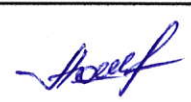





Лист согласования условий договора

между СП ООО «UZSUNGWOO» и Сем.предпр. «Бехзод Нусуруллоев Фахри»

Номер договора	№ 22/11 от 22.11.2022		
Предмет договора	Оказание услуг по штамповке готовых деталей		
Сумма договора	1 210 000 000,00 сум (с учетом НДС)		
Условия оплаты	100% по факту объема работ		
Срок выполнения	согласно требованиям заказчика		
Примечание	ПРОТОКОЛ закупочной комиссии, согласно лота № 22120012179324 от 22.11.2022г. – Отбор наилучшего предложения по оказанию услуг по штамповке готовых деталей, проводимого посредством электронной площадки etender.uzex.uz		
Подготовил договор	Ф.И.О.	Ахмедова А.	Подпись 
Согласовано	Ф.И.О.	Подпись	
Заявитель / Ген. менеджер управления цепочками поставок	Холматов Х.		
Начальник управления закупок и логистики	Юсупов И.		
Главный бухгалтер	Турдалиев Ш.		
Главный экономист	Эхсанов Ш.		
Финансовый менеджер	Холбеков Д.		
Зам. Генерального директора	Саттаров Ш.		

ДОГОВОР №22/11
на оказание услуги по штамповке

г. Фергана

«22» ноября 2022 г.

СП ООО «UZSUNGWOO» именуемое в дальнейшем «ЗАКАЗЧИК» в лице Генерального директора Моминжонова Ш.И., действующего на основании Устава, с одной стороны и СП «Бехзод Нусуруллоев Фахри», именуемое в дальнейшем «ИСПОЛНИТЕЛЬ», в лице директора Авазова Н.П действующего на основании Устава, с другой стороны, заключили настоящий Договор о нижеследующем:

I. Предмет договора

- 1.1. ИСПОЛНИТЕЛЬ обязуется оказывать услуги по штамповке металлических деталей (далее «Услуга») на давальческой основе - согласно Приложению №1 к настоящему Договору.
- 1.2. ЗАКАЗЧИК обеспечивает ИСПОЛНИТЕЛЯ на давальческой основе полуфабрикатами (металлическими заготовками - бленк) и технологическими оснастками (штампы) для штамповки. Передача давальческого сырья штампов, осуществляется согласно двусторонне заверенных актов приема-передачи между ЗАКАЗЧИКОМ И ИСПОЛНИТЕЛЕМ.

II. Сроки и порядок поставки

- 2.1. Оказание услуг ИСПОЛНИТЕЛЕМ производится по представленному ЗАКАЗЧИКОМ ежемесячному заказному листу (заявке/производственному плану) на поставку.
- 2.2. Поставка штамповочных деталей в адрес ЗАКАЗЧИКА, осуществляются силами и средствами ИСПОЛНИТЕЛЯ, **согласно срокам**, указанных в заказном листе (заявке/производственному плану).

III. Поставка технологических оснасток и полуфабрикатов.

- 3.1. ИСПОЛНИТЕЛЬ осуществляет поставку технологических оснасток в свой адрес со склада ЗАКАЗЧИКА, по отгрузочным документам, собственными силами и средствами, в течении 5 (пяти) рабочих дней с даты заключения настоящего договора. Датой передачи технологических оснасток, является дата подписания акта приёма-передачи и транспортной накладной.
- 3.2. ИСПОЛНИТЕЛЬ осуществляет поставку полуфабрикатов со склада ЗАКАЗЧИКА, по отгрузочным документам, заблаговременно, но не менее чем за 2 рабочих дня до предполагаемого срока поставки готовой продукции. Датой передачи полуфабрикатов, является дата подписания акта приёма-передачи и транспортной накладной.

IV. Приемка продукции

- 4.1. Приемка продукции, согласно оказанным услугам по количеству и качеству осуществляется на складе ЗАКАЗЧИКА, с участием представителя ЗАКАЗЧИКА и ИСПОЛНИТЕЛЯ.
- 4.2. ЗАКАЗЧИК проводит тщательный осмотр. Если во время первичного осмотра обнаруживаются недостатки или несоответствия требованиям настоящего Договора, ЗАКАЗЧИК немедленно сообщает об этом ИСПОЛНИТЕЛЮ, который совместно с представителем ЗАКАЗЧИКА проверяет выявленные недостатки и несоответствия. В случае подтверждения факта наличия недостатков и несоответствий, между сторонами составляется «Дефектный Акт» и ИСПОЛНИТЕЛЬ обязан в течении «1» календарного дня доработать несоответствующий объем за свой счёт.
- 4.3. В случае выявления факта наличия недостатков и несоответствий принятой продукции в процессе оказания Исполнителем услуг по штамповке, ЗАКАЗЧИК имеет право выставить претензию ИСПОЛНИТЕЛЮ в течении 10 рабочих дней, с даты принятия партии продукции.

V. Технологическая оснастка

- 5.1. Вся технологическая оснастка является собственностью ЗАКАЗЧИКА. Планово-предупредительное и внеплановое (аварийное) обслуживание технологических оснасток производится сотрудниками ИСПОЛНИТЕЛЯ. ИСПОЛНИТЕЛЬ обязуется осуществить своевременное и качественное решение всех проблем связанных с техническим обслуживанием технологических оснасток.
- 5.2. В случае, выявления постоянного характера несоответствия технологической оснастки в процессе производства, вне зависимости от сроков окончания договора, ИСПОЛНИТЕЛЬ вправе вернуть ЗАКАЗЧИКУ технологическую оснастку.
- 5.3. ИСПОЛНИТЕЛЬ обязан осуществлять возврат технологических оснасток в полном объеме за свой счёт, в случае порчи или утери технологических оснастки ИСПОЛНИТЕЛЬ обязан возместить стоимость технологических оснастки на основании выставленного счета.
- 5.4. ИСПОЛНИТЕЛЬ обязан осуществлять возврат технологических оснасток в полном объеме при требовании ЗАКАЗЧИКА в течении одного календарного дня

VI. Тара и упаковка

- 6.1. При поставке продукции, путем оказания услуг по штамповке, используется специальная тара, форма и объем которой согласовывается с ЗАКАЗЧИКОМ.
- 6.2. Тара и упаковка должны обеспечивать сохранность качества продукции при хранении и транспортировке.
- 6.3. Расходы по изготовлению тары и амортизации относятся на счет ИСПОЛНИТЕЛЯ.
- 6.4. В случае предоставления упаковки, тары, поддонов, предоставленных со стороны ЗАКАЗЧИКА, ИСПОЛНИТЕЛЬ обязан осуществлять их возврат в полном объеме, в случае порчи или их утери, ИСПОЛНИТЕЛЬ обязан возместить стоимость тары на основании выставленного счета.

VII. Цена и порядок расчетов за оказываемый услуги.

- 7.1. Согласованная обеими сторонами цена на оказание услуг по штамповке металлических деталей (далее «Услуга») на давальческой основе за каждую операцию (удар), указывается в «Протоколе согласования цен» (приложение №1) который является неотъемлемой частью настоящего договора. Цена является фиксированной и не может быть изменена в течении срока действия договора.
- 7.2. Общая сумма договора, ориентировочно составляет 1 210 000 000,00 (Один миллиард двести десять миллионов) сум 00 тийин с учётом НДС.
- 7.3. Общая стоимость договора, является ориентировочной, и может быть скорректирована, исходя из производственной потребности.
- 7.4. Оплата за оказанные услуги, осуществляется ЗАКАЗЧИКОМ по факту исполнения месячного объема, в размере 100% в течении 30 календарных дней, с даты предоставления акта-выполненных работ и счёта-фактуры, путем перечисления ЗАКАЗЧИКОМ денежных средств на расчетный счет ИСПОЛНИТЕЛЯ.

VIII Имущественная ответственность

- 8.1. В случае несвоевременного оказания услуг, согласно срокам и полноты отгрузки продукции, указанным в заявке (плане), ИСПОЛНИТЕЛЬ уплачивает ЗАКАЗЧИКУ пеню в размере 0,5 % от суммы не поставленной в срок продукции за каждый день задержки, но не более 50 % от стоимости несвоевременно поставленной партии продукции.
- 8.2. В случае несвоевременной оплаты за оказанные услуги ЗАКАЗЧИК уплачивает

ИСПОЛНИТЕЛЮ пеню в размере 0,4 % от неоплаченной в срок суммы за каждый день просрочки платежа, но не более 50 % от стоимости несвоевременно оплаченной услуги.

- 8.3. В случае необоснованного отказа ИСПОЛНИТЕЛЯ от выполнения своих обязательств, ИСПОЛНИТЕЛЬ уплачивает пеню в размере 20% от общей суммы договора.
- 8.4. ИСПОЛНИТЕЛЬ и ЗАКАЗЧИК обязаны уплатить любые вытекающие из условий Договора неустойки (штрафы, пени, проценты) в течении 3-х банковских дней с момента признания взаимных претензии об уплате неустойки (штрафа, пени, процентов) Уплата неустойки, если иное не оговорено в договоре, производится перечислением денежных средств на расчетные счета сторон. Днем уплаты остается день поступления денежных средств на расчетные счета сторон.
- Датой начисления сумм неустоек (штрафа, пеней, процентов), а также возмещения убытков, Стороны договорились считать дату признания должником своего обязательства по уплате неустоек (штрафа, пеней, процентов), возмещению убытков или дату вступления в законную силу решения суда, в котором установлена обязанность должника по уплате неустоек (штрафа, пени, процентов), возмещению убытков,
- 8.5. Металлические производственные отходы, производственный брак и все отходы после штамповки давальческих полуфабрикатов от имени ЗАКАЗЧИКА по его фактическому выходу согласно расчётов по оприходованию полуфабрикатов и расходу штамповочных частей, по норме расхода указанной в утвержденной заявке ЗАКАЗЧИКА, сдаются в ООО «Вторчермет» силами и средствами ИСПОЛНИТЕЛЯ. ИСПОЛНИТЕЛЬ должен предоставить ЗАКАЗЧИКУ счёт-фактуру отходов. Цены на передаваемые металлические производственные отходы, будут устанавливаться согласно действующей цены ООО «Вторчермет" на день сдачи металлических отходов. ЗАКАЗЧИК вправе осуществить самовывоз образовавшихся металлических производственных отходов.
- 8.6. ИСПОЛНИТЕЛЬ несет полную материальную ответственность за сохранность полуфабрикатов и технологических оснасток, принятых по настоящему договору. В случае их повреждения или утраты, возмещает его рыночную стоимость.

IX Форс- мажор

- 9.1. Стороны освобождаются от ответственности за частичное или полное неисполнение обязательств по настоящему Договору, если это неисполнение явилось следствием форс - мажора, пожаров, забастовок, войны, гражданских волнений, юридических действий гражданских властей, работой общественного транспорта или других действий, вызывающих подобные или другие явления, которые невозможно спрогнозировать, предотвратить, преодолеть.
- 9.2. При наступлении и прекращении указанных в п. 9.1. событий по настоящему Договору заинтересованная сторона должна в срок не позднее 10-ти дней известить письменно другую сторону с приложением соответствующих свидетельств.
- 9.3. При отсутствии своевременного извещения, предусмотренного п. 9.2., сторона обязана возместить другой стороне убытки, причиненные не извещением.
- 9.4. Стороны обязаны продолжать выполнение Договора, как только устранены причины, указанные п. 8.1 В случае если такие причины будут продолжаться более 90 календарных дней, то стороны имеют право без всякой ответственности расторгнуть настоящий Договор письменным уведомлением за 30 календарных дней до даты расторжения.

X. Конфиденциальность.

- 10.1. Стороны несут ответственность друг перед другом за соблюдение конфиденциальности относительно технической, финансовой и другой информации, касающейся вопросов освоения, поставки и выпуска продукции.
- 10.2. В случае нарушения условий конфиденциальности, виновная сторона возмещает другой стороне всю сумму понесенного материального и морального ущерба, согласно законодательства РУз.

XI. Сроки действия и расторжение договора

- 11.1. Настоящий Договор вступает в силу со дня его подписания Сторонами и действует до 31.12.2023 года. Если ни одна из сторон за 3 месяцев до окончания срока действия договора не заявляет письменно о прекращении Договора, Договор считается продленным на следующий календарный год.
- 11.2. Договор, может быть, расторгнут по желанию одной из сторон, которая обязана дать письменное предупреждение за 3 месяца до срока расторжения.
- 11.3. Если какая-либо сторона продолжает не выполнять свои обязательства по условиям поставок и качеству продукции более 30 календарных дней после получения письменного извещения другой стороны, другая сторона может расторгнуть Договор письменным извещением в одностороннем порядке.
- 11.4. После расторжения Договора по любой из причин, вся техническая информация, представленная до этого ИСПОЛНИТЕЛЮ, должна быть возвращена ЗАКАЗЧИКУ и ИСПОЛНИТЕЛЬ должен прекратить использование этой информации.
- 11.5. Расторжение данного Договора по любой из причин не должно освобождать ни одну из сторон от обязательств по уплате задолженностей и возмещения ущерба, а также выполнения договоренностей, которые надлежит выполнить после окончания или расторжения Договора.
- 11.6. Если ИСПОЛНИТЕЛЬ продолжает не выполняет свои обязательства по условиям поставок и качество продукции более 2 календарных дней, другая сторона может

XII. Реквизиты сторон

ЗАКАЗЧИК

СП ООО «UZSUNGWOO»

г. Фергана, ул. Аэропорт, 68.

тел: (998 95) 400-07-90

ИНН 301948646; ОКЭД 29320

1. р/счёт: 20214000104910109001

Банк «Асака», Ферг. филиал

МФО: 00539

2. р/счёт: 20214000804910109006

«Хамкор» Банк, Ферг. Филиал

МФО: 01155

Моминжонов Ш.И.

Генеральный директор
СП ООО «UZSUNGWOO»

ИСПОЛНИТЕЛЬ

СП «Бехзод Нусуруллоев Фахри»

Г. Фергана ул. А.Кодирий д 92 кв 4

ИНН: 303862365; ОКЭД: 18131

Хамкорбанк Кувасой филиали,

МФО: 00083

р/с 20208000300601963001

Авазова Н.П.

Директор

СП «Бехзод Нусуруллоев Фахри»

EXECUTOR	PURCH.DIR	ECONOMIST	FIN.DIR	DEP.DIR

Приложение №1 к договору № 22/11 от 22.11.2022 года.

Протокол согласования цен

1. СП ООО «UZSUNGWOO» именуемое в дальнейшем «ЗАКАЗЧИК» в лице Генерального директора Моминжонова Ш.И., действующего на основании Устава, с одной стороны и СП «Бехзод Нусуруллоев Фахри», именуемое в дальнейшем «ИСПОЛНИТЕЛЬ», в лице директора Авазова Н.П., действующего на основании Устава, с другой стороны, согласовали оплату за оказание услуг по штамповке металлических деталей на давальческой основе в ценах, в национальной валюте СУМ, указанные в таблице №1:
2. Настоящий протокол считается вступившим в силу с момента подписания.

Таблица № 1

№	Наименование Услуги	Производственная линия	Тип прессового оборудования	Ед. изм.	Кол-во	Цена (сум, с учетом НДС)	Сумма (сум, с учетом НДС)
4	Услуга по штамповке металлических деталей	Малый пресс-250т	SC250T-1	Операция (удар штампа)	5 000 000	242	1 210 000 000,00
ИТОГО:							1 210 000 000,00

СП ООО «UZSUNGWOO»

СП «Бехзод Нусуруллоев Фахри»



Авазова Н.П.

Протокол закупочной комиссии по отбору наилучшего предложения лот № 179324 на приобретение Услуга по штамповке металлических деталей на прессах 250т

Способ проведения электронный

Дата 22.11.2022

Время рассмотрения 18.11.2022 15:59

Закупочная комиссия , (Далее – Комиссия) в составе:

Председатель комиссии	MOMINJONOV SHOXRUX IMINOVICH	Генеральный директор	СП ООО " UZSUNGWOO"
Секретарь комиссии	YUSUPOV INOM ABDURASULOVICH	Начальник управление закупки	СП ООО " UZSUNGWOO"
Член комиссии	Sattarov Sherzod	1 заместитель генерального директора	СП ООО " UZSUNGWOO"
Член комиссии	XOLBEKOV DAVRON IBRAGIMOVICH	Финансовый контролёр	СП ООО " UZSUNGWOO"
Член комиссии	DAVLYATOV MAKSUD MUXAMADOVICH	Зам. генерального директора по производству	СП ООО " UZSUNGWOO"
Член комиссии	YULDASHOV OLIMJON ALIYEVICH	Юрист	UZSUNGWOO
Член комиссии	TURDALIYEV SHERZOD SHAVKATJON O'G'LI	Главный бухгалтер	UZSUNGWOO
Член комиссии	EXSANOV SHERZOD ANVAROVICH	Начальник планового отдела	UZSUNGWOO

Рассмотрев поступивших предложений со стороны участников по опубликованному объявлению на специальном информационном портале от 22.11.2022 года № лота 179324.

Метод оценки предложений – Бальный метод (Весовой коэф.техничко-квалификационной части: 60.00 / Весовой коэф. ценовой части: 40.00)

Мин. балл: 30

Предмет закупки:

Наименование товара (работы, услуги)	Услуги по штамповке изделий из черных металлов
Подробное описание	Услуга по штамповке металлических деталей на прессах 250т (Операция, удар)
Количество товара	5 000 000.00
Единица измерения	
Цена товара (услуги) за единицу	260.00
Стартовая сумма	1300 000 000.00
Валюта	UZS

По итогам рассмотрения поступивших предложений по технической части участникам присвоены следующие баллы:

Критерий №1 Перечень технологического оборудования участника

Тип: Текстовое значение

Описание: Перечень технологического оборудования участника. (предоставить полный список технологического оборудования для оказания услуг штамповки, с указанием детальной характеристики, марки, производителю)

Обязательность: Критично

Наименование участника	Макс балл	Значение участника	Балл участника	Тип оценки	Примечание	Причина
BEHZOD NUSURULLOEV FAHRI OK	30	Перечень технологического оборудования	30	Экспертная		
GRANULA PLAST SIFAT	30	Фото технологического оборудования	25	Экспертная		

Критерий №2 Наличие Формы 1

Тип: Текстовое значение

Описание: Наличие Формы 1 (Гарантийное письмо)

Обязательность: Критично

Наименование участника	Макс балл	Значение участника	Балл участника	Тип оценки	Примечание	Причина
BEHZOD NUSURULLOEV FAHRI OK	15	Формы 1	15	Экспертная		
GRANULA PLAST SIFAT	15	Формы 1	10	Экспертная		

Критерий №3 Общая информация об участнике

Тип: Текстовое значение

Описание: – Наименование предприятия. – Юридический статус. – Адрес. – Данные о руководителе предприятия. – Лицензия налогоплательщика. (если имеется) – Лицензия деятельности предприятия, зарегистрированная в уполномоченных органах. – Специализация. – Контактное лицо.

Обязательность: Критично

Наименование участника	Макс балл	Значение участника	Балл участника	Тип оценки	Примечание	Причина
BEHZOD NUSURULLOEV FAHRI OK	15	Общая информация об участнике	15	Экспертная		
GRANULA PLAST SIFAT	15	Общая информация	13	Экспертная		

Оценка участников финансовой части составила:

Наименование участника	Стартовая сумма	Предлагаемая сумма	Сумма с учетом конвертации (UZS)	Применение преференции	Общее значение (UZS)	Дата предложения	Оценка стоимости (балл)
BEHZOD NUSURULLOEV FAHRI OK	1 300 000 000.00	1 210 000 000.00 UZS	1 210 000 000.00	00.00	1 210 000 000.00	11.11.2022 14:56:32	40
GRANULA	1 300 000	1 275 000 000.00	1 275 000	00.00	1 275 000	15.11.2022	37.96078

PLAST SIFAT	000.00	UZS	000.00		000.00	13:43:04	
-------------	--------	-----	--------	--	--------	----------	--

Заказчик вправе применить преференцию в отношении отечественных производителей

Итоговая оценка участников включая финансовой части составила:

Наименование участника	Общий балл по технической части	Общий балл по финансовой части	Итоговый балл
BEHZOD NUSURULLOEV FAHRI OK	60	40	100
GRANULA PLAST SIFAT	48	37.96078	85.96078

Закупочная комиссия по отбору наилучшего предложения лот № 179324 от 22.11.2022 года на приобретение Услуга по штамповке металлических деталей на прессах 250т определила победителем:

BEHZOD NUSURULLOEV FAHRI OK
303862365

и резервный исполнитель: GRANULA PLAST SIFAT (308529591)

Проголосовали

Комиссия	Ф.И.О.	Голосование	Комментарии
Председатель комиссии	MOMINJONOV SHOXRUX IMINOVICH	Согласен	
Член комиссии	Sattarov Sherzod	Согласен	
Член комиссии	XOLBEKOV DAVRON IBRAGIMOVICH	Согласен	
Член комиссии	DAVLYATOV MAKSUD MUXAMADOVICH	Согласен	
Член комиссии	YULDASHOV OLIMJON ALIYEVICH	Согласен	
Член комиссии	EXSANOV SHERZOD ANVAROVICH	Согласен	
Член комиссии	TURDALIYEV SHERZOD SHAVKATJON O'G'LI	Согласен	

Протокол закупочной комиссии подписан посредством ЭЦП

«Утверждаю»
Начальник отдела закупок и
логистики
СП ООО «UZSUNGWOO»



Юсупов И.А.

2022 г.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ОТБОРУ НАИЛУЧШИХ ПРЕДЛОЖЕНИЙ

на оказание услуг по штамповке металлических деталей на малых прессах на давальческой основе, посредством предоставления со стороны СП ООО «UZSUNGWOO» металлических заготовок и технологических оснасток (штампов), согласно заявкам, в пределах требуемого объема, для производственных нужд предприятия, с целью заключения долгосрочного договора.

Тех.задание разработано:
Ген.менеджер управления цепочками поставок
Холматов Х.

г.Фергана–2022 г.

ОГЛАВЛЕНИЕ

- I. Инструкция для участника отбора.
Формы и приложения закупочной документации.
- II. Ценовая часть отбора.
- III. Критерии оценки.

Раздел 1. Инструкция для участника отбораа

- 1. Общие положения.
- 2. Гарантия обеспечения на участие в отборе.
- 3. Язык отбора, единица измерений.
- 4. Закупочная комиссия.
- 5. Состав закупочной документации.
- 6. Оформление предложений.
- 7. Подача предложений.
- 8. Срок действия и валюта предложения, предполагаемый срок и условия оказания услуг.
- 9. Внесение изменений в закупочную документацию.
- 10. Разъяснения и уточнения участникам, внесение изменений и/или отзыв и продление сроков подачи предложений.
- 11. Вскрытие, рассмотрение и оценка предложений участников отбора.
- 12. Заключение договора.
- 13. Заключительные положения.

ПРОСИМ ОБРАТИТЬ ВНИМАНИЕ!

Участие в отборе наилучших предложений является сугубо добровольным решением организации (компании).

Организации или компании, изъявившие желание участвовать, должны внимательно изучить всю документацию.

Неспособность предоставить требуемую информацию и документы, указанные в закупочной документации, приведет к дисквалификации участника.

Заказчик не несет ответственность за полноту документации и дополнений к ней в том случае, если они не получены напрямую.

Организациям (компаниям), принявшим решение участвовать в отборе наилучших предложений, не гарантируется победа.

Передача прав на участие в отборе наилучших предложений другим юридическим лицам запрещается.

Отбор наилучших предложений может быть объявлен комиссией не состоявшимся, если:

- до истечения срока приёма документов не поступило ни одного предложения;
- принял участие только один участник.

Если ни одно из поступивших предложений не соответствует условиям документации, отбор наилучших предложений считается состоявшимся, но имеющим отрицательный результат. В таком случае по решению комиссии возможно повторное проведение отбора наилучших предложений.

Согласно статье 56 Закона Республики Узбекистан «О государственных закупках» критерии определения победителя имеют не только денежную оценку, но количественную и качественную оценки.

Согласно статье 45 Закона Республики Узбекистан «О государственных закупках» утверждены Правила этического поведения при проведении государственных закупок, в связи с этим все субъекты закупочной процедуры принимают их к безусловному руководству.

В настоящей документации применяются следующие основные понятия:

Отбор наилучших предложений – конкурентный способ осуществления государственных закупок на основе сравнения предложений, полученных от нескольких участников закупочных процедур (далее по тексту «отбор»);

Заказчик – основной инициатор закупки, покупатель, юридическое лицо, осуществляющее государственные закупки (далее по тексту «Заказчик»);

Закупочная комиссия – постоянный орган, осуществляющий проведение отбора, создаваемый с целью реализации принципов государственных закупок и обеспечения независимости принимаемых решений при проведении закупочных процедур (далее по тексту «Комиссия»);

Закупочная документация – документ, состоящий из нескольких частей, включающий инструкцию, условия и требования, предоставляемые для участников с целью подготовки предложения;

Претендент – хозяйствующий субъект, заявивший о своем намерении участвовать в отборе на предложенных условиях;

ИУО – инструкция участника отбора; ИТО – информационная таблица отбора;

Квалификационные документы – перечень документов, необходимых для прохождения претендентом квалификационного отбора;

Предложение – форма выражения согласия претендента осуществить работу в соответствии с требованиями и условиями отбора;

Участник – претендент, прошедший квалификационный отбор и допущенный к участию в отборе с наличием обязательства оказать услуги в случае признания победителем;

Победитель – участник, предложивший наилучшее предложение по результатам изучения, оценки и сопоставления;

Обеспечение участия – предоставление участником заказчику гарантий по обеспечению выполнения им обязательств, возникающих в связи с подачей предложений;

Критерии оценки - показатели, используемые для оценки предложений участников;

Специальный информационный портал (далее — портал) — веб-сайт и специальная электронная платформа оператора, обеспечивающие проведение государственных закупок, размещение и доступ к просмотру в электронной форме объявлений о государственных закупках, информации об итогах государственных закупок, предложениях участников отбора и иной информации, предусмотренной законодательством, а также проведение электронных государственных закупок.

РАЗДЕЛ I.

ИНСТРУКЦИЯ ДЛЯ УЧАСТИЯ

І. ИНСТРУКЦИЯ ДЛЯ УЧАСТНИКА ОТБОРА

1. Общие положения.

1.1. Настоящая закупочная документация разработана в соответствии с Законом Республики Узбекистан от 22.04.2021 года за № ЗРУ-684 «О государственных закупках».

1.2. Государственный заказчик (далее «Заказчик») планирует осуществить закупку (далее «предмет отбора») на условиях разработанной закупочной документации по определению исполнителя услуг по предмету отбора.

1.3. Наименование предмета отбора, номер отбора, вид отбора, адрес и контакты «Заказчика» приведены в Информационной таблице отбора (далее - ИТО).

1.4. В отборе могут принять участие любые юридические лица¹ независимо от форм собственности, в том числе субъекты малого бизнеса, имеющие опыт работ аналогичный предмету отбора.

¹В отборе могут принимать участие как иностранные юридические лица (нерезиденты Республики Узбекистан), так и отечественные юридические лица (резиденты Республики Узбекистан)

1.5. Для участия в отборе участник должен:

- а) получить (скачать) электронную версию закупочной документации, размещенной на специальном информационном портале для ознакомления с условиями отбора;
- б) подать квалификационные документы и предложение в соответствии с требованиями настоящей ИУО.

1.6. Любая документация и информация, представленная участником отбора, является конфиденциальной и не сообщается лицам, официально не имеющим отношения к данному отбору.

2. Гарантия обеспечения на участие в отборе – 0% от предельной стоимости, указанной в ИТО.

3. Язык, единица измерений.

3.1. Предложение и вся связанная с ним корреспонденция и документация, которые осуществляются участником и заказчиком, должны быть на русском или узбекском языке. Предложение, может быть на другом языке при условии, что к ней будет приложен точный перевод на русском или узбекском языке. В случае разночтения в тексте предложения, когда используется более чем один язык, узбекский язык считается преобладающим.

3.2. В предложении должна быть использована метрическая система измерений.

4. Закупочная комиссия.

4.1. Закупочная комиссия формируется заказчиком и:

- а) согласовывает закупочную документацию;
- б) устанавливает сроки приема предложений;
- в) устанавливает требования к претендентам и предложениям;
- г) проводит квалификационный отбор, если он предусмотрен условиями закупочной документации;

- д) принимает при необходимости решение с учетом результатов предварительного квалификационного отбора;
- е) принимает при необходимости решение о создании оценочной группы;
- ё) осуществляет закупочные процедуры в соответствии с законодательством;
- ж) определяет победителя и при необходимости резервного победителя конкурентных видов закупочных процедур или признает торги несостоявшимися.

4.2. Решения закупочной комиссии принимаются большинством голосов от общего количества членов закупочной комиссии. При равенстве голосов голос председателя считается решающим.

4.3. Участник отбора не вправе оказывать какого-либо давления на членов закупочной комиссии и заказчика.

5. Состав документации.

5.1. Настоящая закупочная документация состоит из инструкции для участника отбора, технической и ценовой частей и проекта договора.

5.2. Также в закупочную документацию включается ИТО, вложения и приложения.

5.3. Техническая часть отбора включает в себя требования в соответствии с техническим заданием.

5.4. Ценовая часть закупочной документации включает в себя требования в соответствии с критериями оценки.

5.5. Проект договора составлен на языке, указанном в ИТО.

5.6. Договор будет трактоваться в соответствии с законодательством Республики Узбекистан.

6. Оформление предложений.

6.1. Участник должен представить следующие документы:

1. Форма № 1

2. Запрашиваемые документы согласно критериям.

3. Документы, необходимые для подтверждения соответствия требованиям технического задания.

6.2. Участник подает предложения в электронном виде через свой персональный кабинет не позднее срока, указанного в объявлении о проведении электронного отбора.

6.3. Электронные документы, являющиеся неотъемлемой частью предложения, подаются в форматах, определенных оператором. Каждый размещенный электронный документ утверждается электронной цифровой подписью участника.

6.4. Предоставление неоформленных указанным образом документов является свидетельством некорректной подготовки и подачи документов, такие факты фиксируются в протоколе заседания закупочной комиссии и доводятся до сведения представителей участников.

6.5. Документы, для которых настоящей инструкцией установлены специальные формы и приложения, должны быть представлены в соответствии с этими формами и приложениями, подписанные и оформленные участником в установленном порядке.

Предложения, не подписанные участником должным образом, могут быть отклонены решением закупочной комиссии, за исключением случаев, оговоренных в настоящей ИУО.

6.6. Вся информация и документы, представленные участником, должны быть достоверными и полными. Участник несет ответственность за достоверность и полноту предложения.

7. Подача предложений.

7.1. Предложение предоставляется в электронном виде.

Участник должен представить Заказчику предложение не позднее дня и часа, указанных в ИТО.

7.3. Датой подачи предложения считается дата получения заказчиком электронных предложений.

7.4. Предложения, поступившие после установленного срока, не будут рассматриваться.

7.5. Подача предложения является подтверждением, что участник согласен со всеми условиями отбора и не имеет каких-либо разногласий и претензий касательно закупочной документации.

7.6. Участник отбора вправе подать только одно предложение.

8. Срок действия и валюта предложения, предполагаемый срок оказания услуг и условия их выполнения.

8.1. Срок действия предложения участников должен составлять не менее срока, указанного в ИТО со дня окончания срока подачи предложений.

8.2. Все расценки и цены указываются в национальной валюте Республики Узбекистан-сумах.

8.3. Работы должны быть оказаны не позднее срока, указанного в ИТО.

8.4. Участник не вправе указывать иные условия оказания услуг, не предусмотренные условиями отбора.

9. Внесение изменений в документацию отбора.

9.1. Заказчик вправе принять обоснованное решение о внесении изменений в закупочную документацию не позднее, чем за один рабочий день до даты окончания срока подачи предложений.

9.2. Изменения наименования, спецификации услуг и технических требований, а также изменения предельной стоимости услуг не допускаются. При этом срок окончания подачи предложений должен быть продлен не менее чем на три рабочих дня. Одновременно с этим вносятся изменения в объявление о проведении отбора, если была изменена информация, указанная в объявлении.

9.3. После завершения срока подачи предложений внесение изменений в условия отбора не допускается.

9.4. Все изменения считаются неотъемлемой частью закупочной документации.

10. Разъяснения и уточнения участникам, внесение дополнений и/или отзыв.

10.1. Участник отбора вправе направить заказчику через открытый электронный чат запрос о даче разъяснений положений закупочной документации не позднее чем за 2 дня до даты окончания срока подачи предложений. В течение двух рабочих дней от даты поступления указанного запроса, заказчик обязан направить в установленной форме разъяснения условий закупочной документации.

10.2. Заказчик вправе не отвечать на запросы участников, поступившие позже установленного срока.

10.3. До окончания срока подачи предложений, участник по собственной инициативе вправе внести изменения или представить дополнения в свое ранее представленное предложение на участие в отборе.

10.4. В случае внесения изменений или дополнений в свое ранее представленное предложение, участник должен до окончания срока подачи предложений представить изменения или дополнения.

10.8. Изменения или дополнения, внесенные в предложение после завершения срока подачи предложений, не принимаются и не рассматриваются.

11. Рассмотрение и оценка предложений участников отбора.

11.1. Рассмотрение и оценка предложений производится, если поступили не менее двух предложений от участников отбора.

11.2. Оценка технической части предложения на основании количественных показателей, а также оценка ценовой части предложения осуществляется электронной системой в автоматическом режиме.

Оценка и сопоставление предложений участников по критериям технической части предложения, не имеющим количественных показателей (экспертные критерии), осуществляются закупочной комиссией путем голосования.

11.3. Во время оценки предложений ответственный секретарь закупочной комиссии может запрашивать у участников электронного отбора разъяснения по поводу их предложений. Данная процедура проводится в электронной форме.

11.11. Закупочная комиссия примет во внимание финансовые, технические и производственные возможности, а также репутацию и опыт участника отбора.

Решение закупочной комиссии будет основано на изучении данных участника, представленных им, а также другой подобной информации, которая будет сочтена необходимой и относящейся к предмету отбора.

11.12. Отстраняются от участия в отборе участники если:

- о нем имеется запись в Едином реестре недобросовестных исполнителей;
- у него имеется просроченная задолженность по уплате налогов и сборов;
- участник не соответствует квалификационным, техническим и коммерческим требованиям закупочной документации;
- участник прямо или косвенно предлагает, дает или соглашается дать любому нынешнему либо бывшему должностному лицу или работнику государственного заказчика или другого государственного органа вознаграждение в любой форме, предложение о найме на работу либо любую другую ценную вещь или услугу с целью повлиять на совершение какого-либо действия, принятие решения или применение какой-либо закупочной процедуры государственного заказчика в процессе государственных закупок;
- участник совершает антиконкурентные действия или в нарушение законодательства имеет конфликт интересов, а также при выявлении случаев аффилированности.
- находится в стадии реорганизации, ликвидации или банкротства на имущество которых наложен арест, а также имеющие непосредственную организационно-правовую или финансовую зависимость друг от друга, выраженную в форме актов учредительства, финансового участия, холдинга и других форм;
- имеет, ненадлежащим образом исполненные обязательства по ранее заключенным договорам с заказчиком;
- находится в состоянии судебного или третейского разбирательства с заказчиком;
- отсутствуют соответствующие лицензии (см. ИТО).

11.13. Предложение, определенное как существенно не отвечающее требованиям закупочной документации, может быть отклонено.

11.14. Закупочная комиссия вправе не принимать во внимание несущественные недочеты и неточности в предложениях, если они не влияют на рейтинг других участников отбора.

11.15. При наличии ошибок закупочная комиссия вправе отклонить предложение либо определить условия дальнейшего рассмотрения предложения, известив об этом участника отбора.

11.16. Предложения с арифметическими ошибками должны быть исправлены участником отбора в соответствии с требованиями закупочной комиссии. В случае отказа участника исправить ошибки в своем предложении на условиях, предложенных закупочной комиссией, предложение такого участника может быть отклонено.

11.17. Электронная система в автоматическом режиме определяет в качестве победителя участника, предложение которого набрало наибольшее количество баллов с учетом технической и ценовой частей предложения.

12. Заключение договора.

12.1. Договор по результатам проведения электронного отбора заключается в текстовом формате и заверяется подписями и печатями участников.

12.4. Проект договора является предварительным, условия могут подлежать изменению по согласованию сторон в частях, не противоречащих условиям отбора.

13. Заключительные положения

13.1. Результаты рассмотрения и оценки предложений фиксируются в электронном протоколе и подписываются членами закупочной комиссии с использованием электронных цифровых подписей. Выписка из электронного протокола публикуется на специальном информационном портале в автоматическом режиме.

13.2. Отбор может быть объявлен закупочной комиссией не состоявшимся, если:

- а) до момента окончания срока подачи предложений не поступило ни одно предложение;
- б) на участие в отборе представлены предложения менее двух участников отбора;
- в) все представленные предложения не содержат необходимого пакета документов.

13.3. В случае если отбор не состоялся, заказчик имеет право провести закупочную процедуру повторно на тех же условиях и с теми же критериями и требованиями. При необходимости изменения условий, критериев оценки и требований закупочная комиссия принимает соответствующее решение с указанием оснований заказчика.

13.4. Споры, связанные с проведением отбора, разрешаются в порядке, установленном законодательством.

ИНФОРМАЦИОННАЯ ТАБЛИЦА ОТБОРА

Данный раздел включает в себя специальные положения, касающиеся предмета отбора и дополняющие информацию или требования других разделов закупочной документации

№	Наименование раздела	Пояснения к разделам
1	Заказчик	СП ООО «UZSUNGWOO» Адрес: Республика Узбекистан, г.Фергана, ул.Аэроопрт,68 Банковские реквизиты для местных поставщиков: 1) Наименование банка: «Асака Банк», МФО: 00539, P/c:20214000104910109001 2) Наименование банка: «Хамкор Банк», МФО: 01155, P/c:20214000804910109006
2	Предмет закупки	Оказание услуг по штамповке готовых деталей на малых прессах, посредством предоставления со стороны СП ООО «UZSUNGWOO» металлических заготовок и технологических оснасток (штампов), согласно заявкам, в пределах требуемого объема, для производственных нужд предприятия, с целью заключения долгосрочного договора (до 31.12.2023г.), с возможностью продления при отсутствии возражения сторон.
3	Номер отбора	№
4	Вид проведения отбора	Открытый
5	Место проведения отбора	СП ООО «UZSUNGWOO», г.Фергана, ул.Аэропорт,68
6	Место получения закупочной документации	СП ООО «UZSUNGWOO», г.Фергана, ул.Аэропорт,68
7	Объявление на участие в отборе	размещается на специальном информационном портале: https://etender.uzex.uz/
8	Для участия в отборе допускаются участники	участниками могут быть все желающие, изъявившие о своем намерении участвовать в отборе на предложенных условиях.
9	Лицензируемые виды работ	лицензии уполномоченных органов Республики Узбекистан; учредительные документы, копии сертификатов специалистов.
10	Сроки подачи предложений	в течение 5-ти рабочих дней со дня размещения объявления о проведении отбора на специальном информационном портале
11	Сроки обращения участников за разъяснениями по закупочной документации	Не менее чем за 2 дня до даты окончания срока подачи предложения.
12	Язык закупочной документации	Узбекский или русский
13	Срок действия предложения	не менее 1 месяца со дня окончания срока подачи предложений
14	К рассмотрению предложений допускаются участники	прошедшие квалификационный отбор
15	Требуемый объем	5 000 000 операций/ударов на деталь
16	Предельная стоимость услуг, установленная	1 300 000 000,00 (Один миллиард три сто миллионов) сум с учетом НДС

	Заказчиком	
17.	Наличие или отсутствие НДС	с учетом НДС. В случае, если участник отбора не является НДС-плательщиком, ему необходимо обязательно указать это и в случае его победы, договор будет заключен за вычетом 15% НДС от общей суммы
18	Срок оказания услуг, установленный заказчиком	Согласно заявкам и требованиям Заказчика
19	Исполнение договора	Исполнитель должен оказывать услуги своими силами или с привлечением сторонних организаций.
20	Источник финансирования	Собственные средства заказчика (не бюджет)
21	Условия оплаты	Оплата за оказанные услуги, осуществляется ЗАКАЗЧИКОМ по факту исполнения месячного объема, в размере 100%, в течении 30 календарных дней, с даты предоставления акта-выполненных работ и счёта-фактуры, путем перечисления ЗАКАЗЧИКОМ денежных средств на расчетный счет ИСПОЛНИТЕЛЯ.
22	Валюта договора	Узбекский сум
23	Язык договора	Узбекский / русский
24	Заявленная стоимость	Завленная стоимость участников, должна быть подана с учетом НДС.
25	Прочие условия	Общий объем операций/ударов составляет 5 000 000. Участник должен указать стоимость одного удара/операции на деталь.
26	Тех.задание	Перечень металлических деталей прилагается в Приложении № 1 к технической документации. Перечень полуфабрикатов (металлических заготовок) по норме расхода, передаваемых Заказчиком Исполнителю, прилагается во вложении №2 к технической документации. Перечень технологических оснасток (штампов), передаваемых Заказчиком Исполнителю, прилагается во вложении №3 к технической документации. Исполнитель обязуется передать Заказчику, весь производственный брак после штамповки металлических заготовок.

Конкурсной комиссии

ГАРАНТИЙНОЕ ПИСЬМО

Настоящим письмом подтверждаем, что компания _____ :
(наименование компании)

- не находится в стадии реорганизации, ликвидации или банкротства;
- не находится в состоянии судебного или арбитражного разбирательства с (наименование заказчика);
- отсутствуют ненадлежащим образом исполненные обязательства по ранее заключенным договорам.

Подписи:

Ф.И.О. руководителя _____

Ф.И.О. главного бухгалтера (начальника финансового отдела) _____

Ф.И.О. юриста _____

Место печати

РАЗДЕЛ II.
ЦЕНОВАЯ ЧАСТЬ

Предельная цена заказчика

1.1. Предельная цена, установленная заказчиком, составляет **1 300 000 000,00 (Один миллиард три сто миллионов) сум с учетом НДС.**

1.2. Общая сумма договора является ориентировочной и не подлежит обязательной выборке со стороны Заказчика.

1.3. Общая сумма договора рассчитывается исходя из общего объема операций/ударов штампов на общий объем деталей.

1.4. Общий объем операций/ударов составляет 5 000 000

1.5. **Участник должен указать стоимость одного удара/операции на деталь.**

II. Срок оказания услуг, установленный заказчиком

2.1. Срок оказания услуг по штамповке готовых деталей на малых прессах, посредством предоставления со стороны СП ООО «UZSUNGWOO» металлических заготовок и технологических оснасток (штампов), осуществляется согласно сроков, указанных в заказе листе (заявке/производственному плану) ЗАКАЗЧИКА.

III. Источник финансирования

3.1. Финансирование объекта будет осуществляться за счет собственных средств.

IV. Условия финансирования

4.1. Оплата за оказанные услуги, осуществляется ЗАКАЗЧИКОМ по факту исполнения месячного объема, в размере 100%, в течении 30 календарных дней, с даты предоставления акта-выполненных работ и счёта-фактуры, путем перечисления ЗАКАЗЧИКОМ денежных средств на расчетный счет ИСПОЛНИТЕЛЯ. Платежи будут производиться Заказчиком в соответствии с условиями договора, заключенным между ним и победителем отбора.

4.2. Договор на оказание услуг должен соответствовать регулирующим положениям: Гражданскому Кодексу Республики Узбекистан, Закону Республики Узбекистан «О договорно-правовой базе деятельности хозяйствующих субъектов».

V. Валюта договора

5.1. Валюта договора: узбекский сум.

РАЗДЕЛ III. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ

Порядок и критерии квалификационной оценки участников и предложений.

Порядок и критерии квалификационного отбора участников.

Квалификационная оценка осуществляется закупочной комиссией до начала отбора наилучших предложений.

Если требуемая информация не представлена участником, комиссия вправе не допускать его к участию в отборе.

Техническая оценка предложений.

Осуществляется закупочной комиссией на основании документов технической части. Предложения участников отбора, не соответствующие требованиям технической оценки, могут быть дисквалифицированы.

№	Наименование критерия	Макс балл	Примечание
1	Наличие Формы 1 (Гарантийное письмо) Вложить скан версию.	15	Метод оценки - экспертный, Обязательность- критично; Значение требования – бинарное значение. Участник должен предоставить отсканированное разрешение. 15 баллов – при наличии заполненной формы 1 0 баллов - при отсутствии формы 1.
2	Общая информация об участнике. – Наименование предприятия. – Юридический статус. – Адрес. – Данные о руководителе предприятия. – Лицензия налогоплательщика. (если имеется) – Лицензия деятельности предприятия, зарегистрированная в уполномоченных органах. – Специализация. – Контактное лицо. Наличие опыта предоставления аналогичных услуг, постоянно, в течении последнего года. Наличие квалифицированного персонала. Вышеуказанные требования должны быть подтверждены документально, заверенные подписью и печатью руководителя предприятия. Вложить скан версии.	15	Метод оценки - экспертный, Обязательность- критично; Значение требования – бинарное значение. Участник должен предоставить отсканированное разрешение. 15 баллов при наличии всех требуемых документов. 0 баллов - при отсутствии
3	Перечень технологического оборудования участника. (предоставить полный список технологического оборудования для оказания услуг штамповки, с указанием детальной характеристики, марки, производителю) Вложить скан версию.	30	Метод оценки - экспертный, Обязательность- критично; Значение требования – бинарное значение. Участник должен предоставить отсканированное разрешение. 30 баллов – при наличии всех требуемых документов. 0 баллов - при отсутствии.
	Итого	60	

Максимальное количество баллов по итогам оценки технической и ценовой части не может превышать 100 баллов. Из них 60 баллов за техническую часть и 40 баллов за ценовую.

Победителем признается участник, предложивший лучшие условия исполнения договора на основе технических и ценовых критериев.

В случае, если по итогам оценки предложений два и более участника набрали одинаковое количество баллов, победителем признается тот из участников, чье предложение поступило раньше.

Техническое задание прилагается.

«Утверждаю»
Генеральный менеджер
управления цепочками

поставок
СП ООО «UZSUNGWOO»

Холматов Х.



27 _____ 2022 г.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЗАДАНИЯ

на оказание услуг по штамповке металлических деталей на малых прессах на давальческой основе, посредством предоставления со стороны СП ООО «UZSUNGWOO» металлических заготовок и технологических оснасток (штампов), согласно заявкам, в пределах требуемого объема, для производственных нужд предприятия, с целью заключения долгосрочного договора.

г.Фергана–2022 г.

II. ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. **Наименование заказчика:** СП ООО «Uzsungwoo»
2. **Место проведения отбора:** СП ООО «Uzsungwoo», Узбекистан, г.Фергана, ул.Аэропорт,68.
3. **Срок проведения конкурса:** 5 рабочих дней с даты начала конкурса.
4. **Дата и время окончания конкурса:** указана в информации лота.
5. **Ответственный:**
 1. **Генеральный менеджер управления цепочками поставок:** Холбеков Даврон.
Тел.: +998 91 112 72 27
info@uzsungwoo.uz
humoyun_holmatov@uzsungwoo.uz
6. **Предмет конкурса:** Оказание услуг по штамповке металлических деталей на давальческой основе, посредством предоставления со стороны СП ООО «UZSUNGWOO» металлических заготовок и технологических оснасток (штампов), согласно заявкам, в пределах требуемого объема, для производственных нужд предприятия, с целью заключения долгосрочного договора (до 31.12.2023г.), с возможностью продления при отсутствии возражения сторон.
7. **Цель применения:** Своевременное выполнение обозначенных объемов и бесперебойного производства в СП ООО «UZSUNGWOO» штампосварных деталей.
8. **Исполнитель обязан самостоятельно (либо с привлечением соответствующей организации) оказать услугу по штамповке металлических деталей, согласно представленному со стороны СП ООО «UZSUNGWOO» ежемесячному плану производства (заявка) в заявленном объеме и в установленные сроки (по дням), указанные в плане (заявке).**
9. **Наличие обязательных документов:**
 - Полный пакет конкурсной документации
 - Лицензия на деятельность
 - Копия паспорта руководителя
10. **Доставка:**

Поставка каждой партии металлических заготовок, предоставляемых со стороны СП ООО «UZSUNGWOO», производится автотранспортом Исполнителя.

Доставка каждой партии штампованных деталей, со стороны Исполнителя, производится также автотранспортом Исполнителя.

Все расходы по осуществлению транспортировки металлических заготовок и готовых штампованных деталей, осуществляются силами и средствами Исполнителя.

Транспортировка технологических оснасток в адрес Исполнителя, осуществляются силами и средствами Исполнителя.
11. **Объем поставки:**

Объем оказания услуг по штамповке металлических деталей, согласовывается между Исполнителем и Заказчиком в момент подачи заявки. Заявка подается Заказчиком на ежемесячной основе, согласно производственного плана.
12. **Условия оплаты:**

Оплата за оказанные услуги, осуществляется Заказчиком по факту исполнения месячного объема, в размере 100% в течении 30 календарных дней, с даты предоставления акта-выполненных работ и счёта-фактуры, путем перечисления Покупателем денежных средств на расчетный счет Исполнителя.

13. Требования к качеству:

В случае оказания услуг по штамповке металлических деталей, ненадлежащего качества Исполнитель обязан за свой счет доработать детали в течение 1-го дня с момента получения претензии. В случае порчи металлических заготовок или технологической оснастки, Исполнитель обязуется возместить их полную стоимость, согласно предоставленной стоимости со стороны Заказчика.

14. Общий ориентировочный годовой объем услуг по штамповке металлических деталей, составляет 8 000 000 ударов операции, с указанием требуемых технических параметров прессового оборудования, прилагается во приложении №1 к технической части.

15. Перечень полуфабрикатов (металлических заготовок) по норме расхода, передаваемых Заказчиком Исполнителю, прилагается во приложении №2 к технической части.

16. Перечень технологических оснасток (штампов), передаваемых Заказчиком Исполнителю, прилагается во приложении №3 к технической части.

17. Перечень готовых металлических деталей, по факту оказания услуг по штамповке, прилагается в приложении №4

18. Исполнитель обязуется передать Заказчику, весь производственный брак после штамповки металлических заготовок.

19. Расходы по изготовлению используемых тар и амортизации относятся на счет Исполнителя.

20. Исполнитель обязуется передать Заказчику все виды используемой упаковки, поддонов, паллетов (если таковые имеются)

Ориентировочный объем услуг по штамповке металлических деталей на давальческой основе, с указанием требуемых технических параметров прессового оборудования (Приложение №1)

№	Наименование Услуги	Ед-изм	Годовое количество операций (ударов)	Предельная цена с НДС	Сумма	Линия	Тип прессового оборудования
4	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	5 000 000	260	1 300 000 000	Малый пресс-250т	SC250T-1
	Итого		5 000 000		1 300 000 000		















Разработал: Генеральный менеджер управления цепочками поставок: Холматов Хумоюн.

















№	Номер детали	Наименование детали	Линия	Тип прессового оборудования	Количество используемых штампов для производства детали	Норма расхода на одну деталь (Металлическая заготовка (блэнк))		Чистый вес детали, (кг.)	Славаемые отходы в «Вторчермет» (кг.)
						Толщина	Вес, (кг)		
1	52034354	BRACE FRT W/H PNL LH	Малый пресс-200т	SC200Т-1	3	1,20	0,59	0,58	0,01
2	94733080	REINFORCEMENT C/PLR INR PNL LH	Малый пресс-250т	SB250Т-2	5	1,40	1,407	1,146	0,261
3	94733081	REINFORCEMENT C/PLR INR PNL RH	Малый пресс-250т	SB250Т-2	5	1,40	1,396	1,146	0,25
4	94733095	FILLER-RKR INR PNL	Малый пресс-250т	SB250Т-2	5	1,20	1,828	1,687	0,141
5	94733098	FILLER-RKR INR PNL	Малый пресс-250т	SB250Т-2	5	1,20	1,84	1,687	0,153
6	52160083	BAR R/CMPT PNL FRT CR	Малый пресс-250т	SB250Т-2	4	1,30	0,9	0,892	0,008
7	52160082	BAR R/CMPT PNL FRT CR RH	Малый пресс-250т	SB250Т-2	4	1,30	0,9	0,892	0,008
8	94733222	REINF-RR S/D OTR PNL BELT LH	Малый пресс-250т	SB250Т-2	3	0,65	0,792	0,471	0,321
9	94733223	REINF-RR S/D OTR PNL BELT RH	Малый пресс-250т	SB250Т-2	3	0,65	0,792	0,471	0,321
10	94731376	ABSORBER FRT BPR ENGY INR LH	Малый пресс-200т	SC200Т-1	4	1,40	0,847	0,421	0,005
11	94731377	ABSORBER FRT BPR ENGY INR RH	Малый пресс-200т	SC200Т-1	4	1,40	0,847	0,421	0,005
12	96901629	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - LH	Малый пресс-200т	SC200Т-1	4	1,60	0,848	0,837	0,011
13	96901630	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - RH	Малый пресс-200т	SC200Т-1	4	1,60	0,848	0,837	0,011
14	96901366	REINF F CMPT INR S RL	Малый пресс-200т	SC200Т-1	4	2,20	0,415	0,415	0
15	52017160	BAR FLR PNL #2 CR-LH	Малый пресс-200т	SC200Т-1	3	0,90	1,13	1,104	0,026
16	52017161	BAR FLR PNL #2 CR-RH	Малый пресс-200т	SC200Т-1	3	0,90	1,13	1,104	0,026
17	94733122	PLATE R/END INR PNL	Малый пресс-200т	SC200Т-1	3	1,50	0,322	0,307	0,015
18	96901543	REINF-F/CMPT OTR S/RL LH	Малый пресс-150т	SE150Т-1	3	1,80	0,305	0,298	0,007
19	94733185	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM LH	Малый пресс-150т	SE150Т-1	3	1,00	0,135	0,132	0,003
20	94733186	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM RH	Малый пресс-150т	SE150Т-1	3	1,00	0,135	0,132	0,003
21	94733159	REINF-BODY L/PLR LK STKR LH	Малый пресс-150т	SE150Т-1	4	1,50	0,1346	0,121	0,0136
22	94733160	REINF-BODY L/PLR LK STKR RH	Малый пресс-150т	SE150Т-1	4	1,50	0,1346	0,121	0,0136
23	96901937	BRACKET DA UPР EXTN PNL REINF LH	Малый пресс-150т	SE150Т-1	3	1,40	0,076	0,072	0,004
24	96901938	BRACKET DA UPР EXTN PNL REINF RH	Малый пресс-150т	SE150Т-1	3	1,40	0,071	0,067	0,004
25	94731373	ABSORBER FRT BPR ENGY OTR LH	Малый пресс-150т	SE150Т-1	3	1,40	0,307	0,301	0,006
26	94731374	ABSORBER FRT BPR ENGY OTR RH	Малый пресс-150т	SE150Т-1	3	1,40	0,304	0,301	0,003
27	96901547	BRACKET FRT BRK HOSE LH	Малый пресс-150т	SE150Т-1	4	2,00	0,091	0,081	0,01
28	96901548	BRACKET FRT BRK HOSE RH	Малый пресс-150т	SE150Т-1	4	2,00	0,091	0,081	0,01
29	52019464	REINFORCEMENT R/END UPР PNL SUPT LH	Малый пресс-150т	SE150Т-1	4	1,20	0,294	0,278	0,016
30	52019465	REINFORCEMENT R/END UPР PNL SUPT RH	Малый пресс-150т	SE150Т-1	4	1,20	0,294	0,278	0,016
31	96901521	SUPPORT-DRIVETRAIN & FRT SUSP FRM FRT	Малый пресс-150т	SE150Т-1	3	1,00	0,19	0,152	0,038
32	96901522	SUPPORT-DRIVETRAIN & FRT SUSP FRM FRT	Малый пресс-150т	SE150Т-1	4	1,00	0,191	0,151	0,04
33	96901572	BRACKET ENG MT RH	Малый пресс-150т	SE150Т-1	4	2,00	0,478	0,473	0,005
34	52015613	REINF FRT S/D PNL CTR LH	Малый пресс-250т	SA250Т-1	4	0,65	0,447	0,273	0,174
35	52015614	REINF FRT S/D PNL CTR RH	Малый пресс-250т	SA250Т-1	4	0,65	0,447	0,273	0,174
36	52015621	REINF-RR S/D PNL CTR LH	Малый пресс-250т	SA250Т-1	4	0,65	0,519	0,223	0,296
37	52015622	REINF-RR S/D PNL CTR RH	Малый пресс-250т	SA250Т-1	4	0,65	0,519	0,223	0,296
38	94733116	SUPPORT R/END UPР PNL	Малый пресс-250т	SA250Т-1	4	1,00	1,198	0,946	0,252
39	94732796	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	Малый пресс-200т	SC200Т-1	3	1,00	0,699	0,62	0,079
40	94732795	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	Малый пресс-200т	SC200Т-1	3	1,00	0,699	0,62	0,079
41	94732994	RAIL RF RR OTR LH	Малый пресс-200т	SC200Т-1	3	1,20	0,62	0,617	0,003
42	94733038	RAIL RF RR OTR RH	Малый пресс-200т	SC200Т-1	3	1,20	0,62	0,617	0,003
43	94733830	REINF-DA UPР EXTN PNL LWR RH	Малый пресс-200т	SD200Т-2	3	1,20	0,204	0,202	0,002
44	94733829	REINF-DA UPР EXTN PNL LWR LH	Малый пресс-200т	SD200Т-2	3	1,20	0,204	0,202	0,002
45	96555219	BRKT-STEERING COL, LWR	Малый пресс-250т	SB250Т-2	4	2,60	1,415	1,391	0,024
46	94733051	REINFORCEMENT FLR PNL INR (F/SEAT) LH	Малый пресс-250т	SB250Т-2	5	0,80	0,537	0,504	0,033

















47	94733071	REINFORCEMENT FLR PNL INR (F/SEAT) RH	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	0,80	0,537	0,504	0,033
48	94733050	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) LH	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	0,90	0,709	0,668	0,041
49	94733070	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) RH	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	0,90	0,709	0,668	0,041
50	52018007	REINFORCEMENT R/WDO PNL	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	1,00	0,673	0,494	0,179
51	96434569	SUPP-TIE BAR, CTR, UPR	Малый пресс-150т	SE150T-1	1	1,20	0,115	0,115	0
52	96555232	SUPPORT-T/BAR, CTR, LWR	Малый пресс-150т	SE150T-1	1	0,80	0,05	0,05	0
53	96555240	BRKT-CENTER, INST PNL, LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	1	1,20	0,025	0,025	0
54	96452835	BRKT-W/HARNES, TIE-BAR	Малый пресс-110т	SG110T	1	1,20	0,032	0,032	0
55	96495921	BRKT-COCKPIT MODULE	Малый пресс-110т	SG110T	1	1,40	0,029	0,029	0
56	96817980	BRKT-I/P COMPT	Малый пресс-110т	SG110T	1	1,20	0,015	0,014	0,001
57	96648849	BRKT FR I/BEAM FR DR LH	Малый пресс-150т	SF150T-2	2	1,60	0,262	0,12	0,022
58	96648850	BRKT FR I/BEAM FR DR RH	Малый пресс-150т	SF150T-2	2	1,60	0,262	0,12	0,022
59	AUT711195	AUDIO BCK MTG BRKT	Малый пресс-150т	SE150T-1	2	1,20	0,052	0,049	0,003
60	AUT711168	BRKT FUSE BOX RH	Малый пресс-150т	SF150T-2	1	1,60	0,016	0,016	0
61	AUT711169	BRKT FUSE BOX LH	Малый пресс-150т	SF150T-2	2	2,00	0,031	0,025	0,006
62	BCG50552	REINF-BRKT AUDIO LH	Малый пресс-110т	SG110T	3	1,50	0,102	0,094	0,008
63	BCG50554	REINF-BRKT AUDIO RH	Малый пресс-110т	SG110T	3	1,50	0,102	0,094	0,008
64	AVK81337	H-VAC CTR BRKT	Малый пресс-110т	SG110T	1	1,50	0,094	0,094	0
65	96901981	BRACKET I/P LWR LH/(LHD)	Малый пресс-110т	SG110T	3	1,80	0,069	0,068	0,001
66	94738982	REINFORCEMENT R/END PNL	Малый пресс-110т	SG110T	4	1,00	0,069	0,061	0,008
67	94776289	BRACKET FRT BPR FASCIA	Малый пресс-110т	SG110T	4	1,00	0,073	0,067	0,006
68	94747536	BRACKET FRT BPR FASCIA UPR LH	Малый пресс-110т	SG110T	3	1,00	0,021	0,021	0
69	94748755	BRACKET FRT BPR FASCIA UPR RH	Малый пресс-110т	SG110T	3	1,00	0,021	0,021	0
70	96952476	BRACKET CHILD ST RST SYS BELT	Малый пресс-110т	SG110T	4	1,50	0,08	0,06	0,02
71	96901688	BRACKET - F/TANK STRP RR	Малый пресс-110т	SG110T	3	2,00	0,102	0,102	0
72	52026532	BRACKET F/TNK STRP FR	Малый пресс-110т	SG110T	3	1,50	0,141	0,136	0,005
73	94751773	BRACKET F/FDR RR UPR BRKT	Малый пресс-110т	SG110T	3	0,70	0,016	0,015	0,001
74	94751774	BRACKET F/FDR RR UPR BRKT	Малый пресс-110т	SG110T	3	0,70	0,016	0,015	0,001
75	96901441	BRACKET RAD SURGE TK	Малый пресс-110т	SG110T	2	2,00	0,06	0,058	0,002

















№	Номер детали	Наименование детали	Линия	Тип прессового оборудования	Количество используемых штампов для производства детали	ОР10	ОР20	ОР30	ОР40	ОР50
1	52034354	BRACE FRT W/H PNL LH	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	1050*960*480	900*700*480	1065*690*420		
2	94733080	REINFORCEMENT C/PLR INR PNL LH	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	970*780*480	900*700*480	900*700*480	900*680*480	900*680*480
3	94733081	REINFORCEMENT C/PLR INR PNL RH	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	970*780*480	900*700*480	900*700*480	900*680*480	900*680*480
4	94733095	FILLER-RKR INR PNL	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	1050*960*480	1095*740*480	1065*690*420	1050*660*450	1050*660*450
5	94733098	FILLER-RKR INR PNL	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	1050*960*480	1095*740*480	1065*690*420	1050*660*450	1050*660*450
6	52160083	BAR R/CMPT PNL FRT CR	Малый пресс-250т	SB250T-2	4	640*960*480	640*960*480	640*960*480	640*960*480	640*960*480
7	52160082	BAR R/CMPT PNL FRT CR RH	Малый пресс-250т	SB250T-2	4	640*960*480	640*960*480	640*960*480	640*960*480	640*960*480
8	94733222	REINF-RR S/D OTR PNL BELT LH	Малый пресс-250т	SB250T-2	3	640*960*480	640*960*480	640*960*480		
9	94733223	REINF-RR S/D OTR PNL BELT RH	Малый пресс-250т	SB250T-2	3	640*960*480	640*960*480	640*960*480		
10	94731376	ABSORBER FRT BPR ENGY INR LH	Малый пресс-200т	SC200T-1	4	900X400X420	860X440X420	860X440X420	860X500X420	
11	94731377	ABSORBER FRT BPR ENGY INR RH	Малый пресс-200т	SC200T-1	4	900X400X420	860X440X420	860X440X420	860X500X420	
12	96901629	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - LH	Малый пресс-200т	SC200T-1	4	720X500X420	760X500X420	720X420X390	720X590X400	
13	96901630	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - RH	Малый пресс-200т	SC200T-1	4	720X500X420	760X500X420	720X420X390	720X590X400	
14	96901366	REINF F CMPT INR S RL	Малый пресс-200т	SC200T-1	4	800*540*480	740*500*420	740*500*380	740*500*380	
15	52017160	BAR FLR PNL #2 CR-LH	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	720X500X420	760X500X420	720X420X390		
16	52017161	BAR FLR PNL #2 CR-RH	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	720X500X420	760X500X420	720X420X390		
17	94733122	PLATE R/END INR PNL	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	800*540*480	740*500*420	740*500*380		
18	96901543	REINF-F/CMPT OTR S/RL LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	550 * 456 * 320	740*500*420	740*500*380		
19	94733185	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	690 X 504 X 480	550 X 386 X 380	500 X 406 X 380		
20	94733186	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	690 X 504 X 480	550 X 386 X 380	500 X 406 X 380		
21	94733159	REINF-BODY L/PLR LK STKR LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	690 X 504 X 480	550 X 386 X 380	500 X 406 X 380	550 X 456 X 320	
22	94733160	REINF-BODY L/PLR LK STKR RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	690 X 504 X 480	550 X 386 X 380	500 X 406 X 380	550 X 456 X 320	
23	96901937	BRACKET DA UP/EXTN PNL REINF LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	500 X 350 X 380	400 X 350 X 380	400 X 350 X 320		
24	96901938	BRACKET DA UP/EXTN PNL REINF RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	500 X 350 X 380	400 X 350 X 380	400 X 350 X 320		
25	94731373	ABSORBER FRT BPR ENGY OTR LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	900X400X420	860X440X420	860X440X420		
26	94731374	ABSORBER FRT BPR ENGY OTR RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	900X400X420	860X440X420	860X440X420		
27	96901547	BRACKET FRT BRK HOSE LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	400 X 350 X 320	400 X 350 X 320	400 X 350 X 320	400 X 350 X 320	
28	96901548	BRACKET FRT BRK HOSE RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	400 X 350 X 320	400 X 350 X 320	400 X 350 X 320	400 X 350 X 320	
29	52019464	REINFORCEMENT R/END UP/PL SUPT LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	460*680*380	460*680*380	460*680*380	460*680*380	
30	52019465	REINFORCEMENT R/END UP/PL SUPT RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	460*680*380	460*680*380	460*680*380	460*680*380	
31	96901521	SUPPORT-DRIVE/RAIN & FRT SUSP FRM FRT	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	400 X 350 X 320	400 X 350 X 320	400 X 350 X 320		
32	96901522	SUPPORT-DRIVE/RAIN & FRT SUSP FRM FRT	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	400 X 350 X 320	400 X 350 X 320	400 X 350 X 320	400 X 350 X 320	
33	96901572	BRACKET ENG MT RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	400 X 350 X 320	400 X 350 X 320	400 X 350 X 320		
34	52015613	REINF FRT S/D PNL CTR LH	Малый пресс-250т	SA250T-1	4	1300X450X480	1300X450X420	1300X450X420	1300X450X420	
35	52015614	REINF FRT S/D PNL CTR RH	Малый пресс-250т	SA250T-1	4	1300X450X480	1300X450X420	1300X450X420	1300X450X420	
36	52015621	REINF-RR S/D PNL CTR LH	Малый пресс-250т	SA250T-1	4	1300X450X480	1300X450X420	1300X450X420	1300X450X420	
37	52015622	REINF RR S/D PNL CTR RH	Малый пресс-250т	SA250T-1	4	1300X450X480	1300X450X420	1300X450X420	1300X450X420	
38	94733116	SUPPORT R/END UP/PL PNL	Малый пресс-250т	SA250T-1	4	1300X450X480	1300X450X420	1300X450X420	1300X450X420	
39	94732796	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	900X400X420	860X440X420	860X440X420	860X440X420	
40	94732795	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	900X400X420	860X440X420	860X440X420	860X440X420	
41	94733294	RAIL RF RR OTR LH	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	970*780*480	900*700*480	900*700*480		
42	94733038	RAIL RF RR OTR RH	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	970*780*480	900*700*480	900*700*480		
43	94733830	REINF-DA UP/EXTN PNL LWR RH	Малый пресс-200т	SD200T-2	3	500 X 350 X 380	400 X 350 X 380	400 X 350 X 320		
44	94733829	REINF-DA UP/EXTN PNL LWR LH	Малый пресс-200т	SD200T-2	3	500 X 350 X 380	400 X 350 X 380	400 X 350 X 320		
45	96555219	BRKT-STEERING COL, LWR	Малый пресс-250т	SB250T-2	4	690 X 504 X 480	550 X 386 X 380	500 X 406 X 380	550 X 456 X 320	
46	94733051	REINFORCEMENT FLR PNL INR (F/SEAT) LH	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	1050*960*480	1095*740*480	1065*690*420	1050*660*450	1050*660*450
47	94733071	REINFORCEMENT FLR PNL INR (F/SEAT) RH	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	1050*960*480	1095*740*480	1065*690*420	1050*660*450	1050*660*450
48	94733050	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) LH	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	1050*960*480	1095*740*480	1065*690*420	1065*690*420	1065*690*420
49	94733070	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) RH	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	1050*960*480	1095*740*480	1065*690*420	1065*690*420	1065*690*420
50	52018007	REINFORCEMENT R/W/DO PNL	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	970*780*480	900*700*480	900*700*480	900*680*480	900*680*480
51	96434569	SUPP-TIE BAR, CTR, UP/PL	Малый пресс-150т	SE150T-1	1	580x320x340	900*700*480	900*700*480	900*680*480	
52	96555232	SUPPORT-TI/BAR, CTR, LWR	Малый пресс-150т	SE150T-1	1	490x320x380	900*700*480	900*700*480		

53	96555240	BRKT-CENTER, INST PNL, LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	1	490x3240x250			
54	96452835	BRKT-W/HARNESS, TIE-BAR	Малый пресс-110т	SG110T	1	450x220x500			
55	96495921	BRKT-COCKPIT MODULE	Малый пресс-110т	SG110T	1	450x220x270			
56	96817980	BRKT-IP COMPT	Малый пресс-110т	SG110T	1	490x250x290			
57	96648849	BRKT FR I/BEAM FR DR LH	Малый пресс-150т	SF150T-2	2	550x300x420	470x300x390		
58	96648850	BRKT FR I/BEAM FR DR RH	Малый пресс-150т	SF150T-2	2	550x300x420	470x300x390		
59	AUT71195	AUDIO BCK MTG BRKT	Малый пресс-150т	SE150T-1	2	440x320x390	440x320x390		
60	AUT71168	BRKT FUSE BOX RH	Малый пресс-150т	SF150T-2	1	440x320x390			
61	AUT71169	BRKT FUSE BOX LH	Малый пресс-150т	SF150T-2	2	440x320x390	440x320x390		
62	BCG50552	REINF-BRKT AUDIO LH	Малый пресс-110т	SG110T	3	500x320x383	500x320x383	490x320x385	
63	BCG50554	REINF-BRKT AUDIO RH	Малый пресс-110т	SG110T	3	500x320x383	500x320x383	490x320x385	
64	AVK81537	H-VAC CTR BRKT	Малый пресс-110т	SG110T	1	520x320x383			
65	96901981	BRACKET I/P LWR LH/(LHD)	Малый пресс-110т	SG110T	3				
66	94738982	REINFORCEMENT R/END PNL	Малый пресс-110т	SG110T	4				
67	94776289	BRACKET FR T BPR FASCIA	Малый пресс-110т	SG110T	4				
68	94747336	BRACKET FR T BPR FASCIA UP R LH	Малый пресс-110т	SG110T	3				
69	94748755	BRACKET FR T BPR FASCIA UP R RH	Малый пресс-110т	SG110T	3				
70	96932476	BRACKET CHILD ST RST SYS BELT	Малый пресс-110т	SG110T	4				
71	96901688	BRACKET - F/TANK STRP RR	Малый пресс-110т	SG110T	3				
72	52026532	BRACKET F/TNK STRP FR T	Малый пресс-110т	SG110T	3				
73	94751773	BRACKET F/DPR RR UP R BRKT	Малый пресс-110т	SG110T	3				
74	94751774	BRACKET F/DPR RR UP R BRKT	Малый пресс-110т	SG110T	3				
75	96901441	BRACKET RAD SURGE TK	Малый пресс-110т	SG110T	2				

№	Наименование Услуги	Ед-изм	Номер детали	Наименование детали	Линия	Тип прессового оборудования	Количество используемых штампов для производства детали	Фото
1	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	52034354	BRACE FRT W/H PNL LH	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	
2	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	94733080	REINFORCEMENT C/PLR INR PNL LH	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	
3	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	94733081	REINFORCEMENT C/PLR INR PNL RH	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	
4	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	94733095	FILLER-RKR INR PNL	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	
5	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	94733098	FILLER-RKR INR PNL	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	
6	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	52160083	BAR R/CMPT PNL FRT CR	Малый пресс-250т	SB250T-2	4	
7	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	52160082	BAR R/CMPT PNL FRT CR RH	Малый пресс-250т	SB250T-2	4	
8	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	94733222	REINF-RR S/D OTR PNL BELT LH	Малый пресс-250т	SB250T-2	3	
9	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	94733223	REINF RR S/D OTR PNL BELT RH	Малый пресс-250т	SB250T-2	3	
10	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	94731376	ABSORBER FRT BPR ENGY INR LH	Малый пресс-200т	SC200T-1	4	
11	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	94731377	ABSORBER FRT BPR ENGY INR RH	Малый пресс-200т	SC200T-1		
12	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	96901629	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - LH	Малый пресс-200т	SC200T-1	4	
13	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	96901630	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - RH	Малый пресс-200т	SC200T-1	4	
14	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	96901366	REINF F CMPT INR S RL	Малый пресс-200т	SC200T-1	4	

15	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	52017160	BAR FLR PNL #2 CR-LH	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	
16	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	52017161	BAR FLR PNL #2 CR-RH	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	
17	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	94733122	PLATE R/END INR PNL	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	
18	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	96901543	REINF-F/CMPT OTR S/RL LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	
19	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	94733185	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	
20	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	94733186	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	
21	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	94733159	REINF-BODY L/PLR LK STKR LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	
22	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	94733160	REINF-BODY L/PLR LK STKR RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	
23	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	96901937	BRACKET DA UPР EXTN PNL REINF LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	
24	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	96901938	BRACKET DA UPР EXTN PNL REINF RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	
25	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	94731373	ABSORBER FRT BPR ENGY OTR LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	
26	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	94731374	ABSORBER FRT BPR ENGY OTR RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	
27	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	96901547	BRACKET FRT BRK HOSE LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	
28	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	96901548	BRACKET FRT BRK HOSE RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	
29	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	52019464	REINFORCEMENT R/END UPР PNL SUPT LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	
30	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	52019465	REINFORCEMENT R/END UPР PNL SUPT RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	

31	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	96901521	SUPPORT-DRIVETRAIN & FRT SUSP FRM FRT	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	
32	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	96901522	SUPPORT-DRIVETRAIN & FRT SUSP FRM FRT	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	
33	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	96901572	BRACKET ENG MT RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	
34	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	52015613	REINF FRT S/D PNL CTR LH	Малый пресс-250т	SA250T-1	4	
35	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	52015614	REINF FRT S/D PNL CTR RH	Малый пресс-250т	SA250T-1	4	
36	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	52015621	REINF-RR S/D PNL CTR LH	Малый пресс-250т	SA250T-1	4	
37	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	52015622	REINF RR S/D PNL CTR RH	Малый пресс-250т	SA250T-1	4	
38	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	94733116	SUPPORT R/END UP R PNL	Малый пресс-250т	SA250T-1	4	
39	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	94732796	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	
40	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	94732795	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	
41	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	94732994	RAIL RF RR OTR LH	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	
42	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	94733038	RAIL RF RR OTR RH	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	
43	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	94733830	REINF-DA UP R EXT N PNL LWR RH	Малый пресс-200т	SD200T-2	3	
44	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	94733829	REINF-DA UP R EXT N PNL LWR LH	Малый пресс-200т	SD200T-2	3	
45	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	96555219	BRKT-STEERING COL, LWR	Малый пресс-250т	SB250T-2	4	
46	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	94733051	REINFORCEMENT FLR PNL INR (F/SEAT) LH	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	

47	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	94733071	REINFORCEMENT FLR PNL INR (F/SEAT) RH	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	
48	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	94733050	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) LH	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	
49	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	94733070	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) RH	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	
50	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	52018007	REINFORCEMENT R/W/O PNL	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	
51	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	96434569	SUPP-TIE BAR, CTR, UPR	Малый пресс-150т	SE150T-1	1	
52	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	96555232	SUPPORT-T/BAR, CTR, LWR	Малый пресс-150т	SE150T-1	1	
53	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	96555240	BRKT-CENTER, INST PNL, LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	1	
54	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	96452835	BRKT-W/HARNES, TIE-BAR	Малый пресс-110т	SG110T	1	
55	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	96495921	BRKT-COCKPIT MODULE	Малый пресс-110т	SG110T	1	
56	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	96817980	BRKT-TP COMPT	Малый пресс-110т	SG110T	1	
57	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	96648849	BRKT FR I/BEAM FR DR LH	Малый пресс-150т	SF150T-2	2	
58	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	96648850	BRKT FR I/BEAM FR DR RH				
59	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	AUT71195	AUDIO BCK MTG BRKT	Малый пресс-150т	SE150T-1	2	
60	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	AUT71168	BRKT FUSE BOX RH	Малый пресс-150т	SF150T-2	1	
61	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	AUT71169	BRKT FUSE BOX LH	Малый пресс-150т	SF150T-2	2	
62	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	BCG50552	REINF-BRKT AUDIO LH	Малый пресс-110т	SG110T	3	

63	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	BCG50554	REINF-BRKT AUDIO RH	Малый пресс-110т	SG110T	3	
64	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	AVK81537	H-VAC CTR BRKT	Малый пресс-110т	SG110T	1	
65	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	96901981	BRACKET I/P LWR LH/(LHD)	Малый пресс-110т	SG110T	3	
66	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	94738982	REINFORCEMENT R/END PNL	Малый пресс-110т	SG110T	4	
67	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	94776289	BRACKET FRT BPR FASCIA	Малый пресс-110т	SG110T	4	
68	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	94747536	BRACKET FRT BPR FASCIA UP R LH	Малый пресс-110т	SG110T	3	
69	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	94748755	BRACKET FRT BPR FASCIA UP R RH	Малый пресс-110т	SG110T	3	
70	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	96952476	BRACKET CHILD ST RST SYS BELT	Малый пресс-110т	SG110T	4	
71	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	96901688	BRACKET - F/TANK STRP RR	Малый пресс-110т	SG110T	3	
72	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	52026532	BRACKET F/TNK STRP FRT	Малый пресс-110т	SG110T	3	
73	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	94751773	BRACKET F/FDR RR UP R BRKT	Малый пресс-110т	SG110T	3	
74	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	94751774	BRACKET F/FDR RR UP R BRKT	Малый пресс-110т	SG110T	3	
75	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	96901441	BRACKET RAD SURGE TK	Малый пресс-110т	SG110T	2	

Заявка на закупку

прямые / исправные материалы

Регистрация в Отделе закупок № 29.06.2022 Дата: 29.06.2022

Отдел заявитель	Supply chain
Номер заказа	
Дата заказа	
Объем заказа	
Срок поставки	

Инициатор заявки

Должность	Менеджер	Ген.менеджер	Гл. Бухгалтер	Плановый отдел	Фин. Менеджер	Заместитель ген. директора	1-ый Заместитель ген.директора	Ген. Директор
Ф.И.О	Хужамбердиев Ж	Холматов Х	Турдалиев Ш	Эсанов Ш	Холбеков Д	Давлятов М	Саттаров Ш.А.	Моминжонов Ш.И
Подпись								
Дата								

№ п/п	№ детали (если имеется)	Наименование (полное наименование)	Спецификация	Ед.изм.	Ориентировочная цена за ед.	Расходные материалы		Потребность	Остаток на складе		Готовы к пути		Зачислено		Примечание
						доставки	перенос		кол-во	кол-во	кол-во	кол-во	кол-во	сумма	
1		Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	Осуществления услуги по штамповке готовых деталей на малых прессах (110 т)	количество ударов на малых прессах				10 000 000	0	0	0				
2		Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	Осуществления услуги по штамповке готовых деталей на малых прессах (150 т)	количество ударов на малых прессах				10 000 000	0	0	0				
3		Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	Осуществления услуги по штамповке готовых деталей на малых прессах (200 т)	количество ударов на малых прессах				10 000 000	0	0	0				
4		Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	Осуществления услуги по штамповке готовых деталей на малых прессах (250 т)	количество ударов на малых прессах				10 000 000	0	0	0				
ВСЕГО:															

Примечание в случае оттока в правлении заявки										Результаты						Бюджет	
Подписание отдела ответственного за закупку: Ответственный Менеджер отдела																	

**МЧЖ «UZSUNGWOO» қўшма корхонаси ҳамда “Бехзод Нусуруллоев
Фахри” МЧЖ ўртасида тузилган 22.11.2022 йилдаги № 22/11-сонли
шартномага**

ХУҚУҚИЙ ХУЛОСА

22.11.2022 йил

105-сонли

Фарғона шаҳри

Мазкур шартноманинг умумий киймати шартноманинг 7.2-бандида 1 210 000 000,00 (Бир миллиард икки юз ўн миллион) сўм этиб белгиланган ҳамда тўловлар белгиланган тартибда шартноманинг 7.4-бандида тўланиши кўрсатиб ўтилган.

Тарафларнинг ўртасида тузилган шартномада шартноманинг предмети, тўлов тартиби, етказиб бериш муддатлари, сотувчи ва олувчининг мажбуриятлари, жарима санкцияларини қўллаш тартиблари ва бошқа ҳуқуқ ва мажбуриятлар акс эттирилган.

Тарафлар ўртасида шартнома шартларини бажарилиши муносабати билан келиб чиқадиган муносабатлар Ўзбекистон Республикаси Фукаролик Кодексининг 437-456-моддалари билан ҳамда Ўзбекистон Республикаси «Хужалик юритувчи субъектлар фаолиятини шартномавий –ҳуқуқий базаси тўғрисида» ги Қонуни билан тартибга солинади.

Тақдим қилинган шартнома лойихаси умумий нормалар талабларига зид эмас.

**МЧЖ «UZSUNGWOO» қўшма
корхонаси ҳуқуқшуноси**



О.Юлдашов