

“ТАСДИКЛАЙМАН”
Санитария, гигиена ва касб
касалликлари илмий-тадқиқот
институтининг директори
Камилова Р.Т.



Институтга «Штангенциркуль» қуролма сотиб олиш буйича

ЭНГ ЯХШИ ТАКЛИФЛАРНИ ТАНЛАШ ХУЖЖАТИ

Тошкент - 2022 й.

**Ўзбекистан Республикаси Солиқ саклаш вазирлиги хузуридаги Санитария,
Гигиена ва касб касалликлари илмий-тадқиқот институтига
«Штангенциркуль» қурилма сотиб олиш буйича энг яхши таклифларни
танлаш эълон қилади.**

Хизмат номи: «Штангенциркуль» қурилма харид қилиш

Танлашни утказиш шакли: Электрон шаклда.

Шартноманинг бошланғич баҳоси: 42 500 000 (Қирк икки миллион беш юз минг) сум

Тайлов ҳужжатларини қабул қиладиган ҳамда тайлов утказиладиган манзил:
<https://etender.uzex.uz/>

Иштирокчилар қуйидаги мезонларга амал қилган ҳолда танловда иштирок этишлари мумкин:

- шартномани бажариш учун зарур техникавий, молиявий, моддий, кадрлар ресурсларининг ҳамда бошқа ресурсларнинг мавжудлиги;
- шартнома тузиш учун қонуний ҳуқуққа эгаллик;
- солиқлар ва бошқа мажбурий туловларни тулаш буйича қарздорликнинг мавжуд эмаслиги;
- узига нисбатан жорий этилган банкротлик тартиб-таомилларининг мавжуд эмаслиги;
- инсофсиз ижрочиларнинг ягона реестрида ҳайд этилмаганлиги.

Тайлов иштирокчиларига танлаш буйича харид қилиш қоидаларига дойр тушунтириш юзасидан иштирокчилар билан алоқада буладиган шахс: Моддий техник таъминот буйича етакчи мутахассис – Сайдақбаров Дилнур

тел.: 90 324-55-11.

Таклифларни такдим этиш муддати бошланадиган ва тугайдиган сана: Махсус ахборот порталига лот жойлаштирилган кундан бошлаб 7 календар куни давомийлигида белгиланган вақтга қадар.

Буюртмачининг юридик манзили: Тошкент шаҳар, Мирзо-Улугбек тумани Олтин тепа 325

Танлов ҳужжатларини расмийлаштириш талаби:

- танлов иштирокчиси фақат битта таклиф беришга ҳақли;
- танлов ҳужжатларида тузатишларга (матн, суз ва рақамларни буяш) йул қуйилмайди. Агарда ҳужжатларда тузатишлар аниқланса ушбу танлов ҳужжати комиссия томонидан четлаштирилади;

- танлаш иштирокчиси такдим этилаётган ахборот ва ҳужжатларнинг хақиқийлиги ва тугрилиги учун жавобгар булади.

Танловга такдим этиладиган ҳужжатлар:

- тижорат таклифи
- танлаш иштирокчилари томонидан коррупция қуринишларига йул қуймаслик буйича ариза.
- солиқдар ва бошқа мажбурий туловларни тулаш буйича ҳардорликнинг мавжуд эмаслиги тугрисида маълумотнома;
- узига нисбатан жорий этилган банкротлик тартиб-таомилларининг мавжуд эмаслиги хақида маълумотнома;
- инсофсиз ижрочиларнинг ягона реестрида қайд этилмаганлиги тугрисида маълумотнома;
- ташкилотнинг руйхатга олинганлик гувоҳнома нусхаси (ташкилот раҳбари томонидан муҳр ва имзо билан тасдиқланган булиши лозим);

ТЕХНИК ТОПШИРИК

1. Курсатилаётган хизматларнинг хусусиятлари ва кулами.

1.1. «Штангенциркуль» қурилма тизимларига техник хизмат курсатиш ва таъмирлаш иш ҳолатида саклаш учун режалаштирилган профилактика характеридаги ташкилий-техник тадбирлар мажмуасидир.

1.1.1. Техник хизмат курсатиш ва таъмирлаш ишлари «Пудратчи» томонидан Шартнома амал қилиш муддати давомида камида бир ойда 1 мартаба иловада курсатилган руйхатга мувофиқ амалга оширилади. Агар «Штангенциркуль» қурилма га техник хизмат курсатиш вақтида «Пудратчи» техник ҳолати хавфсиз самарали ишлашини таъминлай олмайдиган ва таъмирлашни талаб қиладиган усқунани аниқласа, Пудратчи бундай усқунанинг хар бир бирлиги учун Буюртмачи билан биргаликда «Нуксон далолатномаси»ни тузади. Мазкур далолатнома таъмирлаш учун асос булади.

1.1.2. «Нуксон далолатномаси»да курсатилган табиий эскириш туфайли яроксиз холга келган, асосий қисмлар ва жихозлар томонлар келишувига ҳамда алоҳида шартномага асосан амалга оширилади.

2. Пудратчига куйиладиган талаблар

- 2.1. «Штангенциркуль» курилмага техник хизмат курсатиш ва таъмирлаш учун ташкилотнинг рухсат этиладиган сертификата ва юкори малакали ишчи ходимларнинг мавжудлиги.
- 2.2. «Штангенциркуль» курилмага техник хизмат курсатиш ва таъмирлаш меҳнатни муҳофаза қилиш, ёнгин хавфсизлиги бўйича уқитилган ва электр хавфсизлиги бўйича малака гуруҳида тегишли лавозимга эга булган ходимлар томонидаи амалга оширилиши керак. Юкоридаги тренинглар ва электр хавфсизлиги гуруҳидан утишни тасдиқловчи ҳужжатлар иш бошланишидан олдин тақдим этилиши керак..
- 2.3. “Пудратчи”, буюртма бўйича ишларни бажариш учун мутахассисларнинг уз вақтида Буюртмачига юборишни таъминлаш.
- 2.4. “Пудратчи” ҳар қандай ишларни сифатсиз таъмирлаган булса, ушбу ишлар учун зарур буладиган материаллар ва эҳтиёт қисмларни уз маблаглари ҳисобидан қайта амалга ошириш.
- 2.5. «Штангенциркуль» курилмага техник хизмат курсатиш учун замонавий электр улчагич асбоблари ва диагностика ускуналаридан фойдаланадиган малакали мутахассислар томонидан амалга ошириш. Барча улчаш асбоблари ва асбоб-ускуналар “Пудратчи”нинг мулки булиши шарт.
- 2.6. Зарур булганда, хавфсиз меҳнат шароитларини таъминлаш бўйича қушимча чора-тадбирларни ишлаб чиқиш ва уларни иш жараёнида тадбиқ қилиш.
- 2.7. “Пудратчи” иш вақтини ташкил этиш ва назорат қилиш, шунингдек меҳнат муҳофазаси, ёнгин хавфсизлиги ва техника хавфсизлиги қоидаларини тулик риоя этишни таъминлаш.
- 2.8. “Пудратчи” уз ходимлари иш қуроллари, шахсий химоя воситалари, иш кийимлари, махсус жихозлар ва сарфланувчи материаллар билан таъминлаш.

3. «Штангенциркуль» курилмага техник хизмат курсатиш ва таъмирлаш ишлари

- 3.1. «Штангенциркуль» курилманинг таркибий қисмлари ва агрегатларини ташқи қуриқдан утқазиш;
- 3.2. Жихозларнинг ишлашида шовқин, бегона товушлар ва тебранишлар мавжудлигини текшириш ва таъмирлаш.
- 3.3. Ташқи ва ички блокнинг дренаж тизимини ва филтрларини тозалаш, конденсат йиғиш идишини ва қувурларини тозалаш ҳамда ташқи блокнинг иссиқлик алмашинувчисини (радиатор) ювиш.
- 3.4. Совутгичнинг техник параметрларини текшириш.
- 3.5. Ташқи ва ички блокларнинг эҳтиёт қисмларни алмаштириш.
- 3.6. Ташқи ва ички қисмларни таъмирлаш.
- 3.7. Эҳтиёт қисмлар алмаштиришни талаб қилмайдиган ҳар қандай таъмирлаш ишлари.

- 3.8. “Буюртмачи”да мавжуд булган эҳтиёт қисмларни алмаштириш билан боғлиқ таъмирлаш ишлари.
- 3.9. Механик ва электр уланишларни текшириш ва таъмирлаш.
- 3.10. Ускуналар ва қурилмаларнинг электр параметрларини текшириш ва таъмирлаш.
- 3.11. Қувурларни иссиқлик изоляциясини текшириш ва заруриятга қура алмаштириш.
- 3.12. Иш режимларини текшириш.
- 3.13. Масофадан бошқариш пулти орқали усқунанинг барча режимларда ишлашини текшириш ҳамда таъмирлаш.
- 3.14. Ташки ва ички блокнинг вентилляторига техник хизмат курсатиш.
- 3.15. Ташки ва ички блокнинг иссиқлик алмашинувчисига техник хизмат курсатиш ва таъмирлаш.
- 3.16. Ташки ва ички блоклардаги бошқарув платасини визуал текшириш.
- 3.17. Қувурларда ва вентелларда фреон газининг сизиб чиқишини текшириш.
- 3.18. Ускуналарда мой сизиб чиқишини текшириш.
- 3.19. «Штангенциркуль» қурилманинг ташки ва ички қисмларини маҳкамлаш ишончилигини текшириш;
- 3.20. Компрессорнинг ишга тушиш ва ишчи тоқини улчаш.
- 3.21. Ускуналарда кучланишини улчаш.
- 3.22. «Штангенциркуль» қурилманинг компрессорида мойини текшириш ва заруриятга қура мой қуйиш ва алмаштириш;
- 3.23. Қурилма ва дастурий таъминотнинг аппарат-дастурий комплекс «Активациомер» агрегатларининг механик шикастланишини текшириш ва унинг олдини олиш.
- 3.24. Пайвадлаш ишларини амалга ошириш (пайвандлаш учун зарур буладиган сарфланувчи материаллар пудратчи ҳисобидан).

4. Иш жойи ва вақти

- 4.1. “«Штангенциркуль» қурилмага техник хизмат курсатиш ва таъмирлаш ишлари, Тошкент шаҳар, Мирзо Улугбек тумани, Олтинтепа 325 уйда жойлашган биносида амалга оширилади.
- 4.2. Қурилма ва дастурий таъминотнинг аппарат-дастурий комплекс «Активациомер» тизимларига техник хизмат курсатиш ва таъмирлашни амалга ошириш муддати - Шартнома тузилган кундан бошлаб, 2022 йил 31 декабрь кунига қадар. Барча курсатилган «Штангенциркуль» қурилмага техник хизмат курсатиш ишлари ҳар ойда камида бир маротаба амалга оширилади.
- 4.3. «Штангенциркуль» қурилмага техник хизмат курсатиш «Буюртмачи»нинг иш вақти давомида амалга оширилади. Иш вақти дам олиш ва байрам кунларидан ташқари, соат 9:00 дан 18:00 гача (5/7). «Штангенциркуль» қурилмалар ишдан чиқган ҳолатларда тизим тулик ишга тушгунга қадар таъмирлаш ишлари олиб борилади. Объектга кириш санаси ва вақти Буюртмачи билан олдиндан келишиб олинади.

5. Бошка шартлар

- 5.1. Иш, байрам, дам олиш ва таътил кунларида, шунингдек, куннинг коронгу вақтларида «Штангенциркуль» курилмага техник хизмат курсатиш учун «Пудратчи»нинг «Ишонч телефони» мавжудлигини таъминланиши шарт.
- 5.2. «Пудратчи» ишонч телефонлари 24/7 давомида ишлашни ҳамда камида бир киши ишонч телефонига хизмат курсатиши таъминлаши шарт.
- 5.3. Пудратчининг ишонч телефонлари руйхатини Буюртмачига шартнома тузилгандан сунг берилишини таъминлаш ҳамда телефон ракамларидаги узгаришлар тугрисида маълумотни бир иш куни давомида Буюртмачининг вакилларига етказилиши таъминлаш.
- 5.4. «Штангенциркуль» курилмада аварияни бартараф этиш юзасидан Буюртмачининг ваколатли вакилидан телефон оркали ариза (буюртма) келиб тушганда, Пудратчининг вакили объектга кечиктирмасдан етиб келишини таъминлаш.
- 5.5. «Штангенциркуль» курилмада аварияни бартараф этиш юзасидан Буюртмачининг ваколатли вакилидан телефон оркали ариза (буюртма) келиб тушганда, Пудратчининг вакили объектга кечиктирмасдан етиб келишини таъминлаш.
- 5.6. Техник хизмат курсатишни ташкил этиш Узбекистан Республикаси Қонун ҳужжатлари ва бошка норматив-ҳуқуқий ҳужжатлар талабларига жавоб бериши керак.
- 5.7. «Штангенциркуль» курилманинг эҳтиёт қисмларини алмаштириш ишлари «Буюртмачи» томонидан эҳтиёт қисмлар етказиб берилгандан сунг «Пудратчи» ва «Буюртмачи» уртасида «Штангенциркуль» курилмага техник хизмат курсатиш ва таъмирлаш учун тузилган шартномаси доирасида алмаштириш ва созлаш ишларини амалга оширади. Агар «Буюртмачи» томонидан берилган эҳтиёт қисми «Пудратчи» урнатиш жараёнида ишдан чиқарса, «Пудратчи» уз ҳисобидан янгисига алмаштиради.
- 5.8. Курсатилган хизматларнинг натижасини қабул қилиш, курсатилган хизматлар учун қабул қилиш далолатномасини имзолаш оркали амалга оширилади. Пудратчи буюртмачига курсатилган хизматлар учун қабул қилинганлиги тугрисидаги далолатномани ва ҳисоб-фактурани тақдим этади. Агар усқунага техник хизмат курсатиш самарали бажарилган бўлса ва Буюртмачида ҳеч қандай шикоят бўлмаса, курсатилган хизматларни қабул қилиш тугрисидаги далолатнома имзоланади.

Илова

Наименование товара

Техническое задание

Штангенциркуль
электронный 300 мм

Ударопрочный, водонепроницаемый, цифровой штангенциркуль со степенью защиты IP65, защищающие от проникновения внутрь прибора различных загрязнителей, таких как вода, масло, пыль и т.д. Изготовлены из титанового сплава, рамка - из нержавеющей стали.
Поверхность полирована

Предназначены для профессионального использования.

Измеряют:

- внешние размеры детали с точностью 0,01 мм (до 100 мм), 0,02 (более 100 мм)
- внутренние размеры с точностью 0,02 мм (до 30 мм)
- глубину

Разрешение: 0,01 мм

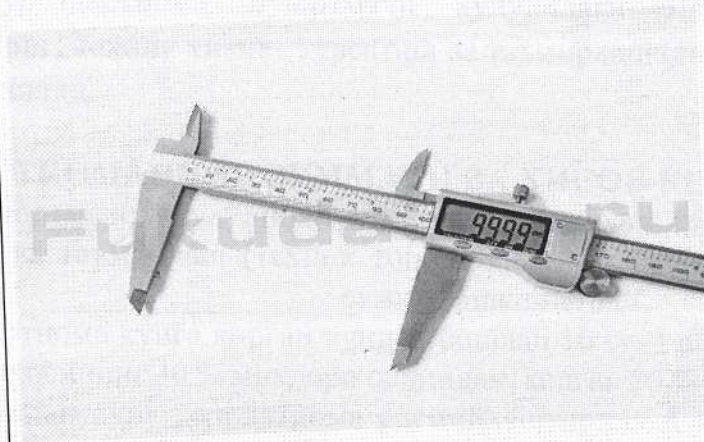
Тщательно отполированная поверхность, гарантирующая точность измерений. Мягкий ход без рывков. Чёткое и стабильное отображение данных на дисплее

Автоматическое включение / выключение

Упаковка: пластиковый кейс

Комплектация: прибор, отвертка, инструкция на английском

Гарантия на заводской брак, включая точность измерений: 12 месяцев



Ударопрочный, водонепроницаемый, цифровой штангенциркуль со степенью защиты IP65, защищающие от проникновения внутрь прибора различных загрязнителей, таких как вода, масло, пыль и т.д. Изготовлены из титанового сплава, рамка - из нержавеющей стали.
Поверхность полирована

Штангенциркуль изготовлен из инструментальной нержавеющей стали. Конструкция инструмента позволяет плавно и легко передвигать измерительный бегунок по его профилю.

Штангенциркуль используется для измерений с точностью до 0,05 мм при выполнении различного рода работ по замеру предметов. Размер, 150мм, Цена деления, 0,1мм, Точность измерения, 0,05мм, Класс 1, Покрытие хромовое.

Штангенциркуль
электронный 150 мм



Илова: ШАРТНОМА ЛОЙИХДСИ

Мазкур шартнома лойицаси дастлабки уисобланиб, унинг шартлари томонларнинг уарорига кура уонунда белгиланган уоидаларга зид булмаган уолда узгариши мумкин.

Шартнома №

2022 йил _____ *

Тошкент шаҳри

“” (келгусида “Бажарувчи”) асосида фаолият юритувчи директор _ бйр тарафдан ва Узбекистан Республикаси Вазирлар Махкамаси хузуридаги Санитария, гигиена ва касб касалликлари илмий-тадқиқот институти директор (келгусида “Буюртмачи”) Низом асосида фаолият юритувчи иккинчи тарафдан ушбу шартномани куйидаги мазмунда туздилар:

1. ШАРТНОМА ПРЕДМЕТИ

1.1, Мазкур шартнома “Буюртмачи” худудидаги «Штангенциркуль» курилмага харид килиш, техник хизмат курсатиш ва таъмирлаш (техник топширикка мувофик) буйича тузилди.

2. ШАРТНОМАНИНГ СУММАСИ ВА ХИСОБ-КИТОБ КИЛИШ ТАРТИБИ

2.1. “Буюртмачи” худудидаги «Штангенциркуль» курилмага»га техник хизмат курсатиш ва таъмирлаш (техник топширикка мувофик) буйича шартнома бахоси ККС билан _____ сумни ташкил этади.

2.2. Шартнома кучга кирган кундан бошлаб 10 (ун) иш куни давомида шартнома умумий бахосининг 30 % микдори олдиндан, колган 70 % кисми барча шартлар тулик бажарилгандан сунг далолатнома расмийлаштирилгаи кундан бошлаб 10 (ун) иш куни давомида хисоб фактурага асосан пул утказиш йули билан амалга оширилади.

3. ЕТКАЗИБ БЕРИШ МУДДАТИ

3.1. Курилма ва дастурий таъминотнинг аппарат-дастурий комплекс «Активациометр» тизимларига техник хизмат курсатиш ва таъмирлашни амалга ошириш муддати - Шартнома тузилган кундан бошлаб, 2022 йил 31 декабрь кунига Кадар. Барча курсатилган «Штангенциркуль» курилмага техник хизмат курсатиш ишлари хар ойда камида бир маротаба амалга оширилади.

4. ТОМОНЛАРНИНГ ЖАВОБГАРЛИГИ

4.1. “Бажарувчи” хизматни уз вактида курсатмаган холда “Буюртмачи” Га хар бир кечиктирилган кун учун шартнома умумий бахосининг 0,5 % микдорида пеня солинади, аммо ушбу жарима шартнома бахосининг 50 %дан ошмаслиги керак.

4.2. 2.2-бандда белгиланган мажбуриятларни бузганлик учун ушбу шартнома буйича "Буюртмачи" кечиктирилган хар бир кун учун кечиктирилган тулов микдорининг 0,4% микдорида пеня тулайди, аммо кечиктирилган тулов пеня микдори шартнома бахосининг 50% дан ошмаслиги керак.

5. ФОРС-МАЖОР

5.1. Томонлар хошиш иродасидан тапщари юзага келган олдиндан билиб булмайдиган ва олдини олиш имконияти булмаган форс-мажор холатларда томонлар мажбуриятларини бажармаганликлари учун жавобгар булмайди. Тегишли идоралар томонидан берилган маълумотнома ушбу холатларни мавжудлигини ишончли

5.2. Форс-мажор юзага келган ҳолатда, шартнома мажбуриятларини бажаришни имконсиз деб топган томон, бошқа томонга бу ҳақда форс-мажор ҳолатлари юзага келганидан кейин 10 кундан кечиктирмай ёзма хабар килиши керак.

6. НИЗОЛАРНИ ХАЛ ЭТИШ.

6.1. Ушбу шартнома буйича ёки у билан боғлиқ юзага келадиган барча келишмовчиликлар томонлар уртасида музокаралар орқали хал қилинади.

6.2. Томонлар келиша олмаган низолар, келишмовчиликлар Ўзбекистан Республикасининг амалдаги қонунчилигига мувофиқ иктисидиёт судида хал қилинади.

7. БОШҚА ШАРТЛАР.

7.1. Мазкур шартномага киритилган барча узгартириш ва қушимчалар ёзма шаклда тузилиб, белгиланган тартибда тарафларнинг ваколатли вакиллари томонидан имзоланган тақдирдагина амалда бўлади.

7.2. Шартнома томонларнинг узаро келишувига биноан ёки улардан бири шартнома шартларини бузган тақдирда бекор қилиниши мумкин.

7.3. Шартнома Ўзбекистан Республикаси Молия вазирлиги газначилиги ёки унинг ҳудудий бўлинмаларида руйхатга олинган кундан кучга киради ва 2022 йилнинг 31 декабр кунигача амал қилади.

8. ТАРАФЛАРНИНГ РЕКВИЗИТЛАРИ:

Комиссия раиси уринбосари:

бошлиги

Комиссия аъзолари:

Бош бухгалтер

Иктисодчи

Даволаш буйича директор
урибосари



Р.Т. Камилова

Д.М. Сайдакбаров

Л.С. Ахмедов

М.А. Хамракулова