

Республика Узбекистан

ООО « YUKSALISH QURILISH LOYIHA ISHLARI »

Заказ № UL-DS-_____. 2022

Рекомендуемая
Стартовая стоимость в текущих ценах

ЛОКАЛЬНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ

На текущий ремонт системы отопления специализированной средно -
образовательной школы № 50 на МФЙ Бешбулак Янгикургонского
района Наманганской области.

Заказчик: _____.



Наманган-2022

Республика Узбекистан

ООО « YUKSALISH QURILISH LOYIHA ISHLARI »

Заказ № UL-DS-_____. 2022

Рекомендуемая **Стартовая стоимость в текущих ценах**

ЛОКАЛЬНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ

**На текущий ремонт системы отопления специализированной средно -
образовательной школы № 50 на МФЙ Бешбулак Янгикургонского
района Наманганской области.**

Заказчик: _____

Директор:

ГИП



М.Бурхонов

М.Бурхонов

Заказчик: Не найдено

Подрядчик: Не найдено

**На текущий ремонт системы отопления специализированной средно - образовательной школы № 50 на МФЙ
Бешбулак Янгикургонского района Наманганской области.**

наименование (объекта) стройки (предприятия, здания, сооружения)

ЛОКАЛЬНО-РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ № 399-8

на *Тендирга 399-8*
(наименование работ)

№ п/п	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат, характеристика оборудования и его масса, расход ресурсов на единицу измерения	Единица измерения	Количество		Сметная стоимость	
				на единицу измерения	по проектным данным	на единицу измерения	Сумма
1	2	3	4	5	6	7	8
Отопление Блок №1							
ОТОПЛЕНИЯ							
1	E16-04-002-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ	100 М ТРУБОПРО ВОДА		0,92		
1.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	149,64	137,6688		
1.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	8,42	7,7464		
1.3	00116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-ЧАС	8,12	7,4704		
2	58769	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д25 /D"3/4, СТЕНКА 4,2/	М		92		
3	E16-04-002-03	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 32 ММ	100 М ТРУБОПРО ВОДА		2,6		
3.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	121,8	316,68		
3.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	4,94	12,844		
3.3	00116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-ЧАС	4,64	12,064		
4	58770	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д32 /D"1, СТЕНКА 5,4/	М		260		
5	ТСЦЕНА-206	ОТВОД ППР Д-20 ММ	ШТ		92		
6	ТСЦЕНА-205	ОТВОД ППР Д-25 ММ	ШТ		18		
7	ТСЦЕНА-203	ОТВОД ППР Д-40 ММ	ШТ		14		
8	ТСЦЕНА-201	ОБВОДНОЕ КОЛЕНО С МУФТОЙ Д-20 ММ	ШТ		46		
9	ТСЦЕНА-215	ТРОЙНИК ПЕРЕХАДНОЙ ППР Д-40X20X40 ММ	ШТ		92		
10	1300-1191	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=15ММ	ШТ		8		
11	1300-1194	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=32ММ	ШТ		16		
12	ТСЦЕНА-801	КЛИПСА ППР Д-25 ММ	ШТ		184		
13	ТСЦЕНА-803	КЛИПСА ППР Д-40 ММ	ШТ		520		
14	E18-03-001-02	УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ АЛЮМИНИЕВЫХ	100 КВТ РАДИАТОР ОВ И КОНВЕКТО РОВ		0,2675		
14.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	65,6	17,548		
14.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	3,13	0,83727		
14.3	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,21	0,05618		
14.4	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	0,8	0,214		
14.5	65851	ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,0045	0,0012		
15	55214	РАДИАТОРЫ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ "AVANGART" H=500 ММ	СЕКЦИЯ		152		
16	E18-03-001-02	УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ АЛЮМИНИЕВЫХ	100 КВТ РАДИАТОР ОВ И КОНВЕКТО РОВ		0,392		
16.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	65,6	25,7152		
16.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	3,13	1,22696		
16.3	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,21	0,08232		
16.4	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	0,8	0,3136		
16.5	65851	ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,0045	0,00176		
17	55213	РАДИАТОРЫ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ "AVANGART" H=300 ММ	СЕКЦИЯ		297		
18	ТСЦЕНА-601	КЛАПАН РАДИАТОРНЫЙ ДЛЯ ВЫПУСКА ВОЗДУХА, 1/2	ШТ		46		
19	ТСЦЕНА-602	ЗАКЛУШКА РАДИАТОРНЫЙ	ШТ		46		
20	ТСЦЕНА-604	КРОНШТЕЙН НАСТЕННЫЙ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РАДИАТОРОВ, 1/2	ШТ		184		
21	31190	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (ГИЛЗЫ) L=0,4 М Д-50X3 ММ	М		11,6		
22	63801	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (ГИЛЗЫ) L=0,4 М Д-86X4 ММ	М		0,8		
23	74265	АСБЕСТ ШНУР Д-6 ММ	М		32		

24	ТСЦЕНА-608	ВЕНТИЛЬ ППР ПРЯМОЙ РАДИАТОРНЫЙ УГЛОВОЙ ППР Д-20 ММ	ШТ		92		
ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ							
25	E65-14-3	РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ: НА СВАРКЕ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ (Д-76/50/40/32/25ММ)	100 М ТРУБОПРОВОДОВ		1,24		
25.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	43,6	54,064		
25.2	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	5,45	6,758		
25.3	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,09	1,3516		
25.4	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,15	0,186		

26	E65-19-1	ДЕМОНТАЖ РАДИАТОРОВ ВЕСОМ ДО 80 КГ	100 ШТ		0,46		
26.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	110	50,6		
26.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	2,24	1,0304		
27	E66-26-2	ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ ДО: 100 ММ	1 ЗАДВИЖКА		4		
27.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	1,14	4,56		
27.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,1	0,4		
28	E66-26-1	ДЕМОНТАЖ ВЕНТИЛЕЙ ДИАМЕТРОМ ДО: (Д-25/32 ММ)	1 ЗАДВИЖКА		4		
28.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	0,61	2,44		
28.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,1	0,4		

Тепловой пункт Блок №1

ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

29	E18-01-002-01	УСТАНОВКА КОТЛОВ СТАЛЬНЫХ ЖАРОТРУБНЫХ ПАРОВОДНЫХ НА ТВЕРДОМ ТОПЛИВЕ ТЕПЛОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ, МВт (ГКАЛ/Ч): ДО 0,21 (0,18)	1 КОТЁЛ		1		
29.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	50,14	50,14		
29.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,97	1,97		
29.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	1,89	1,89		
29.4	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа/КГС: СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	0,6	0,6		
29.5	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,25	0,25		
29.6	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 12 ММ	ТН	0,00802	0,00802		
29.7	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	ТН	0,00138	0,00138		
30	1514-2066	КОТЛЫ "АКС-80 Т" (ТВЕРДОЕ ТОПЛИВО), МОЩНОСТЬ 80 КВт, ОТАПЛИВАЕМАЯ ПЛОЩАДЬ ДО 800 М2	КОМПЛЕКТ		1		
31	E18-04-001-02	УСТАНОВКА БАКОВ РАСШИРИТЕЛЬНЫХ КРУГЛЫХ И ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВМЕСТИМОСТЬЮ: 0,15 МЗ	1 БАК		1		
31.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	4,03	4,03		
31.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,14	0,14		
31.3	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа/КГС: СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	0,4	0,4		
31.4	52011	БАКИ РАСШИРИТЕЛЬНЫЕ КРУГЛЫЕ ВМЕСТИМОСТЬЮ ДО 0,15 МЗ	ШТ	1	1		
32	113-3008-8	ДЫМОВАЯ ТРУБЫ Н=8,0 М Д-159Х4,5 ММ	М		16		
33	2307-10380	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 15К419П2 ДУ40; РУ16	ШТ		4		

34	1300-1191	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15К418П2 D=15ММ	ШТ		1		
35	2307-11293	ЗАТВОР П98005 ДУ65; РУ6	ШТ		2		
36	E18-05-001-01	УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА: ДО 0,1 Т	1 НАСОС		2		
36.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	14,17	28,34		
36.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,08	0,16		
36.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	0,52	1,04		
36.4	05628	АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ /В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ/, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	ТН	0,0022	0,0044		
36.5	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	ТН	0,00039	0,00078		
36.6	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-50	МЗ	0,014	0,028		
37	1504-19123	ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НАСОС Q=27М3/ЧАС; P=21М N=1,5КВт (SHFm5AM)	К-Т		2		
38	2307-10746	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 16ЧЗР, ДУ80, РУ16	ШТ		2		
39	2307-10752	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 16ЧЗБР, ДУ40, РУ16	ШТ		2		
40	62133	ГРЯЗЕВИК Т3403; Д-65(DR=283 ММ) С.5.903-13	ШТ		1		
41	54522	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ Д-40 РУ 16Ч7НЖ	ШТ		2		
42	1300-1193	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15К418П2 D=25ММ	ШТ		2		
43	1300-1191	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15К418П2 D=15ММ	ШТ		1		
44	E18-07-001-02	УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ	1 КОМПЛЕКТ		2		
44.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	0,22	0,44		
45	1704-10005-1	МАНОМЕТР ОБМ 1-100	ШТ		2		
46	ТСЦЕНА-700	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ МУФТОВЫЙ 11Б18БК ДУ-15 ММ	ШТ		2		

47	E18-07-001-04	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ И УГЛОВЫХ	1 КОМПЛЕКТ		2		
47.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	0,31	0,62		
48	1704-10006-1	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ДО 100С	ШТ		2		
49	E16-02-005-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ (Д-57Х3,5 ММ)	100 М ТРУБОПРО ВОДА		0,08		
49.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	60,83	4,8664		
49.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,06	0,0848		
49.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	18,44	1,4752		
49.4	45031	РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ	МЗ	0,008	0,00064		
49.5	30649	ИЗВЕСТИЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	ТН	0,0099	0,00079		
49.6	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,0002	0,00002		

49.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,35	0,028		
49.8	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,32	0,0256		
49.9	81078	ТРУБА 57Х3,5=ГОСТ 10704-76	М	100	8		
50	E16-02-005-01	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: ДО 40 ММ (Д-45Х2,5 ММ)	100 М ТРУБОПРО ВОДА		0,04		
50.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	60,83	2,4332		
50.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,06	0,0424		
50.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	18,44	0,7376		
50.4	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,0002	0,00001		
50.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,35	0,014		
50.6	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,32	0,0128		
50.7	80994	ТРУБА 45Х2,5=ГОСТ 10704-76	М	100	4		
51	E16-02-001-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ	100 М ТРУБОПРО ВОДА		0,015		
51.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,97	0,49455		
51.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,5	0,0075		
51.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,15	0,01725		
51.4	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН	0,00044	0,00001		
51.5	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,00017	0,00000		
51.6	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	ТН	0,00013	0,00000		
51.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,00422		
51.8	46302	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д 20 ММ	М	100	1,5		
52	52226	ВОЗДУХОСБОРНИК ВС-2 Д159Х4,5 250 ММ	ШТ		1		
53	E16-02-001-03	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ	100 М ТРУБОПРО ВОДА		0,02		
53.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,97	0,6594		
53.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,5	0,01		
53.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,15	0,023		
53.4	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН	0,00044	0,00001		
53.5	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,00017	0,00000		

53.6	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	ТН	0,00013	0,00000		
53.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,00562		
53.8	46303	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д 25 ММ	М	100	2		
54	E16-02-001-01	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 15 ММ	100 М ТРУБОПРО ВОДА		0,02		
54.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,97	0,6594		
54.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,5	0,01		
54.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,15	0,023		
54.4	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН	0,00044	0,00001		
54.5	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,00017	0,00000		
54.6	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	ТН	0,00013	0,00000		
54.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,00562		
54.8	46301	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д 15 ММ	М	100	2		
55	E13-03-004-08	АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ СТАЛЬНЫХ ТРУБ, ПРОЛОЖЕННЫХ НА ЧЕРДАКЕ И ГЛАВНЫЙ СТОЯК (ЛАК БИТУМНЫЙ 177)	100 М2		0,04		
55.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	2,48	0,0992		
55.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,03	0,0012		
55.3	02515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ-ЧАС	0,65	0,026		
55.4	31524	РАСТВОРИТЕЛИ МАРКИ Р-4	ТН	0,012	0,00048		
55.5	41102	ЛАК МАСЛЯНЫЙ ЧЕРНЫЙ 177, БИТУМНЫЙ	Т	0,023	0,00092		

56	E26-01-009-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ МАРОК 75, 100, ПЛИТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ МАРОК 75	1 МЗ ИЗОЛЯЦИИ		0,4		
56.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	18,85	7,54		
56.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,64	0,256		
56.3	01383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ-ЧАС	0,63	0,252		
56.4	32538	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /ПЦ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ	ТН	0,00053	0,00021		
56.5	32539	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /ПЦ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,6 ММ	ТН	0,00101	0,0004		
56.6	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00004	0,00002		

56.7	19852	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ В РУЛОНАХ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ, С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ	Т	0,0265	0,0106		
57	38519	СТОИМОСТЬ МИНВАТЫ ТОЛЩ 50 ММ	МЗ		0,4		
58	E26-01-054-1	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ: РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2 ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ		0,07		
58.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	31,98	2,2386		
58.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,47	0,0329		
58.3	01383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ-ЧАС	1,26	0,0882		
58.4	00913	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л	МАШ-ЧАС	0,23	0,0161		
58.5	33404	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ	ТН	0,0473	0,00331		
58.6	30101	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ-1У-3, БНИ-1У, БНИ-У	ТН	0,0126	0,00088		
59	38579	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ /ТУ 6-11-145-80/ МАРКИ РСТ-Х-Л-В	М2		7		
60	E15-04-030-4	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100 М2		0,128		
60.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	71,06	9,09568		
60.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,00512		
60.3	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	ТН	0,0246	0,00315		
60.4	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	0,3456		
61	46352	КРЕПЛЕНИЕ	ТН		0,01		

ВЕНТИЛЯЦИЯ

62	E20-01-001-1	ПРОКЛАДКА ВОЗДУХОВОДОВ ИЗ ЛИСТОВОЙ, ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ И АЛЮМИНИЯ КЛАССА Н (НОРМАЛЬНЫЕ)ТОЛЩИНОЙ: 0,5 ММ, ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М2		0,01		
62.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	167,86	1,6786		
62.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,3	0,013		
62.3	00977	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 19,62 КН /2 Т/	МАШ-ЧАС	0,39	0,0039		
62.4	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	1,79	0,0179		
62.5	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,015	0,00015		
62.6	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	ТН	0,00045	0,00000		
62.7	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	8	0,08		
63	63408	ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ Д-160 ММ ТОЛЩ 0,5ММ	М2		1		
64	E20-02-009-1	УСТАНОВКА ЗОНТОВ НАД ШАХТАМИ ИЗ ЛИСТОВОЙ И ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: 200 ММ	1 ЗОНТ		1		
64.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	0,47	0,47		
64.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,01	0,01		

64.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	0,05	0,05		
64.4	00969	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 КН /3,2 Т/	МАШ-ЧАС	0,09	0,09		
64.5	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	ТН	0,00004	0,00004		
64.6	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,00018	0,00018		
65	54360	ЗОНТ ВЫТЯЖНОЙ Д-200 ММ	ШТ		1		
66	E20-03-001-3	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЯТОРОВ ПОДДУВА ДЛЯ ТВЕРДОТОПЛИВНЫХ КОТЛОВ	1 ВЕНТИЛЯТОР		1		
66.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	10,2	10,2		
66.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,19	0,19		
66.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	0,08	0,08		
66.4	00969	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 КН /3,2 Т/	МАШ-ЧАС	2,34	2,34		
66.5	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,0002	0,0002		
66.6	30317	БОЛТ АНКЕРНЫЙ	ТН	0,0021	0,0021		

66.7	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,47	0,47		
67	1503-4040	ВЕНТИЛЯТОР ДУТЬЕВОЙ 0,12КВТ	КОМПЛЕКТ		1		
Отопление Блок №2							
ОТОПЛЕНИЯ							
68	E16-04-002-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ	100 М ТРУБОПРО ВОДА		1,62		
68.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	149,64	242,4168		
68.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	8,42	13,6404		
68.3	00116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-ЧАС	8,12	13,1544		
69	58769	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д25 /D"3/4, СТЕНКА 4,2/	М		162		
70	E16-04-002-04	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 40 ММ	100 М ТРУБОПРО ВОДА		3,05		
70.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	162,4	495,32		
70.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	6,21	18,9405		
70.3	00116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-ЧАС	5,8	17,69		
71	58771	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д40 /D"1, 1/4 СТЕНКА 6,7/	М		305		
72	E16-02-005-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ (Д-57Х3,0 ММ)	100 М ТРУБОПРО ВОДА		0,42		
72.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	60,83	25,5486		
72.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,06	0,4452		
72.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	18,44	7,7448		
72.4	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,0002	0,00008		
72.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,35	0,147		
72.6	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,32	0,1344		
72.7	81076	ТРУБА 57Х3,0=ГОСТ 10704-76	М	100	42		
73	87827	ОТВОД СТАЛЬНОЙ Д-50 ММ	ШТ		4		
74	ТСЦЕНА-206	ОТВОД 45 ППР Д-20 ММ	ШТ		154		
75	ТСЦЕНА-205	ОТВОД ППР Д-25 ММ	ШТ		20		
76	ТСЦЕНА-203	ОТВОД ППР Д-40 ММ	ШТ		36		
77	ТСЦЕНА-201	ОБВОДНОЕ КОЛЕНО С МУФТОЙ Д-20 ММ	ШТ		77		
78	ТСЦЕНА-215	ТРОЙНИК ПЕРЕХАДНОЙ ППР Д-40Х20Х40 ММ	ШТ		154		
79	1300-1191	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=15ММ	ШТ		12		
80	1300-1194	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=32ММ	ШТ		24		
81	ТСЦЕНА-801	КЛИПСА ППР Д-25 ММ	ШТ		162		
82	ТСЦЕНА-803	КЛИПСА ППР Д-40 ММ	ШТ		610		
83	E18-03-001-02	УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ АЛЮМИНИЕВЫХ	100 КВТ РАДИАТОРОВ И КОНВЕКТОРОВ		1,2795		
83.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	65,6	83,9352		
83.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	3,13	4,00483		
83.3	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,21	0,2687		
83.4	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС: СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	0,8	1,0236		
83.5	65851	ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,0045	0,00576		
84	55214	РАДИАТОРЫ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ "AVANGART" Н=500 ММ	СЕКЦИЯ		727		
85	ТСЦЕНА-601	КЛАПАН РАДИАТОРНЫЙ ДЛЯ ВЫПУСКА ВОЗДУХА, 1/2	ШТ		77		
86	ТСЦЕНА-602	ЗАКЛУШКА РАДИАТОРНЫЙ	ШТ		77		
87	ТСЦЕНА-604	КРОНШТЕЙН НАСТЕННЫЙ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РАДИАТОРОВ, 1/2	ШТ		308		
88	31190	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (ГИЛЗЫ) L=0,4 М Д-50Х3 ММ	М		13,2		
89	63801	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (ГИЛЗЫ) L=0,4 М Д-86Х4 ММ	М		0,8		
90	74265	АСБЕСТ ШНУР Д-6 ММ	М		40		
91	ТСЦЕНА-608	ВЕНТИЛЬ ППР ПРЯМОЙ РАДИАТОРНЫЙ УГЛОВОЙ ППР Д-20 ММ	ШТ		162		
92	E15-04-030-4	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100 М2		0,124		
92.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	71,06	8,81144		
92.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,00496		
92.3	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	ТН	0,0246	0,00305		
92.4	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	0,3348		
93	E13-03-004-08	АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ СТАЛЬНЫХ ТРУБ, ПРОЛОЖЕННЫХ НА ЧЕРДАКЕ И ГЛАВНЫЙ СТОЯК (ЛАК БИТУМНЫЙ 177)	100 М2		0,124		
93.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	2,48	0,30752		
93.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,03	0,00372		

93.3	02515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ-ЧАС	0,65	0,0806		
93.4	31524	РАСТВОРИТЕЛИ МАРКИ Р-4	ТН	0,012	0,00149		
93.5	41102	ЛАК МАСЛЯНЫЙ ЧЕРНЫЙ 177, БИТУМНЫЙ	Т	0,023	0,00285		
94	E26-01-009-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ МАРОК 75, 100, ПЛИТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ МАРОК 75	1 МЗ ИЗОЛЯЦИИ		0,7		
94.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	18,85	13,195		
94.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,64	0,448		
94.3	01383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ-ЧАС	0,63	0,441		
94.4	40853	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ	Т	0,0265	0,01855		
94.5	38596	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ, ШИРИНОЙ 50 ММ	М2	2,204	1,5428		
94.6	32538	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /1Ц/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ	ТН	0,00053	0,00037		
94.7	32539	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /1Ц/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,6 ММ	ТН	0,00101	0,00071		
94.8	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00004	0,00003		
95	38519	СТОИМОСТЬ МИНВАТЫ	МЗ		0,7		
96	E16-07-005-01	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ	100 М ТРУБОПРО ВОДА		0,62		
96.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	5,01	3,1062		
96.2	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	1,5	0,93		
96.3	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН	0,00005	0,00003		
96.4	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	ТН	0,00002	0,00001		

ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ

97	E65-14-3	РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ: НА СВАРКЕ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ (Д-76/50/40/32/25ММ)	100 М ТРУБОПРО ВОНОВ		3,1		
97.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	43,6	135,16		
97.2	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	5,45	16,895		
97.3	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,09	3,379		
97.4	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,15	0,465		
98	E65-19-1	ДЕМОНТАЖ РАДИАТОРОВ ВЕСОМ ДО 80 КГ	100 ШТ		0,81		
98.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	110	89,1		
98.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	2,24	1,8144		
99	E66-26-2	ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ ДО: 100 ММ	1 ЗАДВИЖКА		4		
99.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	1,14	4,56		
99.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,1	0,4		
100	E66-26-1	ДЕМОНТАЖ ВЕНТИЛЕЙ ДИАМЕТРОМ ДО: (Д-25/32 ММ)	1 ЗАДВИЖКА		4		
100.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	0,61	2,44		
100.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,1	0,4		

Тепловой пункт Блок №2

ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ

101	E18-01-002-01	УСТАНОВКА КОТЛОВ СТАЛЬНЫХ ЖАРОТРУБНЫХ ПАРОВОДНЫХ НА ТВЕРДОМ ТОПЛИВЕ ТЕПЛОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ, МВт (ГКАЛ/Ч): ДО 0,21 (0,18)	1 КОТЁЛ		2		
101.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	50,14	100,28		
101.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,97	3,94		
101.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	1,89	3,78		
101.4	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	0,6	1,2		
101.5	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,25	0,5		
101.6	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 12 ММ	ТН	0,00802	0,01604		
101.7	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	ТН	0,00138	0,00276		
102	1514-2066	КОТЛЫ "АКС-80 Т" (ТВЕРДОЕ ТОПЛИВО), МОЩНОСТЬ 80 КВт, ОТАПЛИВАЕМАЯ ПЛОЩАДЬ ДО 800 М2	КОМПЛЕКТ		2		
103	E18-04-001-02	УСТАНОВКА БАКОВ РАСШИРИТЕЛЬНЫХ КРУГЛЫХ И ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВМЕСТИМОСТЬЮ: 0,15 МЗ	1 БАК		1		
103.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	4,03	4,03		
103.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,14	0,14		

103.3	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /1/, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	0,4	0,4		
-------	-------	--	---------	-----	-----	--	--

103.4	52011	БАКИ РАСШИРИТЕЛЬНЫЕ КРУГЛЫЕ ВМЕСТИМОСТЬЮ ДО 0,15 МЗ	ШТ	1	1	
104	113-3008-8	ДЫМОВАЯ ТРУБЫ Н=8.0 М Д-159Х4,5 ММ	М		16	
105	2307-10380	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 15КЧ19П2 ДУ40;РУ16	ШТ		4	
106	1300-1191	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=15ММ	ШТ		1	
107	2307-11292	ЗАТВОР П98005 ДУ80;РУ6	ШТ		2	
108	E18-05-001-01	УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА: ДО 0,1 Т	1 НАСОС		2	
108.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	14,17	28,34	
108.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,08	0,16	
108.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ /ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	0,52	1,04	
108.4	05628	АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ /В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ/, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	ТН	0,0022	0,0044	
108.5	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	ТН	0,00039	0,00078	
108.6	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-50	МЗ	0,014	0,028	
109	1504-19123	ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НАСОС Q=27МЗ/ЧАС; P=21М N=1.5КВТ (SHFm5AM)	К-Т		2	
110	2307-10746	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 16ЧЗР,ДУ80,РУ16	ШТ		2	
111	2307-10752	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 16ЧЗБР,ДУ40,РУ16	ШТ		2	
112	62133	ГРЯЗЕВИК Т3403; Д-65(DR=283 ММ) С.5.903-13	ШТ		1	
113	54522	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ Д-40 РУ 16Ч7НЖ	ШТ		2	
114	1300-1193	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=25ММ	ШТ		2	
115	1300-1191	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=15ММ	ШТ		1	
116	E18-07-001-02	УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ	1 КОМПЛЕКТ		2	
116.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	0,22	0,44	
117	1704-10005-1	МАНОМЕТР ОБМ 1-100	ШТ		2	
118	ТСЦЕНА-700	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ МУФТОВЫЙ 11Б18БК ДУ-15 ММ	ШТ		2	
119	E18-07-001-04	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ И УГЛОВЫХ	1 КОМПЛЕКТ		2	
119.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	0,31	0,62	
120	1704-10006-1	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ДО 100С	ШТ		2	
121	E16-02-005-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ (Д-57Х3,5 ММ)	100 М ТРУБОПРО ВОДА		0,08	
121.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	60,83	4,8664	
121.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,06	0,0848	
121.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	18,44	1,4752	
121.4	45031	РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ	МЗ	0,008	0,00064	
121.5	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	ТН	0,0099	0,00079	
121.6	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,0002	0,00002	
121.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,35	0,028	
121.8	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,32	0,0256	
121.9	81078	ТРУБА 57Х3,5=ГОСТ 10704-76	М	100	8	
122	E16-02-005-01	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: ДО 40 ММ (Д-45Х2,5 ММ)	100 М ТРУБОПРО ВОДА		0,04	
122.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	60,83	2,4332	
122.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,06	0,0424	
122.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	18,44	0,7376	
122.4	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,0002	0,00001	
122.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,35	0,014	
122.6	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,32	0,0128	
122.7	80994	ТРУБА 45Х2,5=ГОСТ 10704-76	М	100	4	
123	E16-02-001-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ	100 М ТРУБОПРО ВОДА		0,015	
123.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,97	0,49455	
123.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,5	0,0075	
123.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,15	0,01725	
123.4	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН	0,00044	0,00001	
123.5	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,00017	0,00000	
123.6	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	ТН	0,00013	0,00000	
123.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,00422	
123.8	46302	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д 20 ММ	М	100	1,5	
124	52226	ВОЗДУХОСБОРНИК ВС-2 Д159Х4,5 250 ММ	ШТ		1	
125	E16-02-001-03	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ	100 М ТРУБОПРО ВОДА		0,02	
125.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,97	0,6594	
125.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,5	0,01	
125.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,15	0,023	

125.4	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН	0,00044	0,00001		
125.5	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ- 08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,00017	0,00000		
125.6	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	ТН	0,00013	0,00000		
125.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,00562		
125.8	46303	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д 25 ММ	М	100	2		
126	E16-02-001-01	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 15 ММ	100 М ТРУБОПРО ВОДА		0,02		
126.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,97	0,6594		
126.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,5	0,01		
126.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,15	0,023		
126.4	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН	0,00044	0,00001		
126.5	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ- 08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,00017	0,00000		
126.6	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	ТН	0,00013	0,00000		
126.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,00562		
126.8	46301	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д 15 ММ	М	100	2		
127	E13-03-004-08	АНТИКОРРОЗИОННОЕ ПОКРЫТИЕ СТАЛЬНЫХ ТРУБ, ПРОЛОЖЕННЫХ НА ЧЕРДАКЕ И ГЛАВНЫЙ СТОЯК (ЛАК БИТУМНЫЙ 177)	100 М2		0,04		
127.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	2,48	0,0992		
127.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,03	0,0012		
127.3	02515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ-ЧАС	0,65	0,026		
127.4	31524	РАСТВОРИТЕЛИ МАРКИ Р-4	ТН	0,012	0,00048		
127.5	41102	ЛАК МАСЛЯНЫЙ ЧЕРНЫЙ 177, БИТУМНЫЙ	Т	0,023	0,00092		
128	E26-01-009-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ МАРК 75, 100, ПЛИТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ МАРК 75	1 МЗ ИЗОЛЯЦИИ		0,4		
128.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	18,85	7,54		
128.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,64	0,256		
128.3	01383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ-ЧАС	0,63	0,252		

128.4	32538	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /Ц/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ	ТН	0,00053	0,00021		
128.5	32539	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /Ц/, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,6 ММ	ТН	0,00101	0,0004		
128.6	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00004	0,00002		
128.7	19852	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ В РУЛОНАХ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ, С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ	Т	0,0265	0,0106		
129	38519	СТОИМОСТЬ МИНВАТЫ ТОЛЩ 50 ММ	МЗ		0,4		
130	E26-01-054-1	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ: РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2 ПОВЕРХНО СТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ		0,07		
130.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	31,98	2,2386		
130.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,47	0,0329		
130.3	01383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ-ЧАС	1,26	0,0882		
130.4	00913	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л	МАШ-ЧАС	0,23	0,0161		
130.5	33404	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ	ТН	0,0473	0,00331		
130.6	30101	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ- 1У-3, БНИ-1У, БНИ-У	ТН	0,0126	0,00088		
131	38579	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ /ТУ 6-11-145-80/ МАРКИ РСТ-Х- Л-В	М2		7		
132	E15-04-030-4	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100 М2		0,128		
132.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	71,06	9,09568		
132.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,00512		
132.3	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА- 011	ТН	0,0246	0,00315		
132.4	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	0,3456		
133	46352	КРЕПЛЕНИЕ	ТН		0,01		

ВЕНТИЛЯЦИЯ

134	E20-01-001-1	ПРОКЛАДКА ВОЗДУХОВОДОВ ИЗ ЛИСТОВОЙ, ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ И АЛЮМИНИЯ КЛАССА Н (НОРМАЛЬНЫЕ)ТОЛЩИНОЙ: 0,5 ММ, ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М2		0,01		
134.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	167,86	1,6786		
134.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,3	0,013		
134.3	00977	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 19,62 КН /2 Т/	МАШ-ЧАС	0,39	0,0039		

134.4	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	1,79	0,0179		
134.5	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,015	0,00015		
134.6	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	ТН	0,00045	0,00000		

134.7	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	8	0,08		
135	63408	ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ Д-160 ММ ТОЛЩ 0,5ММ	М2		1		
136	E20-02-009-1	УСТАНОВКА ЗОНТОВ НАД ШАХТАМИ ИЗ ЛИСТОВОЙ И ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: 200 ММ	1 ЗОНТ		1		
136.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	0,47	0,47		
136.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,01	0,01		
136.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	0,05	0,05		
136.4	00969	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 КН /3,2 Т/	МАШ-ЧАС	0,09	0,09		
136.5	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	ТН	0,00004	0,00004		
136.6	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,00018	0,00018		
137	54360	ЗОНТ ВЫТЯЖНОЙ Д-200 ММ	ШТ		1		
138	E20-03-001-3	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЯТОРОВ ПОДДУВА ДЛЯ ТВЕРДОТОПЛИВНЫХ КОТЛОВ	1 ВЕНТИЛЯТОР		2		
138.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	10,2	20,4		
138.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,19	0,38		
138.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	0,08	0,16		
138.4	00969	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 КН /3,2 Т/	МАШ-ЧАС	2,34	4,68		
138.5	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,0002	0,0004		
138.6	30317	БОЛТ АНКЕРНЫЙ	ТН	0,0021	0,0042		
138.7	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,47	0,94		
139	1503-4040	ВЕНТИЛЯТОР ДУТЬЕВОЙ 0,12КВТ	КОМПЛЕКТ		2		

Отопление Блок №3

ОТОПЛЕНИЯ

140	E16-04-002-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ	100 М ТРУБОПРО ВОДА		1,02		
140.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	149,64	152,6328		
140.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	8,42	8,5884		
140.3	00116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-ЧАС	8,12	8,2824		
141	58769	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д25 /D"3/4, С ТЕНКА 4,2/	М		92		
142	E16-04-002-04	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ: 40 ММ	100 М ТРУБОПРО ВОДА		2,04		
142.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	162,4	331,296		
142.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	6,21	12,6684		

142.3	00116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-ЧАС	5,8	11,832		
143	58771	ТРУБЫ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ДЛЯ ГОРЯЧЕЙ ВОДЫ PN20 Д40 /D"1, 1/4 С ТЕНКА 6,7/	М		204		
144	E16-02-005-01	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: ДО 40 ММ (Д-40Х3 ММ)	100 М ТРУБОПРО ВОДА		0,62		
144.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	60,83	37,7146		
144.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,06	0,6572		
144.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	18,44	11,4328		
144.4	45031	РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ	М3	0,008	0,00496		
144.5	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	ТН	0,0063	0,00391		
144.6	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,0002	0,00012		
144.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,35	0,217		
144.8	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,32	0,1984		
144.9	80970	ТРУБА 40Х3,0=ГОСТ 10704-76	М	100	62		
145	E16-02-005-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ (Д-57Х3,5 ММ)	100 М ТРУБОПРО ВОДА		0,08		
145.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	60,83	4,8664		
145.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,06	0,0848		
145.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	18,44	1,4752		
145.4	45031	РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ	М3	0,008	0,00064		
145.5	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	ТН	0,0099	0,00079		
145.6	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДНЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,0002	0,00002		
145.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,35	0,028		
145.8	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,32	0,0256		
145.9	81078	ТРУБА 57Х3,5=ГОСТ 10704-76	М	100	8		
146	87831	ОТВОД СТАЛЬНОЙ Д-40Х3 ММ	ШТ		4		

147	87832	ОТВОД СТАЛЬНОЙ Д-57X3,5 ММ	ШТ		10		
148	ТСЦЕНА-206	ОТВОД ППР Д-20 ММ	ШТ		102		
149	ТСЦЕНА-205	ОТВОД ППР Д-25 ММ	ШТ		20		
150	ТСЦЕНА-203	ОТВОД ППР Д-40 ММ	ШТ		22		
151	ТСЦЕНА-201	ОБВОДНОЕ КОЛЕНО С МУФТОЙ Д-20 ММ	ШТ		51		
152	ТСЦЕНА-215	ТРОЙНИК ПЕРЕХАДНОЙ ППР Д-40X20X40 ММ	ШТ		102		
153	1300-1191	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=15ММ	ШТ		8		
154	1300-1194	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=32ММ	ШТ		16		
155	ТСЦЕНА-801	КЛИПСА ППР Д-25 ММ	ШТ		204		

156	ТСЦЕНА-803	КЛИПСА ППР Д-40 ММ	ШТ		408		
157	E18-03-001-02	УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ АЛЮМИНИЕВЫХ	100 КВТ РАДИАТОР ОВ И КОНВЕКТО РОВ		0,9768		
157.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	65,6	64,07808		
157.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	3,13	3,05738		
157.3	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-ЧАС	0,21	0,20513		
157.4	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /Л/, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	0,8	0,78144		
157.5	65851	ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	ТН	0,0045	0,0044		
158	55214	РАДИАТОРЫ БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ "AVANGART" Н=500 ММ	СЕКЦИЯ		555		
159	ТСЦЕНА-601	КЛАПАН РАДИАТОРНЫЙ ДЛЯ ВЫПУСКА ВОЗДУХА, 1/2	ШТ		51		
160	ТСЦЕНА-602	ЗАКЛУШКА РАДИАТОРНЫЙ	ШТ		51		
161	ТСЦЕНА-604	КРОНШТЕЙН НАСТЕННЫЙ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ РАДИАТОРОВ, 1/2	ШТ		204		
162	31190	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (ГИЛЗЫ) L=0,4 М Д-50X3 ММ	М		11,6		
163	63801	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ (ГИЛЗЫ) L=0,4 М Д-86X4 ММ	М		0,8		
164	74265	АСБЕСТ ШНУР Д-6 ММ	М		32		
165	ТСЦЕНА-608	ВЕНТИЛЬ ППР ПРЯМОЙ РАДИАТОРНЫЙ УГЛОВОЙ ППР Д-20 ММ	ШТ		102		
166	E15-04-030-4	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ:КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100 М2		0,109		
166.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	71,06	7,74554		
166.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,00436		
166.3	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	ТН	0,0246	0,00268		
166.4	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	0,2943		
167	E13-03-004-08	АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ СТАЛЬНЫХ ТРУБ, ПРОЛОЖЕННЫХ НА ЧЕРДАКЕ И ГЛАВНЫЙ СТОЯК (ЛАК БИТУМНЫЙ 177)	100 М2		0,109		
167.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	2,48	0,27032		
167.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,03	0,00327		
167.3	02515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ-ЧАС	0,65	0,07085		
167.4	31524	РАСТВОРИТЕЛИ МАРКИ Р-4	ТН	0,012	0,00131		
167.5	41102	ЛАК МАСЛЯНЫЙ ЧЕРНЫЙ 177, БИТУМНЫЙ	Т	0,023	0,00251		
168	E26-01-009-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ МАРОК 75, 100, ПЛИТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ МАРОК 75	1 М3 ИЗОЛЯЦИИ		0,136		

168.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	18,85	2,5636		
168.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,64	0,08704		
168.3	01383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ-ЧАС	0,63	0,08568		
168.4	40853	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ ЛИСТОВАЯ ТОЛЩИНА ЛИСТА 0,8 ММ	Т	0,0265	0,0036		
168.5	32538	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /ЛЦ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ	ТН	0,00053	0,00007		
168.6	32539	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /ЛЦ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,6 ММ	ТН	0,00101	0,00014		
168.7	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00004	0,00001		
169	38519	СТОИМОСТЬ МИНВАТЫ	М3		0,136		
170	E16-07-005-01	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, ВОДОПРОВОДА И ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: ДО 50 ММ	100 М ТРУБОПРО ВОДА		0,7		
170.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	5,01	3,507		
170.2	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПА/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /Л/, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	1,5	1,05		
170.3	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН	0,00005	0,00003		
170.4	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	ТН	0,00002	0,00001		

ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ

171	E65-14-3	РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ: НА СВАРКЕ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ (Д-76/50/40/32/25ММ)	100 М ТРУБОПРОВОДОВ		2,06		
171.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	43,6	89,816		
171.2	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	5,45	11,227		
171.3	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	1,09	2,2454		
171.4	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,15	0,309		
172	E65-19-1	ДЕМОНТАЖ РАДИАТОРОВ ВЕСОМ ДО 80 КГ	100 ШТ		0,51		
172.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	110	56,1		
172.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	2,24	1,1424		
173	E66-26-2	ДЕМОНТАЖ ЗАДВИЖЕК ДИАМЕТРОМ ДО: 100 ММ	1 ЗАДВИЖКА		4		
173.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	1,14	4,56		
173.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,1	0,4		
174	E66-26-1	ДЕМОНТАЖ ВЕНТИЛЕЙ ДИАМЕТРОМ ДО: (Д-25/32 ММ)	1 ЗАДВИЖКА		4		
174.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	0,61	2,44		
174.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,1	0,4		
Тепловой пункт Блок №3							
ТЕПЛОВЫЕ СЕТИ							
175	E18-01-002-01	УСТАНОВКА КОТЛОВ СТАЛЬНЫХ ЖАРОТРУБНЫХ ПАРОВОДНЫХ НА ТВЕРДОМ ТОПЛИВЕ ТЕПЛОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ, МВт (ГКАЛ/Ч): ДО 0,21 (0,18)	1 КОТЁЛ		2		
175.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	50,14	100,28		
175.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,97	3,94		
175.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	1,89	3,78		
175.4	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /л/, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	0,6	1,2		
175.5	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,25	0,5		
175.6	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ ДИАМ. 12 ММ	ТН	0,00802	0,01604		
175.7	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	ТН	0,00138	0,00276		
176	1514-2066	КОТЛЫ "АКС-80 Т" (ТВЕРДОЕ ТОПЛИВО), МОЩНОСТЬ 80 КВт, ОТАПЛИВАЕМАЯ ПЛОЩАДЬ ДО 800 М2	КОМПЛЕКТ		2		
177	E18-04-001-02	УСТАНОВКА БАКОВ РАСШИРИТЕЛЬНЫХ КРУГЛЫХ И ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ВМЕСТИМОСТЬЮ: 0,15 М3	1 БАК		1		
177.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	4,03	4,03		
177.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,14	0,14		
177.3	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ, ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, МПа/КГС:СМ2/ НИЗКОЕ 0,1 /л/, ВЫСОКОЕ 10 /100/	МАШ-ЧАС	0,4	0,4		
177.4	52011	БАКИ РАСШИРИТЕЛЬНЫЕ КРУГЛЫЕ ВМЕСТИМОСТЬЮ ДО 0,15 М3	ШТ	1	1		
178	113-3008-8	ДЫМОВАЯ ТРУБЫ Н=8.0 М Д-159Х4,5 ММ	М		16		
179	2307-10380	ВЕНТИЛЬ ПРОХОДНОЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 15КЧ19П2 ДУ40;РУ16	ШТ		4		
180	1300-1191	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=15ММ	ШТ		1		
181	2307-11292	ЗАТВОР П98005 ДУ80;РУ6	ШТ		2		
182	E18-05-001-01	УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА: ДО 0,1 Т	1 НАСОС		2		
182.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	14,17	28,34		
182.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,08	0,16		
182.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	0,52	1,04		
182.4	05628	АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ /В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ/, ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	ТН	0,0022	0,0044		
182.5	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	ТН	0,00039	0,00078		
182.6	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ М-50	МЗ	0,014	0,028		
183	1504-19123	ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ НАСОС Q=27М3/ЧАС; P=21М N=1.5КВт (SHFm5AM)	К-Т		2		
184	2307-10746	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 16ЧЗР,ДУ80,РУ16	ШТ		2		
185	2307-10752	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ 16ЧЗБР,ДУ40,РУ16	ШТ		2		
186	62133	ГРЯЗЕВИК Т3403; Д-65(DR=283 ММ) С.5.903-13	ШТ		1		
187	54522	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ Д-40 РУ 16Ч7НЖ	ШТ		2		
188	1300-1193	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=25ММ	ШТ		2		
189	1300-1191	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15КЧ18П2 D=15ММ	ШТ		1		
190	E18-07-001-02	УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ	1 КОМПЛЕКТ		2		
190.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	0,22	0,44		
191	1704-10005-1	МАНОМЕТР ОБМ 1-100	ШТ		2		
192	ТСЦЕНА-700	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ МУФТОВЫЙ 11Б18БК ДУ-15 ММ	ШТ		2		
193	E18-07-001-04	УСТАНОВКА ТЕРМОМЕТРОВ В ОПРАВЕ ПРЯМЫХ И УГЛОВЫХ	1 КОМПЛЕКТ		2		
193.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	0,31	0,62		
194	1704-10006-1	ТЕРМОМЕТР ТЕХНИЧЕСКИЙ ДО 100С	ШТ		2		

195	E16-02-005-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ (Д-57Х3,5 ММ)	100 М ТРУБОПРО ВОДА		0,08		
195.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	60,83	4,8664		
195.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,06	0,0848		
195.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	18,44	1,4752		
195.4	45031	РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ	МЗ	0,008	0,00064		
195.5	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕННАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	ТН	0,0099	0,00079		
195.6	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,0002	0,00002		
195.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,35	0,028		
195.8	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,32	0,0256		
195.9	81078	ТРУБА 57Х3,5=ГОСТ 10704-76	М	100	8		
196	E16-02-005-01	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: ДО 40 ММ (Д-45Х2,5 ММ)	100 М ТРУБОПРО ВОДА		0,04		
196.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	60,83	2,4332		
196.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,06	0,0424		
196.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	18,44	0,7376		

196.4	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,0002	0,00001		
196.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,35	0,014		
196.6	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	МЗ	0,32	0,0128		
196.7	80994	ТРУБА 45Х2,5=ГОСТ 10704-76	М	100	4		
197	E16-02-001-02	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 20 ММ	100 М ТРУБОПРО ВОДА		0,015		
197.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,97	0,49455		
197.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,5	0,0075		
197.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,15	0,01725		
197.4	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН	0,00044	0,00001		
197.5	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,00017	0,00000		
197.6	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	ТН	0,00013	0,00000		
197.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,00422		
197.8	46302	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д 20 ММ	М	100	1,5		
198	52226	ВОЗДУХОСБОРНИК ВС-2 Д159Х4,5 250 ММ	ШТ		1		
199	E16-02-001-03	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 25 ММ	100 М ТРУБОПРО ВОДА		0,02		
199.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,97	0,6594		
199.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,5	0,01		
199.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,15	0,023		
199.4	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН	0,00044	0,00001		
199.5	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,00017	0,00000		
199.6	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	ТН	0,00013	0,00000		
199.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,00562		
199.8	46303	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д 25 ММ	М	100	2		
200	E16-02-001-01	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ НЕОЦИНКОВАННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 15 ММ	100 М ТРУБОПРО ВОДА		0,02		
200.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	32,97	0,6594		
200.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,5	0,01		
200.3	02577	АППАРАТ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-ЧАС	1,15	0,023		

200.4	30956	КРАСКА ЗЕМЛЯНАЯ МАСЛЯНАЯ МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ МАРКИ МА-0115	ТН	0,00044	0,00001		
200.5	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДЛЯ СВАРКИ /НАПЛАВКИ/ С НЕОМЕДЕННОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ИЗ СТАЛИ СВ-08Г2С Д 4 ММ	ТН	0,00017	0,00000		
200.6	34211	АЦЕТИЛЕН РАСТВОРЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ МАРКИ А	ТН	0,00013	0,00000		
200.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	МЗ	0,281	0,00562		
200.8	46301	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ Д 15 ММ	М	100	2		
201	E13-03-004-08	АНТИКОРРОЗИЙНОЕ ПОКРЫТИЕ СТАЛЬНЫХ ТРУБ, ПРОЛОЖЕННЫХ НА ЧЕРДАКЕ И ГЛАВНЫЙ СТОЯК (ЛАК БИТУМНЫЙ 177)	100 М2		0,04		
201.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	2,48	0,0992		
201.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,03	0,0012		
201.3	02515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ, МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ-ЧАС	0,65	0,026		
201.4	31524	РАСТВОРИТЕЛИ МАРКИ Р-4	ТН	0,012	0,00048		
201.5	41102	ЛАК МАСЛЯНЫЙ ЧЕРНЫЙ 177, БИТУМНЫЙ	Т	0,023	0,00092		
202	E26-01-009-1	ИЗОЛЯЦИЯ ТРУБОПРОВОДОВ: МАТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ МАРОК 75, 100, ПЛИТАМИ МИНЕРАЛОВАТНЫМИ НА СИНТЕТИЧЕСКОМ СВЯЗУЮЩЕМ МАРОК 75	1 МЗ ИЗОЛЯЦИИ		0,4		
202.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	18,85	7,54		
202.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,64	0,256		

202.3	01383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ-ЧАС	0,63	0,252		
202.4	32538	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /ЛЦ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,1 ММ	ТН	0,00053	0,00021		
202.5	32539	ПРОВОЛОКА ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ /ЛЦ, ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННОЙ, ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, ВЫСШЕЙ КАТЕГОРИИ КАЧЕСТВА Д 1,6 ММ	ТН	0,00101	0,0004		
202.6	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00004	0,00002		
202.7	19852	СТАЛЬ ОЦИНКОВАННАЯ В РУЛОНАХ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ, С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ	Т	0,0265	0,0106		
203	38519	СТОИМОСТЬ МИНВАТЫ ТОЛЩ 50 ММ	МЗ		0,4		
204	E26-01-054-1	ОБЕРТЫВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ: РУЛОННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ НАСУХО С ПРОКЛЕЙКОЙ ШВОВ	100 М2 ПОВЕРХНОСТИ ПОКРЫТИЯ ИЗОЛЯЦИИ		0,07		
204.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	31,98	2,2386		
204.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,47	0,0329		
204.3	01383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ-ЧАС	1,26	0,0882		
204.4	00913	КОТЛЫ БИТУМНЫЕ ПЕРЕДВИЖНЫЕ 400Л	МАШ-ЧАС	0,23	0,0161		
204.5	33404	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ, МЯГКАЯ, НОРМАЛЬНОЙ ТОЧНОСТИ 0.7X20-50ММ	ТН	0,0473	0,00331		
204.6	30101	БИТУМЫ НЕФТЯНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ БНИ-1У-3, БНИ-1У, БНИ-У	ТН	0,0126	0,00088		
205	38579	СТЕКЛОПЛАСТИК РУЛОННЫЙ /ТУ 6-11-145-80/ МАРКИ РСТ-Х-Л-В	М2		7		
206	E15-04-030-4	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ: КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100 М2		0,128		
206.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	71,06	9,09568		
206.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,04	0,00512		
206.3	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЦВЕТНЫЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ МА-011	ТН	0,0246	0,00315		
206.4	31656	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	0,3456		
207	46352	КРЕПЛЕНИЕ	ТН		0,01		
ВЕНТИЛЯЦИЯ							
208	E20-01-001-1	ПРОКЛАДКА ВОЗДУХОВОДОВ ИЗ ЛИСТОВОЙ, ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ И АЛЮМИНИЯ КЛАССА Н (НОРМАЛЬНЫЕ) ТОЛЩИНОЙ: 0,5 ММ, ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ	100 М2		0,01		
208.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	167,86	1,6786		
208.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	1,3	0,013		
208.3	00977	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 19,62 КН /2 Т/	МАШ-ЧАС	0,39	0,0039		
208.4	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	1,79	0,0179		
208.5	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,015	0,00015		
208.6	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	ТН	0,00045	0,00000		
208.7	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	8	0,08		
209	63408	ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ Д-160 ММ ТОЛЩ 0,5ММ	М2		1		
210	E20-02-009-1	УСТАНОВКА ЗОНТОВ НАД ШАХТАМИ ИЗ ЛИСТОВОЙ И ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ КРУГЛОГО СЕЧЕНИЯ ДИАМЕТРОМ: 200 ММ	1 ЗОНТ		1		
210.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	0,47	0,47		
210.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,01	0,01		
210.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ ПОСТОЯННОГО ТОКА/	МАШ-ЧАС	0,05	0,05		
210.4	00969	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 КН /3,2 Т/	МАШ-ЧАС	0,09	0,09		
210.5	35319	ЭЛЕКТРОДЫ Д 5 ММ Э42А	ТН	0,00004	0,00004		
210.6	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,00018	0,00018		
211	54360	ЗОНТ ВЫТЯЖНОЙ Д-200 ММ	ШТ		1		
212	E20-03-001-3	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЯТОРОВ ПОДДУВА ДЛЯ ТВЕРДОТОПЛИВНЫХ КОТЛОВ	1 ВЕНТИЛЯТОР		2		
212.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-ЧАС	10,2	20,4		
212.2	00003	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛ-ЧАС	0,19	0,38		
212.3	00762	КРАНЫ 10 Т НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА	МАШ-ЧАС	0,08	0,16		
212.4	00969	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 КН /3,2 Т/	МАШ-ЧАС	2,34	4,68		
212.5	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	ТН	0,0002	0,0004		
212.6	30317	БОЛТ АНКЕРНЫЙ	ТН	0,0021	0,0042		
212.7	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,47	0,94		
213	1503-4040	ВЕНТИЛЯТОР ДУТЬЕВОЙ 0,12КВТ	КОМПЛЕКТ		2		



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI
«SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI»
DAVLAT UNITAR KORXONASI

Наманган вилояти

Namangan viloyati 160100, Namangan shahri, A.Temur ko'chasi, 105-uy, Tel. (69)-233-02-50, E-mail:
namexpert@umail.uz www.mc.uz www.mc.uz

Holati: Ijobiy

Direktor: Isakdjanov Avazbek Ismondjonovich

Sana:17-11-2022 yil



Yig'ma ekspert xulosasi № 74381

Obyekt nomi «Namangan viloyati Yangiqo'rg'on tuman XTBga qarashli 50-sonli umumta'lim maktabi isitish tizimini mukammal ta'mirlash»

Buyurtmachi - Yangiqo'rg'on tuman Xalq ta'limi bo'limi

Bosh loyihachi - "YUKSALISH QURILISH LOYIHA ISHLARI" MCHJ

Litsenziya AL-000238 27.09.2019 yilda O'zbekiston Respublikasi Qurilish vazirligi tomonidan berilgan

Moliyalashtirish manbai - Budget

Bosh pudratchi - Tanlov asosida

Qurilish turi Mukammal ta'mirlash

Murojaat raqami: № 72922

1. Loyihalash uchun asos

1.1. O'zbekiston Respublikasi Prezidentining 25.10.2022 yildagi PQ-408-sonli qarori.

1.2. Xalq deputatlari Namangan viloyati Kengashining 3.11.2022 yildagi VI-34-133-6-0-K/22-sonli va 11.11.2022 yildagi VI-34-134-6-0-K/22-sonli qarorlari.

1.3. Buyurtmachi tomonidan tasdiqlangan Buyurtmachi tomonidan tasdiqlangan va Yangiqo'rg'on tuman qurilish bo'limi bilan kelishilgan loyiha topshirig'i.

1.4. Loyiha va tadqiqot ishlari uchun tuzilgan 2022 yildagi 8-sonli shartnoma.

2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar

2.1. Tushuntirish yozuvi.

2.2. Ta'mirlash ishlari qiymati.

2.3. Hisoblar.

2.4. Lokal resurs smeta va lokal resurs qaydnoma.

2.5. Ishchi chizmalar.

3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni

4. Loyihalanayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

6. Ekspertiza natijalari.

6.1. Ekspertiza natijalariga ko'ra buyurtmachining boshqa xarajatlarisiz va qo'shimcha qiymat solig'i (QQS) bilan 481467,932 ming so'm miqdorida taqdim etilgan loyiha qiymati 4918,270 ming so'mga kamaytirilib, 476549,662 **ming so'm** qilib belgilandi. Xususan:

Qurilish-montaj ishlari:	335161,856	ming so'm
Asbob-uskunalar:	79229,154	ming so'm
QQS:	62158,652	ming so'm

6.2. Yakuniy xarajat buyurtmachi va pudratchi tomonidan qurilish tugagandan so'ng nazorat o'lchovi natijalari asosida aniqlanadi.

6.3. Ekspertizadan o'tkazish uchun taqdim etilgan loyiha hujjatlarining to'liqligi, ma'lumotlarning ishonchlilik yuzasidan buyurtmachi va qabul qilingan loyiha yechimlari yuzasidan ishlab chiquvchi javobgar hisoblanadi.

7. Xulosalar.

7.1. Ekspertiza natijalarini hisobga olgan holda "Namangan viloyati Yangiqo'rg'on tuman XTBga qarashli 50-sonli umumta'lim maktabi isitish tizimini mukammal ta'mirlash" loyiha qiymati kelgusida ko'rib chiqish va tasdiqlashga tavsiya etiladi.

Bosh mutaxassis: MIRZAYEVA MUYASSARXON QODIRJONOVNA