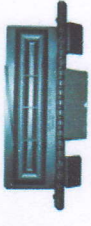
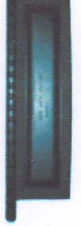




Джентра атомобилининг саллонни иситиш тизими учун ишлатиладиган пластик бутловчи қисмлари давал асосида ишлаб чиқариш хизмати амалга ошириш бўйича

ТЕХНИК ШАРТ

№	Модель	Деталь рақами	Деталь номи	Хом-ашё	Меъёрий сарф, кг.	Қолидиги деталлар сони, дона	Қолиқ ўлчамлари, мм. (У x Э x Б)	ТПА кучланиши, тонна	Бир дона лт. в/ч учун мақбул нарх (КҚС энз), сўм	Йиллик сотиб олиш ҳажми, дона	Йиллик сотиб олиш ҳажми, сўм	Деталь расми
1	J200	614450	VALVE ASM-VENT	PP+T40	0,074	2	416x535x420	300	800	81 000	64 800 000,00	
2	J200	614451	VALVE ASM-DEF	PP+T40	0,053	2	416x450x495	250	800	81 000	64 800 000,00	
3	J200	614452	VALVE ASM-HTR	PP+T40	0,061	2	471x560x455	250	800	81 000	64 800 000,00	
4	J200	614453	VALVE ASM-TEMP	PP+T40	0,095	2	490x530x525	300	800	81 000	64 800 000,00	
ЖАМИ									3 200	324 000	259 200 000,00	

Изох: Технологик қолиплар қолати янги.

Ишлаб чиқариш хизмати амалга ошириш учун керакли маълумотлар, талаблар ва шартлар.

- 1 Ушбу деталларни ишлаб чиқариш учун технологик қолип "Авто Climate Control" МЧЖ томонидан тақдим этилади.
- 2 Ишлаб чиқариш учун PP+T40 хом-ашёси "Авто Climate Control" МЧЖ томонидан давал асосида тақдим этилади.
- 3 Таъминотчи корхона ишлаб чиқарилган деталларни "Авто Climate Control" МЧЖ билан келишилган ҳолда, ўз ҳисобидан тайёрланган тараларда етказиб бериши ва давал хом-ашёни олиб кетиши талаб этилади.
- 4 Технологик қолипларга техник хизмат кўрсатиш, жорий ва капитал таъмирлаш таъминотчи томонидан амалга оширилади.
- 5 Таъминотчи корхона томонидан буюртмага асосан ўз вақтида, сифатли маҳсулот етказиб бериш талаб этилади.
- 6 Тўлов факт бўйича ҳар ойнинг бошида аввалги ой буюртмасига асосан етказиб берилган фактига нисбатан амалга оширилади.

ИТ ва ТКМИЖҚ бўлими муҳандиси:



Болтабаев Б.