДА ПРИМ	100ШТ	7,61	
542.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	93,2	709,252
542.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	23,8	181,118
542.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	22	167,42
542.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1,8	13,698
542.5	009219	ВОДА	МЗ	0,594	4,52034
542.6	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	2,52	19,1772
543	E46-3-2-17 K=148	СВЕРЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА КАЖДЫЕ 50 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ К НОРМЕ 46-03-002-01 /2120-315=1805 ЗА 4 ПРОХОДА , K=37X4=148 / ПРИМ	100ШТ	7,61	
543.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	173,16	1317,7476
543.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,1	8,371
543.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	1,1	8,371
543.4	009219	ВОДА	МЗ	0,023	0,17503
543.5	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	0,126	0,95886
3.23 ПОДОГРЕВАТЕЛЬ СО2 ПОЗ. А-902 РЕГ. N АТ-1777 Ф325Х2120 ТРУБКА 25Х2,5Х2120-556 ШТ					
544	E8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,18	
544.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	7,83
544.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0126
544.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0126
544.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	МЗ	0,009	0,00162
544.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,612
544.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0063
545	Ц18-1-69-1	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ100 РУ20	10 ШТ	0,2	
545.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,21	1,442
546	Ц39-1-1-2	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДИАМЕТР, ММ,100/25 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	4	
546.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,3	1,2
547	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 600Х8 ММ	ШТ	2	
547.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	45,4
547.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,2
547.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	2,78
548	Ц39-1-1-8	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 600Х12 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	4	
548.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,84	3,36
549	Ц37-2-14-14 K=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО С ПЕРЕУСТАНОВКОЙ 2 РАЗ	ЛЕБЕДКА	2	
549.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	26,16
549.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	4,36
549.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	3,48
549.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
550	Ц37-2-14-41 K=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
550.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	14,84
550.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	3,5
550.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	2,62
550.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
551	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50Х50-50 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	0,5	
551.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	45,75
551.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	43,5
552	E46-3-2-1 K=4	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ ДИАМЕТРОМ 20 ММ ЗА 4 ПРОХОДА ПРИМ	100ШТ	7,61	
552.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	93,2	709,252
552.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	23,8	181,118
552.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	22	167,42
552.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1,8	13,698
552.5	009219	ВОДА	МЗ	0,594	4,52034
552.6	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	2,52	19,1772

553	E46-3-2-17 K=148	СВЕРЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА КАЖДЫЕ 50 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ К НОРМЕ 46-03-002-01 /2120-315=1805 ЗА 4 ПРОХОДА , K=37X4=148 / ПРИМ	100ШТ	7,61	
553.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	173,16	1317,7476
553.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,1	8,371
553.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	1,1	8,371
553.4	009219	ВОДА	МЗ	0,023	0,17503
553.5	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	0,126	0,95886
3.24 ИСПАРИТЕЛЬ II СТУПЕНИ ВЫПАРКИ II ТЕХ.НИТКИ ПОЗ. F-502A РЕГ. N АТ-1778 Ф450Х8 Н=3407 12Х18Н10Т					
554	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50Х50-50 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	0,5	
554.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	45,75
554.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	43,5
555	E8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,18	
555.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	7,83
555.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0126
555.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0126
555.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	МЗ	0,009	0,00162
555.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,612
555.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0063
3.25 ИСПАРИТЕЛЬ II СТУПЕНИ ВЫПАРКИ I ТЕХ.НИТКИ ПОЗ. F-501A РЕГ. N АТ-1779 Ф450Х8 Н=3407 12Х18Н10Т					
556	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50Х50-50 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	0,5	
556.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	45,75
556.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	43,5
557	E8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,18	
557.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	7,83
557.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0126
557.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0126
557.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	МЗ	0,009	0,00162
557.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,612
557.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0063
3.26 ЭЖЕКТОР ВОДОСТРУЙНЫЙ ПОЗ. N-301A РЕГ. N АТ-1780 Ф159Х1545					
558	Ц18-1-69-1	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ150 РУ20-2 ШТ , ДУ100РУ20-1ШТ	10 ШТ	0,3	
558.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,21	2,163
559	Ц39-1-1-2	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДИАМЕТР, ММ,150/20 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	6	
559.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,3	1,8
560	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50Х50-10 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	0,1	
560.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	9,15
560.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	8,7
3.27 ЭЖЕКТОР ВОДОСТРУЙНЫЙ ПОЗ. N-302A РЕГ. N АТ-1781 Ф159Х1545					
561	Ц18-1-69-1	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ150 РУ20-2 ШТ , ДУ100РУ20-1ШТ	10 ШТ	0,3	
561.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,21	2,163
562	Ц39-1-1-2	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДИАМЕТР, ММ,150/20 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	6	
562.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,3	1,8
563	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50Х50-10 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	0,1	
563.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	9,15

563.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	8,7
ПОДГОТОВИТЬ К КОМПЛЕКСНОМУ ОБСЛЕДОВАНИЮ СОСУДОВ РАБОТАЮЩИХ ПОД ДАВЛЕНИЕМ ПОДКОНТРОЛЬНЫХ ГКПБ					
СТРИППЕР-ДИСТИЛЯТОР I ТЕХ.НИТКИ ПОЗ.Д-101А РЕГ.Н АХ-3800 Ф1200 Н=8140 ТРУБКИ Ф25Х2,5Х4198-432 ШТ					
564	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,18	
564.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	7,83
564.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0126
564.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0126
564.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,009	0,00162
564.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,612
564.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0063
565	Ц18-1-69-3	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ250 РУ20	10 ШТ	0,1	
565.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	26,8	2,68
566	Ц39-1-1-4	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДИАМЕТР, ММ,250/20 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	2	
566.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,4	0,8
567	Ц18-1-69-2	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ150 РУ20	10 ШТ	0,1	
567.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	12,4	1,24
568	Ц39-1-1-3	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДИАМЕТР, ММ,150/20 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	2	
568.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,34	0,68
569	Ц18-1-69-1	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ100 РУ20	10 ШТ	0,1	
569.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,21	0,721
570	Ц39-1-1-2	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДИАМЕТР, ММ,100/40 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	2	
570.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,3	0,6
571	Ц18-1-69-1	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ65 РУ20	10 ШТ	0,1	
571.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,21	0,721
572	Ц39-1-1-3	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДИАМЕТР, ММ,65/40 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	2	
572.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,34	0,68
573	Ц18-1-66-2	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 1200 ММ	ШТ	2	
573.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	23,7	47,4
573.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,15	0,3
573.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,62	3,24
574	Ц39-1-1-13	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 1200Х12 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	4	
574.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,5	6
575	Ц37-2-14-14 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО С ПЕРЕУСТАНОВКОЙ 2 РАЗ	ЛЕБЕДКА	2	
575.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	26,16
575.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	4,36
575.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	3,48
575.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
576	Ц37-2-14-41 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
576.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	14,84
576.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	3,5
576.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	2,62
576.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
577	Ц39-1-32-1 Т.Ч.39 П.4 КзП=1,5 Кэм=1,5	ЗАЧИСТКА МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МЕСТ ПОД ИСПЫТАНИЯ ЗТС , 50Х50-50 ШТ НА РАССТОЯНИИ 350 ММ #ПРИ ПОДГОТОВКЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОД КОНТРОЛЬ И КОНТРОЛЕ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ С НАВЕСНЫХ ЛЮЛЕК, А ТАКЖЕ С КОНСТРУКЦИЙ И ОБОРУДОВАНИЯ, КОГДА ОСНОВНЫМ СРЕДСТВОМ, ПРЕДОХРАНЯЮЩИМ ОТ ПАДЕНИЯ С ВЫСОТЫ, ЯВЛЯЕТСЯ МОНТАЖНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ПОЯС	100МЕСТ	1,85	
577.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	91,5	169,275
577.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	87	160,95
578	Е46-3-1-1 К=3	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ ЗА 3 ПРОХОДА ПРИМ	100ШТ	4,32	
578.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	51,9	224,208
578.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	18,2	78,624
578.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	16,4	70,848
578.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1,8	7,776
578.5	009219	ВОДА	М3	0,443	1,91376
578.6	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	2,52	10,8864

579	E46-3-1-17 K=233	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА КАЖДЫЕ 50 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ К НОРМЕ 46-03-001-01 /4198-315=3883 , K=77,66X3=232,98/ПРИМ	100ШТ	4,32	
579.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	200,38	865,6416
579.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,82	3,5424
579.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	0,82	3,5424
579.4	009219	ВОДА	МЗ	0,022	0,09504
579.5	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	0,126	0,54432
ПОДГОТОВИТЬ ТЕПЛООБМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ К ЧИСТКЕ ТРУБЧАТКИ ВОМОЙ					
4.1 КОНДЕНСАТОР ИСТУПЕНИ ВЫПАРКИ ПОЗ.Ф-301 РЕГ.Н 28 Ф100Х6850					
580	E8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,18	
580.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	7,83
580.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0126
580.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0126
580.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	МЗ	0,009	0,00162
580.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,612
580.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0063
581	Ц18-1-69-3	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ250 РУ20	10 ШТ	0,2	
581.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	26,8	5,36
582	Ц39-1-1-4	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДИАМЕТР, ММ,250/20 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	4	
582.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,4	1,6
583	Ц18-1-66-3	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 1000 ММ	ШТ	2	
583.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	27,8	55,6
583.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,45	0,9
583.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	3,25	6,5
584	Ц39-1-1-13	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 1000X12 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	4	
584.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,5	6
585	Ц37-2-14-14 K=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО С ПЕРЕУСТАНОВКОЙ 2 РАЗ	ЛЕБЕДКА	2	
585.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	26,16
585.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	4,36
585.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	3,48
585.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
586	Ц37-2-14-41 K=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
586.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	14,84
586.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	3,5
586.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	2,62
586.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
4.2 КОНДЕНСАТОР ИСТУПЕНИ ВЫПАРКИ ПОЗ.Ф-302 РЕГ.Н 21 Ф100Х6850					
587	E8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,18	
587.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	7,83
587.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0126
587.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0126
587.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	МЗ	0,009	0,00162
587.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,612
587.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0063
588	Ц18-1-69-3	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ250 РУ20	10 ШТ	0,2	
588.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	26,8	5,36
589	Ц39-1-1-4	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДИАМЕТР, ММ,250/20 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	4	
589.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,4	1,6
590	Ц18-1-66-3	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 1000 ММ	ШТ	2	
590.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	27,8	55,6
590.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,45	0,9
590.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	3,25	6,5
591	Ц39-1-1-13	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 1000X12 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	4	
591.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,5	6
592	Ц37-2-14-14 K=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО С ПЕРЕУСТАНОВКОЙ 2 РАЗ	ЛЕБЕДКА	2	
592.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	26,16
592.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	4,36

592.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	3,48
592.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
593	Ц37-2-14-41 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
593.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	14,84
593.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	3,5
593.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	2,62
593.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
4.2 КОНДЕНСАТОР ИСТУПЕНИ ВЫПАРКИ ПОЗ.Ф-301 РЕГ. N 24 Ф100Х6850					
594	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,18	
594.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	7,83
594.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0126
594.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0126
594.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,009	0,00162
594.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,612
594.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0063
595	Ц18-1-69-3	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ250 РУ20	10 ШТ	0,2	
595.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	26,8	5,36
596	Ц39-1-1-5	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДИАМЕТР, ММ,350/20 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	4	
596.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,52	2,08
597	Ц18-1-66-3	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 1000 ММ	ШТ	2	
597.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	27,8	55,6
597.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,45	0,9
597.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	3,25	6,5
598	Ц39-1-1-13	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 1000Х12 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	4	
598.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,5	6
599	Ц37-2-14-14 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО С ПЕРЕУСТАНОВКОЙ 2 РАЗ	ЛЕБЕДКА	2	
599.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	26,16
599.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	4,36
599.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	3,48
599.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
600	Ц37-2-14-41 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
600.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	14,84
600.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	3,5
600.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	2,62
600.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
4.3 КОНДЕНСАТОР ИСТУПЕНИ ВЫПАРКИ ПОЗ.Ф-302А РЕГ. N 23 Ф100Х6850					
601	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,18	
601.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	7,83
601.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0126
601.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0126
601.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,009	0,00162
601.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,612
601.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0063
602	Ц18-1-69-3	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ250 РУ20	10 ШТ	0,2	
602.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	26,8	5,36
603	Ц39-1-1-5	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДИАМЕТР, ММ,350/20 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	4	
603.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,52	2,08
604	Ц18-1-66-3	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 1000 ММ	ШТ	2	
604.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	27,8	55,6
604.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,45	0,9
604.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	3,25	6,5
605	Ц39-1-1-13	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 1000Х12 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	4	
605.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,5	6
606	Ц37-2-14-14 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО С ПЕРЕУСТАНОВКОЙ 2 РАЗ	ЛЕБЕДКА	2	
606.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	26,16
606.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	4,36
606.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	3,48

606.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
607	Ц37-2-14-41 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
607.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	14,84
607.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	3,5
607.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	2,62
607.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
4.4 КОНДЕНСАТОР ИСТУПЕНИ ВЫПАРКИ ПОЗ.Ф-601 РЕГ.Н 28 Ф100Х6850					
608	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,18	
608.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	7,83
608.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0126
608.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0126
608.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,009	0,00162
608.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,612
608.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0063
609	Ц18-1-69-3	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ250 РУ20	10 ШТ	0,2	
609.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	26,8	5,36
610	Ц39-1-1-4	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДИАМЕТР, ММ,250/20 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	4	
610.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,4	1,6
611	Ц18-1-66-3	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 1000 ММ	ШТ	2	
611.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	27,8	55,6
611.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,45	0,9
611.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	3,25	6,5
612	Ц39-1-1-13	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 1000Х12 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	4	
612.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,5	6
613	Ц37-2-14-14 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО С ПЕРЕУСТАНОВКОЙ 2 РАЗ	ЛЕБЕДКА	2	
613.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	26,16
613.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	4,36
613.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	3,48
613.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
614	Ц37-2-14-41 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
614.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	14,84
614.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	3,5
614.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	2,62
614.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
4.5 КОНДЕНСАТОР ИСТУПЕНИ ВЫПАРКИ ПОЗ.Ф-602 Ф1000Х6850					
615	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,18	
615.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	7,83
615.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0126
615.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0126
615.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,009	0,00162
615.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,612
615.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0063
616	Ц18-1-69-3	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ250 РУ20	10 ШТ	0,2	
616.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	26,8	5,36
617	Ц39-1-1-4	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДИАМЕТР, ММ,250/20 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	4	
617.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,4	1,6
618	Ц18-1-66-2	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 1000 ММ	ШТ	2	
618.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	23,7	47,4
618.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,15	0,3
618.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,62	3,24
619	Ц39-1-1-13	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 1000Х12 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	4	
619.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,5	6
620	Ц37-2-14-14 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО С ПЕРЕУСТАНОВКОЙ 2 РАЗ	ЛЕБЕДКА	2	
620.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	26,16
620.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	4,36
620.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	3,48
620.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88

621	Ц37-2-14-41 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
621.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	14,84
621.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	3,5
621.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	2,62
621.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
4.6 КОНДЕНСАТОР I СТУПЕНИ ВЫПАРКИ ПОЗ. F-701 Ф500X1505					
622	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,18	
622.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	7,83
622.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0126
622.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0126
622.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,009	0,00162
622.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,612
622.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0063
623	Ц18-1-69-3	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ200 РУ20	10 ШТ	0,2	
623.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	26,8	5,36
624	Ц39-1-1-4	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДИАМЕТР, ММ, 200/20 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	4	
624.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,4	1,6
625	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 600 ММ	ШТ	2	
625.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	45,4
625.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,2
625.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	2,78
626	Ц39-1-1-8	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 600 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	4	
626.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,84	3,36
627	Ц37-2-14-14 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО С ПЕРЕУСТАНОВКОЙ 2 РАЗ	ЛЕБЕДКА	2	
627.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	26,16
627.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	4,36
627.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	3,48
627.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
628	Ц37-2-14-41 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
628.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	14,84
628.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	3,5
628.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	2,62
628.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
4.7 КОНДЕНСАТОР II СТУПЕНИ ВЫПАРКИ ПОЗ. F-702 Ф500X1505					
629	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,18	
629.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	7,83
629.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0126
629.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0126
629.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,009	0,00162
629.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,612
629.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0063
630	Ц18-1-69-3	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ200 РУ20	10 ШТ	0,2	
630.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	26,8	5,36
631	Ц39-1-1-4	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДИАМЕТР, ММ, 200/20 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	4	
631.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,4	1,6
632	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 600 ММ	ШТ	2	
632.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	45,4
632.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,2
632.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	2,78
633	Ц39-1-1-8	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 600 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	4	
633.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,84	3,36
634	Ц37-2-14-14 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО С ПЕРЕУСТАНОВКОЙ 2 РАЗ	ЛЕБЕДКА	2	
634.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	26,16
634.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	4,36
634.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	3,48
634.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
635	Ц37-2-14-41 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	

635.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	14,84
635.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	3,5
635.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	2,62
635.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
4.8 ХОЛОДИЛЬНИК ЖИДКОГО АММИАКА ПОЗ. В-701 РЕГ. N АХ-1846 Ф800 Н=7202					
636	Е8-7-1-2	УСТАНОВКА И РАЗБОРКА НАРУЖНЫХ ИНВЕНТАРНЫХ ЛЕСОВ ВЫСОТОЙ ДО 16 М ТРУБЧАТЫХ ДЛЯ ПРОЧИХ ОТДЕЛОЧНЫХ РАБОТ	100М2	0,18	
636.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	43,5	7,83
636.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,07	0,0126
636.3	002499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,07	0,0126
636.4	044082	ДЕТАЛИ ДЕРЕВЯННЫЕ ЛЕСОВ	М3	0,009	0,00162
636.5	051622	ЩИТЫ НАСТИЛА ПО ПРОЕКТНЫМ ДАННЫМ	М2	3,4	0,612
636.6	063944	ДЕТАЛИ ЛЕСОВ СТАЛЬНЫЕ	Т	0,035	0,0063
637	Ц18-1-69-3	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ200 РУ25	10 ШТ	0,2	
637.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	26,8	5,36
638	Ц39-1-1-4	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДИАМЕТР, ММ,200/20 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	4	
638.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,4	1,6
639	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 600 ММ	ШТ	2	
639.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	45,4
639.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,2
639.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	2,78
640	Ц39-1-1-8	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 600 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	4	
640.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,84	3,36
641	Ц37-2-14-14 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО С ПЕРЕУСТАНОВКОЙ 2 РАЗ	ЛЕБЕДКА	2	
641.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	26,16
641.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	4,36
641.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	3,48
641.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
642	Ц37-2-14-41 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	2	
642.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	14,84
642.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	3,5
642.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	2,62
642.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,88
4.9 ХОЛОДИЛЬНИК ПОЗ. Т-414 Ф920Х3650					
643	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 800 ММ	ШТ	2	
643.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	45,4
643.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,2
643.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	2,78
644	Ц39-1-1-11	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 800 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	4	
644.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,2	4,8
645	Ц37-2-14-14 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО С ПЕРЕУСТАНОВКОЙ 2 РАЗ	ЛЕБЕДКА	1	
645.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	13,08
645.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	2,18
645.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	1,74
645.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
646	Ц37-2-14-41 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	
646.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	7,42
646.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	1,75
646.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	1,31
646.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
4.10 КОНДЕНСАТОР АММИАКА ПОЗ. Д-502 РЕГ. N АХ-1845 Ф1000Х7450					
647	Ц18-1-69-3	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ400 РУ20	10 ШТ	0,2	
647.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	26,8	5,36
648	Ц39-1-1-6	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДИАМЕТР, ММ,400/20 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	4	
648.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,65	2,6
649	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 1000 ММ	ШТ	2	
649.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	45,4
649.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,2

649.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	2,78
650	Ц39-1-1-12	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 1000 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	4	
650.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,3	5,2
651	Ц37-2-14-14 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО С ПЕРЕУСТАНОВКОЙ 2 РАЗ	ЛЕБЕДКА	1	
651.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	13,08
651.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	2,18
651.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	1,74
651.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
652	Ц37-2-14-41 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	
652.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	7,42
652.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	1,75
652.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	1,31
652.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
4.11 КОНДЕНСАТОР АММИАКА ПОЗ. Д-503 РЕГ. N АХ-1844 Ф1000Х7450					
653	Ц18-1-69-3	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ400 РУ20	10 ШТ	0,2	
653.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	26,8	5,36
654	Ц39-1-1-6	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДИАМЕТР, ММ,400/20 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	4	
654.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,65	2,6
655	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 1000 ММ	ШТ	2	
655.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	45,4
655.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,2
655.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	2,78
656	Ц39-1-1-12	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 1000 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	4	
656.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,3	5,2
657	Ц37-2-14-14 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО С ПЕРЕУСТАНОВКОЙ 2 РАЗ	ЛЕБЕДКА	1	
657.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	13,08
657.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	2,18
657.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	1,74
657.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
658	Ц37-2-14-41 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	
658.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	7,42
658.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	1,75
658.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	1,31
658.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
4.12 КОНДЕНСАТОР АММИАКА ПОЗ. Д-505 РЕГ. N АХ-1842 Ф1000Х7450					
659	Ц18-1-69-3	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ400 РУ20	10 ШТ	0,2	
659.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	26,8	5,36
660	Ц39-1-1-6	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДИАМЕТР, ММ,400/20 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	4	
660.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,65	2,6
661	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 1000 ММ	ШТ	2	
661.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	45,4
661.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,2
661.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	2,78
662	Ц39-1-1-12	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 1000 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	4	
662.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,3	5,2
663	Ц37-2-14-14 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО С ПЕРЕУСТАНОВКОЙ 2 РАЗ	ЛЕБЕДКА	1	
663.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	13,08
663.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	2,18
663.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	1,74
663.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
664	Ц37-2-14-41 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	
664.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	7,42
664.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	1,75
664.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	1,31
664.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44

4.13 КОНДЕНСАТОР АММИАКА ПОЗ. Д-501 РЕГ. N АХ-1841 Ф1000Х7450					
665	Ц18-1-69-3	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ400 РУ20	10 ШТ	0,2	
665.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	26,8	5,36
666	Ц39-1-1-6	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДИАМЕТР, ММ,400/20 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	4	
666.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,65	2,6
667	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 1000 ММ	ШТ	2	
667.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	45,4
667.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,2
667.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	2,78
668	Ц39-1-1-12	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 1000 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	4	
668.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,3	5,2
669	Ц37-2-14-14 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО С ПЕРЕУСТАНОВКОЙ 2 РАЗ	ЛЕБЕДКА	1	
669.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	13,08
669.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	2,18
669.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	1,74
669.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
670	Ц37-2-14-41 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	
670.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	7,42
670.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	1,75
670.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	1,31
670.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44

4.13 КОНДЕНСАТОР АММИАКА ПОЗ. Д-504 РЕГ. N АХ-1840 Ф1000Х7450					
671	Ц18-1-69-3	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ400 РУ20	10 ШТ	0,2	
671.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	26,8	5,36
672	Ц39-1-1-6	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДИАМЕТР, ММ,400/20 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	4	
672.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,65	2,6
673	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 1000 ММ	ШТ	2	
673.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	45,4
673.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,2
673.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	2,78
674	Ц39-1-1-12	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 1000 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	4	
674.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,3	5,2
675	Ц37-2-14-14 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО С ПЕРЕУСТАНОВКОЙ 2 РАЗ	ЛЕБЕДКА	1	
675.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	13,08
675.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	2,18
675.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	1,74
675.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
676	Ц37-2-14-41 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	
676.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	7,42
676.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	1,75
676.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	1,31
676.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44

ЧИСТКА ТЕПЛОБМЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

5.1 ХВОСТОВОЙ КОНДЕНСАТОР ПОЗ.701С ТРУБКА Ф25Х2Х3000-450 ШТ ТРУБКА Ф25Х2Х300 ВЕРТ					
677	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 800 ММ	ШТ	2	
677.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	45,4
677.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,2
677.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	2,78
678	Ц39-1-1-10	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 800 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	4	
678.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1	4
679	Ц37-2-14-14 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО С ПЕРЕУСТАНОВКОЙ 2 РАЗ	ЛЕБЕДКА	1	
679.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	13,08
679.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	2,18
679.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	1,74
679.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
680	Ц37-2-14-41 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	

680.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	7,42
680.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	1,75
680.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	1,31
680.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
681	E46-3-1-1 К=2	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ ЗА 2 ПРОХОДА ПРИМ	100ШТ	4,5	
681.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	34,6	155,7
681.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	18,2	81,9
681.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	16,4	73,8
681.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1,8	8,1
681.5	009219	ВОДА	МЗ	0,443	1,9935
681.6	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	2,52	11,34
5.2 ХОЛОДИЛЬНИК ПОЗ.Т-1 ТРУБКА Ф25Х2 Н=3000 261 ШТ					
682	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 500 ММ	ШТ	2	
682.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	45,4
682.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,2
682.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	2,78
683	Ц39-1-1-7	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 500 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	4	
683.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,8	3,2
684	Ц37-2-14-14 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО С ПЕРЕУСТАНОВКОЙ 2 РАЗ	ЛЕБЕДКА	1	
684.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	13,08
684.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	2,18
684.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	1,74
684.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
685	Ц37-2-14-41 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	
685.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	7,42
685.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	1,75
685.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	1,31
685.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
686	E46-3-1-1 К=2	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ ЗА 2 ПРОХОДА ПРИМ	100ШТ	2,61	
686.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	34,6	90,306
686.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	18,2	47,502
686.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	16,4	42,804
686.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1,8	4,698
686.5	009219	ВОДА	МЗ	0,443	1,15623
686.6	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	2,52	6,5772
687	E46-3-1-17 К=107	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА КАЖДЫЕ 50 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ К НОРМЕ 46-03-001-01 /3000-315=2685 , К=53,7Х2=107,4/ПРИМ	100ШТ	2,61	
687.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	92,02	240,1722
687.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,82	2,1402
687.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	0,82	2,1402
687.4	009219	ВОДА	МЗ	0,022	0,05742
687.5	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	0,126	0,32886
5.3 ХОЛОДИЛЬНИК.8 ТРУБКА Ф25Х2Х2800 -451 ШТ					
688	Ц18-1-69-3	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ200 РУ25	10 ШТ	0,2	
688.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	26,8	5,36
689	Ц39-1-1-4	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДИАМЕТР, ММ,200/25 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	4	
689.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,4	1,6
690	Ц18-1-66-2	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 1000 ММ	ШТ	2	
690.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	23,7	47,4
690.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,15	0,3
690.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,62	3,24
691	Ц39-1-1-8	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 800 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	4	
691.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,84	3,36
692	Ц37-2-14-14 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО С ПЕРЕУСТАНОВКОЙ 2 РАЗ	ЛЕБЕДКА	1	
692.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	13,08

692.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	2,18
692.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	1,74
692.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
693	Ц37-2-14-41 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	
693.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	7,42
693.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	1,75
693.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	1,31
693.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
694	Е46-3-2-1 К=2	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ ДИАМЕТРОМ 20 ММ ЗА 2 ПРОХОДА ПРИМ	100ШТ	4,51	
694.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	46,6	210,166
694.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	23,8	107,338
694.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	22	99,22
694.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1,8	8,118
694.5	009219	ВОДА	М3	0,594	2,67894
694.6	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	2,52	11,3652
695	Е46-3-2-17 К=99	СВЕРЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА КАЖДЫЕ 50 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ К НОРМЕ 46-03-002-01 /2800-315=2485 ЗА 2 ПРОХОДА , К=49,7Х2=99,4 / ПРИМ	100ШТ	7,61	
695.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	115,83	881,4663
695.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,1	8,371
695.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	1,1	8,371
695.4	009219	ВОДА	М3	0,023	0,17503
695.5	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	0,126	0,95886
5.4 ХОЛОДИЛЬНИК.12 ТРУБКА Ф25Х2Х2500 -449 ШТ					
696	Ц18-1-69-3	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ200 РУ25	10 ШТ	0,2	
696.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	26,8	5,36
697	Ц39-1-1-4	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДИАМЕТР, ММ,200/25 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	4	
697.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,4	1,6
698	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 600 ММ	ШТ	2	
698.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	45,4
698.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,2
698.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	2,78
699	Ц39-1-1-6	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 600 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	4	
699.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,65	2,6
700	Ц37-2-14-14 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО С ПЕРЕУСТАНОВКОЙ 2 РАЗ	ЛЕБЕДКА	1	
700.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	13,08
700.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	2,18
700.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	1,74
700.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
701	Ц37-2-14-41 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	
701.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	7,42
701.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	1,75
701.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	1,31
701.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
702	Е46-3-2-1 К=2	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ ДИАМЕТРОМ 20 ММ ЗА 2 ПРОХОДА ПРИМ	100ШТ	4,49	
702.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	46,6	209,234
702.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	23,8	106,862
702.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	22	98,78
702.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1,8	8,082
702.5	009219	ВОДА	М3	0,594	2,66706
702.6	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	2,52	11,3148
703	Е46-3-2-17 К=87	СВЕРЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА КАЖДЫЕ 50 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ К НОРМЕ 46-03-002-01 /2500-315=2185 ЗА 2 ПРОХОДА , К=43,7Х2=87,4 / ПРИМ	100ШТ	7,61	
703.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	101,79	774,6219
703.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,1	8,371
703.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	1,1	8,371

703.4	009219	ВОДА	МЗ	0,023	0,17503
703.5	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	0,126	0,95886
5.5 КОНДЕНСАТОР МЯГОВОГО ПАРА ПОЗ О-1401 ТРУБКА 25X2X4620-600 ШТ					
704	Ц18-1-69-3	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ200 РУ25	10 ШТ	0,2	
704.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	26,8	5,36
705	Ц39-1-1-4	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДИАМЕТР, ММ,200/25 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	4	
705.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,4	1,6
706	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 800 ММ	ШТ	2	
706.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	45,4
706.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,2
706.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	2,78
707	Ц39-1-1-8	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 800 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	4	
707.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,84	3,36
708	Ц37-2-14-14 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО С ПЕРЕУСТАНОВКОЙ 2 РАЗ	ЛЕБЕДКА	1	
708.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	13,08
708.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	2,18
708.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	1,74
708.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
709	Ц37-2-14-41 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	
709.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	7,42
709.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	1,75
709.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	1,31
709.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
710	Е46-3-2-1 К=2	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ ДИАМЕТРОМ 20 ММ ЗА 2 ПРОХОДА ПРИМ	100ШТ	6	
710.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	46,6	279,6
710.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	23,8	142,8
710.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	22	132
710.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1,8	10,8
710.5	009219	ВОДА	МЗ	0,594	3,564
710.6	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	2,52	15,12
711	Е46-3-2-17 К=171	СВЕРЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА КАЖДЫЕ 50 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ К НОРМЕ 46-03-002-01 /4600-315=4285 ЗА 2 ПРОХОДА , К=85,7X2=171,4 / ПРИМ	100ШТ	7,61	
711.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	200,07	1522,5327
711.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,1	8,371
711.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	1,1	8,371
711.4	009219	ВОДА	МЗ	0,023	0,17503
711.5	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	0,126	0,95886
5.6 КОНДЕНСАТОР МЯГОВОГО ПАРА ПОЗ О-1402 ТРУБКА 25X2X4620-600 ШТ					
712	Ц18-1-69-3	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ200 РУ25	10 ШТ	0,2	
712.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	26,8	5,36
713	Ц39-1-1-4	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДИАМЕТР, ММ,200/25 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	4	
713.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,4	1,6
714	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 800 ММ	ШТ	2	
714.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	45,4
714.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,2
714.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	2,78
715	Ц39-1-1-8	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 800 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	4	
715.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,84	3,36
716	Ц37-2-14-14 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО С ПЕРЕУСТАНОВКОЙ 2 РАЗ	ЛЕБЕДКА	1	
716.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	13,08
716.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	2,18
716.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	1,74
716.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
717	Ц37-2-14-41 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	
717.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	7,42
717.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	1,75

717.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	1,31
717.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
718	E46-3-2-1 K=2	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ ДИАМЕТРОМ 20 ММ ЗА 2 ПРОХОДА ПРИМ	100ШТ	6	
718.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	46,6	279,6
718.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	23,8	142,8
718.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	22	132
718.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1,8	10,8
718.5	009219	ВОДА	МЗ	0,594	3,564
718.6	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	2,52	15,12
719	E46-3-2-17 K=171	СВЕРЛЕНИЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА КАЖДЫЕ 50 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ К НОРМЕ 46-03-002-01 /4600-315=4285 ЗА 2 ПРОХОДА , K=85,7X2=171,4 / ПРИМ	100ШТ	7,61	
719.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	200,07	1522,5327
719.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,1	8,371
719.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	1,1	8,371
719.4	009219	ВОДА	МЗ	0,023	0,17503
719.5	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	0,126	0,95886
5.7 ТЕПЛООБМЕННИК ГИДРОЛИЗНЫЙ ПОЗ.К-301 ТРУБКА Ф25X2 Н=2500ММ 282 ШТ					
720	Ц18-1-69-1	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ100 РУ20	10 ШТ	0,2	
720.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,21	1,442
721	Ц39-1-1-2	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДИАМЕТР, ММ,100/20 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	4	
721.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,3	1,2
722	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 600 ММ	ШТ	2	
722.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	45,4
722.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,2
722.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	2,78
723	Ц39-1-1-8	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 600 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	4	
723.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,84	3,36
724	Ц37-2-14-14 K=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО С ПЕРЕУСТАНОВКОЙ 2 РАЗ	ЛЕБЕДКА	1	
724.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	13,08
724.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	2,18
724.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	1,74
724.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
725	Ц37-2-14-41 K=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	
725.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	7,42
725.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	1,75
725.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	1,31
725.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
726	E46-3-1-1 K=3	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ ЗА 3 ПРОХОДА ПРИМ	100ШТ	2,82	
726.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	51,9	146,358
726.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	18,2	51,324
726.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	16,4	46,248
726.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1,8	5,076
726.5	009219	ВОДА	МЗ	0,443	1,24926
726.6	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	2,52	7,1064
727	E46-3-1-17 K=131	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА КАЖДЫЕ 50 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ К НОРМЕ 46-03-001-01 /2500-315=2185 , K=43,7X3=131,1/ПРИМ	100ШТ	2,82	
727.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	112,66	317,7012
727.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,82	2,3124
727.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	0,82	2,3124
727.4	009219	ВОДА	МЗ	0,022	0,06204
727.5	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	0,126	0,35532
5.8 ТЕПЛООБМЕННИК ГИДРОЛИЗНЫЙ ПОЗ.К-302 ТРУБКА Ф25X2 Н=2500ММ 282 ШТ					
728	Ц18-1-69-1	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ100 РУ20	10 ШТ	0,2	
728.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,21	1,442

729	Ц39-1-1-2	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДИАМЕТР, ММ,100/20 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	4	
729.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,3	1,2
730	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 600 ММ	ШТ	2	
730.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	45,4
730.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,2
730.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	2,78
731	Ц39-1-1-8	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 600 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	4	
731.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,84	3,36
732	Ц37-2-14-14 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО С ПЕРЕУСТАНОВКОЙ 2 РАЗ	ЛЕБЕДКА	1	
732.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	13,08
732.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	2,18
732.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	1,74
732.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
733	Ц37-2-14-41 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	
733.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	7,42
733.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	1,75
733.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	1,31
733.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
734	Е46-3-1-1 К=3	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ ЗА 3 ПРОХОДА ПРИМ	100ШТ	2,82	
734.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	51,9	146,358
734.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	18,2	51,324
734.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	16,4	46,248
734.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1,8	5,076
734.5	009219	ВОДА	М3	0,443	1,24926
734.6	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	2,52	7,1064
735	Е46-3-1-17 К=131	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА КАЖДЫЕ 50 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ К НОРМЕ 46-03-001-01 /2500-315=2185 , К=43,7Х3=131,1/ПРИМ	100ШТ	2,82	
735.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	112,66	317,7012
735.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,82	2,3124
735.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	0,82	2,3124
735.4	009219	ВОДА	М3	0,022	0,06204
735.5	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	0,126	0,35532
5.9 ДЕФЛЕГМАТОР ПОЗ16 (ТЕПЛООБМЕННИК) ТРУБКА Ф25Х2 Н=2300 ММ 450 ШТ					
736	Ц18-1-69-1	ОТСОЕДИНЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ФЛАНЦЕВ ПАТРУБКА , ДУ100 РУ20	10 ШТ	0,2	
736.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,21	1,442
737	Ц39-1-1-2	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ ДИАМЕТР, ММ,100/20 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/ПРИМ	СТЫК	4	
737.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,3	1,2
738	Ц18-1-66-1	СНЯТИЕ И УСТАНОВКА КРЫШЕК ЛЮКОВ, ДИАМЕТР 600 ММ	ШТ	2	
738.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	22,7	45,4
738.2	000009	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	Т	0,1	0,2
738.3	000978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	1,39	2,78
739	Ц39-1-1-8	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, 600 #/ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ/	СТЫК	4	
739.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,84	3,36
740	Ц37-2-14-14 К=2	УСТАНОВКА РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК ДЛЯ ДЕМОНТАЖА И МОНТАЖА КРЫШКИ РАВНОМЕРНО С ПЕРЕУСТАНОВКОЙ 2 РАЗ	ЛЕБЕДКА	1	
740.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	13,08	13,08
740.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	2,18	2,18
740.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,74	1,74
740.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
741	Ц37-2-14-41 К=2	СНЯТИЕ РУЧНЫХ ЛЕБЕДОК С ОТМЕТКИ ДО 3 М, ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ, КН[ТС] 32 [3,2]	ЛЕБЕДКА	1	
741.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,42	7,42
741.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	1,75	1,75
741.3	000762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	1,31	1,31
741.4	002511	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 15 Т	МАШ-Ч	0,44	0,44
742	Е46-3-1-1 К=2	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ ЗА 3 ПРОХОДА ПРИМ	100ШТ	4,5	

742.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	34,6	155,7
742.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	18,2	81,9
742.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	16,4	73,8
742.4	002509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1,8	8,1
742.5	009219	ВОДА	МЗ	0,443	1,9935
742.6	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	2,52	11,34
743	Е46-3-1-17 К=79	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ НА КАЖДЫЕ 50 ММ ИЗМЕНЕНИЯ ГЛУБИНЫ ДОБАВЛЯЕТСЯ К НОРМЕ 46-03-001-01 /2300-315=1985 , К=39,7Х2=79,4/ПРИМ	100ШТ	4,5	
743.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	67,94	305,73
743.2	000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,82	3,69
743.3	001732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	М-ЧАС	0,82	3,69
743.4	009219	ВОДА	МЗ	0,022	0,099
743.5	044507	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 20 ММ	ШТ	0,126	0,567
ЗАМЕНА ТРУБ ПО ГАЗУ ХОЛОДИЛЬНИКА IV СТУПЕНИ 12Х18Н10Т					
744	Ц18-1-69-1	РАЗБОРКА И СБОРКА ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ, ДИАМЕТР, ММ, ДО: 100	10 ШТ	5,7	
744.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	7,21	41,097
745	Ц39-1-1-2	ОЧИСТКА ПОСАДОЧНЫХ МЕСТ, ДИАМЕТР, ММ, ДО 108 #ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЩЕТКАМИ	СТЫК	114	
745.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,3	34,2
746	Е9-8-8-2 ШНК.ДОП.7	РУЧНАЯ ГАЗОВАЯ РЕЗКА ПРОПАН-БУТОНОВОЙ СМЕСЬЮ НЕПОВОРОТНЫХ ТРУБ БЕЗ СКОСА КРОМОК, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ММ 57-60 ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4-6	10 ПЕРЕРЕЗО В	1,9	
746.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,68	1,292
746.2	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,3	0,57
746.3	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	0,27	0,513
746.4	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,19	0,361
746.5	034340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,034	0,0646
747	Е9-8-8-3 ШНК.ДОП.7	РУЧНАЯ ГАЗОВАЯ РЕЗКА ПРОПАН-БУТОНОВОЙ СМЕСЬЮ НЕПОВОРОТНЫХ ТРУБ БЕЗ СКОСА КРОМОК, НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ММ 70-83 ТОЛЩИНА СТЕНКИ 4-8	10 ПЕРЕРЕЗО В	3,8	
747.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,78	2,964
747.2	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,34	1,292
747.3	002577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	0,31	1,178
747.4	034241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,21	0,798
747.5	034340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,036	0,1368
748	Ц39-1-31-1	РАСТОЧКА ФЛАНЦЕВ	100МЕСТ	0,38	
748.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	12	4,56
748.2	001148	МАШИНЫ ЭЛЕКТРОЗАЧИСТНЫЕ	МАШ-Ч	11	4,18
749	Е9-8-1-2 ШНК.ДОП.7	РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА С ВЫШЛИФОВКОЙ ДЕФЕКТНОГО УЧАСТКА ШВА ПРИ ЗАМЕНЕ НА НОВЫЕ ТРУБЫ ТОЛЩИНОЙ ММ, ДО: 8	10М	9,1	
749.1	000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	59,9	545,09
749.2	001147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	28,45	258,895
749.3	002016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	22,76	207,116
749.4	015211	ЭЛЕКТРОДЫ	КГ	5,84	53,144
749.5	044897	ШЛИФКРУГИ	ШТ	0,0528	0,48048

Составил: _____

Проверил: _____