
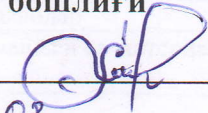


«ТАСДИҚЛАЙМАН»  
Фарғона вилояти божхона бошқармаси  
бошлиғи ўринбосари

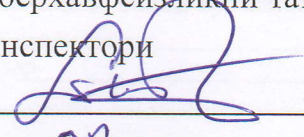
  
«29» 08 А.Хасанов  
2022й.

ФАРҒОНА ВИЛОЯТИ БОЖХОНА БОШҚАРМАСИНИНГ «ФАРҒОНА» ЧЕГАРА  
БОЖХОНА ПОСТИГА 50 кВт/с ҚУВВАТДАГИ ҚУЁШ ФОТОЕЛЕКТР  
СТАНЦИЯСИНИ ХАРИД ҚИЛИШ ВА ЎРНАТИШ БЎЙИЧА ТЕХНИК ТОПШИРИҚ


Моддий – техника таъминоти  
бўлими бошлиғи

  
«24» 08 Н.Ахмадалиев  
2022 й.

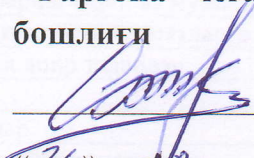
Ахборот коммуникация технология-лари  
ва киберхавфсизликни таъминлаш гуруҳи  
бошинспектори

  
«25» 08 С.Аминов  
2022 й.

Молия-иқтисодиёт бўлими бошлиғи

  
«27» 08 Х.Усмонов  
2022 й.

«Фарғона» чегара божхона пости  
бошлиғи

  
«26» 08 А.Галабоев  
2022 й.

Капитал қурилиш гуруҳи бош  
инспектори

  
«27» 08 Д.Холматов  
2022 й.

Бўлим/кичик бўлим	Номи
1-БЎЛИМ	Умумий маълумотлар
1.1-кичик бўлим	Номи
1.2-кичик бўлим	Асбоб-ускуна харид қилиш учун асос ва харид мақсади
1.3-кичик бўлим	Янгилиги тўғрисида маълумотлар (асбоб-ускуна) ишлаб чиқарилган-тайёрланган йил
1.4-кичик бўлим	Ишлаб чиқиш/тайёрлаш босқичлари
1.5-кичик бўлим	Ишлаб чиқиш /тайёрлаш учун ҳужжатлар
1.6-кичик бўлим	ТИФ ТН ва қўлланишдаги бошқа халқаро кодлар
2-БЎЛИМ	Қўлланиш соҳаси
3-БЎЛИМ	Эксплуатация шартлари
3.1-кичик бўлим	Умумий эксплуатация шартлари
3.2-кичик бўлим	Эксплуатация қилиш бўйича қўшимча/махсус талаблар
3.3-кичик бўлим	Асбоб-усқунани эксплуатация қилиш харажатларига доир талаблар
4-БЎЛИМ	Техник талаблар
4.1-кичик бўлим	Асосий техник талаблар
4.2-кичик бўлим	Асосий техник-иқтисодий ва эксплуатация кўрсаткичлари
4.3-кичик бўлим	Ишончлилик бўйича талаблар
4.4-кичик бўлим	Конструкцияга қўйиладиган талаблар, монтаж-техник талаблар
4.5-кичик бўлим	Материалларга қўйиладиган талаблар
4.6-кичик бўлим	Ташқи муҳит омиллари таъсир қилганда барқарорлик ва параметрларга қўйиладиган талаблар
4.7-кичик бўлим	Электр истеъмоли/энергия истеъмолига доир талаблар
4.8-кичик бўлим	Назорат-ўлчов асбоблари ва автоматикага доир талаблар
4.9-кичик бўлим	Таркибий қисмлар, бошланғич ва эксплуатация хомашеси ва материалларига, шунингдек тайёр махсулотга қўйиладиган талаблар
4.10-кичик бўлим	Маркалашга қўйиладиган талаблар
4.11-кичик бўлим	Хажм ва кадоққа қўйиладиган талаблар
4.12-кичик бўлим	ЭКИА ва тез эскирадиган деталларга қўйиладиган талаблар
5-БЎЛИМ	ТОПШИРИШ ВА ҚАБУЛ ҚИЛИШ ҚОЙДАЛАРИ БЎЙИЧА ТАЛАБЛАР
5.1-кичик бўлим	Топшириш ва қабул қилиш тартиби
5.2-кичик бўлим	Асбоб-ускуна етказиб беришда буюртмачига техник ва бошқа ҳужжатларни бериш бўйича талаблар
5.3-кичик бўлим	Асбоб-усқунани суғурта қилиш бўйича талаблар
6-БЎЛИМ	Транспортда ташиш бўйича талаблар
7-БЎЛИМ	Саклашга доир талаблар
8-БЎЛИМ	Бериладиган кафолат хажми ва ёки муддати бўйича талаблар
9-БЎЛИМ	Таъмирга яроқлилик бўйича талаблар
10-БЎЛИМ	Хизмат кўрсатишга доир талаблар
10.1-кичик бўлим	Хизмат кўрсатишга доир талаблар
10.2-кичик бўлим	Сервис хизмати кўрсатишга доир талаблар
11-БЎЛИМ	Экология ва санитария талаблари
12-БЎЛИМ	Хавфсизлик талаблари
13-БЎЛИМ	Сифати ва таснифига доир талаблар
14-БЎЛИМ	Қўшимча (бошқа) талаблар
15-БЎЛИМ	Микдори, комплектацияси, етказиб бериш жойи ва муддати (даврийлиги) бўйича талаблар
16-БЎЛИМ	Асбоб-ускуна етказиб берилаётганда қўшимча хизматларга доир талаблар
16.1-кичик бўлим	Лойиха ҳужжатларини ишлаб чиқишга доир талаблар
16.2-кичик бўлим	Шеф-монтажга доир талаблар
16.3-кичик бўлим	Ишга тушириш-созлашга доир талаблар
16.4-кичик бўлим	Буюртмачининг ходимларини ўқитиш бўйича талаблар
16.5-кичик бўлим	Бошқа қўшимча хизматлар
17-БЎЛИМ	Такдим этиладиган маълумот шаклига доир талаблар
18-БЎЛИМ	Қабул қилинган қискартиришлар рўйхати

### 1-БЎЛИМ. УМУМИЙ МАЪЛУМОТЛАР

#### 1.1-кичик бўлим. номи

Қуввати 50 кВт/380В/50Ҳз ли қайта тикланадиган электр станцияси

#### 1.2-кичик бўлим. Асбоб-ускуна харид қилиш учун асос ва харид мақсади

Ўзбекистон Республикаси Иқтисодий тараққиёт ва камбағалликни қискартириш вазирлигининг 2022-йил 12-апрелдаги 2022-2026 йиллар учун ёқилғи-энергетика ресурсларини тежаш бўйича тадбирга мувофиқ, 2022-йил Бизнес-режасига асосан. ДБКнинг 2022 йил 11 июндаги 10/05-22-00202-сонли топширик хатига асосан.

1.3-кичик бўлим. Янгиклиги тўғрисида маълумотлар (асбоб-ускуна ишлаб чиқарилган-тайёрланган йили)
Чиқарилган йили 2022-йилдан олдин бўлмаган.Махсулот янги, олдин ишлатилмаган,қайта ишлаб чиқарилмаган,ишлаб чиқариш тўхтатилмаган ва кўргазма бўлмаган бўлиши керак.
<b>1.4-кичик бўлим.Ишлаб чиқиш/тайёрлаш босқичлари</b>
Ишлаб чиқарувчи томонидан лойиҳа ҳужжатларини ишлаб чиқиш ва уни буюртмачи билан мувофиқлаштириш.
<b>1.5-кичик бўлим.Ишлаб чиқиш/тайёрлаш учун ҳужжатлар</b>
Талаб қилинади

## 2-БЎЛИМ. ҚЎЛЛАНИШ СОҲАСИ

Қуввати 50кВт ли бўлган қайта тикланадиган электр станцияси Фарғона вилояти божхона бошқармасининг “Фарғона” чегара божхона пости бино ва ҳудудларини электр таъминоти билан таъминлаш.
---

## 3-БЎЛИМ. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ШАРТЛАРИ

<b>3.1-кичик бўлим. Умумий эксплуатация шартлари</b>
Қуёш фотоелектр станцияси умумий саноат ва портлашдан ёнғинга қарши хавфсиз бўлиши керак.
<b>3.2-кичик бўлим. эксплуатация қилиш бўйича қўшимча/махсус талаблар</b>
Қуёш фотоелектр станциясини ишлатишда қуйидагилар таъминланиши керак:фойдаланишнинг ишончилиги ва хавфсизлиги,синовлар асосида ўрнатилган иқтисодий иш режими.
<b>3.3-кичик бўлим.Асбоб-ускунани эксплуатация қилиш харажатларига доир талаблар</b>
Талаб қилинади

## 4-БЎЛИМ. ТЕХНИК ТАЛАБЛАР

<b>4.1-кичик бўлим. Асосий техник талаблар</b>	
Қуёш фотоелектр станцияси бренд ва унинг техник хусусиятларига мос келиши шарт.	
<b>4.2-кичик бўлим. Асосий техник-иқтисодий ва эксплуатация кўрсаткичлари</b>	
№	Номи
1	Монокристалли, 540W T=25°C Э=1000Вт/ м <sup>2</sup> , Рамка:Алюминий копланган рамка Элохал,Ўлчам:2108*1048*40мм,Оғирлиги 24кг, Модуларнинг қуввати 50 кВт дан кам эмас, Малака сертификати:ИЕС61215, ИЕС61730-1, ИЕС61730-2, СЕ
2	(Грид инвертор) Ўзгармас тўқ кучини ўзгартирувчан тўқ кучига айлантирувчи, 50кW – 1 дона. Тармоқ инвертори СОЛИС, Умумий қуввати 50 кW-3пх/380в - Немис ядро технологияси, супер кенг кучланиш диапазони, жуда паст бошланғич кучланиш ва юқори конверсия самарадорлиги, максимал самарадорлик 98,7% гача, ишончилиги: алюминий корпус, табиий иссиқлик тарқалиши, ИП66 ҳимоя даражаси
3	Ҳимоя топраклама тизими ва электр иншоотларини нол қилиш
4	ҚЕС ни ўрнатиш учун қўшимча материаллар: электрон тўхтатувчилари, электр жиҳозлари, электр панеллари, кабел йўллари, металл сими тагликлар (турли бурчак ўрнатгичлари, новдалар, ажратгичлар, ўтиш жойлари, шунингдек хоч ёки Т. ҳарфи шаклидаги қўшимча товоқлар)
5	Қолланиладиган материаллари : метал профиллар, ўрнатиш бурчаги, метал оёқлар, анкраж муруватлар, юқори сифатли электродлар.
6	Нитро эмалл бўёқлари (қора)
	Икки томонлама электр ҳисоблагич - бу ўзгарувчан ток тармоқларидаги электр энергияси миқдорини (кВт / соат) ўлчайдиган қурилма. "Икки томонлама" атамаси асбобнинг электр оқимини икки йўналишда ўлчаши мумкинлигини англатади - юк томонидан чизилган ва тармоққа ўтказилади. Унинг ўрнатилиши "яшил" тарифни рўйхатдан ўтказиш учун зарурий шартдир.
	Ернинг координата нуктасидан қатъий назар, реал вақт режимда қуёш станциясининг ҳолати ва чиқиш энергияси, оқим-кучланиш хусусиятлари тўғрисида маълумот олишни, бошқаришни ўз ичига олган масофавий мониторинг тизими.
	Қуёш электр станциясининг лойиҳа-смета ҳужжатларини ишлаб чиқиш ва тасдиқлаш.
	Ташки ва ички электр симларини ўрнатиш;
	Қуёш электр станциясининг ўрнатилган қурилмалари ва мавжуд 0,4 кВ ўтказгичли ўтказгич шиналари билан уланган кабел линияларини ўрнатиш;
7	ҚЕСнинг қурилиш-монтаж ишлари учун тўлов (жумладан, ускуна ишга тушириш ва созлаш, ходимларни ўқитиш, маъмурий ва бошқа харажатлар), етказиб бериш ва техник хизмат кўрсатиш 1 йил ичида.
8	Транспорт харажатлари.
9	Фирма рентабеллиги.

## 4.3-кичик бўлим. Ишончилик бўйича талаблар

Ишончли ишлаш қафолати таъминот шартномасида,паспортда ва махсулотни ишлатиш йўриқномасида қайд этилиши керак.
--

## 4.4-кичик бўлим. Конструкцияга қўйиладиган талаблар, монтаж-техник талаблар.

Етказиб берувчи товарларни етказиб бериш билан боғлиқ қуйидаги хизматларни (кейинги ўринларда тегишли хизматлар деб юритилади) кўрсатиш мажбуриятини олади: етказиб бериш, юклаш ва тушириш операциялари, сайтга Қуёш электр станциясини ўрнатиш, электр таъминоти тизимига уланиш. хавфсизлик қодалари, кадоқлаш материалларини олиб
---

ташлаш (етказиб берилган товарлар ўрамда етказиб берилган тақдирда) ва ўрнатишдан кейин қолган чиқиндилар, Етказиб берувчи етказиб берилган товарларни синовдан ўтказиши ва етказиб берилган товарларни синовдан ўтказиши шарт. Етказиб берувчи ходимларни ўқитишга мажбурдир

#### **4.5-кичик бўлим. Атериалларга қўйиладиган талаблар.**

Етказиб бериладиган товарлар учун етказиб берувчи ушбу турдаги товарлар учун норматив ҳужжатларга мувофиқ сифат кафолатини тақдим этади. Сифат кафолатининг мавжудлиги етказиб берувчи томонидан белгиланган тартибда тўлдирилган кафолат талонини (сертификатини) бериш билан тасдиқланади: Товар номи, кафолат муддатини ҳисоблаш бошланган сана, муҳр ва имзо кўрсатилган.

Етказиб берувчи ёки товарларнинг маркалаш ёрлиғига тегишли ёзувни қўйиш орқали. Кафолат картаси товар билан бирга етказиб берувчи томонидан тақдим этилади. Кафолат муддати давомида етказиб берувчи ўз маблағлари ҳисобидан кафолатли хизмат кўрсатишни, зарур таъмирлашни, камчиликларни бартараф этишни, ишламай қолган компонентлар ва қисмларни алмаштиришни ўз зиммасига олади (фойдаланувчи ташкилотнинг техник ҳужжатларда кўрсатилганидек, фойдаланиш талабларига мувофиқлиги шарти билан).

Товар учун бутловчи қисмлар учун кафолат муддати (агар мавжуд бўлса) асосий товар учун кафолат муддатига тенг. Кафолат барча конструктив элементларни (компонентларни), шу жумладан: асосий бирликлар ва агрегатларни камраб олади. Амалдаги эҳтиёт қисмлар ишлаб чиқарувчи томонидан мувофиқлик сертификатига эга бўлиши ва етказиб бериладиган товарлар учун камида 12 йил кафолат муддатига эга бўлиши керак. Етказиб берилган товарлар учун етказиб берувчи ўз кафолати билан биргаликда ушбу маҳсулотни ишлаб чиқарувчидан кафолат беришга мажбурдир, бундай кафолат товарларни етказиб бериш билан бирга тақдим этилади.

#### **4.6-кичик бўлим. Ташқи муҳит омиллари таъсир қилганда барқарорлик ва параметрларга қўйилган талаблар**

Маҳсулотлар -25 "с дан +60" С гача бўлган ҳароратларда ишлашнинг ишончилигини ошириши керак фойдаланиш шартлари. Атроф-муҳит омиллари параметрларнинг барқарорлигига таъсир қилмаслиги керак.

#### **4.7-кичик бўлим. Электр истемоллари / электр истемлига доир талаблар.**

Кучланиш 50 кВт Б4 15%, частота 50 Ҳз + / - 5%

#### **4.8-кичик бўлим. Назорат ўлчов асбоблари ва автоматикага доир талаблар йўқ**

#### **4.9-кичик бўлим. Таркибий қисмлар, бошланғич ва эксплуатация хом-ашёси ва материалларига, шунингдек тайёр маҳсулотга қўйиладиган талаблар.**

Тайёр маҳсулотлар, шунингдек унинг таркибий қисмлари, хом ашё ва эксплуатация хом ашё/материаллар харидорнинг техник топшириғига мувофиқ бўлиши керак

#### **4.10-кичик бўлим. Маркаларга қўйиладиган талаблар.**

Ишлаб чиқарувчининг маҳсулотларини маркалаш куйидаги маълумотларни ўз ичига олиши керак:

- ишлаб чиқарувчининг савдо белгиси;
- қурилманинг тури ва ишлаши;
- завод рақами;
- ишлаб чиқариш санаси;
- техник шартларни белгилаш;
- ГОСТга мувофиқ химоя даражаси;
- қурилманинг массаси;
- ишлаб чиқарувчининг манзили.
- қабул қилувчи корхона манзили;
- Номинал кувват;
- АС номинал кучланиш;
- Частота;
- ГОСТга мувофиқ иқлимий ишлаш.

#### **4.11-кичик бўлим. Хажм ва қадокка қўйиладиган талаблар.**

Қадоклаш жойларининг ўлчамлари/ўлчамлари темир йўл орқали тўсиксиз ташиш имкониятини таъминлаши керак. Маҳсулот қадоклаш ёғингарчиликка чидамли бўлиши керак.

#### **4.12-кичик бўлим. ЭҚИА ва тез эскирадиган деталларга қўйиладиган талаблар.**

Етказиб бериладиган маҳсулотлар учун ЗИП нинг мавжудлиги ва тўлиқлиги ишлаб чиқарувчи томонидан белгиланади, ички техник ва технологик ҳужжатлар талабидан.

### **5-БЎЛИМ. ТОПШИРИШ ВА ҚАБУЛ ҚИЛИШ ҚОИДАЛАРИ БОЙИЧА ТАЛАБЛАР.**

#### **5.1-кичик бўлим. Топшириш ва қабул қилиш тартиблари**

Етказиб бериш ва қабул қилиш тартиби ишлаб чиқариш ва техник мақсадлар учун маҳсулотлар ва истеъмол товарларини сифат бўйича қабул қилиш тартиби тўғрисидаги йўриқнома ва ишлаб чиқариш ва истеъмол товарларини микдори бўйича қабул қилиш тартиби тўғрисидаги йўриқнома билан белгиланади.

#### **5.2-кичик бўлим. Асбоб-ускуна етказиб бериш буюртмачига техник ва бошқа ҳужжатларни бериш бойича талаблар.**

3.2. Мавжуд топраклама палласида электр станциялари;

3.3. Ташки ва ички симларни ўрнатиш;

2.1. Кабел линияларини ўрнатилган Қуёш электр станцияси ва мавжуд ПУЕ қурилмалари билан ўрнатиш. Электр қурилмаларини ўрнатиш қоидалари;

2.2. ПТЕ. Электр станциялари ва тармоқларидан техник фойдаланиш қоидалари;

2.3. Электр қурилмаларини химоя қилиш ва йўқ қилиш;

- 2.4. ИЕС 60529. Химоя даражалари, корпуслар томонидан бузилган (ип коидалари ва коидалари);  
2.5. ИЕС 6094. Коммутатор стандартлари ва паст кучланишли бошқарув ускуналари учун одатий шароитлар.  
2.6. Европада ёнғиндан химоя қилиш уюшмалари Конфедератсияси (СФПАЕ-Сонфедератионоф Фире Протестион Ассоциатионсин Эуропа) маълумотларига кўра, ёнғин коидаларига риоя қилиш

#### **5.3-кичик бўлим. Асбоб-ускунани суғурта қилиш бўйич талаблар.**

Етказиб бериладиган маҳсулотлар ишлаб чиқарувчи томонидан барча ҳолларда суғурталаниши керак "Ўз-ўзидан қабул қилиш" бундан мустасно, маҳсулотни белгиланган жойга ташиш.

#### **6-БЎЛИМ. ТРАНСПОРТДА ТАШИШ БЎЙИЧА ТАЛАБЛАР.**

Транспортда мавжуд бўлган товарларни ташиш, юклаш ва ўрнатиш учун стандартлар ва ТУ томонидан белгиланган коидаларга катъий риоя қилиш керак.

#### **7-БЎЛИМ. САҚЛАШГА ДОИР ТАЛАБЛАР.**

Саноат маҳсулотларини сақлаш коидалари ишлаб чиқарувчи томонидан белгиланади. Атмосфера ёнғинлари етказиб бериладиган ускунанинг ҳар қандай юзасига тушишига йўл қўйилмайди.

#### **8-БЎЛИМ. БЕРИЛАГИГАН КАФОЛАТ ҲАЖМИ ВА/ЁКИ МУДДАТИ БОЙИЧА ТАЛАБЛАТ**

Етказиб берувчи ишлаб чиқарувчининг заводидан ёки унинг расмий вакилидан (дистрибьютордан) юкори сифатли маҳсулотни етказиб бериши ва кафолат бериши керак: кафолат муддати тугагандан сўнг, маҳсулотни ишга туширилгандан кейин камида 24 ойдан кам бўлмаган муддатга, агар бажарилмаса, ҳисобни белгиланган тартибда алмаштириш керак.

#### **9-БЎЛИМ. ТАЪМИР ЯРОҚЛИЛИК БЎЙИЧА ТАЛАБЛАР.**

Етказиб берилган товарлар иш пайтида таъмирланиши керак

#### **10-БЎЛИМ. ХИЗМАТ КЎРСАТИШГА ДОИР ТАЛАБЛАР.**

##### **10.1-кичик бўлим. Хизмат кўрсатишга доир талаблар.**

Техник хизмат кўрсатиш ва таъмирлаш учун зарур техник ҳужжатлар (кўрсатмалар) мавжудлиги рус тили.

##### **10.2-кичик бўлим. Сервис хизмати кўрсатишга доир талаблар.**

Мажбурий эмас.

#### **11-БЎЛИМ. ЭКОЛОГИЯ ВА САНИТАРИЯ ТАЛАБЛАРИ.**

Маҳсулотлар Ўзбекистон Республикасининг экологик ва санитария меъёрларига мос келиши керак.

#### **12-БЎЛИМ. ХАВФСИЗЛИК ТАЛАБЛАРИ**

Маҳсулотлар Ўзбекистон Республикасининг экологик ва санитария меъёрларига мос келиши керак.

#### **13-БЎЛИМ. СИФАТИ ВА ТАСНИФГА ДОИР ТАЛАБЛАР.**

Етказиб берилётган маҳсулот ва унинг таркибий қисмларининг сифати тегишли сертификатлар билан тасдиқланиши керак.

#### **14-БЎЛИМ. ҚЎШИМЧА (БОШҚА) ТАЛАБЛАР.**

Монтана учун рус тилида кўрсатмалар ва схемалар мавжудлиги.

#### **15-БЎЛИМ. МИҚДОРИ, КОМПЛЕКТАЦИЯСИ, ЕТКАЗИБ БЕРИШ ЖОЙЛАРИ ВА МУДДАТИ (ДАВРИЙЛИГИ) БЎЙИЧА ТАЛАБЛАР.**

Қуввати 50 квт/380В/50Гц ли қайта тикланадиган электр станцияси – 1 тўплам

#### **16-БЎЛИМ. АСБОБ-УСКУНА ЕТКАЗИБ БЕРИЛГАНДА ҚЎШИМЧА ХИЗМАТЛАРГА ДОИР ТАЛАБЛАР.**

##### **16.1-кичик бўлим. Лойиха ҳужжатларини ишлаб чиқишга доир талаблар.**

Электр станцияси билан қуйидаги ҳужжатлар рус тилида битта нусхада топширилиши керак:

- электр станциясининг паспорти;
- фойдаланиш бўйича қўлланма (электр станциясини иш жойига ўтказиш бўйича операциялар кетма-кетлигини ўз ичига олган бўлим мажбурий равишда ра таркибига киритилиши керак);
- дастур-синов усули;
- ПТ қисмларини ўрнатиш рўйхати;
- асосий компонентларнинг операцион ҳужжатлари;
- етказиб бериш шартномасига киритилган энергия блоки ва ёрдамчи ускуналарнинг ўлчамлари кўрсатилган умумий тартибнинг расмлари;
- кип ва ускуналари учун ҳужжатлар, қурилмалари (Қуёш электр станциясини автоматик бошқариш схемалари, иссиқлик назорати, химоя қилиш, қуёш электр станциясини сигнализация қилиш ва ёрдамчи механизмлар учун техник ҳужжатлар; электр схемалари, ўрнатиш, элементлараро уланишларнинг расмлари, етказиб берувчининг барча кабелларини, шу

қумладан автоматик бошқарув схемаларини батафсил кўрсатиб беради.

16.2-кичик бўлим. Шеф-монтажга доир талаблар.

Объектга Қуёш электр станциясини ўрнатиш, уланиш, ишга тушириш "тайёр"

16.3-кичик бўлим. Ишга тушуриш-созлашга доир талаблар

Объектга Қуёш электр станциясини ўрнатиш, уланиш, ишга тушириш "тайёр"

16.4-кичик бўлим. Буюртмачини ҳодимларини ўқитиш бўйича талаблар.

Дизайнда ишлаш принципи, уланиш схемаси ёнғин хавфсизлиги ҳолатига риоя қилинг: "бинода понара бўлса, ёнғин бригадаси панеллардан ва тармоқдан қувватни ўчириб қўйиши керак." Ўт ўчириш тугмаси" мос ва осонгина кириш мумкин бўлган жойда жойлашган бўлиши керак.

16.5-кичик бўлим. Бошқа қўшимча хизматлар.

Барча ўрнатиш ишлари ППЕ (махсус.поябзал, махсус.кийим-кечак, дубулға ва бошқалар), меҳнатни муҳофаза қилиш ва электр хавфсизлиги бўйича ҳужжатлар.

### 17-БЎЛИМ. ТАҚДИМ ЭТИЛАДИГАН МАЪЛУМОТ ШАКЛИГА ТАЛАБЛАР

Барча ҳужжатлар мижозга усқуналар билан биргаликда топширилиши керак.

### 18-БЎЛИМ. ҚАБУЛ ҚИЛИНГАН ҚИСКАРТИРИШЛАР РЎЙХАТИ

№ т/р	Қискартиришлар	Қискартиришнинг мазмуни

