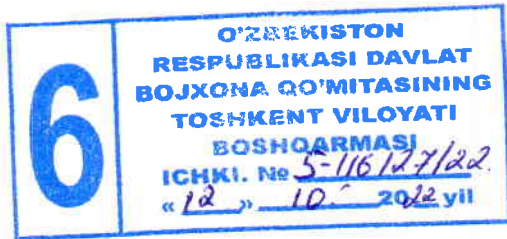


**«ТАСДИҚЛАЙМАН»**

Тошкент вилояти божхона  
бошқармаси бошлиғи ўринбосари,  
божхона хизмати подполковниги

  
М.Баракаев

“ 03 ” “ 10 ” 2022 йил



Ўзбекистон Республикаси Давлат Божхона Қўмитаси Тошкент вилояти  
Бошқармаси тасарруфидаги “Бекобод-авто”, “Ойбек”, “Навой”,  
“С.Нажимов”, “Яллама” ва “Ғишткўприк” чегара божхона постлари  
иссиқхоналарида таъмирлаш ва профилактика ишларини олиб бориб  
уларни қишки мавсумга тайёрлаш юзасидан

**ТЕХНИК ТОПШИРИҚ**

## **МУНДАРИЖА**

- 1. Олиб бориладиган ишнинг мақсади**
- 2. Бажариладиган ишлар тавсифи**
- 3. Объектда ишларни олиб боришда пудратчи ташкилотга қўйиладиган талаблар**

## **1. Олиб бориладиган ишнинг мақсади:**

Ўзбекистон Республикаси Давлат Божхона Қўмитаси Тошкент вилояти Бошқармаси тасарруфидаги “Бекобод-авто”, “Ойбек”, “Навоий”, “С.Нажимов” ва “Яллама” чегара божхона постлари ҳамда “Ғишткўприк” чегара божхона комплекси иссиқхоналарида таъмирлаш ва профилактика ишларини олиб бориб уларни қишки мавсумга тайёрлаш.

## **2. Бажариладиган ишлар тавсифи:**

**2.1. «Бекобод авто» чегара божхона пости иссиқхонасида олиб бориладиган ишлар таснифи:**

1. Пост худудидан 300 метр масофа узокликдаги анхордан сув чиқариб берувчи 1,1 кВт ли сув насоси ўрнига 3 кВтли сув насоси босим назорат ускунаси билан биргаликда алмаштириш лозим;

2. Юқорида кўрсатиб ўтилган 300 метр масофадаги диаметри 20 ммли сув қувирини диаметри 32 ммли сув қувирига алмаштириш, ҳамда уни иссиқлик изоляцияси билан ҳимоялаш керак;

3. Постда мавжуд 3 та иссиқхонанинг ҳар бирига сифими 500 литрли сув бочкалари жойлаштириш керак;

4. Иссиқхона тизимини сув билан таъминлаш учун юқорида кўрсатиб ўтилган сув бочкаларнинг ҳар бирига қуввати 1,1 кВт ли сув насослари босим назорат ускунаси билан биргаликда ўрнатиш лозим;

5. Иссиқхона №1 нинг 1 дона босим монметри носозлиги сабабли уни алмаштириш лозим;

6. Пост худудидаги ер усти орқали монтаж қилинган сув қувурларини иссиқлик изоляцияси билан ҳимоялаш.

**2.2. «Ойбек» чегара божхона пости иссиқхонасида олиб бориладиган ишлар таснифи:**

1. Иссиқхона қозони № 1 ёндиргич (горелка)ни тўлиқ таъмирлаб, қайта тиклаб, ҳам печ ёқилғиси, ҳам газ билан ишлашини таъминлаш лозим;

2. Иссиқхона қозони № 2 ёндиргич (горелка)ни зажигалкасини электродли замонавий зажигалкага алмаштириш керак;

3. Иссиқхона қозони № 2 ёндиргич (горелка)ни қуввати 1,1 кВт ли электро-двигателини алмаштириш лозим;

4. Иссиқхона печ ёқилғи трубкаларини (шлангларини) алмаштириш керак;

5. Ёқилғи тизими фильтри (отстойник)ни алмаштириш лозим;

6. Иссиқхона қозони № 2да мавжуд газ чиқиш (утечка) жойини таъмирлаб бартараф этиш лозим;

7. Печ ёқилғини 80° С га қиздириш мақсадида алоҳида қиздириш бачоги ўрнатиш;

8. Иккала қозонни ички қисмларини йиғилган ёқилғи ва газ қолдиқларини тўлиқ тозалаб, ишлашга тайёрлаш талаб этади;

9. Иссиқхонада мавжуд барча сув насосларини профилактика қилиб, ишлашга тайёрлаш керак;

10. Пост худуди орқали ўтган диаметри 50 мм ли иссиқлик тизими қувурини ёрилган қисмини таъмирлаш лозим;

11. Иссиқлик тизимидаги эски сувларини тўкиб тоза сув билан тўлдириш талаб этилади.

### **2.3. «Навоий» чегара божхона пости иссиқхонасида олиб бориладиган ишлар таснифи:**

1. Иссиқхона қозони №1 ёндиргич (горелка)ни тўлиқ таъмирлаб, қайта тиклаб, ҳам печ ёқилғиси, ҳам газ билан ишлашини таъминлаш лозим;

2. Газ клапанини алмаштириш керак;

3. Иккала ёндиргич (горелка)ни ҳам газга ҳам печ ёқилғисига ишлашини таъминлаш мақсадида ёқилғини бошқарувчи реле G811 ни алмаштириш лозим;

4. Иккала иссиқхона қозонларини назорат қилиш пультаини тўлиқ таъмирлаб, қайта тиклаш талаб этилади;

5. Печ ёқилғини 80° С га қиздириш мақсадида алоҳида қиздириш бачоги ўрнатиш лозим;

6. Иссиқхонанинг ички ва ташқи ёритиш тизимини тиклаш ва таъмирлаш талаб этилади;

7. Иккала ёндиргич (горелка)ларнинг ёқилғи насос (Danfoss BFP 21 L5) ларини алмаштириш керак;

8. Иссиқхона қозони № 1 ёндиргич (горелка)нинг ёнилғи форсункасини алмаштириш керак;

9. Иссиқхона печ ёқилғи трубкаларини (шлангларини) алмаштириш керак;

10. Ёқилғи тизими фильтри (отстойник)ни алмаштириш лозим;

11. Иккала қозонни ички қисмларини йиғилган ёқилғи ва газ қолдиқларини тўлиқ тозалаб, ишлашга тайёрлаш талаб этади;

12. Иссиқхонада мавжуд барча сув насосларини профилактика қилиб, ишлашга тайёрлаш керак;

13. Иссиқлик тизимидаги эски сувларини тўкиб тоза сув билан тўлдириш талаб этилади.

### **2.4. «С.Нажимов» чегара божхона пости иссиқхонасида олиб бориладиган ишлар таснифи:**

1. Иссиқхона қозони № 2 ёндиргич (горелка)ни зажигалкасини электродли замонавий зажигалкага алмаштириш керак;

2. Иссиқхона газ тизимига DN 40 газ фильтрини ўрнатиш лозим;

3. Печ ёқилғини 80° С га қиздириш мақсадида алоҳида қиздириш бачоги ўрнатиш лозим;

4. Иссиқхонанинг иссиқлик тизимининг 3 кВтли насосини алмаштириш керак;

5. Иссиқлик линиясидаги сув оқиши (утечка)ни таъмирлаш, яъни пост худудидаги сув оқиши жойини қазиб, ҳар бири 40 метр бўлган кирувчи ва чиқувчи диаметри 50 мм ли қувурлар кесиб олиниб унинг ўрнига диаметри 63 мм ли пластик қувурлари ўрнатилиши талаб этилади.

6. Қазилган жойга қўшимча люк ўрнатиш;

7. Ёқилғи тизими фильтри (отстойник)ни алмаштириш лозим;

8. Иккала қозонни ички қисмларини йиғилган ёқилғи ва газ қолдиқларини тўлиқ тозалаб, ишлашга тайёрлаш талаб этади;

9. Иссиқхонада мавжуд барча сув насосларини профилактика қилиб, ишлашга тайёрлаш керак;

10. Иссиқлик тизимидаги эски сувларини тўкиб тоза сув билан тўлдириш талаб этилади.

#### **2.5. «Ғишткўприк» чегара божхона пости иссиқхонасида олиб бориладиган ишлар таснифи:**

1. Иссиқхона қозони № 2 сервомоторини LKS 120 ни алмаштириш талаб этилади;

2. Ишга тушириш тугмасини алмаштириш керак;

3. Иссиқхона қозони № 1 электрон бошқарув пультаини тўлиқ таъмирлаб, қайта тиклаш лозим;

4. Печ ёқилғини 80° С га қиздириш мақсадида алоҳида қиздириш бачоғи ўрнатиш лозим;

5. Иссиқхона №№ 1, 2 ва 3 – ёндиргич (горелка)ларни ҳам газга, ҳам печ ёқилғисига ишлашини таъминлаш мақсадида ёқилғини бошқарувчи реле G811 ларини алмаштириш лозим;

6. Техник ишқорли кукуни билан иссиқлик тизимини тозалаб ювиш ишларини амалга ошириш лозим;

7. Иссиқхона иссиқлик тизимидаги қуввати 1,1 кВтли айланма (циркуляционный) насосини алмаштириш лозим;

8. Иккала қозонни ички қисмларини йиғилган ёқилғи ва газ қолдиқларини тўлиқ тозалаб, ишлашга тайёрлаш талаб этади;

9. Иссиқхонада мавжуд барча сув насосларини профилактика қилиб, ишлашга тайёрлаш керак;

10. Ётоқхона иссиқлик тизимидаги 6 та сув кранларини алмаштириш лозим;

11. Ётоқхона иссиқлик тизими иссиқлик сенсори (теплодатчик) ўрнатиш талаб этилади;

12. Комплекснинг асосий фуқаролар ўтиш биноси фойе (ҳолл) ининг иссиқлик полини махсус эритмалар билан тозалаш зарур.

#### **2.6. «Яллама» чегара божхона пости иссиқхонасида олиб бориладиган ишлар таснифи:**

1. Иссиқхона қозони № 2 га электроклапан ўрнатиш керак;

2. Иссиқхона қозони № 2 га иссиқлик назорат ускунаси ўрнатиш;
3. Иссиқхона иссиқлик тизимидаги қуввати 3,7 кВтли айланма (циркуляционный) насосини алмаштириш лозим;
4. Иссиқхона бошқарув тизимидаги 5 А кучланишли релеларни 10 А ли релеларга алмаштириш талаб этилади;
5. Сув насосларини айланишларини назорат қилувчи қуввати 2,2 кВт га тенг инвертерни алмаштириш лозим;
6. Печ ёқилғини 80<sup>0</sup> С га қиздириш мақсадида алоҳида қиздириш бачоги ўрнатиш лозим;
7. Техник ишқорли қуқуни билан иссиқлик тизимини тозалаб ювиш ишларини амалга ошириш лозим;
8. Иккала қозонни ички қисмларини йиғилган ёқилғи ва газ қолдиқларини тўлиқ тозалаб, ишлашга тайёрлаш талаб этади;
9. Иссиқхонада мавжуд барча сув насосларини профилактика қилиб, ишлашга тайёрлаш керак.

### ***2.7. «Фарход» чегара божхона пости иссиқхонасида олиб бориладиган ишлар таснифи:***

1. Иссиқхона қозонлари № 1, 2 ва 3 – ёндиргич (горелка)ларини тўлиқ таъмирлаб, қайта тиклаб, ишлашини таъминлаш лозим;
2. Иссиқхона қозонлари № 1, 2 ва 3 – ёндиргичлари газ электрик клапани (газовый электрический клапан «on-off» SIT.) ни таъмирлаш, талаб этилса алмаштириш лозим;
3. Иссиқхона қозони № 1, 2 ва 3 – ёндиргич (горелка)лари айланма насослари (циркуляционный насос в комплекте котлов ВАЕ-PV бойлерный насос) ни таъмирлаш, талаб этилса алмаштириш лозим;
4. Иссиқхона иссиқлик тизимида мавжуд 3 дона қуввати 0,25 кВт га тенг айланма (циркуляционный насос)ларини алмаштириш;
5. Иссиқхона барча қозонлари ички қисмларини йиғилган ёқилғи ва газ қолдиқларини тўлиқ тозалаб, ишлашга тайёрлаш талаб этади;
6. Иссиқхонада мавжуд барча сув насосларини профилактика қилиб, ишлашга тайёрлаш керак;
7. Иссиқлик тизимидаги эски сувларини тўкиб тоза сув билан тўлдириш талаб этилади.

### **3. Объектда ишларни олиб боришда пудратчи ташкилотга қўйиладиган талаблар:**

- объектда ишларни олиб бориш жараёнида техника хавфсизлик қоидалари, ёнғин хавфсизлик қоидалари ҳамда атроф-муҳитни муҳофаза қилиш қоидаларига қатъий риоя қилишлари лозим;
- пудратчи ташкилот иш жойида тозалликни сақлаши, ўз вақтида тозалашни таъминлаши ва иш охирида чиқиндиларни йўқ қилиши лозим;



- қўшимча ишлар келиб чиққанда пудратчи буюртмачини зудлик билан огоҳлантириш зарур;
- ишлар амалдаги стандартларга мувофиқ ташкил этилиши зарур;
- ишни олиб боришда зарур материаллар, ускуналар ва эҳтиёт қисмлар пудратчи ташкилот тамонидан таъминланади;
- ишлатиладиган материаллар ва эҳтиёт қисмлар янги ва аввал ишлатилмаган бўлиши лозим.
- бажарилган ишлар бўйича маълумот буюртмачига тақдим этиш зарур

**Моддий-техника таъминоти  
бўлими бошлиғи**

**Ж.Курбонов**

**Моддий-техника таъминоти  
бўлими инспектор**

**Ж.Рахматиллаев**