

Республика Узбекистан

ООО « YUKSALISH QURILISH LOYIHA ISHLARI »

Заказ № UL-DS-_____. 2021

Рекомендуемая
Стартовая стоимость в текущих ценах

ЛОКАЛЬНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ

**На текущий ремонт системы отопления специализированной
среднеобразовательной школы №43 на МФЙ Богистон Янгикурганского
района Наманганской области**

Заказчик: _____



Наманган-2022

Республика Узбекистан

ООО « YUKSALISH QURILISH LOYIHA ISHLARI »

Заказ № UL-DS-_____. 2022

Рекомендуемая
Стартовая стоимость в текущих ценах

ЛОКАЛЬНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ

**На текущий ремонт системы отопления специализированной
среднеобразовательной школы №43 на МФЙ Богистон Янгикурганского
района Наманганской области**

Заказчик: _____.

Директор

ГИП



M. Burxonov
М.Бурхонов

M. Burxonov
М.Бурхонов

РЕКОМЕНДУЕМАЯ СТАРТОВАЯ СТОИМОСТЬ В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ

На текущий ремонт системы отопления специализированной среднообразовательной школы №43 на МФЙ Богистон Янгикурганского района Наманганской области

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ЗАТРАТ	СТОИМОСТЬ В ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ОСНОВНАЯ З/ПЛАТА	41 394 906	Расчет 1
	ОТЧИСЛЕНИЯ В СОЦ.СТРАХ	4 967 389	
2	ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШ. И МЕХАНИЗ.	589 848	Расчет 2
3	СТРОИТЕЛЬН. МАТЕР. И КОНСТРУКЦИИ	174 694 524	Расчет 3
4	ЗАТРАТЫ НА АВТОТРАНСП. УСЛУГИ	8 734 726	Расчет 4
5	КАБЕЛЬНО-ПРОВОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	0	Расчет 5
	ИТОГО ПРЯМЫХ ЗАТРАТ	230 381 393	
	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ХАРАКТЕРА	0	Расчет 6
6	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ПОДРЯДЧИКА	44 924 372	Расчет 7
	ИТОГО	275 305 765	
7	ОБОРУДОВАНИЕ С ТРАНСПОРТНЫМ РАСХОДОМ	51 217 793	Расчет 8
8	СТРАХОВАНИЕ ОБЪЕКТА	1 044 875	Расчет 9
9	КОЭФФИЦИЕНТ РИСКА	0	Расчет 10
	ВСЕГО СТОИМОСТЬ В ДОГОВОРНЫХ ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ БЕЗ НДС	327 568 434	
10	НАЛОГ НДС 15%	49 135 265	
	ИТОГО СТОИМОСТЬ В ДОГОВОРНЫХ ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ С НДС :	376 703 699	
11	ПРОЧИЕ ЗАТРАТЫ ЗАКАЗЧИКА	0	
	ВСЕГО СТОИМОСТЬ В ДОГОВОРНЫХ ТЕКУЩИХ ЦЕНАХ С НДС :	376 703 699	

ГИП:

СОСТАВИЛ:



(Handwritten signatures)

М. БУРХОНОВ

Н. ТОШХУЖАЕВ

Заказчик: Не найдено

Подрядчик: Не найдено

**На текущий ремонт системы отопления специализированной среднообразовательной школы №43 на МФЙ
Богистон Янгикурганского района Наманганской области**

наименование (объекта) стройки (предприятия, здания, сооружения)

ЛОКАЛЬНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 396-8

(наименование работ)

№ п/п	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат, характеристика оборудования и его масса, расход ресурсов на единицу измерения	Единица измерения	Количество	
				на единицу измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
Тепловой пункт Блок №1					
ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ					
1	E18-01-002-01	УСТАНОВКА КОТЛОВ СТАЛЬНЫХ ЖАРОТРУБНЫХ ПАРОВОДНЫХ НА ТВЕРДОМ ТОПЛИВЕ ТЕПЛОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ, МВТ (ГКАЛ/Ч): ДО 0,21 (0,18)	1 КОТЁЛ		2
1.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	50,14	100,28
1.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,97	3,94
1.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	1,89	3,78
1.4	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 //, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	0,6	1,2
1.5	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,25	0,5
1.6	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 12 ММ	ТН	0,00802	0,01604
1.7	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	ТН	0,00138	0,00276
2	1514-2066	КОТЛЫ "АКС-80 Т" (ТВЕРДОЕ ТОПЛИВО), МОЩНОСТЬ 80 КВТ, ОТАПЛИВАЕМАЯ ПЛОЩАДЬ ДО 800 М2	КОМПЛЕКТ		2
3	E18-04-001-02	УСТАНОВКА БАКОВ РАСШИРИТЕЛЬНЫХ КРУГЛЫХ И ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВМЕСТИМОСТЬЮ: 0,15 М3	1 БАК		1
3.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	4,03	4,03
3.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,14	0,14
3.3	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 //, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	0,4	0,4
3.4	52011	БАКИ РАСШИРИТЕЛЬНЫЕ КРУГЛЫЕ ВМЕСТИМОСТЬЮ ДО 0,15 М3	ШТ	1	1
4	113-3008-8	ДЫМОВАЯ ТРУБЫ Н=8,0 М Д-159Х4,5 ММ	М		16
5	2307-10380	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 15К419П2 ДУ40;РУ16	ШТ		4
6	1300-1191	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15К418П2 D=15ММ	ШТ		1
7	2307-11291	ЗАТВОР П98005 ДУ80;РУ6	ШТ		2
8	E18-05-001-01	УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА: ДО 0,1 Т	1 НАСОС		2
8.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	14,17	28,34
8.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,08	0,16
8.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	0,52	1,04
8.4	05628	АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ /В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ/, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	ТН	0,0022	0,0044
8.5	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	ТН	0,00039	0,00078
8.6	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-50	М3	0,014	0,028
9	1504-19123	ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НАСОС Q=27М3/ЧАС; P=21М N=1.5КВТ (SHFm5AM)	К-Т		2
10	2307-10746	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 16ЧЗР,ДУ80,РУ16	ШТ		2
11	2307-10752	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 16ЧЗБР,ДУ40,РУ16	ШТ		2
12	62133	ГРЯЗЕВИК Т3403; Д-65(DR=283 ММ) С.5.903-13	ШТ		1
13	54522	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ Д-40 РУ 16Ч7НЖ	ШТ		2
14	1300-1193	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15К418П2 D=25ММ	ШТ		2
15	1300-1191	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15К418П2 D=15ММ	ШТ		1
16	E18-07-001-02	УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ	1 КОМПЛЕКТ		2
16.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	0,22	0,44
17	1704-10005-1	МАНОМЕТР ОБМ 1-100	ШТ		2
18	ТСЦЕНА-700	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ МУФТОВЫЙ 11Б18БК ДУ-15 ММ	ШТ		2
19	E18-07-001-04	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ И УГЛОВЫХ	1 КОМПЛЕКТ		2
19.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	0,31	0,62
20	1704-10006-1	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ДО 100С	ШТ		2
21	E16-02-005-04	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 80 ММ (Д-89Х4 ММ)	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,08
21.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	79,75	6,38
21.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,77	0,1416

21.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	34,92	2,7936	
21.4	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,0005	0,00004	
21.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,67	0,0536	
21.6	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,61	0,0488	
21.7	81182	ТРУБА 89Х4,0=ГОСТ 10704-76	М	100	8	
22	E16-02-005-01	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: ДО 40 ММ (Д-40Х2,5 ММ)	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,04	
22.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	60,83	2,4332	
22.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,06	0,0424	
22.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	18,44	0,7376	
22.4	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,0002	0,00001	
22.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,35	0,014	
22.6	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,32	0,0128	
22.7	80994	ТРУБА 45Х2,5=ГОСТ 10704-76	М	100	4	
23	E16-02-001-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,005	
23.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,97	0,16485	
23.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,5	0,0025	
23.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,15	0,00575	
23.4	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН	0,00044	0,00000	
23.5	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,00017	0	
23.6	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	ТН	0,00013	0	
23.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,00141	
23.8	46302	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д 20 ММ	М	100	0,5	
24	E16-02-005-04	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 80 ММ (Д-89Х3,5 ММ)	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,12	
24.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	79,75	9,57	
24.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,77	0,2124	
24.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	34,92	4,1904	
24.4	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,0005	0,00006	
24.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,67	0,0804	
24.6	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,61	0,0732	
24.7	81180	ТРУБА 89Х3,5=ГОСТ 10704-76	М	100	12	

25	52226	ВОЗДУХОСБОРНИК ВС-2 Д159Х4,5 250 ММ	ШТ		1	
26	E16-02-001-01	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 15 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,02	
26.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,97	0,6594	
26.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,5	0,01	
26.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,15	0,023	
26.4	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН	0,00044	0,00001	
26.5	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,00017	0,00000	
26.6	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	ТН	0,00013	0,00000	
26.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,00562	
26.8	46301	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д 15 ММ	М	100	2	
27	E16-02-001-03	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,02	
27.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,97	0,6594	
27.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,5	0,01	
27.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,15	0,023	
27.4	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН	0,00044	0,00001	
27.5	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,00017	0,00000	
27.6	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	ТН	0,00013	0,00000	
27.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,00562	
27.8	46303	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д 25 ММ	М	100	2	
28	E13-03-004-08	АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ СТАЛЬНЫХ ТРУБ, ПРОЛОЖЕННЫХ НА ЧЕРДАКЕ И ГЛАВНЫЙ СТОЯК (ЛАК БИТУМНЫЙ 177)	100 М2		0,04	
28.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	2,48	0,0992	
28.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,03	0,0012	
28.3	02515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ-ЧАС	0,65	0,026	
28.4	31524	РАСТВОРИТЕЛИ МАРКИ Р-4	ТН	0,012	0,00048	
28.5	41102	ЛАК МАСЛЯНЫЙ ЧЕРНЫЙ 177, БИТУМНЫЙ	Т	0,023	0,00092	
29	E26-01-009-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ МАРОК 75, 100, ПЛИТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ МАРОК 75	1 МЗ ИЗОЛЯЦИИ		0,4	

29.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	18,85	7,54
29.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,64	0,256
29.3	01383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ-ЧАС	0,63	0,252
29.4	32538	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ Л/Ц, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ	ТН	0,00053	0,00021
29.5	32539	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ Л/Ц, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,6 ММ	ТН	0,00101	0,0004
29.6	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00004	0,00002
29.7	19852	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ В РУЛОНАХ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ, С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ	Т	0,0265	0,0106
30	38519	СТОИМОСТЬ МИНВАТЫ ТОЛЩ 50 ММ	МЗ		0,4
31	E26-01-054-1	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ: РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2 ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ		0,07
31.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	31,98	2,2386
31.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,47	0,0329
31.3	01383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ-ЧАС	1,26	0,0882
31.4	00913	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л	МАШ-ЧАС	0,23	0,0161
31.5	33404	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ	ТН	0,0473	0,00331
31.6	30101	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ-1У-3, БНИ-1У, БНИ-У	ТН	0,0126	0,00088
32	38579	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ /ТУ 6-11-145-80/ МАРКИ РСТ-Х-Л-В	М2		7
33	E15-04-030-4	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100 М2		0,128
33.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	71,06	9,09568
33.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,00512
33.3	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	ТН	0,0246	0,00315
33.4	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	0,3456
34	46352	КРЕПЛЕНИЕ	ТН		0,01
ВЕНТИЛЯЦИЯ					
35	E20-01-001-1	ПРОКЛАДКА ВОЗДУХОВОДОВ ИЗ ЛИСТОВОЙ, ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ И АЛЮМИНИЯ КЛАССА Н (НОРМАЛЬНЫЕ)ТОЛЩИНОЙ: 0,5 ММ, ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М2		0,01
35.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	167,86	1,6786
35.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,3	0,013
35.3	00977	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 19,62 КН /2 Т/	МАШ-ЧАС	0,39	0,0039
35.4	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	1,79	0,0179
35.5	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,015	0,00015
35.6	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	ТН	0,00045	0,00000
35.7	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	8	0,08
36	63408	ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ Д-160 ММ ТОЛЩ 0,5ММ	М2		1
37	E20-02-009-1	УСТАНОВКА ЗОНТОВ НАД ШАХТАМИ ИЗ ЛИСТОВОЙ И ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: 200 ММ	1 ЗОНТ		1
37.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	0,47	0,47
37.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,01	0,01
37.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	0,05	0,05
37.4	00969	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 КН /3,2 Т/	МАШ-ЧАС	0,09	0,09
37.5	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	ТН	0,00004	0,00004
37.6	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,00018	0,00018
38	54360	ЗОНТ ВЫГЯЖНОЙ Д-200 ММ	ШТ		1
39	E20-03-001-3	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЯТОРОВ ПОДДУВА ДЛЯ ТВЕРДОТОПЛИВНЫХ КОТЛОВ	1 ВЕНТИЛЯТОР		2
39.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	10,2	20,4
39.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,19	0,38
39.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	0,08	0,16
39.4	00969	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 КН /3,2 Т/	МАШ-ЧАС	2,34	4,68
39.5	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,0002	0,0004
39.6	30317	БОЛТ АНКЕРНЫЙ	ТН	0,0021	0,0042
39.7	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,47	0,94
40	1503-4040	ВЕНТИЛЯТОР ДУТЬЕВОЙ 0,12КВТ	КОМПЛЕКТ		2
Отопление Блок №1					
ОТОПЛЕНИЯ					
СИСТЕМА №1					
41	87828	КРАН ШАРОВОЙ Д-20 ММ	ШТ		20
42	1300-1192	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=20ММ	ШТ		40
43	1300-1194	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=32ММ	ШТ		2

44	1300-1195	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=40MM	ШТ		2	
45	ТСЦЕНА-60	ВЕНТИЛЬ УГЛОВОЙ РАДИАТОРНЫЙ РУЧНОЙ РЕГУЛИРОВКИ P25-3/4	ШТ		78	

46	E18-03-001-02	УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ АЛЮМИНИЕВЫХ	100 КВТ РАДИАТОРО В И КОНВЕКТО РОВ		0,7515	
46.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	65,6	49,2984	
46.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	3,13	2,3522	
46.3	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,21	0,15782	
46.4	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС: СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 //, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	0,8	0,6012	
46.5	65851	ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,0045	0,00338	
47	55214	РАДИАТОРЫ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ "AVANGART" H=500 MM	СЕКЦИЯ		427	
48	1300-1508	КЛАПАН РАДИАТОРНЫЙ ДЛЯ ВЫПУСКА ВОЗДУХА 1/2	ШТ		20	
49	2310-20001	КЛАПАН РАДИАТОРНЫЙ ДЛЯ ЗАГЛУШКА 1/2	ШТ		20	
50	2307-10012	КРАШТЕЙН НАСТЕННЫЙ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РАДИАТОРОВ	ШТ		80	

СИСТЕМА №2

51	87828	КРАН ШАРОВОЙ Д-20 MM	ШТ		12	
52	1300-1192	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=20MM	ШТ		23	
53	1300-1194	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=32MM	ШТ		4	
54	ТСЦЕНА-60	ВЕНТИЛЬ УГЛОВОЙ РАДИАТОРНЫЙ РУЧНОЙ РЕГУЛИРОВКИ P25-3/4	ШТ		46	
55	E18-03-001-02	УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ АЛЮМИНИЕВЫХ	100 КВТ РАДИАТОРО В И КОНВЕКТО РОВ		0,4204	
55.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	65,6	27,57824	
55.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	3,13	1,31585	
55.3	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,21	0,08828	
55.4	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС: СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 //, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	0,8	0,33632	
55.5	65851	ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,0045	0,00189	
56	55214	РАДИАТОРЫ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ "AVANGART" H=500 MM	СЕКЦИЯ		239	
57	1300-1508	КЛАПАН РАДИАТОРНЫЙ ДЛЯ ВЫПУСКА ВОЗДУХА 1/2	ШТ		23	
58	2310-20001	КЛАПАН РАДИАТОРНЫЙ ДЛЯ ЗАГЛУШКА 1/2	ШТ		23	
59	2307-10012	КРАШТЕЙН НАСТЕННЫЙ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РАДИАТОРОВ	ШТ		92	

ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ

60	E65-14-3	РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ: НА СВАРКЕ ДИАМЕТРОМ ДО 50 MM	100 М ТРУБОПР ОДОВ		2,52	
60.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	43,6	109,872	

60.2	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	5,45	13,734	
60.3	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,09	2,7468	
60.4	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,15	0,378	
61	E65-19-1	ДЕМОНТАЖ РАДИАТОРОВ ВЕСОМ ДО 80 КГ	100 ШТ		0,32	
61.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	110	35,2	
61.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	2,24	0,7168	
62	E66-26-2	ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ ДО: 100 MM	1 ЗАДВИЖКА		4	
62.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	1,14	4,56	
62.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,1	0,4	
63	E66-26-1	ДЕМОНТАЖ ВЕНТИЛЕЙ ДИАМЕТРОМ ДО: (Д-25/40 MM)	1 ЗАДВИЖКА		4	
63.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	0,61	2,44	
63.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,1	0,4	

Отопление Блок №2

ОТОПЛЕНИЯ

СИСТЕМА №1

64	E16-02-001-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 MM	100 М ТРУБОПР ОДА		0,12	
64.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,97	3,9564	
64.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,5	0,06	
64.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,15	0,138	
64.4	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН	0,00044	0,00005	
64.5	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	ТН	0,00053	0,00006	
64.6	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 MM	ТН	0,00017	0,00002	
64.7	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	ТН	0,00013	0,00002	
64.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,03372	
64.9	52882	УКРУПНЕННЫЕ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ДЛЯ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ /ТРУБОПРОВОДЫ/ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ ДИАМ. 20 MM	М	100	12	
65	E16-02-001-03	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 25 MM	100 М ТРУБОПР ОДА		0,24	
65.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,97	7,9128	

65.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,5	0,12
65.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,15	0,276

65.4	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН	0,00044	0,00011
65.5	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	ТН	0,00053	0,00013
65.6	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,00017	0,00004
65.7	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	ТН	0,00013	0,00003
65.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,06744
65.9	52883	УКРУПНЕННЫЕ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ДЛЯ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ /ТРУБОПРОВОДЫ/ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ ДИАМ. 25 ММ	М	100	24
66	E16-02-001-04	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,52
66.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,97	17,1444
66.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,5	0,26
66.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,15	0,598
66.4	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН	0,00044	0,00023
66.5	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	ТН	0,00053	0,00028
66.6	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,00017	0,00009
66.7	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	ТН	0,00013	0,00007
66.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,14612
66.9	52884	УКРУПНЕННЫЕ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ДЛЯ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ /ТРУБОПРОВОДЫ/ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ ДИАМ. 32 ММ	М	100	52
67	E16-02-001-05	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 40 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,22
67.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,97	7,2534
67.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,5	0,11
67.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,15	0,253
67.4	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН	0,00044	0,0001
67.5	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	ТН	0,00053	0,00012
67.6	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,00017	0,00004
67.7	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	ТН	0,00013	0,00003
67.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,06182

67.9	52885	УКРУПНЕННЫЕ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ДЛЯ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ /ТРУБОПРОВОДЫ/ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ ДИАМ. 40 ММ	М	100	22
68	E16-02-005-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ (Д-57Х3,0 ММ)	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,24
68.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	60,83	14,5992
68.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,06	0,2544
68.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	18,44	4,4256
68.4	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,0002	0,00005
68.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,35	0,084
68.6	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,32	0,0768
68.7	81076	ТРУБА 57Х3,0=ГОСТ 10704-76	М	100	24
69	E16-02-005-04	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 80 ММ (Д-76Х3,5 ММ)	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,12
69.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	79,75	9,57
69.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,77	0,2124
69.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	34,92	4,1904
69.4	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,0005	0,00006
69.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,67	0,0804
69.6	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,61	0,0732
69.7	81152	ТРУБА 76Х3,5=ГОСТ 10704-76	М	100	12
70	87830	ОТВОД СТАЛЬНОЙ Д-20 ММ	ШТ		8
71	87831	ОТВОД СТАЛЬНОЙ Д-25 ММ	ШТ		6
72	87832	ОТВОД СТАЛЬНОЙ Д-32 ММ	ШТ		4
73	87833	ОТВОД СТАЛЬНОЙ Д-40 ММ	ШТ		10
74	87827	ОТВОД СТАЛЬНОЙ Д-50 ММ	ШТ		8
75	87829	ОТВОД СТАЛЬНОЙ Д-76 ММ	ШТ		6
76	87828	КРАН ШАРОВОЙ Д-20 ММ	ШТ		20
77	1300-1192	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=20ММ	ШТ		40
78	1300-1194	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=32ММ	ШТ		2
79	1300-1195	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=40ММ	ШТ		2
80	ТСЦЕНА-200	ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ПРОТОЧНЫЙ ВОЗДУХОСБОРНИК АИИ010.000	ШТ		2

81	ТСЦЕНА-50	МУФТА РАЗЪЕМНАЯ КОМБИНИРОВАННАЯ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ Д-20-25	ШТ		39	
82	E16-04-002-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА		1,8	
82.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	149,64	269,352	
82.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	8,42	15,156	
82.3	00116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-ЧАС	8,12	14,616	
83	58769	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д25 /D"3/4, СТЕНКА 4,2/	М		180	
84	ТСЦЕНА-01	ОТВОД 90 ШПР Д-25 ММ	ШТ		39	
85	ТСЦЕНА-40	ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ ШПР Д-25Х25Х25 ММ	ШТ		39	
86	ТСЦЕНА-60	ВЕНТИЛЬ УГЛОВОЙ РАДИАТОРНЫЙ РУЧНОЙ РЕГУЛИРОВКИ Р25-3/4	ШТ		78	
87	E18-03-001-02	УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ АЛЮМИНИЕВЫХ	100 КВТ РАДИАТОРОВ И КОНВЕКТОРОВ		0,7515	
87.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	65,6	49,2984	
87.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	3,13	2,3522	
87.3	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,21	0,15782	
87.4	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа/КГ/С:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	0,8	0,6012	
87.5	65851	ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,0045	0,00338	
88	55214	РАДИАТОРЫ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ "AVANGART" Н=500 ММ	СЕКЦИЯ		427	
89	1300-1508	КЛАПАН РАДИАТОРНЫЙ ДЛЯ ВЫПУСКА ВОЗДУХА 1/2	ШТ		20	
90	2310-20001	КЛАПАН РАДИАТОРНЫЙ ДЛЯ ЗАГЛУШКА 1/2	ШТ		20	
91	2307-10012	КРАНШТЕЙН НАСТЕННЫЙ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РАДИАТОРОВ	ШТ		80	
92	ТСЦЕНА-70	МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ, ШПР Д-25 ММ	ШТ		60	
93	ТСЦЕНА-10	КЛИПСЫ ШПР Д-25 ММ	ШТ		360	
94	63794	ГИЛЬЗА ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ Д-32 ММ L=0,30 М	М		12	
95	63801	ГИЛЬЗА ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ Д-76Х4,0 ММ L=0,4 М L=0,9 М	М		5	
96	74265	АСБЕСТ ШНУР Д-6 ММ	М		100	
97	E15-04-030-4	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ:КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100 М2		0,225	
97.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	71,06	15,9885	
97.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,009	
97.3	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	ТН	0,0246	0,00553	
97.4	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	0,6075	
98	E13-03-004-08	АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ СТАЛЬНЫХ ТРУБ, ПРОЛОЖЕННЫХ НА ЧЕРДАКЕ И ГЛАВНЫЙ СТОЯК (ЛАК БИТУМНЫЙ 177)	100 М2		0,225	

98.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	2,48	0,558	
98.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,03	0,00675	
98.3	02515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ-ЧАС	0,65	0,14625	
98.4	31524	РАСТВОРИТЕЛИ МАРКИ Р-4	ТН	0,012	0,0027	
98.5	41102	ЛАК МАСЛЯНЫЙ ЧЕРНЫЙ 177, БИТУМНЫЙ	Т	0,023	0,00517	
99	E26-01-009-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ МАРОК 75, 100, ПЛИТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ МАРОК 75	1 М3 ИЗОЛЯЦИИ		1,18	
99.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	18,85	22,243	
99.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,64	0,7552	
99.3	01383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ-ЧАС	0,63	0,7434	
99.4	40853	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ	Т	0,0265	0,03127	
99.5	38596	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ, ШИРИНОЙ 50 ММ	М2	2,204	2,60072	
99.6	32538	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /ЛЦ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ	ТН	0,00053	0,00063	
99.7	32539	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /ЛЦ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,6 ММ	ТН	0,00101	0,00119	
99.8	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00004	0,00005	
100	38519	СТОИМОСТЬ МИНВАТЫ	М3		1,18	
101	E26-01-054-1	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ: РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2 ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ		0,046	
101.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	31,98	1,47108	
101.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,47	0,02162	
101.3	01383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ-ЧАС	1,26	0,05796	
101.4	00913	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л	МАШ-ЧАС	0,23	0,01058	
101.5	33404	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0,7Х20-50ММ	ТН	0,0473	0,00218	
101.6	30101	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ-1У-3, БНИ-1У, БНИ-У	ТН	0,0126	0,00058	
101.7	31226	ЛАК БТ-577	ТН	0,00126	0,00006	

102	38579	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ /ТУ 6-11-145-80/ МАРКИ РСТ-Х-Л-В	М2		4,6	
103	E16-07-005-01	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА		1,4	
103.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	5,01	7,014	

103.2	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 //, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	1,5	2,1	
103.3	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН	0,00005	0,00007	
103.4	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	ТН	0,00002	0,00003	

СИСТЕМА №2

104	E16-02-001-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,14	
104.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,97	4,6158	
104.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,5	0,07	
104.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,15	0,161	
104.4	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН	0,00044	0,00006	
104.5	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	ТН	0,00053	0,00007	
104.6	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,00017	0,00002	
104.7	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	ТН	0,00013	0,00002	
104.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,03934	
104.9	52882	УКРУПНЕННЫЕ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ДЛЯ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ /ТРУБОПРОВОДЫ/ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ ДИАМ. 20 ММ	М	100	14	
105	E16-02-001-03	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,28	
105.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,97	9,2316	
105.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,5	0,14	
105.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,15	0,322	
105.4	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН	0,00044	0,00012	
105.5	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	ТН	0,00053	0,00015	
105.6	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,00017	0,00005	
105.7	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	ТН	0,00013	0,00004	
105.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,07868	
105.9	52883	УКРУПНЕННЫЕ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ДЛЯ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ /ТРУБОПРОВОДЫ/ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ ДИАМ. 25 ММ	М	100	28	

106	E16-02-001-04	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,48	
106.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,97	15,8256	
106.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,5	0,24	
106.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,15	0,552	
106.4	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН	0,00044	0,00021	
106.5	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	ТН	0,00053	0,00025	
106.6	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,00017	0,00008	
106.7	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	ТН	0,00013	0,00006	
106.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,13488	
106.9	52884	УКРУПНЕННЫЕ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ДЛЯ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ /ТРУБОПРОВОДЫ/ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ ДИАМ. 32 ММ	М	100	48	
107	E16-02-001-05	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 40 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,76	
107.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,97	25,0572	
107.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,5	0,38	
107.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,15	0,874	
107.4	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН	0,00044	0,00033	
107.5	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	ТН	0,00053	0,0004	
107.6	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,00017	0,00013	
107.7	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	ТН	0,00013	0,0001	
107.8	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,21356	
107.9	52885	УКРУПНЕННЫЕ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ ДЛЯ СИСТЕМЫ ОТОПЛЕНИЯ /ТРУБОПРОВОДЫ/ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ С ГИЛЬЗАМИ ДИАМ. 40 ММ	М	100	76	
108	87830	ОТВОД СТАЛЬНОЙ Д-20 ММ	ШТ		8	
109	87831	ОТВОД СТАЛЬНОЙ Д-25 ММ	ШТ		6	
110	87832	ОТВОД СТАЛЬНОЙ Д-32 ММ	ШТ		4	

111	87833	ОТВОД СТАЛЬНОЙ Д-40 ММ	ШТ		10	
112	87828	КРАН ШАРОВОЙ Д-20 ММ	ШТ		12	
113	1300-1192	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=20ММ	ШТ		23	
114	1300-1194	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=32ММ	ШТ		4	
115	ТСЦЕНА-200	ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ПРОТОЧНЫЙ ВОЗДУХОСБОРНИК АПН010.000	ШТ		2	

116	ТСЦЕНА-50	МУФТА РАЗЪЕМНАЯ КОМБИНИРОВАННАЯ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ Д-20-25	ШТ		23	
117	E16-04-002-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА		1,08	
117.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	149,64	161,6112	
117.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	8,42	9,0936	
117.3	00116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-ЧАС	8,12	8,7696	
118	58769	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D25 /D"3/4, СТЕНКА 4,2/	М		108	
119	ТСЦЕНА-01	ОТВОД 90 ПНР Д-25 ММ	ШТ		23	
120	ТСЦЕНА-40	ТРОЙНИК ПЕРЕХОДНОЙ ПНР Д-25X25X25 ММ	ШТ		23	
121	ТСЦЕНА-60	ВЕНТИЛЬ УГЛОВОЙ РАДИАТОРНЫЙ РУЧНОЙ РЕГУЛИРОВКИ P25-3/4	ШТ		46	
122	E18-03-001-02	УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ АЛЮМИНИЕВЫХ	100 КВТ РАДИАТОРОВ И КОНВЕКТОРОВ		0,4204	
122.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	65,6	27,57824	
122.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	3,13	1,31585	
122.3	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,21	0,08828	
122.4	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	0,8	0,33632	
122.5	65851	ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,0045	0,00189	
123	55214	РАДИАТОРЫ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ "AVANGART" H=500 ММ	СЕКЦИЯ		239	
124	1300-1508	КЛАПАН РАДИАТОРНЫЙ ДЛЯ ВЫПУСКА ВОЗДУХА 1/2	ШТ		23	
125	2310-20001	КЛАПАН РАДИАТОРНЫЙ ДЛЯ ЗАГЛУШКА 1/2	ШТ		23	
126	2307-10012	КРАШТЕЙН НАСТЕННЫЙ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РАДИАТОРОВ	ШТ		92	
127	ТСЦЕНА-70	МУФТА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ, ПНР Д-25 ММ	ШТ		36	
128	ТСЦЕНА-10	КЛИПСЫ ПНР Д-25 ММ	ШТ		216	
129	63794	ГИЛЬЗА ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ Д-32 ММ L=0,30 М	М		7,2	
130	63801	ГИЛЬЗА ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ Д-76X4,0 ММ L=0,4 М L=0,9 М	М		5	
131	74265	АСБЕСТ ШНУР Д-6 ММ	М		68	
132	E15-04-030-4	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ:КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100 М2		0,222	
132.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	71,06	15,77532	
132.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,00888	
132.3	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	ТН	0,0246	0,00546	
132.4	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	0,5994	

133	E13-03-004-08	АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ СТАЛЬНЫХ ТРУБ, ПРОЛОЖЕННЫХ НА ЧЕРДАКЕ И ГЛАВНЫЙ СТОЯК (ЛАК БИТУМНЫЙ 177)	100 М2		0,222	
133.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	2,48	0,55056	
133.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,03	0,00666	
133.3	02515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ-ЧАС	0,65	0,1443	
133.4	31524	РАСТВОРИТЕЛИ МАРКИ Р-4	ТН	0,012	0,00266	
133.5	41102	ЛАК МАСЛЯНЫЙ ЧЕРНЫЙ 177, БИТУМНЫЙ	Т	0,023	0,00511	
134	E26-01-009-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ МАРОК 75, 100, ПЛИТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ МАРОК 75	1 М3 ИЗОЛЯЦИИ		1,28	
134.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	18,85	24,128	
134.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,64	0,8192	
134.3	01383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ-ЧАС	0,63	0,8064	
134.4	40853	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ	Т	0,0265	0,03392	
134.5	38596	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ, ШИРИНОЙ 50 ММ	М2	2,204	2,82112	
134.6	32538	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ Л/Ц, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ	ТН	0,00053	0,00068	
134.7	32539	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ Л/Ц, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,6 ММ	ТН	0,00101	0,00129	
134.8	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00004	0,00005	
135	38519	СТОИМОСТЬ МИНВАТЫ	М3		1,28	
136	E26-01-054-1	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ: РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2 ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ		0,024	
136.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	31,98	0,76752	
136.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,47	0,01128	
136.3	01383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ-ЧАС	1,26	0,03024	

136.4	00913	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л	МАШ-ЧАС	0,23	0,00552
136.5	33404	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50MM	ТН	0,0473	0,00114
136.6	30101	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ-IV-3, БНИ-IV, БНИ-У	ТН	0,0126	0,0003
136.7	31226	ЛАК БТ-577	ТН	0,00126	0,00003
137	38579	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ /ТУ 6-11-145-80/ МАРКИ РСТ-Х-Л-В	М2		2,4

138	E16-07-005-01	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДОВ		1,46
138.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	5,01	7,3146
138.2	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	1,5	2,19
138.3	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН	0,00005	0,00007
138.4	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	ТН	0,00002	0,00003
139	E18-05-001-01	УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА: ДО 0,1 Т	1 НАСОС		2
139.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	14,17	28,34
139.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,08	0,16
139.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	0,52	1,04
139.4	05628	АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ /В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ/, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	ТН	0,0022	0,0044
139.5	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	ТН	0,00039	0,00078
139.6	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-50	М3	0,014	0,028
140	1504-19123	ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НАСОС Q=27М3/ЧАС; Р=21М N=1.5КВТ (SHFm5AM)	К-Т		2

ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ

141	E65-14-3	РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ: НА СВАРКЕ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДОВ		2,4
141.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	43,6	104,64
141.2	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	5,45	13,08
141.3	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1,09	2,616
141.4	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,15	0,36
142	E65-19-1	ДЕМОНТАЖ РАДИАТОРОВ ВЕСОМ ДО 80 КГ	100 ШТ		0,32
142.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	110	35,2
142.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	2,24	0,7168

УЗЕЛ В ВОДА

143	E22-03-006-1	УСТАНОВКА ЗАДВИЖЕК ИЛИ КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ ЧУГУННЫХ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ	ШТ		4
143.1	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,01	0,04
143.2	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	0,88	3,52
143.3	30535	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ /ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ/	КГ	0,05	0,2

143.4	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 16 ММ	ТН	0,0008	0,0032
144	63537	ЗАДВИЖКИ ПАРАЛЛЕЛЬНЫЕ ФЛАНЦЕВЫЕ С ВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ДЛЯ ВОДЫ И ПАРА ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА /10 КГС/СМ2/ 30Ч6БР ДИАМ. 50ММ	ШТ		4
145	52932	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТ3СП2, ВСТ3СП3 ДАВЛЕНИЕМ 0.1 И 0.25 МПА /1 И 2.5 КГС/СМ2/, ДИАМ. 50 ММ	ШТ		8
146	2307-10377	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 15КЧ19П1 ДУ25;	ШТ		2
147	1300-1193	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=25ММ	ШТ		1
148	1300-1192	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=20ММ	ШТ		2
149	62133	ГРЯЗЕВИК Т3403; Д-76Х3(DR=285 ММ) С.5.903-13	ШТ		2
150	E18-07-001-02	УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ	1 КОМПЛЕКТ		1
150.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	0,22	0,22
151	1704-10005-1	МАНОМЕТР ОБМ 1-100	ШТ		1
152	E18-07-001-04	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ И УГЛОВЫХ	1 КОМПЛЕКТ		1
152.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	0,31	0,31
153	1704-10006-1	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ДО 100С	ШТ		1
154	E16-02-005-05	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 100 ММ (Д-108Х3,5 ММ)	100 М ТРУБОПРОВОДОВ		0,02
154.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	79,75	1,595
154.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,77	0,0354
154.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	34,92	0,6984
154.4	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,0005	0,00001
154.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,67	0,0134
154.6	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,61	0,0122
154.7	81220	ТРУБА 108Х3,5-ГОСТ 10704-76	М	100	2
155	E16-02-005-04	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 80 ММ (Д-76Х3 ММ)	100 М ТРУБОПРОВОДОВ		0,04
155.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	79,75	3,19
155.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,77	0,0708
155.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	34,92	1,3968

155.4	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,0005	0,00002	
155.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,67	0,0268	
155.6	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,61	0,0244	
155.7	81150	ТРУБА 76Х3,0=ГОСТ 10704-76	М	100	4	
156	E16-02-001-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,005	
156.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,97	0,16485	
156.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,5	0,0025	
156.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,15	0,00575	
156.4	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН	0,00044	0,00000	
156.5	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,00017	0	
156.6	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	ТН	0,00013	0	
156.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,00141	
156.8	46302	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д 20 ММ	М	100	0,5	
157	E16-02-005-01	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: ДО 40 ММ (Д-38Х2,5 ММ)	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,02	
157.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	60,83	1,2166	
157.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,06	0,0212	
157.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	18,44	0,3688	
157.4	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,0002	0,00000	
157.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,35	0,007	
157.6	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,32	0,0064	
157.7	80955	ТРУБА 38Х2,5=ГОСТ 10704-76	М	100	2	
158	E16-02-001-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,005	
158.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,97	0,16485	
158.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,5	0,0025	
158.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,15	0,00575	
158.4	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН	0,00044	0,00000	
158.5	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,00017	0	
158.6	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	ТН	0,00013	0	
158.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,00141	
158.8	46302	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д 20 ММ	М	100	0,5	

159	E16-02-001-03	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,005	
159.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,97	0,16485	
159.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,5	0,0025	
159.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,15	0,00575	
159.4	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН	0,00044	0,00000	
159.5	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,00017	0	
159.6	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	ТН	0,00013	0	
159.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,00141	
159.8	46303	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д 25 ММ	М	100	0,5	
160	46352	КРЕПЛЕНИЕ	ТН		0,016	
161	E13-03-004-08	АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ СТАЛЬНЫХ ТРУБ, ПРОЛОЖЕННЫХ НА ЧЕРДАКЕ И ГЛАВНЫЙ СТОЯК (ЛАК БИТУМНЫЙ 177)	100 М2		0,04	
161.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	2,48	0,0992	
161.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,03	0,0012	
161.3	02515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ-ЧАС	0,65	0,026	
161.4	31524	РАСТВОРИТЕЛИ МАРКИ Р-4	ТН	0,012	0,00048	
161.5	41102	ЛАК МАСЛЯНЫЙ ЧЕРНЫЙ 177, БИТУМНЫЙ	Т	0,023	0,00092	
162	E26-01-009-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ МАРОК 75, 100, ПЛИТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ МАРОК 75	1 М3 ИЗОЛЯЦИИ		0,18	
162.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	18,85	3,393	
162.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,64	0,1152	
162.3	01383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ-ЧАС	0,63	0,1134	
162.4	32538	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /ЛЦ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ	ТН	0,00053	0,0001	
162.5	32539	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /ЛЦ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,6 ММ	ТН	0,00101	0,00018	
162.6	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00004	0,00001	
162.7	19852	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ В РУЛОНАХ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ, С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ	Т	0,0265	0,00477	

163	38519	СТОИМОСТЬ МИНВАТЫ ТОЛЩ 40 ММ	М3		0,18	
164	E26-01-054-1	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ: РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2 ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ		0,0425	
164.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	31,98	1,35915	
164.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,47	0,01997	
164.3	01383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ-ЧАС	1,26	0,05355	
164.4	00913	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л	МАШ-ЧАС	0,23	0,00978	
164.5	33404	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0,7Х20-50ММ	ТН	0,0473	0,00201	
164.6	30101	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ-1У-3, БНИ-1У, БНИ-У	ТН	0,0126	0,00054	
165	38579	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ /ТУ 6-11-145-80/ МАРКИ РСТ-Х-Л-В	М2		4,25	
Тепловой пункт Спорт зал						
ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ						
166	E18-01-002-01	УСТАНОВКА КОТЛОВ СТАЛЬНЫХ ЖАРОТРУБНЫХ ПАРОВОДНЫХ НА ТВЕРДОМ ТОПЛИВЕ ТЕПЛОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ, МВт (ГКАЛ/Ч): ДО 0,21 (0,18)	1 КОТЁЛ		1	
166.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	50,14	50,14	
166.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,97	1,97	
166.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	1,89	1,89	
166.4	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 //, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	0,6	0,6	
166.5	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,25	0,25	
166.6	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 12 ММ	ТН	0,00802	0,00802	
166.7	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	ТН	0,00138	0,00138	
167	1514-2066	КОТЛЫ "АКС-80 Т" (ТВЕРДОЕ ТОПЛИВО), МОЩНОСТЬ 80 КВТ, ОТАПЛИВАЕМАЯ ПЛОЩАДЬ ДО 800 М2	КОМПЛЕКТ		1	
168	E18-04-001-02	УСТАНОВКА БАКОВ РАСШИРИТЕЛЬНЫХ КРУГЛЫХ И ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВМЕСТИМОСТЬЮ: 0,15 М3	1 БАК		1	
168.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	4,03	4,03	
168.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,14	0,14	
168.3	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 //, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	0,4	0,4	
168.4	52011	БАКИ РАСШИРИТЕЛЬНЫЕ КРУГЛЫЕ ВМЕСТИМОСТЬЮ ДО 0,15 М3	ШТ	1	1	
169	113-3008-8	ДЫМОВАЯ ТРУБЫ Н=8,0 М Д-159Х4,5 ММ	М		8	
170	2307-10377	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 15КЧ19П1 ДУ25;РУ16=ПО ЗАПОРЖПРОМАРМАТУРА=	ШТ		2	
171	2307-11291	ЗАТВОР П98005 ДУ80;РУ6	ШТ		1	
172	2307-11292	ЗАТВОР П98005 ДУ50;РУ6	ШТ		1	
173	E18-05-001-01	УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА: ДО 0,1 Т	1 НАСОС		2	
173.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	14,17	28,34	
173.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,08	0,16	
173.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	0,52	1,04	
173.4	05628	АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ /В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ/, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	ТН	0,0022	0,0044	
173.5	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	ТН	0,00039	0,00078	
173.6	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-50	М3	0,014	0,028	
174	1504-19123	ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НАСОС Q=27М3/ЧАС; P=21М N=1.5КВТ (SHFm5AM)	К-Т		2	
175	2307-10752	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 16ЧЗБР,ДУ50,РУ16	ШТ		2	
176	62133	ГРЯЗЕВИК Т3403; Д-65(DR=283 ММ) С.5.903-13	ШТ		1	
177	54522	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАНЫ Д-40 РУ 16Ч7НЖ	ШТ		2	
178	1300-1193	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=25ММ	ШТ		1	
179	1300-1191	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=15ММ	ШТ		1	
180	E18-07-001-02	УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ	1 КОМПЛЕКТ		2	
180.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	0,22	0,44	
181	1704-10005-1	МАНОМЕТР ОБМ 1-100	ШТ		2	
182	ТСЦЕНА-700	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ МУФТОВЫЙ 11Б18БК ДУ-15 ММ	ШТ		2	
183	E18-07-001-04	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ И УГЛОВЫХ	1 КОМПЛЕКТ		2	
183.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	0,31	0,62	
184	1704-10006-1	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ДО 100С	ШТ		2	
185	E26-01-054-1	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ: РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2 ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ		0,008	
185.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	31,98	0,25584	
185.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,47	0,00376	

185.3	01383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ-ЧАС	1,26	0,01008
185.4	00913	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л	МАШ-ЧАС	0,23	0,00184
185.5	33404	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ	ТН	0,0473	0,00038
185.6	30101	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ-1У-3, БНИ-1У, БНИ-У	ТН	0,0126	0,0001

186	38579	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ /ТУ 6-11-145-80/ МАРКИ РСТ-Х-Л-В	М2		0,8
187	E16-02-005-04	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 80 ММ (Д-89Х4 ММ)	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,04
187.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	79,75	3,19
187.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,77	0,0708
187.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	34,92	1,3968
187.4	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,0005	0,00002
187.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,67	0,0268
187.6	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,61	0,0244
187.7	81182	ТРУБА 89Х4,0=ГОСТ 10704-76	М	100	4
188	E16-02-005-01	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: ДО 40 ММ (Д-40Х2,5 ММ)	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,02
188.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	60,83	1,2166
188.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,06	0,0212
188.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	18,44	0,3688
188.4	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,0002	0,00000
188.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,35	0,007
188.6	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,32	0,0064
188.7	80994	ТРУБА 45Х2,5=ГОСТ 10704-76	М	100	2
189	E16-02-001-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,005
189.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,97	0,16485
189.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,5	0,0025
189.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,15	0,00575
189.4	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН	0,00044	0,00000
189.5	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,00017	0
189.6	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	ТН	0,00013	0
189.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,00141
189.8	46302	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д 20 ММ	М	100	0,5

190	E16-02-005-03	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 65 ММ (Д-57Х3 ММ)	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,06
190.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	72,16	4,3296
190.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,24	0,0744
190.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	24,94	1,4964
190.4	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,0003	0,00002
190.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,45	0,027
190.6	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,41	0,0246
190.7	81076	ТРУБА 57Х3,0=ГОСТ 10704-76	М	100	6
191	52226	ВОЗДУХОСБОРНИК ВС-2 Д108Х3,5 250 ММ	ШТ		1
192	E16-02-001-01	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 15 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,02
192.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,97	0,6594
192.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,5	0,01
192.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,15	0,023
192.4	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН	0,00044	0,00001
192.5	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,00017	0,00000
192.6	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	ТН	0,00013	0,00000
192.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,00562
192.8	46301	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д 15 ММ	М	100	2
193	E16-02-001-03	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,01
193.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,97	0,3297
193.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,5	0,005
193.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,15	0,0115
193.4	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН	0,00044	0,00000
193.5	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,00017	0,00000
193.6	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	ТН	0,00013	0,00000
193.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,281	0,00281

193.8	46303	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д 25 ММ	М	100	1	
194	E13-03-004-08	АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ СТАЛЬНЫХ ТРУБ, ПРОЛОЖЕННЫХ НА ЧЕРДАКЕ И ГЛАВНЫЙ СТОЯК (ЛАК БИТУМНЫЙ 177)	100 М2		0,035	
194.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	2,48	0,0868	
194.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,03	0,00105	
194.3	02515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ-ЧАС	0,65	0,02275	
194.4	31524	РАСТВОРИТЕЛИ МАРКИ Р-4	ТН	0,012	0,00042	
194.5	41102	ЛАК МАСЛЯНЫЙ ЧЕРНЫЙ 177, БИТУМНЫЙ	Т	0,023	0,00081	
195	E26-01-009-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ МАРОК 75, 100, ПЛИТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ МАРОК 75	1 М3 ИЗОЛЯЦИИ		0,2	
195.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	18,85	3,77	
195.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,64	0,128	
195.3	01383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ-ЧАС	0,63	0,126	
195.4	32538	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ Л/Ц, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ	ТН	0,00053	0,00011	
195.5	32539	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ Л/Ц, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,6 ММ	ТН	0,00101	0,0002	
195.6	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00004	0,00001	
195.7	19852	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ В РУЛОНАХ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ, С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ	Т	0,0265	0,0053	
196	38519	СТОИМОСТЬ МИНВАТЫ ТОЛЩ 50 ММ	М3		0,2	
197	E26-01-054-1	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ: РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2 ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ		0,035	
197.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	31,98	1,1193	
197.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,47	0,01645	
197.3	01383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ-ЧАС	1,26	0,0441	
197.4	00913	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л	МАШ-ЧАС	0,23	0,00805	
197.5	33404	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0,7Х20-50ММ	ТН	0,0473	0,00166	
197.6	30101	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ-1У-3, БНИ-1У, БНИ-У	ТН	0,0126	0,00044	
198	38579	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ /ТУ 6-11-145-80/ МАРКИ РСТ-Х-Л-В	М2		3,5	
199	E15-04-030-4	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100 М2		0,124	
199.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	71,06	8,81144	
199.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,00496	
199.3	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	ТН	0,0246	0,00305	
199.4	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	0,3348	
200	46352	КРЕПЛЕНИЕ	ТН		0,015	
ВЕНТИЛЯЦИЯ						
201	E20-01-001-1	ПРОКЛАДКА ВОЗДУХОВОДОВ ИЗ ЛИСТОВОЙ, ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ И АЛЮМИНИЯ КЛАССА Н (НОРМАЛЬНЫЕ) ТОЛЩИНОЙ: 0,5 ММ, ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М2		0,01	
201.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	167,86	1,6786	
201.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,3	0,013	
201.3	00977	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 19,62 КН /2 Т/	МАШ-ЧАС	0,39	0,0039	
201.4	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	1,79	0,0179	
201.5	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,015	0,00015	
201.6	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	ТН	0,00045	0,00000	
201.7	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	8	0,08	
202	63408	ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ Д-160 ММ ТОЛЩ 0,5ММ	М2		1	
203	E20-02-009-1	УСТАНОВКА ЗОНТОВ НАД ШАХТАМИ ИЗ ЛИСТОВОЙ И ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: 200 ММ	1 ЗОНТ		1	
203.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	0,47	0,47	
203.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,01	0,01	
203.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	0,05	0,05	
203.4	00969	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 КН /3,2 Т/	МАШ-ЧАС	0,09	0,09	
203.5	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	ТН	0,00004	0,00004	
203.6	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,00018	0,00018	
204	54360	ЗОНТ ВЫТЯЖНОЙ Д-200 ММ	ШТ		1	
205	E20-03-001-3	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЯТОРОВ ПОДДУВА ДЛЯ ТВЕРДОТӨПЛИВНЫХ КОТЛОВ	1 ВЕНТИЛЯТОР		1	
205.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	10,2	10,2	
205.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,19	0,19	
205.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	0,08	0,08	

205.4	00969	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 КН /3,2 Т/	МАШ-ЧАС	2,34	2,34
205.5	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,0002	0,0002
205.6	30317	БОЛТ АНКЕРНЫЙ	ТН	0,0021	0,0021
205.7	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,47	0,47
206	1503-4040	ВЕНТИЛЯТОР ДУТЬЕВОЙ 0,12КВТ	КОМПЛЕКТ		1
Отопление Спорт зал					
ОТОПЛЕНИЯ					
207	E16-04-002-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,92
207.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	149,64	137,6688
207.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	8,42	7,7464
207.3	00116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-ЧАС	8,12	7,4704
208	58769	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D25 /D"3/4, СТЕНКА 4,2/	М		92
209	E16-04-002-03	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДА		2,6
209.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	121,8	316,68
209.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	4,94	12,844
209.3	00116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-ЧАС	4,64	12,064
210	58770	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 D32 /D"1, СТЕНКА 5,4/	М		260
211	E16-02-005-01	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: ДО 40 ММ (D-40X3 ММ)	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,65
211.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	60,83	39,5395
211.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,06	0,689
211.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	18,44	11,986
211.4	45031	РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ	МЗ	0,008	0,0052
211.5	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	ТН	0,0063	0,0041
211.6	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,0002	0,00013
211.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,35	0,2275
211.8	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,32	0,208
211.9	80970	ТРУБА 40X3,0=ГОСТ 10704-76	М	100	65
212	E16-02-005-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ (D-57X3,5 ММ)	100 М ТРУБОПРОВОДА		0,08
212.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	60,83	4,8664
212.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,06	0,0848
212.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	18,44	1,4752
212.4	45031	РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ	МЗ	0,008	0,00064
212.5	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	ТН	0,0099	0,00079
212.6	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,0002	0,00002
212.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,35	0,028
212.8	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,32	0,0256
212.9	81078	ТРУБА 57X3,5=ГОСТ 10704-76	М	100	8
213	87831	ОТВОД СТАЛЬНОЙ Д-40X3 ММ	ШТ		8
214	87832	ОТВОД СТАЛЬНОЙ Д-57X3,5 ММ	ШТ		12
215	ТСЦЕНА-206	ОТВОД ППР Д-20 ММ	ШТ		92
216	ТСЦЕНА-205	ОТВОД ППР Д-25 ММ	ШТ		18
217	ТСЦЕНА-203	ОТВОД ППР Д-40 ММ	ШТ		14
218	ТСЦЕНА-201	ОБВОДНОЕ КОЛЕНО С МУФТОЙ Д-20 ММ	ШТ		46
219	ТСЦЕНА-215	ТРОЙНИК ПЕРЕХАДНОЙ ППР Д-40X20X40 ММ	ШТ		92
220	1300-1191	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=15ММ	ШТ		8
221	1300-1194	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=32ММ	ШТ		16
222	ТСЦЕНА-801	ОТВОД ППР Д-25 ММ	ШТ		184
223	ТСЦЕНА-803	ОТВОД ППР Д-40 ММ	ШТ		520
224	E18-03-001-02	УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ АЛЮМИНИЕВЫХ	100 КВТ РАДИАТОРОВ И КОНВЕКТОРОВ		0,2675
224.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	65,6	17,548
224.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	3,13	0,83727
224.3	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,21	0,05618
224.4	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа/КГ/СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	0,8	0,214
224.5	65851	ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,0045	0,0012
225	55214	РАДИАТОРЫ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ "AVANGART" H=500 ММ	СЕКЦИЯ		152
226	E18-03-001-02	УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ АЛЮМИНИЕВЫХ	100 КВТ РАДИАТОРОВ И КОНВЕКТОРОВ		0,392
226.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	65,6	25,7152
226.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	3,13	1,22696
226.3	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,21	0,08232

226.4	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	0,8	0,3136
226.5	65851	ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,0045	0,00176
227	55213	РАДИАТОРЫ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ "AVANGART" Н=300 ММ	СЕКЦИЯ		297
228	ТСЦЕНА-601	КЛАПАН РАДИАТОРНЫЙ ДЛЯ ВЫПУСКА ВОЗДУХА, 1/2	ШТ		46
229	ТСЦЕНА-602	ЗАКЛУШКА РАДИАТОРНЫЙ	ШТ		46

230	ТСЦЕНА-604	КРОНШТЕЙН НАСТЕННЫЙ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РАДИАТОРОВ, 1/2	ШТ		184
231	31190	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (ГЦЛЗЫ) L=0,4 М Д-50Х3 ММ	М		11,6
232	63801	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (ГЦЛЗЫ) L=0,4 М Д-86Х4 ММ	М		0,8
233	74265	АСБЕСТ ШНУР Д-6 ММ	М		32
234	ТСЦЕНА-608	ВЕНТИЛЬ ППР ПРЯМОЙ РАДИАТОРНЫЙ УГЛОВОЙ ППР	ШТ		92
235	E15-04-030-4	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ:КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100 М2		0,112
235.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	71,06	7,95872
235.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,00448
235.3	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	ТН	0,0246	0,00276
235.4	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	0,3024
236	E13-03-004-08	АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ СТАЛЬНЫХ ТРУБ, ПРОЛОЖЕННЫХ НА ЧЕРДАКЕ И ГЛАВНЫЙ СТОЯК (ЛАК БИТУМНЫЙ 177)	100 М2		0,112
236.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	2,48	0,27776
236.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,03	0,00336
236.3	02515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ-ЧАС	0,65	0,0728
236.4	31524	РАСТВОРИТЕЛИ МАРКИ Р-4	ТН	0,012	0,00134
236.5	41102	ЛАК МАСЛЯНЫЙ ЧЕРНЫЙ 177, БИТУМНЫЙ	Т	0,023	0,00258
237	E26-01-009-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ МАРОК 75, 100, ПЛИТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ МАРОК 75	1 М3 ИЗОЛЯЦИИ		0,136
237.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	18,85	2,5636
237.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,64	0,08704
237.3	01383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ-ЧАС	0,63	0,08568
237.4	40853	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ	Т	0,0265	0,0036
237.5	32538	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /ЛЦ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ	ТН	0,00053	0,00007
237.6	32539	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /ЛЦ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,6 ММ	ТН	0,00101	0,00014
237.7	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00004	0,00001
238	38519	СТОИМОСТЬ МИНВАТЫ	М3		0,136

239	E16-07-005-01	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ	100 М ТРУБОПРОВОДОВ		0,73
239.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	5,01	3,6573
239.2	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	1,5	1,095
239.3	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН	0,00005	0,00004
239.4	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	ТН	0,00002	0,00001
ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ					
240	E65-14-3	РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ: НА СВАРКЕ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ (Д-76/50/40/32/25ММ)	100 М ТРУБОПРОВОДОВ		1,24
240.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	43,6	54,064
240.2	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	5,45	6,758
240.3	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	1,09	1,3516
240.4	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,15	0,186
241	E65-19-1	ДЕМОНТАЖ РАДИАТОРОВ ВЕСОМ ДО 80 КГ	100 ШТ		0,46
241.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	110	50,6
241.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	2,24	1,0304
242	E66-26-2	ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ ДО: 100 ММ	1 ЗАДВИЖКА		4
242.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	1,14	4,56
242.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,1	0,4
243	E66-26-1	ДЕМОНТАЖ ВЕНТИЛЕЙ ДИАМЕТРОМ ДО: (Д-25/40 ММ)	1 ЗАДВИЖКА		4
243.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	0,61	2,44
243.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,1	0,4

Составил: _____

Проверил: _____



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Наманган вилояти

Namangan viloyati 160100, Namangan shahri, A.Temur ko'chasi, 105-uy, Tel. (69)-233-02-50, E-mail:
namexpert@umail.uz www.mc.uz www.mc.uz

Holati: Ijobiy

Direktor: Isakdjanov Avazbek Ismondjonovich

Sana:17-11-2022 yil



Yig'ma ekspert xulosasi № 74371

Obyekt nomi «Namangan viloyati Yangiqo'rg'on tuman XTBga qarashli 43-sonli umumta'lim maktabi isitish tizimini mukammal ta'mirlash»

Buyurtmachi - Yangiqo'rg'on tuman Xalq ta'limi bo'limi

Bosh loyihachi - "YUKSALISH QURILISH LOYIHA ISHLARI" MCHJ

Litsenziya AL-000238 27.09.2019 yilda O'zbekiston Respublikasi Qurilish vazirligi tomonidan berilgan

Moliyalashtirish manbai - Budget

Bosh pudratchi - Tanlov asosida

Qurilish turi Mukammal ta'mirlash

Murojaat raqami: № 72928

1. Loyihalash uchun asos

1.1. O'zbekiston Respublikasi Prezidentining 25.10.2022 yildagi PQ-408-sonli qarori.

1.2. Xalq deputatlari Namangan viloyati Kengashining 3.11.2022 yildagi VI-34-133-6-0-K/22-sonli va 11.11.2022 yildagi VI-34-134-6-0-K/22-sonli qarorlari.

1.3. Buyurtmachi tomonidan tasdiqlangan va Yangiqo'rg'on tuman qurilish bo'limi bilan kelishilgan loyiha topshirig'i.

Loyiha va tadqiqot ishlari uchun tuzilgan 2022 yildagi 9-sonli shartnoma.

2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar

2.1. Tushuntirish yozuvi.

2.2. Ta'mirlash ishlari qiymati.

2.3. Hisoblar.

2.4. Lokal resurs smeta va lokal resurs qaydnoma.

2.5. Ishchi chizmalar.

3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni

4. Loyihalanayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

6. Ekspertiza natijalari.

6.1. Ekspertiza natijalariga ko'ra buyurtmachining boshqa xarajatlarisiz va qo'shimcha qiymat solig'i (QQS) bilan 381430,488 ming so'm miqdorida taqdim etilgan loyiha qiymati 4726,789 ming so'mga kamaytirilib, 376703,699 **ming so'm** qilib belgilandi. Xususan:

Qurilish-montaj ishlari:	276350,641	ming so'm
Asbob-uskunalar:	51217,793	ming so'm
QQS:	49135,265	ming so'm

6.2. Yakuniy xarajat buyurtmachi va pudratchi tomonidan qurilish tugagandan so'ng nazorat o'lchovi natijalari asosida aniqlanadi.

6.3. Ekspertizadan o'tkazish uchun taqdim etilgan loyiha hujjatlarining to'liqligi, ma'lumotlarning ishonchliliigi yuzasidan buyurtmachi va qabul qilingan loyiha yechimlari yuzasidan ishlab chiquvchi javobgar hisoblanadi.

7. Xulosalar.

7.1. Ekspertiza natijalarini hisobga olgan holda "Namangan viloyati Yangiqo'rg'on tuman XTBga qarashli 43-sonli umumta'lim maktabi isitish tizimini mukammal ta'mirlash" loyiha qiymati kelgusida ko'rib chiqish va tasdiqlashga tavsiya etiladi.

Bosh mutaxassis: MIRZAYEVA MUYASSARXON QODIRJONOVNA