

**Республика Узбекистан**

**ООО « YUKSALISH QURILISH LOYIHA ISHLARI »**

Заказ № UL-DS-\_\_\_\_\_. 2021

**Рекомендуемая**  
**Стартовая стоимость в текущих ценах**

**ЛОКАЛЬНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ**

**На текущий ремонт системы отопления специализированной  
среднеобразовательной школы №43 на МФЙ Богистон Янгикурганского  
района Наманганской области**

Заказчик: \_\_\_\_\_



**Наманган-2022**

# Республика Узбекистан

## ООО « YUKSALISH QURILISH LOYIHA ISHLARI »

Заказ № UL-DS-\_\_\_\_\_. 2022

### **Рекомендуемая** **Стартовая стоимость в текущих ценах**

### **ЛОКАЛЬНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ**

**На текущий ремонт системы отопления специализированной  
среднеобразовательной школы №43 на МФЙ Богистон Янгикурганского  
района Наманганской области**

Заказчик: \_\_\_\_\_.

Директор \_\_\_\_\_ М.Бурхонов  
ГИП \_\_\_\_\_ М.Бурхонов



РЕКОМЕНДУЕМАЯ СТАРТОВАЯ СТОИМОСТЬ В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

На текущий ремонт системы отопления специализированной среднообразовательной школы №43 на МФЙ Богистон Янгикурганского района Наманганской области

| № П/П | НАИМЕНОВАНИЕ ЗАТРАТ                                       | СТОИМОСТЬ В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ | ПРИМЕЧАНИЕ |
|-------|---|---------------------------|------------|
| 1     | ОСНОВНАЯ З/ПЛАТА  | 41 394 906                | Расчет 1   |
|       | ОТЧИСЛЕНИЯ В СОЦ.СТРАХ                                    | 4 967 389                 |            |
| 2     | ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШ. И МЕХАНИЗ.                              | 589 848                   | Расчет 2   |
| 3     | СТРОИТЕЛЬН. МАТЕР. И КОНСТРУКЦИИ                          | 174 694 524               | Расчет 3   |
| 4     | ЗАТРАТЫ НА АВТОТРАНСП. УСЛУГИ                             | 8 734 726                 | Расчет 4   |
| 5     | КАБЕЛЬНО-ПРОВОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ                              | 0                         | Расчет 5   |
|       | <b>ИТОГО ПРЯМЫХ ЗАТРАТ</b>                                | <b>230 381 393</b>        |            |
|       | ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ХАРАКТЕРА                | 0                         | Расчет 6   |
| 6     | ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯДЧИКА                                 | 44 924 372                | Расчет 7   |
|       | <b>ИТОГО</b>  | <b>275 305 765</b>        |            |
| 7     | ОБОРУДОВАНИЕ С ТРАНСПОРТНЫМ РАСХОДОМ                      | 51 217 793                | Расчет 8   |
| 8     | СТРАХОВАНИЕ ОБЪЕКТА                                       | 1 044 875                 | Расчет 9   |
| 9     | КОЭФФИЦИЕНТ РИСКА   | 0                         | Расчет 10  |
|       | <b>ВСЕГО СТОИМОСТЬ В ДОГОВОРНЫХ ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ БЕЗ НДС</b> | <b>327 568 434</b>        |            |
| 10    | НАЛОГ НДС 15%   | 49 135 265                |            |
|       | <b>ИТОГО СТОИМОСТЬ В ДОГОВОРНЫХ ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ С НДС :</b> | <b>376 703 699</b>        |            |
| 11    | ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ЗАКАЗЧИКА                                  | 0                         |            |
|       | <b>ВСЕГО СТОИМОСТЬ В ДОГОВОРНЫХ ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ С НДС :</b> | <b>376 703 699</b>        |            |

ГИП:

СОСТАВИЛ:



*(Handwritten signatures)*

М. БУРХОНОВ

Н. ТОШХУЖАЕВ

Заказчик: Не найдено

Подрядчик: Не найдено

**На текущий ремонт системы отопления специализированной среднообразовательной школы №43 на МФЙ  
Богистон Янгикурганского района Наманганской области**

наименование (объекта) стройки (предприятия, здания, сооружения)

**ЛОКАЛЬНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 396-8**

(наименование работ)

| № п/п                         | Шифр номера нормативов и коды ресурсов | Наименование работ и затрат, характеристика оборудования и его масса, расход ресурсов на единицу измерения                           | Единица измерения  | Количество           |                     |
|-------------------------------|--|--|--------------------|----------------------|---------------------|
|                               |  |  |                    | на единицу измерения | по проектным данным |
| 1                             | 2                                      | 3  | 4                  | 5                    | 6                   |
| <b>Тепловой пункт Блок №1</b> |  |  |                    |                      |                     |
| <b>ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ</b>          |  |  |                    |                      |                     |
| 1                             | E18-01-002-01                          | УСТАНОВКА КОТЛОВ СТАЛЬНЫХ ЖАРОТРУБНЫХ ПАРОВОДНЫХ НА ТВЕРДОМ ТОПЛИВЕ ТЕПЛОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ, МВТ (ГКАЛ/Ч): ДО 0,21 (0,18)           | 1 КОТЁЛ            |                      | 2                   |
| 1.1                           | 00001                                  | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС            | 50,14                | 100,28              |
| 1.2                           | 00003                                  | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС            | 1,97                 | 3,94                |
| 1.3                           | 02016                                  | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА/  | МАШ-ЧАС            | 1,89                 | 3,78                |
| 1.4                           | 02011                                  | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 //, ВЫСОКОЕ 10 /100/              | МАШ-ЧАС            | 0,6                  | 1,2                 |
| 1.5                           | 45407                                  | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)  | КГ                 | 0,25                 | 0,5                 |
| 1.6                           | 52039                                  | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 12 ММ  | ТН                 | 0,00802              | 0,01604             |
| 1.7                           | 35319                                  | ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А  | ТН                 | 0,00138              | 0,00276             |
| 2                             | 1514-2066                              | КОТЛЫ "АКС-80 Т" (ТВЕРДОЕ ТОПЛИВО), МОЩНОСТЬ 80 КВТ, ОТАПЛИВАЕМАЯ ПЛОЩАДЬ ДО 800 М2  | КОМПЛЕКТ           |                      | 2                   |
| 3                             | E18-04-001-02                          | УСТАНОВКА БАКОВ РАСШИРИТЕЛЬНЫХ КРУГЛЫХ И ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВМЕСТИМОСТЬЮ: 0,15 М3   | 1 БАК              |                      | 1                   |
| 3.1                           | 00001                                  | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС            | 4,03                 | 4,03                |
| 3.2                           | 00003                                  | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС            | 0,14                 | 0,14                |
| 3.3                           | 02011                                  | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 //, ВЫСОКОЕ 10 /100/              | МАШ-ЧАС            | 0,4                  | 0,4                 |
| 3.4                           | 52011                                  | БАКИ РАСШИРИТЕЛЬНЫЕ КРУГЛЫЕ ВМЕСТИМОСТЬЮ ДО 0,15 М3  | ШТ                 | 1                    | 1                   |
| 4                             | 113-3008-8                             | ДЫМОВАЯ ТРУБЫ Н=8,0 М Д-159Х4,5 ММ   | М                  |                      | 16                  |
| 5                             | 2307-10380                             | ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 15КЧ19П2 ДУ40;РУ16   | ШТ                 |                      | 4                   |
| 6                             | 1300-1191                              | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=15ММ  | ШТ                 |                      | 1                   |
| 7                             | 2307-11291                             | ЗАТВОР П98005 ДУ80;РУ6   | ШТ                 |                      | 2                   |
| 8                             | E18-05-001-01                          | УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА: ДО 0,1 Т   | 1 НАСОС            |                      | 2                   |
| 8.1                           | 00001                                  | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС            | 14,17                | 28,34               |
| 8.2                           | 00003                                  | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС            | 0,08                 | 0,16                |
| 8.3                           | 02016                                  | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА/  | МАШ-ЧАС            | 0,52                 | 1,04                |
| 8.4                           | 05628                                  | АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ /В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ/, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО | ТН                 | 0,0022               | 0,0044              |
| 8.5                           | 35319                                  | ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А  | ТН                 | 0,00039              | 0,00078             |
| 8.6                           | 12102                                  | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-50   | М3                 | 0,014                | 0,028               |
| 9                             | 1504-19123                             | ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НАСОС Q=27М3/ЧАС; P=21М N=1.5КВТ (SHFm5AM)  | К-Т                |                      | 2                   |
| 10                            | 2307-10746                             | КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 16ЧЗР,ДУ80,РУ16  | ШТ                 |                      | 2                   |
| 11                            | 2307-10752                             | КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 16ЧЗБР,ДУ40,РУ16   | ШТ                 |                      | 2                   |
| 12                            | 62133                                  | ГРЯЗЕВИК Т3403; Д-65(DR=283 ММ) С.5.903-13   | ШТ                 |                      | 1                   |
| 13                            | 54522                                  | ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ Д-40 РУ 16Ч7НЖ   | ШТ                 |                      | 2                   |
| 14                            | 1300-1193                              | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=25ММ  | ШТ                 |                      | 2                   |
| 15                            | 1300-1191                              | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=15ММ  | ШТ                 |                      | 1                   |
| 16                            | E18-07-001-02                          | УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ  | 1 КОМПЛЕКТ         |                      | 2                   |
| 16.1                          | 00001                                  | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС            | 0,22                 | 0,44                |
| 17                            | 1704-10005-1                           | МАНОМЕТР ОБМ 1-100   | ШТ                 |                      | 2                   |
| 18                            | ТСЦЕНА-700                             | КРАН ТРЕХХОДОВОЙ МУФТОВЫЙ 11Б18БК ДУ-15 ММ   | ШТ                 |                      | 2                   |
| 19                            | E18-07-001-04                          | УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ И УГЛОВЫХ  | 1 КОМПЛЕКТ         |                      | 2                   |
| 19.1                          | 00001                                  | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС            | 0,31                 | 0,62                |
| 20                            | 1704-10006-1                           | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ДО 100С  | ШТ                 |                      | 2                   |
| 21                            | E16-02-005-04                          | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 80 ММ (Д-89Х4 ММ)                       | 100 М ТРУБОПРОВОДА |                      | 0,08                |
| 21.1                          | 00001                                  | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС            | 79,75                | 6,38                |
| 21.2                          | 00003                                  | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС            | 1,77                 | 0,1416              |

|      |               |   |                    |         |         |  |
|------|---------------|---|--------------------|---------|---------|--|
| 21.3 | 02577         | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ  | МАШ-ЧАС            | 34,92   | 2,7936  |  |
| 21.4 | 32534         | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ          | ТН                 | 0,0005  | 0,00004 |  |
| 21.5 | 34241         | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | МЗ                 | 0,67    | 0,0536  |  |
| 21.6 | 34350         | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ   | МЗ                 | 0,61    | 0,0488  |  |
| 21.7 | 81182         | ТРУБА 89Х4,0=ГОСТ 10704-76  | М                  | 100     | 8       |  |
| 22   | E16-02-005-01 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: ДО 40 ММ (Д-40Х2,5 ММ) | 100 М ТРУБОПРОВОДА |         | 0,04    |  |
| 22.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС            | 60,83   | 2,4332  |  |
| 22.2 | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ  | ЧЕЛ-ЧАС            | 1,06    | 0,0424  |  |
| 22.3 | 02577         | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ  | МАШ-ЧАС            | 18,44   | 0,7376  |  |
| 22.4 | 32534         | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ          | ТН                 | 0,0002  | 0,00001 |  |
| 22.5 | 34241         | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | МЗ                 | 0,35    | 0,014   |  |
| 22.6 | 34350         | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ   | МЗ                 | 0,32    | 0,0128  |  |
| 22.7 | 80994         | ТРУБА 45Х2,5=ГОСТ 10704-76  | М                  | 100     | 4       |  |
| 23   | E16-02-001-02 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ                | 100 М ТРУБОПРОВОДА |         | 0,005   |  |
| 23.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС            | 32,97   | 0,16485 |  |
| 23.2 | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ  | ЧЕЛ-ЧАС            | 0,5     | 0,0025  |  |
| 23.3 | 02577         | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ  | МАШ-ЧАС            | 1,15    | 0,00575 |  |
| 23.4 | 30956         | КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115  | ТН                 | 0,00044 | 0,00000 |  |
| 23.5 | 32534         | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ          | ТН                 | 0,00017 | 0       |  |
| 23.6 | 34211         | АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А   | ТН                 | 0,00013 | 0       |  |
| 23.7 | 34241         | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | МЗ                 | 0,281   | 0,00141 |  |
| 23.8 | 46302         | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д 20 ММ  | М                  | 100     | 0,5     |  |
| 24   | E16-02-005-04 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 80 ММ (Д-89Х3,5 ММ)    | 100 М ТРУБОПРОВОДА |         | 0,12    |  |
| 24.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС            | 79,75   | 9,57    |  |
| 24.2 | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ  | ЧЕЛ-ЧАС            | 1,77    | 0,2124  |  |
| 24.3 | 02577         | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ  | МАШ-ЧАС            | 34,92   | 4,1904  |  |
| 24.4 | 32534         | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ          | ТН                 | 0,0005  | 0,00006 |  |
| 24.5 | 34241         | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | МЗ                 | 0,67    | 0,0804  |  |
| 24.6 | 34350         | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ   | МЗ                 | 0,61    | 0,0732  |  |
| 24.7 | 81180         | ТРУБА 89Х3,5=ГОСТ 10704-76  | М                  | 100     | 12      |  |

|      |               |   |                    |         |         |  |
|------|---------------|---|--------------------|---------|---------|--|
| 25   | 52226         | ВОЗДУХОСБОРНИК ВС-2 Д159Х4,5 250 ММ   | ШТ                 |         | 1       |  |
| 26   | E16-02-001-01 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 15 ММ                      | 100 М ТРУБОПРОВОДА |         | 0,02    |  |
| 26.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС            | 32,97   | 0,6594  |  |
| 26.2 | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ  | ЧЕЛ-ЧАС            | 0,5     | 0,01    |  |
| 26.3 | 02577         | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ  | МАШ-ЧАС            | 1,15    | 0,023   |  |
| 26.4 | 30956         | КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115  | ТН                 | 0,00044 | 0,00001 |  |
| 26.5 | 32534         | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ                | ТН                 | 0,00017 | 0,00000 |  |
| 26.6 | 34211         | АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А   | ТН                 | 0,00013 | 0,00000 |  |
| 26.7 | 34241         | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | МЗ                 | 0,281   | 0,00562 |  |
| 26.8 | 46301         | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д 15 ММ  | М                  | 100     | 2       |  |
| 27   | E16-02-001-03 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ                      | 100 М ТРУБОПРОВОДА |         | 0,02    |  |
| 27.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС            | 32,97   | 0,6594  |  |
| 27.2 | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ  | ЧЕЛ-ЧАС            | 0,5     | 0,01    |  |
| 27.3 | 02577         | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ  | МАШ-ЧАС            | 1,15    | 0,023   |  |
| 27.4 | 30956         | КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115  | ТН                 | 0,00044 | 0,00001 |  |
| 27.5 | 32534         | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ                | ТН                 | 0,00017 | 0,00000 |  |
| 27.6 | 34211         | АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А   | ТН                 | 0,00013 | 0,00000 |  |
| 27.7 | 34241         | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | МЗ                 | 0,281   | 0,00562 |  |
| 27.8 | 46303         | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д 25 ММ  | М                  | 100     | 2       |  |
| 28   | E13-03-004-08 | АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ СТАЛЬНЫХ ТРУБ, ПРОЛОЖЕННЫХ НА ЧЕРДАКЕ И ГЛАВНЫЙ СТОЯК (ЛАК БИТУМНЫЙ 177)                        | 100 М2             |         | 0,04    |  |
| 28.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС            | 2,48    | 0,0992  |  |
| 28.2 | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ  | ЧЕЛ-ЧАС            | 0,03    | 0,0012  |  |
| 28.3 | 02515         | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ                                  | МАШ-ЧАС            | 0,65    | 0,026   |  |
| 28.4 | 31524         | РАСТВОРИТЕЛИ МАРКИ Р-4  | ТН                 | 0,012   | 0,00048 |  |
| 28.5 | 41102         | ЛАК МАСЛЯНЫЙ ЧЕРНЫЙ 177, БИТУМНЫЙ   | Т                  | 0,023   | 0,00092 |  |
| 29   | E26-01-009-1  | ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ МАРОК 75, 100, ПЛИТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ МАРОК 75 | 1 МЗ ИЗОЛЯЦИИ      |         | 0,4     |  |

|                          |              |   |                                      |         |         |
|--------------------------|--------------|---|--------------------------------------|---------|---------|
| 29.1                     | 00001        | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС                              | 18,85   | 7,54    |
| 29.2                     | 00003        | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ  | ЧЕЛ-ЧАС                              | 0,64    | 0,256   |
| 29.3                     | 01383        | УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК   | МАШ-ЧАС                              | 0,63    | 0,252   |
| 29.4                     | 32538        | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ Л/Ц, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ | ТН                                   | 0,00053 | 0,00021 |
| 29.5                     | 32539        | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ Л/Ц, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,6 ММ | ТН                                   | 0,00101 | 0,0004  |
| 29.6                     | 41030        | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ   | Т                                    | 0,00004 | 0,00002 |
| 29.7                     | 19852        | СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ В РУЛОНАХ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ, С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ  | Т                                    | 0,0265  | 0,0106  |
| 30                       | 38519        | СТОИМОСТЬ МИНВАТЫ ТОЛЩ 50 ММ  | МЗ                                   |         | 0,4     |
| 31                       | E26-01-054-1 | ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ: РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ  | 100 М2 ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ |         | 0,07    |
| 31.1                     | 00001        | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС                              | 31,98   | 2,2386  |
| 31.2                     | 00003        | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ  | ЧЕЛ-ЧАС                              | 0,47    | 0,0329  |
| 31.3                     | 01383        | УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК   | МАШ-ЧАС                              | 1,26    | 0,0882  |
| 31.4                     | 00913        | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л   | МАШ-ЧАС                              | 0,23    | 0,0161  |
| 31.5                     | 33404        | ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ   | ТН                                   | 0,0473  | 0,00331 |
| 31.6                     | 30101        | БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ-1У-3, БНИ-1У, БНИ-У   | ТН                                   | 0,0126  | 0,00088 |
| 32                       | 38579        | СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ /ТУ 6-11-145-80/ МАРКИ РСТ-Х-Л-В   | М2                                   |         | 7       |
| 33                       | E15-04-030-4 | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2   | 100 М2                               |         | 0,128   |
| 33.1                     | 00001        | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС                              | 71,06   | 9,09568 |
| 33.2                     | 00003        | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ  | ЧЕЛ-ЧАС                              | 0,04    | 0,00512 |
| 33.3                     | 31066        | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011   | ТН                                   | 0,0246  | 0,00315 |
| 33.4                     | 31656        | ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ   | КГ                                   | 2,7     | 0,3456  |
| 34                       | 46352        | КРЕПЛЕНИЕ   | ТН                                   |         | 0,01    |
| <b>ВЕНТИЛЯЦИЯ</b>        |              |   |                                      |         |         |
| 35                       | E20-01-001-1 | ПРОКЛАДКА ВОЗДУХОВОДОВ ИЗ ЛИСТОВОЙ, ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ И АЛЮМИНИЯ КЛАССА Н (НОРМАЛЬНЫЕ)ТОЛЩИНОЙ: 0,5 ММ, ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ          | 100 М2                               |         | 0,01    |
| 35.1                     | 00001        | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС                              | 167,86  | 1,6786  |
| 35.2                     | 00003        | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ  | ЧЕЛ-ЧАС                              | 1,3     | 0,013   |
| 35.3                     | 00977        | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 19,62 КН /2 Т/   | МАШ-ЧАС                              | 0,39    | 0,0039  |
| 35.4                     | 02016        | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/  | МАШ-ЧАС                              | 1,79    | 0,0179  |
| 35.5                     | 30322        | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ  | ТН                                   | 0,015   | 0,00015 |
| 35.6                     | 35319        | ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А   | ТН                                   | 0,00045 | 0,00000 |
| 35.7                     | 45407        | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)   | КГ                                   | 8       | 0,08    |
| 36                       | 63408        | ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ Д-160 ММ ТОЛЩ 0,5ММ   | М2                                   |         | 1       |
| 37                       | E20-02-009-1 | УСТАНОВКА ЗОНТОВ НАД ШАХТАМИ ИЗ ЛИСТОВОЙ И ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: 200 ММ                                      | 1 ЗОНТ                               |         | 1       |
| 37.1                     | 00001        | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС                              | 0,47    | 0,47    |
| 37.2                     | 00003        | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ  | ЧЕЛ-ЧАС                              | 0,01    | 0,01    |
| 37.3                     | 02016        | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/  | МАШ-ЧАС                              | 0,05    | 0,05    |
| 37.4                     | 00969        | ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 КН /3,2 Т/   | МАШ-ЧАС                              | 0,09    | 0,09    |
| 37.5                     | 35319        | ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А   | ТН                                   | 0,00004 | 0,00004 |
| 37.6                     | 30322        | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ  | ТН                                   | 0,00018 | 0,00018 |
| 38                       | 54360        | ЗОНТ ВЫГЯЖНОЙ Д-200 ММ  | ШТ                                   |         | 1       |
| 39                       | E20-03-001-3 | УСТАНОВКА ВЕНТИЛЯТОРОВ ПОДДУВА ДЛЯ ТВЕРДОТОПЛИВНЫХ КОТЛОВ   | 1 ВЕНТИЛЯТОР                         |         | 2       |
| 39.1                     | 00001        | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС                              | 10,2    | 20,4    |
| 39.2                     | 00003        | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ  | ЧЕЛ-ЧАС                              | 0,19    | 0,38    |
| 39.3                     | 00762        | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА   | МАШ-ЧАС                              | 0,08    | 0,16    |
| 39.4                     | 00969        | ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 КН /3,2 Т/   | МАШ-ЧАС                              | 2,34    | 4,68    |
| 39.5                     | 30322        | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ  | ТН                                   | 0,0002  | 0,0004  |
| 39.6                     | 30317        | БОЛТ АНКЕРНЫЙ   | ТН                                   | 0,0021  | 0,0042  |
| 39.7                     | 45407        | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)   | КГ                                   | 0,47    | 0,94    |
| 40                       | 1503-4040    | ВЕНТИЛЯТОР ДУТЬЕВОЙ 0,12КВТ   | КОМПЛЕКТ                             |         | 2       |
| <b>Отопление Блок №1</b> |              |   |                                      |         |         |
| <b>ОТОПЛЕНИЯ</b>         |              |   |                                      |         |         |
| <b>СИСТЕМА №1</b>        |              |   |                                      |         |         |
| 41                       | 87828        | КРАН ШАРОВОЙ Д-20 ММ  | ШТ                                   |         | 20      |
| 42                       | 1300-1192    | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=20ММ   | ШТ                                   |         | 40      |
| 43                       | 1300-1194    | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=32ММ   | ШТ                                   |         | 2       |

|    |           |  |    |  |    |  |
|----|-----------|--|----|--|----|--|
| 44 | 1300-1195 | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=40MM              | ШТ |  | 2  |  |
| 45 | ТСЦЕНА-60 | ВЕНТИЛЬ УГЛОВОЙ РАДИАТОРНЫЙ РУЧНОЙ РЕГУЛИРОВКИ P25-3/4 | ШТ |  | 78 |  |

|      |               |  |  |        |         |  |
|------|---------------|--|--|--------|---------|--|
| 46   | E18-03-001-02 | УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ АЛЮМИНИЕВЫХ   | 100 КВТ<br>РАДИАТОРО<br>В И<br>КОНВЕКТО<br>РОВ |        | 0,7515  |  |
| 46.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС  | 65,6   | 49,2984 |  |
| 46.2 | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС  | 3,13   | 2,3522  |  |
| 46.3 | 00521         | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ  | МАШ-ЧАС  | 0,21   | 0,15782 |  |
| 46.4 | 02011         | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа/КГС: СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 //, ВЫСОКОЕ 10 /100/ | МАШ-ЧАС  | 0,8    | 0,6012  |  |
| 46.5 | 65851         | ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ  | ТН   | 0,0045 | 0,00338 |  |
| 47   | 55214         | РАДИАТОРЫ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ "AVANGART" H=500 MM  | СЕКЦИЯ   |        | 427     |  |
| 48   | 1300-1508     | КЛАПАН РАДИАТОРНЫЙ ДЛЯ ВЫПУСКА ВОЗДУХА 1/2   | ШТ   |        | 20      |  |
| 49   | 2310-20001    | КЛАПАН РАДИАТОРНЫЙ ДЛЯ ЗАГЛУШКА 1/2  | ШТ   |        | 20      |  |
| 50   | 2307-10012    | КРАШТЕЙН НАСТЕННЫЙ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РАДИАТОРОВ  | ШТ   |        | 80      |  |

**СИСТЕМА №2**

|      |               |  |  |        |          |  |
|------|---------------|--|--|--------|----------|--|
| 51   | 87828         | КРАН ШАРОВОЙ Д-20 MM   | ШТ   |        | 12       |  |
| 52   | 1300-1192     | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=20MM  | ШТ   |        | 23       |  |
| 53   | 1300-1194     | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=32MM  | ШТ   |        | 4        |  |
| 54   | ТСЦЕНА-60     | ВЕНТИЛЬ УГЛОВОЙ РАДИАТОРНЫЙ РУЧНОЙ РЕГУЛИРОВКИ P25-3/4   | ШТ   |        | 46       |  |
| 55   | E18-03-001-02 | УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ АЛЮМИНИЕВЫХ   | 100 КВТ<br>РАДИАТОРО<br>В И<br>КОНВЕКТО<br>РОВ |        | 0,4204   |  |
| 55.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС  | 65,6   | 27,57824 |  |
| 55.2 | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС  | 3,13   | 1,31585  |  |
| 55.3 | 00521         | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ  | МАШ-ЧАС  | 0,21   | 0,08828  |  |
| 55.4 | 02011         | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа/КГС: СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 //, ВЫСОКОЕ 10 /100/ | МАШ-ЧАС  | 0,8    | 0,33632  |  |
| 55.5 | 65851         | ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ  | ТН   | 0,0045 | 0,00189  |  |
| 56   | 55214         | РАДИАТОРЫ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ "AVANGART" H=500 MM  | СЕКЦИЯ   |        | 239      |  |
| 57   | 1300-1508     | КЛАПАН РАДИАТОРНЫЙ ДЛЯ ВЫПУСКА ВОЗДУХА 1/2   | ШТ   |        | 23       |  |
| 58   | 2310-20001    | КЛАПАН РАДИАТОРНЫЙ ДЛЯ ЗАГЛУШКА 1/2  | ШТ   |        | 23       |  |
| 59   | 2307-10012    | КРАШТЕЙН НАСТЕННЫЙ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РАДИАТОРОВ  | ШТ   |        | 92       |  |

**ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ**

|      |          |  |                          |      |         |  |
|------|----------|--|--------------------------|------|---------|--|
| 60   | E65-14-3 | РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ: НА СВАРКЕ ДИАМЕТРОМ ДО 50 MM | 100 М<br>ТРУБОПР<br>ОДОВ |      | 2,52    |  |
| 60.1 | 00001    | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС                  | 43,6 | 109,872 |  |

|      |          |  |            |      |        |  |
|------|----------|--|------------|------|--------|--|
| 60.2 | 02577    | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ           | МАШ-ЧАС    | 5,45 | 13,734 |  |
| 60.3 | 34241    | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ            | МЗ         | 1,09 | 2,7468 |  |
| 60.4 | 34350    | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ            | МЗ         | 0,15 | 0,378  |  |
| 61   | E65-19-1 | ДЕМОНТАЖ РАДИАТОРОВ ВЕСОМ ДО 80 КГ           | 100 ШТ     |      | 0,32   |  |
| 61.1 | 00001    | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ             | ЧЕЛ-ЧАС    | 110  | 35,2   |  |
| 61.2 | 00003    | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                     | ЧЕЛ-ЧАС    | 2,24 | 0,7168 |  |
| 62   | E66-26-2 | ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ ДО: 100 MM       | 1 ЗАДВИЖКА |      | 4      |  |
| 62.1 | 00001    | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ             | ЧЕЛ-ЧАС    | 1,14 | 4,56   |  |
| 62.2 | 00003    | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                     | ЧЕЛ-ЧАС    | 0,1  | 0,4    |  |
| 63   | E66-26-1 | ДЕМОНТАЖ ВЕНТИЛЕЙ ДИАМЕТРОМ ДО: (Д-25/40 MM) | 1 ЗАДВИЖКА |      | 4      |  |
| 63.1 | 00001    | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ             | ЧЕЛ-ЧАС    | 0,61 | 2,44   |  |
| 63.2 | 00003    | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ                     | ЧЕЛ-ЧАС    | 0,1  | 0,4    |  |

**Отопление Блок №2**

**ОТОПЛЕНИЯ**

**СИСТЕМА №1**

|      |               |  |                         |         |         |  |
|------|---------------|--|-------------------------|---------|---------|--|
| 64   | E16-02-001-02 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 MM                                     | 100 М<br>ТРУБОПР<br>ОДА |         | 0,12    |  |
| 64.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС                 | 32,97   | 3,9564  |  |
| 64.2 | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС                 | 0,5     | 0,06    |  |
| 64.3 | 02577         | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ   | МАШ-ЧАС                 | 1,15    | 0,138   |  |
| 64.4 | 30956         | КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115   | ТН                      | 0,00044 | 0,00005 |  |
| 64.5 | 31651         | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3  | ТН                      | 0,00053 | 0,00006 |  |
| 64.6 | 32534         | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 MM                               | ТН                      | 0,00017 | 0,00002 |  |
| 64.7 | 34211         | АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А  | ТН                      | 0,00013 | 0,00002 |  |
| 64.8 | 34241         | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ  | МЗ                      | 0,281   | 0,03372 |  |
| 64.9 | 52882         | УКРУПНЕННЫЕ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ДЛЯ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ /ТРУБОПРОВОДЫ/ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ ДИАМ. 20 MM | М                       | 100     | 12      |  |
| 65   | E16-02-001-03 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 25 MM                                     | 100 М<br>ТРУБОПР<br>ОДА |         | 0,24    |  |
| 65.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС                 | 32,97   | 7,9128  |  |

|      |       |                                    |         |      |       |
|------|-------|------------------------------------|---------|------|-------|
| 65.2 | 00003 | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ           | ЧЕЛ-ЧАС | 0,5  | 0,12  |
| 65.3 | 02577 | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ | МАШ-ЧАС | 1,15 | 0,276 |

|           |                      |  |                           |         |             |
|-----------|----------------------|--|---------------------------|---------|-------------|
| 65.4      | 30956                | КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115   | ТН                        | 0,00044 | 0,00011     |
| 65.5      | 31651                | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3  | ТН                        | 0,00053 | 0,00013     |
| 65.6      | 32534                | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ                               | ТН                        | 0,00017 | 0,00004     |
| 65.7      | 34211                | АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А  | ТН                        | 0,00013 | 0,00003     |
| 65.8      | 34241                | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ  | МЗ                        | 0,281   | 0,06744     |
| 65.9      | 52883                | УКРУПНЕННЫЕ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ДЛЯ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ /ТРУБОПРОВОДЫ/ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ ДИАМ. 25 ММ | М                         | 100     | 24          |
| <b>66</b> | <b>E16-02-001-04</b> | <b>ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ</b>                              | <b>100 М ТРУБОПРОВОДА</b> |         | <b>0,52</b> |
| 66.1      | 00001                | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС                   | 32,97   | 17,1444     |
| 66.2      | 00003                | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС                   | 0,5     | 0,26        |
| 66.3      | 02577                | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ   | МАШ-ЧАС                   | 1,15    | 0,598       |
| 66.4      | 30956                | КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115   | ТН                        | 0,00044 | 0,00023     |
| 66.5      | 31651                | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3  | ТН                        | 0,00053 | 0,00028     |
| 66.6      | 32534                | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ                               | ТН                        | 0,00017 | 0,00009     |
| 66.7      | 34211                | АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А  | ТН                        | 0,00013 | 0,00007     |
| 66.8      | 34241                | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ  | МЗ                        | 0,281   | 0,14612     |
| 66.9      | 52884                | УКРУПНЕННЫЕ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ДЛЯ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ /ТРУБОПРОВОДЫ/ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ ДИАМ. 32 ММ | М                         | 100     | 52          |
| <b>67</b> | <b>E16-02-001-05</b> | <b>ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 40 ММ</b>                              | <b>100 М ТРУБОПРОВОДА</b> |         | <b>0,22</b> |
| 67.1      | 00001                | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС                   | 32,97   | 7,2534      |
| 67.2      | 00003                | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС                   | 0,5     | 0,11        |
| 67.3      | 02577                | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ   | МАШ-ЧАС                   | 1,15    | 0,253       |
| 67.4      | 30956                | КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115   | ТН                        | 0,00044 | 0,0001      |
| 67.5      | 31651                | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3  | ТН                        | 0,00053 | 0,00012     |
| 67.6      | 32534                | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ                               | ТН                        | 0,00017 | 0,00004     |
| 67.7      | 34211                | АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А  | ТН                        | 0,00013 | 0,00003     |
| 67.8      | 34241                | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ  | МЗ                        | 0,281   | 0,06182     |

|           |                      |  |                           |        |             |
|-----------|----------------------|--|---------------------------|--------|-------------|
| 67.9      | 52885                | УКРУПНЕННЫЕ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ДЛЯ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ /ТРУБОПРОВОДЫ/ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ ДИАМ. 40 ММ | М                         | 100    | 22          |
| <b>68</b> | <b>E16-02-005-02</b> | <b>ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ (Д-57Х3,0 ММ)</b>                  | <b>100 М ТРУБОПРОВОДА</b> |        | <b>0,24</b> |
| 68.1      | 00001                | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС                   | 60,83  | 14,5992     |
| 68.2      | 00003                | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС                   | 1,06   | 0,2544      |
| 68.3      | 02577                | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ   | МАШ-ЧАС                   | 18,44  | 4,4256      |
| 68.4      | 32534                | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ                               | ТН                        | 0,0002 | 0,00005     |
| 68.5      | 34241                | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ  | МЗ                        | 0,35   | 0,084       |
| 68.6      | 34350                | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ  | МЗ                        | 0,32   | 0,0768      |
| 68.7      | 81076                | ТРУБА 57Х3,0=ГОСТ 10704-76   | М                         | 100    | 24          |
| <b>69</b> | <b>E16-02-005-04</b> | <b>ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 80 ММ (Д-76Х3,5 ММ)</b>                  | <b>100 М ТРУБОПРОВОДА</b> |        | <b>0,12</b> |
| 69.1      | 00001                | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС                   | 79,75  | 9,57        |
| 69.2      | 00003                | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС                   | 1,77   | 0,2124      |
| 69.3      | 02577                | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ   | МАШ-ЧАС                   | 34,92  | 4,1904      |
| 69.4      | 32534                | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ                               | ТН                        | 0,0005 | 0,00006     |
| 69.5      | 34241                | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ  | МЗ                        | 0,67   | 0,0804      |
| 69.6      | 34350                | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ  | МЗ                        | 0,61   | 0,0732      |
| 69.7      | 81152                | ТРУБА 76Х3,5=ГОСТ 10704-76   | М                         | 100    | 12          |
| 70        | 87830                | ОТВОД СТАЛЬНОЙ Д-20 ММ   | ШТ                        |        | 8           |
| 71        | 87831                | ОТВОД СТАЛЬНОЙ Д-25 ММ   | ШТ                        |        | 6           |
| 72        | 87832                | ОТВОД СТАЛЬНОЙ Д-32 ММ   | ШТ                        |        | 4           |
| 73        | 87833                | ОТВОД СТАЛЬНОЙ Д-40 ММ   | ШТ                        |        | 10          |
| 74        | 87827                | ОТВОД СТАЛЬНОЙ Д-50 ММ   | ШТ                        |        | 8           |
| 75        | 87829                | ОТВОД СТАЛЬНОЙ Д-76 ММ   | ШТ                        |        | 6           |
| 76        | 87828                | КРАН ШАРОВОЙ Д-20 ММ   | ШТ                        |        | 20          |
| 77        | 1300-1192            | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=20ММ  | ШТ                        |        | 40          |
| 78        | 1300-1194            | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=32ММ  | ШТ                        |        | 2           |
| 79        | 1300-1195            | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=40ММ  | ШТ                        |        | 2           |
| 80        | ТСЦЕНА-200           | ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ПРОТОЧНЫЙ ВОЗДУХОСБОРНИК АИИ010.000   | ШТ                        |        | 2           |



|      |               |  |                                  |        |         |  |
|------|---------------|--|----------------------------------|--------|---------|--|
| 81   | ТСЦЕНА-50     | МУФТА РАЗЪЕМНАЯ КОМБИНИРОВАННАЯ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ Д-20-25   | ШТ                               |        | 39      |  |
| 82   | E16-04-002-02 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ | 100 М ТРУБОПРОВОДА               |        | 1,8     |  |
| 82.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС                          | 149,64 | 269,352 |  |
| 82.2 | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС                          | 8,42   | 15,156  |  |
| 82.3 | 00116         | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ  | МАШ-ЧАС                          | 8,12   | 14,616  |  |
| 83   | 58769         | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д25 /D"3/4, СТЕНКА 4,2/   | М                                |        | 180     |  |
| 84   | ТСЦЕНА-01     | ОТВОД 90 ПНР Д-25 ММ   | ШТ                               |        | 39      |  |
| 85   | ТСЦЕНА-40     | ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ ПНР Д-25X25X25 ММ   | ШТ                               |        | 39      |  |
| 86   | ТСЦЕНА-60     | ВЕНТИЛЬ УГЛОВОЙ РАДИАТОРНЫЙ РУЧНОЙ РЕГУЛИРОВКИ P25-3/4   | ШТ                               |        | 78      |  |
| 87   | E18-03-001-02 | УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ АЛЮМИНИЕВЫХ   | 100 КВТ РАДИАТОРОВ И КОНВЕКТОРОВ |        | 0,7515  |  |
| 87.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС                          | 65,6   | 49,2984 |  |
| 87.2 | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС                          | 3,13   | 2,3522  |  |
| 87.3 | 00521         | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ  | МАШ-ЧАС                          | 0,21   | 0,15782 |  |
| 87.4 | 02011         | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа/КГ/С:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 //, ВЫСОКОЕ 10 /100/       | МАШ-ЧАС                          | 0,8    | 0,6012  |  |
| 87.5 | 65851         | ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ  | ТН                               | 0,0045 | 0,00338 |  |
| 88   | 55214         | РАДИАТОРЫ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ "AVANGART" Н=500 ММ  | СЕКЦИЯ                           |        | 427     |  |
| 89   | 1300-1508     | КЛАПАН РАДИАТОРНЫЙ ДЛЯ ВЫПУСКА ВОЗДУХА 1/2   | ШТ                               |        | 20      |  |
| 90   | 2310-20001    | КЛАПАН РАДИАТОРНЫЙ ДЛЯ ЗАГЛУШКА 1/2  | ШТ                               |        | 20      |  |
| 91   | 2307-10012    | КРАНШТЕЙН НАСТЕННЫЙ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РАДИАТОРОВ   | ШТ                               |        | 80      |  |
| 92   | ТСЦЕНА-70     | МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ, ПНР Д-25 ММ  | ШТ                               |        | 60      |  |
| 93   | ТСЦЕНА-10     | КЛИПСЫ ПНР Д-25 ММ   | ШТ                               |        | 360     |  |
| 94   | 63794         | ГИЛЬЗА ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ Д-32 ММ L=0,30 М   | М                                |        | 12      |  |
| 95   | 63801         | ГИЛЬЗА ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ Д-76X4,0 ММ L=0,4 М L=0,9 М  | М                                |        | 5       |  |
| 96   | 74265         | АСБЕСТ ШНУР Д-6 ММ   | М                                |        | 100     |  |
| 97   | E15-04-030-4  | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ:КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2   | 100 М2                           |        | 0,225   |  |
| 97.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС                          | 71,06  | 15,9885 |  |
| 97.2 | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС                          | 0,04   | 0,009   |  |
| 97.3 | 31066         | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011  | ТН                               | 0,0246 | 0,00553 |  |
| 97.4 | 31656         | ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ  | КГ                               | 2,7    | 0,6075  |  |
| 98   | E13-03-004-08 | АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ СТАЛЬНЫХ ТРУБ, ПРОЛОЖЕННЫХ НА ЧЕРДАКЕ И ГЛАВНЫЙ СТОЯК (ЛАК БИТУМНЫЙ 177)                              | 100 М2                           |        | 0,225   |  |

|       |              |   |                                      |         |         |  |
|-------|--------------|---|--------------------------------------|---------|---------|--|
| 98.1  | 00001        | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС                              | 2,48    | 0,558   |  |
| 98.2  | 00003        | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ  | ЧЕЛ-ЧАС                              | 0,03    | 0,00675 |  |
| 98.3  | 02515        | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ  | МАШ-ЧАС                              | 0,65    | 0,14625 |  |
| 98.4  | 31524        | РАСТВОРИТЕЛИ МАРКИ Р-4  | ТН                                   | 0,012   | 0,0027  |  |
| 98.5  | 41102        | ЛАК МАСЛЯНЫЙ ЧЕРНЫЙ 177, БИТУМНЫЙ   | Т                                    | 0,023   | 0,00517 |  |
| 99    | E26-01-009-1 | ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ МАРОК 75, 100, ПЛИТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ МАРОК 75             | 1 М3 ИЗОЛЯЦИИ                        |         | 1,18    |  |
| 99.1  | 00001        | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС                              | 18,85   | 22,243  |  |
| 99.2  | 00003        | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ  | ЧЕЛ-ЧАС                              | 0,64    | 0,7552  |  |
| 99.3  | 01383        | УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК   | МАШ-ЧАС                              | 0,63    | 0,7434  |  |
| 99.4  | 40853        | СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ  | Т                                    | 0,0265  | 0,03127 |  |
| 99.5  | 38596        | СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ, ШИРИНОЙ 50 ММ   | М2                                   | 2,204   | 2,60072 |  |
| 99.6  | 32538        | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /ЛЦ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ | ТН                                   | 0,00053 | 0,00063 |  |
| 99.7  | 32539        | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /ЛЦ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,6 ММ | ТН                                   | 0,00101 | 0,00119 |  |
| 99.8  | 41030        | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ   | Т                                    | 0,00004 | 0,00005 |  |
| 100   | 38519        | СТОИМОСТЬ МИНВАТЫ   | М3                                   |         | 1,18    |  |
| 101   | E26-01-054-1 | ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ: РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ  | 100 М2 ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ |         | 0,046   |  |
| 101.1 | 00001        | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС                              | 31,98   | 1,47108 |  |
| 101.2 | 00003        | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ  | ЧЕЛ-ЧАС                              | 0,47    | 0,02162 |  |
| 101.3 | 01383        | УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК   | МАШ-ЧАС                              | 1,26    | 0,05796 |  |
| 101.4 | 00913        | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л   | МАШ-ЧАС                              | 0,23    | 0,01058 |  |
| 101.5 | 33404        | ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0,7X20-50ММ   | ТН                                   | 0,0473  | 0,00218 |  |
| 101.6 | 30101        | БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ-1У-3, БНИ-1У, БНИ-У   | ТН                                   | 0,0126  | 0,00058 |  |
| 101.7 | 31226        | ЛАК БТ-577  | ТН                                   | 0,00126 | 0,00006 |  |

|       |               |  |                         |      |       |  |
|-------|---------------|--|-------------------------|------|-------|--|
| 102   | 38579         | СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ /ТУ 6-11-145-80/ МАРКИ РСТ-Х-Л-В  | М2                      |      | 4,6   |  |
| 103   | E16-07-005-01 | ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ<br>ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ | 100 М<br>ТРУБОПР<br>ОДА |      | 1,4   |  |
| 103.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС                 | 5,01 | 7,014 |  |

|       |       |   |         |         |         |  |
|-------|-------|---|---------|---------|---------|--|
| 103.2 | 02011 | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 //, ВЫСОКОЕ 10 /100/ | МАШ-ЧАС | 1,5     | 2,1     |  |
| 103.3 | 30956 | КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115  | ТН      | 0,00005 | 0,00007 |  |
| 103.4 | 31651 | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3   | ТН      | 0,00002 | 0,00003 |  |

**СИСТЕМА №2**

|       |               |  |                         |         |         |  |
|-------|---------------|--|-------------------------|---------|---------|--|
| 104   | E16-02-001-02 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ                                     | 100 М<br>ТРУБОПР<br>ОДА |         | 0,14    |  |
| 104.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС                 | 32,97   | 4,6158  |  |
| 104.2 | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС                 | 0,5     | 0,07    |  |
| 104.3 | 02577         | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ   | МАШ-ЧАС                 | 1,15    | 0,161   |  |
| 104.4 | 30956         | КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115   | ТН                      | 0,00044 | 0,00006 |  |
| 104.5 | 31651         | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3  | ТН                      | 0,00053 | 0,00007 |  |
| 104.6 | 32534         | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ                               | ТН                      | 0,00017 | 0,00002 |  |
| 104.7 | 34211         | АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А  | ТН                      | 0,00013 | 0,00002 |  |
| 104.8 | 34241         | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ  | М3                      | 0,281   | 0,03934 |  |
| 104.9 | 52882         | УКРУПНЕННЫЕ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ДЛЯ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ /ТРУБОПРОВОДЫ/ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ ДИАМ. 20 ММ | М                       | 100     | 14      |  |
| 105   | E16-02-001-03 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ                                     | 100 М<br>ТРУБОПР<br>ОДА |         | 0,28    |  |
| 105.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС                 | 32,97   | 9,2316  |  |
| 105.2 | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС                 | 0,5     | 0,14    |  |
| 105.3 | 02577         | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ   | МАШ-ЧАС                 | 1,15    | 0,322   |  |
| 105.4 | 30956         | КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115   | ТН                      | 0,00044 | 0,00012 |  |
| 105.5 | 31651         | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3  | ТН                      | 0,00053 | 0,00015 |  |
| 105.6 | 32534         | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ                               | ТН                      | 0,00017 | 0,00005 |  |
| 105.7 | 34211         | АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А  | ТН                      | 0,00013 | 0,00004 |  |
| 105.8 | 34241         | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ  | М3                      | 0,281   | 0,07868 |  |
| 105.9 | 52883         | УКРУПНЕННЫЕ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ДЛЯ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ /ТРУБОПРОВОДЫ/ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ ДИАМ. 25 ММ | М                       | 100     | 28      |  |

|       |               |  |                         |         |         |  |
|-------|---------------|--|-------------------------|---------|---------|--|
| 106   | E16-02-001-04 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ                                     | 100 М<br>ТРУБОПР<br>ОДА |         | 0,48    |  |
| 106.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС                 | 32,97   | 15,8256 |  |
| 106.2 | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС                 | 0,5     | 0,24    |  |
| 106.3 | 02577         | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ   | МАШ-ЧАС                 | 1,15    | 0,552   |  |
| 106.4 | 30956         | КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115   | ТН                      | 0,00044 | 0,00021 |  |
| 106.5 | 31651         | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3  | ТН                      | 0,00053 | 0,00025 |  |
| 106.6 | 32534         | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ                               | ТН                      | 0,00017 | 0,00008 |  |
| 106.7 | 34211         | АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А  | ТН                      | 0,00013 | 0,00006 |  |
| 106.8 | 34241         | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ  | М3                      | 0,281   | 0,13488 |  |
| 106.9 | 52884         | УКРУПНЕННЫЕ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ДЛЯ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ /ТРУБОПРОВОДЫ/ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ ДИАМ. 32 ММ | М                       | 100     | 48      |  |
| 107   | E16-02-001-05 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 40 ММ                                     | 100 М<br>ТРУБОПР<br>ОДА |         | 0,76    |  |
| 107.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС                 | 32,97   | 25,0572 |  |
| 107.2 | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС                 | 0,5     | 0,38    |  |
| 107.3 | 02577         | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ   | МАШ-ЧАС                 | 1,15    | 0,874   |  |
| 107.4 | 30956         | КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115   | ТН                      | 0,00044 | 0,00033 |  |
| 107.5 | 31651         | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3  | ТН                      | 0,00053 | 0,0004  |  |
| 107.6 | 32534         | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ                               | ТН                      | 0,00017 | 0,00013 |  |
| 107.7 | 34211         | АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А  | ТН                      | 0,00013 | 0,0001  |  |
| 107.8 | 34241         | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ  | М3                      | 0,281   | 0,21356 |  |
| 107.9 | 52885         | УКРУПНЕННЫЕ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ДЛЯ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ /ТРУБОПРОВОДЫ/ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ ДИАМ. 40 ММ | М                       | 100     | 76      |  |
| 108   | 87830         | ОТВОД СТАЛЬНОЙ Д-20 ММ   | ШТ                      |         | 8       |  |
| 109   | 87831         | ОТВОД СТАЛЬНОЙ Д-25 ММ   | ШТ                      |         | 6       |  |
| 110   | 87832         | ОТВОД СТАЛЬНОЙ Д-32 ММ   | ШТ                      |         | 4       |  |

|     |            |  |    |  |    |  |
|-----|------------|--|----|--|----|--|
| 111 | 87833      | ОТВОД СТАЛЬНОЙ Д-40 ММ                             | ШТ |  | 10 |  |
| 112 | 87828      | КРАН ШАРОВОЙ Д-20 ММ                               | ШТ |  | 12 |  |
| 113 | 1300-1192  | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=20ММ          | ШТ |  | 23 |  |
| 114 | 1300-1194  | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=32ММ          | ШТ |  | 4  |  |
| 115 | ТСЦЕНА-200 | ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ПРОТОЧНЫЙ ВОЗДУХОСБОРНИК АИИ010.000 | ШТ |  | 2  |  |

|       |               |  |   |        |          |  |
|-------|---------------|--|---|--------|----------|--|
| 116   | ТСЦЕНА-50     | МУФТА РАЗЪЕМНАЯ КОМБИНИРОВАННАЯ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ Д-20-25   | ШТ  |        | 23       |  |
| 117   | E16-04-002-02 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ | 100 М<br>ТРУБОПРОВОДА                     |        | 1,08     |  |
| 117.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС                                   | 149,64 | 161,6112 |  |
| 117.2 | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС                                   | 8,42   | 9,0936   |  |
| 117.3 | 00116         | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ  | МАШ-ЧАС                                   | 8,12   | 8,7696   |  |
| 118   | 58769         | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D25 /D"3/4, СТЕНКА 4,2/   | М   |        | 108      |  |
| 119   | ТСЦЕНА-01     | ОТВОД 90 ПНР Д-25 ММ   | ШТ  |        | 23       |  |
| 120   | ТСЦЕНА-40     | ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ ПНР Д-25X25X25 ММ   | ШТ  |        | 23       |  |
| 121   | ТСЦЕНА-60     | ВЕНТИЛЬ УГЛОВОЙ РАДИАТОРНЫЙ РУЧНОЙ РЕГУЛИРОВКИ P25-3/4   | ШТ  |        | 46       |  |
| 122   | E18-03-001-02 | УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ АЛЮМИНИЕВЫХ   | 100 КВТ<br>РАДИАТОРОВ<br>И<br>КОНВЕКТОРОВ |        | 0,4204   |  |
| 122.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС                                   | 65,6   | 27,57824 |  |
| 122.2 | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС                                   | 3,13   | 1,31585  |  |
| 122.3 | 00521         | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ  | МАШ-ЧАС                                   | 0,21   | 0,08828  |  |
| 122.4 | 02011         | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/       | МАШ-ЧАС                                   | 0,8    | 0,33632  |  |
| 122.5 | 65851         | ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ  | ТН  | 0,0045 | 0,00189  |  |
| 123   | 55214         | РАДИАТОРЫ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ "AVANGART" H=500 ММ  | СЕКЦИЯ                                    |        | 239      |  |
| 124   | 1300-1508     | КЛАПАН РАДИАТОРНЫЙ ДЛЯ ВЫПУСКА ВОЗДУХА 1/2   | ШТ  |        | 23       |  |
| 125   | 2310-20001    | КЛАПАН РАДИАТОРНЫЙ ДЛЯ ЗАГЛУШКА 1/2  | ШТ  |        | 23       |  |
| 126   | 2307-10012    | КРАШТЕЙН НАСТЕННЫЙ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РАДИАТОРОВ  | ШТ  |        | 92       |  |
| 127   | ТСЦЕНА-70     | МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ, ПНР Д-25 ММ  | ШТ  |        | 36       |  |
| 128   | ТСЦЕНА-10     | КЛИПСЫ ПНР Д-25 ММ   | ШТ  |        | 216      |  |
| 129   | 63794         | ГИЛЬЗА ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ Д-32 ММ L=0,30 М   | М   |        | 7,2      |  |
| 130   | 63801         | ГИЛЬЗА ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ Д-76X4,0 ММ L=0,4 М L=0,9 М  | М   |        | 5        |  |
| 131   | 74265         | АСБЕСТ ШНУР Д-6 ММ   | М   |        | 68       |  |
| 132   | E15-04-030-4  | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ:КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2   | 100 М2                                    |        | 0,222    |  |
| 132.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС                                   | 71,06  | 15,77532 |  |
| 132.2 | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС                                   | 0,04   | 0,00888  |  |
| 132.3 | 31066         | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011  | ТН  | 0,0246 | 0,00546  |  |
| 132.4 | 31656         | ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ  | КГ  | 2,7    | 0,5994   |  |

|       |               |   |   |         |         |  |
|-------|---------------|---|---|---------|---------|--|
| 133   | E13-03-004-08 | АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ СТАЛЬНЫХ ТРУБ, ПРОЛОЖЕННЫХ НА ЧЕРДАКЕ И ГЛАВНЫЙ СТОЯК (ЛАК БИТУМНЫЙ 177)                                    | 100 М2  |         | 0,222   |  |
| 133.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС                                       | 2,48    | 0,55056 |  |
| 133.2 | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ  | ЧЕЛ-ЧАС                                       | 0,03    | 0,00666 |  |
| 133.3 | 02515         | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ  | МАШ-ЧАС                                       | 0,65    | 0,1443  |  |
| 133.4 | 31524         | РАСТВОРИТЕЛИ МАРКИ Р-4  | ТН  | 0,012   | 0,00266 |  |
| 133.5 | 41102         | ЛАК МАСЛЯНЫЙ ЧЕРНЫЙ 177, БИТУМНЫЙ   | Т   | 0,023   | 0,00511 |  |
| 134   | E26-01-009-1  | ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ МАРОК 75, 100, ПЛИТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ МАРОК 75             | 1 М3<br>ИЗОЛЯЦИИ                              |         | 1,28    |  |
| 134.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС                                       | 18,85   | 24,128  |  |
| 134.2 | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ  | ЧЕЛ-ЧАС                                       | 0,64    | 0,8192  |  |
| 134.3 | 01383         | УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК   | МАШ-ЧАС                                       | 0,63    | 0,8064  |  |
| 134.4 | 40853         | СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ  | Т   | 0,0265  | 0,03392 |  |
| 134.5 | 38596         | СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ, ШИРИНОЙ 50 ММ   | М2  | 2,204   | 2,82112 |  |
| 134.6 | 32538         | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ Л/Ц, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ | ТН  | 0,00053 | 0,00068 |  |
| 134.7 | 32539         | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ Л/Ц, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,6 ММ | ТН  | 0,00101 | 0,00129 |  |
| 134.8 | 41030         | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ   | Т   | 0,00004 | 0,00005 |  |
| 135   | 38519         | СТОИМОСТЬ МИНВАТЫ   | М3  |         | 1,28    |  |
| 136   | E26-01-054-1  | ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ: РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ  | 100 М2<br>ПОВЕРХНОСТИ<br>ПОКРЫТИЯ<br>ИЗОЛЯЦИИ |         | 0,024   |  |
| 136.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС                                       | 31,98   | 0,76752 |  |
| 136.2 | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ  | ЧЕЛ-ЧАС                                       | 0,47    | 0,01128 |  |
| 136.3 | 01383         | УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК   | МАШ-ЧАС                                       | 1,26    | 0,03024 |  |

|       |       |   |         |         |         |
|-------|-------|---|---------|---------|---------|
| 136.4 | 00913 | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л                                     | МАШ-ЧАС | 0,23    | 0,00552 |
| 136.5 | 33404 | ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50MM | ТН      | 0,0473  | 0,00114 |
| 136.6 | 30101 | БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-У   | ТН      | 0,0126  | 0,0003  |
| 136.7 | 31226 | ЛАК БТ-577  | ТН      | 0,00126 | 0,00003 |
| 137   | 38579 | СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ /ТУ 6-11-145-80/ МАРКИ РСТ-Х-Л-В             | М2      |         | 2,4     |

|       |               |  |                     |         |         |
|-------|---------------|--|---------------------|---------|---------|
| 138   | E16-07-005-01 | ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ                    | 100 М ТРУБОПРОВОДОВ |         | 1,46    |
| 138.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС             | 5,01    | 7,3146  |
| 138.2 | 02011         | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/             | МАШ-ЧАС             | 1,5     | 2,19    |
| 138.3 | 30956         | КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115   | ТН                  | 0,00005 | 0,00007 |
| 138.4 | 31651         | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3  | ТН                  | 0,00002 | 0,00003 |
| 139   | E18-05-001-01 | УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА: ДО 0,1 Т   | 1 НАСОС             |         | 2       |
| 139.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС             | 14,17   | 28,34   |
| 139.2 | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС             | 0,08    | 0,16    |
| 139.3 | 02016         | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/   | МАШ-ЧАС             | 0,52    | 1,04    |
| 139.4 | 05628         | АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ /В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ/, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО | ТН                  | 0,0022  | 0,0044  |
| 139.5 | 35319         | ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А  | ТН                  | 0,00039 | 0,00078 |
| 139.6 | 12102         | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-50   | М3                  | 0,014   | 0,028   |
| 140   | 1504-19123    | ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НАСОС Q=27М3/ЧАС; Р=21М N=1.5КВТ (SHFm5AM)  | К-Т                 |         | 2       |

**ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ**

|       |          |  |                     |      |        |
|-------|----------|--|---------------------|------|--------|
| 141   | E65-14-3 | РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ: НА СВАРКЕ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ | 100 М ТРУБОПРОВОДОВ |      | 2,4    |
| 141.1 | 00001    | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС             | 43,6 | 104,64 |
| 141.2 | 02577    | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ   | МАШ-ЧАС             | 5,45 | 13,08  |
| 141.3 | 34241    | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ  | М3                  | 1,09 | 2,616  |
| 141.4 | 34350    | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ  | М3                  | 0,15 | 0,36   |
| 142   | E65-19-1 | ДЕМОНТАЖ РАДИАТОРОВ ВЕСОМ ДО 80 КГ   | 100 ШТ              |      | 0,32   |
| 142.1 | 00001    | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС             | 110  | 35,2   |
| 142.2 | 00003    | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС             | 2,24 | 0,7168 |

**УЗЕЛ В ВОДА**

|       |              |  |         |      |      |
|-------|--------------|--|---------|------|------|
| 143   | E22-03-006-1 | УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ ЧУГУННЫХ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ | ШТ      |      | 4    |
| 143.1 | 00003        | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС | 0,01 | 0,04 |
| 143.2 | 00001        | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ                                   | ЧЕЛ-ЧАС | 0,88 | 3,52 |
| 143.3 | 30535        | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ /ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ/            | КГ      | 0,05 | 0,2  |

|       |               |  |                     |        |         |
|-------|---------------|--|---------------------|--------|---------|
| 143.4 | 52040         | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 16 ММ  | ТН                  | 0,0008 | 0,0032  |
| 144   | 63537         | ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА /10 КГС/СМ2/ 30Ч6БР ДИАМ. 50ММ | ШТ                  |        | 4       |
| 145   | 52932         | ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТ3СП2, ВСТ3СП3 ДАВЛЕНИЕМ 0.1 И 0.25 МПА /1 И 2.5 КГС/СМ2/, ДИАМ. 50 ММ           | ШТ                  |        | 8       |
| 146   | 2307-10377    | ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 15КЧ19П1 ДУ25;   | ШТ                  |        | 2       |
| 147   | 1300-1193     | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=25ММ  | ШТ                  |        | 1       |
| 148   | 1300-1192     | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=20ММ  | ШТ                  |        | 2       |
| 149   | 62133         | ГРЯЗЕВИК Т3403; Д-76Х3(DR=285 ММ) С.5.903-13   | ШТ                  |        | 2       |
| 150   | E18-07-001-02 | УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ  | 1 КОМПЛЕКТ          |        | 1       |
| 150.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС             | 0,22   | 0,22    |
| 151   | 1704-10005-1  | МАНОМЕТР ОБМ 1-100   | ШТ                  |        | 1       |
| 152   | E18-07-001-04 | УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ И УГЛОВЫХ  | 1 КОМПЛЕКТ          |        | 1       |
| 152.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС             | 0,31   | 0,31    |
| 153   | 1704-10006-1  | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ДО 100С  | ШТ                  |        | 1       |
| 154   | E16-02-005-05 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 100 ММ (Д-108Х3,5 ММ)   | 100 М ТРУБОПРОВОДОВ |        | 0,02    |
| 154.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС             | 79,75  | 1,595   |
| 154.2 | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС             | 1,77   | 0,0354  |
| 154.3 | 02577         | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ   | МАШ-ЧАС             | 34,92  | 0,6984  |
| 154.4 | 32534         | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ          | ТН                  | 0,0005 | 0,00001 |
| 154.5 | 34241         | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ  | М3                  | 0,67   | 0,0134  |
| 154.6 | 34350         | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ  | М3                  | 0,61   | 0,0122  |
| 154.7 | 81220         | ТРУБА 108Х3,5-ГОСТ 10704-76  | М                   | 100    | 2       |
| 155   | E16-02-005-04 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 80 ММ (Д-76Х3 ММ)       | 100 М ТРУБОПРОВОДОВ |        | 0,04    |
| 155.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС             | 79,75  | 3,19    |
| 155.2 | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС             | 1,77   | 0,0708  |
| 155.3 | 02577         | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ   | МАШ-ЧАС             | 34,92  | 1,3968  |

|            |                      |  |                           |         |              |  |
|------------|----------------------|--|---------------------------|---------|--------------|--|
| 155.4      | 32534                | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ                 | ТН                        | 0,0005  | 0,00002      |  |
| 155.5      | 34241                | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ  | МЗ                        | 0,67    | 0,0268       |  |
| 155.6      | 34350                | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ  | МЗ                        | 0,61    | 0,0244       |  |
| 155.7      | 81150                | ТРУБА 76Х3,0=ГОСТ 10704-76   | М                         | 100     | 4            |  |
| <b>156</b> | <b>E16-02-001-02</b> | <b>ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ</b>                | <b>100 М ТРУБОПРОВОДА</b> |         | <b>0,005</b> |  |
| 156.1      | 00001                | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС                   | 32,97   | 0,16485      |  |
| 156.2      | 00003                | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС                   | 0,5     | 0,0025       |  |
| 156.3      | 02577                | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ   | МАШ-ЧАС                   | 1,15    | 0,00575      |  |
| 156.4      | 30956                | КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115   | ТН                        | 0,00044 | 0,00000      |  |
| 156.5      | 32534                | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ                 | ТН                        | 0,00017 | 0            |  |
| 156.6      | 34211                | АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А  | ТН                        | 0,00013 | 0            |  |
| 156.7      | 34241                | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ  | МЗ                        | 0,281   | 0,00141      |  |
| 156.8      | 46302                | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д 20 ММ   | М                         | 100     | 0,5          |  |
| <b>157</b> | <b>E16-02-005-01</b> | <b>ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: ДО 40 ММ (Д-38Х2,5 ММ)</b> | <b>100 М ТРУБОПРОВОДА</b> |         | <b>0,02</b>  |  |
| 157.1      | 00001                | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС                   | 60,83   | 1,2166       |  |
| 157.2      | 00003                | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС                   | 1,06    | 0,0212       |  |
| 157.3      | 02577                | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ   | МАШ-ЧАС                   | 18,44   | 0,3688       |  |
| 157.4      | 32534                | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ                 | ТН                        | 0,0002  | 0,00000      |  |
| 157.5      | 34241                | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ  | МЗ                        | 0,35    | 0,007        |  |
| 157.6      | 34350                | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ  | МЗ                        | 0,32    | 0,0064       |  |
| 157.7      | 80955                | ТРУБА 38Х2,5=ГОСТ 10704-76   | М                         | 100     | 2            |  |
| <b>158</b> | <b>E16-02-001-02</b> | <b>ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ</b>                | <b>100 М ТРУБОПРОВОДА</b> |         | <b>0,005</b> |  |
| 158.1      | 00001                | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС                   | 32,97   | 0,16485      |  |
| 158.2      | 00003                | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС                   | 0,5     | 0,0025       |  |
| 158.3      | 02577                | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ   | МАШ-ЧАС                   | 1,15    | 0,00575      |  |
| 158.4      | 30956                | КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115   | ТН                        | 0,00044 | 0,00000      |  |
| 158.5      | 32534                | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ                 | ТН                        | 0,00017 | 0            |  |
| 158.6      | 34211                | АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А  | ТН                        | 0,00013 | 0            |  |
| 158.7      | 34241                | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ  | МЗ                        | 0,281   | 0,00141      |  |
| 158.8      | 46302                | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д 20 ММ   | М                         | 100     | 0,5          |  |

|            |                      |   |                           |         |              |  |
|------------|----------------------|---|---------------------------|---------|--------------|--|
| <b>159</b> | <b>E16-02-001-03</b> | <b>ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ</b>                           | <b>100 М ТРУБОПРОВОДА</b> |         | <b>0,005</b> |  |
| 159.1      | 00001                | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС                   | 32,97   | 0,16485      |  |
| 159.2      | 00003                | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ  | ЧЕЛ-ЧАС                   | 0,5     | 0,0025       |  |
| 159.3      | 02577                | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ  | МАШ-ЧАС                   | 1,15    | 0,00575      |  |
| 159.4      | 30956                | КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115  | ТН                        | 0,00044 | 0,00000      |  |
| 159.5      | 32534                | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ                            | ТН                        | 0,00017 | 0            |  |
| 159.6      | 34211                | АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А   | ТН                        | 0,00013 | 0            |  |
| 159.7      | 34241                | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | МЗ                        | 0,281   | 0,00141      |  |
| 159.8      | 46303                | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д 25 ММ  | М                         | 100     | 0,5          |  |
| <b>160</b> | <b>46352</b>         | <b>КРЕПЛЕНИЕ</b>  | <b>ТН</b>                 |         | <b>0,016</b> |  |
| <b>161</b> | <b>E13-03-004-08</b> | <b>АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ СТАЛЬНЫХ ТРУБ, ПРОЛОЖЕННЫХ НА ЧЕРДАКЕ И ГЛАВНЫЙ СТОЯК (ЛАК БИТУМНЫЙ 177)</b>                              | <b>100 М2</b>             |         | <b>0,04</b>  |  |
| 161.1      | 00001                | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС                   | 2,48    | 0,0992       |  |
| 161.2      | 00003                | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ  | ЧЕЛ-ЧАС                   | 0,03    | 0,0012       |  |
| 161.3      | 02515                | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ  | МАШ-ЧАС                   | 0,65    | 0,026        |  |
| 161.4      | 31524                | РАСТВОРИТЕЛИ МАРКИ Р-4  | ТН                        | 0,012   | 0,00048      |  |
| 161.5      | 41102                | ЛАК МАСЛЯНЫЙ ЧЕРНЫЙ 177, БИТУМНЫЙ   | Т                         | 0,023   | 0,00092      |  |
| <b>162</b> | <b>E26-01-009-1</b>  | <b>ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ МАРОК 75, 100, ПЛИТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ МАРОК 75</b>      | <b>1 М3 ИЗОЛЯЦИИ</b>      |         | <b>0,18</b>  |  |
| 162.1      | 00001                | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС                   | 18,85   | 3,393        |  |
| 162.2      | 00003                | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ  | ЧЕЛ-ЧАС                   | 0,64    | 0,1152       |  |
| 162.3      | 01383                | УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК   | МАШ-ЧАС                   | 0,63    | 0,1134       |  |
| 162.4      | 32538                | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /ЛЦ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ | ТН                        | 0,00053 | 0,0001       |  |
| 162.5      | 32539                | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /ЛЦ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,6 ММ | ТН                        | 0,00101 | 0,00018      |  |
| 162.6      | 41030                | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ   | Т                         | 0,00004 | 0,00001      |  |
| 162.7      | 19852                | СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ В РУЛОНАХ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ, С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ  | Т                         | 0,0265  | 0,00477      |  |

|                                 |               |  |                                      |         |         |  |
|---------------------------------|---------------|--|--------------------------------------|---------|---------|--|
| 163                             | 38519         | СТОИМОСТЬ МИНВАТЫ ТОЛЩ 40 ММ   | М3                                   |         | 0,18    |  |
| 164                             | E26-01-054-1  | ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ: РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ   | 100 М2 ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ |         | 0,0425  |  |
| 164.1                           | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС                              | 31,98   | 1,35915 |  |
| 164.2                           | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС                              | 0,47    | 0,01997 |  |
| 164.3                           | 01383         | УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК  | МАШ-ЧАС                              | 1,26    | 0,05355 |  |
| 164.4                           | 00913         | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л  | МАШ-ЧАС                              | 0,23    | 0,00978 |  |
| 164.5                           | 33404         | ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0,7Х20-50ММ  | ТН                                   | 0,0473  | 0,00201 |  |
| 164.6                           | 30101         | БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ-1У-3, БНИ-1У, БНИ-У  | ТН                                   | 0,0126  | 0,00054 |  |
| 165                             | 38579         | СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ /ТУ 6-11-145-80/ МАРКИ РСТ-Х-Л-В  | М2                                   |         | 4,25    |  |
| <b>Тепловой пункт Спорт зал</b> |               |  |                                      |         |         |  |
| <b>ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ</b>            |               |  |                                      |         |         |  |
| 166                             | E18-01-002-01 | УСТАНОВКА КОТЛОВ СТАЛЬНЫХ ЖАРОТРУБНЫХ ПАРОВОДНЫХ НА ТВЕРДОМ ТОПЛИВЕ ТЕПЛОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ, МВт (ГКАЛ/Ч): ДО 0,21 (0,18)           | 1 КОТЁЛ                              |         | 1       |  |
| 166.1                           | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС                              | 50,14   | 50,14   |  |
| 166.2                           | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС                              | 1,97    | 1,97    |  |
| 166.3                           | 02016         | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА/  | МАШ-ЧАС                              | 1,89    | 1,89    |  |
| 166.4                           | 02011         | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 //, ВЫСОКОЕ 10 /100/              | МАШ-ЧАС                              | 0,6     | 0,6     |  |
| 166.5                           | 45407         | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)  | КГ                                   | 0,25    | 0,25    |  |
| 166.6                           | 52039         | БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 12 ММ  | ТН                                   | 0,00802 | 0,00802 |  |
| 166.7                           | 35319         | ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А  | ТН                                   | 0,00138 | 0,00138 |  |
| 167                             | 1514-2066     | КОТЛЫ "АКС-80 Т" (ТВЕРДОЕ ТОПЛИВО), МОЩНОСТЬ 80 КВт, ОТАПЛИВАЕМАЯ ПЛОЩАДЬ ДО 800 М2  | КОМПЛЕКТ                             |         | 1       |  |
| 168                             | E18-04-001-02 | УСТАНОВКА БАКОВ РАСШИРИТЕЛЬНЫХ КРУГЛЫХ И ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВМЕСТИМОСТЬЮ: 0,15 М3   | 1 БАК                                |         | 1       |  |
| 168.1                           | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС                              | 4,03    | 4,03    |  |
| 168.2                           | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС                              | 0,14    | 0,14    |  |
| 168.3                           | 02011         | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 //, ВЫСОКОЕ 10 /100/              | МАШ-ЧАС                              | 0,4     | 0,4     |  |
| 168.4                           | 52011         | БАКИ РАСШИРИТЕЛЬНЫЕ КРУГЛЫЕ ВМЕСТИМОСТЬЮ ДО 0,15 М3  | ШТ                                   | 1       | 1       |  |
| 169                             | 113-3008-8    | ДЫМОВАЯ ТРУБЫ Н=8,0 М Д-159Х4,5 ММ   | М                                    |         | 8       |  |
| 170                             | 2307-10377    | ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 15КЧ19П1 ДУ25;РУ16=ПО ЗАПОРЖПРОМАРМАТУРА=  | ШТ                                   |         | 2       |  |
| 171                             | 2307-11291    | ЗАТВОР П98005 ДУ80;РУ6   | ШТ                                   |         | 1       |  |
| 172                             | 2307-11292    | ЗАТВОР П98005 ДУ50;РУ6   | ШТ                                   |         | 1       |  |
| 173                             | E18-05-001-01 | УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА: ДО 0,1 Т   | 1 НАСОС                              |         | 2       |  |
| 173.1                           | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС                              | 14,17   | 28,34   |  |
| 173.2                           | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС                              | 0,08    | 0,16    |  |
| 173.3                           | 02016         | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА/  | МАШ-ЧАС                              | 0,52    | 1,04    |  |
| 173.4                           | 05628         | АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ /В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ/, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО | ТН                                   | 0,0022  | 0,0044  |  |
| 173.5                           | 35319         | ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А  | ТН                                   | 0,00039 | 0,00078 |  |
| 173.6                           | 12102         | РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-50   | М3                                   | 0,014   | 0,028   |  |
| 174                             | 1504-19123    | ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НАСОС Q=27М3/ЧАС; P=21М N=1.5КВт (SHFm5AM)  | К-Т                                  |         | 2       |  |
| 175                             | 2307-10752    | КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 16ЧЗБР,ДУ50,РУ16   | ШТ                                   |         | 2       |  |
| 176                             | 62133         | ГРЯЗЕВИК Т3403; Д-65(DR=283 ММ) С.5.903-13   | ШТ                                   |         | 1       |  |
| 177                             | 54522         | ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАНЫ Д-40 РУ 16Ч7НЖ   | ШТ                                   |         | 2       |  |
| 178                             | 1300-1193     | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=25ММ  | ШТ                                   |         | 1       |  |
| 179                             | 1300-1191     | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=15ММ  | ШТ                                   |         | 1       |  |
| 180                             | E18-07-001-02 | УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ  | 1 КОМПЛЕКТ                           |         | 2       |  |
| 180.1                           | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС                              | 0,22    | 0,44    |  |
| 181                             | 1704-10005-1  | МАНОМЕТР ОБМ 1-100   | ШТ                                   |         | 2       |  |
| 182                             | ТСЦЕНА-700    | КРАН ТРЕХХОДОВОЙ МУФТОВЫЙ 11Б18БК ДУ-15 ММ   | ШТ                                   |         | 2       |  |
| 183                             | E18-07-001-04 | УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ И УГЛОВЫХ  | 1 КОМПЛЕКТ                           |         | 2       |  |
| 183.1                           | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС                              | 0,31    | 0,62    |  |
| 184                             | 1704-10006-1  | ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ДО 100С  | ШТ                                   |         | 2       |  |
| 185                             | E26-01-054-1  | ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ: РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ   | 100 М2 ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ |         | 0,008   |  |
| 185.1                           | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС                              | 31,98   | 0,25584 |  |
| 185.2                           | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС                              | 0,47    | 0,00376 |  |

|       |       |   |         |        |         |  |
|-------|-------|---|---------|--------|---------|--|
| 185.3 | 01383 | УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК               | МАШ-ЧАС | 1,26   | 0,01008 |  |
| 185.4 | 00913 | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л                                     | МАШ-ЧАС | 0,23   | 0,00184 |  |
| 185.5 | 33404 | ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ | ТН      | 0,0473 | 0,00038 |  |
| 185.6 | 30101 | БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ-1У-3, БНИ-1У, БНИ-У   | ТН      | 0,0126 | 0,0001  |  |

|       |               |   |                    |         |         |  |
|-------|---------------|---|--------------------|---------|---------|--|
| 186   | 38579         | СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ /ТУ 6-11-145-80/ МАРКИ РСТ-Х-Л-В   | М2                 |         | 0,8     |  |
| 187   | E16-02-005-04 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 80 ММ (Д-89X4 ММ)      | 100 М ТРУБОПРОВОДА |         | 0,04    |  |
| 187.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС            | 79,75   | 3,19    |  |
| 187.2 | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ  | ЧЕЛ-ЧАС            | 1,77    | 0,0708  |  |
| 187.3 | 02577         | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ  | МАШ-ЧАС            | 34,92   | 1,3968  |  |
| 187.4 | 32534         | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ          | ТН                 | 0,0005  | 0,00002 |  |
| 187.5 | 34241         | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | М3                 | 0,67    | 0,0268  |  |
| 187.6 | 34350         | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ   | М3                 | 0,61    | 0,0244  |  |
| 187.7 | 81182         | ТРУБА 89X4,0=ГОСТ 10704-76  | М                  | 100     | 4       |  |
| 188   | E16-02-005-01 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: ДО 40 ММ (Д-40X2,5 ММ) | 100 М ТРУБОПРОВОДА |         | 0,02    |  |
| 188.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС            | 60,83   | 1,2166  |  |
| 188.2 | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ  | ЧЕЛ-ЧАС            | 1,06    | 0,0212  |  |
| 188.3 | 02577         | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ  | МАШ-ЧАС            | 18,44   | 0,3688  |  |
| 188.4 | 32534         | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ          | ТН                 | 0,0002  | 0,00000 |  |
| 188.5 | 34241         | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | М3                 | 0,35    | 0,007   |  |
| 188.6 | 34350         | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ   | М3                 | 0,32    | 0,0064  |  |
| 188.7 | 80994         | ТРУБА 45X2,5=ГОСТ 10704-76  | М                  | 100     | 2       |  |
| 189   | E16-02-001-02 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ                | 100 М ТРУБОПРОВОДА |         | 0,005   |  |
| 189.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС            | 32,97   | 0,16485 |  |
| 189.2 | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ  | ЧЕЛ-ЧАС            | 0,5     | 0,0025  |  |
| 189.3 | 02577         | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ  | МАШ-ЧАС            | 1,15    | 0,00575 |  |
| 189.4 | 30956         | КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115  | ТН                 | 0,00044 | 0,00000 |  |
| 189.5 | 32534         | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ          | ТН                 | 0,00017 | 0       |  |
| 189.6 | 34211         | АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А   | ТН                 | 0,00013 | 0       |  |
| 189.7 | 34241         | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | М3                 | 0,281   | 0,00141 |  |
| 189.8 | 46302         | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д 20 ММ  | М                  | 100     | 0,5     |  |

|       |               |  |                    |         |         |  |
|-------|---------------|--|--------------------|---------|---------|--|
| 190   | E16-02-005-03 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 65 ММ (Д-57X3 ММ) | 100 М ТРУБОПРОВОДА |         | 0,06    |  |
| 190.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС            | 72,16   | 4,3296  |  |
| 190.2 | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС            | 1,24    | 0,0744  |  |
| 190.3 | 02577         | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ   | МАШ-ЧАС            | 24,94   | 1,4964  |  |
| 190.4 | 32534         | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ     | ТН                 | 0,0003  | 0,00002 |  |
| 190.5 | 34241         | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ  | М3                 | 0,45    | 0,027   |  |
| 190.6 | 34350         | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ  | М3                 | 0,41    | 0,0246  |  |
| 190.7 | 81076         | ТРУБА 57X3,0=ГОСТ 10704-76   | М                  | 100     | 6       |  |
| 191   | 52226         | ВОЗДУХОСБОРНИК ВС-2 Д108X3,5 250 ММ  | ШТ                 |         | 1       |  |
| 192   | E16-02-001-01 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 15 ММ           | 100 М ТРУБОПРОВОДА |         | 0,02    |  |
| 192.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС            | 32,97   | 0,6594  |  |
| 192.2 | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС            | 0,5     | 0,01    |  |
| 192.3 | 02577         | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ   | МАШ-ЧАС            | 1,15    | 0,023   |  |
| 192.4 | 30956         | КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115   | ТН                 | 0,00044 | 0,00001 |  |
| 192.5 | 32534         | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ     | ТН                 | 0,00017 | 0,00000 |  |
| 192.6 | 34211         | АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А  | ТН                 | 0,00013 | 0,00000 |  |
| 192.7 | 34241         | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ  | М3                 | 0,281   | 0,00562 |  |
| 192.8 | 46301         | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д 15 ММ   | М                  | 100     | 2       |  |
| 193   | E16-02-001-03 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ           | 100 М ТРУБОПРОВОДА |         | 0,01    |  |
| 193.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС            | 32,97   | 0,3297  |  |
| 193.2 | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС            | 0,5     | 0,005   |  |
| 193.3 | 02577         | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ   | МАШ-ЧАС            | 1,15    | 0,0115  |  |
| 193.4 | 30956         | КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115   | ТН                 | 0,00044 | 0,00000 |  |
| 193.5 | 32534         | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ     | ТН                 | 0,00017 | 0,00000 |  |
| 193.6 | 34211         | АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А  | ТН                 | 0,00013 | 0,00000 |  |
| 193.7 | 34241         | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ  | М3                 | 0,281   | 0,00281 |  |

|                   |               |   |                                      |         |         |  |
|-------------------|---------------|---|--------------------------------------|---------|---------|--|
| 193.8             | 46303         | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д 25 ММ  | М                                    | 100     | 1       |  |
| 194               | E13-03-004-08 | АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ СТАЛЬНЫХ ТРУБ, ПРОЛОЖЕННЫХ НА ЧЕРДАКЕ И ГЛАВНЫЙ СТОЯК (ЛАК БИТУМНЫЙ 177)                                     | 100 М2                               |         | 0,035   |  |
| 194.1             | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС                              | 2,48    | 0,0868  |  |
| 194.2             | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ  | ЧЕЛ-ЧАС                              | 0,03    | 0,00105 |  |
| 194.3             | 02515         | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ  | МАШ-ЧАС                              | 0,65    | 0,02275 |  |
| 194.4             | 31524         | РАСТВОРИТЕЛИ МАРКИ Р-4  | ТН                                   | 0,012   | 0,00042 |  |
| 194.5             | 41102         | ЛАК МАСЛЯНЫЙ ЧЕРНЫЙ 177, БИТУМНЫЙ   | Т                                    | 0,023   | 0,00081 |  |
| 195               | E26-01-009-1  | ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ МАРОК 75, 100, ПЛИТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ МАРОК 75             | 1 М3 ИЗОЛЯЦИИ                        |         | 0,2     |  |
| 195.1             | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС                              | 18,85   | 3,77    |  |
| 195.2             | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ  | ЧЕЛ-ЧАС                              | 0,64    | 0,128   |  |
| 195.3             | 01383         | УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК   | МАШ-ЧАС                              | 0,63    | 0,126   |  |
| 195.4             | 32538         | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ Л/Ц, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ | ТН                                   | 0,00053 | 0,00011 |  |
| 195.5             | 32539         | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ Л/Ц, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,6 ММ | ТН                                   | 0,00101 | 0,0002  |  |
| 195.6             | 41030         | ВИНТЫ САМОНАРЕЗЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ  | Т                                    | 0,00004 | 0,00001 |  |
| 195.7             | 19852         | СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ В РУЛОНАХ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ, С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ  | Т                                    | 0,0265  | 0,0053  |  |
| 196               | 38519         | СТОИМОСТЬ МИНВАТЫ ТОЛЩ 50 ММ  | М3                                   |         | 0,2     |  |
| 197               | E26-01-054-1  | ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ: РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ  | 100 М2 ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ |         | 0,035   |  |
| 197.1             | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС                              | 31,98   | 1,1193  |  |
| 197.2             | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ  | ЧЕЛ-ЧАС                              | 0,47    | 0,01645 |  |
| 197.3             | 01383         | УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК   | МАШ-ЧАС                              | 1,26    | 0,0441  |  |
| 197.4             | 00913         | КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л   | МАШ-ЧАС                              | 0,23    | 0,00805 |  |
| 197.5             | 33404         | ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0,7Х20-50ММ   | ТН                                   | 0,0473  | 0,00166 |  |
| 197.6             | 30101         | БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ-1У-3, БНИ-1У, БНИ-У   | ТН                                   | 0,0126  | 0,00044 |  |
| 198               | 38579         | СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ /ТУ 6-11-145-80/ МАРКИ РСТ-Х-Л-В   | М2                                   |         | 3,5     |  |
| 199               | E15-04-030-4  | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2   | 100 М2                               |         | 0,124   |  |
| 199.1             | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС                              | 71,06   | 8,81144 |  |
| 199.2             | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ  | ЧЕЛ-ЧАС                              | 0,04    | 0,00496 |  |
| 199.3             | 31066         | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011   | ТН                                   | 0,0246  | 0,00305 |  |
| 199.4             | 31656         | ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ   | КГ                                   | 2,7     | 0,3348  |  |
| 200               | 46352         | КРЕПЛЕНИЕ   | ТН                                   |         | 0,015   |  |
| <b>ВЕНТИЛЯЦИЯ</b> |               |   |                                      |         |         |  |
| 201               | E20-01-001-1  | ПРОКЛАДКА ВОЗДУХОВОДОВ ИЗ ЛИСТОВОЙ, ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ И АЛЮМИНИЯ КЛАССА Н (НОРМАЛЬНЫЕ) ТОЛЩИНОЙ: 0,5 ММ, ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ         | 100 М2                               |         | 0,01    |  |
| 201.1             | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС                              | 167,86  | 1,6786  |  |
| 201.2             | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ  | ЧЕЛ-ЧАС                              | 1,3     | 0,013   |  |
| 201.3             | 00977         | ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 19,62 КН /2 Т/   | МАШ-ЧАС                              | 0,39    | 0,0039  |  |
| 201.4             | 02016         | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА/   | МАШ-ЧАС                              | 1,79    | 0,0179  |  |
| 201.5             | 30322         | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ  | ТН                                   | 0,015   | 0,00015 |  |
| 201.6             | 35319         | ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А   | ТН                                   | 0,00045 | 0,00000 |  |
| 201.7             | 45407         | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)   | КГ                                   | 8       | 0,08    |  |
| 202               | 63408         | ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ Д-160 ММ ТОЛЩ 0,5ММ   | М2                                   |         | 1       |  |
| 203               | E20-02-009-1  | УСТАНОВКА ЗОНТОВ НАД ШАХТАМИ ИЗ ЛИСТОВОЙ И ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: 200 ММ                                      | 1 ЗОНТ                               |         | 1       |  |
| 203.1             | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС                              | 0,47    | 0,47    |  |
| 203.2             | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ  | ЧЕЛ-ЧАС                              | 0,01    | 0,01    |  |
| 203.3             | 02016         | УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА/   | МАШ-ЧАС                              | 0,05    | 0,05    |  |
| 203.4             | 00969         | ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 КН /3,2 Т/   | МАШ-ЧАС                              | 0,09    | 0,09    |  |
| 203.5             | 35319         | ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А   | ТН                                   | 0,00004 | 0,00004 |  |
| 203.6             | 30322         | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ  | ТН                                   | 0,00018 | 0,00018 |  |
| 204               | 54360         | ЗОНТ ВЫТЯЖНОЙ Д-200 ММ  | ШТ                                   |         | 1       |  |
| 205               | E20-03-001-3  | УСТАНОВКА ВЕНТИЛЯТОРОВ ПОДДУВА ДЛЯ ТВЕРДОТӨПЛИВНЫХ КОТЛОВ   | 1 ВЕНТИЛЯТОР                         |         | 1       |  |
| 205.1             | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС                              | 10,2    | 10,2    |  |
| 205.2             | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ  | ЧЕЛ-ЧАС                              | 0,19    | 0,19    |  |
| 205.3             | 00762         | КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА   | МАШ-ЧАС                              | 0,08    | 0,08    |  |



|                            |               |  |                                  |        |          |  |
|----------------------------|---------------|--|----------------------------------|--------|----------|--|
| 205.4                      | 00969         | ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 КН /3,2 Т/  | МАШ-ЧАС                          | 2,34   | 2,34     |  |
| 205.5                      | 30322         | БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ   | ТН                               | 0,0002 | 0,0002   |  |
| 205.6                      | 30317         | БОЛТ АНКЕРНЫЙ  | ТН                               | 0,0021 | 0,0021   |  |
| 205.7                      | 45407         | ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)  | КГ                               | 0,47   | 0,47     |  |
| 206                        | 1503-4040     | ВЕНТИЛЯТОР ДУТЬЕВОЙ 0,12КВТ  | КОМПЛЕКТ                         |        | 1        |  |
| <b>Отопление Спорт зал</b> |               |  |                                  |        |          |  |
| <b>ОТОПЛЕНИЯ</b>           |               |  |                                  |        |          |  |
| 207                        | E16-04-002-02 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ | 100 М ТРУБОПРОВОДА               |        | 0,92     |  |
| 207.1                      | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС                          | 149,64 | 137,6688 |  |
| 207.2                      | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС                          | 8,42   | 7,7464   |  |
| 207.3                      | 00116         | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ  | МАШ-ЧАС                          | 8,12   | 7,4704   |  |
| 208                        | 58769         | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д25 /D"3/4, СТЕНКА 4,2/   | М                                |        | 92       |  |
| 209                        | E16-04-002-03 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ | 100 М ТРУБОПРОВОДА               |        | 2,6      |  |
| 209.1                      | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС                          | 121,8  | 316,68   |  |
| 209.2                      | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС                          | 4,94   | 12,844   |  |
| 209.3                      | 00116         | АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ  | МАШ-ЧАС                          | 4,64   | 12,064   |  |
| 210                        | 58770         | ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д32 /D"1, СТЕНКА 5,4/   | М                                |        | 260      |  |
| 211                        | E16-02-005-01 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: ДО 40 ММ (Д-40X3 ММ)              | 100 М ТРУБОПРОВОДА               |        | 0,65     |  |
| 211.1                      | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС                          | 60,83  | 39,5395  |  |
| 211.2                      | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС                          | 1,06   | 0,689    |  |
| 211.3                      | 02577         | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ   | МАШ-ЧАС                          | 18,44  | 11,986   |  |
| 211.4                      | 45031         | РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ  | МЗ                               | 0,008  | 0,0052   |  |
| 211.5                      | 30649         | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А  | ТН                               | 0,0063 | 0,0041   |  |
| 211.6                      | 32534         | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ                    | ТН                               | 0,0002 | 0,00013  |  |
| 211.7                      | 34241         | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ  | МЗ                               | 0,35   | 0,2275   |  |
| 211.8                      | 34350         | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ  | МЗ                               | 0,32   | 0,208    |  |
| 211.9                      | 80970         | ТРУБА 40X3,0=ГОСТ 10704-76   | М                                | 100    | 65       |  |
| 212                        | E16-02-005-02 | ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ (Д-57X3,5 ММ)               | 100 М ТРУБОПРОВОДА               |        | 0,08     |  |
| 212.1                      | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС                          | 60,83  | 4,8664   |  |
| 212.2                      | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС                          | 1,06   | 0,0848   |  |
| 212.3                      | 02577         | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ   | МАШ-ЧАС                          | 18,44  | 1,4752   |  |
| 212.4                      | 45031         | РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ  | МЗ                               | 0,008  | 0,00064  |  |
| 212.5                      | 30649         | ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А  | ТН                               | 0,0099 | 0,00079  |  |
| 212.6                      | 32534         | ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ                    | ТН                               | 0,0002 | 0,00002  |  |
| 212.7                      | 34241         | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ  | МЗ                               | 0,35   | 0,028    |  |
| 212.8                      | 34350         | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ  | МЗ                               | 0,32   | 0,0256   |  |
| 212.9                      | 81078         | ТРУБА 57X3,5=ГОСТ 10704-76   | М                                | 100    | 8        |  |
| 213                        | 87831         | ОТВОД СТАЛЬНОЙ Д-40X3 ММ   | ШТ                               |        | 8        |  |
| 214                        | 87832         | ОТВОД СТАЛЬНОЙ Д-57X3,5 ММ   | ШТ                               |        | 12       |  |
| 215                        | ТСЦЕНА-206    | ОТВОД ППР Д-20 ММ  | ШТ                               |        | 92       |  |
| 216                        | ТСЦЕНА-205    | ОТВОД ППР Д-25 ММ  | ШТ                               |        | 18       |  |
| 217                        | ТСЦЕНА-203    | ОТВОД ППР Д-40 ММ  | ШТ                               |        | 14       |  |
| 218                        | ТСЦЕНА-201    | ОБВОДНОЕ КОЛЕНО С МУФТОЙ Д-20 ММ   | ШТ                               |        | 46       |  |
| 219                        | ТСЦЕНА-215    | ТРОЙНИК ПЕРЕХАДНОЙ ППР Д-40X20X40 ММ   | ШТ                               |        | 92       |  |
| 220                        | 1300-1191     | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=15ММ  | ШТ                               |        | 8        |  |
| 221                        | 1300-1194     | ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=32ММ  | ШТ                               |        | 16       |  |
| 222                        | ТСЦЕНА-801    | ОТВОД ППР Д-25 ММ  | ШТ                               |        | 184      |  |
| 223                        | ТСЦЕНА-803    | ОТВОД ППР Д-40 ММ  | ШТ                               |        | 520      |  |
| 224                        | E18-03-001-02 | УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ АЛЮМИНИЕВЫХ   | 100 КВТ РАДИАТОРОВ И КОНВЕКТОРОВ |        | 0,2675   |  |
| 224.1                      | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС                          | 65,6   | 17,548   |  |
| 224.2                      | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС                          | 3,13   | 0,83727  |  |
| 224.3                      | 00521         | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ  | МАШ-ЧАС                          | 0,21   | 0,05618  |  |
| 224.4                      | 02011         | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС: СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/      | МАШ-ЧАС                          | 0,8    | 0,214    |  |
| 224.5                      | 65851         | ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ  | ТН                               | 0,0045 | 0,0012   |  |
| 225                        | 55214         | РАДИАТОРЫ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ "AVANGART" H=500 ММ  | СЕКЦИЯ                           |        | 152      |  |
| 226                        | E18-03-001-02 | УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ АЛЮМИНИЕВЫХ   | 100 КВТ РАДИАТОРОВ И КОНВЕКТОРОВ |        | 0,392    |  |
| 226.1                      | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ   | ЧЕЛ-ЧАС                          | 65,6   | 25,7152  |  |
| 226.2                      | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ   | ЧЕЛ-ЧАС                          | 3,13   | 1,22696  |  |
| 226.3                      | 00521         | ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ  | МАШ-ЧАС                          | 0,21   | 0,08232  |  |

|       |            |  |         |        |         |
|-------|------------|--|---------|--------|---------|
| 226.4 | 02011      | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/ | МАШ-ЧАС | 0,8    | 0,3136  |
| 226.5 | 65851      | ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ  | ТН      | 0,0045 | 0,00176 |
| 227   | 55213      | РАДИАТОРЫ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ "AVANGART" Н=300 ММ  | СЕКЦИЯ  |        | 297     |
| 228   | ТСЦЕНА-601 | КЛАПАН РАДИАТОРНЫЙ ДЛЯ ВЫПУСКА ВОЗДУХА, 1/2  | ШТ      |        | 46      |
| 229   | ТСЦЕНА-602 | ЗАКЛУШКА РАДИАТОРНЫЙ   | ШТ      |        | 46      |

|       |               |   |               |         |         |
|-------|---------------|---|---------------|---------|---------|
| 230   | ТСЦЕНА-604    | КРОНШТЕЙН НАСТЕННЫЙ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РАДИАТОРОВ, 1/2   | ШТ            |         | 184     |
| 231   | 31190         | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (ГЦЛЗЫ) L=0,4 М Д-50Х3 ММ   | М             |         | 11,6    |
| 232   | 63801         | ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (ГЦЛЗЫ) L=0,4 М Д-86Х4 ММ   | М             |         | 0,8     |
| 233   | 74265         | АСБЕСТ ШНУР Д-6 ММ  | М             |         | 32      |
| 234   | ТСЦЕНА-608    | ВЕНТИЛЬ ППР ПРЯМОЙ РАДИАТОРНЫЙ УГЛОВОЙ ППР  | ШТ            |         | 92      |
| 235   | Е15-04-030-4  | МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ:КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2  | 100 М2        |         | 0,112   |
| 235.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС       | 71,06   | 7,95872 |
| 235.2 | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ  | ЧЕЛ-ЧАС       | 0,04    | 0,00448 |
| 235.3 | 31066         | КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011   | ТН            | 0,0246  | 0,00276 |
| 235.4 | 31656         | ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ   | КГ            | 2,7     | 0,3024  |
| 236   | Е13-03-004-08 | АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ СТАЛЬНЫХ ТРУБ, ПРОЛОЖЕННЫХ НА ЧЕРДАКЕ И ГЛАВНЫЙ СТОЯК (ЛАК БИТУМНЫЙ 177)                                    | 100 М2        |         | 0,112   |
| 236.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС       | 2,48    | 0,27776 |
| 236.2 | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ  | ЧЕЛ-ЧАС       | 0,03    | 0,00336 |
| 236.3 | 02515         | АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ  | МАШ-ЧАС       | 0,65    | 0,0728  |
| 236.4 | 31524         | РАСТВОРИТЕЛИ МАРКИ Р-4  | ТН            | 0,012   | 0,00134 |
| 236.5 | 41102         | ЛАК МАСЛЯНЫЙ ЧЕРНЫЙ 177, БИТУМНЫЙ   | Т             | 0,023   | 0,00258 |
| 237   | Е26-01-009-1  | ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ МАРОК 75, 100, ПЛИТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ МАРОК 75             | 1 М3 ИЗОЛЯЦИИ |         | 0,136   |
| 237.1 | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС       | 18,85   | 2,5636  |
| 237.2 | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ  | ЧЕЛ-ЧАС       | 0,64    | 0,08704 |
| 237.3 | 01383         | УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК   | МАШ-ЧАС       | 0,63    | 0,08568 |
| 237.4 | 40853         | СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ  | Т             | 0,0265  | 0,0036  |
| 237.5 | 32538         | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /ЛЦ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ | ТН            | 0,00053 | 0,00007 |
| 237.6 | 32539         | ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /ЛЦ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,6 ММ | ТН            | 0,00101 | 0,00014 |
| 237.7 | 41030         | ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ   | Т             | 0,00004 | 0,00001 |
| 238   | 38519         | СТОИМОСТЬ МИНВАТЫ   | М3            |         | 0,136   |

|                           |               |   |                     |         |         |
|---------------------------|---------------|---|---------------------|---------|---------|
| 239                       | Е16-07-005-01 | ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ           | 100 М ТРУБОПРОВОДОВ |         | 0,73    |
| 239.1                     | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС             | 5,01    | 3,6573  |
| 239.2                     | 02011         | УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/    | МАШ-ЧАС             | 1,5     | 1,095   |
| 239.3                     | 30956         | КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115  | ТН                  | 0,00005 | 0,00004 |
| 239.4                     | 31651         | ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3   | ТН                  | 0,00002 | 0,00001 |
| <b>ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ</b> |               |   |                     |         |         |
| 240                       | Е65-14-3      | РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ: НА СВАРКЕ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ (Д-76/50/40/32/25ММ) | 100 М ТРУБОПРОВОДОВ |         | 1,24    |
| 240.1                     | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС             | 43,6    | 54,064  |
| 240.2                     | 02577         | АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ  | МАШ-ЧАС             | 5,45    | 6,758   |
| 240.3                     | 34241         | КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ   | М3                  | 1,09    | 1,3516  |
| 240.4                     | 34350         | АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ   | М3                  | 0,15    | 0,186   |
| 241                       | Е65-19-1      | ДЕМОНТАЖ РАДИАТОРОВ ВЕСОМ ДО 80 КГ  | 100 ШТ              |         | 0,46    |
| 241.1                     | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС             | 110     | 50,6    |
| 241.2                     | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ  | ЧЕЛ-ЧАС             | 2,24    | 1,0304  |
| 242                       | Е66-26-2      | ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ ДО: 100 ММ  | 1 ЗАДВИЖКА          |         | 4       |
| 242.1                     | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС             | 1,14    | 4,56    |
| 242.2                     | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ  | ЧЕЛ-ЧАС             | 0,1     | 0,4     |
| 243                       | Е66-26-1      | ДЕМОНТАЖ ВЕНТИЛЕЙ ДИАМЕТРОМ ДО: (Д-25/40 ММ)  | 1 ЗАДВИЖКА          |         | 4       |
| 243.1                     | 00001         | ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ  | ЧЕЛ-ЧАС             | 0,61    | 2,44    |
| 243.2                     | 00003         | ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ  | ЧЕЛ-ЧАС             | 0,1     | 0,4     |

Составил: \_\_\_\_\_

Проверил: \_\_\_\_\_



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI  
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»  
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Наманган вилояти

Namangan viloyati 160100, Namangan shahri, A.Temur ko'chasi, 105-uy, Tel. (69)-233-02-50, E-mail:  
namexpert@umail.uz www.mc.uz [www.mc.uz](http://www.mc.uz)

Holati: Ijobiy

Direktor: Isakdjanov Avazbek Ismondjonovich

Sana:17-11-2022 yil



**Yig'ma ekspert xulosasi № 74371**

**Obyekt nomi** «Namangan viloyati Yangiqo'rg'on tuman XTBga qarashli 43-sonli umumta'lim maktabi isitish tizimini mukammal ta'mirlash»

**Buyurtmachi** - Yangiqo'rg'on tuman Xalq ta'limi bo'limi

**Bosh loyihachi** - "YUKSALISH QURILISH LOYIHA ISHLARI" MCHJ

**Litsenziya** AL-000238 27.09.2019 yilda O'zbekiston Respublikasi Qurilish vazirligi tomonidan berilgan

**Moliyalashtirish manbai** - Budget

**Bosh pudratchi** - Tanlov asosida

**Qurilish turi** Mukammal ta'mirlash

**Murojaat raqami:** № 72928

**1. Loyihalash uchun asos**

1.1. O'zbekiston Respublikasi Prezidentining 25.10.2022 yildagi PQ-408-sonli qarori.

1.2. Xalq deputatlari Namangan viloyati Kengashining 3.11.2022 yildagi VI-34-133-6-0-K/22-sonli va 11.11.2022 yildagi VI-34-134-6-0-K/22-sonli qarorlari.

1.3. Buyurtmachi tomonidan tasdiqlangan va Yangiqo'rg'on tuman qurilish bo'limi bilan kelishilgan loyiha topshirig'i.

Loyiha va tadqiqot ishlari uchun tuzilgan 2022 yildagi 9-sonli shartnoma.

**2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar**

2.1. Tushuntirish yozuvi.

2.2. Ta'mirlash ishlari qiymati.

2.3. Hisoblar.

2.4. Lokal resurs smeta va lokal resurs qaydnoma.

2.5. Ishchi chizmalar.

**3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni**

**4. Loyihalanayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:**

## 5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

## 6. Ekspertiza natijalari.

6.1. Ekspertiza natijalariga ko'ra buyurtmachining boshqa xarajatlarisiz va qo'shimcha qiymat solig'i (QQS) bilan 381430,488 ming so'm miqdorida taqdim etilgan loyiha qiymati 4726,789 ming so'mga kamaytirilib, 376703,699 **ming so'm** qilib belgilandi. Xususan:

|                          |            |           |
|--------------------------|------------|-----------|
| Qurilish-montaj ishlari: | 276350,641 | ming so'm |
| Asbob-uskunalar:         | 51217,793  | ming so'm |
| QQS:                     | 49135,265  | ming so'm |

6.2. Yakuniy xarajat buyurtmachi va pudratchi tomonidan qurilish tugagandan so'ng nazorat o'lchovi natijalari asosida aniqlanadi.

6.3. Ekspertizadan o'tkazish uchun taqdim etilgan loyiha hujjatlarining to'liqligi, ma'lumotlarning ishonchlilik yuzasidan buyurtmachi va qabul qilingan loyiha yechimlari yuzasidan ishlab chiquvchi javobgar hisoblanadi.

## 7. Xulosalar.

**7.1. Ekspertiza natijalarini hisobga olgan holda "Namangan viloyati Yangiqo'rg'on tuman XTBga qarashli 43-sonli umumta'lim maktabi isitish tizimini mukammal ta'mirlash" loyiha qiymati kelgusida ko'rib chiqish va tasdiqlashga tavsiya etiladi.**

**Bosh mutaxassis:** MIRZAYEVA MUYASSARXON QODIRJONOVNA