
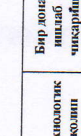
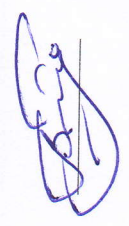


**Хом-апшэ давал асосида, таклим этилган техноложик колли ёрдамида махсулот ишлаб чиқариб етказиб бериш бўйича таплов учун техник  
МАЪЛУМОТЛАР ВА ТАЛАБЛАР**

№	Модель	3D Чизма расми	2D Чизма расми	Деталь номи	Бир дона автодаги деталлар сони, дона	Бир дона автодаги деталлар сони, дона	Қилинган сони, деталлар сони, дона	Меърий сифи	Хом-апшэ	Бир дона ишлаб чиқариш вакоти (Сусе time), секунд	Техноложик оғирлиги (тонна)	Бир дона ишлаб чиқариш хизмат нархи сўчи, ҚҚС сиз	Ишлаб чиқариш хажми, дона	Етказиб бериш хажми, сўм	Техноложик колли ўзгаришлари	Деталь расми	Илох
1	Onvs/Tracker	T36100C	T36100C	Cover - Heater Case	1	2	2	0,030 (23+7)	PPR20 + GRE 60	55/60	0,6 T / 0,9 T	2100	2100000	420 000 000,00	PPR20 учун 590X490X440/ GRE 60 учун 680X620X640		Ушбу деталь икки хил хом-апшэдан ибрат бўлиб, аввал биринчи қоллида PPR20 хом-апшэдан деталнинг асоси қўйилади, сўнгги иккинчи қоллида GRE 60 хом-апшэ билан деталь асоси қопланади.
2	Onvs/Tracker	T29410C	T29410C	Blower Motor Holder	1	2	1	0,200	PPR20 + GRE 40	60/65	1,8 T / 1,1 T	2200	100000	220 000 000,00	PPR20 учун 680X950X732/ GRE 40 учун 750X1346X702		Ушбу деталь икки хил хом-апшэдан ибрат бўлиб, аввал биринчи қоллида PPR20 хом-апшэдан деталнинг асоси қўйилади, сўнгги иккинчи қоллида GRE 40 хом-апшэ билан деталь асоси қопланади.
	Onvs/Tracker	T92769C	T29410C	Blower Motor Holder_for resistor	1	1	1	0,200				2200	100000	220 000 000,00			
													860 000 000,00				

- 1 Ушбу, детални ишлаб чиқариш учун техноложик колли МЧЖ "O'LEKAE Climate Control" қўшма қорхонаси томонидан тақдим этилади. Техноложик колли ҳолати янги.
- 2 Ишлаб чиқариш учун PP+T20 хом-апшэ МЧЖ "O'LEKAE Climate Control" қўшма қорхонаси томонидан давал асосида тақдим этилади.
- 3 Таъминотчи қорхона ишлаб чиқариш вақти ва калитга таъмирлаш таъминотчи томонидан амалга оширилади.
- 4 Техноложик қоллига техник хизмат кўришти, жорий ва калитга таъмирлаш таъминотчи томонидан амалга оширилади.
- 5 Таъминотчи қорхона томонидан буртмага асоси ўз вақтида, сифатли махсулот етказиб бериш талаб этилади.
- 6 Тулов факт бўйича ҳар ойнинг бошида аввалги ой буртчасига асосан етказиб берилган детал фактига инебаган амалга оширилади.
- 7 Тақдолода иштирок этиш истаганидаги қорхоналардан тақдим этиладиган техноложик қоллида деталь, ишлаб чиқариш иккомантига эга термомоствомат дастгоҳлари мавжуд бўлиши ҳамда 5 йил давомида Автоавтомат тизимидаги қорхоналар билан ишлаш тақрибаси эга бўлиши талаб этилади.



Таёйрлади: ИТ ва ТКМИЖЖ бўлими муаввизи

Болатбаев Б.

