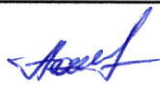



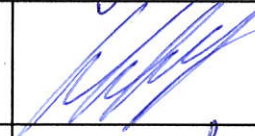

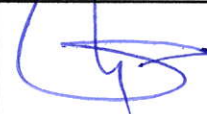


## Лист согласования условий договора

между СП ООО «UZSUNGWOO» и ООО «G'AYRAT-2000»

Номер договора	№ 97 от 01.11.2022			
Предмет договора	Оказание услуг по штамповке готовых деталей			
Сумма договора	1 340 000 000,00 сум (без учета НДС)			
Условия оплаты	100% по факту объема работ			
Срок выполнения	согласно требованиям заказчика			
Примечание	ПРОТОКОЛ закупочной комиссии, согласно лота № 22120012160443 от 01.11.2022г. – Отбор наилучшего предложения по оказанию услуг по штамповке готовых деталей, проводимого посредством электронной площадки etender.uzex.uz			
Подготовил договор	Ф.И.О.	Ахмедова А.	Подпись	
<b>Согласовано</b>	<b>Ф.И.О.</b>	<b>Подпись</b>		
Заявитель / Ген. менеджер управления цепочками поставок	Холматов Х.			
Начальник управления закупок и логистики	Юсупов И.			
Главный бухгалтер	Турдалиев Ш.			
Главный экономист	Эхсанов Ш.			
Финансовый менеджер	Холбеков Д.			
Зам. Генерального директора	Саттаров Ш.			

**ДОГОВОР №97**  
**на оказание услуги по штамповке**

г. Фергана

«01» ноября 2022 г.

СП ООО «UZSUNGWOO» именуемое в дальнейшем «ЗАКАЗЧИК» в лице Генерального директора Моминжонова Ш.И., действующего на основании Устава, с одной стороны и ООО «G'AYRAT-2000», именуемое в дальнейшем «ИСПОЛНИТЕЛЬ», в лице директора Хайитмухаммадов Н. действующего на основании Устава, с другой стороны, заключили настоящий Договор о нижеследующем:

**I. Предмет договора**

- 1.1. ИСПОЛНИТЕЛЬ обязуется оказывать услуги по штамповке металлических деталей (далее «Услуга») на давальческой основе - согласно Приложению №1 к настоящему Договору.
- 1.2. ЗАКАЗЧИК обеспечивает ИСПОЛНИТЕЛЯ на давальческой основе полуфабрикатами (металлическими заготовками - бленк) и технологическими оснастками (штампы) для штамповки. Передача давальческого сырья штампов, осуществляется согласно двусторонне заверенных актов приема-передачи между ЗАКАЗЧИКОМ И ИСПОЛНИТЕЛЕМ.

**II. Сроки и порядок поставки**

- 2.1. Оказание услуг ИСПОЛНИТЕЛЕМ производится по представленному ЗАКАЗЧИКОМ ежемесячному заказному листу (заявке/производственному плану) на поставку.
- 2.2. Поставка штамповочных деталей в адрес ЗАКАЗЧИКА, осуществляются силами и средствами ИСПОЛНИТЕЛЯ, согласно срокам, указанных в заказном листе (заявке/производственному плану).

**III. Поставка технологических оснасток и полуфабрикатов.**

- 3.1. ИСПОЛНИТЕЛЬ осуществляет поставку технологических оснасток в свой адрес со склада ЗАКАЗЧИКА, по отгрузочным документам, собственными силами и средствами, в течении 5 (пяти) рабочих дней с даты заключения настоящего договора. Датой передачи технологических оснасток, является дата подписания акта приёма-передачи и транспортной накладной.
- 3.2. ИСПОЛНИТЕЛЬ осуществляет поставку полуфабрикатов со склада ЗАКАЗЧИКА, по отгрузочным документам, заблаговременно, но не менее чем за 2 рабочих дня до предполагаемого срока поставки готовой продукции. Датой передачи полуфабрикатов, является дата подписания акта приёма-передачи и транспортной накладной.

**IV. Приемка продукции**

- 4.1. Приемка продукции, согласно оказанным услугам по количеству и качеству осуществляется на складе ЗАКАЗЧИКА, с участием представителя ЗАКАЗЧИКА и ИСПОЛНИТЕЛЯ.
- 4.2. ЗАКАЗЧИК проводит тщательный осмотр. Если во время первичного осмотра обнаруживаются недостатки или несоответствия требованиям настоящего Договора, ЗАКАЗЧИК немедленно сообщает об этом ИСПОЛНИТЕЛЮ, который совместно с представителем ЗАКАЗЧИКА проверяет выявленные недостатки и несоответствия. В случае подтверждения факта наличия недостатков и несоответствий, между сторонами составляется «Дефектный Акт» и ИСПОЛНИТЕЛЬ обязан в течении «1» календарного дня доработать несоответствующий объем за свой счёт.
- 4.3. В случае выявления факта наличия недостатков и несоответствий принятой продукции в процессе оказания Исполнителем услуг по штамповке, ЗАКАЗЧИК имеет право выставить претензию ИСПОЛНИТЕЛЮ в течении 10 рабочих дней, с даты принятия партии продукции.

## **V. Технологическая оснастка**

- 5.1. Вся технологическая оснастка является собственностью ЗАКАЗЧИКА. Планово-предупредительное и внеплановое (аварийное) обслуживание технологических оснасток производится сотрудниками ИСПОЛНИТЕЛЯ. ИСПОЛНИТЕЛЬ обязуется осуществить своевременное и качественное решение всех проблем связанных с техническим обслуживанием технологических оснасток.
- 5.2. В случае, выявления постоянного характера несоответствия технологической оснастки в процессе производства, вне зависимости от сроков окончания договора, ИСПОЛНИТЕЛЬ вправе вернуть ЗАКАЗЧИКУ технологическую оснастку.
- 5.3. ИСПОЛНИТЕЛЬ обязан осуществлять возврат технологических оснасток в полном объеме за свой счёт, в случае порчи или утери технологических оснастки ИСПОЛНИТЕЛЬ обязан возместить стоимость технологических оснастки на основании выставленного счета.
- 5.4. ИСПОЛНИТЕЛЬ обязан осуществлять возврат технологических оснасток в полном объеме при требовании ЗАКАЗЧИКА в течении одного календарного дня

## **VI. Тара и упаковка**

- 6.1. При поставке продукции, путем оказания услуг по штамповке, используется специальная тара, форма и объем которой согласовывается с ЗАКАЗЧИКОМ.
- 6.2. Тара и упаковка должны обеспечивать сохранность качества продукции при хранении и транспортировке.
- 6.3. Расходы по изготовлению тары и амортизации относятся на счет ИСПОЛНИТЕЛЯ.
- 6.4. В случае предоставления упаковки, тары, поддонов, предоставленных со стороны ЗАКАЗЧИКА, ИСПОЛНИТЕЛЬ обязан осуществлять их возврат в полном объеме, в случае порчи или их утери, ИСПОЛНИТЕЛЬ обязан возместить стоимость тары на основании выставленного счета.

## **VII. Цена и порядок расчетов за оказываемый услуги.**

- 7.1. Согласованная обеими сторонами цена на оказание услуг по штамповке металлических деталей (далее «Услуга») на давальческой основе за каждую операцию (удар), указывается в «Протоколе согласования цен» (приложение №1) который является неотъемлемой частью настоящего договора. Цена является фиксированной и не может быть изменена в течении срока действия договора.
- 7.2. Общая сумма договора, ориентировочно составляет 1 340 000 000,00 (Один миллиард триста сорок миллионов) сум 00 тийин без учёта НДС.
- 7.3. Общая стоимость договора, является ориентировочной, и может быть скорректирована, исходя из производственной потребности.
- 7.4. Оплата за оказанные услуги, осуществляется ЗАКАЗЧИКОМ по факту исполнения месячного объема, в размере 100% в течении 30 календарных дней, с даты предоставления акта-выполненных работ и счёта-фактуры, путем перечисления ЗАКАЗЧИКОМ денежных средств на расчетный счет ИСПОЛНИТЕЛЯ.

## **VIII Имущественная ответственность**

- 8.1. В случае несвоевременного оказания услуг, согласно срокам и полноты отгрузки продукции, указанным в заявке (плане), ИСПОЛНИТЕЛЬ уплачивает ЗАКАЗЧИКУ пению в размере 0,5 % от суммы не поставленной в срок продукции за каждый день задержки, но не более 50 % от стоимости несвоевременно поставленной партии продукции.
- 8.2. В случае несвоевременной оплаты за оказанные услуги ЗАКАЗЧИК уплачивает

ИСПОЛНИТЕЛЮ пени в размере 0,4 % от неоплаченной в срок суммы за каждый день просрочки платежа, но не более 50 % от стоимости несвоевременно оплаченной услуги.

- 8.3. В случае необоснованного отказа ИСПОЛНИТЕЛЯ от выполнения своих обязательств, ИСПОЛНИТЕЛЬ уплачивает пени в размере 20% от общей суммы договора.
- 8.4. ИСПОЛНИТЕЛЬ и ЗАКАЗЧИК обязаны уплатить любые вытекающие из условий Договора неустойки (штрафы, пени, проценты) в течении 3-х банковских дней с момента признания взаимных претензии об уплате неустойки (штрафа, пени, процентов) Уплата неустойки, если иное не оговорено в договоре, производится перечислением денежных средств на расчетные счета сторон. Днем уплаты остается день поступления денежных средств на расчетные счета сторон.
- Датой начисления сумм неустоек (штрафа, пеней, процентов), а также возмещения убытков, Стороны договорились считать дату признания должником своего обязательства по уплате неустоек (штрафа, пеней, процентов), возмещению убытков или дату вступления в законную силу решения суда, в котором установлена обязанность должника по уплате неустоек (штрафа, пени, процентов), возмещению убытков,
- 8.5. Металлические производственные отходы, производственный брак и все отходы после штамповки давальческих полуфабрикатов от имени ЗАКАЗЧИКА по его фактическому выходу согласно расчётов по оприходованию полуфабрикатов и расходу штамповочных частей, по норме расхода указанной в утвержденной заявке ЗАКАЗЧИКА, сдаются в ООО «Вторчермет» силами и средствами ИСПОЛНИТЕЛЯ. ИСПОЛНИТЕЛЬ должен предоставить ЗАКАЗЧИКУ счёт-фактуру отходов. Цены на передаваемые металлические производственные отходы, будут устанавливаться согласно действующей цены ООО «Вторчермет" на день сдачи металлических отходов. ЗАКАЗЧИК вправе осуществить самовывоз образовавшихся металлических производственных отходов.
- 8.6. ИСПОЛНИТЕЛЬ несет полную материальную ответственность за сохранность полуфабрикатов и технологических оснасток, принятых по настоящему договору. В случае их повреждения или утраты, возмещает его рыночную стоимость.

### **IX Форс- мажор**

- 9.1. Стороны освобождаются от ответственности за частичное или полное неисполнение обязательств по настоящему Договору, если это неисполнение явилось следствием форс - мажора, пожаров, забастовок, войны, гражданских волнений, юридических действий гражданских властей, работой общественного транспорта или других действий, вызывающих подобные или другие явления, которые невозможно спрогнозировать, предотвратить, преодолеть.
- 9.2. При наступлении и прекращении указанных в п. 9.1. событий по настоящему Договору заинтересованная сторона должна в срок не позднее 10-ти дней известить письменно другую сторону с приложением соответствующих свидетельств.
- 9.3. При отсутствии своевременного извещения, предусмотренного п. 9.2., сторона обязана возместить другой стороне убытки, причиненные не извещением.
- 9.4. Стороны обязаны продолжать выполнение Договора, как только устранены причины, указанные п. 8.1 В случае если такие причины будут продолжаться более 90 календарных дней, то стороны имеют право без всякой ответственности расторгнуть настоящий Договор письменным уведомлением за 30 календарных дней до даты расторжения.

### **X. Конфиденциальность.**

- 10.1. Стороны несут ответственность друг перед другом за соблюдение конфиденциальности относительно технической, финансовой и другой информации, касающейся вопросов освоения, поставки и выпуска продукции.
- 10.2. В случае нарушения условий конфиденциальности, виновная сторона возмещает другой стороне всю сумму понесенного материального и морального ущерба, согласно законодательства РУз.

## XI. Сроки действия и расторжение договора

- 11.1. Настоящий Договор вступает в силу со дня его подписания Сторонами и действует до 31.12.2023 года. Если ни одна из сторон за 3 месяцев до окончания срока действия договора не заявляет письменно о прекращении Договора, Договор считается продленным на следующий календарный год.
- 11.2. Договор, может быть, расторгнут по желанию одной из сторон, которая обязана дать письменное предупреждение за 3 месяца до срока расторжения.
- 11.3. Если какая-либо сторона продолжает не выполнять свои обязательства по условиям поставок и качеству продукции более 30 календарных дней после получения письменного извещения другой стороны, другая сторона может расторгнуть Договор письменным извещением в одностороннем порядке.
- 11.4. После расторжения Договора по любой из причин, вся техническая информация, представленная до этого ИСПОЛНИТЕЛЮ, должна быть возвращена ЗАКАЗЧИКУ и ИСПОЛНИТЕЛЬ должен прекратить использование этой информации.
- 11.5. Расторжение данного Договора по любой из причин не должно освобождать ни одну из сторон от обязательств по уплате задолженностей и возмещения ущерба, а также выполнения договоренностей, которые надлежит выполнить после окончания или расторжения Договора.
- 11.6. Если ИСПОЛНИТЕЛЬ продолжает не выполняет свои обязательства по условиям поставок и качество продукции более 2 календарных дней, другая сторона может
- 11.7.

## XII. Реквизиты сторон

### ЗАКАЗЧИК

**СП ООО «UZSUNGWOO»**

г. Фергана, ул. Аэропорт, 68.

тел: (998 95) 400-07-90

ИНН 301948646; ОКЭД 29320

1. р/счёт: 20214000104910109001

Банк «Асака», Ферг. филиал

МФО: 00539

2. р/счёт: 20214000804910109006

«Хамкор» Банк, Ферг. Филиал

МФО: 01155



Моминжонов Ш.И.

Генеральный директор  
СП ООО «UZSUNGWOO»

### ИСПОЛНИТЕЛЬ

**ООО «G'AYRAT-2000»**

Андижанская обл, Мархаматский р-н,

г. Мархамат, Туркистон МФЙ

+998 95 016 40 59

р/счёт: 20208000204068737001

ИНН: 203339280

МФО: 00083 Хамкор банк АТБ

ОКЕД 29320



Хайитмухаммадов Н.

Директор  
ООО «G'AYRAT-2000»

EXECUTOR	PURCH.DIR	ECONOMIST	FIN.DIR	DEP.DIR

Приложение №1 к договору № 97 от 01.11.2022 года.

Протокол согласования цен

1. СП ООО «UZSUNGWOO» именуемое в дальнейшем «ЗАКАЗЧИК» в лице Генерального директора Моминжонова Ш.И., действующего на основании Устава, с одной стороны и ООО «G'AYURAT-2000», именуемое в дальнейшем «ИСПОЛНИТЕЛЬ», в лице директора Хайитмухаммадов Н., действующего на основании Устава, с другой стороны, согласовали оплату за оказание услуг по штамповке металлических деталей на давальческой основе в ценах, в национальной валюте СУМ, указанные в таблице №1:
2. Настоящий протокол считается вступившим в силу с момента подписания.

Таблица № 1

№	Наименование Услуги	Производственная линия	Тип прессового оборудования	Ед. изм.	Кол-во	Цена (сум, без учета НДС)	Сумма (сум, без учета НДС)
1	Услуга по штамповке металлических деталей	Малый пресс-110т	SG110T	Операция (удар штампа)	2 000 000	150	300 000 000,00
2	Услуга по штамповке металлических деталей	Малый пресс-150т	SE150T	Операция (удар штампа)	2 000 000	150	300 000 000,00
3	Услуга по штамповке металлических деталей	Малый пресс-200т	SC200T-1	Операция (удар штампа)	2 000 000	185	370 000 000,00
4	Услуга по штамповке металлических деталей	Малый пресс-250т	SC250T-1	Операция (удар штампа)	2 000 000	185	370 000 000,00
<b>ИТОГО:</b>					8 000 000		1 340 000 000,00

СП ООО «UZSUNGWOO»



Ш.И. Моминжонов

ООО «G'AYURAT-2000»



Хайитмухаммадов Н.

**Протокол закупочной комиссии по отбору наилучшего предложения лот № 160443 на приобретение Оказание услуг по штамповке металлических деталей на малых прессах на давальческой основе**

Способ проведения электронный

Дата 01.11.2022

Время рассмотрения 25.10.2022 11:25

Закупочная комиссия , (Далее – Комиссия) в составе:

<b>Председатель комиссии</b>	MOMINJONOV SHOXRUX IMINOVICH	Генеральный директор	СП ООО "UZSUNGWOO"
<b>Секретарь комиссии</b>	YUSUPOV INOM ABDURASULOVICH	Начальник управление закупки	СП ООО "UZSUNGWOO"
<b>Член комиссии</b>	Sattarov Sherzod	1 заместитель генерального директора	СП ООО "UZSUNGWOO"
<b>Член комиссии</b>	XOLBEKOV DAVRON IBRAGIMOVICH	Финансовый контролёр	СП ООО "UZSUNGWOO"
<b>Член комиссии</b>	DAVLYATOV MAKSUD MUXAMADOVICH	Зам. генерального директора по производству	СП ООО "UZSUNGWOO"
<b>Член комиссии</b>	YULDASHOV OLIMJON ALIYEVICH	Юрист	UZSUNGWOO
<b>Член комиссии</b>	TURDALIYEV SHERZOD SHAVKATJON O'G'LI	Главный бухгалтер	UZSUNGWOO
<b>Член комиссии</b>	EXSANOV SHERZOD ANVAROVICH	Начальник планового отдела	UZSUNGWOO

Рассмотрев поступивших предложений со стороны участников по опубликованному объявлению на специальном информационном портале от 01.11.2022 года № лота 160443.

Метод оценки предложений – Бальный метод (Весовой коэф.техничко-квалификационной части: 60.00 / Весовой коэф. ценовой части: 40.00)

Мин. балл: 30

Предмет закупки:

<b>Наименование товара (работы, услуги)</b>	<b>Услуги по штамповке изделий из черных металлов</b>
Подробное описание	Оказание услуг по штамповке металлических деталей на прессах - 110т на давальческой основе, посредством предоставления со стороны СП ООО «UZSUNGWOO» металлических заготовок и технологических оснасток (штампов), согласно заявкам, в пределах требуемого объема, для производственных нужд предприятия
Количество товара	2 000 000.00
Единица измерения	
Цена товара (услуги) за единицу	153.00
Стартовая сумма	306 000 000.00
Валюта	UZS

<b>Наименование товара (работы, услуги)</b>	<b>Услуги по штамповке изделий из черных металлов</b>
---	---

Наименование участника	Макс балл	Значение участника	Балл участника	Тип оценки	Примечание	Причина
<b>ООО G'AYRAT-2000</b>	15	Общая информация об участнике	15	Экспертная		
<b>GRANULA PLAST SIFAT</b>	15	Общая информация об участнике	12	Экспертная		

Критерий №2 Наличие Формы 1 (Гарантийное письмо)

Тип: Текстовое значение

Описание: Наличие Формы 1 (Гарантийное письмо)

Обязательность: Критично

Наименование участника	Макс балл	Значение участника	Балл участника	Тип оценки	Примечание	Причина
<b>ООО G'AYRAT-2000</b>	15	Формы 1	15	Экспертная		
<b>GRANULA PLAST SIFAT</b>	15	Формы 1	12	Экспертная		

Критерий №3 Перечень технологического оборудования участника.

Тип: Текстовое значение

Описание: Перечень технологического оборудования участника. (предоставить полный список технологического оборудования для оказания услуг штамповки, с указанием детальной характеристики, марки, производителю)

Обязательность: Критично

Наименование участника	Макс балл	Значение участника	Балл участника	Тип оценки	Примечание	Причина
<b>ООО G'AYRAT-2000</b>	30	технологическое оборудования	30	Экспертная		
<b>GRANULA PLAST SIFAT</b>	30	Перечень технологического оборудования	24	Экспертная		

Оценка участников финансовой части составила:

Наименование участника	Стартовая сумма	Предлагаемая сумма	Сумма с учетом конвертации (UZS)	Применение преференции	Общее значение (UZS)	Дата предложения	Оценка стоимости (балл)
<b>ООО G'AYRAT-2000</b>	1 364 000 000.00	1 340 000 000.00 UZS	1 340 000 000.00	00.00	1 340 000 000.00	21.10.2022 18:35:52	40
<b>GRANULA PLAST SIFAT</b>	1 364 000 000.00	1 356 000 000.00 UZS	1 356 000 000.00	00.00	1 356 000 000.00	21.10.2022 18:40:13	39.52802

**Заказчик вправе применить преференцию в отношении отечественных производителей**

Итоговая оценка участников включая финансовой части составила:





## ОГЛАВЛЕНИЕ

- I. Инструкция для участника отбора.  
Формы и приложения закупочной документации.
- II. Ценовая часть отбора.
- III. Критерии оценки.

### Раздел 1. Инструкция для участника отбораа

- 1. Общие положения.
- 2. Гарантия обеспечения на участие в отборе.
- 3. Язык отбора, единица измерений.
- 4. Закупочная комиссия.
- 5. Состав закупочной документации.
- 6. Оформление предложений.
- 7. Подача предложений.
- 8. Срок действия и валюта предложения, предполагаемый срок и условия оказания услуг.
- 9. Внесение изменений в закупочную документацию.
- 10. Разъяснения и уточнения участникам, внесение изменений и/или отзыв и продление сроков подачи предложений.
- 11. Вскрытие, рассмотрение и оценка предложений участников отбора.
- 12. Заключение договора.
- 13. Заключительные положения.

## **ПРОСИМ ОБРАТИТЬ ВНИМАНИЕ!**

Участие в отборе наилучших предложений является сугубо добровольным решением организации (компании).

Организации или компании, изъявившие желание участвовать, должны внимательно изучить всю документацию.

Неспособность предоставить требуемую информацию и документы, указанные в закупочной документации, приведет к дисквалификации участника.

Заказчик не несет ответственность за полноту документации и дополнений к ней в том случае, если они не получены напрямую.

Организациям (компаниям), принявшим решение участвовать в отборе наилучших предложений, не гарантируется победа.

Передача прав на участие в отборе наилучших предложений другим юридическим лицам запрещается.

Отбор наилучших предложений может быть объявлен комиссией не состоявшимся, если:

- до истечения срока приёма документов не поступило ни одного предложения;
- принял участие только один участник.

Если ни одно из поступивших предложений не соответствует условиям документации, отбор наилучших предложений считается состоявшимся, но имеющим отрицательный результат. В таком случае по решению комиссии возможно повторное проведение отбора наилучших предложений.

Согласно статье 56 Закона Республики Узбекистан «О государственных закупках» критерии определения победителя имеют не только денежную оценку, но количественную и качественную оценки.

Согласно статье 45 Закона Республики Узбекистан «О государственных закупках» утверждены Правила этического поведения при проведении государственных закупок, в связи с этим все субъекты закупочной процедуры принимают их к безусловному руководству.

**В настоящей документации применяются следующие основные понятия:**

Отбор наилучших предложений – конкурентный способ осуществления государственных закупок на основе сравнения предложений, полученных от нескольких участников закупочных процедур (далее по тексту «отбор»);

Заказчик – основной инициатор закупки, покупатель, юридическое лицо, осуществляющее государственные закупки (далее по тексту «Заказчик»);

Закупочная комиссия – постоянный орган, осуществляющий проведение отбора, создаваемый с целью реализации принципов государственных закупок и обеспечения независимости принимаемых решений при проведении закупочных процедур (далее по тексту «Комиссия»);

Закупочная документация – документ, состоящий из нескольких частей, включающий инструкцию, условия и требования, предоставляемые для участников с целью подготовки предложения;

Претендент – хозяйствующий субъект, заявивший о своем намерении участвовать в отборе на предложенных условиях;

ИУО – инструкция участника отбора; ИТО – информационная таблица отбора;

Квалификационные документы – перечень документов, необходимых для прохождения претендентом квалификационного отбора;

Предложение – форма выражения согласия претендента осуществить работу в соответствии с требованиями и условиями отбора;

Участник – претендент, прошедший квалификационный отбор и допущенный к участию в отборе с наличием обязательства оказать услуги в случае признания победителем;

Победитель – участник, предложивший наилучшее предложение по результатам изучения, оценки и сопоставления;

Обеспечение участия – предоставление участником заказчику гарантий по обеспечению выполнения им обязательств, возникающих в связи с подачей предложений;

Критерии оценки - показатели, используемые для оценки предложений участников;

Специальный информационный портал (далее — портал) — веб-сайт и специальная электронная платформа оператора, обеспечивающие проведение государственных закупок, размещение и доступ к просмотру в электронной форме объявлений о государственных закупках, информации об итогах государственных закупок, предложениях участников отбора и иной информации, предусмотренной законодательством, а также проведение электронных государственных закупок.

РАЗДЕЛ I.

ИНСТРУКЦИЯ ДЛЯ УЧАСТИЯ

# І. ИНСТРУКЦИЯ ДЛЯ УЧАСТНИКА ОТБОРА

## 1. Общие положения.

1.1. Настоящая закупочная документация разработана в соответствии с Законом Республики Узбекистан от 22.04.2021 года за № ЗРУ-684 «О государственных закупках».

1.2. Государственный заказчик (далее «Заказчик») планирует осуществить закупку (далее «предмет отбора») на условиях разработанной закупочной документации по определению исполнителя услуг по предмету отбора.

1.3. Наименование предмета отбора, номер отбора, вид отбора, адрес и контакты «Заказчика» приведены в Информационной таблице отбора (далее - ИТО).

1.4. В отборе могут принять участие любые юридические лица<sup>1</sup> независимо от форм собственности, в том числе субъекты малого бизнеса, имеющие опыт работ аналогичный предмету отбора.

*<sup>1</sup>В отборе могут принимать участие как иностранные юридические лица (нерезиденты Республики Узбекистан), так и отечественные юридические лица (резиденты Республики Узбекистан)*

1.5. Для участия в отборе участник должен:

- а) получить (скачать) электронную версию закупочной документации, размещенной на специальном информационном портале для ознакомления с условиями отбора;
- б) подать квалификационные документы и предложение в соответствии с требованиями настоящей ИУО.

1.6. Любая документация и информация, представленная участником отбора, является конфиденциальной и не сообщается лицам, официально не имеющим отношения к данному отбору.

## 2. Гарантия обеспечения на участие в отборе – 0% от предельной стоимости, указанной в ИТО.

## 3. Язык, единица измерений.

3.1. Предложение и вся связанная с ним корреспонденция и документация, которые осуществляются участником и заказчиком, должны быть на русском или узбекском языке. Предложение, может быть на другом языке при условии, что к ней будет приложен точный перевод на русском или узбекском языке. В случае разночтения в тексте предложения, когда используется более чем один язык, узбекский язык считается преобладающим.

3.2. В предложении должна быть использована метрическая система измерений.

## 4. Закупочная комиссия.

4.1. Закупочная комиссия формируется заказчиком и:

- а) согласовывает закупочную документацию;
- б) устанавливает сроки приема предложений;
- в) устанавливает требования к претендентам и предложениям;
- г) проводит квалификационный отбор, если он предусмотрен условиями закупочной документации;

- д) принимает при необходимости решение с учетом результатов предварительного квалификационного отбора;
- е) принимает при необходимости решение о создании оценочной группы;
- ё) осуществляет закупочные процедуры в соответствии с законодательством;
- ж) определяет победителя и при необходимости резервного победителя конкурентных видов закупочных процедур или признает торги несостоявшимися.

4.2. Решения закупочной комиссии принимаются большинством голосов от общего количества членов закупочной комиссии. При равенстве голосов голос председателя считается решающим.

4.3. Участник отбора не вправе оказывать какого-либо давления на членов закупочной комиссии и заказчика.

## **5. Состав документации.**

5.1. Настоящая закупочная документация состоит из инструкции для участника отбора, технической и ценовой частей и проекта договора.

5.2. Также в закупочную документацию включается ИТО, вложения и приложения.

5.3. Техническая часть отбора включает в себя требования в соответствии с техническим заданием.

5.4. Ценовая часть закупочной документации включает в себя требования в соответствии с критериями оценки.

5.5. Проект договора составлен на языке, указанном в ИТО.

5.6. Договор будет трактоваться в соответствии с законодательством Республики Узбекистан.

## **6. Оформление предложений.**

### **6.1. Участник должен представить следующие документы:**

**1. Форма № 1**

**2. Запрашиваемые документы согласно критериям.**

**3. Документы, необходимые для подтверждения соответствия требованиям технического задания.**

6.2. Участник подает предложения в электронном виде через свой персональный кабинет не позднее срока, указанного в объявлении о проведении электронного отбора.

6.3. Электронные документы, являющиеся неотъемлемой частью предложения, подаются в форматах, определенных оператором. Каждый размещенный электронный документ утверждается электронной цифровой подписью участника.

6.4. Предоставление неоформленных указанным образом документов является свидетельством некорректной подготовки и подачи документов, такие факты фиксируются в протоколе заседания закупочной комиссии и доводятся до сведения представителей участников.

6.5. Документы, для которых настоящей инструкцией установлены специальные формы и приложения, должны быть представлены в соответствии с этими формами и приложениями, подписанные и оформленные участником в установленном порядке.

Предложения, не подписанные участником должным образом, могут быть отклонены решением закупочной комиссии, за исключением случаев, оговоренных в настоящей ИУО.

6.6. Вся информация и документы, представленные участником, должны быть достоверными и полными. Участник несет ответственность за достоверность и полноту предложения.

## **7. Подача предложений.**

7.1. Предложение предоставляется в электронном виде.

Участник должен представить Заказчику предложение не позднее дня и часа, указанных в ИТО.

7.3. Датой подачи предложения считается дата получения заказчиком электронных предложений.

7.4. Предложения, поступившие после установленного срока, не будут рассматриваться.

7.5. Подача предложения является подтверждением, что участник согласен со всеми условиями отбора и не имеет каких-либо разногласий и претензий касательно закупочной документации.

7.6. Участник отбора вправе подать только одно предложение.

## **8. Срок действия и валюта предложения, предполагаемый срок оказания услуг и условия их выполнения.**

8.1. Срок действия предложения участников должен составлять не менее срока, указанного в ИТО со дня окончания срока подачи предложений.

8.2. Все расценки и цены указываются в национальной валюте Республики Узбекистан-сумах.

8.3. Работы должны быть оказаны не позднее срока, указанного в ИТО.

8.4. Участник не вправе указывать иные условия оказания услуг, не предусмотренные условиями отбора.

## **9. Внесение изменений в документацию отбора.**

9.1. Заказчик вправе принять обоснованное решение о внесении изменений в закупочную документацию не позднее, чем за один рабочий день до даты окончания срока подачи предложений.

9.2. Изменения наименования, спецификации услуг и технических требований, а также изменения предельной стоимости услуг не допускаются. При этом срок окончания подачи предложений должен быть продлен не менее чем на три рабочих дня. Одновременно с этим вносятся изменения в объявление о проведении отбора, если была изменена информация, указанная в объявлении.

9.3. После завершения срока подачи предложений внесение изменений в условия отбора не допускается.

9.4. Все изменения считаются неотъемлемой частью закупочной документации.

## **10. Разъяснения и уточнения участникам, внесение дополнений и/или отзыв.**

10.1. Участник отбора вправе направить заказчику через открытый электронный чат запрос о даче разъяснений положений закупочной документации не позднее чем за 2 дня до даты окончания срока подачи предложений. В течение двух рабочих дней от даты поступления указанного запроса, заказчик обязан направить в установленной форме разъяснения условий закупочной документации.

10.2. Заказчик вправе не отвечать на запросы участников, поступившие позже установленного срока.

10.3. До окончания срока подачи предложений, участник по собственной инициативе вправе внести изменения или представить дополнения в свое ранее представленное предложение на участие в отборе.

10.4. В случае внесения изменений или дополнений в свое ранее представленное предложение, участник должен до окончания срока подачи предложений представить изменения или дополнения.



10.8. Изменения или дополнения, внесенные в предложение после завершения срока подачи предложений, не принимаются и не рассматриваются.

## **11. Рассмотрение и оценка предложений участников отбора.**

11.1. Рассмотрение и оценка предложений производится, если поступили не менее двух предложений от участников отбора.

11.2. Оценка технической части предложения на основании количественных показателей, а также оценка ценовой части предложения осуществляется электронной системой в автоматическом режиме.

Оценка и сопоставление предложений участников по критериям технической части предложения, не имеющим количественных показателей (экспертные критерии), осуществляются закупочной комиссией путем голосования.

11.3. Во время оценки предложений ответственный секретарь закупочной комиссии может запрашивать у участников электронного отбора разъяснения по поводу их предложений. Данная процедура проводится в электронной форме.

11.11. Закупочная комиссия примет во внимание финансовые, технические и производственные возможности, а также репутацию и опыт участника отбора.

Решение закупочной комиссии будет основано на изучении данных участника, представленных им, а также другой подобной информации, которая будет сочтена необходимой и относящейся к предмету отбора.

11.12. Отстраняются от участия в отборе участники если:

- о нем имеется запись в Едином реестре недобросовестных исполнителей;
- у него имеется просроченная задолженность по уплате налогов и сборов;
- участник не соответствует квалификационным, техническим и коммерческим требованиям закупочной документации;
- участник прямо или косвенно предлагает, дает или соглашается дать любому нынешнему либо бывшему должностному лицу или работнику государственного заказчика или другого государственного органа вознаграждение в любой форме, предложение о найме на работу либо любую другую ценную вещь или услугу с целью повлиять на совершение какого-либо действия, принятие решения или применение какой-либо закупочной процедуры государственного заказчика в процессе государственных закупок;
- участник совершает антиконкурентные действия или в нарушение законодательства имеет конфликт интересов, а также при выявлении случаев аффилированности.
- находится в стадии реорганизации, ликвидации или банкротства на имущество которых наложен арест, а также имеющие непосредственную организационно-правовую или финансовую зависимость друг от друга, выраженную в форме актов учредительства, финансового участия, холдинга и других форм;
- имеет, ненадлежащим образом исполненные обязательства по ранее заключенным договорам с заказчиком;
- находится в состоянии судебного или третейского разбирательства с заказчиком;
- отсутствуют соответствующие лицензии (см. ИТО).

11.13. Предложение, определенное как существенно не отвечающее требованиям закупочной документации, может быть отклонено.

11.14. Закупочная комиссия вправе не принимать во внимание несущественные недочеты и неточности в предложениях, если они не влияют на рейтинг других участников отбора.

11.15. При наличии ошибок закупочная комиссия вправе отклонить предложение либо определить условия дальнейшего рассмотрения предложения, известив об этом участника отбора.

11.16. Предложения с арифметическими ошибками должны быть исправлены участником отбора в соответствии с требованиями закупочной комиссии. В случае отказа участника исправить ошибки в своем предложении на условиях, предложенных закупочной комиссией, предложение такого участника может быть отклонено.

11.17. Электронная система в автоматическом режиме определяет в качестве победителя участника, предложение которого набрало наибольшее количество баллов с учетом технической и ценовой частей предложения.

## **12. Заключение договора.**

12.1. Договор по результатам проведения электронного отбора заключается в текстовом формате и заверяется подписями и печатями участников.

12.4. Проект договора является предварительным, условия могут подлежать изменению по согласованию сторон в частях, не противоречащих условиям отбора.

## **13. Заключительные положения**

13.1. Результаты рассмотрения и оценки предложений фиксируются в электронном протоколе и подписываются членами закупочной комиссии с использованием электронных цифровых подписей. Выписка из электронного протокола публикуется на специальном информационном портале в автоматическом режиме.

13.2. Отбор может быть объявлен закупочной комиссией не состоявшимся, если:

- а) до момента окончания срока подачи предложений не поступило ни одно предложение;
- б) на участие в отборе представлены предложения менее двух участников отбора;
- в) все представленные предложения не содержат необходимого пакета документов.

13.3. В случае если отбор не состоялся, заказчик имеет право провести закупочную процедуру повторно на тех же условиях и с теми же критериями и требованиями. При необходимости изменения условий, критериев оценки и требований закупочная комиссия принимает соответствующее решение с указанием оснований заказчика.

13.4. Споры, связанные с проведением отбора, разрешаются в порядке, установленном законодательством.

## ИНФОРМАЦИОННАЯ ТАБЛИЦА ОТБОРА

Данный раздел включает в себя специальные положения, касающиеся предмета отбора и дополняющие информацию или требования других разделов закупочной документации

№	Наименование раздела	Пояснения к разделам
1	Заказчик	СП ООО «UZSUNGWOO» Адрес: Республика Узбекистан, г.Фергана, ул.Аэропорт,68 Банковские реквизиты для местных поставщиков: 1) Наименование банка: «Асака Банк», МФО: 00539, Р/с:20214000104910109001 2) Наименование банка: «Хамкор Банк», МФО: 01155, Р/с:20214000804910109006
2	Предмет закупки	Оказание услуг по штамповке готовых деталей на малых прессах, посредством предоставления со стороны СП ООО «UZSUNGWOO» металлических заготовок и технологических оснасток (штампов), согласно заявкам, в пределах требуемого объема, для производственных нужд предприятия, с целью заключения долгосрочного договора (до 31.12.2023г.), с возможностью продления при отсутствии возражения сторон.
3	Номер отбора	№
4	Вид проведения отбора	Открытый
5	Место проведения отбора	СП ООО «UZSUNGWOO», г.Фергана, ул.Аэропорт,68
6	Место получения закупочной документации	СП ООО «UZSUNGWOO», г.Фергана, ул.Аэропорт,68
7	Объявление на участие в отборе	размещается на специальном информационном портале: <a href="https://etender.uzex.uz/">https://etender.uzex.uz/</a>
8	Для участия в отборе допускаются участники	участниками могут быть все желающие, изъявившие о своем намерении участвовать в отборе на предложенных условиях.
9	Лицензируемые виды работ	лицензии уполномоченных органов Республики Узбекистан; учредительные документы, копии сертификатов специалистов.
10	<b>Сроки подачи предложений</b>	<b>в течение 5-ти рабочих дней со дня размещения объявления о проведении отбора на специальном информационном портале</b>
11	Сроки обращения участников за разъяснениями по закупочной документации	Не менее чем за 2 дня до даты окончания срока подачи предложения.
12	Язык закупочной документации	Узбекский или русский
13	Срок действия предложения	не менее 1 месяца со дня окончания срока подачи предложений
14	<b>К рассмотрению предложений допускаются участники</b>	<b>прошедшие квалификационный отбор</b>
15	<b>Требуемый объем</b>	<b>8 000 000 операций/ударов на деталь</b>
16	<b>Предельная стоимость услуг, установленная</b>	<b>1 364 000 000,00 (Один миллиард триста шестьдесят четыре миллиона) сум без учета НДС</b>

	<b>Заказчиком</b>	
17.	<b>Наличие или отсутствие НДС</b>	<b>без учета НДС.</b>
18	Срок оказания услуг, установленный заказчиком	Согласно заявкам и требованиям Заказчика
19	Исполнение договора	Исполнитель должен оказывать услуги своими силами или с привлечением сторонних организаций.
20	Источник финансирования	Собственные средства заказчика (не бюджет)
21	Условия оплаты	Оплата за оказанные услуги, осуществляется ЗАКАЗЧИКОМ по факту исполнения месячного объема, в размере 100%, в течении 30 календарных дней, с даты предоставления акта-выполненных работ и счёта-фактуры, путем перечисления ЗАКАЗЧИКОМ денежных средств на расчетный счет ИСПОЛНИТЕЛЯ.
22	Валюта договора	Узбекский сум
23	Язык договора	Узбекский / русский
24	<b>Заявленная стоимость</b>	<b>Завленная стоимость участников, должна быть подана без учетом НДС.</b>
25	<b>Прочие условия</b>	<b>Общий объем операций/ударов составляет 8 000 000. Участник должен указать стоимость одного удара/операции на деталь.</b>
26	<b>Тех.задание</b>	Перечень металлических деталей прилагается в Приложении № 1 к технической документации. Перечень полуфабрикатов (металлических заготовок) по норме расхода, передаваемых Заказчиком Исполнителю, прилагается во вложении №2 к технической документации. Перечень технологических оснасток (штампов), передаваемых Заказчиком Исполнителю, прилагается во вложении №3 к технической документации. Исполнитель обязуется передать Заказчику, весь производственный брак после штамповки металлических заготовок.

**Конкурсной комиссии**

**ГАРАНТИЙНОЕ ПИСЬМО**

Настоящим письмом подтверждаем, что компания \_\_\_\_\_ :  
(наименование компании)

- не находится в стадии реорганизации, ликвидации или банкротства;
- не находится в состоянии судебного или арбитражного разбирательства с *(наименование заказчика);*
- отсутствуют ненадлежащим образом исполненные обязательства по ранее заключенным договорам.

Подписи:

Ф.И.О. руководителя \_\_\_\_\_

Ф.И.О. главного бухгалтера (начальника финансового отдела) \_\_\_\_\_

Ф.И.О. юриста \_\_\_\_\_

Место печати

РАЗДЕЛ II.  
ЦЕНОВАЯ ЧАСТЬ

## **Предельная цена заказчика**

- 1.1. Предельная цена, установленная заказчиком, составляет **1 364 000 000,00 (один миллиард пятьсот сорок семь миллионов двести десять тысяч) сум без учетом НДС.**
- 1.2. Общая сумма договора является ориентировочной и не подлежит обязательной выборке со стороны Заказчика.
- 1.3. Общая сумма договора рассчитывается исходя из общего объема операций/ударов штампов на общий объем деталей.
- 1.4. Общий объем операций/ударов составляет 8 000 000
- 1.5. **Участник должен указать стоимость одного удара/операции на деталь.**

## **II. Срок оказания услуг, установленный заказчиком**

- 2.1. Срок оказания услуг по штамповке готовых деталей на малых прессах, посредством предоставления со стороны СП ООО «UZSUNGWOO» металлических заготовок и технологических оснасток (штампов), осуществляется согласно сроков, указанных в заказе листе (заявке/производственному плану) ЗАКАЗЧИКА.

## **III. Источник финансирования**

- 3.1. Финансирование объекта будет осуществляться за счет собственных средств.

## **IV. Условия финансирования**

- 4.1. Оплата за оказанные услуги, осуществляется ЗАКАЗЧИКОМ по факту исполнения месячного объема, в размере 100%, в течении 30 календарных дней, с даты предоставления акта-выполненных работ и счёта-фактуры, путем перечисления ЗАКАЗЧИКОМ денежных средств на расчетный счет ИСПОЛНИТЕЛЯ. Платежи будут производиться Заказчиком в соответствии с условиями договора, заключенным между ним и победителем отбора.
- 4.2. Договор на оказание услуг должен соответствовать регулирующим положениям: Гражданскому Кодексу Республики Узбекистан, Закону Республики Узбекистан «О договорно-правовой базе деятельности хозяйствующих субъектов».

## **V. Валюта договора**

- 5.1. Валюта договора: узбекский сум.

## **РАЗДЕЛ III. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ**

### **Порядок и критерии квалификационной оценки участников и предложений.**

Порядок и критерии квалификационного отбора участников.

Квалификационная оценка осуществляется закупочной комиссией до начала отбора наилучших предложений.

Если требуемая информация не представлена участником, комиссия вправе не допускать его к участию в отборе.

### **Техническая оценка предложений.**

Осуществляется закупочной комиссией на основании документов технической части. Предложения участников отбора, не соответствующие требованиям технической оценки, могут быть дисквалифицированы.

№	Наименование критерия	Макс балл	Примечание
1	Наличие Формы 1 (Гарантийное письмо) Вложить скан версию.	15	Метод оценки - экспертный, Обязательность- критично; Значение требования – бинарное значение. Участник должен предоставить отсканированное разрешение. 15 баллов – при наличии заполненной формы 1 0 баллов - при отсутствии формы 1.
2	Общая информация об участнике. – Наименование предприятия. – Юридический статус. – Адрес. – Данные о руководителе предприятия. – Лицензия налогоплательщика. (если имеется) – Лицензия деятельности предприятия, зарегистрированная в уполномоченных органах. – Специализация. – Контактное лицо. Наличие опыта предоставления аналогичных услуг, постоянно, в течении последнего года. Наличие квалифицированного персонала. Вышеуказанные требования должны быть подтверждены документально, заверенные подписью и печатью руководителя предприятия. Вложить скан версии.	15	Метод оценки - экспертный, Обязательность- критично; Значение требования – бинарное значение. Участник должен предоставить отсканированное разрешение. 15 баллов при наличии всех требуемых документов. 0 баллов - при отсутствии
3	Перечень технологического оборудования участника. (предоставить полный список технологического оборудования для оказания услуг штамповки, с указанием детальной характеристики, марки, производителю) Вложить скан версию.	30	Метод оценки - экспертный, Обязательность- критично; Значение требования – бинарное значение. Участник должен предоставить отсканированное разрешение. 30 баллов – при наличии всех требуемых документов. 0 баллов - при отсутствии.
	Итого	60	

Максимальное количество баллов по итогам оценки технической и ценовой части не может превышать 100 баллов. Из них 60 баллов за техническую часть и 40 баллов за ценовую.

Победителем признается участник, предложивший лучшие условия исполнения договора на основе технических и ценовых критериев.

В случае, если по итогам оценки предложений два и более участника набрали одинаковое количество баллов, победителем признается тот из участников, чье предложение поступило раньше.

Техническое задание прилагается.



«Утверждаю»  
Генеральный менеджер  
управления цепочками  
поставок  
СП ООО «UZSUNGWOO»



Холматов Х.

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2022 г.

## **ТЕХНИЧЕСКАЯ ЗАДАНИЯ**

**на оказание услуг по штамповке металлических деталей на малых прессах на давальческой основе, посредством предоставления со стороны СП ООО «UZSUNGWOO» металлических заготовок и технологических оснасток (штампов), согласно заявкам, в пределах требуемого объема, для производственных нужд предприятия, с целью заключения долгосрочного договора.**

г.Фергана–2022 г.

## II. ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. **Наименование заказчика:** СП ООО «Uzsungwoo»
2. **Место проведения отбора:** СП ООО «Uzsungwoo», Узбекистан, г.Фергана, ул.Аэропорт,68.
3. **Срок проведения конкурса:** 5 рабочих дней с даты начала конкурса.
4. **Дата и время окончания конкурса:** указана в информации лота.
5. **Ответственный:**
  1. **Генеральный менеджер управления цепочками поставок:** Холбеков Даврон.  
Тел.: +998 91 112 72 27  
info@uzsungwoo.uz  
humoyun\_holmatov@uzsungwoo.uz
6. **Предмет конкурса:** Оказание услуг по штамповке металлических деталей на давальческой основе, посредством предоставления со стороны СП ООО «UZSUNGWOO» металлических заготовок и технологических оснасток (штампов), согласно заявкам, в пределах требуемого объема, для производственных нужд предприятия, с целью заключения долгосрочного договора (до 31.12.2023г.), с возможностью продления при отсутствии возражения сторон.
7. **Цель применения:** Своевременное выполнение обозначенных объемов и бесперебойного производства в СП ООО «UZSUNGWOO» штампованных деталей.
8. **Исполнитель обязан самостоятельно (либо с привлечением соответствующей организации) оказать услугу по штамповке металлических деталей, согласно представленному со стороны СП ООО «UZSUNGWOO» ежемесячному плану производства (заявка) в заявленном объеме и в установленные сроки (по дням), указанные в плане (заявке).**
9. **Наличие обязательных документов:**
  - Полный пакет конкурсной документации
  - Лицензия на деятельность
  - Копия паспорта руководителя
10. **Доставка:**

**Поставка каждой партии металлических заготовок, предоставляемых со стороны СП ООО «UZSUNGWOO», производится автотранспортом Исполнителя.**

**Доставка каждой партии штампованных деталей, со стороны Исполнителя, производится также автотранспортом Исполнителя.**

**Все расходы по осуществлению транспортировки металлических заготовок и готовых штампованных деталей, осуществляются силами и средствами Исполнителя.**

**Транспортировка технологических оснасток в адрес Исполнителя, осуществляются силами и средствами Исполнителя.**
11. **Объем поставки:**

Объем оказания услуг по штамповке металлических деталей, согласовывается между Исполнителем и Заказчиком в момент подачи заявки. Заявка подается Заказчиком на ежемесячной основе, согласно производственного плана.
12. **Условия оплаты:**

Оплата за оказанные услуги, осуществляется Заказчиком по факту исполнения месячного объема, в размере 100% в течении 30 календарных дней, с даты предоставления акта-выполненных работ и счёта-фактуры, путем перечисления Покупателем денежных средств на расчетный счет Исполнителя.

**13. Требования к качеству:**

В случае оказания услуг по штамповке металлических деталей, ненадлежащего качества Исполнитель обязан за свой счет доработать детали в течение 1-го дня с момента получения претензии. В случае порчи металлических заготовок или технологической оснастки, Исполнитель обязуется возместить их полную стоимость, согласно предоставленной стоимости со стороны Заказчика.

**14. Общий ориентировочный годовой объем услуг по штамповке металлических деталей, составляет 8 000 000 ударов операции, с указанием требуемых технических параметров прессового оборудования, прилагается во приложении №1 к технической части.**

**15. Перечень полуфабрикатов (металлических заготовок) по норме расхода, передаваемых Заказчиком Исполнителю, прилагается во приложении №2 к технической части.**

**16. Перечень технологических оснасток (штампов), передаваемых Заказчиком Исполнителю, прилагается во приложении №3 к технической части.**

**17. Перечень готовых металлических деталей, по факту оказания услуг по штамповке, прилагается в приложении №4**

**18. Исполнитель обязуется передать Заказчику, весь производственный брак после штамповки металлических заготовок.**

**19. Расходы по изготовлению используемых тар и амортизации относятся на счет Исполнителя.**

**20. Исполнитель обязуется передать Заказчику все виды используемой упаковки, поддонов, паллетов (если таковые имеются)**

**Ориентировочный объем услуг по штамповке металлических деталей на давальческой основе, с указанием требуемых технических параметров прессового оборудования (Приложение №1)**

№	Наименование Услуги	Ед-изм	Годовое количество операции (ударов)	Предельная цена без учета НДС	Сумма	Модель	Линия	Тип прессового оборудования
1	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	2 000 000	153	306 000 000	GSVEM	Малый пресс-110т	SG110T
2	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	2 000 000	153	306 000 000	GSVEM	Малый пресс-150т	SE150T
3	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	2 000 000	188	376 000 000	GSVEM	Малый пресс-200т	SC200T-1
4	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	2 000 000	188	376 000 000	GSVEM	Малый пресс-250т	SC250T-1
	Итого		8 000 000		1 364 000 000			

Разработал: Генеральный менеджер управления цепочками поставок: Холматов Хумоюн.















№	Модель	Номер детали	Наименование детали	Длина	Тип прессового оборудования	Количество используемых штампов для производства детали	Норма расхода на одну деталь (Металлическая заготовка (блинк))		Чистый вес детали, (кг.)	Сдаваемые отходы в «Вторчермет» (кг.)
							Толщина	Вес, (кг)		
1	GSVEM	52034354	BRACE FRT W/H PNL LH	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	1,20	0,59	0,58	0,01
2	GSVEM	94733080	REINFORCEMENT C/PLR INR PNL LH	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	1,40	1,407	1,146	0,261
3	GSVEM	94733081	REINFORCEMENT C/PLR INR PNL RH	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	1,40	1,396	1,146	0,25
4	GSVEM	94733095	FILLER-RKR INR PNL	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	1,20	1,828	1,687	0,141
5	GSVEM	94733098	FILLER-RKR INR PNL	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	1,20	1,84	1,687	0,153
6	GSVEM	52160083	BAR R/CMPT PNL FRT CR	Малый пресс-250т	SB250T-2	4	1,30	0,9	0,892	0,008
7	GSVEM	52160082	BAR R/CMPT PNL FRT CR RH	Малый пресс-250т	SB250T-2	4	1,30	0,9	0,892	0,008
8	GSVEM	94733222	REINF-RR S/D OTR PNL BELT LH	Малый пресс-250т	SB250T-2	3	0,65	0,792	0,471	0,321
9	GSVEM	94733223	REINF RR S/D OTR PNL BELT RH	Малый пресс-250т	SB250T-2	3	0,65	0,792	0,471	0,321
10	GSVEM	94731376	ABSORBER FRT BPR ENGY INR LH	Малый пресс-200т	SC200T-1	4	1,40	0,847	0,421	0,005
11	GSVEM	94731377	ABSORBER FRT BPR ENGY INR RH	Малый пресс-200т	SC200T-1	4	1,40	0,847	0,421	0,005
12	GSVEM	96901629	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - LH	Малый пресс-200т	SC200T-1	4	1,60	0,848	0,837	0,011
13	GSVEM	96901630	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - RH	Малый пресс-200т	SC200T-1	4	1,60	0,848	0,837	0,011
14	GSVEM	96901366	REINF F CMPT INR S RL	Малый пресс-200т	SC200T-1	4	2,20	0,415	0,415	0
15	GSVEM	52017160	BAR FLR PNL #2 CR-LH	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	0,90	1,13	1,104	0,026
16	GSVEM	52017161	BAR FLR PNL #2 CR-RH	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	0,90	1,13	1,104	0,026
17	GSVEM	94733122	PLATE R/END INR PNL	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	1,50	0,322	0,307	0,015
18	GSVEM	96901543	REINF-F/CMPT OTR S/RL LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	1,80	0,305	0,298	0,007
19	GSVEM	94733185	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	1,00	0,135	0,132	0,003
20	GSVEM	94733186	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	1,00	0,135	0,132	0,003
21	GSVEM	94733159	REINF-BODY L/PLR LK STKR LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	1,50	0,1346	0,121	0,0136
22	GSVEM	94733160	REINF-BODY L/PLR LK STKR RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	1,50	0,1346	0,121	0,0136
23	GSVEM	96901937	BRACKET DA UPX EXTN PNL REINF LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	1,40	0,076	0,072	0,004
24	GSVEM	96901938	BRACKET DA UPX EXTN PNL REINF RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	1,40	0,071	0,067	0,004
25	GSVEM	94731373	ABSORBER FRT BPR ENGY OTR LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	1,40	0,307	0,301	0,006
26	GSVEM	94731374	ABSORBER FRT BPR ENGY OTR RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	1,40	0,304	0,301	0,006
27	GSVEM	96901547	BRACKET FRT BRK HOSE LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	2,00	0,091	0,081	0,01
28	GSVEM	96901548	BRACKET FRT BRK HOSE RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	2,00	0,091	0,081	0,01
29	GSVEM	52019464	REINFORCEMENT R/END UPX PNL SUPT LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	1,20	0,294	0,278	0,016
30	GSVEM	52019465	REINFORCEMENT R/END UPX PNL SUPT RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	1,20	0,294	0,278	0,016
31	GSVEM	96901521	SUPPORT-DRIVETRAIN & FRT SUSP FRM FRT	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	1,00	0,19	0,152	0,038
32	GSVEM	96901522	SUPPORT-DRIVETRAIN & FRT SUSP FRM FRT	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	1,00	0,191	0,151	0,04
33	GSVEM	96901572	BRACKET ENGM TR RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	2,00	0,478	0,473	0,005
34	GSVEM	52015613	REINF FRT S/D PNL CTR LH	Малый пресс-250т	SA250T-1	4	0,65	0,447	0,273	0,174
35	GSVEM	52015614	REINF FRT S/D PNL CTR RH	Малый пресс-250т	SA250T-1	4	0,65	0,447	0,273	0,174
36	GSVEM	52015621	REINF-RR S/D PNL CTR LH	Малый пресс-250т	SA250T-1	4	0,65	0,519	0,223	0,296
37	GSVEM	52015622	REINF RR S/D PNL CTR RH	Малый пресс-250т	SA250T-1	4	0,65	0,519	0,223	0,296
38	GSVEM	94733116	SUPPORT R/END UPX PNL	Малый пресс-250т	SA250T-1	4	1,00	1,198	0,946	0,252
39	GSVEM	94732796	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	1,00	0,699	0,62	0,079
40	GSVEM	94732795	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	1,00	0,699	0,62	0,079
41	GSVEM	94732994	RAIL RF RR OTR LH	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	1,20	0,62	0,617	0,003
42	GSVEM	94733038	RAIL RF RR OTR RH	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	1,20	0,62	0,617	0,003
43	GSVEM	94733830	REINF-DA UPX EXTN PNL LWR RH	Малый пресс-200т	SD200T-2	3	1,20	0,204	0,202	0,002
44	GSVEM	94733829	REINF-DA UPX EXTN PNL LWR LH	Малый пресс-200т	SD200T-2	3	1,20	0,204	0,202	0,002
45	J-200	96555219	BRKT-STEERING COL, LWR	Малый пресс-250т	SB250T-2	4	2,60	1,415	1,391	0,024
46	GSVEM	94733051	REINFORCEMENT FLR PNL INR (F/SEAT) LH	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	0,80	0,537	0,504	0,033
47	GSVEM	94733071	REINFORCEMENT FLR PNL INR (F/SEAT) RH	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	0,80	0,537	0,504	0,033
48	GSVEM	94733050	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) LH	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	0,90	0,709	0,668	0,041
49	GSVEM	94733070	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) RH	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	0,90	0,709	0,668	0,041

















50	GSVEM	52018007	REINFORCEMENT R/W/DO PNL	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	1,00	0,673	0,494	0,179
51	J-200	96434569	SUPP-TIE BAR, CTR, UPR	Малый пресс-150т	SE150T-1	1	1,20	0,115	0,115	0
52	J-200	96555232	SUPPORT-T/BAR, CTR, LWR	Малый пресс-150т	SE150T-1	1	0,80	0,05	0,05	0
53	J-200	96555240	BRKT-CENTER, INST PNL, LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	1	1,20	0,025	0,025	0
54	J-200	96452835	BRKT-W/HARNES, TIE-BAR	Малый пресс-110т	SG110T	1	1,20	0,032	0,032	0
55	J-200	96495921	BRKT-COCKPIT MODULE	Малый пресс-110т	SG110T	1	1,40	0,029	0,029	0
56	J-200	96817980	BRKT-I/P COMPT	Малый пресс-110т	SG110T	1	1,20	0,015	0,014	0,001
57	T-250	96648849	BRKT FR I/BEAM FR DR LH	Малый пресс-150т	SF150T-2	2	1,60	0,262	0,12	0,022
58	T-250	96648850	BRKT FR I/BEAM FR DR RH	Малый пресс-150т	SF150T-2	2	1,20	0,052	0,049	0,003
59	M-300	AUT71195	AUDIO BCK MTG BRKT	Малый пресс-150т	SE150T-1	2	1,20	0,016	0,016	0
60	M-300	AUT71168	BRKT FUSE BOX RH	Малый пресс-150т	SF150T-2	1	1,60	0,031	0,025	0,006
61	M-300	AUT71169	BRKT FUSE BOX LH	Малый пресс-150т	SF150T-2	2	2,00	0,102	0,094	0,008
62	M-300	BCG50552	REINF-BRKT AUDIO LH	Малый пресс-110т	SG110T	3	1,50	0,102	0,094	0,008
63	M-300	BCG50554	REINF-BRKT AUDIO RH	Малый пресс-110т	SG110T	3	1,50	0,094	0,094	0
64	M-300	AVK81537	H-VAC CTR BRKT	Малый пресс-110т	SG110T	1	1,50	0,069	0,068	0,001
65	GSVEM	96901981	BRACKET I/P LWR LH(LHD)	Малый пресс-110т	SG110T	3	1,80	0,069	0,061	0,008
66	GSVEM	94738982	REINFORCEMENT R/END PNL	Малый пресс-110т	SG110T	4	1,00	0,073	0,067	0,006
67	GSVEM	94776289	BRACKET FRT BPR FASCIA	Малый пресс-110т	SG110T	4	1,00	0,021	0,021	0
68	GSVEM	94747536	BRACKET FRT BPR FASCIA UPR LH	Малый пресс-110т	SG110T	3	1,00	0,021	0,021	0
69	GSVEM	94748755	BRACKET FRT BPR FASCIA UPR RH	Малый пресс-110т	SG110T	3	1,00	0,08	0,06	0,02
70	GSVEM	96952476	BRACKET CHILD ST RST SYS BELT	Малый пресс-110т	SG110T	4	1,50	0,102	0,102	0
71	GSVEM	96901688	BRACKET - F/TANK STRP RR	Малый пресс-110т	SG110T	3	2,00	0,141	0,136	0,005
72	GSVEM	52026532	BRACKET F/TNK STRP FRT	Малый пресс-110т	SG110T	3	1,50	0,016	0,015	0,001
73	GSVEM	94751773	BRACKET F/FDR RR UPR BRKT	Малый пресс-110т	SG110T	3	0,70	0,016	0,015	0,001
74	GSVEM	94751774	BRACKET F/FDR RR UPR BRKT	Малый пресс-110т	SG110T	3	0,70	0,016	0,015	0,001
75	GSVEM	96901441	BRACKET RAD SURGE TK	Малый пресс-110т	SG110T	2	2,00	0,06	0,058	0,002






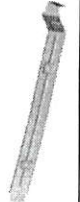










№	Модель	Номер детали	Наименование детали	Линия	Тип прессового оборудования	Количество используемых штампов для производства детали	ОР10	ОР20	ОР30	ОР40	ОР50
1	GSVEM	52034354	BRACE FRT W/H PNL LH	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	1050*960*480	900*700*480	1065*690*420		
2	GSVEM	94733080	REINFORCEMENT C/PLR INR PNL LH	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	970*780*480	900*700*480	900*700*480	900*680*480	900*680*480
3	GSVEM	94733081	REINFORCEMENT C/PLR INR PNL RH	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	970*780*480	900*700*480	900*700*480	900*680*480	900*680*480
4	GSVEM	94733095	FILLER-RKR INR PNL	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	1050*960*480	1095*740*480	1065*690*420	1050*660*450	1050*660*450
5	GSVEM	94733098	FILLER-RKR INR PNL	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	1050*960*480	1095*740*480	1065*690*420	1050*660*450	1050*660*450
6	GSVEM	52160083	BAR R/CMPT PNL FRT CR	Малый пресс-250т	SB250T-2	4	640*960*480	640*960*480	640*960*480	640*960*480	
7	GSVEM	52160082	BAR R/CMPT PNL FRT CR RH	Малый пресс-250т	SB250T-2	4	640*960*480	640*960*480	640*960*480	640*960*480	
8	GSVEM	94733222	REINF-RR S/D OTR PNL BELT LH	Малый пресс-250т	SB250T-2	3	640*960*480	640*960*480	640*960*480	640*960*480	
9	GSVEM	94733223	REINF RR S/D OTR PNL BELT RH	Малый пресс-250т	SB250T-2	3	640*960*480	640*960*480	640*960*480	640*960*480	
10	GSVEM	94731376	ABSORBER FRT BPR ENGY INR LH	Малый пресс-200т	SC200T-1	4	900X400X420	860X440X420	860X440X420	860X500X400	
11	GSVEM	94731377	ABSORBER FRT BPR ENGY INR RH	Малый пресс-200т	SC200T-1	4	900X400X420	860X440X420	860X440X420	860X500X400	
12	GSVEM	96901629	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - LH	Малый пресс-200т	SC200T-1	4	720X500X420	760X500X420	720X420X390	720X590X400	
13	GSVEM	96901630	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - RH	Малый пресс-200т	SC200T-1	4	720X500X420	760X500X420	720X420X390	720X590X400	
14	GSVEM	96901366	REINF F CMPT INR S RL	Малый пресс-200т	SC200T-1	4	800*540*480	740*500*420	740*500*380	740*500*380	
15	GSVEM	52017160	BAR FLR PNL #2 CR-LH	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	720X500X420	760X500X420	720X420X390		
16	GSVEM	52017161	BAR FLR PNL #2 CR-RH	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	720X500X420	760X500X420	720X420X390		
17	GSVEM	94733122	PLATE R/END INR PNL	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	800*540*480	740*500*420	740*500*380		
18	GSVEM	96901543	REINF-F/CMPT OTR S/RL LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	550 * 456 * 320	740*500*420	740*500*380		
19	GSVEM	94733185	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	690 X 504 X 480	550 X 386 X 380	500 X 406 X 380		
20	GSVEM	94733186	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	690 X 504 X 480	550 X 386 X 380	500 X 406 X 380		
21	GSVEM	94733159	REINF-BODY L/PLR LK STKR LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	690 X 504 X 480	550 X 386 X 380	500 X 406 X 380	550 X 456 X 320	
22	GSVEM	94733160	REINF-BODY L/PLR LK STKR RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	690 X 504 X 480	550 X 386 X 380	500 X 406 X 380	550 X 456 X 320	
23	GSVEM	96901937	BRACKET DA UPР EXTН PNL REINF LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	500 X 350 X 380	400 X 350 X 320	400 X 350 X 320		
24	GSVEM	96901938	BRACKET DA UPР EXTН PNL REINF RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	500 X 350 X 380	400 X 350 X 320	400 X 350 X 320		
25	GSVEM	94731373	ABSORBER FRT BPR ENGY OTR LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	900X400X420	860X440X420	860X440X420		
26	GSVEM	94731374	ABSORBER FRT BPR ENGY OTR RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	900X400X420	860X440X420	860X440X420		
27	GSVEM	96901547	BRACKET FRT BRK HOSE LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	900X400X420	860X440X420	860X440X420		
28	GSVEM	96901548	BRACKET FRT BRK HOSE RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	900X400X420	860X440X420	860X440X420		
29	GSVEM	52019464	REINFORCEMENT R/END UPР PNL SUPT LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	400 X 350 X 320	400 X 350 X 320	400 X 350 X 320	400 X 350 X 320	
30	GSVEM	52019465	REINFORCEMENT R/END UPР PNL SUPT RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	400 X 350 X 320	400 X 350 X 320	400 X 350 X 320	400 X 350 X 320	
31	GSVEM	96901521	SUPPORT-DRIVE/RAIN & FRT SUSP FRM FRT	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	460*680*380	460*680*380	460*680*380	460*680*380	
32	GSVEM	96901522	SUPPORT-DRIVE/RAIN & FRT SUSP FRM FRT	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	460*680*380	460*680*380	460*680*380	460*680*380	
33	GSVEM	96901572	BRACKET ENG MT RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	400 X 350 X 320	400 X 350 X 320	400 X 350 X 320	400 X 350 X 320	
34	GSVEM	52015613	REINF FRT S/D PNL CTR LH	Малый пресс-250т	SA250T-1	4	400 X 350 X 320	400 X 350 X 320	400 X 350 X 320	400 X 350 X 320	
35	GSVEM	52015614	REINF FRT S/D PNL CTR RH	Малый пресс-250т	SA250T-1	4	400 X 350 X 320	400 X 350 X 320	400 X 350 X 320	400 X 350 X 320	
36	GSVEM	52015621	REINF-RR S/D PNL CTR LH	Малый пресс-250т	SA250T-1	4	1300X450X480	1300X450X420	1300X450X420	1300X450X420	
37	GSVEM	52015622	REINF RR S/D PNL CTR RH	Малый пресс-250т	SA250T-1	4	1300X450X480	1300X450X420	1300X450X420	1300X450X420	
38	GSVEM	94733116	SUPPORT R/END UPР PNL	Малый пресс-250т	SA250T-1	4	1300X450X480	1300X450X420	1300X450X420	1300X450X420	
39	GSVEM	94732796	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	900X400X420	860X440X420	860X440X420	860X440X420	
40	GSVEM	94732795	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	900X400X420	860X440X420	860X440X420	860X440X420	
41	GSVEM	94732994	RAIL RF RR OTR LH	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	970*780*480	900*700*480	900*700*480	900*700*480	
42	GSVEM	94733038	RAIL RF RR OTR RH	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	970*780*480	900*700*480	900*700*480	900*700*480	
43	GSVEM	94733830	REINF-DA UPР EXTН PNL LWR RH	Малый пресс-200т	SD200T-2	3	500 X 350 X 380	400 X 350 X 380	400 X 350 X 320		
44	GSVEM	94733829	REINF-DA UPР EXTН PNL LWR LH	Малый пресс-200т	SD200T-2	3	500 X 350 X 380	400 X 350 X 380	400 X 350 X 320		
45	J-200	96555219	BRKT-STEERING COL, LWR	Малый пресс-250т	SB250T-2	4	690 X 504 X 480	550 X 386 X 380	500 X 406 X 380	550 X 456 X 320	
46	GSVEM	94733051	REINFORCEMENT FLR PNL INR (F/SEAT) LH	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	1050*960*480	1095*740*480	1065*690*420	1050*660*450	1050*660*450
47	GSVEM	94733071	REINFORCEMENT FLR PNL INR (F/SEAT) RH	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	1050*960*480	1095*740*480	1065*690*420	1065*690*420	1065*690*420
48	GSVEM	94733050	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) LH	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	1050*960*480	1095*740*480	1065*690*420	1065*690*420	1065*690*420
49	GSVEM	94733070	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) RH	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	1050*960*480	1095*740*480	1065*690*420	1065*690*420	1065*690*420
50	GSVEM	52018007	REINFORCEMENT R/WDO PNL	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	970*780*480	900*700*480	900*700*480	900*680*480	900*680*480
51	J-200	96434569	SUPPР-TIE BAR, CTR, UPР	Малый пресс-150т	SE150T-1	1	970*780*480	900*700*480	900*700*480	900*680*480	
52	J-200	96555232	SUPPORT-T/BAR, CTR, LWR	Малый пресс-150т	SE150T-1	1	580x320x340				
53	J-200	96555240	BRKT-CENTER, INST PNL, LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	1	490x320x380				
54	J-200	96452835	BRKT-W/HARNES, TIE-BAR	Малый пресс-110т	SG110T	1	450x220x500				








55	J-200	96495921	BRKT-COCKPIT MODULE	Малый пресс-110г	SG110T	1	450x270x270			
56	J-200	96817980	BRKT-IP COMPT	Малый пресс-110г	SG110T	1	490x250x290			
57	T-250	96648849	BRKT FR I/BEAM FR DR LH	Малый пресс-150г	SF150T-2	2	550x300x420	470x300x390		
58	T-250	96648850	BRKT FR I/BEAM FR DR RH	Малый пресс-150г	SF150T-2	2	550x300x420	470x300x390		
59	M-300	AUT71195	AUDIO BCK MTG BRKT	Малый пресс-150г	SE150T-1	2	440x370x390	440x370x390		
60	M-300	AUT71168	BRKT FUSE BOX RH	Малый пресс-150г	SF150T-2	1	440x370x390			
61	M-300	AUT71169	BRKT FUSE BOX LH	Малый пресс-150г	SF150T-2	2	440x370x390	440x370x390		
62	M-300	BCG50552	REINF-BRKT AUDIO LH	Малый пресс-110г	SG110T	3	500x370x383	500x370x383	490x320x385	
63	M-300	BCG50554	REINF-BRKT AUDIO RH	Малый пресс-110г	SG110T	3	500x370x383	500x370x383	490x320x385	
64	M-300	AVK81537	H-VAC CTR BRKT	Малый пресс-110г	SG110T	1	520x370x383			
65	GSVEM	96901981	BRACKET I/P LWR LH/(LHD)	Малый пресс-110г	SG110T	3				
66	GSVEM	94738982	REINFORCEMENT R/END PNL	Малый пресс-110г	SG110T	4				
67	GSVEM	94776289	BRACKET FRT BPR FASCIA	Малый пресс-110г	SG110T	4				
68	GSVEM	94747536	BRACKET FRT BPR FASCIA UP R LH	Малый пресс-110г	SG110T	3				
69	GSVEM	94748755	BRACKET FRT BPR FASCIA UP R RH	Малый пресс-110г	SG110T	3				
70	GSVEM	96952476	BRACKET CHILD ST RST SYS BELT	Малый пресс-110г	SG110T	4				
71	GSVEM	96901688	BRACKET - F/TANK STRP RR	Малый пресс-110г	SG110T	3				
72	GSVEM	52026532	BRACKET F/TNK STRP FR	Малый пресс-110г	SG110T	3				
73	GSVEM	94751773	BRACKET F/DPR RR UP R BRKT	Малый пресс-110г	SG110T	3				
74	GSVEM	94751774	BRACKET F/DPR RR UP R BRKT	Малый пресс-110г	SG110T	3				
75	GSVEM	96901441	BRACKET RAD SURGE TK	Малый пресс-110г	SG110T	2				





№	Наименование Услуги	Ед-изм	Модель	Номер детали	Наименование детали	Линия	Тип прессового оборудования	Количество используемых штампов для производства детали	Фото
1	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	52034354	BRACE FRT W/H PNL LH	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	
2	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	94733080	REINFORCEMENT C/PLR INR PNL LH	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	
3	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	94733081	REINFORCEMENT C/PLR INR PNL RH	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	
4	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	94733095	FILLER-RKR INR PNL	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	
5	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	94733098	FILLER-RKR INR PNL	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	
6	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	52160083	BAR R/CMPT PNL FRT CR	Малый пресс-250т	SB250T-2	4	
7	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	52160082	BAR R/CMPT PNL FRT CR RH	Малый пресс-250т	SB250T-2	4	
8	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	94733222	REINF-RR S/D OTR PNL BELT LH	Малый пресс-250т	SB250T-2	3	
9	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	94733223	REINF-RR S/D OTR PNL BELT RH	Малый пресс-250т	SB250T-2	3	
10	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	94731376	ABSORBER FRT BPR ENGY INR LH	Малый пресс-200т	SC200T-1	4	
11	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	94731377	ABSORBER FRT BPR ENGY INR RH	Малый пресс-200т	SC200T-1		
12	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	96901629	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - LH	Малый пресс-200т	SC200T-1	4	
13	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	96901630	REINFORCEMENT - U/B RR S/RL CTR - RH	Малый пресс-200т	SC200T-1	4	
14	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	96901366	REINF F CMPT INR S RL	Малый пресс-200т	SC200T-1	4	

15	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	52017160	BAR FLR PNL #2 CR-LH	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	
16	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	52017161	BAR FLR PNL #2 CR-RH	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	
17	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	94733122	PLATE R/END INR PNL	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	
18	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	96901543	REINF-F/CMPT OTR S/RL LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	
19	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	94733185	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	
20	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	94733186	REINF-FRT SD INR PNL WDO FRM RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	
21	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	94733159	REINF-BODY L/PLR LK STKR LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	
22	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	94733160	REINF-BODY L/PLR LK STKR RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	
23	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	96901937	BRACKET DA UPB EXTN PNL REINF LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	
24	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	96901938	BRACKET DA UPB EXTN PNL REINF RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	
25	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	94731373	ABSORBER FRT BPR ENGY OTR LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	
26	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	94731374	ABSORBER FRT BPR ENGY OTR RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	
27	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	96901547	BRACKET FRT BRK HOSE LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	
28	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	96901548	BRACKET FRT BRK HOSE RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	
29	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	52019464	REINFORCEMENT R/END UPB PNL SUPT LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	
30	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	52019465	REINFORCEMENT R/END UPB PNL SUPT RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	

31	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	96901521	SUPPORT-DRIVETRAIN & FRT SUSP FRM FRT	Малый пресс-150т	SE150T-1	3	
32	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	96901522	SUPPORT-DRIVETRAIN & FRT SUSP FRM FRT	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	
33	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	96901572	BRACKET ENG MT RH	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	
34	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	52015613	REINF FRT S/D PNL CTR LH	Малый пресс-250т	SA250T-1	4	
35	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	52015614	REINF FRT S/D PNL CTR RH	Малый пресс-250т	SA250T-1	4	
36	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	52015621	REINF-RR S/D PNL CTR LH	Малый пресс-250т	SA250T-1	4	
37	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	52015622	REINF RR S/D PNL CTR RH	Малый пресс-250т	SA250T-1	4	
38	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	94733116	SUPPORT R/END UP R PNL	Малый пресс-250т	SA250T-1	4	
39	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	94732796	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	
40	Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	операции (удар)	GSVEM	94732795	FILLER-BODY SI INR LWR PNL	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	
41	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	GSVEM	94732994	RAIL RF RR OTR LH	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	
42	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	GSVEM	94733038	RAIL RF RR OTR RH	Малый пресс-200т	SC200T-1	3	
43	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	GSVEM	94733830	REINF-DA UP R EXT N PNL L WR RH	Малый пресс-200т	SD200T-2	3	
44	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	GSVEM	94733829	REINF-DA UP R EXT N PNL L WR LH	Малый пресс-200т	SD200T-2	3	
45	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	J-200	96555219	BRKT-STEERING COL, LWR	Малый пресс-250т	SB250T-2	4	
46	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	GSVEM	94733051	REINFORCEMENT FLR PNL INR (F/SEAT) LH	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	

47	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	GSVEM	94733071	REINFORCEMENT FLR PNL INR (F/SEAT) RH	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	
48	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	GSVEM	94733050	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) LH	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	
49	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	GSVEM	94733070	REINFORCEMENT FLR PNL OTR (F/SEAT) RH	Малый пресс-250т	SB250T-2	5	
50	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	GSVEM	52018007	REINFORCEMENT R/WDO PNL	Малый пресс-150т	SE150T-1	4	
51	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	J-200	96434569	SUPP-TIE BAR, CTR, UPR	Малый пресс-150т	SE150T-1	1	
52	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	J-200	96555232	SUPPORT-T/BAR, CTR, LWR	Малый пресс-150т	SE150T-1	1	
53	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	J-200	96555240	BRKT-CENTER, INST PNL, LH	Малый пресс-150т	SE150T-1	1	
54	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	J-200	96452835	BRKT-W/HARNESS, TIE-BAR	Малый пресс-110т	SG110T	1	
55	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	J-200	96495921	BRKT-COCKPIT MODULE	Малый пресс-110т	SG110T	1	
56	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	T-250	96817980	BRKT-I/P COMPT	Малый пресс-110т	SG110T	1	
57	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	T-250	96648849	BRKT FR I/BEAM FR DR LH	Малый пресс-150т	SF150T-2	2	
58	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	T-250	96648850	BRKT FR I/BEAM FR DR RH				
59	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	M-300	AUT71195	AUDIO BCK MTG BRKT	Малый пресс-150т	SE150T-1	2	
60	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	M-300	AUT71168	BRKT FUSE BOX RH	Малый пресс-150т	SF150T-2	1	
61	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	M-300	AUT71169	BRKT FUSE BOX LH	Малый пресс-150т	SF150T-2	2	
62	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	M-300	BCG50552	REINF-BRKT AUDIO LH	Малый пресс-110т	SG110T	3	

63	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	M-300	BCG50554	REINF-BRKT AUDIO RH	Малый пресс-110т	SG110T	3	
64	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	M-300	AVK81537	H-VAC CTR BRKT	Малый пресс-110т	SG110T	1	
65	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	GSVEM	96901981	BRACKET I/P LWR LH/(LHD)	Малый пресс-110т	SG110T	3	
66	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	GSVEM	94738982	REINFORCEMENT R/END PNL	Малый пресс-110т	SG110T	4	
67	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	GSVEM	94776289	BRACKET FRT BPR FASCIA	Малый пресс-110т	SG110T	4	
68	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	GSVEM	94747536	BRACKET FRT BPR FASCIA UP R LH	Малый пресс-110т	SG110T	3	
69	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	GSVEM	94748755	BRACKET FRT BPR FASCIA UP R RH	Малый пресс-110т	SG110T	3	
70	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	GSVEM	96952476	BRACKET CHILD ST RST SYS BELT	Малый пресс-110т	SG110T	4	
71	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	GSVEM	96901688	BRACKET - F/TANK STRP RR	Малый пресс-110т	SG110T	3	
72	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	GSVEM	52026532	BRACKET F/TNK STRP FRT	Малый пресс-110т	SG110T	3	
73	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	GSVEM	94751773	BRACKET F/FDR RR UP R BRKT	Малый пресс-110т	SG110T	3	
74	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	GSVEM	94751774	BRACKET F/FDR RR UP R BRKT	Малый пресс-110т	SG110T	3	
75	Услуга по штамповке металлических деталей	операции (удар)	GSVEM	96901441	BRACKET RAD SURGE TK	Малый пресс-110т	SG110T	2	

**Информация о юридическом лице  
(По данным регистрирующих и уполномоченных органов)**

Общие сведения

ИНН:	203339280
Регистрирующий орган:	Хокимият района (города)
Дата регистрации :	20.07.2000
Номер регистрации:	397-к
Наименование юридического лица:	"G`AYRAT-2000" mas`uliyati cheklangan jamiyati
Код ОПФ:	152 - Общество с ограниченной или дополнительной ответственностью
Код ОКЭД:	29320 - Производство прочих комплектующих и аксессуаров для автотранспортных средств
Код СООГУ:	79994 - Субъекты предпринимательства, не вошедшие в структуры органов государственного и хозяйственного управления

Принадлежность к субъектам малого предпринимательства:	Да
Состояние активности:	Действующие предприятия
Уставный фонд:	77 000 000,00 UZS

Информация о руководителе Имя руководителя:	XAYITMUXAMMADOV NODIRBEK O`TKIRJON O`G`LI
--	---

1. Xayitmuxammadov Nodirbek O`tkirbek o`g`li	84,40
2. Zulfiyev To`lqin Alisher o`g`li	15,60
3.	
4.	
5.	

Контактные данные	
Адрес электронной почты:	
Контактные телефоны:	743911430
Код СОАТО:	1703227501 - Andijon viloyati, Marxamat tumani, Marxamat shahri
Улица, тупик, дом:	Turon MFY, Navoiy ko`chasi

Данные актуальны на 18/10/2022

# Единый реестр недобросовестных исполнителей

Главная > Единый реестр недобросовестных исполнителей

Всего: 60

Регион

203339280



Нет данных



Танлов комиссиясига

Кафолат хати

Ушбу хат билан биз «Гайрат 2000» МЧЖ корхонаси куйидагиларга кафолат берамиз

- Корхона қайта ташкил этиш, тугатиш ёки банкротлик жараёнида эмас
- суд ёки арбитраж ҳолатида эмас
- илгари тузилган шартномалар бўйича мажбуриятларга эмас
- «Ноинсоф етказиб берувчилар» реестрига киритилмаган

Рахбар:



Хайитмухамедов Н



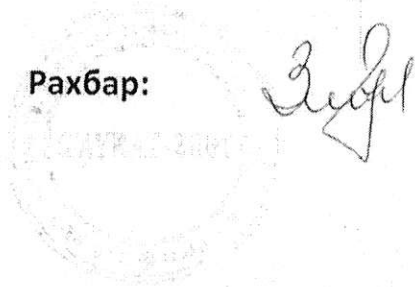
Танлов комиссиясига

Кафолат хати

Ушбу хат билан биз «Гайрат 2000» МЧЖ корхонаси куйидагиларга кафолат берамиз

- Корхона қайта ташкил этиш, тугатиш ёки банкротлик жараёнида эмас
- суд ёки арбитраж ҳолатида эмас
- илгари тузилган шартномалар бўйича мажбуриятларга эмас
- «Ноинсоф етказиб берувчилар» реестрига киритилмаган

Рахбар:



Хайитмухамедов Н

## Информация о юридическом лице (По данным регистрирующих и уполномоченных органов)

### Общие сведения

ИНН:	203339280
Регистрирующий орган:	Хокимият района (города)
Дата регистрации :	20.07.2000
Номер регистрации:	397-к
Наименование юридического лица:	"G`AYRAT-2000" mas`uliyati cheklangan jamiyati
Код ОПФ:	152 - Общество с ограниченной или дополнительной ответственностью
Код ОКЭД:	29320 - Производство прочих комплектующих и аксессуаров для автотранспортных средств
Код СООГУ:	79994 - Субъекты предпринимательства, не вошедшие в структуры органов государственного и хозяйственного управления

Принадлежность к субъектам малого предпринимательства:

Да

Состояние активности:

Действующие предприятия

Уставный фонд:

77 000 000,00 UZS

Информация о руководителе

Имя руководителя:

XAYITMUXAMMADOV NODIRBEK O`TKIRJON O`GLI

1. Xayitmuxammadov Nodirbek O`tkirbek o`g`li	84,40
2. Zulfiyev To`lqin Alisher o`g`li	15,60
3.	
4.	
5.	

### Контактные данные

Адрес электронной почты:

Контактные телефоны:

743911430

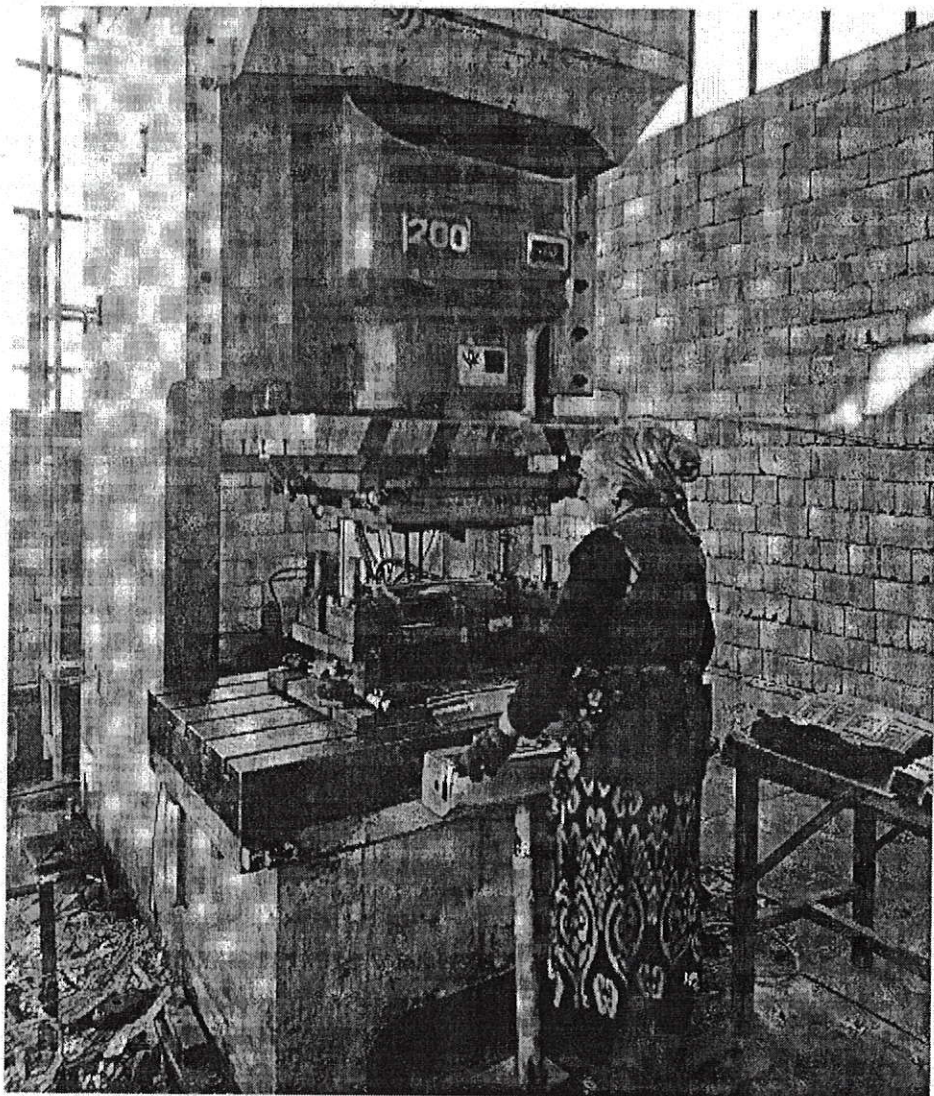
Код СОАТО:

1703227501 - Andijon viloyati, Marxamat tumani, Marxamat shahri

Улица, тупик, дом:

Turon MFY, Navoiy ko`chasi

Данные актуальны на 18/10/2022



«Гайрат-2000» МЧЖ нинг Пресскровошипный 200 тн дастгохи

Рахбар:

Хайитмухаммадов Н.

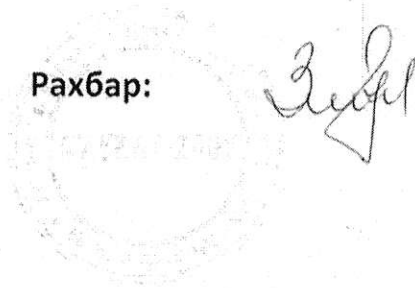


Танлов комиссиясига

Ариза

Ушбу ариза билан «Гайрат-2000» МЧЖ 160443 сонли энг яхши таклифлар танловида иштирок этиш ниятида

Рахбар:



Хайитмухамедов Н



Yuridik shaxs (tadbirkorlik subyektini) davlat ro'yxatidan o'tkazilganligi to'g'risida

## GUVOHNOMA

Ushbu bilan Tadbirkorlik subyektlari yagona davlat reyestriga

"GRANULA PLAST SIFAT" Xususiy korxonona

(Yuridik shaxsning – tadbirkorlik subyektining tashkiliy-huquqiy shakli ko'rsatilgan holdagi to'liq nomi)

"GRANULA PLAST SIFAT" XK

(Yuridik shaxsning qisqartirilgan nomi)

Tashkil etish (qayta tashkil etish, boshqa ro'yxatdan o'tkazish ma'lumotlarini o'zgartirish)

27.05.2021

995509

ro'yxat raqamli yozuv kiritilganligi tasdiqlanadi.

(Sana, oy (so'z bilan), yil):

Solliq to'lovchining identifikatsiya raqami (STIR):

308529591

Tashkiliy-huquqiy  
shakli:

Xususiy korxonona

Joylashgan joyi:

Farg'ona viloyati, Farg'ona shahri, Quvasoy ko'chasi, 262-uy,

Guvohnoma:

Farg'ona viloyati, Farg'ona shahri, DAVLAT XIZMATLARI tomonidan  
MARKAZI berilgan

(Ro'yxatdan o'tkazuvchi organing to'liq nomi):



Форма №2

Конкурсной комиссии

### ГАРАНТИЙНОЕ ПИСЬМО

Настоящим письмом подтверждаем, что компания ЧФ «GRANULA PLAST SIFAT»

- не находится в стадии реорганизации, ликвидации или банкротства;
- не находится в состоянии судебного или арбитражного разбирательства
- отсутствуют ненадлежащим образом исполненные обязательства по ранее заключенным договорам.

Директор ЧФ «GRANULA PLAST  
SIFAT»



У. Каландаров



Форма №2

Конкурсной комиссии

ГАРАНТИЙНОЕ ПИСЬМО

Настоящим письмом подтверждаем, что компания ЧФ «GRANULA PLAST SIFAT»

- не находится в стадии реорганизации, ликвидации или банкротства;
- не находится в состоянии судебного или арбитражного разбирательства
- отсутствуют ненадлежащим образом исполненные обязательства по ранее заключенным договорам.

Директор ЧФ «GRANULA PLAST  
SIFAT»



У. Каландаров



Форма №2

Конкурсной комиссии

### ГАРАНТИЙНОЕ ПИСЬМО

Настоящим письмом подтверждаем, что компания ЧФ «GRANULA PLAST SIFAT»

- не находится в стадии реорганизации, ликвидации или банкротства;
- не находится в состоянии судебного или арбитражного разбирательства
- отсутствуют ненадлежащим образом исполненные обязательства по ранее заключенным договорам.

Директор ЧФ «GRANULA PLAST  
SIFAT»

У. Каландаров



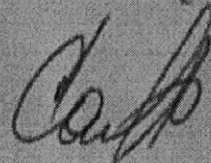


Farg'ona viloyati, Farg'ona shahar  
Davlat xizmatlari markazi  
tomonidan  
2021-yil 27-mayda  
995509-son reestr raqami bilan

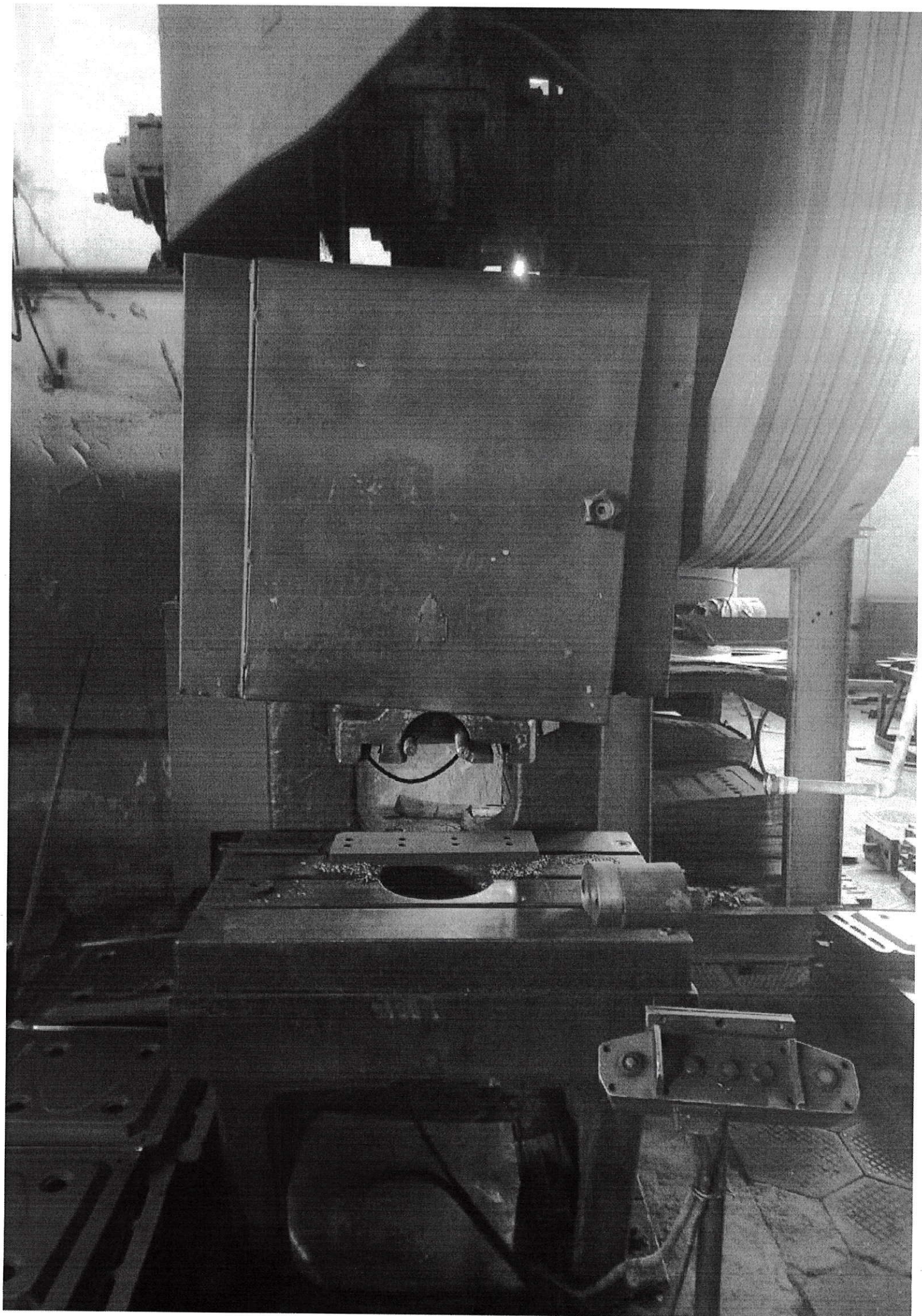
«RO'YXATGA OLINGAN»

«GRANULA PLAST SIFAT» xususiy  
korxonasi ishtirokchilari  
2021-yil 27-may dagi 1-son umumiy  
yig'ilishi  
bayonnomasi bilan

«TASDIQLANGAN»



«GRANULA PLAST SIFAT»  
XUSUSIY KORXONASINING  
USTAVI



Форма №1

Конкурсной комиссии

**ЗАЯВКА**

Данной заявкой компания ЧП «Granula Plast Sifat» намеренна участвовать в отборе наилучших предложений №:149104

Директор ЧФ «GRANULA PLAST  
SIFAT»



У. Каландаров



Заявка на закупку

вручке / в сопроводительных документах

Регистрация в Отделе закупок № 202 Дата: 29.06.2022

Отдел заявителя	Supply chain
Номер заказа	
Дата заказа	
Объем заказа	
Срок поставки	

Инициатор заявки

Должность	Менеджер	Ген.менеджер	Гл. Бухгалтер	Плановый отдел	Фин. Менеджер	Заместитель ген.директора	1-ый Заместитель ген.директора	Ген. Директор
Ф.И.О	Хужамбердиев Ж.	Холматов Х.	Турдалиев Ш	Эхсанов Ш.	Холбеков Д.	Давлятов М.	Сагатов Ш.А.	Моминжонов Ш.И.
Подпись								
Дата								

№ п/п	№ детали (если имеется)	Наименование (полное наименование)	Спецификация	Ед.изм.	Ориентировочная цена за ед.	Расходные материалы		Потребность	Остаток на складе		Товары в пути		Заказано		Примечание
						доставлен	вероятен		кол-во	вал-во	кол-во	вал-во	кол-во	вал-во	
1		Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	Осуществления услуги по штамповке готовых деталей на малых прессах (110 т)	количество ударов на малых прессах				10 000 000	0	0	0	0			
2		Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	Осуществления услуги по штамповке готовых деталей на малых прессах (150 т)	количество ударов на малых прессах				10 000 000	0	0	0	0			
3		Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	Осуществления услуги по штамповке готовых деталей на малых прессах (200 т)	количество ударов на малых прессах				10 000 000	0	0	0	0			
4		Услуга по штамповке готовых деталей на малых прессах	Осуществления услуги по штамповке готовых деталей на малых прессах (250 т)	количество ударов на малых прессах				10 000 000	0	0	0	0			
ВСЕГО:															

Примечание в случае оттока в принятии заявки		Реализация		Бюджет	
Подписанное отделе ответственного за закупку: Ответственный: Менеджер отдела					

**МЧЖ «UZSUNGWOO» қўшма корхонаси ҳамда “Gayrat-2000” МЧЖ  
ўртасида тузилган 01.11.2022 йилдаги № 97-сонли шартномага**

**ҲУҚУҚИЙ ХУЛОСА**

**01.11.2022 йил**

**97-сонли**

**Фарғона шаҳри**

Мазкур шартноманинг умумий киймати шартноманинг 7.2-бандида 1 340 000 000 (Бир миллиард уч юз қирқ миллион) сўм этиб белгиланган ҳамда тўловлар белгиланган тартибда шартноманинг 7.4-бандида тўланиши кўрсатиб ўтилган.

Тарафларнинг ўртасида тузилган шартномада шартноманинг предмети, тўлов тартиби, етказиб бериш муддатлари, сотувчи ва олувчининг мажбуриятлари, жарима санкцияларини қўллаш тартиблари ва бошқа ҳуқуқ ва мажбуриятлар акс эттирилган.

Тарафлар ўртасида шартнома шартларини бажарилиши муносабати билан келиб чиқадиган муносабатлар Ўзбекистон Республикаси Фуқаролик Кодексининг 437-456-моддалари билан ҳамда Ўзбекистон Республикаси «Хужалик юритувчи субъектлар фаолиятини шартномавий –ҳуқуқий базаси тўғрисида» ги Қонуни билан тартибга солинади.

Тақдим қилинган шартнома лойихаси умумий нормалар талабларига зид эмас.

**МЧЖ «UZSUNGWOO» қўшма**

**корхонаси ҳуқуқшуноси**



**О.Юлдашов**