



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Сирдарё вилояти

Sirdaryo viloyati 120100, Sirdaryo viloyati, Guliston shahri, Hondamir ko'chasi, 7-uy, Tel. +998 67 226-06-61, E-mail: sirdarya_davekspert@mail.ru, www.ekspertiza.mc.uz www.mc.uz

Holati: Ijobiy

Direktor: Gaimov Bo'riboy Xolbayevich

Sana: 17-11-2022 yil



Yig'ma ekspert xulosasi № 74435

Obyekt nomi «Sirdaryo viloyati SHirin shahar “Farxod” va “Ulug’bek” MFYdagi daraxt va ko’chatlarni sug’orish tizimini joriy ta’mirlash»

Buyurtmachi - SHirin shahar Obodonlashtirish boshqarmasi

Bosh loyihachi - “Yo’l Loyixa Guliston” MCHJ

Litsenziya AL-001956 08-11-2021 yil

Moliyalashtirish manbai - Maxalliy byudjet mablag’lari hisobidan

Bosh pudratchi - tender (tanlov) asosida

Qurilish turi Joriy ta’mirlash

Murojaat raqami: № 64036

1. Loyihalash uchun asos

Buyurtmachining buyurtma xati, loyixa topshirinomasi, nuqson dalolatnomasi, sxema

2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar

Loyiha topshirinomasi, tarmoq sxemasi, nuqson dalolatnomasi, smeta xujjalari

3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni

“Sirdaryo viloyati SHirin shahar “Farxod” va “Ulug’bek” MFYdagi daraxt va ko’chatlarni sug’orish tizimini joriy ta’mirlash” ob’yektining loyihalashtirish ishlari bosh loyixachi “Yo’l Loyixa Guliston” MCHJ tomonidan, SHirin shahar Obodonlashtirish boshqarmasi tomonidan tasdiqlangan 2022 yildagi loyiha topshirinomasi, nuqson dalolatnomasiga asosan ishlab chiqilgan.

Loyihada Sirdaryo viloyati SHirin shahar “Farxod” va “Ulug’bek” MFYdagi daraxt va ko’chatlarni sug’orish tizimini joriy ta’mirlash ishlarini amalga oshirish nazarda tutilgan.

Qurilish maydonchasi loyihasida quyidagi ish turlari ko’rsatilgan:

Фарход MFY bo'yicha:

- Tuproq ishlari qo'l kuchi yordamida-216 m³, diametri 40x2,0 mm lik polietilen quvur o'tqizish-1350 metr, jixozlash, diametri 16 mm lik tomchilab sug’orish shlangi

yotqizish-7000 metr, 20 m³ lik ishlab chiqarish nasosi o'rnatish-1 dona;

Улуғбек MFY bo'yicha:

- Tuproq ishlari qo'l kuchi yordamida-12,6 m³, diametri 40x2,0 mm lik polietilen quvur o'tqizish-90 metr, elektr ta'minoti uchun kabel tortish-55 metr, tros -55,5 metr, AVVG 4x25 markali kabel tortish-90 metr, jixozlash, avtomat 100 A-1 dona, beton ishi-4,2 m³, armatura-78,7 kg, 1K100-80-160 markali elektro dvigateli bilan-1 dona, diametri 102x3,0 mm lik temir quvur tortish-62 metr, bo'yoqlash ishlari, KASKAD-15 KVTLik boshqaruv pul'ti o'rnatish-1 komplekt, elektr xisoblagich- 1komplekt, 2,0x3,0x2,0 o'Ichamdag'i nasos agregatiga metalkonstruksiyadan uycha qurish- 1 komplekt

Tayyorlangan smeta xujjatlari nuqson dalolatnoma hamda chizmalarga asosan ishlab chiqilgan.

4. Loyihalanayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

Elektr ta'minoti, tomchilab sug'orish tizimi.

5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

Loyiha topshiriqnomasi, sxema, nuqson dalolatnoma, loyiha-smeta xujjatlari, chizmalar

6. Ekspertiza natijalari.

Joriy narxlardagi resurs smetasida quydagilar hisobga olingan: Ishchi quruvchilar o'rtacha 1kishi/soat ish xaki 12% ijtimoiy sug'urta ajratmasi bilan 16925,22 so'm. /2022 yil 2 chorak, Sirdaryo viloyati/ Mashina mexanizmlar mash/soat narxlari Qurilish vazirligining 2022 yil 1 yanvar xolatidagi taqdim etgan ro'yxatiga asosan olingan. Materiallar va jixozlar qiymati QURILISH IQTISODIYOTI INSTITUTI "MCHJ" tomonidan ishlab chiqilayotgan joriy narxdagi 2022 yil 2 chorak katalogiga asosan olingan.

Ishchi loyihasiga quydagi asosiy tuzatishlar va qo'shimchalar kiritildi:

1. Ekspertiza ko'rigi davomida birlamchi xujjatlari to'liq qabul qilinib olindi.
2. Tayyorlangan nuqson dalolatnomaga asosan smeta xujjatlariga o'zgartirishlar kiritildi.
3. Buyurtmachi tomonidan buyurtmachining boshqa xarajatlari bilan 234 980 133 so'm, qurilish montaj ishlariga QQS bilan 229 790 133 so'm, QQS siz 199 817 507 so'm taqdim etildi. Ekspertiza natijasida 1kishi/soat ish xaki 12% ijtimoiy sug'urta ajratmasi bilan 16925.22 so'm xisoblanganligi xisobiga 3 314 892 so'm, jihozlardan 8 295 729 so'm, qurilish materiallaridan transport xarajatlari bilan birgalikda 4 366 443 so'm kamaytirildi. Pudratchining boshqa xarajatlari 14% (SHirin shahar Obodonlashtirish boshqarmasi loyixa topshiriqnomasiga asosan) hisoblangan. Smeta xujjatlaridagi kamchiliklar bartaraf etilgandan so'ng, ya'ni qurilish materiallari narxlari va me'yoriy xarajatlarni o'zgartirish natijasida ob'yeckning boshlang'ich qiymati 18 920 319 so'mga kamaytirildi.
4. Sharhnomalar bo'yicha import texnologik uskunalarni sotib olish va yetkazib berish xarajatlari va u bilan bog'liq xarajatlar shaharsozlik hujjatlari ekspertizasidan

o'tkazilmaydi.

5. Smeta hujjatlariga asosan qayta qurish ishlarining yakuniy harajatlari buyurtmachi va pudratchi tomonidan qurilish tugagandan so'ng, haqiqiy (ijro xujjatlari) nazorat natijalari asosida aniqlanadi.
6. Buyurtmachi va pudratchi qurilish montaj ishlarini boshlashdan oldin belgilangan tartibda tegishli manfaatdor vakolatli organlar bilan kelishishi lozim
7. O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2016 yanvardagi 15-sonli qarorining 4-ilovasiga muvofiq, II bob 8-band va SHNQ 1.03.06-13 da "Davlat ekspertizasiga taqdim etiladigan shaharsozlik xujjatlarining sifati uchun javobgarlik buyurtmachiga (dastlabki ma'lumotlarni loyihalashtirish jarayonida taqdim etilgan dastlabki ma'lumotlarning ishonchiligi bo'yicha) va ishlab chiquvchiga (qabul qilingan loyixa qarorlari bo'yicha) yuklatiladi".
8. Smeta hujjatlarida ko'rsatilgan buyurtmachi va pudratchining boshqa harajatlari miqdori bo'yicha shaharsozlik hujjatlari ekspertizasi majburiyatni o'z zimmasiga olmaydi.
9. Buyurtmachi va loyiha tashkilotiga o'rnatilgan tartibda ekspertiza tomonidan berilgan kamchiliklarni bartaraf etgan holda loyiha-smeta hujjatlarini o'zgartirish talabi qo'yilgan. Agar ushbu talab bajarilmasa va loyiha-smeta hujjatlari buyurtmachiga to'liq tuzatishlarsiz berilsa, ushbu ekspertiza xulosasi haqiqiy emas deb hisoblanadi.

7. Xulosalar.

"Sirdaryo viloyati SHirin shahar "Farkod" va "Ulug'bek" MFYdagi daraxt va ko'chatlarni sug'orish tizimini joriy ta'mirlash" ob'yektida ishlarni amalga oshirish bo'yicha tayyorlangan smeta xujjatlari kelishish hamda tasdiqlash uchun cheklangan miqdori 216 059 815 so'mga tavsiya etiladi.

Bunda:

- Qurilish montaj ishlari QQS bilan- 210 179 815 so'mni;
- Qurilish montaj ishlari QQS siz- 182 765 056 so'mni;
- Buyurtmachining boshqa xarajatlari- 5 880 000 so'mni tashkil etadi.

O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 22.04.2021 yildagi 684-sonli Qarori va O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 31.01.2022 yildagi 46-sonli qarori talablariga rioya etilgan holda, hamda SHNK 4.01.16-09 ga binoan qurilishning narxi tavsiyaviyidir. Tavsiya etilgan bahoni qabul qilish qarorini buyurtmachi va pudratchi birgalikda qabul qiladilar (ShNQ4.01.16-09, 6-bob. 6.4 -bandi).

O'zbekiston Respublikasi Shaharsozlik kodeksi 4-bob 23,24,25- moddalari xamda O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 17.09.2021 yildagi №579 - sonli qarorining 1 - ilova 3 - bob 29 bandiga asosan "Ekspert tashkilotiga taqdim etilgan shaharsozlik xujjatlarining sifati, dastlabki ma'lumotlarning xaqqoniyligi va qabul qilingan loyiha yechimlari bo'yicha buyurtmachi hamda loyiha tashkiloti javobgardir".

Bosh mutaxassis: Toshbayev O'ktamjon Abdurayimovich

СТОИМОСТЬ ОБЪЕКТА В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ.

**СИРДАРЁ ВИЛОЯТИ ШИРИН ШАҲАР "ФАРҲОД" ВА "УЛУГБЕК" МФЙДАГИ
ДАРАХТ ВА КЎЧАТЛАРНИ СУГОРИШ ТИЗИМИНИ ЖОРИЙ ТАЪМИРЛАШ**

№№ ПП	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАТРАТ	Цена (тыс.сум)
1	2	3
1	ЗАТРАТЫ НА ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ И ИНВЕНТАРЬ	42 683,17
2	ЗАТРАТЫ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ	72 617,623
3	ЗАТРАТЫ НА ПЕРЕВОЗКУ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ	4 421,545
4	ЗАТРАТЫ НА ОСНОВНУЮ ЗАРАБОТНУЮ ПЛАТУ С УЧЕТОМ НАЧИСЛЕНИЙ НА СОЦИАЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ	40 509,226
5	ЗАТРАТЫ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ	5 330,454
6	ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ	165 562,018
7	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ И РАСХОДЫ ПОДРЯДЧИКА 14 %	17 203,039
8	ИТОГО	182 765,056
9	НДС 15%	27 414,758
10	ИТОГО С НДС	210 179,815
11	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ И РАСХОДЫ ЗАКАЗЧИКА	5 880,000
	В том числе	
	Проектные работы	4 500,000
	Затраты на экспертизу	1 380,000
12	ВСЕГО	216 059,815

ЗАКАЗЧИК

МП

ИСПОЛНИТЕЛЬ

МП

ВДОЛЬ КАНАЛ МИРЗАЧУЛ

(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ №
(локальная ресурсная смета)на _____
ПОЛИВНОЙ ВОДОПРОВОД,
(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание: ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ

Н п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество	
				на. ед. измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
1	E0102-057-02	РАЗРАБОТКА ГРУНТА ВРУЧНУЮ В ТРАНШЕЯХ ГЛУБИНОЙ ДО 2 М БЕЗ КРЕПЛЕНИЙ С ОТКОСАМИ, ГРУППА ГРУНТОВ 2	100М3	2,1600	
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	154	332,64
2	E102-61-1	ЗАСЫПКА ВРУЧНУЮ ТРАНШЕЙ, ПАЗУХ КОТЛОВАНОВ И ЯМ, ГРУППА ГРУНТОВ 1	100М3	2,1600	
2.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	88,5	191,16
3	E2201-021-03	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 75 ММ	КМ	1,3500	
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	194	261,9
3.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	30,8	41,58
3.3	116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	28,54	38,529
3.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,35	0,4725
3.5	1932	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	1,39	1,8765
3.6	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,52	0,702
3.7	2700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ.-Ч	12	16,2
3.8	9219	ВОДА	М3	18	24,3
3.9	31929	ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТГ-350	М2	0,44	0,594
3.10	38261	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ Д 40Х2,0 ММ SDR 21 PN 6,3 АТМ ДЛЯ ВОДЫ	М	1010	1363,5
4	E2203-002-02	УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ТРОЙНИКОВ	10ШТ	1,1000	
4.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	6,11	6,721
4.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	3,86	4,246
4.3	116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	3,83	4,213
4.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,011
4.5	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,02	0,022
4.6	63897	ТРОЙНИК ПРЯМОЙ ДИАМЕТРОМ 75 ММ	10ШТ	10	11
5	E2203-002-01	УСТАНОВКА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ФАСОННЫХ ЧАСТЕЙ ОТВОДОВ, КОЛЕН, ПАТРУБКОВ, ПЕРЕХОДОВ	10ШТ	36,6000	
5.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	4,14	151,524
5.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	2,62	95,892
5.3	116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	2,6	95,16
5.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,366
5.5	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,01	0,366
6	37937	ЗАГЛУШКА 75 ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ	ШТ	11,0000	
7	32777	ОТВОДЫ, ДИАМЕТРОМ 75 ММ	ШТ	4,0000	
8	39655	ФИЛЬТР Д-75 ММ	ШТ	1,0000	
9	37952	ПЕРЕХОД 1/2НХ1/2В ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ	ШТ	100,0000	
10	37935	ЗАГЛУШКА 16 ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ	ШТ	120,0000	
11	46331	ВЕНТИЛЬ ДУ-15 ММ	ШТ	130,0000	
12	E2201-021-01	УКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ КАПЕЛЬНОГО ОРОШЕНИЯ ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 16 ММ	КМ	7,0000	
12.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	173	1211
12.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	21,41	149,87
12.3	116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	20,3	142,1
12.4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	0,07	0,49
12.5	1932	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	0,93	6,51
12.6	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,11	0,77
12.7	2700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ.-Ч	8	56
12.8	9219	ВОДА	М3	5	35
12.9	31929	ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТГ-350	М2	0,16	1,12
13	СЦЕНА	ШЛАНГ КАПЕЛЬНОГО ОРОШЕНИЯ Д=16 ММ	М	7070,0000	
14	Ц704-001-01	НАСОСНЫЕ АГРЕГАТЫ ЛОПАСТНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ, МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ОБЪЕМНЫЕ, ВИХРЕВЫЕ, ПОРШНЕВЫЕ, ПРИВОДНЫЕ, РОТОРНЫЕ НА ОБЩЕЙ ФУНДАМЕНТНОЙ ПЛИТЕ ИЛИ МОНОБЛОЧНЫЕ, МАССА, Т 0,064	ШТ	1,0000	
14.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	27,8	27,8
14.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч	0,06	0,06
14.3	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,03	0,03
14.4	978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,54	0,54
14.5	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	2,9	2,9
14.6	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	2,6	2,6
14.7	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	0,03	0,03
14.8	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,5	0,5
14.9	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1,4	1,4
14.10	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,24	0,24

1	2	3	4	5	6
14.11	35315	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А	Т	0,0035	0,0035
14.12	64584	ПОДКЛАДКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КГ	15,2	15,2
15	СЦЕНА	НАСОС ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 М3/ЧАС, 1,5 КВТ	ШТ	1,0000	

ИТОГО ПО ЛОКАЛЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ:**ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ**

1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч		2182,745
2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ.-Ч		291,648

СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ

3	116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч		280,002
4	762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч		1,3395
5	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч		0,03
6	978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч		0,54
7	1147	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч		2,9
8	1932	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч		8,3865
9	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч		2,6
10	2499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч		1,89
11	2577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч		0,5
12	2700	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГ/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГ/СМ2) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ.-Ч		72,2

МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ

13	9219	ВОДА	М3		59,3
14	31929	ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТГ-350	М2		1,714
15	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3		1,4
16	34340	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ		0,24
17	35315	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э50А	Т		0,0035
18	38261	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ Д 40Х2,0 ММ SDR 21 PN 6,3 АТМ ДЛЯ ВОДЫ	М		1363,5
19	63897	ТРОЙНИК ПРЯМОЙ ДИАМЕТРОМ 75 ММ	10ШТ		11
20	64584	ПОДКЛАДКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КГ		15,2

СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ

21	СЦЕНА	ШЛАНГ КАПЕЛЬНОГО ОРОШЕНИЯ Д=16 ММ	М		7070
22	32777	ОТВОДЫ, ДИАМЕТРОМ 75 ММ	ШТ		4
23	37935	ЗАГЛУШКА 16 ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ	ШТ		120
24	37937	ЗАГЛУШКА 75 ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ	ШТ		11
25	37952	ПЕРЕХОД 1/2НХ1/2В ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ	ШТ		100
26	39655	ФИЛЬТР Д-75 ММ	ШТ		1
27	46331	ВЕНТИЛЬ ДУ-15 ММ	ШТ		130

ОБОРУДОВАНИЕ

28	СЦЕНА	НАСОС ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 М3/ЧАС, 1,5 КВТ	ШТ		1
----	-------	--	----	--	---

СОСТАВИЛ

ПРОВЕРИЛ

Наименование стройки - ВДОЛЬ КАНАЛ МИРЗАЧУЛ

Объект номер -

ЛОКАЛЬНЫЙ РЕСУРСНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ
(локальная смета)

№

на ПОЛИВНОЙ ВОДОПРОВОД

Наименование объекта -

Основание: ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ

Составлен В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

№ п/п	Шифр ресурсов	Наименование ресурсов, оборудования, конструкций, изделий и деталей	Единица измерения	Количество единиц	Сметная стоимость	
					на единицу	общая
1	2	3	4	5	6	7
ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ						
1	ABC 000001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ.-Ч	2182,745	16925,22	36943439
2	ABC 000003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНСТВОВ	ЧЕЛ.-Ч	291,648		0
		ИТОГО ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ	СУМ			36 943 439
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ						
1	116 С	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч	280,002	10891	3049502
2	762 С	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА 10 Т	МАШ.-Ч	1,3395	127627	170956
3	766 С	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч	0,03	127627	3829
4	978 С	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч	0,54	4326	2336
5	1147 С	МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч	2,9	1327	3848
6	1932 С	ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 4 КВТ	МАШ.-Ч	8,3865	29085,6	243926
7	2016 С	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч	2,6	2132,4	5544
8	2499 С	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч	1,89	54548	103096
9	2577 С	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ.-Ч	0,5	1117,2	559
10	2700 С	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГРЕНТАНИЯ НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГ/СМ ²), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГ/СМ ²) ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ	МАШ.-Ч	72,2	1753,2	126581
		ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ	СУМ			3710177
СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ						
1	9219 М	ВОДА	М3	59,3		0
2	31929 С	ТОЛЬ С КРУПНОЗЕРНИСТОЙ ПОСЫПКОЙ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЙ МАРКИ ТТ-350	М2	1,714	4200	7199
3	34241 С	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1,4	9000	12600
4	34340 С	ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ	КГ	0,24	8000	1920
5	35315 С	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ 350А	Т	0,0035	14167000	49585
6	38261 С	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ Д 40Х2,0 ММ SDR 21 PN 6,3 АТМ ДЛЯ ВОДЫ	М	1363,5	4800	6544800
7	63897 С	ТРОЙНИК ПРЯМОЙ ДИАМЕТРОМ 75 ММ	10ШТ	11	72148	793628
8	64584 С	ПОДКЛАДКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	КГ	15,2		0
9	ABC 032777	ОТВОДЫ ДИАМЕТРОМ 75 ММ	ШТ	4	32609	130436
10	ABC 037935	ЗАГЛУШКА 16 ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ	ШТ	120	861	103320
11	ABC 037937	ЗАГЛУШКА 75 ПОЛИПРОПИЛЕНОВАЯ	ШТ	11	41657	458227
12	ABC 037952	ПЕРЕХОД 1/2НХ1/2В ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЙ	ШТ	100	31211	3121100
13	ABC 039655	ФИЛЬТР Д-75 ММ	ШТ	1	50000	50000
14	ABC 046331	ВЕНТИЛЬ ДУ-15 ММ	ШТ	130	38500	5005000
15	СЦЕНА	ШЛАНГ КАПЕЛЬНОГО ОРОШЕНИЯ Д=16 ММ	М	7070	5300	37471000
		ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ	СУМ			53748814
ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ И ИНВЕНТАРЬ (ПОСТАВКА ПОДРЯДЧИКА)						
1	СЦЕНА	НАСОС ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 20 М3/ЧАС, 1,5 КВТ	ШТ	1	1728900	1728900
		ИТОГО ОБОРУДОВАНИЕ, МЕБЕЛЬ И ИНВЕНТАРЬ (ПОСТАВКА ПОДРЯДЧИКА)	СУМ			1728900
ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ						
1		Транспортные расходы на оборудование 2,0 %			1728900	34578
2		Транспортные расходы на материал 5,0 %			53748814	2687441
		ИТОГО ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ:	СУМ			2 722 019
		ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ	СУМ			98 853 350

СОСТАВИЛ

ПРОВЕРИЛ

«Тасдиклайман»

Ширин шаҳар Ободонлаштириш

бешкармаси боўлиги

О.Юлдашиев

Ширин шаҳар фарход ва М.Улуғбек МФЙ даги дарахт ва кӯчатларни сурориш тизими схема таъсвири



Сканировано с CamScanner



Тармоқ узунлиғи - 1350

-Асосий кувур диаметри - 75мм

-Шланг капельного орошения Д=16 мм 7070м

-Отводы Д=75мм 4шт

-Заглушка Д=16мм 120шт

-Заглушка Д=75мм 11шт

-Переход 1/2нх1/2в 100шт

-Фильтр Д-75мм 1шт

-Вентиль Ду-15мм 130шт

-Трубы полиэтиленовые Д40Х2,0мм SDR21 PN6.3АРМ для воды-1363,5

-Тройник прямой Д75мм 10шт



«СИРДАРЁ ВИЛОЯТИ ШИРИН ШАҲАР “ФАРХОД” ВА “УЛУҒБЕК” МФЙДАГИ ДАРАХТ ВА КЎЧАТЛАРНИ СУГОРИШ ТИЗИМИНИ ЖОРИЙ ТАЪМИРЛАШ» ИШЛАРИНИ БАЖАРИШ.

ЭНГ ЯХШИ ТАКЛИФЛАРНИ ТАНЛАШ ХУЖЖАТИ

УМУМИЙ ҚИСМ ТАНЛАШДА ИШТИРОК ЭТИШ ТАКЛИФИ

1. Умумий ҳолат

1.1 Ушбу танлов хужжатлари 22.04.2021 йилдаги 684-сонли "Давлат харидлари тўғрисида" ги Ўзбекистон Республикаси Қонуни (кейинги ўринларда Қонун) талабларига мувофиқ ишлаб чиқилган.

1.2 Танлов мавзуси: **«СИРДАРЁ ВИЛОЯТИ ШИРИН ШАҲАР “ФАРХОД” ВА “УЛУҒБЕК” МФЙДАГИ ДАРАХТ ВА КЎЧАТЛАРНИ СУГОРИШ ТИЗИМИНИ ЖОРИЙ ТАЪМИРЛАШ» ИШЛАРИНИ БАЖАРИШ.**

1.3. Танлов охирги қиймати ККС билан – **210 179 815 сўм**. Ушбу қийматдан ортиқ қийматдаги таклифлар қабул қилинмайди ва кўриб чиқилмайди.

1.4 Талабгор ўз таклифини электрон танлашга жойлаштириши мобайнида унинг чегирмаси объектнинг бошлангич қийматидан **10% дан кўп бўлган** тақдирда таклиф буюртмачи томонидан қабул қилинмайди.

1.5 Танлов таклифига кўрсатилган нархлар чегара қийматидан ошмаслиги керак.

1.5 Хизматларни кўрсатиш бўйича техник топшириклар танлов хужжатларининг техник қисмида келтирилган.

1.6 Танлов комиссияси йиғилишининг шакллари - **онлайн**.

1.7. Ижрочилар билан ҳисоб-китобларни шакллантириш учун фойдаланиладиган валюта **сумда** амалга оширилади

1.8. Тўлов тартиби пул утказиш йули билан (**олдиндан 30%, колган 70% иш бажарилгандан сунг**)

1.9. Етказиб бериш курсатилган муддат **15 кунда**

1.10. Танлашда иштирок этиш учун таклифни давлат **тили узбек тилида еки рус тилида** тақдим килинади.

1.11. Иштирокчиларга танлаш бўйича харид килиш хужжатлари коидаларига доир тушунтиришларни тақдим этиш эълон берилгандан **5 (беш) иш кун** мобайнида.

1.11. Танлаш учун берилган эълон **5 (беш) иш кунига** электрон тизимга жойлаштирилади.

1.12. Ушбу Қонунга мувофиқ таклифларни баҳолаш **мезонлари** электрон тизим **томонидан энг яхши тақлифни танлаш ва электрон овоз бериш** тартибига мувофик амалга оширилади

1.13. Танлаш иштирокчилари томонидан **коррупция кўринишларига** йўл қўймаслик бўйича ариза тақдим этишлари талаб килинади.

2 Танлов ташкилотчилари

2.1 Буюртмачининг номи – **Ширин шаҳар Ободонлаштириш бошкармаси**
(бундан кейин "Буюртмачи" деб номланади).

2.2 Комиссиянинг ишчи органи танлов комиссияси (бундан кейин - "комиссия").

2.4 Танлов камидаги етти аъзодан иборат Буюртмачи томонидан тузилган танлов комиссияси томонидан ўтказилади.

3. Танлов иштирокчилари

3.1 Мулкчилик шаклидан қатъий назар ҳар қандай юридик шахслар, шу жумладан кичик бизнес субъектлари иштирок этишлари мумкин, **4.2-бандда** кўрсатилган юридик шахслар бундан мустасно.

4 Танловни ўтказиш тартиби

4.1 Танловда иштирок этиш учун танлов иштирокчиси:

- а) танлов шартлари билан танишиш учун маъсус маълумот порталида жойлаштирилган танлов хужжатларининг электрон версиясини олиш (юклаб олиш);
- б) танлов хужжатлари талабларига мувофиқ танлов таклифини тақдим этиш;

4.2 Иштирокчиларнинг танловда иштирок этишлари тақиқланади:

қайта ташкил этиш, тугатиш ёки банкротлик босқичида бўлиш;

"Буюртмачи" билан суд ёки арбитраж ҳолатида бўлиш; ягона реестрда виждонсиз ижро чилар; солиқлар ва бошқа мажбурий тўловлар бўйича қарзлар имтиёзли солиқ режимини таъминлайдиган ва ёки молиявий операцияларни (оффшор зоналар) амалга оширишда маълумотни ошкор қилиш ва тақдим этишни назарда тутмайдиган штатларда ёки худудларда рўйхатдан ўтган ва банк ҳисоб рақамларига эга бўлганлар.

4.3 Буюртмачи иштирокчини сотиб олиш тартиб-таомилларида қатнашишдан четлаштиради, агар: иштирокчи тўғридан-тўғри ёки билвосита мижознинг ҳар қандай амалдаги ёки собиқ мансабдор шахсини ёки ходимини ёки бошқа давлат органини ҳар қандай шаклда иш ҳаки, иш таклифи ёки бошқа ҳар қандай кимматбаҳо нарсалар ёки хизматларни таклиф қилиш, бериш ёки беришга рози бўлиш. давлат харидлари жараённида буюртмачининг ҳар қандай харакатларини амалга ошириш, қарор қабул қилиш ёки ҳар қандай рақобат тартибини қўллаш;

иштирокчи қонунни бузган ҳолда адолациз рақобат устунлиги ёки манфаатлар тўқнашувига эга

5 Танлов тили, ўлчов бирлиги.

5.1 Танлов таклифи ва иштирокчи ва буюртмачи томонидан амалга ошириладиган барча тегишли ёзишмалар ва хужжатлар ўзбек тилида бўлиши керак. Танлов таклифи ўзбек тилига аниқ илова қилинган ҳолда бўлиши керак. Танлов таклифида метрик ўлчов тизимидан фойдаланиш керак.

6. Танлов таклифи ва уни рўйхатдан ўтказиш тартиби

6.1 Порталда эълон қилинган танлов иштирокчилари танлов эълонида кўрсатилган манзил бўйича эълонда белгиланган тартибда таклифлар киритадилар.

6.2 Рақобатчи: тақдим этилган маълумотлар ва хужжатларнинг ҳақиқийлиги ва тўғрилиги учун жавобгардир;

6.3 Танлов таклифи икки қисмдан иборат:

нарх қисми танлов шартларига мос келиши ва қўйидаги маълумотларни ўз ичига олиши керак: маҳсулот номи, хизматларнинг қиймати, умумий микдори, тўлов шартлари, таклифнинг амал қилиш муддати ва бошқалар.

6.4 Шунингдек, иштирокчи ташки мухитда (СД, флеш-хотира ва бошқалар) 1 та таклифни, шу жумладан барча танлов хужжатларини тайёрлаши керак, улар сканерлаштирилган шаклда тақдим этилиши керак, раҳбарнинг имзоси ва муҳри билан тасдиқланган бўлиши керак.

6.5 Тижорат таклифи электрон шаклда тақдим этилади.

6.6 Техник таклиф қўйидаги хужжатларни ўз ичига олиши керак: техник хужжатлар рўйхати (техник маълумотлар варақалари, фойдаланиш бўйича кўрсатмалар ва бошқалар ёки тақдим этилаётган хизматларнинг тўлиқ ва батафсил тавсифини ўз ичига олган бошқа хужжатлар).

6.7 Ушбу танловга илова қилинган нарх таклифининг мажбурий хужжатлари мавжудлигига қўйиладиган талаблар.

6.8 Комиссия факат ушбу йўриқноманинг талабларига мувофиқ тайёрланган таклифлар учун жавобгардир.

7 Таклифлар бўйича танлов тартиби, уларни баҳолаш тартиби ва мезонлари

7.1 Эълонда танлов ўтказиладиган вақт сифатида кўрсатилган вақт, танлов иштирокчилари томонидан тақдим этилган танлов таклифларини баҳолаш бўйича танлов комиссияси.

7.2 Таклифларни кўриб чиқишида барча хужжатларнинг мавжудлиги ва уларнинг тўғрилиги текширилади. Тегишли хужжатлар бўлмаган тақдирда, танлов комиссияси ушбу таклифни кўриб чиқиши ва баҳолаш учун рад этишга ҳақлидир.

7.3 Танлов комиссияси танлов голибини аниқлаш учун рад этилмаган таклифларни танлов хужжатларида кўрсатилган мезонларга қараб баҳолайди.

7.4 Танлов иштирокчиси томонидан тақдим этилган хужжатларда мавжуд бўлмаган маълумотлар аниқланган тақдирда, танлов комиссияси бундай иштирокчини танловда қатнашишдан четлаштиришга ҳақлидир.

7.5 Таклиф Қонун, меъёрий ҳужжатлар ва танлов ҳужжатлари талабларига мос равища бўлишлари мумкин, белгиланган тартибда ишлашлари мумкин.

7.6 Танлов комиссияси agar уни тақдим этган танлов иштирокчиси Қонунда ва қарор қабул қилинадиган талабларга жавоб бермаса ёки танлов иштирокчиларининг таклифи бўйича танлов ҳужжатлари талабларига жавоб бермаса, таклифни рад этади.

7.7 Тижорат таклифларини баҳолаш жараёнида танлов комиссияси талабгорлардан уларнинг таклифларига нисбатан тушунтиришлар сўраши мумкин. Ушбу процедура белгиланган тартибда расмий равища, ёзма равища, танлов ташкилотчиси орқали амалга оширилади. Тушунтириш жараёнида таклифнинг моҳиятида, шунингдек нархнинг ўзгаришига йўл қўйилмайди.

7.8 Танлов ҳужжатлари ва таклифида кўрсатилган мезонларга асосланиб шартномани бажариш учун енг яхши шартларни таклиф қилган танлов иштирокчиси голиб хисобланади.

8 Томонларнинг жавобгарлиги ва мувофиқлиги маҳфийлик.

8.1 Ўзбекистон Республикаси қонун ҳужжатларида назарда тутилган жавобгарлик қўидагиларга тегишли кирувчи таклифлар ёзувларини юритадиган ва уларнинг хавфсизлиги ва маҳфийлигини таъминлайдиган комиссия аъзолари комиссия раиси ва аъзолари, шунингдек таклифларни ўрганиш учун тузилган ишчи гурӯх аъзолари, маълумотларни ошкор қилиш, иштирокчилар, комиссиянинг бошқа аъзолари ва жалб қилинган экспертлар билан тил бириктиришга рухсат бериш, шунингдек бошқа ноконуний ҳаракатлар учун. Шартнома бўйича мажбуриятларни бажармаган (миқдорий, сифат ва техник кўрсаткичлар бўйича) танлов голиби Ўзбекистон Республикаси қонунчилиги ва ёки тузилган шартнома бўйича жавобгар бўлади.