

Yuridik shaxs to'g'risida ma'lumot
(Ro'yxatdan o'tkazuvchi va vakolatli organlar ma'lumoti asosida shakllantirildi)

Umumiy ma'lumot

INN:	305241599
Ro'yxatdan o'tkazuvchi organ:	Davlat xizmatlari markazi
Davlat ro'yxatidan o'tkazilgan sana:	24.01.2018
Davlat ro'yxatidan o'tkazilgan raqami:	568490
Yuridik shaxsning nomi:	"GIDROTAMIR" mas'uliyati cheklangan jamiyati
Tashkiliy-huquqiy shakli:	152 - Mas'uliyati cheklangan yoki qo'shimcha mas'uliyatli jamiyat
IFUT kodi:	33120 - Mashina va uskunalarni ta'mirlash
DBIBT kodi:	79994 - Davlat va xo'jalik boshqaruvi organlari tarkibiga kirmagan tadbirkorlik sub'yektlari

Kichik tadbirkorlik sub'ektlariga

mansubligi:	Ha
Faollik holati:	faoliyat ko'rsatayotgan
Ustav fondi:	7 000 000,00 UZS

Boshqaruvchi haqida ma'lumot

Rahbarning F.I.SH.:	AZIMOV O'TKIRJON HALIMOVICH
Rahbarning STIR:	449570149

Ta'asischilar va ularning ustav fondidagi ulushi haqida ma'lumotlar

1. Azimov O'tkirjon Halimovich	100,00
2.	
3.	
4.	
5.	

Kontakt ma'lumotlari

Elektron pochta manzili:	FARRUH.FAYZIEV@umail.uz
Aloqa telefoni:	973011848
MHOBT kodi:	1706204853 - Buxoro viloyati, Olot tumani, Chorbog' QFY
Ko'cha, uy, xonadon:	Usmonsheh qishlog'i

02/03/2022 uchun amal axborot



17.11.2022 даги

“GIDROTA’MIR” МСНЖ ва Олот туман Аму-Бухоро машина канали бошқармаси ўртасида 45 368 828,00 сўм умумий суммага тузилган 184026 - сонли шартномага

ТЎЛОВЛАР ЖАДВАЛИ*

Боб 170
Шахсий газна ҳисобварақ 100010860062047042402170002

сўмда

2022 йил ойлар номи	Харажатлар тури** (бюджет таснифининг тегишли коди)			Жами
	4333900			
Январь				
Февраль				
Март				
Апрель				
Май				
Июнь				
Июль				
Август				
Сентябрь				
Октябрь				
Ноябрь	45 368 828,00			45 368 828,00
Декабрь				
Жами йил бўйича	45 368 828,0			45 368 828,0

Жами 45 368 828,00 сўм

Қирк беш миллион уч юз олтмиш саккиз минг саккиз юз
йигирма саккиз сўм 00 тийин

сумма сўз билан

Юқоридаги кўрсатилган суммадан 13 610 648,40 сўм ёки 30,00%*** шартноманинг умумий суммасидан
30 % ***2022 йилнинг ноябр ойида тўланиши лозим.

(*) — бюджет ташкилоти, бюджет маблағи олувчи ва БМЖ маблағи олувчи томонидан ғазначилик бўлинмасига икки нусхада тақдим этилади;

(**) — бўлим, кичик бўлим ва харажат моддаси кўрсатилади;

(***) — Юқоридаги кўрсатилган суммадан ойига _____% жорий ойнинг, _____ санасигача ҳар ойда олдиндан тўланиши лозим (ушбу сатр бюджет ташкилоти, бюджет маблағи олувчи ва БМЖ маблағи олувчи томонидан коммунал хизматлар кўрсатиш, алоқа хизматлари ва қонун ҳужжатларида назарда тутилган ҳар ой доимий равишда товарлар (ишлар, хизматлар) етказиб бериш шартномалари бўйича олдиндан тўловни амалга ошириш ҳолларида тўлдирилади).

Буюртмачи раҳбари



(имзо)

Дурматов Шухрат Болтакулович
Ф.И.Ш.

Буюртмачи бош бухгалтери

(имзо)

Эрназаров Эломон Йулдошевич
Ф.И.Ш.

Ғазначилик бўлинмасининг
ҳодими қабул қилди

_____ (имзо)

Буюртмачи ходими
қабул қилди

_____ (имзо)

«__» _____ 2022 й.

«__» _____ 2022 й.

“17” noyabr 2022 yil

Olot shaxar.

“GIDROTA’MIR” MCHJ keyingi o‘rinlarda “Pudratchi” deb yuritiladi, o‘zining nizomi asosida raxbar O‘.H.Azimov nomidan, bir tomondan va ABMK Olot tuman boshqarmasi, keyingi o‘rinlarda “Buyurtmachi” deb yuritiladi, o‘zining nizomi asosida raxbar Sh.B.Durmatov nomidan, ikkinchi tomondan mazkur shartnomani quyidagilar haqida tuzdilar.

1. SHARTNOMANING PREDMETI

1.1. Ushbu shartnoma buyicha “Pudratchi” “Buyurtmachi”ning buyurtmasiga asosan Amu-Buxoro mashina kanali Olot tuman boshqarmasi tasarrufidagi Jayxun nasos stansiyasidagi №1, №13 va №14-son nasos agregatlarini to‘la ta‘mirlash ishlarini tuzilgan loyiha smeta hujjatlariga asosan bajarishni, “Buyurtmachi” esa bajarilgan to‘la ta‘mirlash ishlarini qabul qilib olishni hamda to‘lovni amalga oshirishni o‘z zimmlariga oladilar.

2.2. Ushbu shartnomaning umumiy summasi **45 368 828(Qirq besh million uch yuz oltmish sakkiz ming sakkiz yuz yigirma sakkiz)**so‘mni tashkil etadi.

2.SHARTNOMA BUYICHA KELISHUV NARXLAR

2.1. “Buyurtmachi” tomonidan taqdim qilingan hujjatlarga asosan ta‘mirlash ishlarining **45 368 828(Qirq besh million uch yuz oltmish sakkiz ming sakkiz yuz yigirma sakkiz)**so‘mni tashkil etadi.

2.2. Shartnomaning boshlanishi “17” noyabr 2022 yil. Shartnomaning amal kilish muddati “31” dekabr 2022 y. Ta‘mirlash ishlari boshlanishi Uz.Res.Prezidentini 28.02.2007yildagi 594-sonli karoriga muvofik majburiy ruyxatga olinib, avans tulovi tulagandan sung. Ta‘mirlash ishlarini tugatish vakti “30” noyabr 2022 y.

3.TA’MIRLASH ISHLARINI BOSHLASH, BAJARISH VA TUGATISH BUYICHA SHARTNOMAVIY MUDDATLAR

3.1. Ta‘mirlash ishlarini bajarish muddati mazkur shartnomaning 2.3.bandida ko‘rsatilgan muddatgacha amalga oshiriladi.

3.2. Shartnomadagi 4.1 bandida kursatilgan avansni “Pudratchi” olgandan sung ta‘mirlash ishlarini boshlaydi. O‘zbekiston Respublikasi Prezidentining 1995 yil 12 maydagi 1154-sonli farmoniga asosan barcha mulkchilik shakllaridagi xo‘jalik yurituvchi subyektlarning iste‘molchilar va buyurtmachilarga, agar ular yetkazib beriladigan (bajariladigan ishlar, xizmatlar) qiymatining kamida 30 foizini oldindan to‘lamasalar, mahsulot jo‘natishi, ishلامي bajarishi va xizmatlar ko‘rsatilishi taqiqlangan. “Pudratchi” mazkur fatmonga amal qilishi shart.

3.3. “Buyurtmachi” tomonidan ta‘mirlash ishlarini bajarish davrida “Pudratchi”ga o‘zi tomonidan xarid qilingan ta‘mirlash materiallarini taqdim qilishi mumkin.

3.4. Ta‘mirlash ishlari to‘xtab qolganligi uchun sababchi bo‘lgan tomonbuning oqibatida kelib chiqadigan har qanday kamomad yoki javobgarlikni o‘z zimmasiga oladi.

3.5. Ta‘mirlash ishlari tugallab foydalanishga topshirish uchun tuzilgan komissiya dalolatnomasi tasdiqlangandan sung ta‘mirlash ishlari tamom bo‘lgan deb hisoblanadi.

4.TO‘LOV SHARTI VA TARTIBI

4. 1. Ushbu shartnomaning umumiy narxi **45 368 828(Qirq besh million uch yuz oltmish sakkiz ming sakkiz yuz yigirma sakkiz) (Shundan OOS summasi 5 917 673so‘m)**so‘mni tashkil etadi. “Buyurtmachi”ta‘mirlash ishlarini boshlash uchun “Pudratchi”gashartnoma narxining **30%** yoki **13 610 648,40** so‘m miqdorda oldindan to‘laydi va bu oldindan to‘lov 2022 yilning noyabr oyida amalga oshiriladi. “Buyurtmachi” tomonidan yakuniy to‘lov “Pudratchi” ta‘mirlash ishlari bajarilganligini tasdiqlovchi hujjat taqdim qilgandan so‘ng 2022 yilning “30” noyabrgacha amalga oshiriladi.

4.2. “Buyurtmachi” to‘lovni pul o‘tkazish yuli bilan amalga oshiradi.

4.3. “Pudrat” tashkiloti tomonidan shartnomada ko‘rsatilgan summadahoshikcha bajarilgan ishlar uchun “Buyurtmachi” tomonidan toiovlar amalga oshirilmaydi.

5.PUDRATCHINING MAJBURIYATLARI

5.1. Shartnoma bahosi **45 368 828(Qirq besh million uch yuz oltmish sakkiz ming sakkiz yuz yigirma sakkiz)**so‘m bo‘lgan ta‘mirlash ishlari yuqorida kelishilgan muddatda tugatish va foydalanishga topshirish.

5.2. Maxsus ta‘mirlash ishlarini bajarish uchun maxsus yollanma pudratchi tashkilotlarni jalb kiladi.

5.3. Har haftaning dushanba kunida joriy haftada bajarilgan ta‘mirlash montaj ishlari to‘g‘risidagi tegishli hujjatlarni “Buyurtmachi”ga taqdim kilishi shart. Agar ta‘mirlash mazkur shartnomada ko‘rsatilgan muddatda pudratchining aybi bilan foydalanishga topshirilmasa, u holda buyurtmachiga quyidagi tartibda jarima to‘laydi:

- ta‘mirlash muddati 10 kunga kechiktirilsa, shartnoma baxosidan 0,5 % miqdorida;

-keyingi 20 kun uchun shartnoma bahosidan 5 % miqdorida;

-undan keyingi muddatlar uchun 20 % miqdorida;

Jarima sanksiyasi buyurtmachi tomonidan bildirilgan yozma ravishdagi da‘voda keyin 10 kun muddat mobaynida tolanishi shart.

5.4. Pudratchi shartnomada nazarda tutilgan mablag‘ doirasida ta‘mirlash ishlarini bajaradi va shunga muvofik bajarilgan ta‘mirlash ishlari tugrisida 2-sonli dalolatnomani tuzadi.

6. BUYURTMACHINING MAJBURIYATLARI

- 6.1. Shartnomada kursatilgan 4.1. va 4.2. bandlari buzilsa, "Buyurtmachi" maxsus hisob-raqamidan xar bir kechiktirilgan kun uchun shartnomaning tulanmagan narxini 0,04% miqdorida "Pudratchiga" jarima to'laydi.
- 6.2. "Buyurtmachi" ta'mirlash ishlarini o'z vaqtida belgilangan standartlarga va amaldagi qonunchilikka asosan qabul qilib oladi.
- 6.3. "Buyurtmachi" tasdiqlangan smetasiga muvofiq byudjetda nazarda tutilgan mablag' doirasida shartnoma tuzadi va shartnoma summasiga muvofiq 2-sonli dalolatnomani "Pudratchi" bilan birgalikda tuzadi.

7. SHARTNOMANING AMAL QILISH MUDDATI

- 7.1. Mazkur shartnomaga har qanday o'zgartirish va qo'shimchalar ular yozma ravishda sodir etilishi va taraflarning bunga lozim darajada ma'sul bo'lgan vakillari tomonidan imzolanishi sharti bilan haqiqiy hisoblanadi. 2014 yil 1 yanvardan amalga kiritilgan Uzbekiston respublikasi "Byudjet kodeksi"ning 122-moddasi xamda Byudjet tashkilotlari uchun G'aznachilik bo'linmasida O'zbekiston Respublikasi Prezidentining 2007 yil 28 fevraldagi 594-sonli qaroriga muvofiq, majburiy ro'yxatga olingan kundan boshlab kuchga kiradi.

7.2. Mazkur shartnoma byudjetdan mablag' oluvchilar uchun 2016 yil 22 dekabrda O'zbekiston Respublikasi Adliya vazirligida 2850-son bilan ro'yxatga olingan "Uzbekiston Respublikasi byudjet tizimi byudjetlarining g'azna ijrosi koidalari"ga asosan amal qilish muddati "31" dekabr 2022 yilgacha belgilanadi.

- 7.3. Mazkur shartnoma ikki nusxada tuzilib, bir xil yuridik kuchga ega bo'lib hisoblanadi va tomonlarning har biri uchun bir nusxadan beriladi.
- 7.4. Shartnoma muddatidan oldin quyidagi hollarda bekor qilinishi mumkin:
- tomonlarning kelishuviga muvofiq;
 - O'z.R. qonunchilik hujjatlarida nazarda tutilgan hollarda.
 - Fors-Major xolatlarida

8. NIZOLARNI HAL QILISH

- 8.1. Taraflar shartnomada ko'rsatilgan majburiyat va shartlarni bajarmagan taqdirlarida O'z.R. Fuqarolik kodeksi va "Xo'jalik yurituvchi subyektlar faoliyatining shartnomaviy-huquqiy bazasi to'g'risida"gi qonuni hamda boshqa qonun hujjatlari asosida javobgar bo'ladilar.
- 8.2. Taraflar o'rtasida kelib chiqadigan nizolar o'zaro kelishuv asosida, agar taraflar kelisha olmasalar nizolar O'z.R. "Xo'jalik yurituvchi subyektlar faoliyatining shartnomaviy-huquqiy bazasi to'g'risida"gi qonunga va Fuqarolik kodeksiga asosan xo'jalik sudi tartibida hal qilinadi.
- 8.3. Kelishmovchiliklar yuzaga kelgan taqdirda barcha masalalar ikki tomonlama muzokaralar yo'li bilan xal qilinadi, kelishish imkoni bo'lmaganda esa Buxor viloyat Xo'jalik sudida xal qilinadi.

9. BOSHKA SHARTLAR

- 9.1 Mazkur Shartnomaga kiritiladigan barcha o'zgartirish va ko'shimchalar yozma shaklda tuzilishi va xar ikkala taraflar orkali imzolanishi kerak.

10. TOMONLARNING YURIDIK MANZILLARI VA BANK REKVIZITLARI

«Gidrotamir» MCHJ

Manzil: Charbag USMONSHEX

Tel: 93 625 56 35

Xr: 20208000400832634001

Olot shaxri. Xalq banki

MFO-00673,

INN 305241599



U.X.Azimov.

"BUYURTMACHI"

ABMK Olot tumani boshkarmasi

(byudjetdan mablag' oluvchining nomi)

Manzil: Olot shaxar Olot kuchasi №172 uy.

Tel./faks: 34 21 6 42 , faks 34 21 3 49

Sh/xv: 100010860062047042402170002

Bank nomi Toshkent Markaziy bank

MFO: 00014, INN: 201365616

OKONX : 22100

Olot tuman G'aznachilik bo'linmasi

Gxv: 23402000300100001010

INN 201122919



B Durmatov.

Xukukiy x

Ushbu shartnoma loyihasini amaldagi O'zbekiston Respublikasi Fuqarolik kodeksin yurituvchi subyektlar faoliyatining shartnomaviy –xukukiy bazasi tug'risida" gi 1999 boshka Konunlari va normativ xujjatlari asosida shartnomani imzolashga rozilik bildirgan.

HUQUQSHUNOS:

(imzo)

(byudjetdan mablag' oluvchi tashkilot huquqshunosining F.I.O)

- tegishli g'azna hisobvarag'i ko'rsatiladi.
- tegishli byudjetdan mablag' oluvchining G'aznachilik bo'linmasida ochilgan shaxsiy hisobvarag'i (yoki shaxsiy hisobvaraqlari) ko'rsatiladi.
- Byudjetdan mablag' oluvchining g'aznachilikdagi byudjetdan tashqari mablag'lari bo'yicha shaxsiy hisobvarag'i yoki bankdagi talab qilib olinguncha depozit hisobvarag'i ko'rsatiladi.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

Расчет стартовой стоимости в текущих ценах по объекту:

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА ТИПА Д-6300-80 (24 НДС) С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАРКИ СДНЗ-3-17-22-8У₃ НА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ "ЖАЙХУН"

Согласно протокола тендерной комиссии Управления Эксплуатации Аму-Бухарского машинного канала №2 от 4 октября 2021 года с часовая ставка на затраты труда рабочих-строителей без учета соц.страха составляет 11618 сум. Затраты на эксплуатацию строительных машин и механизмов приняты по маркам согласно локально-ресурсной ведомости по прогнозным ценам ЦЭР и ЦКС по состоянию на 23.08.2021 г.

1. Основная заработная плата рабочих-строителей:

$$С_{зп} = 462,171 \times 11618 = 5369,503 \text{ тыс. сум}$$

Отчисление на социальное страхование -12 % от основной заработной платы:

$$5369,503 \times 12\% = 644,340 \text{ тыс. сум.}$$

Основная заработная плата рабочих-строителей с отчислением на социальное страхование составила :

$$5369,503 + 644,340 = 6013,843 \text{ тыс. сум}$$

2. Затраты на эксплуатации машин и механизмов.

Стоимость затрат на эксплуатацию машин и механизмов при определении стоимости строительства объекта принимается по текущим ценам исходя из нормативной потребности в соответствующего вида машин из расчёт за 05.01.2022г. В соответствии с этим суммарные затраты на эксплуатацию машин и механизмов составляют 0 сум.

3. Затраты на приобретение строительных материалов, изделий и конструкций.

Цены на строительные материалы приняты по справочным материалам предоставленным ООО « Экономический анализ и экспертиза» и сведений предоставленных заказчиком. Стоимость строительных материалов согласно ресурсной сметы по данному объекту 14075,663 тыс. сум, с учетом транспортных затрат 14779,446 тыс. сум

4. Прочие расходы подрядчика:

При- прочие расходы подрядчика принимаются в размере 18 % от суммы прямых затрат и составляют -3500,130 тыс сум

Стоимость объекта в текущих ценах без НДС: - 24293,419 тыс. сум

НДС 15% - 3644,013 тыс. сум

Стоимость объекта в текущих ценах с НДС: - 27937,432 тыс. сум

Стоимость работ по объекту:

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА ТИПА Д-6300-80 (24 НДС) С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАРКИ СДНЗ-3-17-22-8У₃ НА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ "ЖАЙХУН"

составляет: - 27 937 432 (Двадцать семь миллионов девятьсот тридцать семь тысяч четыреста тридцать два) сум и носит рекомендательный характер.

Составила:



Хамроева Ш.

СВОДНЫЙ РАСЧЕТ СМЕТНОЙ СТОИМОСТИ

КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА ТИПА Д-6300-80 (24 НДС) С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ
МАРКИ СДНЗ-3-17-22-8Уз НА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ "ЖАЙХУН"

№	Наименование затрат	Стоимость в текущих ценах
		(в тыс. сум)
1	Основная заработная плата рабочих-строителей	5 369,503
2	Отчисление на страхование-12%	644,340
3	Затраты на эксплуатацию машин и механизмов	-
4	Строительные материалы	14 075,663
	Итого :	20 089,506
5	Транспортные затраты на кабельную продукцию-1,5%	-
6	Транспортные расходы 5% от стоимости материалов	703,783
7	Заготовительно-складские расходы -2%	-
	Итого :	20 793,289
8	Прочие затраты и расходы Подрядчика -18%	3 500,130
9	Прочие затраты и расходы Заказчика -20%	-
10	Затраты на страхование строительства объектов -0,4% (80% от полной стоимости объекта)	-
	Итого:	24 293,419
11	Коэффициент риска -5%	-
12	НДС - 15%	3 644,013
	ВСЕГО:	27 937,432

Расчет составила:



Хамроева Ш.

ЛОКАЛЬНЫЙ РЕСУРСНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ № 1

(локальная ресурсная смета)

на

**КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА ТИПА Д-6300-80 (24 НДС) С
ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАРКИ СДНЗ-3-17-22-8Уз НА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ "ЖАЙХУН"**

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание: Дефектный акт АРУ АБМК

В текущих ценах
19445.166 ТЫС.СУМ.

Сметная стоимость

Составлен В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

№ п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	Сметная стоимость	
					на ед.изм.	общая
ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОМУ РЕСУРСНОМУ РАСЧЕТУ, СОСТАВЛЕННОМУ НА ОСНОВЕ ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ № 1						
ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ						
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	450,00	11618	5 228 042,0
2	2	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	12,176	0	-
3	1	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч	12,176	11618	141 461,0
ИТОГО ПО ТРУДОВЫМ РЕСУРСАМ:			СУМ			5 369 503,0
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
1	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч	12,176	0	ЗАКАЗЧИК
4	0	ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРНЫЕ С СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500А	МАШ.Ч	26,800		-
5	0	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ, РУЧНОЙ	МАШ.Ч	12,933		-
	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	19,000		-
	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч	78,844		-
ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАШИНАМ:			СУМ			-
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ						
1	Деф. акт	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ОТРЕЗНОЙ)	ШТ	4,0	14500	58 000,0
2	Деф. акт	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ТОЧИЛЬНЫЙ)	ШТ	8,0	46000	368 000,0
3	Деф. акт	ПАРАНИТ Т-4ММ	КГ	15,0	45000	675 000,0
4	Деф. акт	СИАТИН	КГ	9,0	20000	180 000,0
5	Деф. акт	ВЕТОШЬ	КГ	18,0	11000	198 000,0
6	Деф. акт	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ	4,0	20000	80 000,0
7	Деф. акт	МАСЛОСЪЕМНОЕ КОЛЬЦО	ШТ	4,0		Заказчик
8	Деф. акт	МАСЛО И-20	КГ	32,0		Заказчик
9	Деф. акт	НИГРОЛЬ (ФЕРГАНОЛ SAE-140 GL-2)	КГ	1,875	10700	20 063,0
10	Деф. акт	ПОДШИПНИК 35/32	ШТ	2,0	2000000	4 000 000,0
11	Деф. акт	САЛЬНИК Х/Б 24x24	КГ	8,0	99475	795 800,0
12	Деф. акт	ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ САЛЬНИК (МАНЖЕТ)	ШТ	4,0	590000	2 360 000,0
13	Деф. акт	БАББИТ Б-83 ДЛЯ ПОДШИПНИК	КГ	10,0	65000	650 000,0
14	Деф. акт	ЗАДВИЖКА DN-100 PN-10	ШТ	1,0	1100000	1 100 000,0
15	Деф. акт	ТЕХ. РЕЗИНА Т-4ММ	КГ	8,0	23000	184 000,0
16	Деф. акт	ПОЛОСА ЛАТУННАЯ 0,1+0,5 ММ	КГ	2,0	35000	70 000,0
17	Деф. акт	БОЛТЫ М-12ММ L-50ММ С ГАЙКАМИ	КГ	0,400	40000	16 000,0
18	Деф. акт	БОЛТЫ М-18ММ L-270ММ С ГАЙКАМИ	КГ	2,440	40000	97 600,0
19	Деф. акт	БОЛТЫ М-36ММ L-180ММ С ГАЙКАМИ	КГ	21,939	40000	877 560,0
20	Деф. акт	БОЛТЫ М-20ММ L-60ММ С ГАЙКАМИ	КГ	1,626	40000	65 040,0
21	Деф. акт	БОЛТЫ М-36ММ L-250ММ С ГАЙКАМИ	КГ	10,7	40000	427 720,0
22	Деф. акт	ЭЛЕКТРОДЫ Д-4ММ Э46	КГ	76	24380	1 852 880,0
23	ВОЗВРАТ	ЗАДВИЖКА DN-100 PN-10 НЕГОДНАЯ	ШТ	1,0	0	-
ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ:			СУМ			14 075 663,0
ИТОГО ПО РЕСУРСНОМУ РАСЧЕТУ:			СУМ			19 445 166,0

СОСТАВИЛА :



ХАМРОЕВА Ш.

ПРОВЕРИЛ:



ТЕМИРОВ Р.

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 1

(локальная ресурсная смета)

на **КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА ТИПА Д-6300-80 (24 НДС) С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАРКИ СДНЗ-3-17-22-8Уз НА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ "ЖАЙХУН"**

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание: Дефектный акт АРУ АБМК

№ п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	
				на ед. измерения	по проектным данным
ПОДГОТОВКА КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА НАСОСНОГО АГРЕГАТА					
1	Акт хронометраж	СЛИВ ВОДЫ ИЗ СИСТЕМЫ НАСОСНОГО АГРЕГАТА С ЗАМЕНОЙ ЗАДВИЖКИ Д-100ММ	ШТ	1,0	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	9	9
1.2	Деф.акт	ЗАДВИЖКА 31 ЧББР DN-100 PN-10	ШТ		1
1.3	ВОЗВРАТ	ЗАДВИЖКА 31 ЧББР DN-100 PN-10	ШТ		1
2	Акт хронометраж	ЗАКРЫТЬ ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР Д-820ММ И ПОСТАВИТЬ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ	ШТ	1,0	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	2
3	Акт хронометраж	СЛИВ МАСЛА С МАСЛОВАННЫ	ШТ	2,0	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,7	1,4
ДЕМОНТАЖ НАСОСНОГО АГРЕГАТА И ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ					
1	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ БОЛТОВ М-36ММ L-250ММ НА СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ МУФТЕ РОТОРА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ И НАСОСНОГО РОТОРА НАСОСА СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ С ГАЙКАМИ -4ШТ	КОМПЛ.	1,0	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4	4
2	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ МАСЛЯНОЙ КРЫШКИ, ОЧИСТКА СРЕЗКА НЕГОДНЫХ М-12ММ L-50ММ БОЛТОВ-5ШТ	ШТ	1,00	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	2,0
2.2	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч		1,0
2.3	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		1,0
2.4	Деф.акт	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ		1,0
2.5	Деф.акт	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ		2,0
2.6	Деф.акт	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ОТРЕЗНОЙ)	ШТ		1,0
2.7	Деф.акт	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ		1,0
2.8	Деф.акт	ВЕТОШЬ	КГ		3,0
3	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ КРЫШКИ ПОДШИПНИКА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ. СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ М-18ММ L-270ММ -4ШТ)	ШТ	1,0	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6	6
3.1	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ЗОНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ СДНЗ-2-17-44-8Уз С ПОМОЩЬЮ КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, ОТКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ. М-10ММ L-30ММ 8ШТ	ШТ	2	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1	2
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,3
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,3
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,3
	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч		1,0
	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		1,0
	Деф.акт	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ		1,0
	Деф.акт	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ		2,0
	Деф.акт	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ОТРЕЗНОЙ)	ШТ		1,0
4	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ КРЫШКИ ОТ НАСОСА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ СРЕЗКА НЕГОДНЫХ ГАЕК М36ММ -14ШТ	ШТ	1,0	
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6	6,0
4.2	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		5,0
4.3	Деф.акт	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ		1,0
4.4	Деф.акт	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ		1,0
4.1	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ БОКОВЫХ ФЛАЦЕВ НАСОСА. (ОТКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М18ММ L=50ММ 12ШТ)	ШТ	2	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,5	1,0
4.2	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ГРАНБУКСОВ НАСОСА ОТКРУЧИВАНИЕ ГАЙКИ ШПИЛЕК М-18ММ L=180ММ 4ШТ	ШТ	2	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,5	1,0
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,3
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,3
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,3
5	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ РОТОРА НАСОСА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ С ЗАМЕНОЙ ПОДШИПНИКА 35/32	КОМПЛ.	1,0	
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	8	8
5.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,5
5.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,5

5.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,5
5.5	Деф. акт	ПОДШИПНИК 35/32	ШТ		2
6	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ КРЫШЕК МАСЛЯНЫХ ВАНН С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ. (ОТКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ С ГАЙКАМИ М-20ММ L60ММ-10ШТ, СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ-6ШТ)	ШТ	2,0	
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4	8
6.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,5
6.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,5
6.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,5
6.5	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч		4,0
6.6	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		3,0
6.7	Деф. акт	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ		1,5
6.8	Деф. акт	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ		3,0
6.9	Деф. акт	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ОТРЕЗНОЙ)	ШТ		1,0
7	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ БАББИТОВОГО ПОДШИПНИКА С ДВИГАТЕЛЯ С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ С ЗАМЕНОЙ	КОМПЛ.	2,0	
7.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	4
7.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,3
7.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,3
7.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,3
7.5	Деф. акт	БАББИТ Б-83 ДЛЯ ПОДШИПНИК	КГ		10
8	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ СДНЗ-2-17-44-8Уз ОТКРУЧИВАНИЕ ШПИЛЬКИ С ГАЙКАМИ М-30 ММ L300ММ -4 ШТ. И НАТЯЖНЫХ БОЛТОВ М-30ММ L150ММ-7ШТ, С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ. ОЧИСТКА, СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ М-30ММ L300ММ-2ШТ	КОМПЛ.	1,0	
8.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	20	20
8.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		1,6
8.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		1,6
8.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		1,6
8.6	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		7,0
8.7	Деф. акт	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ		1,0
8.8	Деф. акт	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ		2,0
8.10	Деф. акт	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ		1
8.11	Деф. акт	ВЕТОШЬ	КГ		2
РЕМОНТ КОРПУСА И КРЫШКИ НАСОСА Д-6300-80					
1	Акт хронометраж	УСИЛЕНИЕ СВАРНЫХ ШВОВ (НАПЛАВКА ПРОМОНН КОРПУСА)	1МШВА	40,0	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,31	92,400
1.2		ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРНЫЕ С СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500А	МАШ.Ч	0,67	26,800
1.3	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ	МАШ.Ч	1,57	62,800
1.4	Деф. акт	ШЛИФ КРУГИ (ТОЧИЛНЫЕ)	ШТ		2,0
1.5	Деф. акт	ЭЛЕКТРОДЫ Д-4мм, Э46	КГ		40,0
2	Акт хронометраж	ГАЗОВАЯ РЕЗКА ПРОПАН-БУТАНОВОЙ СМЕСЬЮ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ	10МШВА	0,56	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	3,12	2,402
2.2	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		2,0
2.3	Деф. акт	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ		1,5
2.4	Деф. акт	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ		3,0
3	Акт хронометраж	СВАРКА АРМАТУРЫ Д-14	10МШВА	1,2	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	27,91	46,052
3.2		УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ, РУЧНОЙ	МАШ.Ч	10,6	12,720
3.3	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ	МАШ.Ч	8,37	10,044
3.4	Деф. акт	ШЛИФ КРУГИ (ТОЧИЛНЫЕ)	ШТ		4,0
3.5	Деф. акт	ЭЛЕКТРОДЫ Д-4мм, Э46	КГ		36,0
4	Акт хронометраж	СВАРКА СТЫКОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПРИ ТОЛЩИНЕ СВАРИВАЕМОЙ СТАЛИ мм. ДО:6	10МШВА	0,046	
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	11,58	0,533
4.2		УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ, РУЧНОЙ	МАШ.Ч	4,63	0,213
4.3	Деф. акт	ЭЛЕКТРОДЫ Д-4мм, Э46	КГ		1,0
5	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ, ПЕРЕВЕРНУТЬ КРЫШКУ КОРПУСА НАСОСА КРАНОМ И РУЧНЫМ	Т	1,2	
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2,55	4,208
5.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч	0,48	0,576
5.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,48	0,576
5.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч	0,48	0,576
ОЧИСТИТЕЛЬНЫЕ И РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ:					
1	Акт хронометраж	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРАНИТА Т-3ММ КОРПУСА НАСОСА	ШТ	1,0	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6	6,0
1.2	Деф. акт	ПАРАНИТ Т-4ММ	КГ		15,0
1.3	Деф. акт	СИАТИН	КГ		1,5
1.4	Деф. акт	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ		1,0
1.5	Деф. акт	ВЕТОШЬ	КГ		5,0

2	Акт хронометраж	РЕВИЗИЯ, ОЧИСТКА И ОБРАБОТКА РЕЗЬБЫ БОЛТОВ, ГАЕК И ШПНЛЕК КРЫШКИ КОРПУСА, ВОССТАНОВЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ ШПНЛЕК МЕТЧНИКОМ, ЗАМЕНА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ С ШАЙБАМИ М-36ММ L=180ММ-10ШТ.	КОМПЛ.	1,0	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	8	8
2.2	Деф. акт	СИАТИН	КГ		1,5
2.3	Деф. акт	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ		1
2.4	Деф. акт	ВЕТОШЬ	КГ		4
2.5	Деф. акт	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ОТРЕЗНОЙ)	ШТ		1
3	Акт хронометраж	ОЧИСТКА ЧАСТЕЙ ПОДШИПНИКА ОТ МАСЛЯНЫХ СТРУЖЕК	ШТ	2,0	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	4
3.2	Деф. акт	ВЕТОШЬ	КГ		4
4	Акт хронометраж	ПРОВЕРКА АНКЕРНЫХ БОЛТОВ М-36 ММ L=300ММ НАСОСА НА ПРОЧНОСТЬ, ЗАТЯЖКА, СМАЗКА	КОМПЛ.	2,0	
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,5	1
4.2	Деф. акт	НИГРОЛЬ (ФЕРГАНОЛ SAE-140 GL-2)	ЛИТР/КГ		1,5/1,875
5	Акт хронометраж	ОСЛАБИТЬ АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ М-30 ММ L=300ММ КРЕСТОВИНЫ ДВИГАТЕЛЯ, СНЯТЬ С ПОМОЩЬЮ КРАНА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ	КОМПЛ.	1,0	
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6	6
5.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,3
5.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,3
5.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,3
6	Акт хронометраж	ШАБРОВКА И ПОЛИРОВКА ВКЛАДЫШНЫХ ПОДШИПНИКОВ ДВИГАТЕЛЯ	КОМПЛ.	2,0	
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	5	10
7	Акт хронометраж	СНЯТИЕ РОТОРА ДВИГАТЕЛЯ С ПОМОЩЬЮ КРАНА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ	ШТ	1,0	
7.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	8	8
7.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,4
7.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,4
7.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,4
8	Акт хронометраж	МОНТАЖ РОТОРА ДВИГАТЕЛЯ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ И ЗАМЕР ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ЗАЗОРОВ	ШТ	1,0	
8.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	8	8
8.1	Акт хронометраж	МОНТАЖ МАСЛЯНЫХ ВАНН С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-20ММ L=60ММ -16ШТ)	ШТ	2,0	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4	8
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		1
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		1
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		1
9	Акт хронометраж	МОНТАЖ БАБИТОВЫХ ПОДШИПНИКОВ-2КОМПЛ. С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ	ШТ	2,0	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,5	3
9.1	Акт хронометраж	МОНТАЖ КРЫШКИ ПОДШИПНИКА СПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-10ММ L=30ММ -8ШТ)	ШТ	4	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1,5	6
9.2	Акт хронометраж	МОНТАЖ МАСЛЯНЫХ КРЫШЕК, (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-12ММ L=50ММ -16ШТ)	ШТ	1	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	2
9.3	Акт хронометраж	МОНТАЖ ЗОНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-10ММ L=30ММ -8ШТ)	ШТ	1	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	2
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,2
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,2
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		0,2
10	Акт хронометраж	МОНТАЖ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ СДНЗ-2-17-44-8УЗ	ШТ	1,0	
10.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	32	32
10.2	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		4
10.3	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		4
10.4	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		4
10.6	Деф. акт	МАСЛОСЪЕМНОЕ КОЛЬЦО	ШТ		4
10.7	Деф. акт	МАСЛО И-20	КГ		32
11	Акт хронометраж	МОНТАЖ РОТОРА НАСОСА С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И ЗАМЕР ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ЗАЗОРОВ	ШТ	1,0	
11.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	12,0	12,0
11.1	Акт хронометраж	НАБИВКА САЛЬНИКА (УСТАНОВКА САЛЬНИКОВОГО МАНЖЕТА) РОТОРА НАСОСНОГО АГРЕГАТА	ШТ	4,0	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1	4,0
11.2	Акт хронометраж	МОНТАЖ КРЫШКИ ПОДШИПНИКА СПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-18ММ L=270ММ -8ШТ)	ШТ	1	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6	6,0
11.3	Акт хронометраж	МОНТАЖ БОКОВЫХ ФЛАНЦЕВ НАСОСА С УСТАНОВКОЙ ПОЛУКОЛЕЦ -4ШТ. НА ПОСАДОЧНОЕ МЕСТО И РЕГУЛИРОВКА (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ С ШАЙБАМИ М-18ММ L=60ММ -12ШТ)	ШТ	4	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1	4,0

	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		1,0
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		1,0
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		1,0
	Деф. акт	САЛЬНИК Х/Б 22Х24	КГ		8,9
	Деф. акт	ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ САЛЬНИК (МАНЖЕТ)	ШТ		4,0
	Деф. акт	СИАТИН	КГ		6,0
12	Акт хронометраж	МОНТАЖ КРЫШКИ НАСОСА НА МЕСТО С ПОМОЩЬЮ КРАНА И ЗАКРЕПЛЕНИЕ-46 ШТ БОЛТОВ М-36ММ L=180ММ	ШТ	1,0	
12.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	16	16,0
12.1	Акт хронометраж	МОНТАЖ (ГРАМБУКС) ФЛАНЦЕВ НАСОСА (ЗАКРУЧИВАНИЕ ГАЙКИ ШПИЛЕК М-18ММ L=180ММ-4ШТ)	ШТ	2	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1	2,0
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		1,2
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		1,2
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		1,2
13	Акт хронометраж	МОНТАЖ И ЗАКРЕПЛЕНИЕ БОЛТОВ М-36ММ L250ММ НА СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ МУФТЕ РОТОРА ДВИГАТЕЛЯ И РОТОРА НАСОСА	КОМПЛ.	12,0	
13.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,17	2
13.2	Деф. акт	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ТОЧИЛЬНЫЙ)	ШТ		1,0
13.3	Деф. акт	БОЛТЫ М-36ММ L-250ММ С ГАЙКАМИ	ШТ/КГ		4/10,693
14	Акт хронометраж	ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ ВЫВЕРКА НАСОСНОГО АГРЕГАТА И ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	КОМПЛ.	1,0	
14.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	40	40
15	Акт хронометраж	ВЫПОЛНЕНИЕ ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫХ СБОРОЧНЫХ РАБОТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА И ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	КОМПЛ.	1,0	
15.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	28	28
15.2	Деф. акт	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ТОЧИЛЬНЫЙ)	ШТ		1,0
15.3	Деф. акт	ПОЛОСА ЛАТУННАЯ 0,1+0,5 ММ	КГ		2
15.4	Деф. акт	ТЕХ. РЕЗИНА Т-4ММ	КГ		8
15.5	Деф. акт	БОЛТЫ М-12ММ L-50ММ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ШТ/КГ		5/0,4
15.6	Деф. акт	БОЛТЫ М-18ММ L-270ММ С ГАЙКАМИ	ШТ/КГ		4/2,44
15.7	Деф. акт	БОЛТЫ М-20ММ L-60ММ С ГАЙКАМИ	ШТ/КГ		6/1,626
15.8	Деф. акт	БОЛТЫ М-36ММ L-180ММ С ГАЙКАМИ	ШТ/КГ		10/21,939
16	Акт хронометраж	ПРОБНЫЙ ПУСК ОЧНСТКА И ПРОМЫВКА И ПРИЕМ СДАЧИ	КОМПЛ.	1,0	
16.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	12	12
ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ:					
ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ					
1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч		449,995
2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		12,18
3	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		12,18
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ					
1	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ.Ч		12,18
2		ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРНЫЕ С СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500А	МАШ.Ч		26,800
3		УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ, РУЧНОЙ	МАШ.Ч		12,933
2.2	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		19,0
2.2	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.Ч		78,8
МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ					
1	Деф. акт	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ОТРЕЗНОЙ)	ШТ		4,0
2	Деф. акт	КРУГИ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ (ТОЧИЛЬНЫЙ)	ШТ		8,0
3	Деф. акт	ПАРАНИТ Т-4ММ	КГ		15,0
4	Деф. акт	СИАТИН	КГ		9,0
5	Деф. акт	ВЕТОШЬ	КГ		18,0
6	Деф. акт	ЩЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ	ШТ		4,0
7	Деф. акт	МАСЛОСЪЕМНОЕ КОЛЬЦО	ШТ		4,0
8	Деф. акт	МАСЛО И-20	КГ		32,0
9	Деф. акт	НИГРОЛЬ (ФЕРГАНОЛ SAE-140 GL-2)	КГ		1,875
10	Деф. акт	ПОДШИПНИК 35/32	ШТ		2,0
11	Деф. акт	САЛЬНИК Х/Б 24x24	КГ		8,0
12	Деф. акт	ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ САЛЬНИК (МАНЖЕТ)	ШТ		4,0
13	Деф. акт	БАББИГ Б-83 ДЛЯ ПОДШИПНИК	КГ		10,0
14	Деф. акт	ЗАДВИЖКА DN-100 PN-10	ШТ		1,0
15	Деф. акт	ТЕХ. РЕЗИНА Т-4ММ	КГ		8,0
16	Деф. акт	ПОЛОСА ЛАТУННАЯ 0,1+0,5 ММ	КГ		2,0
17	Деф. акт	БОЛТЫ М-12ММ L-50ММ С ГАЙКАМИ	КГ		0,4
18	Деф. акт	БОЛТЫ М-18ММ L-270ММ С ГАЙКАМИ	КГ		2,44
19	Деф. акт	БОЛТЫ М-36ММ L-180ММ С ГАЙКАМИ	КГ		21,939
20	Деф. акт	БОЛТЫ М-20ММ L-60ММ С ГАЙКАМИ	КГ		1,626
21	Деф. акт	БОЛТЫ М-36ММ L-250ММ С ГАЙКАМИ	КГ		10,693
22	Деф. акт	ЭЛЕКТРОДЫ Д-4ММ Э46	КГ		76
23	ВОЗВРАТ	ЗАДВИЖКА DN-100 PN-10 НЕГОДНАЯ	ШТ		1

СОСТАВИЛА:

ХАМРОЕВА Ш.

ПРОВЕРИЛ:

ТЕМИРОВ Р.

О. Дурматов
Сметы
Дурматов



«УТВЕРЖДАЮ»
 Начальник АРУ АБМК
 Ш.Б. Дурматов
 2022 год.

ДЕФЕКТНЫЙ АКТ

Мы, ниже подписавшиеся, комиссия в составе заместителя начальника АРУ АБМК Г.Рузикулов, начальника ПО АРУ АБМК Ф.Атоков, главного инженера по организации эксплуатации и ремонта Д.Хаккиев, начальника механического отдела Г.Рахмонов, начальника насосной станции «Жайхун» Г.Жураев, составили настоящий акт о том, что для капитального ремонта насосного агрегата типа Д-6300-80(24 НДС) и для ремонта корпуса и крышки насоса Д-6300-80 насосного агрегата необходима выполнить ниже следующие работы:

№	Наименование выполняемых работ	Ед.изм.	Кол-во
1	Замена задвижек Д-100 мм(Слив воды проверить и закрыть задвижки Д-100мм в кол-ве 2шт и Д-80мм,Проверить и открыть задвижку Д-100мм направить поток воды в дренаж, включить дренажный насос постоянно вести наблюдение за уровнем воды по окончанию слива закрыть все задвижки)	шт	1
	Задвижка Д-100	шт	1
2	Закрыть дисковый затвор Д-820 мм.и поставить предохранители	шт	1
3	Слив масло с маслованн	шт	2
Демонтаж насосного агрегата и электродвигателя:			
1	Демонтаж крышки полумуфты ротора	шт	1
a	Откручивание болтов М 16мм L=60 мм с шайбами	шт	4
2	Откручивание спец.болтов с гайками М-36мм L=250 мм с муфты ротора электродвигателя и насосного ротора	шт	12
a	Срезка негодных болтов с гайками М-36мм L=250 мм с помощью шлифовальной машинки и аппарата газозэлектросварки	шт	4
2	Демонтаж масляной крышки.	шт	2
a	Очистка металлическими щетками	М2	0,3
б	Откручивание болтов с гайками М-12 мм L=50 мм	шт	11
в	Срезка негодных болтов М-12 L=50 мм	шт	5
3	Демонтаж крышки подшипника с установкой на ремонтную площадку с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	Шт/тн	1/0,02
3.1	Демонтаж зонтов электродвигателя с помощью крана и ручными приспособлениями	шт	2
a	Откручивание болтов с гайками М-18 мм L=270 мм	шт	4
б	Срезка негодных болтов М-18 L=270 мм	шт	4
4	Демонтаж крышки от насоса с установкой на ремонтную площадку с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	Шт/тн	1/2
4.1	Демонтаж боковых фланцев насоса	шт	2
4.2	Демонтаж грамбуксовнасоса	шт	2
a	Откручивание болтов с гайками М-36 мм L=180 мм	шт	32
б	Срезка негодных болтов М-36 L=180 мм	шт	14
5	Демонтаж ротора насоса с установкой на ремонтную площадку с помощью мостового крана и ручными приспособлениями (с заменой подшипников 35/32)	Комп./тн	1/0,78
6	Демонтаж крышек масляных ванн с установкой на ремонтную площадку с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	Шт/тн	2/0,03 ✓
a	Откручивание болтов с гайками М-20 мм L=60 мм	шт	10
б	Срезка негодных болтов	шт	6
7	Демонтаж баббитового подшипника с двигателя с установкой на ремонтную площадку с помощью мостового крана и ручными приспособлениями (с заменой подшипника)	Комп./тн	1/0,035
8	Демонтаж электродвигателя марки СДНЗ-2-17-44-8Уз с установкой на ремонтную площадку с помощью крана	Комп./тн	1/7,5
a	Откручивание шпилек с гайками М-30 мм L=300 мм	шт	4
б	Откручивание натяжных болтов М-30 мм L=150 мм	шт	5
в	Срезка негодных болтов М-30 L=300 мм	шт	2

Ремонт корпуса и крышки насоса Д-6300-80

1	Разъединенные места с водой корпуса насоса наплавить с помощью сварки и привести в годное состояние	м/шов	21
2	Посадочное место уплотнительных колец улитки насоса наплавить с помощью сварки	м/шов	17
3	Посадочное место уплотнительных колец улитки насоса обработать с помощью шлифовальной машины и подвести к нужному размеру (с помощью шаблона)	М2	1
3.1	Шлиф круг	шт	2
4	Направляющий воду рабочему колесу язык L=20x40 см обрезать арматуру d=14 мм на куски L=40 см (итого 14 шт.) с помощью болгарки и подготовить	п/м	5,6
5	Отрезанные арматуры d=14 мм. установить рядом друг с другом на место разъединенного водой (языка) и заварить сваркой	м/шов	12
6	Разъединенные места на посадочном месте прокладки насоса вблизи места уплотнительных колец корпуса насоса заварить стальной лист T=5 мм. L=11x12см с помощью сварки	шт/м.шов в	4/0,46
7	Заваренные сваркой стальной лист T=5 мм. L=11x12см на посадочном месте прокладки насоса вблизи места уплотнительных колец корпуса насоса обработать с помощью шлифовальной машины до ровного состояния	шт/м.шов в	4/0,46
7.1	Шлиф круг	шт	1
6	Крышку корпуса насоса с помощью крана и ручным трудом перевернуть	шт/тн	1/1,2
7	Разъединенные места с водой крышки корпуса насоса наплавить с помощью сварки и привести в годное состояние	м/шов	21
8	Посадочное место уплотнительных колец улитки на крышке насоса наплавить с помощью сварки	м/шов	19
9	Посадочное место уплотнительных колец улитки крышки насоса обработать с помощью шлифовальной машины и подвести к нужному размеру (с помощью шаблона)	М2	1
9.1	Шлиф круг	шт	2
10	Крышку корпуса насоса с помощью крана и ручным трудом перевернуть в рабочее состояние	шт/тн	1/1,2
11	Ветошь	кг	5

Очистительные и ремонтные работы:

1	Изготовление прокладки из паранитат-3мм корпуса насоса	К-т	1
a	Замена прокладки	К-т	1
2	Ревизия очистка и обработка резьбы болтов и шпилек корпуса с помощью керки и метчиков, смазка жировыми материалами	комп	1
a	Замена негодных шпилек М-36 мм L=180 мм	шт	10
б	Замена негодных болтов и шпилек М-36 мм L=250 мм	шт	1
3	Очистка частей подшипника от масляных стружек	Шт/м2	2/1
4	Проверка анкерных болтов М-36мм L=300 мм насоса на прочность, затяжка, смазка	комп	2
5	Ослабить анкерные болты М-30мм L=300 мм крестовины двигателя, снять с помощью крана с установкой на ремонтную площадку	Комп/тн	1/2
6	Шабровка и полировка вкладышных подшипников двигателя	комп	2
7	Снятие ротора двигателя с помощью крана с установкой на ремонтную площадку	Шт/тн	1
8	Монтаж ротора двигателя с помощью мостового крана и ручными приспособлениями и замер промежуточных зазоров	Шт/тн	1/0,78
8.1	Монтаж масляных ванн с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	шт	2
9	Монтаж бабитовых подшипников с помощью крана и ручными приспособлениями	К-т	2
9.1	Монтаж крышки подшипника с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	шт	2
9.2	Монтаж масляных крышек	шт	8
9.3	Монтаж зонтов электродвигателя марки с помощью крана и ручными приспособлениями	шт	2,1
10	Монтаж электродвигателя марки СДНЗ-2-17-44-8Уз с помощью крана и заливка масла	Комп/тн	1/7,5
a	Закрепление шпилек и гаек М-30 мм L=300 мм	шт	4
11	Монтаж на место ротора насоса с помощью крана и замер промежуточных зазоров	Шт/тн	1/0,78
11.1	Набивка сальника и установка манжета	шт	4,2
11.2	Монтаж крышки подшипника насоса с помощью мостового крана и ручными приспособлениями	шт	2,4
11.3	Монтаж боковых фланцев насоса с установкой полуколец	шт	2
12	Монтаж крышки насоса на место с помощью крана	Шт/тн	1/2
12.1	Монтаж (грамбукс) фланцев насоса	шт	2
a	Закрепление болтов М-36 мм L=180 мм	шт	44
13	Монтаж и закрепление специальных болтов М-36 мм L=250 мм на соединительной муфте ротора двигателя и ротора насоса	К-т	10,12

14	Заключительная выверка насосного агрегата и электродвигателя	комп	1
15	Выполнение заключительных сборочных работ насосного агрегата и электродвигателя	комп	1
16	Пробный пуск очистка и промывка и приём сдачи насосного агрегата	комп	1

Примечание: Ремонтные работы ведутся в стесненных, сырых и трудных условиях труда

Подписи:



Г.Рузикулов

Ф.Атоков

Д.Хаккиев

Г.Рахмонов

Г.Жураев



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Бухоро вилояти

100011, Toshkent shahri, Abay ko'chasi, 6-uy, Tel. 244-04-85, E-mail:davexpertiza@exat.uz,
devexpertiza@umail.uz www.mec.uz

Holati: Ijobiy

Direktor: Fayziyev Said Aminovich

Sana:03-06-2022 yil



Yig'ma ekspert xulosasi № 46252

Obyekt nomi «"ABMK Olot tumani boshqarmasi tasarrufidagi Jayxun nasos stansiyasi D6300-80 ruzumli nasos agregatini to'la ta'mirlash"»

Buyurtmachi - Olot tumani ABMK boshqarmasi

Bosh loyihachi - ABMK IB loyiha-smeta bo'limi

Litsenziya AL-417-sonli O'zbekiston Respublikasi Arxitektura va Qurilish qo'mitasi tomonidan 2009 yil 26 iyunda berilgan, 2013 yil 2 avgustdag;
2826/09-03-sonli xati bilan muddatsiz qilib berilgan.

Moliyalashtirish manbai - Respublika budjeti

Bosh pudratchi - Tanlov savdolari natijalariga ko'ra

Qurilish turi To'la ta'mirlash

Murojaat raqami: № 31451

1. Loyihalash uchun asos

Buyurtmachining 2022 yil 18 yarvardagi 7-sonli xati.

Buyurtmachi tomonidan lasdiqlangan loyihalash ishlari uchun topshiriq.

2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar

Nuqsonlar dalolatnomasi.

Smetaning taqdim qilingan qiymati QQS bilan - 34 541,176 ming so'm.

3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni

Nasos agregat tizimini suvdan bo'shatish, D-100 mm ventili almashtirish, D-820 mm li diskli zatvorni yopish, moyni bo'shatish, elektr dvigatel va nasosni bog'lovchi muftani blot va gaykalarini yechish bilan bo'shatish, podshipnik qopqog'ini demontaj qilish, nasos qopqog'ini demontaj qilish, granbuksani demontaj qilish, nasos rotorni demontaj qilish, moy vannasi qopqog'ini demontaj qilish, babbit podshipniklarni yechib olish, elektr dvigatelni demontaj qilish, nasos qobig'i (korpus)ni suv yegan qismlarini payvandlab to'ldirish, D-14 mm armaturani payvandlash, bog'lovchi choklarini payvandlash, paranitdan tagliklarni tayyorlash, paranit tagliklarni o'rnatish, nasos qismlarini tekshirib chiqish, podshipniklarni tozalash, babbit podshipniklarni silliqlash, elektr dvigatel rotorini demontaj va montaj qilish, elektr dvigatelni montaj qilish salniklarni o'rnatish, nasos agregatni o'rnatish va muvozanatlash (moslashtirish).nasos va elektr dvigatel rotolarini mufta orqali ulash, nasos va elektrdvigatelni markazlashtirish, oxirlg ylg'ish ishlari, nasos

agregatini sinovdan o'tkazish va topshirish.

4. Loyihalana yotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

Ko'rib chiqish uchun taqdim etilgan taxminiy hujjatlar SHNK hisoblangan resurs me'yorlari to'plamiga muvofiq manba usuli yordamida joriy narxlarda tuzilgan. Hisob -kltob hujjatlari doirasida quyidagilar taqdim etiladi: mahalliy resurslar varaqasi, zarur resurslar ro'yxati, joriy narxlarda ob'ektning tavsiya etilgan narxini hisoblash. Ob'ektning tavsiya etilgan narxini hisoblash uchun: qurilish ishchilarining o'rtacha oylik ish haqi, pudratchining "boshqa xarajatlari" ulushi, qurilish materiallari va uskunalarining narxlarini, ishlaydigan mashina va mexanizmlarning narxi. 1 mash/soat qurilish yukini tashish narxi Buyurtmachining 18.01.2022 yildagi 7-sonli xati hamda 04.10.2021 yildagi 2-sonli texnik kengash bayoni asosida qabul qilingan.

5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

Buyurtmachi tomonidan smeta hujjatlari ko'rib chiqilgan va qabul qilingan.

6. Ekspertiza natijalari.

Ekspertizadan o'tkazish jarayonida ekspertizaning lokal xulosalariga ko'ra smeta hujjatlariga quyidagi asosiy tuzatish va qo'shimchalar kiritildi:

- smeta hujjatlarida me'yorlar to'g'rilandi va materiallar bahosi to'g'rilandi.

Buyurtmachi tomonidan taqdim qilingan loyiha-smeta qiymati QQS bilan - 34 541,176 ming so'm, ekspertiza tekshirish jarayonidan so'ng, me'yorlar va materiallar bahosi to'g'rilanishi natijasida - 6 603,744 ming so'm kamaytirilib, tavsiya etilgan qiymat QQS bilan - 27 937,432 ming so'mni tashkil qildi, buyurtmachining boshqa xarajatlari siz.

Xususan:

Qurilish-montaj ishlari: - 24 293,419 ming so'm;

QQS - 3 644,013 ming so'm.

Qayd etilishini, ekspertizaga taqdim etilgan ishchi loyihaga ko'ra, loyiha -smeta hujjatlaridagi ish hajmiga muvofiqligi uchun loyiha tashkiloti javobgar bo'ladi. Loyiha mualliflari buyurtmachiga ekspert shartlari asosida tuzatilgan chizmalar va smeta hujjatlarini taqdim etishlari shart. Buyurtmachi qurilish materiallari narxini, ijtimoiy sug'urta badallarini (smeta qabul qilingan ijtimoiy sug'urta badali -12%) nazorat qilishi, bosh pudratchiga ekspertizaning shartlariga muvofiq tuzilgan ish hujjatlari berilishini ta'minlashi kerak.

7. Xulosalar.

"ABMK Olot tumani boshqarmasi tasarrufidagi Jayxun nasos stansiyasi D6300-80 ruzumli nasos agregatini to'la ta'mirlash" ob'ektning smeta hujjatlari ekspertiza natijalarini hisobga olgan holda, O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 17.09.2021 yildagi 579-sonli "Shaharsozlik hujjatlarini ekspertizadan o'tkazish tartibotlarini takomillashtirish chora-tadbirlari to'g'risida"gi qarori va SHNK 4.01.16-09 "Qurilish bahosini shartnomaviy joriy narxlarda aniqlash qoidalari" talablariga mos ravishda tanlov savdolari uchun tavsiyaviy bo'lib, pudrat shartnomasini tuzish uchun asos bo'la olmaydi. Ko'rsatilgan qiymat tender savdolari uchun qabul qilish to'g'risidagi yakuniy qarorni buyurtmachi tomonidan qabul qilinadi.

Ekspert:

V. Tursunov

Bosh mutaxassis: Tursunov Voxidjon Zairovich 526206118

Протокол закупочной комиссии по отбору наилучшего предложения лот № 184026 на приобретение Услуга по капитальный ремонту насоса

Способ проведения электронный

Дата 15.11.2022

Время рассмотрения 15.11.2022 12:53

Закупочная комиссия Олот тумани Аму-Бухоро машина канали бошқармаси, (Далее – Комиссия) в составе:

Председатель комиссии	RO'ZIQULOV G'ANI JABBOROVICH	Бошлиқ ўринбосари	Олот АБМК бошқармаси
Секретарь комиссии	HAQQIYEV DAVLAT ALTIYEVICH	Injiner	Amu-Buxoro Mashina Kanali Olot tuman boshqarmasi
Член комиссии	XATTABOV HAMROQUL XALILOVICH	Muxandis TB	Amu-Buxoro Mashina Kanali Olot tuman boshqarmasi
Член комиссии	JO'RAYEV ALISHER IMOMQULOVICH	Injiner PPO	Amu-Buxoro Mashina Kanali Olot tuman boshqarmasi
Член комиссии	ATAKOV FAYZULLO OMONJONOVICH	Nachalnik PPO	Amu-Buxoro Mashina Kanali Olot tuman boshqarmasi
Член комиссии	ERNAZAROV ELOMON YO'LDOSHEVICH	Бош ҳисобчи	Олот АБМК бошқармаси

Рассмотрев поступивших предложений со стороны участников по опубликованному объявлению на специальном информационном портале от 15.11.2022 года № лота 184026.

Метод оценки предложений – Метод наименьшей цены

Мин. балл: 0

Предмет закупки:

Наименование товара (работы, услуги)	Услуги по капитальному ремонту насосных агрегатов
Подробное описание	КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА №1 ТИПА Д-6300-80 (24НДС) С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАРКИ СДНЗ-3-17-22-8Уз НА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ "ЖАЙХУН"
Количество товара	1.00
Единица измерения	
Цена товара (услуги) за единицу	27 937 432.00
Стартовая сумма	27 937 432.00
Валюта	UZS

Наименование товара (работы, услуги)	Услуги по капитальному ремонту насосных агрегатов
Подробное описание	КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА №14 ТИПА Д-6300-80 (24НДС) С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАРКИ СДНЗ-3-17-22-8Уз НА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ "ЖАЙХУН"
Количество товара	1.00
Единица измерения	
Цена товара (услуги) за единицу	27 937 432.00
Стартовая сумма	27 937 432.00

Валюта	UZS
--------	-----

Наименование товара (работы, услуги)	Услуги по капитальному ремонту насосных агрегатов
Подробное описание	КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА №13 ТИПА Д-6300-80 (24НДС) С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАРКИ СДНЗ-3-17-22-8Уз НА НАСОСНОЙ СТАНЦИИ "ЖАЙХУН"
Количество товара	1.00
Единица измерения	
Цена товара (услуги) за единицу	27 937 432.00
Стартовая сумма	27 937 432.00
Валюта	UZS

По итогам рассмотрения поступивших предложений по технической части участникам присвоены следующие баллы:

Критерий №1 Бажариладиган ишларга бериладиган кафолат муддати

Тип: Бинарное значение

Описание: Кафолат муддати бир йилдан кам бўлмаслиги шарт кушимча тижорат таклифни киритинг

Обязательность: Критично

Наименование участника	Макс балл	Значение участника	Балл участника	Тип оценки	Примечание	Причина
ООО GIDROTAMIR	20	1	20	Экспертная		
ООО PARADISE VOSTOK	20	1	15	Экспертная		
ОВИ-ХАҲОТ МСНҲ	20	1	0	Экспертная	Дисквалифицирован	Талаб буйича тижорат таклиф бириктирилмаган!

Критерий №2 Корхона ҳақида гувоҳномаси ва летсенция

Тип: Бинарное значение

Описание: гувоҳномаси ва летсенция

Обязательность: Критично

Наименование участника	Макс балл	Значение участника	Балл участника	Тип оценки	Примечание	Причина
ООО GIDROTAMIR	20	1	20	Экспертная		
ООО PARADISE VOSTOK	20	1	20	Экспертная		
ОВИ-ХАҲОТ МСНҲ	20	1	20	Экспертная		

Критерий №3 Коррупцияга карши талаблар

Тип: Бинарное значение

Описание: 684-Конун 13-моддасига риоя этилиши шарт.

Обязательность: Критично

Наименование участника	Макс балл	Значение участника	Балл участника	Тип оценки	Примечание	Причина
ООО GIDROTAMIR	20	1	15	Экспертная		
ООО PARADISE VOSTOK	20	1	15	Экспертная		
OBI-XAYOT MCHJ	20	1	15	Экспертная		

Оценка участников финансовой части составила:

Наименование участника	Стартовая сумма	Предлагаемая сумма	Сумма с учетом конвертации (UZS)	Применение преференции	Общее значение (UZS)	Дата предложения	Оценка стоимости (балл)
ООО PARADISE VOSTOK	83 812 296.00	75 000 000.00 UZS	75 000 000.00	00.00	75 000 000.00	14.11.2022 22:43:13	60.49177
ООО GIDROTAMIR	83 812 296.00	45 368 828.00 UZS	45 368 828.00	00.00	45 368 828.00	14.11.2022 18:41:05	100

Заказчик вправе применить преференцию в отношении отечественных производителей

Итоговая оценка участников включая финансовой части составила:

Наименование участника	Общий балл по технической части	Общий балл по финансовой части	Итоговый балл
ООО PARADISE VOSTOK	Прошел	60.49177	60.49177
OBI-XAYOT MCHJ	Не прошел	Не прошел	Не прошел
ООО GIDROTAMIR	Прошел	100	100

Закупочная комиссия по отбору наилучшего предложения лот № 184026 от 15.11.2022 года на приобретение Услуга по капитальный ремонту насоса определила победителем:

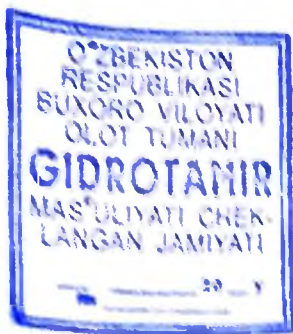
ООО GIDROTAMIR
305241599

и резервный исполнитель: ООО PARADISE VOSTOK (302097337)

Проголосовали

Комиссия	Ф.И.О.	Голосование	Комментарии
Председатель комиссии	RO'ZIQULOV G'ANI JABBOROVICH	Согласен	
Член комиссии	XATTABOV HAMROQUL XALILOVICH	Согласен	
Член комиссии	JO'RAYEV ALISHER IMOMQULOVICH	Согласен	
Член комиссии	ATAKOV FAYZULLO OMONJONOVICH	Согласен	
Член комиссии	ERNAZAROV ELOMON YO'LDOSHEVICH	Согласен	

Протокол закупочной комиссии подписан посредством ЭЦП



Олот АБМК раҳбари
Ш.Б.Дурматовга

Тижорат таъкиф

Гидротанир АБМК Суғда вилояти ёнбоғ маҳалласи қишлоғидан Олот АБМК (исроҳуридан Жайхун кўлининг Д-300-80 (84 ШС) с) электроднинг таъкиф мақсади билан СЎНБ-2-17-22-832 бўлими №1, 13, 14 агрегатлари тула таъкифнинг шартини 4830028 (қирк беш мингонча уч юз элликки саккиз минг саккиз юз динчира сикка) сумма бажариб беришни таъкиф қилди.

№	Ишнинг номи ва шартлари	Ўлчов ва миқдори	Кўпчилиги		Цена за ед	Всего
			№ ед	миқдори		
1 агрегат						
КАУЧУКТАНКА С АШИГА ИЗОМЛАШУВЧИ НАСУХТАУ АГРЕГАТА						
1	Акт ҳисобометраж СЎНБ-2-17-22-832 бўлими №1 АГРЕГАТ АС ЗАМОНКИ САДВОЖИ Д-300ММ	ШТ	1,0			
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ С ТИМЦЕ Д.Н	Ч.Д.М	0	0		
1.2	САДВОЖА С ЧЕРНЫМ ТУРП. Д	ШТ	1			
1.3	САДВОЖА С ЧЕРНЫМ ТУРП. Д	ШТ	1			
2	Акт ҳисобометраж ЗАКРЫТЫЙ ДИФФУЗИОН ЗАТВОР Д-300ММ И ТАНТАВНТЫК ПРИБОРАНИТЕ ДИ	ШТ	1,0			
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ С ТИМЦЕ Д.Н	Ч.Д.М	2	2		
3	Акт ҳисобометраж СЎНБ МАҚДА С МАҚТОМАНИ	ШТ	2,0			
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ С ТИМЦЕ Д.Н	Ч.Д.М	0,7	1,3		
ДЕМОНТАЖ НАСУХТАУ АГРЕГАТ И ЭЛЕКТРОНИКАТИ						
1	Акт ҳисобометраж ДЕМОНТАЖ ЗАТВОРА МАҚДА С СМАҚДА СМАҚДИНИНГ ЭЛЕКТРОНИКАТИ МАҚДА С ЭЛЕКТРОНИКАТИ ЭЛЕКТРОНИКАТИ МАҚДА С НАСУХТАУ АГРЕГАТ И ЭЛЕКТРОНИКАТИ МАҚДА С	КОМЦА	1,0			
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ С ТИМЦЕ Д.Н	Ч.Д.М	4	4		
2	Акт ҳисобометраж ДЕМОНТАЖ МАҚДА С КРЫШКИ СТИКТА СРЕЗКА НЕГОДНЫХ МАҚДА С СМАҚДИНИНГ ЭЛЕКТРОНИКАТИ	ШТ	1,0			
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ С ТИМЦЕ Д.Н	Ч.Д.М	2	2,0		
1147	МАШИНЫ ИЛИ ВОЗВРАТНЫ ЭЛЕКТРОСКИ	МАШ.М	1,0			
2877	АППАРАТЫ ДЛГА КРОМ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.М	1,0			
3	Акт ҳисобометраж ДЕМОНТАЖ КРЫШКИ ПОДШИПНИКА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНО-КОНЦЕЛОНЦА С ПОМОЩЬЮ МАҚТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИБОРАМИ МАҚДА С СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ М-18ММ С-30ММ -ШТ	ШТ	1,0			
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ С ТИМЦЕ Д.Н	Ч.Д.М	0	0		
4	Акт ҳисобометраж ДЕМОНТАЖ ЗАТВОРА ЭЛЕКТРОНИКАТИ МАҚДА С СЎНБ-2-17-22-832 С ПОМОЩЬЮ КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИБОРАМИ МАҚДА С ОТКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-18ММ С-30ММ ШТ	ШТ	2			
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ С ТИМЦЕ Д.Н	Ч.Д.М	1	2		
21954	ТАКЕЛАЗНИК С ТРОМБОНЦИ	Ч.Д.М	0,3			
3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	Ч.Д.М	0,3			
2871	КРАЙ МАҚТОВО	МАШ.М	0,3			
1147	МАШИНЫ ИЛИ ВОЗВРАТНЫ ЭЛЕКТРОСКИ	МАШ.М	1,0			
2877	АППАРАТЫ ДЛГА КРОМ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.М	1,0			
5	Акт ҳисобометраж ДЕМОНТАЖ КРЫШКИ ОТ НАСУХТАУ С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНО-КОНЦЕЛОНЦА С ПОМОЩЬЮ МАҚТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИБОРАМИ МАҚДА С СРЕЗКА НЕГОДНЫХ ГАЕК М-18ММ С-30ММ -ШТ	ШТ	1,0			
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ С ТИМЦЕ Д.Н	Ч.Д.М	0	0,0		
2877	АППАРАТЫ ДЛГА КРОМ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.М	0,0			
6	Акт ҳисобометраж ДЕМОНТАЖ БОКОРЫХ ГАЕКЦИ НАСУХТАУ ОТКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-18ММ С-30ММ (ШТ)	ШТ	2			
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ С ТИМЦЕ Д.Н	Ч.Д.М	0,5	1,0		
7	Акт ҳисобометраж ДЕМОНТАЖ ГРАВИКУСОВ НАСУХТАУ ОТКРУЧИВАНИЕ ГАЕКЦИ ШТИК М-18ММ С-180ММ ШТ	КОМЦА	2			
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ С ТИМЦЕ Д.Н	Ч.Д.М	0,5	1,0		
21954	ТАКЕЛАЗНИК С ТРОМБОНЦИ	Ч.Д.М	0,3			
3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	Ч.Д.М	0,3			
2871	КРАЙ МАҚТОВО	МАШ.М	0,3			
7	Акт ҳисобометраж ДЕМОНТАЖ ПОТОРА НАСУХТАУ С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНО-КОНЦЕЛОНЦА С ПОМОЩЬЮ МАҚТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИБОРАМИ МАҚДА С ЗАМОНКИ ПОДШИПНИКА Д-32	КОМЦА	1,0			
1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ С ТИМЦЕ Д.Н	Ч.Д.М	8	8		
21954	ТАКЕЛАЗНИК С ТРОМБОНЦИ	Ч.Д.М	0,3			
3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	Ч.Д.М	0,3			

8	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ Ч	0,5	
	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ КРЫШЕК МАСЛЯНЫХ ВАНН С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ (ОТКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ С ГАЙКАМИ М-20ММ L60ММ-10ШТ, СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ-6ШТ)	ШТ	2,0	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4	8
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		0,5
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		0,5
9	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ Ч	0,5	
	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ Ч	4,0	
	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	3,0	
	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ БАББИТОВОГО ПОДШПИННИКА С ДВИГАТЕЛЯ С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ С ЗАМЕНОЙ	КОМПЛ	2,0	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2	4
10	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		0,3
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		0,3
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ Ч		0,3
	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ СДНЗ-2-17-44-8У3 ОТКРУЧИВАНИЕ ШПИЛЬКИ С ГАЙКАМИ М-30 ММ L300ММ-4 ШТ И НАТЯЖНЫХ БОЛТОВ М-30ММ L150ММ-7ШТ, С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ, ОЧИСТКА, СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ М-30ММ L300ММ-2ШТ	КОМПЛ	1,0	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	20	20
11	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		1,6
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		1,6
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ Ч		1,6
	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч		7,0
	РЕМОНТ КОРПУСА И КРЫШКИ НАСОСА Д-6300-80				
11	Акт хронометраж	УСИЛЕНИЕ СВАРНЫХ ШВОВ (НАПЛАВКА ПРОМОНИ КОРПУСА)	10МШВА	40,0	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,31	92,400
		ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРНЫЕ С СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500А	МАШ Ч	0,67	26,800
12	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ	МАШ Ч	1,57	62,800
	Акт хронометраж	ГАЗОВАЯ РЕЗКА ПРОПАН-БУТАНОВОЙ СМЕСЬЮ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ	10МШВА	0,56	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,12	2,402
13	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч		2,0
	Акт хронометраж	СВАРКА АРМАТУРЫ Д-14	10МШВА	1,2	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	27,91	46,052
14		УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ, РУЧНОЙ	МАШ Ч	10,6	12,720
	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ	МАШ Ч	8,37	10,044
	Акт хронометраж	СВАРКА СТЫКОВЫХ СОЕДИНЕННЫЙ ПРИ ТОЛЩИНЕ СВАРИВАЕМОЙ СТАЛИ мм, ДО 6	10МШВА	0,046	
15	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	11,58	0,533
		УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ, РУЧНОЙ	МАШ Ч	4,63	0,213
	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ, ПЕРЕВЕРНУТЬ КРЫШКУ КОРПУСА НАСОСА КРАНОМ И РУЧНЫМ	Т	1,2	
16	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,55	4,208
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч	0,48	0,576
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,48	0,576
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ Ч	0,48	0,576
ОЧИСТИТЕЛЬНЫЕ И РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ					
16	Акт хронометраж	ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРАНИТА Т-3ММ КОРПУСА НАСОСА	ШТ	1,0	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6	6,0
17	Акт хронометраж	РЕВИЗИЯ, ОЧИСТКА И ОБРАБОТКА РЕЗЬБЫ БОЛТОВ, ГАЕК И ШПИЛЕК КРЫШКИ КОРПУСА, ВОССТАНОВЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ ШПИЛЕК МЕТЧИКОМ, ЗАМЕНА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ С ШАЙБАМИ М-36ММ L180ММ-10ШТ.	КОМПЛ	1,0	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	8	8
18	Акт хронометраж	ОЧИСТКА ЧАСТЕЙ ПОДШПИННИКА ОТ МАСЛЯНЫХ СТРУЖЕК	ШТ	2,0	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2	4
19	Акт хронометраж	ПРОВЕРКА АНКЕРНЫХ БОЛТОВ М-36 ММ L300ММ НАСОСА НА ПРОЧНОСТЬ, ЗАТЯЖКА, СМАЗКА	КОМПЛ	2,0	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,5	1
20	Акт хронометраж	ОСЛАБИТЬ АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ М-30 ММ L300ММ КРЕСТОВИНЫ ДВИГАТЕЛЯ, СНЯТЬ С ПОМОЩЬЮ КРАНА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ	КОМПЛ	1,0	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6	6
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		0,3
3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		0,3	

21	Акт хронометраж	ШАБРОВКА И ПОЛИРОВКА ВКЛАДЫШНЫХ ПОДШИПНИКОВ ДВИГАТЕЛЯ	КОМПЛ	2,0		
	1					
22	Акт хронометраж	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ СНЯТИЕ РОТОРА ДВИГАТЕЛЯ С ПОМОЩЬЮ КРАНА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ	ЧЕЛ-Ч ШТ	5 1,0	10	
	1					
	21954	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	8	8	
	3	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		0,4	
	2571	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КРАН МОСТОВОЙ	ЧЕЛ-Ч МАШ-Ч		0,4	
23	Акт хронометраж	МОНТАЖ РОТОРА ДВИГАТЕЛЯ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ И ЗАМЕР ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ЗАЗОРОВ	ШТ	1,0		
	1					
24	Акт хронометраж	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ МОНТАЖ МАСЛЯНЫХ ВАЛН С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-20ММ L=60ММ -16ШТ)	ЧЕЛ-Ч ШТ	8 2,0	8	
	1					
	21954	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4	8	
	3	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		1	
	2571	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КРАН МОСТОВОЙ	ЧЕЛ-Ч МАШ-Ч		1	
25	Акт хронометраж	МОНТАЖ БАБИТОВЫХ ПОДШИПНИКОВ-2КОМПЛ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ	ШТ	2,0		
	1					
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,5	3	
26	Акт хронометраж	МОНТАЖ КРЫШКИ ПОДШИПНИКА СПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-10ММ L=30ММ -8ШТ)	ШТ	4		
	1					
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,5	6	
27	Акт хронометраж	МОНТАЖ МАСЛЯНЫХ КРЫШЕК (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-12ММ L=50ММ -16ШТ)	ШТ	1		
	1					
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2	2	
28	Акт хронометраж	МОНТАЖ ЗОНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-10ММ L=30ММ -8ШТ)	ШТ	1		
	1					
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2	2	
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		0,2	
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		0,2	
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч		0,2	
29	Акт хронометраж	МОНТАЖ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ СДНЗ-2-17-44-8УЗ	ШТ	1,0		
	1					
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32	32	
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		4	
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		4	
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч		4	
30	Акт хронометраж	МОНТАЖ РОТОРА НАСОСА С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И ЗАМЕР ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ЗАЗОРОВ	ШТ	1,0		
	1					
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	12,0	12,0	
31	Акт хронометраж	НАБИВКА САЛЬНИКА (УСТАНОВКА САЛЬНИКОВОГО МАНЖЕТА) РОТОРА НАСОСНОГО АГРЕГАТА	ШТ	4,0		
	1					
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1	4,0	
32	Акт хронометраж	МОНТАЖ КРЫШКИ ПОДШИПНИКА СПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-18ММ L=270ММ -8ШТ)	ШТ	1		
	1					
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6	6,0	
33	Акт хронометраж	МОНТАЖ БОКОВЫХ ФЛАНЦЕВ НАСОСА С УСТАНОВКОЙ ПОЛУКОЛЕЦ -4ШТ НА ПОСАДОЧНОЕ МЕСТО И РЕГУЛИРОВКА (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ С ШАЙБАМИ М-18ММ L=60ММ -12ШТ)	ШТ	4		
	1					
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1	4,0	
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		1,0	
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		1,0	
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч		1,0	
34	Акт хронометраж	МОНТАЖ КРЫШКИ НАСОСА НА МЕСТО С ПОМОЩЬЮ КРАНА И ЗАКРЕПЛЕНИЕ-46 ШТ БОЛТОВ М-36ММ L=180ММ	ШТ	1,0		
	1					
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	16	16,0	
35	Акт хронометраж	МОНТАЖ (ГРАМБУКС) ФЛАНЦЕВ НАСОСА (ЗАКРУЧИВАНИЕ ГАЙКИ ШПИЛЕК М-18ММ L=180ММ-4ШТ)	ШТ	2		
	1					
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1	2,0	
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		1,2	
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		1,2	
36	Акт хронометраж	МОНТАЖ И ЗАКРЕПЛЕНИЕ БОЛТОВ М-36ММ L250ММ НА СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ МУФТЕ РОТОРА ДВИГАТЕЛЯ И РОТОРА НАСОСА	КОМПЛ	12,0		
	1					
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,17	2	
37	Акт хронометраж	ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ ВЫВЕРКА НАСОСНОГО АГРЕГАТА И ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	КОМПЛ	1,0		
	1					
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	40	40	
38	Акт хронометраж	ВЫПОЛНЕНИЕ ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫХ СБОРОЧНЫХ РАБОТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА И ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	КОМПЛ	1,0		

39	I Акт хронометраж	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	28	28		
		ПРОБНЫЙ ПУСК ОЧИСТКА И ПРОМЫВКА И ПРИЕМ СДАЧИ	КОМПЛ.	1,0			
	I	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	12	12		
		ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ					
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч		449,995		
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		12,18		
		ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		12,2		
		Соц страх	%				
		Итого					
		Строительный машины и механизмы	сум				
		Кран мостовой	маш/час.		12,18		
		Аппараты для газовой сварки и резки	маш/час.	19	600	11400	
		Машины шлифовальные электрические	маш/час.	78,8	640	50432	
		Установка для сварки, ручной	маш/час.	12,933	5500	71132	
		Расход материалов:					
		Пропан-бутан, смесь техническая	кг	0,0815	4000	от заказчик	
		Круги Шлифовальные (отрезной)	шт	4,000	7260	29040	
		Круги Шлифовальные (точильный)	шт	8	13500	108000	
		Паранит Т-3 мм	кг	15	45000	675000	
		Сиагин	кг	9	20000	180000	
		Ветош	кг	17	10000	170000	
		Шетка металлическая	шт	4	13500	54000	
		Нигроль (Феранол SAE-140 GL-2)	кг	1,700	10700	18190	
		Задвижка DN-100 PN-10	шт	1,0	1100000	от заказчик	
		Подшипник 35/32	шт	2,0	2000000	от заказчик	
		Сальник X/B 24x24	кг	8,0	99475	795800	
		Полуэтановый сальник (Манжет)	шт	4,0	590000	от заказчик	
		Баббит Б-83 для подшипник	кг	10,0	65000	от заказчик	
		ТЕХ Резина Т-4 мм	кг	8,0	23000	184000	
		Электроды Д-4мм Э 46	кг	31,0	24380	от заказчик	
		Электроды Д-4мм Э 46	кг	45,0	24380	1097100	
		Полоса латунная 0,1+0,5 мм	кг	2,0	35000	70000	
		Болт М-12 мм L-50 мм с гайками	кг	0,400	40000	16000	
		Болт М-18 мм L-270 мм с гайками	кг	2,440	40000	97600	
		Болт М-36 мм L-180 мм с гайками	кг	21,939	40000	877560	
		Болт М-20 мм L-60 мм с гайками	кг	1,626	40000	65040	
		Болты М-36 мм L-250 мм с гайками	кг	10,693	40000	427720	
		Гайка М-36 мм	кг	0,0	35000	от заказчик	
		Итого материалов:				4865050	
		Транспортные затраты	5%			243253	
		Итого:				5108303	
		Затраты труда рабочих-пункладочного персонала	чел/час	462,175	11608	5364927	
		Отчисление на соц.страх-12%				643791	
		Итого:				6008719	
		Аппараты для газовой сварки и резки	маш/час.	19	600	11400	
		Машины шлифовальные электрические	маш/час.	78,8	640	50432	
		Установка для сварки, ручной	маш/час.	12,933	5500	71132	
		Итого:				132964	
		Итого прямые затраты:				11006732	
		Итого:				11249985	
		Прочие затраты подрядчика	17%			1871144	
		Итого:				13121129	
		НДС	15%			1968169	
		Всего:				15089299	

13-агрегат

№ п/п	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество		Цена за ед.	Всего
				на ед. измерения	по проектным данным		
ПОДГОТОВКА КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА НАСОСНОГО АГРЕГАТА							
1	Акт хронометраж	СЛИВ ВОДЫ ИЗ СИСТЕМЫ НАСОСНОГО АГРЕГАТА С ЗАМЕНОЙ ЗАДВИЖКИ Д-100ММ	ШТ	1,0			
	I	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	9	9		
12	Деф. акт	ЗАДВИЖКА 31 ЧББР DN-100 PN-10	ШТ	1			
13	ВОЗВРАТ	ЗАДВИЖКА 31 ЧББР DN-100 PN-10	ШТ	1			
2	Акт хронометраж	ЗАКРЫТЬ ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР Д-820ММ И ПОСТАВИТЬ ПРЕДОХРАНИТЕЛИ	ШТ	1,0			
	I	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	2		
3	Акт хронометраж	СЛИВ МАСЛА С МАСЛОВАННЫ	ШТ	2,0			
	I	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,7	1,4		
ДЕМОНТАЖ НАСОСНОГО АГРЕГАТА И ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ							
1	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ БОЛТОВ М-36ММ L-250ММ НА СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ МУФТЕ РОТОРА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ И НАСОСНОГО РОТОРА НАСОСА СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ С ГАЙКАМИ -5ШТ	КОМПЛ.	1,0			
	I	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4	4		
2	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ МАСЛЯНОЙ КРЫШКИ, ОЧИСТКА СРЕЗКА НЕГОДНЫХ М-12ММ L-50ММ БОЛТОВ-5ШТ	ШТ	1,00			
	I	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	2,0		
	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	1,0			
	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	1,0			

3	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ КРЫШКИ ПОДШИПНИКА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ М-18ММ L-270ММ -4ШТ	ШТ	1,0	
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6	6
4	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ВОЛНОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ СДНЗ-2-17-44-8У3 С ПОМОЩЬЮ КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ ОТКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-10ММ L-30ММ 4ШТ	ШТ	2	
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1	2
21954		ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		0,3
3		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		0,3
2571		КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч		1,0
1147		МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч		1,0
2577		АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч		1,0
5	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ КРЫШКИ ОТ НАСОСА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ СРЕЗКА НЕГОДНЫХ ГАЕК М36ММ -14ШТ	ШТ	1,0	
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6	6,0
2577		АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч		5,0
5	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ БОКОВЫХ ФЛАНЦ НАСОСА (ОТКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М18ММ L-50ММ 12ШТ)	ШТ	2	
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,5	1,0
6	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ГРАБЮКСОВ НАСОСА ОТКРУЧИВАНИЕ ГАЙКИ ШПЛЕК М-15ММ L-180ММ 4ШТ		2	
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,5	1,0
21954		ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		0,3
3		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		0,3
2571		КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч		0,3
7	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ РОТОРА НАСОСА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ С ЗАМЕНОЙ ПОДШИПНИКА 35/32	КОМПЛ	1,0	
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	8	8
21954		ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		0,5
3		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		0,5
2571		КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч		0,5
8	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ КРЫШЕК МАСЛЯНЫХ ВАНН С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ (ОТКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ С ГАЙКАМИ М-20ММ L-60ММ-10ШТ СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ-6ШТ)	ШТ	2,0	
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4	8
21954		ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		0,5
3		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		0,5
2571		КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч		0,5
1147		МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч		4,0
2577		АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч		3,0
9	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ БАББИТОВОГО ПОДШИПНИКА С ДВИГАТЕЛЯ С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ С ЗАМЕНОЙ	КОМПЛ	2,0	
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2	4
21954		ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		0,3
3		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		0,3
2571		КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч		0,3
10	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ СДНЗ-2 17-44-8У3 ОТКРУЧИВАНИЕ ШПИЛЬКИ С ГАЙКАМИ М-30 ММ L300ММ -4 ШТ И НАТЯЖНЫХ БОЛТОВ М-30ММ L150ММ-7ШТ. С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ, ОЧИСТКА, СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ М-30ММ L300ММ-2ШТ	КОМПЛ	1,0	
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	20	20
21954		ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		1,6
3		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		1,6
2571		КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч		1,6
2577		АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч		7,0
РЕМОНТ КОРПУСА И КРЫШКИ НАСОСА Д-6100-80					
11	Акт хронометраж	УСИЛЕНИЕ СВАРНЫХ ШВОВ (НАПЛАВКА ПРОМОИИ КОРПУСА)	1МШВА	40,0	
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,31	92,400
		ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРНЫЕ С СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500А	МАШ-Ч	0,67	26,800
1147		МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ	МАШ-Ч	1,57	62,800
12	Акт хронометраж	ГАЗОВАЯ РЕЗКА ПРОПАНА-БУТАНОВОЙ СМЕСЬЮ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ	10МШВА	0,56	
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	3,12	2,402
2577		АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч		2,0
13	Акт хронометраж	СВАРКА АРМАТУРЫ Д-14	10МШВА	1,2	
1		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	27,91	46,052

		УСТАНОВКА ДТЕ С ЗАПЕЛ РАБОЙ	МАШ Ч	19,8	12,730		
		МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ	МАШ Ч	8,17	10,644		
14	Акт хронометраж	СВАРКА СТЫКОВЫХ СЪЕДИНЕНИЙ ПРИ ТАЛПВНОМ СВАРЕНИИ РАБОИ СТАЛИ № 2035	ПЛОЩАДКА		0,046		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	11,54	0,511		
		УСТАНОВКА ДТЕ С ЗАПЕЛ РАБОЙ	МАШ Ч	4,63	0,213		
15	Акт хронометраж	ДЛЯМОНТАЖ ПО РЕВЕРНТЬ КРЫШКУ КОРПУСА НАСОСА КРАНА ИЛИ РУЧЬЮМ	Т		1,2		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,55	4,208		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч	0,48	0,576		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч	0,48	0,576		
	2571	КРАНМОСТОВОЙ	МАШ Ч	0,48	0,576		
ОЧИСТИТЕЛЬНЫЕ И РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ							
16	Акт хронометраж	ПОГОТОВЛЕНИ ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРАПИТА Т-3ММ КОРПУСА НАСОСА	ШТ		1,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6	6,0		
17	Акт хронометраж	РЕВИЗИЯ, ОЧИСТКА И ОБРАБОТКА РЕЗЬБЫ БОЛТОВ, ГАЕК И ШПИЛЕК КРЫШКИ КОРПУСА, ВОССТАНОВЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ ШПИЛЕК МЕТЧИКОМ, ЗАМЕНА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ С ШАЙБАМИ М-26ММ L185ММ-10ШТ.	КОМПЛ		1,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	8	8		
18	Акт хронометраж	ОЧИСТКА ЧАСТЕЙ ПОДШИПНИКА ОТ МАСЛЯНЫХ СТРУЖЕК	ШТ		2,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2	4		
19	Акт хронометраж	ПРОВЕРКА АНКЕРНЫХ БОЛТОВ М-36 ММ L300ММ НА ПРОЧНОСТЬ, ЗАТЯЖКА, СМАЗКА	КОМПЛ		2,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,3	1		
20	Акт хронометраж	ОСЛАБИТЬ АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ М-30 ММ L300ММ КРЕСТОВИНЫ ДВИГАТЕЛЯ, СНЯТЬ С ПОМОЩЬЮ КРАНА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОИТНУЮ ПЛОЩАДКУ	КОМПЛ		1,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6	6		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		0,3		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		0,3		
21	Акт хронометраж	ЩАБРОВКА И ПОЛИРОВКА ВКЛАДЫШНЫХ ПОДШИПНИКОВ ДВИГАТЕЛЯ	КОМПЛ		2,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5	10		
22	Акт хронометраж	СНЯТИЕ РОТОРА ДВИГАТЕЛЯ С ПОМОЩЬЮ КРАНА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОИТНУЮ ПЛОЩАДКУ	ШТ		1,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	8	8		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		0,4		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		0,4		
	2571	КРАНМОСТОВОЙ	МАШ Ч		0,4		
23	Акт хронометраж	МОНТАЖ РОТОРА ДВИГАТЕЛЯ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ И ЗАМЕР ПРОМЕЖУ ТОЧНЫХ ЗАЗОРОВ	ШТ		1,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	8	8		
24	Акт хронометраж	МОНТАЖ МАСЛЯНЫХ ВАЛН С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-26ММ L=60ММ -10ШТ)	ШТ		2,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4	8		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		1		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		1		
	2571	КРАНМОСТОВОЙ	МАШ Ч		1		
25	Акт хронометраж	МОНТАЖ БАБИТОВЫХ ПОДШИПНИКОВ-2КОМПЛ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ	ШТ		2,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,5	3		
26	Акт хронометраж	МОНТАЖ КРЫШКИ ПОДШИПНИКА СПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-10ММ L=30ММ -8ШТ)	ШТ		4		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,5	6		
27	Акт хронометраж	МОНТАЖ МАСЛЯНЫХ КРЫШЕК (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-12ММ L=50ММ -10ШТ)	ШТ		1		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2	2		
28	Акт хронометраж	МОНТАЖ ЗОНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-10ММ L=30ММ -8ШТ)	ШТ		1		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2	2		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		0,2		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		0,2		
	2571	КРАНМОСТОВОЙ	МАШ Ч		0,2		
29	Акт хронометраж	МОНТАЖ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ СДНЗ-2-17 44-8У3	ШТ		1,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32	32		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		4		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		4		

№	Код	Наименование работ	Единица измерения	Количество	Стоимость	Стоимость	Стоимость
30	Акт хронометраж	МОНТАЖ РОТОРА НАСОСА С ПОМОЩЬЮ КРАНА ТОЧНОГО КРАНА И ЗАКРЕПЛЕНИЕ РАБОЧИХ ЗАБОРОС	ШТ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	12,0	12,0		
31	Акт хронометраж	МОНТАЖ И ЗАКРЕПЛЕНИЕ ФЛАНЦЕВ НАСОСА С ПОМОЩЬЮ КРАНА И ЗАКРЕПЛЕНИЕ БОЛТОВ С ШАЙБАМИ М-18ХММ L=60ММ (12ШТ)	ШТ	4,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1	4,0		
32	Акт хронометраж	МОНТАЖ И ЗАКРЕПЛЕНИЕ БОЛТОВ НАСОСА С ПОМОЩЬЮ КРАНА И ЗАКРЕПЛЕНИЕ БОЛТОВ С ШАЙБАМИ М-18ХММ L=60ММ (12ШТ)	ШТ	1			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6	6,0		
33	Акт хронометраж	МОНТАЖ БОКОВЫХ ФЛАНЦЕВ НАСОСА С УСТАНОВКОЙ ПОЛУКОЛЛЕКТОРА НА ПОСЛОДОВОЕ МЕСТО И РЕГУЛИРОВКА (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ С ШАЙБАМИ М-18ХММ L=60ММ (12ШТ))	ШТ	4			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1	4,0		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОИТЕЛЬНИК)	ЧЕЛ-Ч		1,0		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		1,0		
	2571	КРАН Мостовой	МАШ-Ч		1,0		
34	Акт хронометраж	МОНТАЖ КРЫШКИ НАСОСА НА МЕСТО С ПОМОЩЬЮ КРАНА И ЗАКРЕПЛЕНИЕ 46 ШТ БОЛТОВ М-36ММ L=180ММ	ШТ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	16	16,0		
35	Акт хронометраж	МОНТАЖ (РАМБУКС) ФЛАНЦЕВ НАСОСА (ЗАКРУЧИВАНИЕ ГАЙКИ ШПИЛЕК М-18ХММ L=180ММ (4ШТ))	ШТ	2			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1	2,0		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОИТЕЛЬНИК)	ЧЕЛ-Ч		1,2		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		1,2		
36	Акт хронометраж	МОНТАЖ И ЗАКРЕПЛЕНИЕ БОЛТОВ М-36ММ L=250ММ НА СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ МУФТЕ РОТОРА ДВИГАТЕЛЯ И РОТОРА НАСОСА	КОМПЛ	12,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,17	2		
37	Акт хронометраж	ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ ВЫВЕРКА НАСОСНОГО АГРЕГАТА И ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	КОМПЛ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	40	40		
38	Акт хронометраж	ВЫПОЛНЕНИЕ ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫХ СБОРОЧНЫХ РАБОТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА И ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	КОМПЛ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	28	28		
39	Акт хронометраж	ПРОБНЫЙ ПУСК ОЧИСТКА И ПРОМЫВКА И ПРИЁМ СДАЧИ	КОМПЛ	1,0			
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	12	12		
Итого по локальной ресурсной ведомости							
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч		449,995		
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		12,18		
		ТАКЕЛАЖНИК (СТРОИТЕЛЬНИК)	ЧЕЛ-Ч		12,2		
		Соц страх	%				
		Итого					
		Строительная машина и механизмы	сум				
		Кран мостовой	маш/час		12,18		
		Аппараты для газовой сварки и резки	маш/час		19	600	11400
		Машины шлифовальные электрические	маш/час		78,8	640	50432
		Установка для сварки, ручной	маш/час		12,933	5500	71132
		Расход материалов:					
		Пропан-бутан, смесь техническая	кг		0,0815	4000	от заказчик
		Круги Шлифовальные (отрезной)	шт		4,000	7260	29040
		Круги Шлифовальные (точильный)	шт		8	13500	108000
		Паранит Т-3 мм	кг		15	45000	от заказчик
		Сиатин	кг		9	20000	180000
		Ветош	кг		17,5	10000	175000
		Шетка металлическая	шт		4	13500	54000
		Нигроль (Феранол SAE-140 GL-2)	кг		1,700	10700	18190
		Заведья DN-100 PN-10	шт		1,0	1100000	1100000
		Подшипник 35/32	шт		2,0	2000000	от заказчик
		Сальник ХБ 24x24	кг		8,0	99475	795800
		Полурезановый сальник (Манжет)	шт		4,0	590000	от заказчик
		Баббит Б-83 для подшипник	кг		10,0	65000	от заказчик
		ТЕХ. Резина Т-4 мм	кг		8,0	23000	184000
		Электроды Д 4мм Э 46	кг		24,0	24380	от заказчик
		Электроды Д 4мм Э 46	кг		52,0	24380	1267760
		Полоса латуновая 0.1x0.5 мм	кг		2,0	35000	70000
		Болт М-12 мм L-50 мм с гайками	кг		0,400	40000	16000
		Болт М-18 мм L-270 мм с гайками	кг		2,440	40000	97600
		Болт М-36 мм L-180 мм с гайками	кг		21,939	40000	877560
		Болт М-20 мм L-60 мм с гайками	кг		1,626	40000	65040
		Болт М-36 мм L-260 мм с гайками	кг		10,693	40000	427720
		Гайка М-36 мм	кг		0,0	35000	от заказчик
		Итого материалов:					5465710
		Транспортные затраты	5%				273286
		Итого:					5738996
		Затраты труда рабочих-пусконаладочного персонала	ЧЕЛ/ЧАС		462,175	11608	5364927
		Отчисления на соц страх 12%					643791
		Итого:					6008719

	Аппараты для газовой сварки и резки	маш/час	19	600	11400
	Машины шлифовальные электрические	маш/час	78,8	640	50432
	Установка для сварки, ручной	маш/час	12,933	5500	71132
	Итого:				132964
	Итого прямые затраты:				11607392
	Итого:				11880678
	Прочие затраты подрядчика	17%			1973257
	Итого:				13853934
	НДС	15%			2078090
	Всего:				15932025

N п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество		Цена за ед.	Всего
				на ед. измерения	по проектным данным		
14-агрегат							
ПОДГОТОВКА КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА НАСОСНОГО АГРЕГАТА							
1	Акт хронометраж	СЛИВ ВОДЫ ИЗ СИСТЕМЫ НАСОСНОГО АГРЕГАТА С ЗАМЕНОЙ ЗАДВИЖКИ Д-100ММ	ШТ		1,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	9	9		
1.2	Деф акт	ЗАДВИЖКА 31 ЧББР DN-100 PN-10	ШТ		1		
1.3	ВОЗВРАТ	ЗАДВИЖКА 31 ЧББР DN-100 PN-10	ШТ		1		
2	Акт хронометраж	ЗАКРЫТЬ ДИСКОВЫЙ ЗАТВОР Д-820ММ И ПОСТАВИТЬ ПРЕДОХРАНИТЕЛИ	ШТ		1,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	2		
3	Акт хронометраж	СЛИВ МАСЛА С МАСЛОВАННЫ	ШТ		2,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,7	1,4		
ДЕМОНТАЖ НАСОСНОГО АГРЕГАТА И ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ							
1	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ БОЛТОВ М-36ММ L-250ММ НА СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ МУФТЕ РОТОРА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ И НАСОСНОГО РОТОРА НАСОСА СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ С ГАЙКАМИ -4ШТ	КОМПЛ.		1,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4	4		
2	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ МАСЛЯНОЙ КРЫШКИ, ОЧИСТКА СРЕЗКА НЕГОДНЫХ М-12ММ L-50ММ БОЛТОВ-5ШТ	ШТ		1,00		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2	2,0		
	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ Ч		1,0		
	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		1,0		
3	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ КРЫШКИ ПОДШИПНИКА С УСТАНОВКОЙ НА РЕ-МОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ М-18ММ L270ММ -4ШТ	ШТ		1,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6	6		
4	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ЗОНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ СДНЗ-2-17-44-8У3 С ПОМОЩЬЮ КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, ОТКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М-10ММ L-30ММ 8ШТ	ШТ		2		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	1	2		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,3		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,3		
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ Ч		0,3		
	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ Ч		1,0		
	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		1,0		
5	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ КРЫШКИ ОТ НАСОСА С УСТАНОВКОЙ НА РЕ-МОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ СРЕЗКА НЕГОДНЫХ ГАЕК М36ММ -14ШТ	ШТ		1,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6	6,0		
	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		5,0		
5	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ БОКОВЫХ ФЛАЦЕВ НАСОСА (ОТКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М18ММ L=50ММ 12ШТ)	ШТ		2		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,5	1,0		
6	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ГРАНБУКСОВ НАСОСА ОТКРУЧИВАНИЕ ГАЙКИ ШПНЛЕК М-18ММ L=180ММ 4ШТ	ШТ		2		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	0,5	1,0		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,3		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,3		
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ Ч		0,3		
7	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ РОТОРА НАСОСА С УСТАНОВКОЙ НА РЕ-МОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ С ЗАМЕНОЙ ПОДШИПНИКА 35/32	КОМПЛ.		1,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	8	8		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,5		
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		0,5		
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ Ч		0,5		
8	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ КРЫШЕК МАСЛЯНЫХ ВАНН С УСТАНОВКОЙ НА РЕ-МОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧ-НЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ, (ОТКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ С ГАЙ-КАМИ М-20ММ L60ММ-10ШТ СРЕЗКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ-6ШТ)	ШТ		2,0		
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4	8		
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ.-Ч		0,5		

	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	МАШ Ч		0,1
	2571	КРАНЫ МОСТОВЫЕ	МАШ Ч		0,1
	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ	МАШ Ч		0,6
	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ Ч		7,0
9	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ БАЛЛИСТАВИЧНОГО ПУШПИННИКА С ДВИГАТЕЛЕМ С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ С ПОМОЩЬЮ КРАНА С УСТАНОВКОЙ НА РУЧНОМ НАПРЯЖЕНИИ ГОР ОБЛЕГЧИМЫМ С ЗАМЕНОЙ	КОМПЛ		7,0
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ Ч	7	4
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ Ч		0,3
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ Ч		0,1
	2571	КРАНЫ МОСТОВЫЕ	МАШ Ч		0,1
10	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ С ДИЭ-2 С ЧАСТЮ СОТЕРВАННОВАНИЕ ШПИЛЕК С ШАЙБАМИ М-30 ММ L 300 ММ - 4 ШТ И НАТЯЖНЫХ БУЛТОВ М-30 ММ L 180 ММ - 2 ШТ С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ ОЧИСТКА СРЕДКА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ М-30 ММ L 300 ММ - 2 ШТ	КОМПЛ		1,0
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ Ч	20	20
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ Ч		1,6
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ Ч		1,6
	2571	КРАНЫ МОСТОВЫЕ	МАШ Ч		1,6
	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ Ч		7,0
РЕМОНТ КОРПУСА И КРЫШКИ НАСОСА Д-400/40					
11	Акт хронометраж	УСИЛЕНИЕ СВАРНЫХ ШВОВ (НАПЛАВКА ПРОМОИИ КОРПУСА)	ГОМШВА		40,0
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ Ч	2,31	92,40%
		ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРНЫЕ С СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500А	МАШ Ч	0,67	26,80%
	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ	МАШ Ч	1,57	62,80%
12	Акт хронометраж	ГАЗОВАЯ РЕЗКА ПРОПАН-БУТАНОВОЙ СМЕСЬЮ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ	ГОМШВА		0,56
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ Ч	3,12	2,40%
	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ Ч		2,0
13	Акт хронометраж	СВАРКА АРМАТУРЫ Д-14	ГОМШВА		1,2
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ Ч	27,51	46,07%
		УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ, РУЧНОЙ	МАШ Ч	10,6	12,72%
	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ	МАШ Ч	8,77	10,54%
14	Акт хронометраж	СВАРКА СТЫКОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ ПРИ ТОЛЩИНЕ СВАРИВАЕМОЙ СТАЛИ мм. ДО 6	ГОМШВА		0,046
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ Ч	11,58	0,53%
		УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ, РУЧНОЙ	МАШ Ч	4,63	0,21%
15	Акт хронометраж	ДЕМОНТАЖ, ПЕРЕВЕРНУТЬ КРЫШКУ КОРПУСА НАСОСА КРАНОМ И РУЧНЫМ	Т		1,2
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ Ч	2,55	4,20%
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ Ч	0,48	0,57%
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ Ч	0,48	0,57%
	2571	КРАНЫ МОСТОВОЙ	МАШ Ч	0,48	0,57%
ОЧИСТИТЕЛЬНЫЕ И РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ					
16	Акт хронометраж	ИЗГОТОВЛЕНИ ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРАНИТА Т-3ММ КОРПУСА НАСОСА	ШТ		1,0
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ Ч	6	6,0
17	Акт хронометраж	РЕВИЗИЯ, ОЧИСТКА И ОБРАБОТКА РЕЗЬБЫ БОЛТОВ, ГАЕК И ШПИЛЕК КРЫШКИ КОРПУСА, ВОССТАНОВЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ ШПИЛЕК МЕТЧИКОМ, ЗАМЕНА НЕГОДНЫХ БОЛТОВ С ШАЙБАМИ М-36 ММ L 180 ММ - 10 ШТ.	КОМПЛ		1,0
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ Ч	8	8
18	Акт хронометраж	ОЧИСТКА ЧАСТЕЙ ПОДШИПНИКА ОТ МАСЛЯНЫХ СТРУЖЕК	ШТ		2,0
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ Ч	2	4
19	Акт хронометраж	ПРОВЕРКА АНКЕРНЫХ БОЛТОВ М-36 ММ L 300 ММ НАСОСА НА ПРОЧНОСТЬ, ЗАТЯЖКА, СМАЗКА	КОМПЛ		2,0
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ Ч	0,5	1
20	Акт хронометраж	ОСЛАБИТЬ АНКЕРНЫЕ БОЛТЫ М-30 ММ L 300 ММ КРЕСТОВИНЫ ДВИГАТЕЛЯ, СНЯТЬ С ПОМОЩЬЮ КРАНА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ	КОМПЛ		1,0
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ Ч	6	6
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ Ч		0,3
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ Ч		0,3
21	Акт хронометраж	ШАБРОВКА И ПОЛИРОВКА ВКЛАДЫШНЫХ ПОДШИПНИКОВ ДВИГАТЕЛЯ	КОМПЛ		2,0
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ Ч	5	10
22	Акт хронометраж	СНЯТИЕ РОТОРА ДВИГАТЕЛЯ С ПОМОЩЬЮ КРАНА С УСТАНОВКОЙ НА РЕМОНТНУЮ ПЛОЩАДКУ	ШТ		1,0
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ Ч	8	8
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ Ч		0,4

			ЧЕЛ-Ч	МАШ-Ч	0,4	0,4
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ				
	2571	КРАН МОСТОВОЙ				
23	Акт хронометраж	МОНТАЖ РОТОРА ДВИГАТЕЛЯ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ И ЗАМЕР ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ЗАЗОРОВ	ШТ		1,0	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	8	8	
24	Акт хронометраж	МОНТАЖ МАСЛЯНЫХ БАКОВ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М=20MM L=60MM -16ШТ)	ШТ		2,0	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	4	8	
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		1	
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		1	
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч		1	
25	Акт хронометраж	МОНТАЖ БАЛТОВЫХ ПОДДИШНИКОВ-КОМПЛ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ	ШТ		2,0	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,5	3	
26	Акт хронометраж	МОНТАЖ КРЫШКИ ПОДДИШНИКА С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М=10MM L=30MM -8ШТ)	ШТ		4	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,5	6	
27	Акт хронометраж	МОНТАЖ МАСЛЯНЫХ КРЫШЕК (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М=12MM L=50MM -16ШТ)	ШТ		1	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2	2	
28	Акт хронометраж	МОНТАЖ ЗОНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М=10MM L=30MM -8ШТ)	ШТ		1	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2	2	
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		0,2	
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		0,2	
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч		0,2	
29	Акт хронометраж	МОНТАЖ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАРКИ СДНЗ-2-17-44-8УЗ	ШТ		1,0	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	32	32	
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		4	
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		4	
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч		4	
30	Акт хронометраж	МОНТАЖ РОТОРА НАСОСА С ПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И ЗАМЕР ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ЗАЗОРОВ	ШТ		1,0	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	12,0	12,0	
31	Акт хронометраж	НАБИВКА САЛЬНИКА (УСТАНОВКА САЛЬНИКОВОГО МАНЖЕТА) РОТОРА НАСОСНОГО АГРЕГАТА	ШТ		4,0	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1	4,0	
32	Акт хронометраж	МОНТАЖ КРЫШКИ ПОДДИШНИКА СПОМОЩЬЮ МОСТОВОГО КРАНА И РУЧНЫМИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМИ (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ М=18MM L=270MM -8ШТ)	ШТ		1	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6	6,0	
33	Акт хронометраж	МОНТАЖ БОКОВЫХ ФЛАНЦЕВ НАСОСА С УСТАНОВКОЙ ПОЛУКОЛЕЦ -4ШТ НА ПОСАДОЧНОЕ МЕСТО И РЕГУЛИРОВКА (ЗАКРУЧИВАНИЕ БОЛТОВ С ШАЙБАМИ М=18MM L=60MM -12ШТ)	ШТ		4	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1	4,0	
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		1,0	
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		1,0	
	2571	КРАН МОСТОВОЙ	МАШ-Ч		1,0	
34	Акт хронометраж	МОНТАЖ КРЫШКИ НАСОСА НА МЕСТО С ПОМОЩЬЮ КРАНА И ЗАКРЕПЛЕНИЕ-46 ШТ БОЛТОВ М=36MM L=180MM	ШТ		1,0	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	16	16,0	
35	Акт хронометраж	МОНТАЖ (ГРАМБУКС) ФЛАНЦЕВ НАСОСА (ЗАКРУЧИВАНИЕ ГАЙКИ ШПИЛЕК М=18MM L=180MM -4ШТ)	ШТ		2	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1	2,0	
	21954	ТАКЕЛАЖНИК (СТРОПОВЩИК)	ЧЕЛ-Ч		1,2	
	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		1,2	
36	Акт хронометраж	МОНТАЖ И ЗАКРЕПЛЕНИЕ БОЛТОВ М=36MM L250MM НА СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ МУФТЕ РОТОРА ДВИГАТЕЛЯ И РОТОРА НАСОСА	КОМПЛ		12,0	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,17	2	
37	Акт хронометраж	ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ ВЫВЕРКА НАСОСНОГО АГРЕГАТА И ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	КОМПЛ		1,0	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	40	40	
38	Акт хронометраж	ВЫПОЛНЕНИЕ ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫХ СБОРОЧНЫХ РАБОТ НАСОСНОГО АГРЕГАТА И ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ	КОМПЛ		1,0	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	28	28	
39	Акт хронометраж	ПРОБНЫЙ ПУСК ОЧИСТКА И ПРОМЫВКА И ПРИЁМ СДАЧИ	КОМПЛ		1,0	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	12	12	
ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ						
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч		449,995	
		ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-Ч		12,18	

ТАКЛАЖИНИ (ТАЪРИФИ)	ЎЛЧА	12.2		
Сотнинг	%			
Итоги	сум			
Ушбу маълумотлар мўҳлати	маш/час	12,18		
Қувиш тоқов	маш/час	19	600	11400
Аппаратлар для газовой сварки и резки	маш/час	78,8	640	50432
Машинаи шлифовальнича электрческича	маш/час	12,933	5500	71132
Установка для сварки ручной				
Расход материалов:				
Примен бутан, смесь газовическая	кг	0,0016	4000	от заказчик
Круги Шлифовальные (отрезной)	шт	4,000	7260	29040
Круги Шлифовальные (топильный)	шт	8	13500	108000
Парашит 1-3 мм	кг	16	45000	от заказчик
Скатын	кг	9	20000	180000
Потоц	кг	17	10000	170000
Штык металлическая	шт	4	13500	54000
Высрель (Ферганол САЕ-140 QI-2)	кг	1,700	10700	18190
Защитка РН 100 РН 10	шт	1,0	1100000	от заказчик
Подшипник 15/12	шт	2,0	2000000	от заказчик
Салки ХБ 24x24	кг	8,0	99475	795800
Полнуретановый салки (Милмет)	шт	4,0	590000	от заказчик
Баббит Б 83 для подшипник	кг	10,0	65000	от заказчик
ТЕХ.Резина Т-4 мм	кг	8,0	23000	184000
Электроды Д 4мм Э 46	кг	25,0	24380	от заказчик
Электроды Д 4мм Э 46	кг	51,0	24380	1243380
Полоса латунная 0,1x0,5 мм	кг	2,0	35000	70000
Болт М-12 мм L-50 мм с гайками	кг	0,400	40000	16000
Болт М-18 мм L-270 мм с гайками	кг	2,440	40000	97600
Болт М-30 мм L-180 мм с гайками	кг	21,939	40000	877560
Болт М-20 мм L-60 мм с гайками	кг	1,626	40000	65040
Болты М-36 мм L-250 мм с гайками	кг	10,693	40000	427720
Гайка М-36 мм	кг	0,0	35000	от заказчик
Итого материалов:				4336330
Транспортные затраты	5%			216817
Итого:				4553147
Затраты труда рабочих-пусконаладочного персонала	чел/час	462,175	11608	5364927
Отчисления на соц страх-12%				643791
Итого:				6008719
Аппараты для газовой сварки и резки	маш/час	19	600	11400
Машины шлифовальные электрческича	маш/час	78,8	640	50432
Установка для сварки, ручной	маш/час	12,933	5500	71132
Итого:				132964
Итого прямого затрат:				10478012
Итого:				10694829
Прочие затраты подрядчика	17%			1781262
Итого:				12476091
НДС	15%			1871414
Всего:				14347504
Всего за 3-агрегата:				45368828

Гидротамир МЧЖ рахбари:



У.Азимов



ABMK Olot tuman boshqarmasi boshlig'i
SH.B.Durmatovga

<<Gidrotamir>>

MCHJ rahbari :O'.Azimov

tomonidan

Kafolat xati

Sizga shuni yozib ma'lum qilamanki elektron birja savdolari orqali 2022-yil 8-Noyabr sanasida 22110012184026 lot bo'yicha Olot tuman ABMK boshkarmasi tasarrufidagi "Jayxun" nasos stantsiyasidagi markasi Д-6300-80 (24НДС) elektrodivigatel markasi ДН3-3-17-22-8У₃ № 1,13,14 nasos agregatlarini to'la ta'mirlash ishlari savdoga qo'yilgan. Savdo talabi bo'yicha kafolat mudatini 1 yil qilib qo'yilgan. Men ushbu kafolat mudatini 1 yil mobaynida 1200 soatga beraman

"Gidrotamirt" MCHJ raxbari



O'.Azimov

"TASDIQLAYMAN"
Olot ABMK boshqarmasiga qarashli

Sh. E. Durratov

"17" 11 2022 yil



"TASDIQLAYMAN"

ABMK EB boshlig'i

R.M. Ostanov

"17" 11 2022 yil

Olot tuman bo'yicha 2022 yilda ABMK Olot tuman boshqarmasiga qarashli Jayxun nasos stansiyasi №1, №13 va №14 nasos agregatlarni mukammal tamirlash manziliy ro'yxati.

T/R	Ob'ektlarning nomi va joylashgan o'rni	Ta'mirlashni boshlash va yakunlash sanasi	Pudrat shartnomasi tuzilishi vaqtida qurilishning umumiy qiymati (ming/sum)	2022 yilgi kapital qo'yilmalar qiymati							Ishga tushirilgan asosiy vositalar (ming/so'm)	Loyiha ekspertizasi sanasi va №
				shu jumladan			Buyurtmachi xarajatlari					
				Jami kapital qo'yilmalar (ming/so'm)	Qurilish montaj ishlari (ming/so'm)	Jihozlar (ming/so'm)	Jami (ming/so'm)	Loyiha va ekspertiza. (ming.so'm)	2022 yil uchun loyixa tadqiqot ishlariga (PIR)	GASN (ming/so'm)		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	2022 yilda ABMK Olot tuman boshqarmasiga qarashli Jayxun nasos stansiyasi №1, №13 va №14 nasos agregatlarni mukammal tamirlash	17.11.2022 yildan 30.11.2022 y.	83 812,296	45 368,828	30 708,068	14 660,760	45 368,828	621,0	0	0	45 368,828	03.06.2022 №46252
Jami:												

Ishlab chiqarish bo'lim boshlig'i:

Bosh mutaxassis:

F. Atokov

A. Jo'rayev