



«УТВЕРЖДАЮ»

Генеральный директор
ГУП «Давлат белгиси»

Б.Д. Джумаев

31 » 10 2022г.

**Техническое задание
на проведение текущего ремонта полов производственных
помещений Печатного цеха и ТМЦ корпуса «А»
Печатной фабрики
ГУП «Давлат Белгиси»
Центрального банка Республики Узбекистан**

г.Ташкент - 2022 год

СОДЕРЖАНИЕ:

Раздел/ подраздел	Наименование	Стр.
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	
Подраздел 1.1	Наименование	3
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения товара.....	3
Подраздел 1.3	Сведения о новизне (год производства/выпуска товара).....	3
Подраздел 1.4	Этапы разработки / изготовления.....	3
Подраздел 1.5	Документы для разработки / изготовления	3
Подраздел 1.6	Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости	3
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	3
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	3
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации...	4
Подраздел 3.3	Требования к расходам на эксплуатацию товара.....	4
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
Подраздел 4.1	Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров.....	4
Подраздел 4.2.	Требования к надежности	5
Подраздел 4.3	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам	5
Подраздел 4.4	Требования к маркировке.....	5
Подраздел 4.5	Требования к размерам и упаковке	5
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	5
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товара	6
Подраздел 5.3	Требования к страхованию товара	6
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	6
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	6
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	6
РАЗДЕЛ 9.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ.....	6
РАЗДЕЛ 10.	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.....	7
РАЗДЕЛ 11.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	7
РАЗДЕЛ 12.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	7
РАЗДЕЛ 13.	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ	7
РАЗДЕЛ 14.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ	7
РАЗДЕЛ 15.	ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ	7
РАЗДЕЛ 16.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ	8
РАЗДЕЛ 17.	ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ	8

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Ремонт полов производственных помещений Печатного цеха и ТМЦ

Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения товара

Устранение физически изношенного ранее нанесенного защитного покрытия (краска, наливной пол) с последующей заменой на полимерное эпоксидное покрытие более функционального и физически химически стойкого на рабочую функциональную поверхность полов производственных помещений корпуса «А».

Подраздел 1.3 Сведения о новизне (год производства/выпуска товара)

Полы должны быть покрыты эпоксидным двухкомпонентным специальным защитным полимерным материалом, скорость полимеризации (до полной механической нагрузки), не более 4 ч.

Подраздел 1.4 Этапы разработки / изготовления

Этапы разработки и план проведения работ осуществляется в три этапа которые включают в себя следующие работы:

1. Демонтаж существующих мраморных плит и работа по укладке безусадочного состава с фиброй и полимерами на цементной основе. Произвести ремонт в бетоне, в местах закладных для межкомнатных перегородок. Осуществить перфораторные работы по предварительному выравниванию технологических ниш в бетоне. Пропылесосить поверхность воздух уловителем. Выполнить грунтование поверхности ниши однокомпонентным эпоксидным грунтом на водной основе. Осуществить подлив смеси по указанным точкам (горизонтальным отметкам) специальной самонивелирующейся смесью на цементной основе с добавлением полимеров. Данную работу осуществлять при использовании прибора теодолита с сертификатом подтвержденным о исправности и проведению юстировки спец органом. Произвести демонтажные работы и подготовить поверхность с применением механической обработки (шлифовки) со специальным оборудованием с возможностью улавливания пыли от 97% с фракцией до 100 нм для выравнивания основания и снятием цементного молочка, удаления загрязнений, старого полимерного покрытия и открытых пор. Поверхность должна быть текстурированная (матовая, шероховатая). Способ подготовки поверхности необходимо производить с помощью дробеструйной обработки и пылеуловителями объемом 600 м³. Недопустимо наличие пыли при подготовке поверхности. Оборудование должно работать с улавливанием пыли на 97 % поглощения образуемой пыли при работе. Также в труднодоступных местах необходимо

использовать фрезерование с применением твердосплавных материалов. Технология фрезерования должна осуществляться в двух перпендикулярных направлениях. Вся техника должна быть интегрирована с промышленными пылесушителями объемом поглощения пыли 600м³. Работа по демонтажу должна проводиться на действующем предприятии без переноса оборудования и отключения от коммуникаций.

2. Трещины, температурно-усадочные швы, раковины, линзы и другие дефекты основания нужно отремонтировать после нанесения грунтовочного состава. Загрунтовать всю поверхность, а затем производить ремонт. Мелкие трещины, усадочные швы, раковины заделывать полимерным составом, с добавлением тиксотропных добавок. Ремонт крупных дефектов производится смесью полимерного состава и кварцевого песка.
3. Нанести грунт в два слоя на водной основе. После полимеризации первого полимерного слоя поверхность необходимо еще раз тщательно осмотреть. Обнаруженные дефекты (если таковые имеются) надо устранить. После обнаружения внести их в журнал (дефектный акт) и зафиксировать количество. Далее исправить все дефекты и получить подтверждение записью представителя об их отсутствии. Вся последовательность ремонта дефектов должна быть в рамках согласованного хронометража по использованию полимерных составов. Запечатывание исправленных дефектов полимерным составом с применением кварцевого песка. После запечатки очередного слоя необходимо выполнить шлифовку поверхности для устранения неровностей и наплывов. Следом нанести очередной слой (налив). Наклеить скотч по указанным линиям для нанесения разметки по периметру помещений и зон выхода. Разметки необходимо наносить как и желтые зонные, так и разграничивающие красные, и промежуточные допустимые зеленые цвета по согласованию. После отверждения покрытия нанести однокомпонентный эпоксидный лак стойкий к УФ.

Подраздел 1.5 Документы для разработки / изготовления

- дефектный акт
- план производства (размеры, разметки)

Подраздел 1.6 Код ТН ВЭД и другие международные коды при применимости

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Производственные полы корпуса «А» включающий в себя Печатный цех и ТМЦ.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Согласно утвержденного плана работ и по факту их выполнения по акту выполненных работ.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Исполнитель работ или представитель по предоставлению услуг в качестве выполнения работ по ремонту производственных полов на партию используемого материала в качестве покрытия должен предоставлять: сертификат происхождения и соответствия; сертификат качества, в котором должны быть указаны результаты внутренней процедуры контроля качества производителя. Кроме того, на каждый вид приобретаемого материала должен предоставляться лист технических данных, либо паспорт безопасности.

Подраздел 5.3 Требования к страхованию товара

Нет.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Упаковка товара должна обеспечивать хранение материала в закрытом помещении при температуре 23 ± 2 град. и влажности $55 \pm 5\%$, без нарушения её качественных характеристик, на протяжении всего гарантийного периода.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Поставщик материала или услуг несет ответственность за качество поставленного товара в течение всего гарантийного срока. Гарантийный период не менее – 24 месяца (2 года) со дня поставки товара при соблюдении условий хранения в соответствии с разделом 7.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с нормами и правилами, действующими в Республике Узбекистан.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с нормами и правилами, действующими в Республике Узбекистан.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации

Краски применяются в производственном помещении печатного цеха, где соблюдаются стабильные климатические условия по температуре и относительной влажности. Температура в помещении цеха варьируется в пределах $23\pm 2^{\circ}\text{C}$, относительная влажность в пределах $55\pm 5\%$. Работы производятся в закрытом от естественного света помещении. Все освещение на производстве искусственное.

Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации

Учитывая отсутствие гидроизоляции бетонного основания, возможен капиллярный подъем влаги, в процессе её использования как пыле уловитель что может повлиять на отрыв и вздутие материала от основания. Исходя из этого необходимо учесть, что работа должна быть выполнена с применением полимерного паропроницаемого покрытия.

Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию товара

Полимер - эпоксидный, двухкомпонентный плотность состава после смешивание, не более $1,1 \text{ кг/дм}^3$

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товаров

Цвет – темно серый основного полимерного слоя, цвет разметок под покраску включает в себя (красный, желтый, зеленый).

Общая площадь обработки до 5000м²

Общая длина разметки до 6 км (красный, желтый, зеленый)

Общая площадь под заделку безусадочным раствором полиуретан цементом до 2000 м²

1. Связующий компонент для ремонта основания

эпоксидный, двухкомпонентный

плотность состава после смешивание, не более 1,1 кг/дм³

сухой остаток, не менее 99%

время жизни, не менее 20 мин (при 20 С°)

скорость полимеризации (до полной механической нагрузки), не более 4 ч

2. Грунт (требования)

эпоксидный, двухкомпонентный

плотность состава после смешивание, не более 1,08 кг/дм³

сухой остаток, не менее 99%

время жизни, не менее 30 мин

3. Шпаклевочный (порозапечатывающий слой)

Эпоксидный, двухкомпонентный сухой остаток, не менее 99%

4. Основной наливной слой

эпоксидный двухкомпонентный

плотность состава после смешивание, не более 1,5 кг/дм³

сухой остаток, не менее 99% время жизни, не менее 35 мин

класс пожарной опасности КМ2 наличие сертификата обязательной сертификации, наличие сертификата в реестре Госакредетации

5-Финишный лак

эпоксидный, однокомпонентный УФ стойкий

степень блеска - сатин/ шелковистая легко-очищаемый

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Поставляемые материалы должны соответствовать требованиям, указанным в подразделах 4.1 настоящего документа и стандартам, указанным в паспортах безопасности для материалов.

РАЗДЕЛ 13. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Отсутствуют

РАЗДЕЛ 14. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, КОМПЛЕКТАЦИИ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Общий объем до 5000 м²

Срок выполнения заказа 1 месяц со дня начало работ после подписания договора на предоставления услуг и материалов.

Место поставки – ул. Богишамол 160А, 100053 г.Ташкент, Узбекистан.

Метод поставки – определяется поставщиком самостоятельно в зависимости от общего объема груза и срока поставки.

РАЗДЕЛ 15. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Информация может предоставляться в твердой копии и в электронном виде. Электронный вид может быть общепризнанного формата, например, pdf.

РАЗДЕЛ 16. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
-	-----	-----

РАЗДЕЛ 17. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

Отсутствуют.

Разработано:

*Ведущий инженер
по безопасности*

 Ирганов Р.

Согласовано:

Зам. генерального директора –
главный инженер

 Деире Е.В.


Зам. генерального директора

 Анарбаев И.К.

Зам. директор печатной
фабрики

 Акрамов. З.Р.

Начальник управления производства

 Нардабоев Ж.У.

 Анисимов М.М.

*ndg
01.11.2022*