

“ТАСДИКЛАЙМАН”

«УзЧасис» МЧЖ ҚК

Бош директори

Кодиров Р.Ш.



«04»

10

2022й.

ТЕХНИК ШАРТЛАР

**“УзАвтоМоторс” АЖ хамда “Автоваз” да ишлаб чиқарилаётган
автомобилларга бутловчи қисмлар ишлаб чиқаришда
фойдаланиладиган пластик ярим бутловчи қисмларни Ўзбекистон
Республикаси худудидаги маҳаллий корхоналарда аутсорсинг тарзда
ишлаб чиқариш ва етказиб бериш**

Наманган ш. 2022й.

Амалга ошириладиган ишлар ва кўрсатиладиган хизматларнинг номи ва мақсади:

- 1) Nexia (T-250),
- 2) Gentra (J-200),
- 3) Cobalt (GSVEM),
- 4) Damas (B-150) автомобиллари учун ишлатиладиган 34 хил турдаги Пластик деталларни ишлаб чиқариш;

Буюртмачи:

«УзЧасис» МЧЖ ҚҚ (кейинги ўринларда – Буюртмачи).

Ташкилий-ҳуқуқий шакли:

Масъулияти Чекланган Жамият

Корхона манзили:

Ўзбекистан Республикаси,
Наманган ш., Курувчилар кўча №
50.

Банк реквизитлари:

р/с 2021 4000 9047 3792 7001 в
АКБ «ЎзСаноатқурилиш»
Наманган ш.
МФО 00224
ИНН 206978481
ОКЭД: 27 400

Бош директор

Қодиров Рустам Шухратович

Ижрочи: Аутсорсинг хизматини кўрсатиш конкурси натижаларига кўра энг яхши таклифларни танлаш орқали Ижрочи аниқланади.

Хизмат кўрсатиш объекти ва унинг қисқача тавсифи:

«ЎзЧасис» МЧЖ ҚҚ томонидан 1-иловада номлари кўрсатилаган 34 хил турдаги пластик махсулотларни чизмалари, техник шартлари ва технологик қолиплари Ижрочига тақдим қилинади. Ижрочи ўзида мавжуд ишчи кучи ва ТПА дастгохлари орқали Буюртмачи томонидан буюртма қилинган ойлик ишлаб чиқариш графиги асосида пластик деталларни ишлаб чиқариб, белгиланган сифат талаблари асосида махсулотни хавфсиз ҳамда узлуксизлигини таъминлаган холда Буюртмачи манзилига етказиш. Ижрочи,

Буюртмачи томонидан тақдим қилинган хом-ашёларни, литник, глиба ва тайёр махсулотлар бўйича хар ой якуни бўйича хисоботни тайёрлаб, кейинги ойнинг 5-санасигача тасдиқланган холда тақдим қилиши лозим.

Ижрочига қўйилган талаблар:

Ускуналар ва технологик ускуналарни доимий ишлашини таъминлайдиган техник хизмат кўрсатиш тизими мавжудлиги;

Қолипларни ўрнатиш, алмаштириш ва техник хизмат кўрсатиш учун махсус кўтариш крани ёки талл мавжудлиги;

Бутловчи қисмларни қадоқлаш ва лойихалаш тажрибасига эга бўлиши;

Махсулотларни етказиб беришни таъминлайдиган ва назорат қиладиган тизим мавжудлиги;

Номувофик махсулотларни назорат қилиш тизими ва бутловчи қисмларни вужудга келадиган сифат муаммоларини таҳлил қила оладиган малакали ишчи ходимлари мавжудлиги;

SPC, MSA, APQP, FMEA, PPAP, IATF-16949 ва ISO-9001 каби стандартларини тушуниши ва амалда қўллашни билиши;

Тўлов тартиби:

Буюртмачи қабул қилнганлигини тасдиқловчи хужжатни имзолаган кундан бошлаб 30 кун ичида бажарилган хизматлар учун 100% миқдорда тўловни Ижрочининг хисоб рақамига, Ўзбек сўмида ўтказилиши орқали амалга оширади. Махсулотларнинг нархи томонларнинг келишуви асосида ўзгартирилиши мумкин. Белгиланган нархлар 6(олти) ой ичида қайта кўриб чиқилмайди.

Махсулотларни қабул қилиш ва топшириш тартиби: Ижрочи хом-ашё махсулотини Буюртмачи омборидан олиб кетади, икки томонлама тасдиқланган сарф-меъёр бўйича махсулот ишлаб чиқариб, етказиб бериш жадвалида келишилган муддат ичида тайёр махсулотни Буюртмачи омборига жўнатиш мажбуриятини олади.

Қадоқлаш ва етказиб бериш

Бутловчи қисмларни етказиб беришда шакли ва хажми Ижрочи томонидан ишлаб чиқилган ва буюртмачи билан келишилган холда махсус идишларда ишлатилади. Бир марта ишлатиладиган идишлар ва қадоқлаш сақлаш ва ташиш пайтида компонентлар сифати сақланишини таъминлаши керак.

Қадоқланган кути ва етказиб бериладиган махсулотлар Буюртмачи билан келишилган талабларга мувофиқ этикеткаланади.

Махсулотларни етказиб беришда қадокларга тегишли маълумотлар бириктирилган, унда қўйидаги маълумотлар кўрсатилган:

-Детал рақами; -Детал номи; Деталлар сони; Буюртма рақами; Етказиб берувчини коди; Етказиб бериш жойи; контейнер хажми; қадоклаш саналари; назорат ҳолати; партия рақами ва бошқалар.

Махсулот сифатига қўйилган талаблар: Ижрочи махсулот ишлаб чиқариш жараёнида Буюртмачи билан келишилган Master sample ва 2Д чизмалар, спецификацияларга мос тарзда махсулотлар сифатини назорат чек листлари асосида назорат қилиши ҳамда Буюртмачи омборидаги кириш назорати талаблари бўйича текшириш ҳисоботлари, яъни стандарт на контроль ҳамда ведомость контроль хужжатларини тақдим қилиши лозим. Ижрочи буюртмачи томонидан ўтказиладиган B IQS Lite бўйича аудитларга доимий шароит яратиш ва аудит давомида аниқланган камчиликларни бартараф этиш чора тадбирлар режасини ишлаб чиқиш ва буюртмачига ҳисоботларни тақдим қилиш. Ижрочи томонидан номувофиқ деталлар ишлаб чиқарилган ёки буюртмачига етказиб берилган тақдирда буюртмачи томонидан юборилган эътирознома, рекламацияни Ижрочининг масъул ходими томонидан 24 соат муддат ичида кўриб чиқиб сана ва имзосини қўйган ҳолда тасдиқлаб бериш. Келгусида тасдиқланган ушбу рекламация, Буюртмачига етказиб берилган номувофиқ деталларни тўлиқ қоплаб бериш учун асос бўлади. Ижрочи аниқланган номувофиқликларни келгусида қайта такрорланмаслиги учун чора-тадбирлар режаси ҳамда муаммони бартараф этиш ҳисоботлари(PSR ёки 8D Report)ни Буюртмачига тақдим қилиши лозим.

Аутсорсинг хизматини кўрсатишда хавфсизлик талаблари:

Ижрочи ижара асосида олинган қолипларни ўз мақсадларида фойдаланмаслиги, Буюртмачидан бошқа харидорга махсулотларни сотиш қатъий тақиқланади. Буюртмачи томонидан тақдим этилган қолипларни тўғри эксплуатация қилиш, хавфсизлигини таъминлашни, қолипларга шикаст етказмаслик мажбуриятини Ижрочи олади.

Қўшимча шартлар: Ижрочи махсулотларни ишлаб чиқаришда фақат Буюртмачи томонидан бериладиган 1-иловага мувофиқ техник шартларда кўрсатилган хом-ашёлардан фойдаланиши шартлигини ва хом-ашёдан бошқа мақсадларда фойдаланмаслик бўйича мажбуриятни ўз зиммасига олади. Ижрочи томонидан “УзЧасис” МЧЖ ҚК га 2-иловага мувофиқ белгиланган хажмда махсулот етказиб беради, махсулот етказиб бериш хажми “Узавтомоторс” АЖ ишлаб чиқариш режасига бевосита боғлиқ бўлиб, ҳар қандай жадвалдаги ўзгартирилиш бўйича “УзЧасис” МЧЖ ҚК томонидан Ижрочига хабар берилади.

Ишлаб чиқариш бўйича
Бош директор ўринбосари



Юнусов С.

ЯЛТҚ ва Маҳаллийлаштириш
дирекцияси бошлиғи



Бойматов Х.

Таъминот бўлими бошлиғи



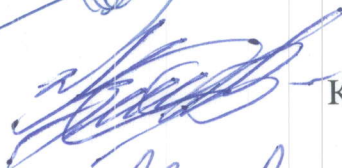
Эргашев Д.

Ишлаб чиқариш бўлими бошлиғи



Нишанов Л.

ТХК ва К бўлими бошлиғи



Куролов А.

Сифат назорати ва стандартизация
дирекцияси бошлиғи



Мамадалиев Ф.

Бош Технолог



Алиназаров А.

Ишлаб чиқариш бўлими координатори



Каримов С.

ТЕХНИК ҚИСМ

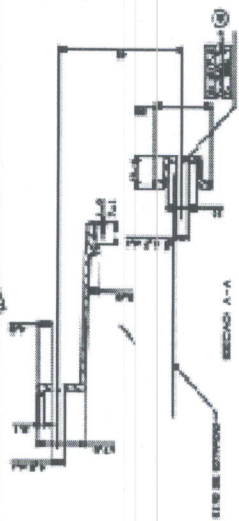
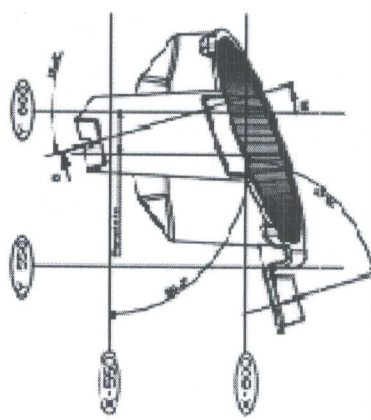
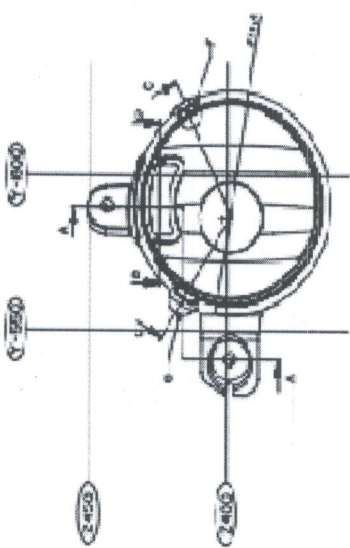
«УзЧасис» МЧЖ ҚК эҳтиёжи учун харид қилишга техник қисм

Товар (иш, хизмат)лар сони, миқдори ва уларга бўлган талаблар.

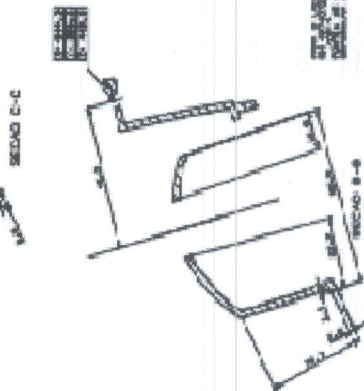
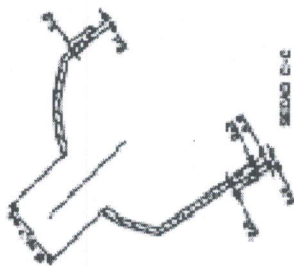
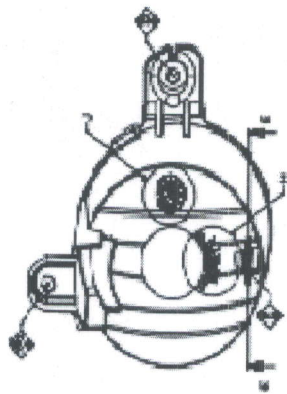
Товар (иш, хизмат)лар иштирокчи томонидан ушбу харид ҳужжатининг техник қисмидаги техник топшириғида кўрсатилган талаб ва шартларда етказиб берилиши керак

Техник қисмнинг 1-илоvasи: чизмалвари ва техник топшириқ:

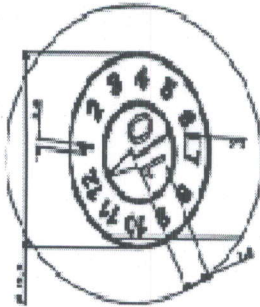
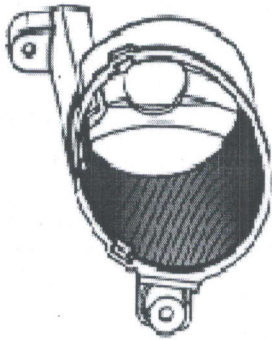
VISTA FRONTAL



VISTA POSTERIOR

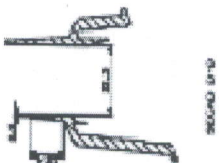
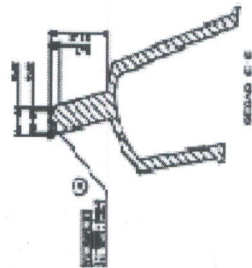
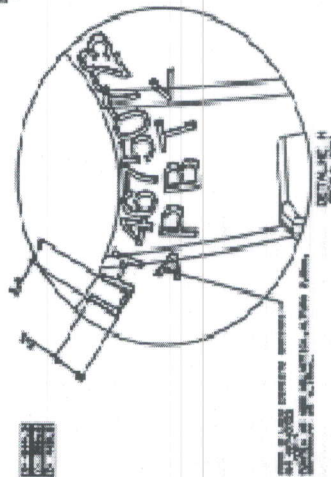


VISTA SIMETRICA



DETALLE A
DETALLE B
DETALLE C
DETALLE D
DETALLE E
DETALLE F
DETALLE G
DETALLE H
DETALLE I
DETALLE J
DETALLE K
DETALLE L
DETALLE M
DETALLE N
DETALLE O
DETALLE P
DETALLE Q
DETALLE R
DETALLE S
DETALLE T
DETALLE U
DETALLE V
DETALLE W
DETALLE X
DETALLE Y
DETALLE Z

ITEM	QUANTIDADE	UNIDADE	DESCRIÇÃO
1	1	UN	PARTE PRINCIPAL
2	1	UN	PARTE PRINCIPAL
3	1	UN	PARTE PRINCIPAL
4	1	UN	PARTE PRINCIPAL
5	1	UN	PARTE PRINCIPAL
6	1	UN	PARTE PRINCIPAL
7	1	UN	PARTE PRINCIPAL
8	1	UN	PARTE PRINCIPAL
9	1	UN	PARTE PRINCIPAL
10	1	UN	PARTE PRINCIPAL
11	1	UN	PARTE PRINCIPAL
12	1	UN	PARTE PRINCIPAL
13	1	UN	PARTE PRINCIPAL
14	1	UN	PARTE PRINCIPAL
15	1	UN	PARTE PRINCIPAL
16	1	UN	PARTE PRINCIPAL
17	1	UN	PARTE PRINCIPAL
18	1	UN	PARTE PRINCIPAL
19	1	UN	PARTE PRINCIPAL
20	1	UN	PARTE PRINCIPAL
21	1	UN	PARTE PRINCIPAL
22	1	UN	PARTE PRINCIPAL
23	1	UN	PARTE PRINCIPAL
24	1	UN	PARTE PRINCIPAL
25	1	UN	PARTE PRINCIPAL
26	1	UN	PARTE PRINCIPAL
27	1	UN	PARTE PRINCIPAL
28	1	UN	PARTE PRINCIPAL
29	1	UN	PARTE PRINCIPAL
30	1	UN	PARTE PRINCIPAL
31	1	UN	PARTE PRINCIPAL
32	1	UN	PARTE PRINCIPAL
33	1	UN	PARTE PRINCIPAL
34	1	UN	PARTE PRINCIPAL
35	1	UN	PARTE PRINCIPAL
36	1	UN	PARTE PRINCIPAL
37	1	UN	PARTE PRINCIPAL
38	1	UN	PARTE PRINCIPAL
39	1	UN	PARTE PRINCIPAL
40	1	UN	PARTE PRINCIPAL
41	1	UN	PARTE PRINCIPAL
42	1	UN	PARTE PRINCIPAL
43	1	UN	PARTE PRINCIPAL
44	1	UN	PARTE PRINCIPAL
45	1	UN	PARTE PRINCIPAL
46	1	UN	PARTE PRINCIPAL
47	1	UN	PARTE PRINCIPAL
48	1	UN	PARTE PRINCIPAL
49	1	UN	PARTE PRINCIPAL
50	1	UN	PARTE PRINCIPAL
51	1	UN	PARTE PRINCIPAL
52	1	UN	PARTE PRINCIPAL
53	1	UN	PARTE PRINCIPAL
54	1	UN	PARTE PRINCIPAL
55	1	UN	PARTE PRINCIPAL
56	1	UN	PARTE PRINCIPAL
57	1	UN	PARTE PRINCIPAL
58	1	UN	PARTE PRINCIPAL
59	1	UN	PARTE PRINCIPAL
60	1	UN	PARTE PRINCIPAL
61	1	UN	PARTE PRINCIPAL
62	1	UN	PARTE PRINCIPAL
63	1	UN	PARTE PRINCIPAL
64	1	UN	PARTE PRINCIPAL
65	1	UN	PARTE PRINCIPAL
66	1	UN	PARTE PRINCIPAL
67	1	UN	PARTE PRINCIPAL
68	1	UN	PARTE PRINCIPAL
69	1	UN	PARTE PRINCIPAL
70	1	UN	PARTE PRINCIPAL
71	1	UN	PARTE PRINCIPAL
72	1	UN	PARTE PRINCIPAL
73	1	UN	PARTE PRINCIPAL
74	1	UN	PARTE PRINCIPAL
75	1	UN	PARTE PRINCIPAL
76	1	UN	PARTE PRINCIPAL
77	1	UN	PARTE PRINCIPAL
78	1	UN	PARTE PRINCIPAL
79	1	UN	PARTE PRINCIPAL
80	1	UN	PARTE PRINCIPAL
81	1	UN	PARTE PRINCIPAL
82	1	UN	PARTE PRINCIPAL
83	1	UN	PARTE PRINCIPAL
84	1	UN	PARTE PRINCIPAL
85	1	UN	PARTE PRINCIPAL
86	1	UN	PARTE PRINCIPAL
87	1	UN	PARTE PRINCIPAL
88	1	UN	PARTE PRINCIPAL
89	1	UN	PARTE PRINCIPAL
90	1	UN	PARTE PRINCIPAL
91	1	UN	PARTE PRINCIPAL
92	1	UN	PARTE PRINCIPAL
93	1	UN	PARTE PRINCIPAL
94	1	UN	PARTE PRINCIPAL
95	1	UN	PARTE PRINCIPAL
96	1	UN	PARTE PRINCIPAL
97	1	UN	PARTE PRINCIPAL
98	1	UN	PARTE PRINCIPAL
99	1	UN	PARTE PRINCIPAL
100	1	UN	PARTE PRINCIPAL



SECCAO D-D

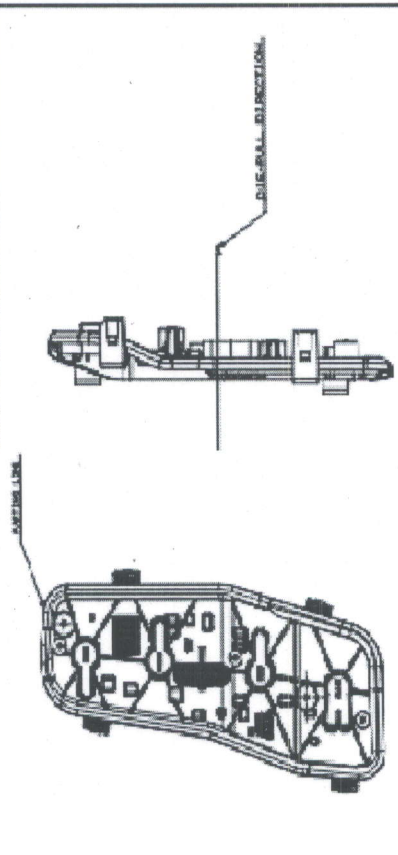
SECCAO E-E

SECCAO D-D

SECCAO A-A

SECCAO F-F

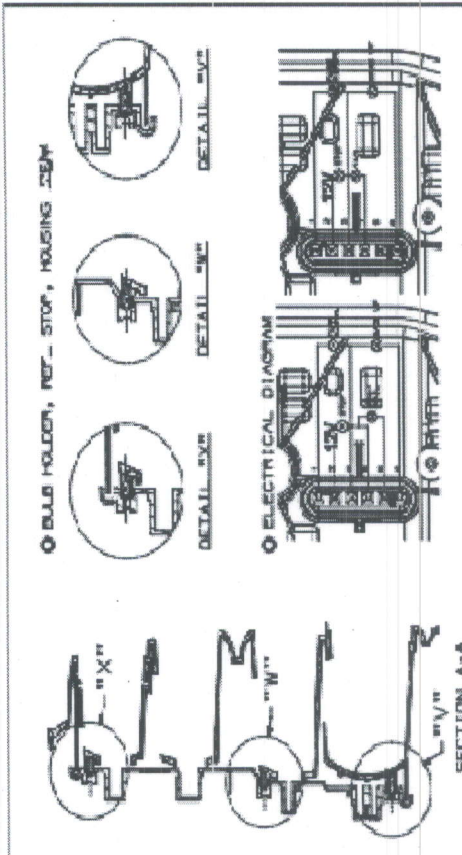
DETALLE A
DETALLE B
DETALLE C
DETALLE D
DETALLE E
DETALLE F
DETALLE G
DETALLE H
DETALLE I
DETALLE J
DETALLE K
DETALLE L
DETALLE M
DETALLE N
DETALLE O
DETALLE P
DETALLE Q
DETALLE R
DETALLE S
DETALLE T
DETALLE U
DETALLE V
DETALLE W
DETALLE X
DETALLE Y
DETALLE Z



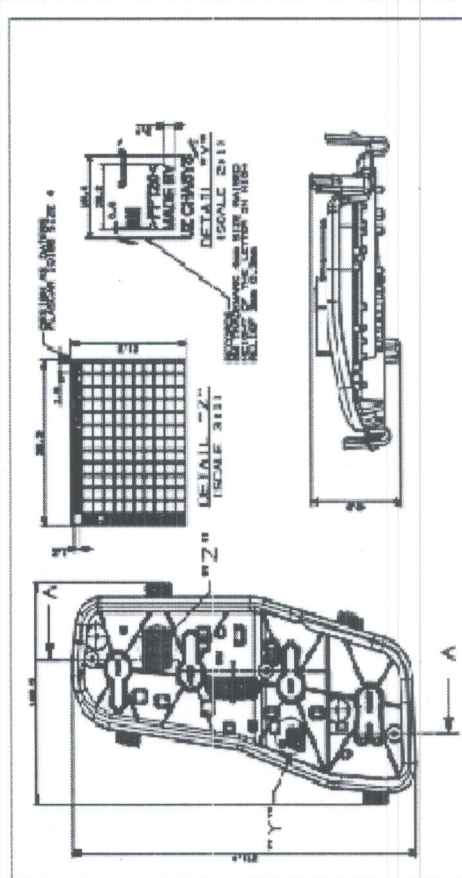
GROUP TITLE:
 PARTIAL NUMBER: 111000000
 SECTION: 000
 DRAWING NUMBER: 3 OF 4

ALL WORK SHALL BE ACCORDING TO THE QUALITY CONTROL PLAN AND THE INSTRUCTIONS FOR THE QUALITY CONTROL PLAN. THE QUALITY CONTROL PLAN IS THE PROPERTY OF THE COMPANY AND IS NOT TO BE REPRODUCED OR COPIED IN ANY MANNER WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE COMPANY. THE QUALITY CONTROL PLAN IS THE PROPERTY OF THE COMPANY AND IS NOT TO BE REPRODUCED OR COPIED IN ANY MANNER WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE COMPANY. THE QUALITY CONTROL PLAN IS THE PROPERTY OF THE COMPANY AND IS NOT TO BE REPRODUCED OR COPIED IN ANY MANNER WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE COMPANY.

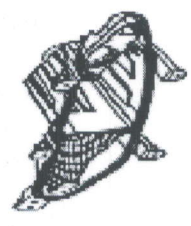
GROUP TITLE:
 PARTIAL NUMBER: 111000000
 SECTION: 000
 DRAWING NUMBER: 3 OF 4



GROUP TITLE:
 PARTIAL NUMBER: 111000000
 SECTION: 000
 DRAWING NUMBER: 3 OF 4



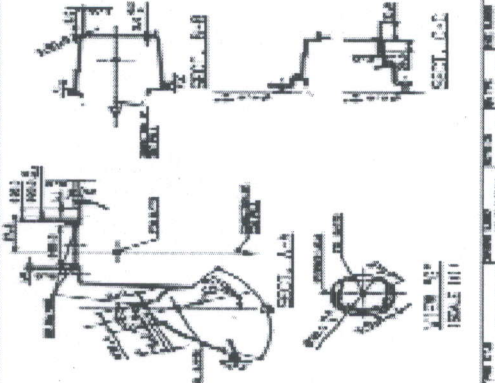
GROUP TITLE:
 PARTIAL NUMBER: 111000000
 SECTION: 000
 DRAWING NUMBER: 3 OF 4



CLAMP
TYPE 5000

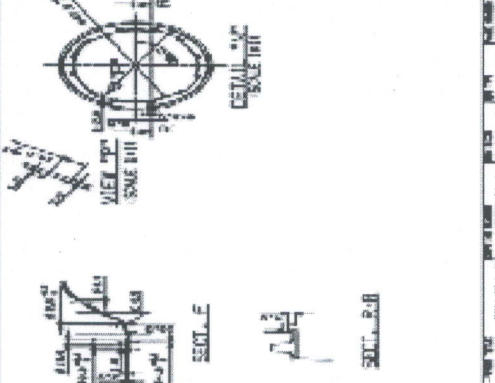
NO.	QTY.	DESCRIPTION	UNIT
1	1	CLAMP	EA
2	1	WASHER	EA
3	1	SCREW	EA
4	1	SCREW	EA
5	1	SCREW	EA
6	1	SCREW	EA
7	1	SCREW	EA
8	1	SCREW	EA
9	1	SCREW	EA
10	1	SCREW	EA
11	1	SCREW	EA
12	1	SCREW	EA
13	1	SCREW	EA
14	1	SCREW	EA
15	1	SCREW	EA
16	1	SCREW	EA
17	1	SCREW	EA
18	1	SCREW	EA
19	1	SCREW	EA
20	1	SCREW	EA
21	1	SCREW	EA
22	1	SCREW	EA
23	1	SCREW	EA
24	1	SCREW	EA
25	1	SCREW	EA
26	1	SCREW	EA
27	1	SCREW	EA
28	1	SCREW	EA
29	1	SCREW	EA
30	1	SCREW	EA
31	1	SCREW	EA
32	1	SCREW	EA
33	1	SCREW	EA
34	1	SCREW	EA
35	1	SCREW	EA
36	1	SCREW	EA
37	1	SCREW	EA
38	1	SCREW	EA
39	1	SCREW	EA
40	1	SCREW	EA
41	1	SCREW	EA
42	1	SCREW	EA
43	1	SCREW	EA
44	1	SCREW	EA
45	1	SCREW	EA
46	1	SCREW	EA
47	1	SCREW	EA
48	1	SCREW	EA
49	1	SCREW	EA
50	1	SCREW	EA

SECTION 101
SCALE 1:1



SECTION A-A
SECTION B-B
SECTION C-C

VIEW A-A
SCALE 1:1



SECTION F
SECTION G

VIEW F
SCALE 1:1

DETAIL A
SCALE 1:1

SECTION 101
SCALE 1:1

SECTION 102
SCALE 1:1

SECTION 103
SCALE 1:1

SECTION 104
SCALE 1:1

SECTION 105
SCALE 1:1

SECTION 106
SCALE 1:1

SECTION 107
SCALE 1:1

SECTION 108
SCALE 1:1

SECTION 109
SCALE 1:1

SECTION 110
SCALE 1:1

SECTION 111
SCALE 1:1

SECTION 112
SCALE 1:1

SECTION 113
SCALE 1:1

SECTION 114
SCALE 1:1

SECTION 115
SCALE 1:1

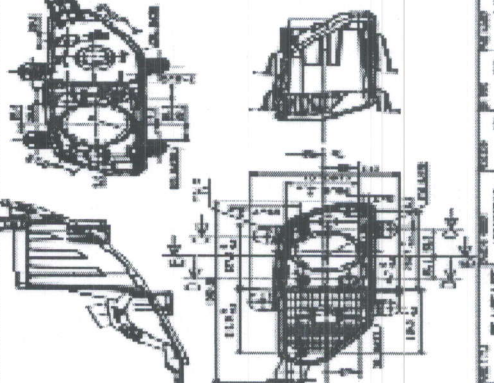
SECTION 116
SCALE 1:1

SECTION 117
SCALE 1:1

SECTION 118
SCALE 1:1

SECTION 119
SCALE 1:1

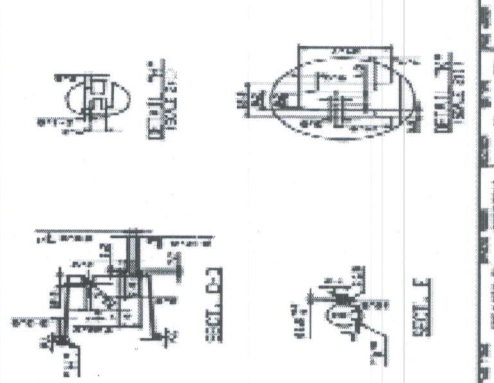
SECTION 120
SCALE 1:1



SECTION D-D
SECTION E-E

VIEW D-D
SCALE 1:1

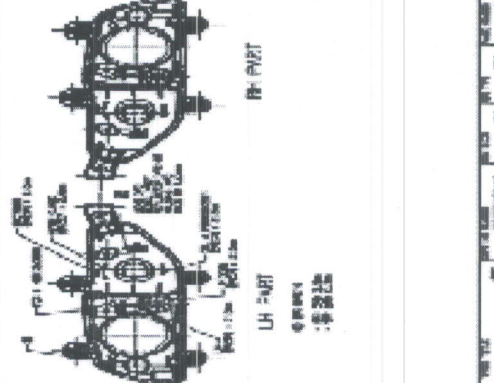
VIEW E-E
SCALE 1:1



SECTION D-1
SECTION E

VIEW D-1
SCALE 1:1

VIEW E
SCALE 1:1



SECTION H
SECTION I

VIEW H
SCALE 1:1

VIEW I
SCALE 1:1

SECTION 121
SCALE 1:1

SECTION 122
SCALE 1:1

SECTION 123
SCALE 1:1

SECTION 124
SCALE 1:1

SECTION 125
SCALE 1:1


SECTION 126
SCALE 1:1

SECTION 127
SCALE 1:1

SECTION 128
SCALE 1:1

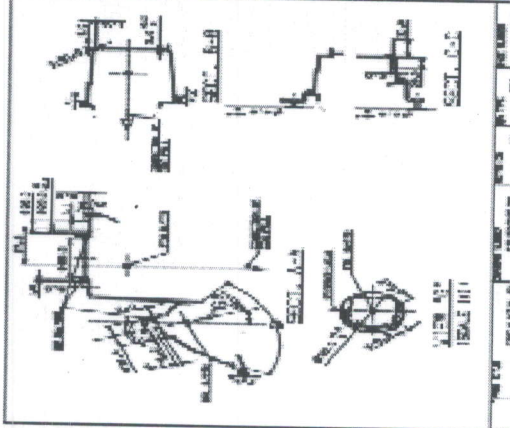
SECTION 129
SCALE 1:1

SECTION 130
SCALE 1:1

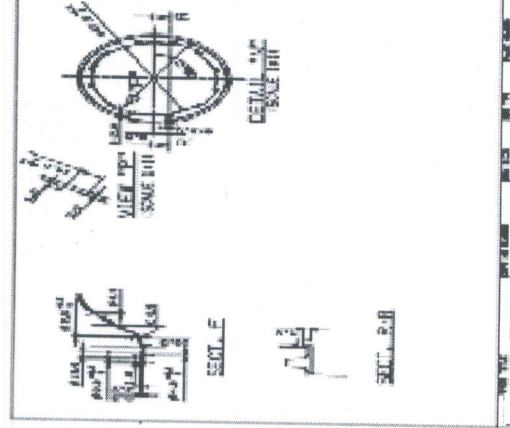


ITEM NO.	DESCRIPTION	QTY	UNIT
1	COVER	1	PC
2	SCREW	4	PC
3	WASHER	4	PC
4	SPRING	4	PC
5	PLATE	1	PC
6	SCREW	4	PC
7	WASHER	4	PC
8	SPRING	4	PC
9	PLATE	1	PC
10	SCREW	4	PC
11	WASHER	4	PC
12	SPRING	4	PC
13	PLATE	1	PC
14	SCREW	4	PC
15	WASHER	4	PC
16	SPRING	4	PC
17	PLATE	1	PC
18	SCREW	4	PC
19	WASHER	4	PC
20	SPRING	4	PC
21	PLATE	1	PC
22	SCREW	4	PC
23	WASHER	4	PC
24	SPRING	4	PC
25	PLATE	1	PC
26	SCREW	4	PC
27	WASHER	4	PC
28	SPRING	4	PC
29	PLATE	1	PC
30	SCREW	4	PC
31	WASHER	4	PC
32	SPRING	4	PC
33	PLATE	1	PC
34	SCREW	4	PC
35	WASHER	4	PC
36	SPRING	4	PC
37	PLATE	1	PC
38	SCREW	4	PC
39	WASHER	4	PC
40	SPRING	4	PC
41	PLATE	1	PC
42	SCREW	4	PC
43	WASHER	4	PC
44	SPRING	4	PC
45	PLATE	1	PC
46	SCREW	4	PC
47	WASHER	4	PC
48	SPRING	4	PC
49	PLATE	1	PC
50	SCREW	4	PC
51	WASHER	4	PC
52	SPRING	4	PC
53	PLATE	1	PC
54	SCREW	4	PC
55	WASHER	4	PC
56	SPRING	4	PC
57	PLATE	1	PC
58	SCREW	4	PC
59	WASHER	4	PC
60	SPRING	4	PC
61	PLATE	1	PC
62	SCREW	4	PC
63	WASHER	4	PC
64	SPRING	4	PC
65	PLATE	1	PC
66	SCREW	4	PC
67	WASHER	4	PC
68	SPRING	4	PC
69	PLATE	1	PC
70	SCREW	4	PC
71	WASHER	4	PC
72	SPRING	4	PC
73	PLATE	1	PC
74	SCREW	4	PC
75	WASHER	4	PC
76	SPRING	4	PC
77	PLATE	1	PC
78	SCREW	4	PC
79	WASHER	4	PC
80	SPRING	4	PC
81	PLATE	1	PC
82	SCREW	4	PC
83	WASHER	4	PC
84	SPRING	4	PC
85	PLATE	1	PC
86	SCREW	4	PC
87	WASHER	4	PC
88	SPRING	4	PC
89	PLATE	1	PC
90	SCREW	4	PC
91	WASHER	4	PC
92	SPRING	4	PC
93	PLATE	1	PC
94	SCREW	4	PC
95	WASHER	4	PC
96	SPRING	4	PC
97	PLATE	1	PC
98	SCREW	4	PC
99	WASHER	4	PC
100	SPRING	4	PC

COVER

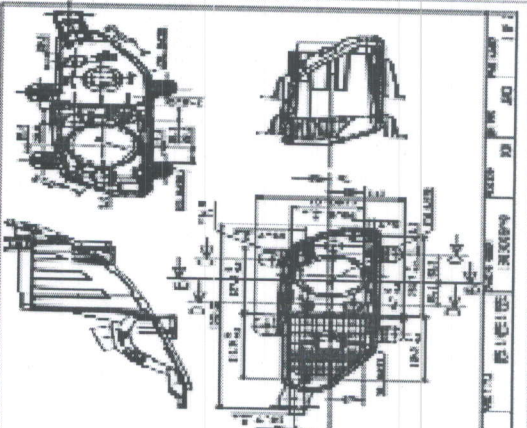


SECTION A-A
SECTION B-B
SECTION C-C
VIEW A-A
SCALE 1:1

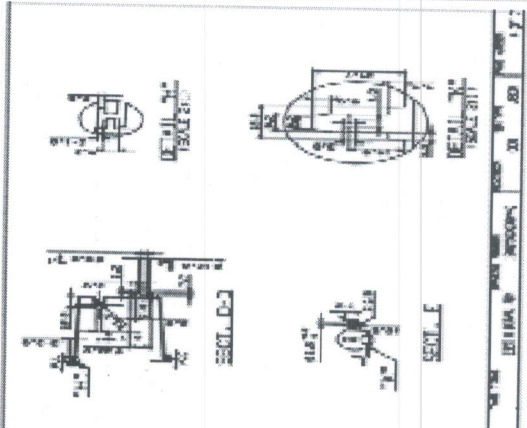


VIEW A-A
SCALE 1:1
SECTION E
SECTION D-D

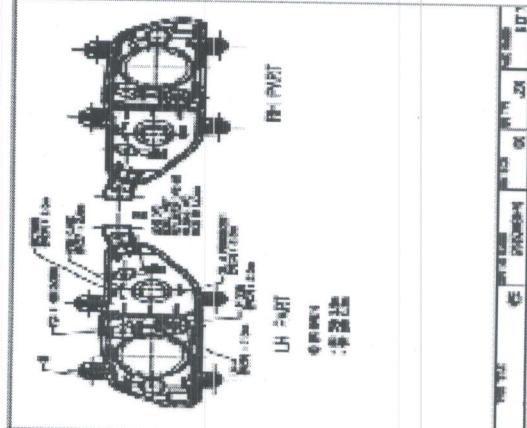
1. COVER
2. SCREW
3. WASHER
4. SPRING
5. PLATE
6. SCREW
7. WASHER
8. SPRING
9. PLATE
10. SCREW
11. WASHER
12. SPRING
13. PLATE
14. SCREW
15. WASHER
16. SPRING
17. PLATE
18. SCREW
19. WASHER
20. SPRING
21. PLATE
22. SCREW
23. WASHER
24. SPRING
25. PLATE
26. SCREW
27. WASHER
28. SPRING
29. PLATE
30. SCREW
31. WASHER
32. SPRING
33. PLATE
34. SCREW
35. WASHER
36. SPRING
37. PLATE
38. SCREW
39. WASHER
40. SPRING
41. PLATE
42. SCREW
43. WASHER
44. SPRING
45. PLATE
46. SCREW
47. WASHER
48. SPRING
49. PLATE
50. SCREW
51. WASHER
52. SPRING
53. PLATE
54. SCREW
55. WASHER
56. SPRING
57. PLATE
58. SCREW
59. WASHER
60. SPRING
61. PLATE
62. SCREW
63. WASHER
64. SPRING
65. PLATE
66. SCREW
67. WASHER
68. SPRING
69. PLATE
70. SCREW
71. WASHER
72. SPRING
73. PLATE
74. SCREW
75. WASHER
76. SPRING
77. PLATE
78. SCREW
79. WASHER
80. SPRING
81. PLATE
82. SCREW
83. WASHER
84. SPRING
85. PLATE
86. SCREW
87. WASHER
88. SPRING
89. PLATE
90. SCREW
91. WASHER
92. SPRING
93. PLATE
94. SCREW
95. WASHER
96. SPRING
97. PLATE
98. SCREW
99. WASHER
100. SPRING



SECTION D-D
SECTION E
VIEW A-A
SCALE 1:1

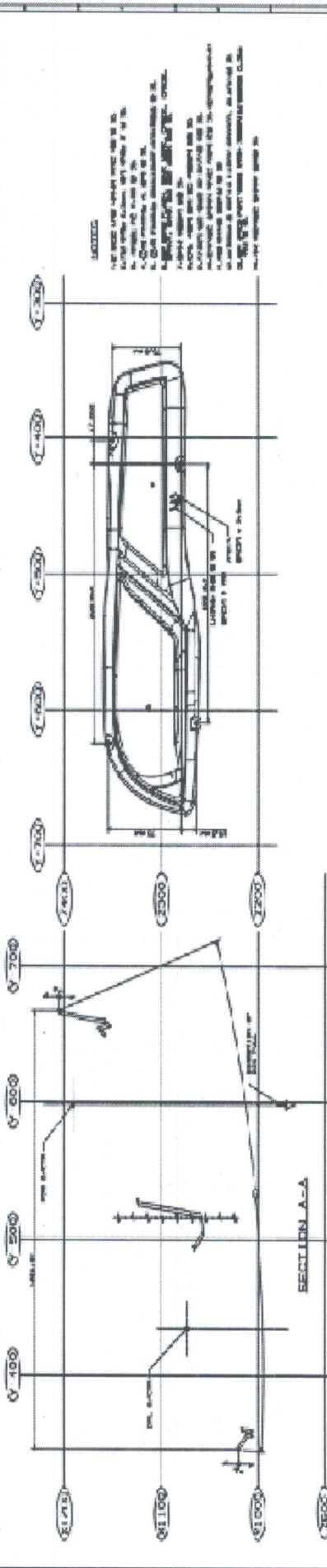


SECTION D-D
SECTION E
VIEW A-A
SCALE 1:1

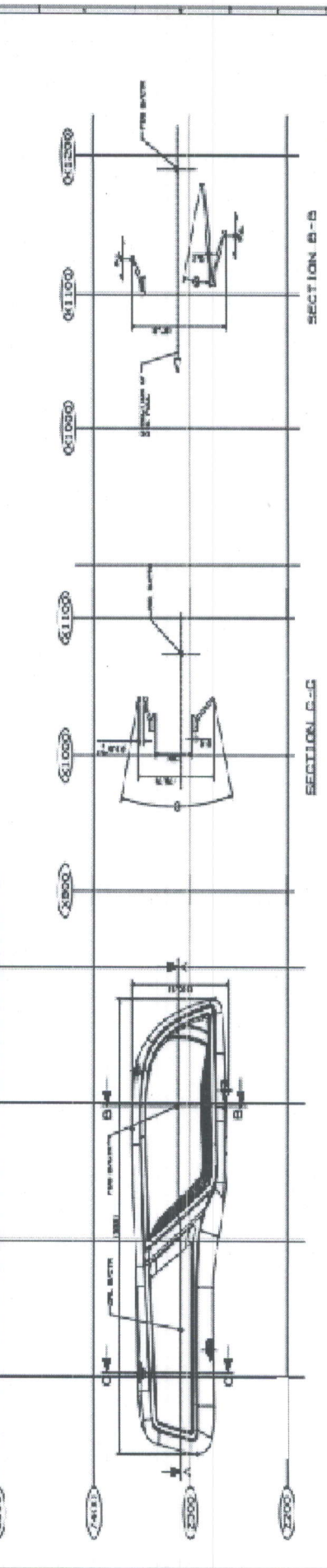


VIEW A-A
SCALE 1:1
SECTION E
SECTION D-D

1. COVER
2. SCREW
3. WASHER
4. SPRING
5. PLATE
6. SCREW
7. WASHER
8. SPRING
9. PLATE
10. SCREW
11. WASHER
12. SPRING
13. PLATE
14. SCREW
15. WASHER
16. SPRING
17. PLATE
18. SCREW
19. WASHER
20. SPRING
21. PLATE
22. SCREW
23. WASHER
24. SPRING
25. PLATE
26. SCREW
27. WASHER
28. SPRING
29. PLATE
30. SCREW
31. WASHER
32. SPRING
33. PLATE
34. SCREW
35. WASHER
36. SPRING
37. PLATE
38. SCREW
39. WASHER
40. SPRING
41. PLATE
42. SCREW
43. WASHER
44. SPRING
45. PLATE
46. SCREW
47. WASHER
48. SPRING
49. PLATE
50. SCREW
51. WASHER
52. SPRING
53. PLATE
54. SCREW
55. WASHER
56. SPRING
57. PLATE
58. SCREW
59. WASHER
60. SPRING
61. PLATE
62. SCREW
63. WASHER
64. SPRING
65. PLATE
66. SCREW
67. WASHER
68. SPRING
69. PLATE
70. SCREW
71. WASHER
72. SPRING
73. PLATE
74. SCREW
75. WASHER
76. SPRING
77. PLATE
78. SCREW
79. WASHER
80. SPRING
81. PLATE
82. SCREW
83. WASHER
84. SPRING
85. PLATE
86. SCREW
87. WASHER
88. SPRING
89. PLATE
90. SCREW
91. WASHER
92. SPRING
93. PLATE
94. SCREW
95. WASHER
96. SPRING
97. PLATE
98. SCREW
99. WASHER
100. SPRING

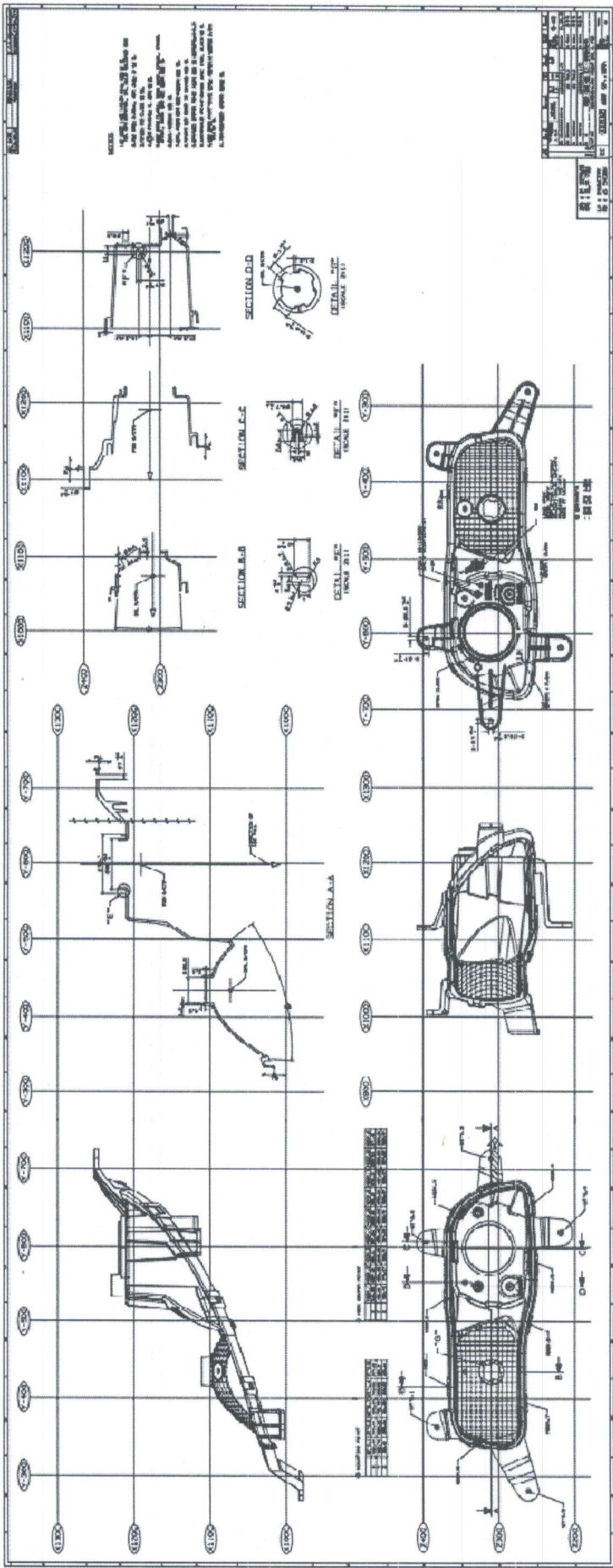


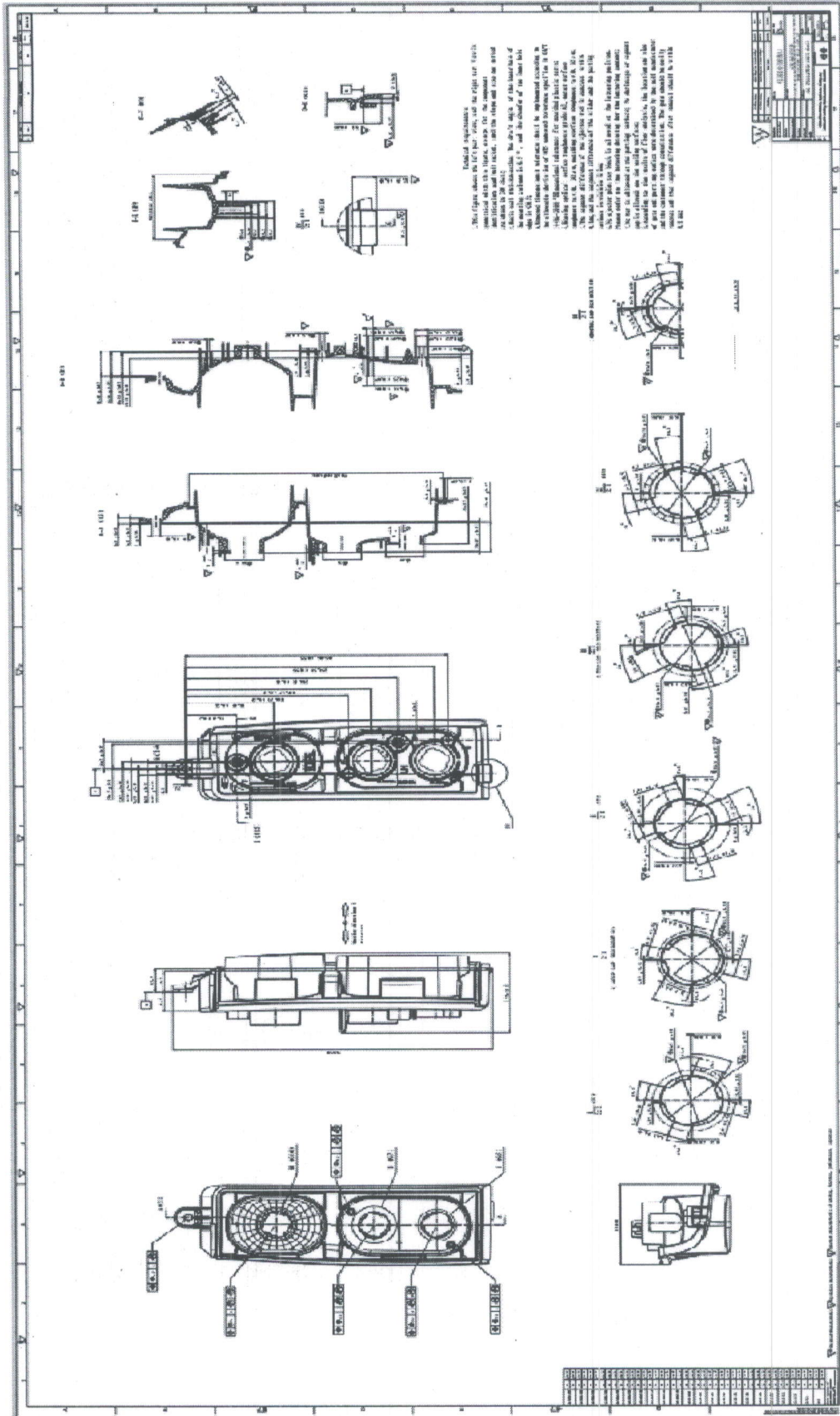
NOTES
 1. SEE SIDE VIEW FOR DIMENSIONS.
 2. ALL DIMENSIONS ARE TO CENTER UNLESS SPECIFIED OTHERWISE.
 3. DIMENSIONS ARE TO CENTER UNLESS SPECIFIED OTHERWISE.
 4. DIMENSIONS ARE TO CENTER UNLESS SPECIFIED OTHERWISE.
 5. DIMENSIONS ARE TO CENTER UNLESS SPECIFIED OTHERWISE.
 6. DIMENSIONS ARE TO CENTER UNLESS SPECIFIED OTHERWISE.
 7. DIMENSIONS ARE TO CENTER UNLESS SPECIFIED OTHERWISE.
 8. DIMENSIONS ARE TO CENTER UNLESS SPECIFIED OTHERWISE.
 9. DIMENSIONS ARE TO CENTER UNLESS SPECIFIED OTHERWISE.
 10. DIMENSIONS ARE TO CENTER UNLESS SPECIFIED OTHERWISE.



NO.	REV.	DATE	BY	CHKD.	DESCRIPTION
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					

10/10/10 10/10/10 10/10/10
 10/10/10 10/10/10 10/10/10
 10/10/10 10/10/10 10/10/10

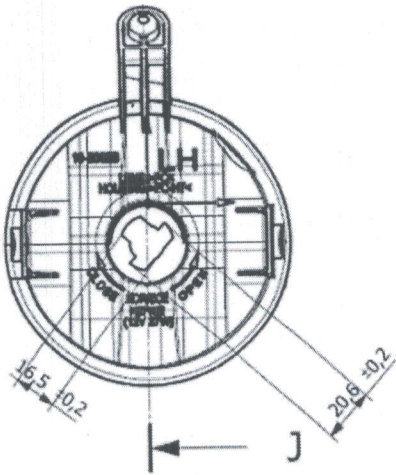
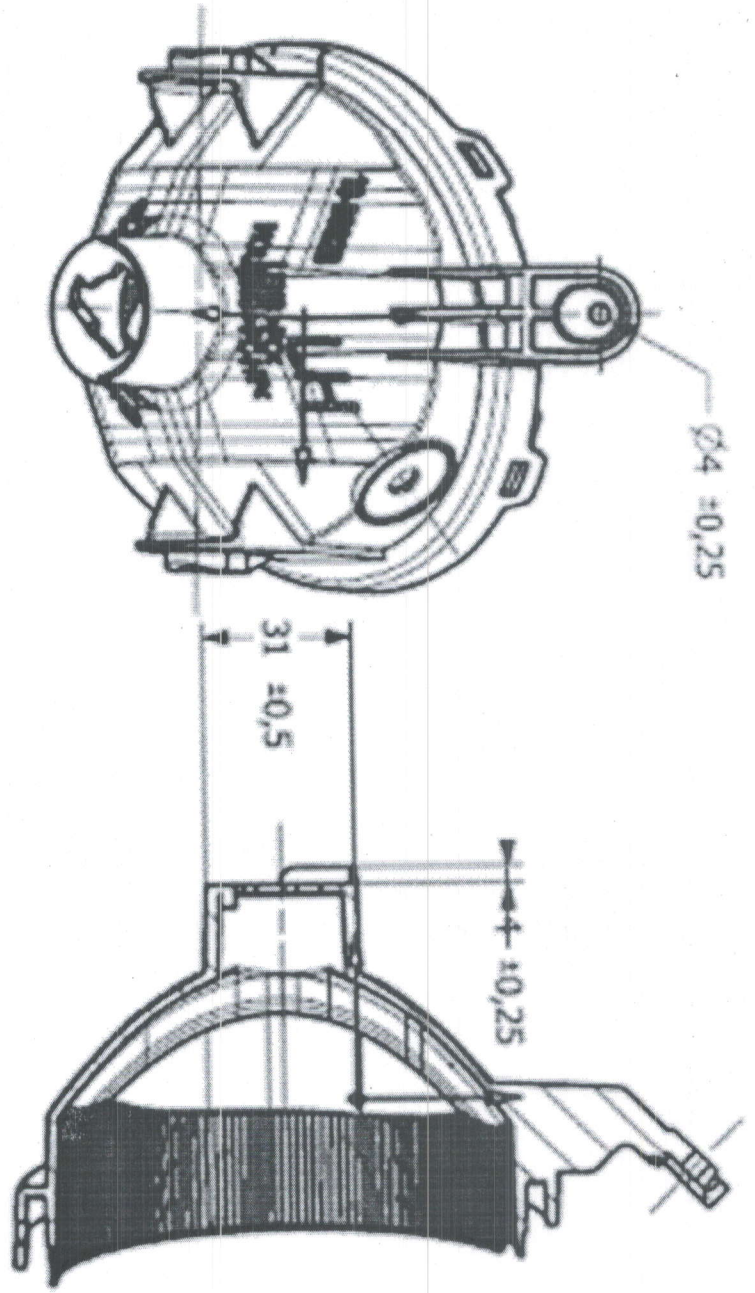
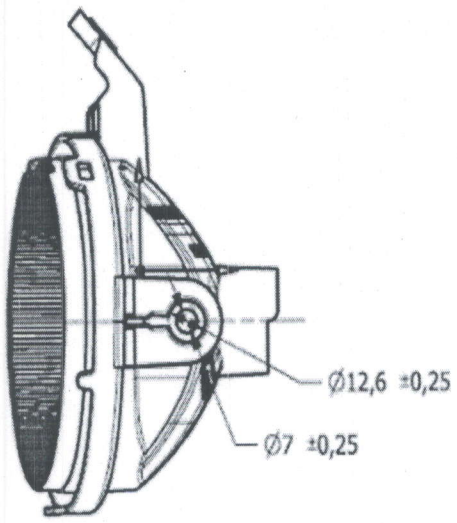




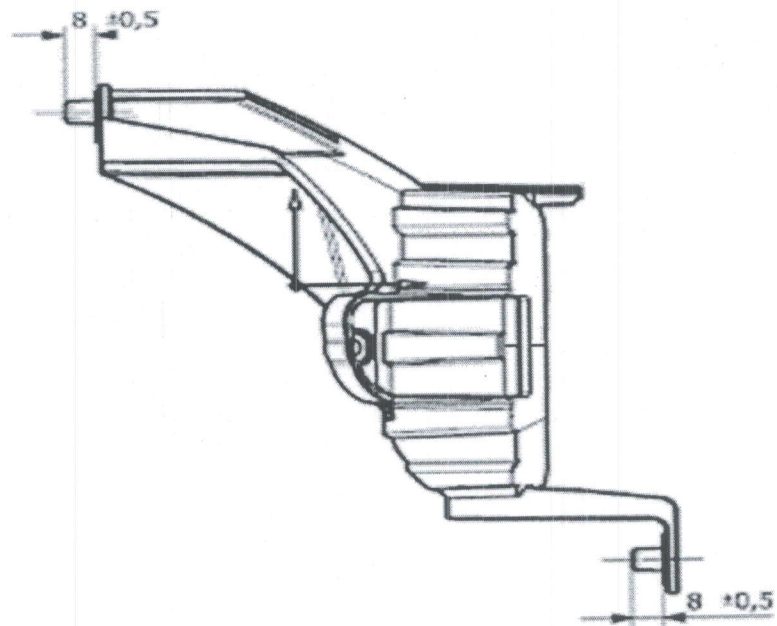
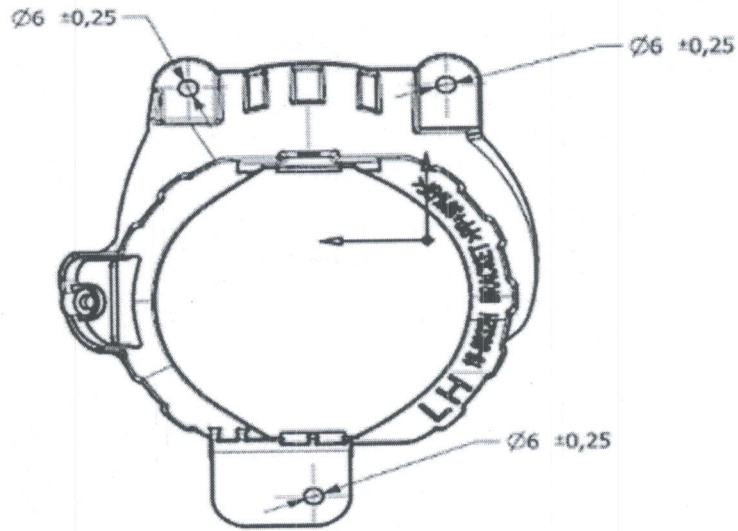
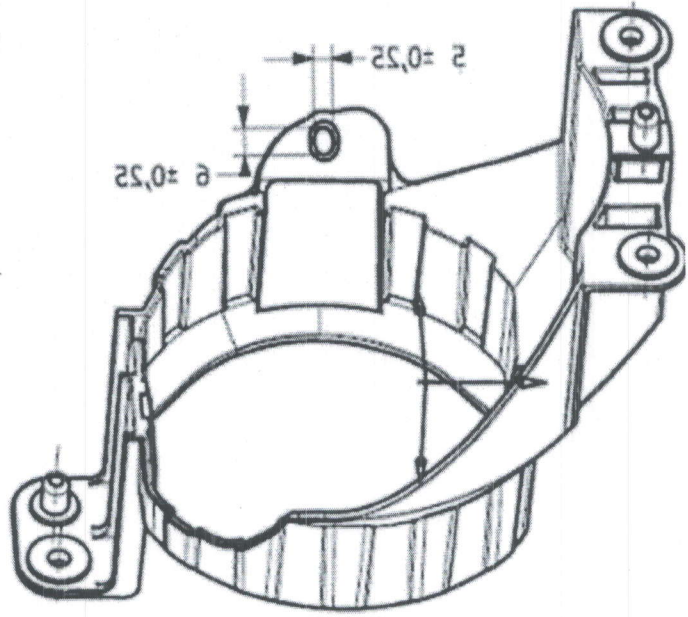
Method of Manufacture.
 The figure shows the method of manufacture of the parts of the assembly. The parts are made of steel and are finished by grinding and polishing. The parts are assembled in the order shown in the drawing. The parts are made of steel and are finished by grinding and polishing. The parts are assembled in the order shown in the drawing.

NO.	DESCRIPTION	QTY.
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

Approved for Release by NSA on 05-08-2014 pursuant to E.O. 13526



4NB DRL Bracket



№	Пластик махсулотлар ишлаб чиқариш	Батафсил тасниф:
1	17870409 / 17870410 4NB H/Lamp DRL&POS Reflektor LH/RH	<p>Детал номи 4NB H/Lamp DRL&POS Reflektor LH(17870409) / (17870410)</p> <p>Жами деталлар летник билан оғирлиги – 41/41 (гр)</p> <p>Битта детал оғирлиги - 35/35 (гр)</p> <p>Қолип ўлчами - 530x525x420 (мм*мм*мм)</p> <p>Уч ойлик сотиб олиш хажми - 75 580 (дона)</p> <p>4-NB автомобил учун ишлатиладиган деталлар сони 2 дона ишлайди</p> <p>Қолипнинг оғирлиги 590 kg</p> <p>Қолип кавитаси -2</p> <p>Ишлатиладиган хом ашё тури PBT(GREY) LUPOX GP1000D EM52</p> <p>Cold Runner</p> <p>Цикл вақти – 40 (секунд)</p> <p>ТПА дастгоҳи тури 220-350 T</p>
2	17870407 / 17870408 4NB H/Lamp Turn Reflektor LH/RH	<p>Детал номи 4NB H/Lamp Turn Reflektor LH (17870407)/ 4NB H/Lamp Turn Reflektor RH (17870408)</p> <p>Жами деталлар летник билан оғирлиги – 127/122 (гр)</p> <p>Битта детал оғирлиги - 117/112 (гр)</p> <p>Қолип ўлчами - 530x535x540 (мм*мм*мм)</p> <p>Уч ойлик сотиб олиш хажми - 75 580 (дона)</p> <p>4NB автомобил учун ишлатиладиган деталлар сони 2 дона ишлайди</p> <p>Қолипнинг оғирлиги 630 kg</p> <p>Қолип кавитаси -2</p> <p>Ишлатиладиган хом ашё тури PBT(GREY) LUPOX GP1000D EM52</p> <p>Cold Runner</p> <p>Цикл вақти – 40 (секунд)</p> <p>ТПА дастгоҳи тури 220-350T</p>
3	17870417 / 17870418 4NB T/Lamp Bulb Holder LH/RH	<p>Детал номи 4NB T/Lamp Bulb Holder LH (17870417), 4NB T/Lamp Bulb Holder RH (17870418)</p> <p>Жами деталлар летник билан оғирлиги – 118/119 (гр)</p> <p>Битта детал оғирлиги - 108/109 (гр)</p> <p>Қолип ўлчами - 650x625x550 (мм*мм*мм)</p> <p>Уч ойлик сотиб олиш хажми - 71 542 (дона)</p> <p>4NB автомобил учун ишлатиладиган деталлар сони 2 дона ишлайди</p> <p>Қолипнинг оғирлиги 1400 kg</p>

			<p>Қолип кавитаси -2</p> <p>Ишлатиладиган хом ашё тури EDS-M-4232-21(BLACK)</p> <p>Cold Runner</p> <p>Цикл вақти – 60 (секунд)</p> <p>ТПА дастгоҳи тури 350-650 T</p>
4	17871120 / 17871121	B-150 RCL Housing LH/RH	<p>Детал номи B-150 RCL Housing LH(17871120), B-150 RCL Housing LH(17871121)</p> <p>Жами деталлар летник билан оғирлиги – 230,5/229,5 (гр)</p> <p>Битта детал оғирлиги - 220/219 (гр)</p> <p>Қолип ўлчами - 630x760x525 (мм*мм*мм)</p> <p>Уч ойлик сотиб олиш хажми - 49 306(дона)</p> <p>B-150 автомобил учун ишлатиладиган деталлар сони 2 дона ишлайди</p> <p>Қолипнинг оғирлиги 1250 kg</p> <p>Қолип кавитаси -2</p> <p>Ишлатиладиган хом ашё тури ABS Novodur HH112 RD10153 red</p> <p>Hot Runner</p> <p>Цикл вақти – 75 (секунд)</p> <p>ТПА дастгоҳи тури 350T</p>
5	17870434 / 17870435	4NB DRL Housing LH, RH	<p>Детал номи 4NB DRL Housing LH (17870434), 4NB DRL Housing RH (17870435)</p> <p>Жами деталлар летник билан оғирлиги – 75/75 (гр)</p> <p>Битта детал оғирлиги - 74/74 (гр)</p> <p>Қолип ўлчами - 520x570x685 (мм*мм*мм)</p> <p>Уч ойлик сотиб олиш хажми - 63 494(дона)</p> <p>4NB- автомобил учун ишлатиладиган деталлар сони 2 дона ишлайди</p> <p>Қолипнинг оғирлиги 1120 kg</p> <p>Қолип кавитаси -2</p> <p>Ишлатиладиган хом ашё тури APEC 1795 BLACK</p> <p>Hot Runner</p> <p>Цикл вақти – 55 (секунд)</p> <p>ТПА дастгоҳи тури 350T</p>
6	17870438 / 17870439	4NB DRL Bracket LH, RH	<p>Детал номи 4NB DRL Bracket LH (17870438)/ 4NB DRL Bracket RH (17870439)</p> <p>Жами деталлар летник билан оғирлиги – 115/114 (гр)</p> <p>Битта детал оғирлиги - 111/110 (гр)</p> <p>Қолип ўлчами - 500x535x690 (мм*мм*мм)</p> <p>Уч ойлик сотиб олиш хажми - 63 494(дона)</p> <p>4NB- автомобил учун ишлатиладиган деталлар сони 2 дона ишлайди</p>

			<p>Қолипинг оғирлиги 1120 kg</p> <p>Қолип кавитаси -2</p> <p>Ишлатиладиган хом ашё тури PP-GF30/H2302</p> <p>Hot Runner</p> <p>Цикл вақти – 40 (секунд)</p> <p>ТПА дастгоҳи тури 350T</p>
--	--	--	---