

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ЗДАНИЕ «АФЧУ ИМИ» БАГАТСКОГО РАЙОНА ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ

ОБЪЕКТ № 2022-1

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ

НА ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ЗДАНИЕ «АФЧУ ИМИ» БАГАТСКОГО РАЙОНА ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ

НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ЗДАНИЕ «АФЧУ ИМИ» БАГАТСКОГО РАЙОНА ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ

ОСНОВАНИЕ: ДЕФАКТ

| № | Шифр | Наименование | Единица измерения | Количество | |
|------|---------------|---|-------------------|------------------|--------------|
| | | | | На ед. измерения | По проектным |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| | | РАЗДЕЛ | | | |
| | | НАВЕС ДЛЯ АВТОМАШИНЫ | | | |
| | | ПРОБИВКА В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ГНЕЗД РАЗМЕРОМ: ДО 130 X 130 М | | | |
| 1 | E46-03-009-1 | | 100ШТ | | 0,01 |
| 1.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 36,21 | 0,3621 |
| 1.2 | 1199 | МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 22,74 | 0,2274 |
| 2 | E06-01-015-7 | УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ: ДО 4 КГ | | | |
| 2.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 215,82 | 0,43164 |
| 2.2 | 44109 | ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ | Т | 1 | 0,002 |
| | | МОНТАЖ ОПОРНЫХ КОНСТРУКЦИИ: ДОБАВКА ПО СУЩЕСТВУЮЩИМ СТАЛЬНЫМ ТРУБАМ ДО Д=50 ММ | | | |
| 3 | E09-03-039-06 | | 1Т | | 0,032 |
| 3.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 36,46 | 1,16672 |
| 3.2 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,29 | 0,00928 |
| 3.3 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-Ч | 6,62 | 0,21184 |
| 3.4 | 35312 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э46 | Т | 0,006 | 0,000192 |
| 3.5 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 1,45 | 0,0464 |
| 4 | C126-1301 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д=57X3,0 ММ/4,0Кг/ | | | |
| | | МОНТАЖ ПРОГОНОВ ПО СТОЙКАМ ИЗ ПРОФИЛЯ 100X50X3ММ | | | |
| 5 | E09-03-015-1 | | 1Т | | 0,273 |
| 5.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 15,79 | 4,31067 |
| 5.2 | 762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-Ч | 1,46 | 0,39858 |
| 5.3 | 1513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-Ч | 0,58 | 0,15834 |
| 5.4 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | Т | 0,0026 | 0,0007098 |
| 5.5 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,03 | 0,00819 |
| 5.6 | 50756 | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т | Т | 0,0001 | 0,0000273 |
| 6 | C121-757 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ 100X50X3ММ/41x6,66Кг/ | | | |
| | | ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА ПРИ МОНТАЖЕ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ: ПОКРЫТИЙ /ФЕРМЫ, БАЛКИ/ /ШАГОМ 1,5 М/ | | | |
| 7 | E09-05-002-4 | | 10Т | | 0,06 |
| 7.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 63,08 | 3,7848 |
| 7.2 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 1,5 | 0,09 |
| 7.3 | 1513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-Ч | 58,58 | 3,5148 |
| 7.4 | 35312 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э46 | Т | 0,083 | 0,00498 |
| 7.5 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,37 | 0,0222 |
| 8 | Ц38-01-003-04 | ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ФЕРМ ВРУЧНУЮ /МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ/ /14 ШТ/ | | | |
| 8.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 120 | 71,76 |
| 8.2 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 0,3 | 0,1794 |
| 8.3 | 766 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ | МАШ-Ч | 0,5 | 0,299 |
| 8.4 | 1147 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 1,1 | 0,6578 |
| 8.5 | 2016 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-Ч | 30,3 | 18,1194 |
| 8.6 | 2577 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | М-ЧАС | 1 | 0,598 |
| 8.7 | 34241 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 2,6 | 1,5548 |
| 8.8 | 35318 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: Э42 | Т | 0,0239 | 0,0142922 |
| 8.9 | 45077 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,5 | 0,299 |
| 9 | C121-755 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ 60X40X2,3ММ/177,5x3,37Кгх1,032/ | | | |
| | | МОНТАЖ ПРОГОНОВ/ОБРЕШЕТКИ/ ИЗ ПРОФИЛЯ 30X30X2ММ | | | |
| 10 | E09-03-015-1 | | 1Т | | 0,374 |
| 10.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 15,79 | 5,90546 |
| 10.2 | 762 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-Ч | 1,46 | 0,54604 |
| 10.3 | 1513 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-Ч | 0,58 | 0,21692 |
| 10.4 | 35310 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | Т | 0,0026 | 0,0009724 |
| 10.5 | 44897 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,03 | 0,01122 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|------|---------------|---|--------|--------|-----------|
| 10.6 | 50756 | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0.1 ДО 0.5 Т | Т | 0,0001 | 0,0000374 |
| 11 | C126-1300 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ 30X30X2,0MM/1,7 Kг/ | М | | 220 |
| 12 | E13-06-003-01 | ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ЩЕТКАМИ ОТ ОКРАСОК СУЩЕСТВУЮЩИХ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ОПОРЫ | М2 | | 5,87 |
| 12.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 0,9 | 5,283 |
| 13 | E13-03-002-04 | ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 | 100М2 | | 0,815 |
| 13.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 5,31 | 4,32765 |
| 13.2 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | М-ЧАС | 1,12 | 0,9128 |
| 13.3 | 31419 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,012 | 0,00978 |
| 14 | E13-03-004-26 | ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ ПФ-115 | 100М2 | | 0,81 |
| 14.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 3,83 | 3,1023 |
| 14.2 | 2515 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | М-ЧАС | 0,65 | 0,5265 |
| 14.3 | 31795 | ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115 СЕРАЯ | Т | 0,019 | 0,01539 |
| 14.4 | 34035 | УАИТ-СПИРИТ | Т | 0,0014 | 0,001134 |
| 15 | E12-03-004-01 | УСТРОЙСТВО КРОВЛИ ИЗ ПРОФНАСТИЛА ПО ГОТОВЫМ ПРОГОНАМ: ПРОСТАЯ | 100 М2 | | 1,1 |
| 15.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 38,53 | 42,383 |
| 15.2 | 521 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 2,41 | 2,651 |
| 15.3 | 29110 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ 4,8X35 ММ | ШТ | 645 | 709,5 |
| 15.4 | 29111 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКОЙ 4,8X80 | ШТ | 81 | 89,1 |
| 15.5 | 41066 | ПРОФНАСТИЛ ТОЛЩИНОЙ 0,4 ММ | М2 | 102 | 112,2 |
| 16 | E12-01-009-02 | УСТРОЙСТВО ЖЕЛОБОВ: ПОДВЕСНЫХ | 100М | | 0,202 |
| 16.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 31,41 | 6,34482 |
| 16.2 | 30383 | ГВОЗДИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ДЛЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНОЙ КРОВЛИ 4.5X120 ММ | Т | 0,0038 | 0,0007676 |
| 16.3 | 32507 | ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ | Т | 0,169 | 0,034138 |
| 16.4 | 33731 | ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОСТ 7118-78 ТОЛЩ 0,5ММ | Т | 0,236 | 0,047672 |
| 17 | E12-01-008-03 | НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ | 100М | | 0,09 |
| 17.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 38,4 | 3,456 |
| 17.2 | 0022А | ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ | М | 113 | 10,17 |
| 17.3 | 32507 | ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ | Т | 0,095 | 0,00855 |
| 17.4 | 32522 | ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ 3 ММ | Т | 0,0003 | 0,000027 |
| 18 | C1650-9005 | КОЛЕНА ДЛЯ ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ | 10ШТ | | 0,6 |
| 19 | C130-9540 | ВОРОНКИ | ШТ | | 3 |
| 20 | E11-01-002-09 | УСТРОЙСТВО ВЫРАВНИВАЮЩИХ ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ: БЕТОННЫХ ПО ГОТОВОМУ ОСНОВАНИЮ ДО 100 ММ | 1М3 | | 12,8 |
| 20.1 | 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 1,8 | 23,04 |
| 20.2 | 404 | ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ | М-ЧАС | 0,48 | 6,144 |
| 20.3 | 36138 | ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ЛЮБОЙ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, IV СОРТА | М3 | 0,001 | 0,0128 |
| 20.4 | 45022 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200) | М3 | 1,02 | 13,056 |
| | | ИТОГО ПРЯМЫЕ ЗАТРАТЫ ПО СМЕТЕ | Сум | | |
| | | ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПРОИЗВОДСТ. ХАРАКТЕРА (0%) | Сум | | |
| | | ИТОГО | Сум | | |
| | | ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯДЧИКА (0%) | Сум | | |
| | | ВСЕГО | Сум | | |

СОСТАВИЛ:

С. Ю. М.

НАИМЕНОВАНИЕ СТРОЙКИ: ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ЗДАНИЕ «АФЧУ ИМИ» БАГАТСКОГО РАЙОНА ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ

ОБЪЕКТ № 2022-1

ВЕДОМОСТЬ РЕСУРСОВ

НА ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ЗДАНИЕ «АФЧУ ИМИ» БАГАТСКОГО РАЙОНА ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ

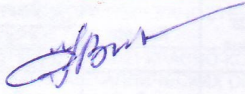
НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА: ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ЗДАНИЕ «АФЧУ ИМИ» БАГАТСКОГО РАЙОНА ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ

ОСНОВАНИЕ: ДЕФАКТ

| № | Код ресурса и признак | Шифр | Наименование | Единица измерения | Кол-во |
|----|-----------------------|--------------|---|-------------------|-----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| | | | ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ | | |
| 1 | 1 | | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 175,65816 |
| | | | ИТОГО ЗАРПЛАТА СТРОИТЕЛЕЙ | СУМ | |
| | | | СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | |
| 1 | 404 | C C211-1301 | ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ | М-ЧАС | 6,144 |
| 2 | 521 | C C270-46 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 2,8304 |
| 3 | 762 | C C202-1141 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-Ч | 0,94462 |
| 4 | 766 | C C202-1102 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ | МАШ-Ч | 0,299 |
| 5 | 1147 | C C233-301 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,75708 |
| 6 | 1199 | C 01199 | МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 0,2274 |
| 7 | 1513 | C C204-1000 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-Ч | 3,89006 |
| 8 | 2016 | C C204-502 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-Ч | 18,33124 |
| 9 | 2515 | C C234-101 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | М-ЧАС | 1,4393 |
| 10 | 2577 | C C204-504 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | М-ЧАС | 0,598 |
| | | | ИТОГО ЭКСПЛУАТАЦИИ МАШИН И МЕХАНИЗМЫ | СУМ | |
| | | | СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И КОНСТРУКЦИИ | | |
| 1 | 0022A | C | ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ | М | 10,17 |
| 2 | 29110 | C C111-29110 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ 4,8X35 ММ | ШТ | 709,5 |
| 3 | 29111 | C C111-29111 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКОЙ 4,8X80 | ШТ | 89,1 |
| 4 | 30383 | C C111-173 | ГВОЗДИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ДЛЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНОЙ КРОВЛИ 4,5X120 ММ | Т | 0,0007676 |
| 5 | 31419 | C C1113-21 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 0,00978 |
| 6 | 31795 | C C1113-246 | ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115 СЕРАЯ | Т | 0,01539 |
| 7 | 32507 | C C111-788 | ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ | Т | 0,042688 |
| 8 | 32522 | C C111-795 | ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ 3 ММ | Т | 0,000027 |
| 9 | 33731 | C C1610-1006 | ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОСТ 7118-78 ТОЛЩ. 0,5ММ | Т | 0,047672 |
| 10 | 34035 | C C111-1292 | УАЙТ-СПИРИТ | Т | 0,001134 |
| 11 | 34241 | C C111-324 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 1,5548 |
| 12 | 35310 | C C111-1513 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | Т | 0,0016822 |
| 13 | 35312 | C C111-1515 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э46 | Т | 0,005172 |
| 14 | 35318 | C C111-1521 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: Э42 | Т | 0,0142922 |
| 15 | 36138 | C C112-138 | ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ЛЮБОЙ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, IV СОРТА | М3 | 0,0128 |
| 16 | 41066 | C C41066 | ПРОФНАСТИЛ ТОЛЩИНОЙ 0,4 ММ | М2 | 112,2 |
| 17 | 44109 | C C124-9180 | ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ | Т | 0,002 |
| 18 | 44897 | C C111-9412 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 0,08801 |
| 19 | 45022 | M | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200) | М3 | 13,056 |
| 20 | 45077 | C | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 0,299 |
| 21 | 49300 | C C126-1300 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ 30X30X2,0ММ/1,7 Кг/ | М | 220 |
| 22 | 49301 | C C126-1301 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д=57X3,0 ММ/4,0Кг/ | М | 8 |
| 23 | 50755 | C C121-755 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ 60X40X2,3ММ/17,5x3,37Кгx1,032/ | Т | 0,617 |
| 24 | 50756 | C C121-756 | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0,1 ДО 0,5 Т | Т | 0,0000647 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|----|-------|--------------|---|------|-------|
| 25 | 50757 | С С121-757 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ 100Х50Х3ММ/41х6,66Кг/ | Т | 0,273 |
| 26 | 63465 | С С130-9540 | ВОРОНКИ | ШТ | 3 |
| 27 | 63905 | С С1650-9005 | КОЛЕНА ДЛЯ ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ | 10ШТ | 0,6 |
| | | | ИТОГО СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ И КОНСТРУКЦИИ | СУМ | |
| | | | ИТОГО ПРЯМЫХ ЗАТРАТ | СУМ | |
| | | | ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПРОИЗВОДСТ. ХАРАКТЕРА | СУМ | |
| | | | ИТОГО | СУМ | |
| | | | ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯДЧИКА | СУМ | |
| | | | ВСЕГО | СУМ | |

СОСТАВИЛ:



"УТВЕРЖДАЮ"

Директор «Хоразм вилояти Богот тумани айрим
фанлар чуқур органидагилан
ихтисослаштирилган мактаб-интернати»

С. Худайназарова

2022 год



ДЕФЕКТНЫЙ АКТ

НА ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ЗДАНИЕ «АФЧУ ИМИ» БАГАТСКОГО РАЙОНА ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ

МЫ, КОМИССИЯ В СОСТАВЕ ПРОФКОМ Б.БЕКНАЗАРОВ, ЗАВХОЗ У.ОТАЖОНОВ, ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ЧП "МИРИШКОР КУРУВЧИ ЛОЙИХА" Ж.БЕРДИМУРОТОВ ВЫПОЛНИЛИ РАСЧЕТ ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ, В РЕЗУЛЬТАТЕ КОТОРОГО СОЧЛИ НЕОБХОДИМЫМ ВЫПОЛНИТЬ НИЖЕСЛЕДУЮЩИЕ РАБОТЫ:

| № | НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТЫ | ЕД.ИЗМ | К-ВО | ПРИМЕЧАНИЕ |
|----|--|--------|-------|------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| | НАВЕС ДЛЯ АВТОМАШИНЫ | | | |
| 1 | ПРОБИВКА В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ГНЕЗД РАЗМЕРОМ: ДО 130 X 130 М | 100ШТ | 0,01 | |
| 2 | УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ВЕСОМ: ДО 4 КГ | Т | 0,002 | |
| 3 | МОНТАЖ ОПОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ: ДОБАВКА ПО СУЩЕСТВУЮЩИМ СТАЛЬНЫМ ТРУБАМ ДО Д=50 ММ | 1Т | 0,032 | |
| 4 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д=57Х3,0 ММ/4,0Кг/ | М | 8 | |
| 5 | МОНТАЖ ПРОГОНОВ ПО СТОЙКАМ ИЗ ПРОФИЛЯ 100Х50Х3ММ | 1Т | 0,273 | |
| 6 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ 100Х50Х3ММ/41х6,66Кг/ | Т | 0,273 | |
| 7 | ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА ПРИ МОНТАЖЕ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ: ПОКРЫТИЙ /ФЕРМЫ, БАЛКИ/ /ШАГОМ 1,5 М/ | 10Т | 0,06 | |
| 8 | ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ФЕРМ ВРУЧНУЮ /МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ/ /14 ШТ/ | Т | 0,598 | |
| 9 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ 60Х40Х2,3ММ/177,5х3,37Кгх1,032/ | Т | 0,617 | |
| 10 | МОНТАЖ ПРОГОНОВ/ОБРЕШЕТКИ/ ИЗ ПРОФИЛЯ 30Х30Х2ММ | 1Т | 0,374 | |
| 11 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ 30Х30Х2,0ММ/1,7 Кг/ | М | 220 | |
| 12 | ОЧИСТКА ПОВЕРХНОСТИ ЩЕТКАМИ ОТ ОКРАСОК СУЩЕСТВУЮЩИХ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ОПОРЫ | М2 | 5,87 | |
| 13 | ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: ГРУНТОВКОЙ ГФ-021 | 100М2 | 0,815 | |
| 14 | ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ ПФ-115 | 100М2 | 0,81 | |
| 15 | УСТРОЙСТВО КРОВЛИ ИЗ ПРОФНАСТИЛА ПО ГОТОВЫМ ПРОГОНАМ: ПРОСТАЯ | 100 М2 | 1,1 | |
| 16 | УСТРОЙСТВО ЖЕЛОБОВ: ПОДВЕСНЫХ | 100М | 0,202 | |
| 17 | НАВЕСКА ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ | 100М | 0,09 | |
| 18 | КОЛЕНА ДЛЯ ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ | 10ШТ | 0,6 | |
| 19 | ВОРОНКИ | ШТ | 3 | |
| 20 | УСТРОЙСТВО ВЫРАВНИВАЮЩИХ ПОДСТИЛАЮЩИХ СЛОЕВ: БЕТОННЫХ ПО ГОТОВОМУ ОСНОВАНИЮ ДО 100 ММ | 1М3 | 12,8 | |

ДЕФЕКТНЫЙ АКТ СОСТАВЛЕН БЕЗ ЧЕРТЕЖЕЙ.

О ЧЕМ РАСПИСИВАМСЯ:

1. ПРОФКОМ
2. ЗАВХОЗ
3. ПРЕДСТАВИТЕЛЬ ПРОЕКТНОЙ БЮРО:



Б.Бекназаров
У.Отажонов
Ж.Бердимуротов

Б.БЕКНАЗАРОВ
У. ОТАЖОНОВ
Ж.БЕРДИМУРОТОВ

"УТВЕРЖДАЮ"

Директор «Хоразм вилояти Богот тумани
айрим фанлар чуқур ўрганиладиган
ихтисослаштирилган мактаб-интернати»



[Handwritten signature]

С. Худайназарова

2022 год

ПРОТОКОЛ-СОГЛАСОВАНИЕ ЦЕНЫ

НА ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ ЗДАНИЕ «АФЧУ ИМИ» БАГАТСКОГО РАЙОНА ХОРЕЗМСКОЙ ОБЛАСТИ

| № | Наименование | Единица измерения | в текущем уровне биржевых цен | в текущем уровне рыноч.цена |
|----|---|-------------------|-------------------------------|-----------------------------|
| 1 | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ | ЧЕЛ-Ч | 18882,76 | 18882,76 |
| 2 | ВИБРАТОР ПОВЕРХНОСТНЫЙ | М-ЧАС | 655,00 | 655,00 |
| 3 | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | М-ЧАС | 950,00 | 950,00 |
| 4 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА | МАШ-Ч | 127627,00 | 127627,00 |
| 5 | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ | МАШ-Ч | 127627,00 | 127627,00 |
| 6 | МАШИНЫ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 1327,00 | 1327,00 |
| 7 | МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ | МАШ-Ч | 1676,00 | 1676,00 |
| 8 | ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ СВАРОЧНЫЕ С НОМИНАЛЬНЫМ СВАРОЧНЫМ ТОКОМ 315-500 А | МАШ-Ч | 11102,00 | 11102,00 |
| 9 | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/ | МАШ-Ч | 4656,00 | 4656,00 |
| 10 | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ | М-ЧАС | 4254,00 | 4254,00 |
| 11 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | М-ЧАС | 1077,00 | 1077,00 |
| 12 | ТРУБЫ ВОДОСТОЧНЫЕ | М | 20000,00 | 20000,00 |
| 13 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ 4,8X35 ММ | ШТ | 200,00 | 200,00 |
| 14 | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ С УПЛОТНИТЕЛЬНОЙ ПРОКЛАДКОЙ 4,8X80 | ШТ | 200,00 | 200,00 |
| 15 | ГВОЗДИ ПРОВОЛОЧНЫЕ ОЦИНКОВАННЫЕ ДЛЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНОЙ КРОВЛИ 4,5X120 ММ | Т | 8000000,00 | 8000000,00 |
| 16 | ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ | Т | 15400000,00 | 15400000,00 |
| 17 | ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115 СЕРАЯ | Т | 23200000,00 | 23200000,00 |
| 18 | ПОКОВКИ ОЦИНКОВАННЫЕ ИЗ КВАДРАТНЫХ ЗАГОТОВОК ПРИ МАССЕ ОДНОЙ ПОКОВКИ 2,825 КГ | Т | 4500000,00 | 4500000,00 |
| 19 | ПРОВОЛОКА КАНАТНАЯ ОЦИНКОВАННАЯ ГРУППЫ С, МАРКИ В, ДИАМЕТРОМ 3 ММ | Т | 8532174,00 | 8532174,00 |
| 20 | ОЦИНКОВАННАЯ СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ ГОСТ 7118-78 ТОЛЩ. 0,5ММ | Т | 13652174,00 | 13652174,00 |
| 21 | УАИТ-СПИРИТ | Т | 20338000,00 | 20338000,00 |
| 22 | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ | М3 | 11740,00 | 11740,00 |
| 23 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э42 | Т | 18400000,00 | 18400000,00 |
| 24 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 4 ММ: Э46 | Т | 18400000,00 | 18400000,00 |
| 25 | ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ: Э42 | Т | 18400000,00 | 18400000,00 |
| 26 | ДОСКИ НЕОБРЕЗНЫЕ ИЗ ХВОЙНЫХ ПОРОД ДЛИНОЙ 2-3,75 М, ЛЮБОЙ ШИРИНЫ, ТОЛЩИНОЙ 32, 40 ММ, IV СОРТА | М3 | 2700000,00 | 2700000,00 |
| 27 | ПРОФНАСТИЛ ТОЛЩИНОЙ 0,4 ММ | М2 | 56711,00 | 56711,00 |
| 28 | ЗАКЛАДНЫЕ И НАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ | Т | 15604348,00 | 15604348,00 |
| 29 | ШЛИФКРУГИ | ШТ | 5000,00 | 5000,00 |
| 30 | БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ, КЛАСС В 15 (М200) | М3 | 448253,00 | 448253,00 |
| 31 | ПРОПАН-БУТАН, СМЕСЬ ТЕХНИЧЕСКАЯ | КГ | 6904,00 | 6904,00 |
| 32 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ 30X30X2,0ММ/1,7 Кг/ | М | 20032,00 | 20032,00 |
| 33 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д=57X3,0 ММ/4,0Кг/ | М | 44348,00 | 44348,00 |
| 34 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ 60X40X2,3ММ/177,5x3,37Кгx1,032/ | Т | 15604348,00 | 15604348,00 |
| 35 | ОТДЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ПРЕОБЛАДАНИЕМ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ ПРОФИЛЕЙ МАССОЙ 0,1 ДО 0,5 Т | Т | 15604348,00 | 15604348,00 |
| 36 | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ 100X50X3ММ/41x6,66Кг/ | Т | 15604300,00 | 15604300,00 |
| 37 | ВОРОНКИ | ШТ | 18000,00 | 18000,00 |
| 38 | КОЛЕНА ДЛЯ ВОДОСТОЧНЫХ ТРУБ | 10ШТ | 100000,00 | 100000,00 |

1. ПРОФКОМ

2. ЗАВХОЗ

[Handwritten signature]

Б. БЕКНАЗАРОВ

У. ОТАЖОНОВ



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI
«SHAHARSOZLIK HUIJATLARI EKSPERTIZASI»
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Хоразм вилояти

Xorazm viloyati 220100, Urganch shahar, P.Maxmud ko'chasi,46 uy. Tel: +998904387766, E-mail:
irada13@inbox.ru, www.ekspertiza.mc.uz www.mc.uz

Holati: Ijobiy

Direktor: Bekchanova Nellya Axatovna

Sana:17-11-2022 yil



Yig'ma ekspert xulosasi № 76608

Ob'ekt nomi ««Xorazm viloyati Bog'ot tumani AFChO' va ChTChO'IMI binosini joriy ta'mirlash» loyihaning smeta qismi bo'yicha »

Buyurtmachi - Xorazm viloyati Bog'ot tumani AFChO' va ChTChO'IMI

Bosh loyihachi - "Mirishkor quruvchi loyiha» XK

Litsenziya 21.10.2019yildagi AL-000281 sonli litsenziya

Moliyalashtirish manbai - budjet

Bosh pudratchi - tanlov savdolari natijasida

Qurilish turi joriy tamirlash

Murojaat raqami: № 60485

1. Loyihalash uchun asos

1.1. Loyiha topshirig'i, nuqsonlar dalolatnomasi.

2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar

2.1. Smeta xujjati, narxlar kelishuvi bayonnomasi, nuqsonlar dalolatnomasi.

3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni

Smeta xujjatlariga asosan quyidagi ishlar bajariladi: Bog'ot tumani AFChO' va ChTChO'IMI binosini joriy ta'mirlash.

Ob'ektning joriy narxlardagi narxi O'z.R. qurilish sanoati (Toshkent-2022 yilning 1-choragi) foydalanadigan moddiy-texnik resurslarning joriy narxlar katalogi, birja bahosi va bozor sharoitlari, baholar kelishish bayonnomasi yordamida resurs usuli bilan aniqlanadi.

Buyurtmachining 21.09.2022 yildagi 180-sonli xatiga ko'ra ob'ektning taxminiy narxini aniqlashda quyidagi narx parametrlari qabul qilingan:

- o'rtacha soatlik ish haqi miqdori - 18882,76 so'm kishi/soat (shu jumladan, ijtimoiy sug'urta bo'yicha chegirmalar - 12%);

- pudratchining boshqa xarajatlari - 15,51%;

- buyurtmachi boshqa xarajatlari - 2190,000ming.so'm;

- ob'ektni sug'urta qilish xarajatlari – 0,32%;
- tavakkalchilik koeffitsienti – 1,0.

4. Loyihalanayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

Smeta xujjatlari buyurtmachi bilan kelishildi.

6. Ekspertiza natijalari.

1 Shartnoma bo'yicha import texnologik uskunalarni sotib olish va yetkazib berish xarajatlari va u bilan bog'liq xarajatlar ekspertizadan o'tkazilmaydi.

2. Ekspertiza jarayonida mahalliy ekspert xulosalarining izohlariga muvofiq ishchi loyihasiga quyidagi asosiy tuzatishlar va qo'shimchalar kiritildi.

3. Yakuniy harajat buyurtmachi va pudratchi tomonidan qurilish tugagandan so'ng, haqiqiy (ijro hujjatlari) nazorat natijalari asosida aniqlanadi.

4. Buyurtmachi loyihaviy hujjatlarni tasdiqlashdan oldin belgilangan tartibda barcha manfaatdor vakolatli organlar bilan kelishishi lozim.

5. Gaz taxlili uskunasi o'rnatilishini ta'minlash.

6. O'zbekiston Respublikasi Prezidentining "Qurilish sohasiga axborot-kommunikatsiya texnologiyalarini keng joriy etish chora-tadbirlari to'g'risida"gi Qarori 2019 yil 20 sentabrdagi 4464-sonli qaroriga muvofiq buyurtmach boshqa harajatlari tarkibiga qurilish qiymatidan 0,05% to'lovi "Shaffof qurilish" MAT hisobiga o'tkazilishi va SHNK 1.03.06-13 da «Davlat ekspertizasiga taqdim etiladigan shaharsozlik hujjatlarining sifati uchun javobgarlik buyurtmachiga (dastlabki ma'lumotlarni loyihalashtirish jarayonida taqdim etilgan dastlabki ma'lumotlarning ishonchiligi bo'yicha) va ishlab chiquvchiga (qabul qilingan loyiha qarorlari bo'yicha) yuklatiladi».

7. O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2021 yil 20 maydagi "Kapital qurilish sohasida buyurtmachi xizmati faoliyatini tubdan isloh qilish chora-tadbirlari to'g'risida"gi qarorining 3-bob 7 p. 9,10,11,12 va 9-bob 4 ustunlarga muvofiq ekspertiza natijasida aniqlangan kamchiliklar va takliflarni bartaraf etilishi va sifatini nazorat qilish (boshlang'ich hujjatlarni to'g'riligini ta'minlashda) mas'uliyati Buyurtmachiga va qabul qilingan loyiha yechimlar, smeta me'yorlariga muvofiqligi mas'uliyati Loyiha muallifiga yuklatilgan.

7. Xulosalar.

6.1. Ekspertiza natijalarini hisobga olgan holda «Xorazm viloyati Bog'ot tumani AFChO' va ChTChO'IMI binosini joriy ta'mirlash» loyihaning smeta qismi ekspertiza natijasida aniqlangan kamchiliklar va takliflar inobatga olgan holda, buyurtmachi qabul qilgan ish hajmi va qiymatni belgilovchi parametrlarning chegaraviy harajatlarga quyidagi texnik-iqtisodiy ko'rsatkichlarga muvofiqligini tasdiqlagan taqdirda ko'rib chiqqan holda tasdiqlash uchun tavsiya etiladi:

| Ko'rsatkichlar nomlanishi | O'lchov birligi | Miqdori | |
|---|-----------------|----------------|-----------------|
| | | Taqdim etilgan | Tavsiya etilgan |
| Qurilishning QQSiz joriy narhi | ming.so'm | 44 203,212 | 44 203,212 |
| Qurilishning QQS bilan joriy narhi (15%) | ming.so'm | 50 833,693 | 50 833,693 |
| Buyurtmachi boshqa harajatlari (fakt.) | ming.so'm | 2 190,000 | 2 190,000 |
| Qurilishning QQS va buyurtmachi harajatlari bilan joriy narhi | ming.so'm | 53 023,693 | 53 023,693 |

6.2. Ko'rsatilgan narh shartnoma tuzish uchun asos emas.

6.3. Vazirlar Mahkamasining 11.06.2003 yildagi 261-sonli, 31.01.2022 yildagi 46-sonli qarori va ShNK 4.01.16-09 ga muvofiq tanlov savdolarini o'tkazish uchun ob'ektning qiymati buyurtmachi tomonidan belgilanadi.

6.4. Buyurtmachi ekspertizaning kamchiliklar va takliflari bo'yicha tuzatilgan loyiha-smeta hujjatlarini bosh pudratchi tashkilotga o'tkazilishini ta'minlaydi.

Bosh mutaxassis: MATYAKUBOV SHIXNAZAR KURAMBAEVICH