

**“ТАСДИҚЛАЙМАН”**  
**Уй-жой коммунал хизмат кўрсатиш**  
**вазирлиги Наманган вилояти**  
**Уй-жой коммунал хизмат кўрсатиш**  
**бошқармаси бошлиғи ўринбосари**  
**танлов комиссия раиси**



\_\_\_\_\_ **А.Газиёв**

\_\_\_\_\_ **2022-йил**

**Наманган вилояти Наманган шаҳар Давлотовод тумани**  
**Халқлар Дўстлиги МФЙ 53-сонли кўп хонадонли уйни ички**  
**иссиқликлик тизими ва иссиқ сув таъминотини мукаммал**  
**таъмирлаш ишлари.**

***Техник Хужжат***

**2022-йил**

	Асосий маълумотлар ва талаблар рўйхати	Асосий маълумотлар ва талаблар
1	2	3
1.	Савдолар ўтказишга асос	Ўзбекистон Республикаси 2021 йил 22 апрелдаги “Давлат харидлари” тўғрисидаги ЎРҚ-684-сонли Қонуни талаблари асосида ўтказилади.
2.	Буюртмачи	“Кўп хонадонли уйларни мукамал ва жорий таъмирлаш ҳамда иссиқлик таъминоти объектларини қуриш бўйича инжиниринг компанияси” ДУК Наманган вилояти ҳудудий филиали
3.	Ишларни бажариш учун асос	Ўзбекистон Республикаси Вазирлар Маҳкамасининг 28.04.2021-йилдаги 202-Ф сонли фармоиши ва Ўзбекистон Республикаси Халқ Депутатлари Наманган вилояти кенгашининг 2022-йилдаги VI-34-133-6-0-К/22-сонли қарори.
4.	Молиялаштириш манбаси	Бюджети
5.	Буюртмачи реквизити	Наманган вилояти Наманган шаҳар Марғилон кўчаси 10-уй, ИНН: 307 916 752; МФО: 00223; х/р:2021 0000 3053 1071 0001 Ipoteka банк Наманган вилояти филиали; л/с 302021860144017069902110001
6.	Объект номи	Наманган вилояти Наманган шаҳар Давлотовод тумани Халқлар Дўстлиги МФЙ 53-сонли кўп хонадонли уйни ички иссиқлик тизими ва иссиқ сув таъминотини мукамал таъмирлаш ишлари.
7.	Объект жойлашган жой	Наманган вилояти Наманган шаҳар Давлотовод тумани Халқлар Дўстлиги МФЙ
8.	Буюртмачи чегаравий қиймати	<b>219 393 171 сўм (ҚҚС билан)</b>
9.	Молиялаштириш тартиби:	Молиялаштириш шартлари: бўнак – 30%;-ишлар топширилгандан сўнг - 70% миқдорида тўлов.
10.	Ишларни бажариш муддати	30 кун
11.	Иштирокчиларга қўйиладиган талаблар	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Давлат рўйхатидан ўтказилганлиги тўғрисида Гувоҳнома, Низом, Лицензия Декларация.</li> <li>- Етарли касбий ва техникавий малака, ташкилотнинг таркибий структураси, мавжуд техник имкониятлари, ташкилотда ишловчи ходимлар ҳақида ва уларнинг асосий ёки ўриндошлик ишчи ўринлари кўрсатилган ҳолдаги маълумотнома. 5 тадан кам бўлмаган малакавий ишчилар мавжудлиги.</li> <li>- Танлов иштирокчиси объектга ўхшаш ишларни бажарганлик – маълумотнома, буюртмачи билан шартнома нусхаси ;</li> <li>- Ташкилотнинг молиявий аҳволи тўғрисида маълумотнома бухгалтерия баланси молиявий натижаси ва солиқ органларидан қарздорлик эмаслиги тўғрисида маълумотнома олиш электрон кизил QR кодли маълумотнома;</li> <li>- Қурилиш ва таъмирлаш ишларига ёрдамчи – пудратчи ташкилотларининг жалб қилиниши тўғрисидаги маълумотнома;</li> <li>- Қурилиш ва таъмирлаш ишларини бажариш жадвали;</li> <li>- Қурилиш ва таъмирлаш объектнинг қурилиш жойи билан танишганлиги тўғрисида маълумот;</li> <li>- Қурилиш ва таъмирлаш ишлари бажарилиши бўйича қафолат хати тақдим этиш.(муддати қўрсатилган ҳолда)</li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Қурилиш ва таъмирлаш ишларига зарур техникалари ва кичик асбоб ускуналар рўйхати паспорти</li> <li>- Пудрат ташкилоти электрон давлат реестрида камида DDD тоифага эга бўлиши.</li> </ul>
12.	Энг яхши таклифларни танлаш	Электрон тарзда ўтказилади.
13.	Тўлов етказиб бериш шартлари	Заклад миқдори 2% etender.uzex.uz
14.	Савдоларда иштирок этишга рухсат этилмайди	<p>Кайта ташкил этилиш (бўлиниш, қўшилиш), тугатиш ёки банкротлик арафасида турганлар;</p> <p>Мол-мулки мусодарага олинганлар ҳамда муассислик келишув, молиявий иштирок, холдинг ва бошқа шаклда ифодаланган бевосита ташкилий-ҳукукий ёки бир-бирига молиявий қарамлиги мавжуд ташкилотлар;</p> <p>ҚҚС гувоҳномасига эга бўлмаган ва ҚҚС гувоҳномаси бекор бўлиш арафасидаги ташкилотлар</p> <p>Инсофсиз ижрочилар рўйхатида мавжуд ташкилотлар</p>

**“Кўп хонадонли уйларни мукамал ва жорий таъмирлаш ҳамда иссиқлик таъминоти объектларини қуриш бўйича инжиниринг компанияси” ДУК Наманган вилояти ҳудудий филиал раҳбари танлов комисси раиси ўринбосари**

 **Б.Абдуразаков**



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI  
«SHAHAURSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»  
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Наманган вилояти

Namangan viloyati 160100, Namangan shahri, A.Temur ko'chasi, 105-uy, Tel. (69)-233-02-50, E-mail:  
nameexpert@umail.uz www.mc.uz [www.mc.uz](http://www.mc.uz)

Holati: Ijobiy

Direktor: Isakdjanov Avazbek Ismondjonovich

Sana:28-04-2022 yil



**Yig'ma ekspert xulosasi № 39033**

**Obyekt nomi** «Namangan shahar Davlatobod tumani Xalqlar Do'stligi MFY 53-sonli ko'p xonadonli uyni ichki issiqlik tizimi va issiq suv ta'minotini mukammal ta'mirlash »

**Buyurtmachi** - O'zbekiston Respublikasi Uy-joy kommunal xizmat ko'rsatish vazirligi "Ko'p xonadonli uylarni mukammal va joriy ta'mirlash hamda issiqlik ta'minoti obyektlarini qurish bo'yicha injiniring kompaniyasi" DUK Namangan viloyat hududiy filiali

**Bosh loyihachi** - "ARCH POWER" MCHJ

**Litsenziya** AL-000346 20.11.2019 yilda O'zbekiston Respublikasi Qurilish vazirligi tomonidan berilgan

**Moliyalashtirish manbai** - Budget

**Bosh pudratchi** - Tanlov asosida

**Qurilish turi** Mukammal ta'mirlash

**Murojaat raqami:** № 38258

**1. Loyihalash uchun asos**

1.1. O'zbekiston Respublikasi Prezidentining 21.04.2021 yildagi PQ-5084-sonli qarori.

1.2. O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 28.04.2021 yildagi 202-F-sonli farmoyishi.

1.3. Namangan viloyati hokimining 1.05.2021 yildagi 284-sonli qarori.

1.4. Namangan viloyati hokimligi tomonidan tasdiqlangan va Namangan viloyati Moliya bosh boshqarmasi, Namangan viloyati Uy-joy kommunal xizmat ko'rsatish boshqarmasi, Ko'p xonadonli uy-joy fondidan foydalanishni nazorat qilish Namangan viloyati hududiy inspeksiyasi, Namangan viloyati "Issiqlik manbai" ishlab chiqarish DUK hamda buyurtmachi bilan kelishilgan Manzilli ro'yxati.

1.5. Buyurtmachi tomonidan tasdiqlangan loyiha topshirig'i.

1.6. Loyiha va tadqiqot ishlari uchun tuzilgan 6.12.2021 yildagi 46-2021-sonli shartnoma.

**2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar**

2.1. "Ishchi loyiha"ni ishlab chiqish bosqichidagi loyiha hujjatlari:

- Umumiy tushuntirish yozuvi.

- Ko'p qavatli turar-joy binosini isitish va issiq suv ta'minoti, yerto'la va qavatlar rejasi. Isitish va issiq suv

ta'minoti aksonometrik sxemalari, jixoz va uskunalar ehtiyoji jadvali.

- Smeta hujjatlari.

### 3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni

#### 3.1. Ishchi loyihani maqsadi.

Turar-joy binosi issiqlik ta'minotining asosiy manbai markazlashgan issiqlik qozonxonasi hisoblanadi. Isitish tizimi uchun issiqlik tashuvchisi  $T_1=95^\circ$ ,  $T_2=70^\circ$ s parametrlarga ega bo'lgan suv bo'lib, binoning yerto'la qismiga loyihaviy elevatoridan tarqatilishi ko'zda tutilgan. Isitish tizimi ikki quvurli, gorizonta, yerto'ladagi magistral quvurlardan P-shakldagi stoyaklar orqali ta'minlanadi. Yerto'ladagi magistral suvo'tkazgichlar po'lat quvurlardan, issiqlik tizimi stoyaklari esa polipropilen quvurlardan ko'zda tutilgan. Bimetall turdagi radiatorlar isitish asboblari sifatida qabul qilingan. Tizimdan havoni chiqarish yuqori qavatda joylashgan isitish qurilmalarida radiator klapanlari orqali ta'minlangan. Yerto'ladagi magistral po'lat quvurlarni yemirilishga qarshi himoyalash nazarda tutilgan. Issiq suv ta'minoti manbai yerto'la qismida loyihaviy issiqlik almashgich (teploobmennik) hisoblanib, loyihada issiq suv ta'minoti tizimi stoyaklarini yangilish ko'zda tutilgan bo'lib, polipropilen quvurlar xizmat qiladi.

#### 4. Loyihalanayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

#### 5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

- Isitish va issiq suv ta'minoti ishchi chizmasi buyurtmachi bilan kelishilgan.

#### 6. Ekspertiza natijalari.

6.1. Ekspertiza natijalariga ko'ra qo'shimcha qiymat solig'i (QQS) va buyurtmachining boshqa xarajatlari bilan loyiha qiymati **228638,152 ming so'm** qilib belgilandi. Xususan:

Qurilish-montaj ishlari:	185508,162	ming so'm
Asbob-uskunalar:	5268,508	ming so'm
QQS:	28616,501	ming so'm
Buyurtmachining boshqa xarajatlari:	9244,981	ming so'm

6.2. Yakuniy xarajat buyurtmachi va pudratchi tomonidan qurilish tugagandan so'ng nazorat o'lchovi natijalari asosida aniqlanadi.

6.3. Ekspertizadan o'tkazish uchun taqdim etilgan loyiha hujjatlarining to'liqligi, ma'lumotlarning ishonchliligi yuzasidan buyurtmachi va qabul qilingan loyiha yechimlari yuzasidan ishlab chiquvchi javobgar hisoblanadi.

6.4. Ekspertizadan o'tkazish uchun taqdim etilgan loyiha hujjatlarining to'liqligi, ma'lumotlarning ishonchliligi yuzasidan buyurtmachi va qabul qilingan loyiha yechimlari yuzasidan ishlab chiquvchi javobgar hisoblanadi.

#### 7. Xulosalar.

7.1. Ekspertiza natijalarini hisobga olgan holda "Namangan shahar Davlatobod tumani Xalqlar Do'stligi MFY 53-sonli ko'p xonadonli uyni ichki issiqlik tizimi va issiq suv ta'minotini mukammal ta'mirlash" ishchi loyihasi kelgusida ko'rib chiqish va tasdiqlashga tavsiya etiladi.

**Bosh mutaxassis:** Jalilov Shokirjon Zokirjonovich

Подрядчик: Не найдено

НАМАНГАН ВИЛОЯТИ ДАВЛАТОБОД ТУМАНИ ХАЛҚЛАР ДЎСТЛИГИ МФЙ 4-КИЧИК НОХИА ХУДУ 53-УЙ БИНО ИСИТИШ ҚИСМИНИ  
ЖОРИЙ ТАЪМИРЛАШ.

наименование (объекта) стройки (предприятия, здания, сооружения)

ЛОКАЛЬНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ №

на 44 КВАРТИРНЫЙ №53  
(наименование работ)

№ п/п	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат, характеристика оборудования и его масса, расход ресурсов на единицу измерения	Единица измерения	Количество	
				на единицу измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
ОТОПЛЕНИЕ					
1	E16-02-005-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ	100 М ТРУБОПРО ВОДА		0,24
1.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	60,83	14,5992
1.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,06	0,2544
1.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	0,07	0,0168
1.4	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	18,44	4,4256
1.5	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	ТН	0,0099	0,00238
1.6	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,0002	0,00005
1.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,35	0,084
1.8	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,32	0,0768
1.9	45031	РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ	М3	0,008	0,00192
2	37138	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТ4КП 57Х3 ММ	М		24
3	E16-02-005-01	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: ДО 40 ММ	100 М ТРУБОПРО ВОДА		3,1
3.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	60,83	188,573
3.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,06	3,286
3.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	0,07	0,217
3.4	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	18,44	57,164
3.5	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	ТН	0,0063	0,01953
3.6	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,0002	0,00062
3.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,35	1,085
3.8	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,32	0,992
3.9	45031	РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ	М3	0,008	0,0248
4	ТСЦЕНА-400	ТРУБЫ СТАЛЬНОЕ Д 45Х2,5ММ	М		96
5	ТСЦЕНА-401	ТРУБЫ СТАЛЬНОЕ Д 38Х2,0ММ	М		96
6	ТСЦЕНА-402	ТРУБЫ СТАЛЬНОЕ Д 25Х2,0ММ	М		67
7	ТСЦЕНА-403	ТРУБЫ СТАЛЬНОЕ Д 20Х1,5ММ	М		51
8	E16-05-001-02	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ	1 ШТ		4
8.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	1,47	5,88
8.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,02	0,08
8.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	0,35	1,4
8.4	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	ТН	0,00014	0,00056
8.5	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 16 ММ	ТН	0,0011	0,0044
8.6	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМ. 50 ММ	1000 ШТ	0,002	0,008
9	63537	ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА /10 КГС/СМ2/ 30Ч6БР ДИАМ. 50ММ	ШТ		4
10	52983	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1.6 МПА /16 КГС/СМ2/, ДИАМ. 50 ММ	ШТ		8
11	63366	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15КЧ 18Р ДЛЯ ВОДЫ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА /16 КГС/СМ2/, ДИАМ. 40ММ	ШТ		8
12	63363	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15КЧ 18Р ДЛЯ ВОДЫ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА /16 КГС/СМ2/, ДИАМ. 20ММ	ШТ		32
13	E18-03-001-02	УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ АЛЮМИНИЕВЫХ	100 КВТ РАДИАТОР ОВ И КОНВЕКТО РОВ		1,4608
13.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	65,6	95,82848
13.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	3,13	4,5723
13.3	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,21	0,30677

13.4	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	0,09	0,13147
13.5	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /Л/, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	0,8	1,16864
13.6	63698	КРОНШТЕЙНЫ КР1-РС ДЛЯ РАДИАТОРОВ СТАЛЬНЫХ СПАРЕННЫХ	КОМПЛЕКТ	44,2	64,56736
13.7	65851	ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,0045	0,00657
14	55214	РАДИАТОРЫ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ "Avangard V-0611" "Lider line"	СЕКЦИЯ		830
15	E18-07-001-05	УСТАНОВКА КРАНОВ ВОЗДУШНЫХ	1 КОМПЛЕКТ		280
15.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	0,12	33,6
15.2	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН	0,00002	0,0056
15.3	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	ТН	0,00001	0,0028
16	T222-200	КРАН ВОЗДУХОСПУСКНОЙ Д 15ММ 11Б6БК	ШТ		124
17	T222-201	КРАН ДВАЙНОЙ РЕГУЛИРОВКИ Д 20ММ 11Б25БК	ШТ		124
18	T222-202	КРАН ПРОБНО СПУСКОЙ Д 20ММ 10Б6БК	ШТ		32
19	E16-04-002-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ	100 М ТРУБОПРО ВОДА		5,7
19.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	149,64	852,948
19.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	8,42	47,994
19.3	00116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-ЧАС	8,12	46,284
20	58769	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д25	М		570
21	E13-03-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2		0,558
21.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	5,31	2,96298
21.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,02	0,01116
21.3	00112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-ЧАС	0,01	0,00558
21.4	02515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ-ЧАС	1,12	0,62496
21.5	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	ТН	0,012	0,0067
22	E13-03-004-26	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2		0,558
22.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	3,83	2,13714
22.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,02	0,01116
22.3	00112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-ЧАС	0,01	0,00558
22.4	02515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВт	МАШ-ЧАС	0,65	0,3627
22.5	31795	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115 СЕРАЯ	ТН	0,019	0,0106
23	E26-01-009-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ МАРОК 75, 100, ПЛИТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ МАРОК 75	1 М3 ИЗОЛЯЦИИ		3,12
23.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	18,85	58,812
23.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,64	1,9968
23.3	01383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ-ЧАС	0,63	1,9656
23.4	32538	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /ЛЦ/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ	ТН	0,00053	0,00165
23.5	32539	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /ЛЦ/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,6 ММ	ТН	0,00101	0,00315
23.6	38596	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ, ШИРИНОЙ 50 ММ	М2	2,204	6,87648
23.7	40853	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ	Т	0,0265	0,08268
23.8	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00004	0,00012
24	38519	СТОИМОСТЬ МИНВАТЫ	М3		3,12
25	E26-01-054-1	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ: РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2 ПОВЕРХНО СТИ ПОКРЫТИ Я ИЗОЛЯЦИИ		0,9628
25.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	31,98	30,79034
25.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,47	0,45252
25.3	00913	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л	МАШ-ЧАС	0,23	0,22144
25.4	01383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ-ЧАС	1,26	1,21313
25.5	30101	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ-1У-3, БНИ-1У, БНИ-У	ТН	0,0126	0,01213
25.6	31226	ЛАК БТ-577	ТН	0,00126	0,00121
25.7	33404	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ	ТН	0,0473	0,04554
26	38579	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ /ТУ 6-11-145-80/ МАРКИ РСТ-Х-Л-В	М2		96,28
27		ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ 45Х3 ММ L=0,2М ГИЛЬЗЫ	М		4,2
28	E16-07-005-02	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 100 ММ	100 М ТРУБОПРО ВОДА		3,34
28.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	5,01	16,7334
28.2	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /Л/, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	1,5	5,01
28.3	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН	0,00005	0,00017
28.4	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	ТН	0,00002	0,00007
28.5	35567	ОЧЕС ЛЬЯННОЙ	КГ	0,02	0,0668
29	63697	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ /КРОНШТЕЙНЫ, ПЛАНКИ, ХОМУТЫ/	КГ		75
30	ТСЦЕНА-01	АДАПТЕР П/П ДН25ММ	ШТ		248
31	ТСЦЕНА-02	ТРОЙНИК П/П ДН25Х25Х25ММ	ШТ		248
32	ТСЦЕНА-03	ОТВОД УГОЛЬНИК П/П ДН25ММ	ШТ		282
33	ТСЦЕНА-04	МУФТА П/П Д 25ММ	ШТ		190
34	ТСЦЕНА-05	КЛИПСЫ П/П Д 25ММ	ШТ		1140
35	ТСЦЕНА-06	РАКОР П/П Д 25Х20ММ	ШТ		32



36	ТСЦЕНА-07	КРАН ШАРОВОЙ П/П Д 25ММ	ШТ		124
Итого по разделу " ОТОПЛЕНИЕ "					
ГОРЯЧАЯ ВОДА					
37	E16-04-002-03	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ	100 М ТРУБОПРО ВОДА		0,72
37.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	121,8	87,696
37.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	4,94	3,5568
37.3	00116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-ЧАС	4,64	3,3408
38	58770	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д32	М		72
39	E16-04-002-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ	100 М ТРУБОПРО ВОДА		0,4
39.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	149,64	59,856
39.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	8,42	3,368
39.3	00116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-ЧАС	8,12	3,248
40	58769	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д25	М		40
41	E16-04-002-01	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ	100 М ТРУБОПРО ВОДА		0,44
41.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	190,24	83,7056
41.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	13,64	6,0016
41.3	00116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-ЧАС	13,34	5,8696
42	58768	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д20	М		44
43	E16-05-001-02	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ	1 ШТ		2
43.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	1,47	2,94
43.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,02	0,04
43.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	0,35	0,7
43.4	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	ТН	0,00014	0,00028
43.5	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 16 ММ	ТН	0,0011	0,0022
43.6	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМ. 50 ММ	1000 ШТ	0,002	0,004
44	63537	ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА /10 КГС/СМ2/ 30Ч6БР ДИАМ. 50ММ	ШТ		2
45	52983	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТЗСП2, ВСТЗСПЗ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА /16 КГС/СМ2/, ДИАМ. 50 ММ	ШТ		4
46	T222-203	ОБРАТНЫЙ КЛАПАН 16ЧЗБР Д 40ММ	ШТ		2
47	63366	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15КЧ 18Р ДЛЯ ВОДЫ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА /16 КГС/СМ2/, ДИАМ. 40ММ	ШТ		4
48	63364	ВЕНТИЛИ ПРОХОДНЫЕ МУФТОВЫЕ 15КЧ 18Р ДЛЯ ВОДЫ ДАВЛЕНИЕМ 1,6 МПА /16 КГС/СМ2/, ДИАМ. 25ММ	ШТ		11
49	E16-02-005-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ	100 М ТРУБОПРО ВОДА		0,06
49.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	60,83	3,6498
49.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,06	0,0636
49.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	0,07	0,0042
49.4	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	18,44	1,1064
49.5	30649	ИЗВЕШЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	ТН	0,0099	0,00059
49.6	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,0002	0,00001
49.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,35	0,021
49.8	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,32	0,0192
49.9	45031	РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ	М3	0,008	0,00048
50	37138	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ИЗ СТАЛИ БСТ2КП-БСТ4КП 57Х3 ММ	М		6
51	E16-02-005-01	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: ДО 40 ММ	100 М ТРУБОПРО ВОДА		0,7
51.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	60,83	42,581
51.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,06	0,742
51.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	0,07	0,049
51.4	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	18,44	12,908
51.5	30649	ИЗВЕШЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	ТН	0,0063	0,00441
51.6	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,0002	0,00014
51.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,35	0,245
51.8	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,32	0,224
51.9	45031	РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ	М3	0,008	0,0056
52	ТСЦЕНА-399	ТРУБЫ СТАЛЬНОЕ Д 45Х2,0ММ	М		38
53	ТСЦЕНА-401	ТРУБЫ СТАЛЬНОЕ Д 38Х2,0ММ	М		32
54	E13-03-002-04	ОГРУНТОВКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ЗА ОДИН РАЗ: ГРУНТОВКОЙ ГФ-021	100 М2		0,2052
54.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	5,31	1,08961
54.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,02	0,0041
54.3	00112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-ЧАС	0,01	0,00205
54.4	02515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ-ЧАС	1,12	0,22982



54.5	31419	ГРУНТОВКА ГФ-021 КРАСНО-КОРИЧНЕВАЯ	ТН	0,012	0,00246
55	E13-03-004-26	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: ЭМАЛЬЮ ПФ-115	100 М2		0,2052
55.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	3,83	0,78592
55.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,02	0,0041
55.3	00112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-ЧАС	0,01	0,00205
55.4	02515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ-ЧАС	0,65	0,13338
55.5	31795	ЭМАЛЬ ПЕНТАФТАЛЕВАЯ ПФ-115 СЕРАЯ	ТН	0,019	0,0039
56	E26-01-009-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ МАРОК 75, 100, ПЛИТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ МАРОК 75	1 М3 ИЗОЛЯЦИИ		1,11
56.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	18,85	20,9235
56.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,64	0,7104
56.3	01383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ-ЧАС	0,63	0,6993
56.4	32538	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /ЛЦ/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ	ТН	0,00053	0,00059
56.5	32539	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /ЛЦ/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,6 ММ	ТН	0,00101	0,00112
56.6	38596	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ, ШИРИНОЙ 50 ММ	М2	2,204	2,44644
56.7	40853	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ	Т	0,0265	0,02942
56.8	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00004	0,00004
57	38519	СТОИМОСТЬ МИНВАТЫ	М3		1,11
58	E26-01-054-1	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ: РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2 ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ		0,3414
58.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	31,98	10,91797
58.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,47	0,16046
58.3	00913	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л	МАШ-ЧАС	0,23	0,07852
58.4	01383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ-ЧАС	1,26	0,43016
58.5	30101	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ-1У-3, БНИ-1У, БНИ-У	ТН	0,0126	0,0043
58.6	31226	ЛАК БТ-577	ТН	0,00126	0,00043
58.7	33404	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ	ТН	0,0473	0,01615
59	38579	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ /ТУ 6-11-145-80/ МАРКИ РСТ-Х-Л-В	М2		31,14

60	E16-07-005-01	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОВОДОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,76
60.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	5,01	3,8076
60.2	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	1,5	1,14
60.3	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН	0,00005	0,00004
60.4	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	ТН	0,00002	0,00002
61	E16-06-005-01	УСТАНОВКА СЧЕТЧИКОВ (ВОДОМЕРОВ) ДИАМЕТРОМ: ДО 40 ММ	1 СЧЕТЧИК (ВОДОМЕР)		44
61.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	0,41	18,04
61.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,01	0,44
61.3	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН	0,00002	0,00088
61.4	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	ТН	0,00001	0,00044
62		ВОДОМЕР УЛТРА ЗВУКОВОЙ	ШТ		44
63	ТСЦЕНА-12	ТРОЙНИК П/П ДН32X20X32ММ	ШТ		22
64	ТСЦЕНА-13	ТРОЙНИК П/П ДН25X20X25	ШТ		22
65	ТСЦЕНА-14	КЛИПСЫ П/П Д 32ММ	ШТ		106
66	ТСЦЕНА-05	КЛИПСЫ П/П Д 25ММ	ШТ		146
67	ТСЦЕНА-15	КЛИПСЫ П/П Д 20ММ	ШТ		88
68	ТСЦЕНА-16	РАКОР П/П Д 32X25ММ	ШТ		11
69	ТСЦЕНА-17	МУФТА П/П Д 32ММ	ШТ		18
70	ТСЦЕНА-04	МУФТА П/П Д 25ММ	ШТ		25
71	ТСЦЕНА-18	МУФТА ПЕРЕХОДНОЙ П/П Д 32X25ММ	ШТ		11
72	ТСЦЕНА-19	ОТВОД УГОЛЬНИК П/П ДН20ММ	ШТ		88
73	T222-240	КРАН ШАРОВОЙ П/П Д 20ММ	ШТ		44
Итого по разделу " ГОРЯЧАЯ ВОДА "					
ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ					
74	E65-19-1	ДЕМОНТАЖ РАДИАТОРОВ ВЕСОМ ДО 80 КГ	100 ШТ		1,24
74.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	110	136,4
74.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	2,24	2,7776
74.3	01522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-ЧАС	2,24	2,7776
75	E65-14-3	РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ: НА СВАРКЕ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДОВ		11,35
75.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	43,6	494,86
75.2	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	5,45	61,8575
75.3	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1,09	12,3715
75.4	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,15	1,7025

Итого по разделу " ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ "

Составил: \_\_\_\_\_ Ш. КОДИРОВ

Проверил: \_\_\_\_\_ Ш. АХУНОВ