"УТВЕРЖДАЮ"
ДИРЕКТОР ООО «ENERGY ENGINEERING COMMUNICATIONS»
_____ Р.Хайбуллаев
"___" _____ 2021 г.

"УТВЕРЖДАЮ"
проректор Ташкентского ГПУ им. Низомий
_____ Б.Собиров
"___" _____ 2021 г.

СЛИЧИТЕЛЬНАЯ ВЕДОМОСТЬ
ФАКТИЧЕСКИХ ВЫПОЛНЕННЫХ И ВЫПОЛНЯЕМЫХ ОБЪЕМОВ РАБОТ ПО ОБЪЕКТУ

ПО ОБЪЕКТУ: «Капитальный ремонт учебного здания Ташкентского Государственного Педагогического Университета им. Низамий по ул. Бунёдкор, 23а в Чиланзарском районе г. Ташкента»

№№	ОБОСНОВАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ И РЕСУРСОВ	ЕД.ИЗМ	ПО ОФЕРТЕ КОЛ-ВО НА ЕДИНИЦУ	ПО ОФЕРТЕ КОЛ-ВО ПО ПРОЕКТУ	ПО ОФЕРТЕ ЦЕНА	ПО ОФЕРТЕ СУММА	ПО ФАКТУ КОЛ-ВО НА ЕДИНИЦУ	ПО ФАКТУ КОЛ-ВО ПО ПРОЕКТУ	ПО ФАКТУ ЦЕНА	ПО ФАКТУ СУММА	РАЗНИЦА (+,-)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ (УЧЕБНЫЙ КОРПУС)										
		СТЕНЫ И ПЕРЕГОРОДКИ										
1	Е55-8-2 ШНК.ДОП.5	**РАЗБОРКА КИРПИЧНЫХ ПЕРЕГОРОДОК НА ОТДЕЛЬНЫЕ КИРПИЧИ**	100М2	**11,26**								
1.1	00001	*ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ*	ЧЕЛ-Ч	144,2	1623,692	18 500	30 038 302					-30 038 302
1.2	02831	*МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ*	МАШ-Ч	16,28	183,3128	740	135 651					-135 651
1.3	99997	*СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ*	Т	19,4	218,444	0	0					0
	Е46-04-001-4	**РАЗБОРКА СТЕН КИРПИЧНЫХ**	М3					**132**				
1.1	00001	*ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ*	ЧЕЛ-Ч					8,24	1087,68	18 500	20 122 080	20 122 080
1.2	02831	*МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ*	МАШ-Ч					2,3	303,6	740	224 664	224 664
1.3	00659	*КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 2,2 М3/МИН*	МАШ-Ч					1,15	151,8	31 038	4 711 568	4 711 568
	608-212	**ВОЗВРАТ КИРПИЧА (20%)**	1000ШТ					**-10,4544**		**1 000 000**	-10 454 400	-10 454 400
2	Е63-10-1	**РАЗБОРКА ОБЛИЦОВКИ ИЗ ГИПСОКАРТОННЫХ ЛИСТОВ: СТЕН И ПЕРЕГОРОДОК**	100М2	**10,535**				**10,535**				
2.1	00001	*ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ*	ЧЕЛ-Ч	7,31	77,01085	18 500	1 424 701	7,31	77,01085	18 500	1 424 701	0
2.3	01522	*ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т*	МАШ-Ч	0,2	2,107	1	2	0,2	2,107	1	2	0
3	Е15-1-50-1 #ОЧ-3.4-а,б#К=0,8	**РАЗБОРКА СТЕН ОБЛИЦОВКИ ИЗ ПЛАСТИКА ДЕМОНТАЖ**	100М2	**0,081**				**0,081**				
3.1	00001	*ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ*	ЧЕЛ-Ч	40,12	3,24972	18 500	60 120	40,12	3,24972	18 500	60 120	0
3.3	01522	*ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т*	МАШ-Ч	0,088	0,007128	1	0	0,088	0,007128	1	0	0
3.4	02209	*ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ*	МАШ-Ч	0,112	0,009072	650	6	0,112	0,009072	650	6	0
3.5	03295	*ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ*	МАШ-Ч	11,672	0,945432	0	0	11,672	0,945432	0	0	0
3.6	03302	*ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ*	МАШ-Ч	0,208	0,016848	0	0	0,208	0,016848	0	0	0
4	Е63-7-5	**РАЗБОРКА ОБЛИЦОВКИ СТЕН ИЗ ПЛИТ И ПЛИТОК: КЕРАМИЧЕСКИХ ГЛАЗУРОВАННЫХ ПЛИТОК**	100М2	**2,34**				**2,01**				
4.1	00001	*ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ*	ЧЕЛ-Ч	74,3	173,862	18 500	3 216 447	74,3	149,343	18 500	2 762 846	-453 602
4.3	00659	*КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 2,2 М3/МИН*	МАШ-Ч	1,64	3,8376	31 038	119 111	1,64	3,2964	31 038	102 314	-16 798
4.4	01199	*МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ*	МАШ-Ч	3,28	7,6752	740	5 680	3,28	6,5928	740	4 879	-801
4.5	01522	*ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т*	МАШ-Ч	0,35	0,819	1	1	0,35	0,7035	1	1	0
		ПРОЕМЫ										
5	Е46-4-12-3	**РАЗБОРКА ДЕРЕВЯННЫХ ЗАПОЛНЕНИЙ ПРОЕМОВ ДВЕРНЫХ И ВОРОТНЫХ**	100М2	**2,4381**				**2,4381**				
5.1	00001	*ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ*	ЧЕЛ-Ч	103,91	253,34297	18 500	4 686 845	103,91	253,342971	18 500	4 686 845	0
5.3	01522	*ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т*	МАШ-Ч	7,74	18,870894	1	19	7,74	18,870894	1	19	0
6	Е9-4-14-4 ШНК.ДОП.4 #ОЧ-3.4-д#К=0,6	**РАЗБОРКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ДВЕРЕЙ ДЕМОНТАЖ**	М2	**7,56**				**6,5**				
6.1	00001	*ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ*	ЧЕЛ-Ч	1,98	14,9688	18 500	276 923	1,98	12,87	18 500	238 095	-38 828
6.3	02509	*АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т*	МАШ-Ч	0,14	1,0584	0	0	0,14	0,91	0	0	0
6.4	03325	*ДРЕЛЬ-ПЕРФОРАТОР ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ*	МАШ-Ч	0,203	1,53468	445	683	0,203	1,3195	445	587	-96
7	Е10-1-36-4 ДОП11 #ОЧ-3.4-д#К=0,6	**ДЕМОНТАЖ ВИТРАЖЕЙ АЛЮМИНИЕВЫХ С ПЛОЩАДЬЮ ПРОЕМА ДО 10М2**	100М2	**0,9367**				**0,72**				
7.1	00001	*ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ*	ЧЕЛ-Ч	54,534	51,081998	18 500	945 017	54,534	39,26448	18 500	726 393	-218 624
7.3	00762	*КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т*	МАШ-Ч	1,645	1,5408715	0	0	1,645	1,1844	0	0	0
7.4	01522	*ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т*	МАШ-Ч	1,505	1,4097335	1	1	1,505	1,0836	1	1	0
7.5	02209	*ШУРУПОВЕРТЫ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ*	МАШ-Ч	4,284	4,0128228	650	2 608	4,284	3,08448	650	2 005	-603
7.6	02509	*АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т*	МАШ-Ч	1,099	1,0294333	0	0	1,099	0,79128	0	0	0
7.7	02875	*ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ*	МАШ-Ч	6,594	6,1765998	433	2 674	6,594	4,74768	433	2 056	-619
8	Е46-4-12-2	**РАЗБОРКА ДЕРЕВЯННЫХ ЗАПОЛНЕНИЙ ПРОЕМОВ ОКОННЫХ БЕЗ ПОДОКОННЫХ ДОСОК**	100М2	**3,548**				**2,95**				

8.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	172,76	612,95248	18 500	11 339 621	172,76	509,642	18 500	9 428 377	-1 911 244
8.3	01522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	7,74	27,46152	1	27	7,74	22,833	1	23	-5
9	Е46-4-3-2	ДЕМОНТАЖ КРЫЛЬЦА /3ШТ/	М3	3,2				2,9				
9.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	23,94	76,608	18 500	1 417 248	23,94	69,426	18 500	1 284 381	-132 867
9.3	00660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 М3/МИН	МАШ-Ч	10,37	33,184	18 743	621 960	10,37	30,073	18 743	563 651	-58 309
9.4	01159	МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ	МАШ-Ч	20,74	66,368	740	49 112	20,74	60,146	740	44 508	-4 604
9.5	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	2,44	7,808	474	3 701	2,44	7,076	474	3 354	-347
9.6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	2	6,4	6 500	41 600	2	5,8	6 500	37 700	-3 900
9.7	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,26	0,832	4 600	3 827	0,26	0,754	4 600	3 468	-359
		ПОЛЫ										
10	Е57-2-1	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ: ИЗ ЛИНОЛЕУМА И РЕЛИНА	100М2	3,5355				2,95				
10.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	11,39	40,269345	18 500	744 983	11,39	33,6005	18 500	621 609	-123 374
10.3	01522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	0,13	0,459615	1	0	0,13	0,3835	1	0	0
10.4	99999	МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ	Т	0,47	1,661685	0	0	0,47	1,3865	0	0	0
11	Е57-1-4	РАЗБОРКА ОСНОВАНИЙ ПОКРЫТИЯ ПОЛОВ: ДОЩАТЫХ ОСНОВАНИЙ ЩИТОВОГО ПАРКЕТА	100М2	27,46				7				
11.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	14,9	409,154	18 500	7 569 349	14,9	104,3	18 500	1 929 550	-5 639 799
11.2	99999	МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ	Т	1,92	52,7232	0	0	1,92	13,44	0	0	0
12	Е57-2-5	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ: ИЗ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ В ОДИН СЛОЙ	100М2	0,1139				0,1139				
12.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	16,17	1,841763	18 500	34 073	16,17	1,841763	18 500	34 073	0
12.3	01522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	0,15	0,017085	1	0	0,15	0,017085	1	0	0
12.4	99999	МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ	Т	1,25	0,142375	0	0	1,25	0,142375	0	0	0
13	Е57-2-3	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ: ИЗ МОЗАИКИ	100М2	1,0635				1,0635				
13.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	69,87	74,306745	18 500	1 374 675	69,87	74,306745	18 500	1 374 675	0
13.3	01522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	1,44	1,53144	1	2	1,44	1,53144	1	2	0
13.4	99999	МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ	Т	5,2	5,5302	0	0	5,2	5,5302	0	0	0
14	Е57-2-3	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ: ИЗ КЕРАМИЧЕСКИХ ПЛИТОК	100М2	1,26				1,26				
14.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	69,87	88,0362	18 500	1 628 670	69,87	88,0362	18 500	1 628 670	0
14.3	01522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	1,44	1,8144	1	2	1,44	1,8144	1	2	0
14.4	99999	МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ	Т	5,2	6,552	0	0	5,2	6,552	0	0	0
15	Е57-2-8	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ: ПАРКЕТНЫХ	100М2	21,65				7				
15.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	40,59	878,7735	18 500	16 257 310	40,59	284,13	18 500	5 256 405	-11 000 905
15.3	01522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	0,67	14,5055	1	15	0,67	4,69	1	5	-10
15.4	99999	МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ	Т	3,08	66,682	0	0	3,08	21,56	0	0	0
16	Е57-2-11 ШНК.ДОП.5	РАЗБОРКА ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ: ЦЕМЕНТНЫХ	100М2	1,04				1,04				
16.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	126,56	131,6224	18 500	2 435 014	126,56	131,6224	18 500	2 435 014	0
16.2	01522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	1,8	1,872	1	2	1,8	1,872	1	2	0
16.3	02831	МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	53,76	55,9104	740	41 374	53,76	55,9104	740	41 374	0
16.4	99999	МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ	Т	6,6	6,864	0	0	6,6	6,864	0	0	0
17	Е46-4-9-1	РАЗБОРКА БЕТОННЫХ ОСНОВАНИЙ ПОД ПОЛЫ НА ГРАВИИ	М3	47,84				47,84				
17.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	8,93	427,2112	18 500	7 903 407	8,93	427,2112	18 500	7 903 407	0
17.3	00660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 М3/МИН	МАШ-Ч	2,26	108,1184	18 743	2 026 438	2,26	108,1184	18 743	2 026 438	0
17.4	01159	МОЛОТКИ ОТБОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПРИ РАБОТЕ ОТ ПЕРЕДВИЖНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ	МАШ-Ч	4,52	216,2368	740	160 015	4,52	216,2368	740	160 015	0
		ПОТОЛОК										
18	Е54-3-2	РАЗБОРКА ПОДШИВКИ ПОТОЛКОВ: ЧИСТОЙ ИЗ ФАНЕРЫ	100М2	2,0798				2,0798				
18.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	14,79	30,760242	18 500	569 064	14,79	30,760242	18 500	569 064	0
18.3	01522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	0,09	0,187182	1	0	0,09	0,187182	1	0	0
18.4	99999	МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ	Т	0,35	0,72793	0	0	0,35	0,72793	0	0	0
19	Е54-3-4 ШНК.ДОП.8	РАЗБОРКА ПОДШИВКИ ПОТОЛКОВ ИЗ ДЕКОРАТИВНЫХ ПЛАСТИКОВЫХ ПАНЕЛЕЙ	100М2	0,438				0,438				
19.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	24,65	10,7967	18 500	199 739	24,65	10,7967	18 500	199 739	0
19.3	01522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	0,06	0,02628	1	0	0,06	0,02628	1	0	0
19.4	99997	СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ	Т	0,12	0,05256	0	0	0,12	0,05256	0	0	0
20	Е63-10-2	РАЗБОРКА ОБЛИЦОВКИ ИЗ ГИПСОКАРТОННЫХ ЛИСТОВ: ПОТОЛКОВ	100М2	4,15315				4,15315				
20.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	9,58	39,787177	18 500	736 063	9,58	39,787177	18 500	736 063	0
20.3	01522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	0,2	0,83063	1	1	0,2	0,83063	1	1	0
		ЛЕСТНИЦА										
21	Е59-3-1	РАЗБОРКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛЕСТНИЧНЫХ РЕШЕТОК, ПРИ ВЕСЕ ОДНОГО МЕТРА РЕШЕТКИ: ДО 60 КГ	100М	1,296				1,296				
21.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	47,3	61,3008	18 500	1 134 065	47,3	61,3008	18 500	1 134 065	0
21.2	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	4,7	6,0912	474	2 887	4,7	6,0912	474	2 887	0
21.3	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	3,9	5,0544	6 500	32 854	3,9	5,0544	6 500	32 854	0

21.4	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,6	0,7776	4 600	3 577	0,6	0,7776	4 600	3 577	0
21.5	99999	МУСОР СТРОИТЕЛЬНЫЙ	Т	2,5	3,24	0	0	2,5	3,24	0	0	0
		ЭЛЕКТРООСВЕЩЕНИЕ										
22	Е67-4-3	ДЕМОНТАЖ ОСВЕТИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: СВЕТИЛЬНИКИ С ЛАМПАМИ НАКАЛИВАНИЯ	100ШТ	1,42				1,1				
22.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	6,32	8,9744	18 500	166 026	6,32	6,952	18 500	128 612	-37 414
22.3	01522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	0,03	0,0426	1	0	0,03	0,033	1	0	0
23	Е67-4-1	ДЕМОНТАЖ ОСВЕТИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ: ВЫКЛЮЧАТЕЛИ, РОЗЕТКИ	100ШТ	1,86				0,9				
23.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	5,84	10,8624	18 500	200 954	5,84	5,256	18 500	97 236	-103 718
		СИСТЕМА ОТОПЛЕНИЯ										
24	Е65-19-1	ДЕМОНТАЖ РАДИАТОРОВ ВЕСОМ ДО: 80 КГ	100ШТ	1,09				1,09				
24.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	110	119,9	18 500	2 218 150	110	119,9	18 500	2 218 150	0
24.3	01522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	2,24	2,4416	1	2	2,24	2,4416	1	2	0
25	Е65-1-1	РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО: 32 ММ	100М	6,16				9,26				
25.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	34,66	213,5056	18 500	3 949 854	34,66	320,9516	18 500	5 937 605	1 987 751
25.3	01522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	0,1	0,616	1	1	0,1	0,926	1	1	0
25.4	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	3,3	20,328	474	9 635	3,3	30,558	474	14 484	4 849
25.5	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	2,74	16,8784	6 500	109 710	2,74	25,3724	6 500	164 921	55 211
25.6	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,43	2,6488	4 600	12 184	0,43	3,9818	4 600	18 316	6 132
25.7	99997	СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ	Т	0,22	1,3552	0	0	0,22	2,0372	0	0	0
		КАНАЛИЗАЦИЯ И САНТЕХОБОРУДОВАНИЕ										
26	Е65-2-2	РАЗБОРКА ТРУБОПРОВОДОВ ИЗ ЧУГУННЫХ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ: 100 ММ	100М	0,03				0,03				
26.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	85,3	2,559	18 500	47 342	85,3	2,559	18 500	47 342	0
26.3	01522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	0,32	0,0096	1	0	0,32	0,0096	1	0	0
26.4	99997	СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ	Т	1,34	0,0402	0	0	1,34	0,0402	0	0	0
27	Е65-4-1	ДЕМОНТАЖ САНИТАРНЫХ ПРИБОРОВ: УМЫВАЛЬНИКОВ И РАКОВИН	100ПРИБ	0,09				0,09				
27.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	51,3	4,617	18 500	85 415	51,3	4,617	18 500	85 415	0
27.3	01522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	0,26	0,0234	1	0	0,26	0,0234	1	0	0
27.4	99997	СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ	Т	1,82	0,1638	0	0	1,82	0,1638	0	0	0
28	Е65-4-2	ДЕМОНТАЖ САНИТАРНЫХ ПРИБОРОВ: УНИТАЗОВ И ПИССУАРОВ	100ПРИБ	0,17				0,17				
28.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	63,84	10,8528	18 500	200 777	63,84	10,8528	18 500	200 777	0
28.3	01522	ПОДЪЕМНИКИ МАЧТОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ 0,5 Т	МАШ-Ч	0,29	0,0493	1	0	0,29	0,0493	1	0	0
28.4	99997	СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР И МАССА ВОЗВРАТНЫХ МАТЕРИАЛОВ	Т	2,65	0,4505	0	0	2,65	0,4505	0	0	0
28	Е69-9-1	ОЧИСТКА ПОМЕЩЕНИЙ ОТ СТРОИТЕЛЬНОГО МУСОРА.	100 Т					1,4				
28.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч					214,32	300,048	18 500	5 550 888	5 550 888
28.4	99999	СТРОИТЕЛЬНЫЙ МУСОР	Т					100	140	0	0	0
29	С310-1045	ПЕРЕВОЗКА ГРУЗОВ АВТОМОБИЛЕМ НА 45 КМ, КЛАСС ГРУЗА 1	Т	144				0,00				
29.2	00163	АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т	МАШ-Ч	0,2567	36,9648	47 000	1 737 346	0,2567	0	0	0	-1 737 346
29	С310-1045	ПЕРЕВОЗКА ГРУЗОВ АВТОМОБИЛЕМ НА 20 КМ, КЛАСС ГРУЗА 1	Т					144,00				
29.2	00163	АВТОМОБИЛИ-САМОСВАЛЫ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 10 Т	МАШ-Ч				0	0,1478	21,2832	47 000	1 000 310	1 000 310
		ЛИФТЫ (ДЕМОНТАЖ)										
ДОП	Ц305-1-1 д#К=0,6	ДЕМОНТАЖ ЛИФТА	ЛИФТ					1,0				
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,2:1)	ЧЕЛ.-Ч					628,2	628,2	18 500	11 621 700	11 621 700
	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч					1,656	1,656	56 489	93 546	93 546
	978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч					7,566	7,566	0	0	0
	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч					13,71	13,71	1	14	14
	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч					1,656	1,656	0	0	0
ДОП	Ц03-05-001-06 К=0,6	ЗА КАЖДЫЙ МЕТР ВЫСОТЫ ШАХТЫ,БОЛЕЕ ИЛИ МЕНЕЕ УКАЗАННЫХ В ХАРАКТЕРИСТИКЕ ЛИФТА, ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ УМЕНЬШАТЬ ДЛЯ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ: ДО 400, 500 (6м.)	М					6,00				
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- МОНТАЖНИКОВ	ЧЕЛ.-Ч					6.18	37.08	18 500	685 980	685 980
ДОП	Ц3-05-1-2 д#К=0,6	ЛИФТ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 500 КГ,КОЛИЧЕСТВО ОСТАНОВОК 12,ВЫСОТА ШАХТЫ 38М.(ДЕМОНТАЖ)	ЛИФТ					1,0				
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,2:1)	ЧЕЛ.-Ч					826,2	826,2	18 500	15 284 700	15 284 700
	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч					1,656	1,656	56 489	93 546	93 546
	978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч					7,566	7,566	0	0	0
	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч					13,71	13,71	1	14	14
	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч					1,656	1,656	0	0	0
ДОП	Ц 03-05-001-04 К=0,6	ЗА КАЖДУЮ ОСТАНОВКУ,БОЛЕЕ ИЛИ МЕНЕЕ УКАЗАННЫХ В ХАРАКТЕРИСТИКЕ ЛИФТА ,ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ УМЕНЬШАТЬ ДЛЯ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ,КГ : до 400, 500 (УМЕНЬШАТЬ)	ОСТАНОВКА					2,00				

	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- МОНТАЖНИКОВ	ЧЕЛ.-Ч					-32,46	-64,92	18 500	-1 201 020	-1 201 020
		ЛИФТЫ(МОНТАЖ)										
ДОП	Ц3-05-1-2 д#К=0,6	ЛИФТ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 500 КГ,КОЛИЧЕСТВО ОСТАНОВОК 12,ВЫСОТА ШАХТЫ 38М.(МОНТАЖ)	ЛИФТ					1,0				
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,2:1)	ЧЕЛ.-Ч					1377	1377	18 500	25 474 500	25 474 500
	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч					4,61	4,61	56 489	260 414	260 414
	978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ. ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч					16,54	16,54	0	0	0
	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч					29,99	29,99	1	30	30
	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч					4,61	4,61	0	0	0
ДОП	Ц 03-05-001-04	ЗА КАЖДУЮ ОСТАНОВКУ,БОЛЕЕ ИЛИ МЕНЕЕ УКАЗАННЫХ В ХАРАКТЕРИСТИКЕ ЛИФТА ,ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ УМЕНЬШАТЬ ДЛЯ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ,КГ : до 400, 500 (УМЕНЬШАТЬ)	ОСТАНОВКА					2,0				
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- МОНТАЖНИКОВ	ЧЕЛ.-Ч					-54,10	-108,2	18 500	-2 001 700	-2 001 700
	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч					-0,25	-0,5	56 489	-28 245	-28 245
	978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ. ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч					0	0	0	0	0
	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч					-1,24	-2,48	1	-2	-2
	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч					-0,25	-0,5	0	0	0
ДОП	Ц305-1-1	ЛИФТ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 КГ.,КОЛЛИЧЕСТВО ОСТАНОВОК 9,ВЫСОТА ШАХТЫ 29М.(МОНТАЖ)	ЛИФТ					1,0000				
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ(3,2:1)	ЧЕЛ.-Ч					1047	1 047,0	18 500	19 369 500	19 369 500
	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШ.-Ч					2,76	2,8	56 489	155 910	155 910
	978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ. ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ.-Ч					12,61	12,6	0	0	0
	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ.-Ч					22,85	22,9	1	23	23
	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ.-Ч					2,76	2,8	0	0	0
85	100-80	ЛИФТ ГРУЗО-ПАССАЖИРСКИЙ Г/П 400КГ	КОМПЛ	2		145 000 000	290 000 000	2		145 000 000	290 000 000	0
ДОП	Ц03-05-001-06 К=0,6	ЗА КАЖДЫЙ МЕТР ВЫСОТЫ ШАХТЫ,БОЛЕЕ ИЛИ МЕНЕЕ УКАЗАННЫХ В ХАРАКТЕРИСТИКЕ ЛИФТА, ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ УМЕНЬШАТЬ ДЛЯ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ, КГ: ДО 400, 500 (ДОБАВЛЯТЬ)	М					6,00				
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ- МОНТАЖНИКОВ	ЧЕЛ.-Ч					10,30	61,8	18 500	1 143 300	1 143 300
		ПУСКО-НАЛАДКОЧНЫЕ РАБОТЫ ЛИФТА										
ДОП	У1-14-25-1	ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ НА 10 ОСТАНОВОК , ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬ ДО 630 КГ, СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ , М/С:1	ЛИФТ					2,00				
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА	ЧЕЛ.-Ч					734	1468	18 500	27 158 000	27 158 000
ДОП	У1-14-25-4 К=1	ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ОСТАНОВОК УМЕНЬШАТЬ ИЛИ ДОБОВЛЯТЬ: К НОРМЕ У01-14-25-1	ЛИФТ					1,00			0	
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА	ЧЕЛ.-Ч					-14,4	-14,4	18 500	-266 400	-266 400
		ОТОПЛЕНИЕ										
1	Е18-3-1-2	УСТАНОВКА РАДИАТОРОВ СТАЛЬНЫХ	100КВТ	2,5296				2,64				
1.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	65,6	165,94176	18 500	3 069 923	65,6	173,184	18 500	3 203 904	133 981
1.2	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,21	0,531216	445	236	0,21	0,5544	445	247	10
1.3	02011	УСТАНОВКИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ. ДАВЛЕНИЕ НАГНЕТАНИЯ, НИЗКОЕ 0,1 (1) МПА (КГС/СМ2), ВЫСОКОЕ 10 (100) МПА (КГС/СМ2)	МАШ-Ч	0,8	2,02368	844	1 708	0,8	2,112	844	1 783	75
1.4	63698	КРОНШТЕЙНЫ КР1-РС ДЛЯ РАДИАТОРОВ СТАЛЬНЫХ СПАРЕННЫХ	КОМПЛ	44,2	111,80832	0	0	44,2	116,688	0	0	0
1.5	65851	ШУРУПЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ	Т	0,0045	0,0113832	16 000 000	182 131	0,0045	0,01188	16 000 000	190 080	7 949
2	6233-200	РАДИАТОРЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ Н 500-4 СЕКЦИИ	ШТ	16		220 000	3 520 000	17		220 000	3 740 000	220 000
3	6233-221	РАДИАТОР АЛЮМИНИЕВЫЕ Н 500-5 СЕКЦИИ	ШТ	28		275 000	7 700 000	15		275 000	4 125 000	-3 575 000
4	6233-201	РАДИАТОРЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ Н 500-6 СЕКЦИИ	ШТ	6		330 000	1 980 000	4		330 000	1 320 000	-660 000
5	6233-202	РАДИАТОРЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ Н 500-7 СЕКЦИИ	ШТ	46		385 000	17 710 000	43		385 000	16 555 000	-1 155 000
ДОП		РАДИАТОРЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ Н 400-7 СЕКЦИИ						1		385 000	385 000	385 000
6	6233-203	РАДИАТОРЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ Н 500-8 СЕКЦИИ	ШТ	14		440 000	6 160 000	19		440 000	8 360 000	2 200 000
7	6233-225	РАДИАТОР АЛЮМИНИЕВЫЕ Н 500-10 СЕКЦИИ	ШТ	72		550 000	39 600 000	60		550 000	33 000 000	-6 600 000
ДОП		РАДИАТОР АЛЮМИНИЕВЫЕ Н 400-10 СЕКЦИИ						12		550 000	6 600 000	6 600 000
8	6233-224	РАДИАТОР АЛЮМИНИЕВЫЕ Н 500-11 СЕКЦИИ	ШТ	17		605 000	10 285 000	26		605 000	15 730 000	5 445 000
ДОП	Е1604-005-02 ДОП. 12 МИНСТРОЙ РУ1 N 519 ОТ 18.11.2019 Г.	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ППР ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО: 25 ММ	100М ТРУБОПРОВОДА					6,731				
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч					149,64	1007,22684	18 500	18 633 697	18 633 697
	3364	СВАРОЧНЫЕ АППАРАТЫ РУЧНЫЕ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ	МАШ.-Ч					8,12	54,65572	7 149	390 734	390 734
	2875	ПЕРФОРАТОРЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ.-Ч					4,56	30,69336	433	13 290	13 290

ДОП	15491	ТРУБЫ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ИЛИ ПОЛИПРОПИЛЕНОВЫЕ ПО ПРОЕКТУ ДИАМЕТР ДО 25 ММ	М					92,9	625,3099	14 783	9 243 956	9 243 956
9	Е16-4-2-3	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ППР ТРУБ ДИАМЕТРОМ 32 ММ	100М	6,8				0,366				
9.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	121,8	828,24	18 500	15 322 440	121,8	44,5788	18 500	824 708	-14 497 732
9.2	00116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	4,64	31,552	7 149	225 565	4,64	1,69824	7 149	12 141	-213 425
9.3	30451	ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3Х58,5 ММ	Т	0,00051	0,003468	16 000 000	55 488	0,00051	0,00018666	16 000 000	2 987	-52 501
9.4	31692	КЛЕЙ 88-СА	КГ	0,17	1,156	0	0	0,17	0,06222	0	0	0
9.5	45404	ПАТРОНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА	1000ШТ	0,06	0,408	0	0	0,06	0,02196	0	0	0
9.6	64476	НАКОНЕЧНИКИ	КГ	0,33	2,244	0	0	0,33	0,12078	0	0	0
10	0503-1048	ТРУБЫ КОМПОЗИТНЫЕ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА Д-32ММ	М	638		16 783	10 707 554	93,8	34,3308	16 783	576 174	-10 131 380
11	Е16-4-2-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ППР ТРУБ ДИАМЕТРОМ 40 ММ	100М	0,3				0,26				
11.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	162,4	48,72	18 500	901 320	162,4	42,224	18 500	781 144	-120 176
11.2	00116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	5,8	1,74	7 149	12 439	5,8	1,508	7 149	10 781	-1 659
11.3	30451	ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3Х58,5 ММ	Т	0,00103	0,000309	16 000 000	4 944	0,00103	0,0002678	16 000 000	4 285	-659
11.4	31692	КЛЕЙ 88-СА	КГ	0,23	0,069	0	0	0,23	0,0598	0	0	0
11.5	45404	ПАТРОНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА	1000ШТ	0,121	0,0363	0	0	0,121	0,03146	0	0	0
11.6	64476	НАКОНЕЧНИКИ	КГ	0,66	0,198		0	0,66	0,1716		0	0
12	0503-1048-1	ТРУБЫ КОМПОЗИТНЫЕ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА Д-40ММ	М	28		25 763	721 364	94,6	24,596	25 763	633 667	-87 697
13	Е16-4-2-5	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	100М	0,3				1,24				
13.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	141,52	42,456	18 500	785 436	141,52	175,4848	18 500	3 246 469	2 461 033
13.2	00116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	13,34	4,002	7 149	28 610	13,34	16,5416	7 149	118 256	89 646
13.3	30451	ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3Х58,5 ММ	Т	0,00072	0,000216	16 000 000	3 456	0,00072	0,0008928	16 000 000	14 285	10 829
13.4	31692	КЛЕЙ 88-СА	КГ	0,43	0,129	0	0	0,43	0,5332	0	0	0
13.5	45404	ПАТРОНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА	1000ШТ	0,085	0,0255		0	0,085	0,1054		0	0
13.6	64476	НАКОНЕЧНИКИ	КГ	0,47	0,141		0	0,47	0,5828		0	0
14	0503-1049	ТРУБЫ КОМПОЗИТНЫЕ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА Д-50ММ	М	28,38		49 612	1 407 989	94,6	117,304	49 612	5 819 686	4 411 697
15	Е16-4-2-6	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ППР ТРУБ ДИАМЕТРОМ 63 ММ	100М	0,35				0,812				
15.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	141,52	49,532	18 500	916 342	141,52	114,91424	18 500	2 125 913	1 209 571
15.2	00116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	13,34	4,669	7 149	33 379	13,34	10,83208	7 149	77 439	44 060
15.3	30451	ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3Х58,5 ММ	Т	0,00072	0,000252	16 000 000	4 032	0,00072	0,00058464	16 000 000	9 354	5 322
15.4	31692	КЛЕЙ 88-СА	КГ	0,43	0,1505	0	0	0,43	0,34916	0	0	0
15.5	45404	ПАТРОНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА	1000ШТ	0,085	0,02975		0	0,085	0,06902		0	0
15.6	64476	НАКОНЕЧНИКИ	КГ	0,47	0,1645		0	0,47	0,38164		0	0
16	0503-1049-1	ТРУБЫ КОМПОЗИТНЫЕ ИЗ ПОЛИПРОИЛЕНА Д-63ММ	М	33		64 875	2 140 875	94,6	76,8152	64 875	4 983 386	2 842 511
17	Е16-4-2-7	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ ИЗ ППР ТРУБ ДИАМЕТРОМ 75 ММ	100М	0,5				0				
17.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	162,4	81,2	18 500	1 502 200	162,4	0	18 500	0	-1 502 200
17.2	00116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	16,82	8,41	7 149	60 123	16,82	0	7 149	0	-60 123
17.3	30451	ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3Х58,5 ММ	Т	0,00064	0,00032	16 000 000	5 120	0,00064	0	16 000 000	0	-5 120
17.4	45404	ПАТРОНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА	1000ШТ	0,075	0,0375		0	0,075	0		0	0
17.5	64476	НАКОНЕЧНИКИ	КГ	0,42	0,21		0	0,42	0		0	0
18	0503-1050	ТРУБЫ КОМПОЗИТНЫЕ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА Д-70ММ	М	48,7		113 877	5 545 810	0		113 877	0	-5 545 810
19	Е16-2-5-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	100М	0,25				0				
19.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	79,75	19,9375	18 500	368 844	79,75	0	18 500	0	-368 844
19.3	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	34,92	8,73	474	4 138	34,92	0	474	0	-4 138
19.4	09219	ВОДА	М3	7,03	1,7575	0	0	7,03	0	0	0	0
19.5	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0251	0,006275	0	0	0,0251	0	0	0	0
19.6	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0005	0,000125	0	0	0,0005	0	0	0	0
19.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,67	0,1675	3 500	586	0,67	0	3 500	0	-586
19.8	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,61	0,1525		0	0,61	0		0	0
19.9	45031	РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКА ПО ПРОЕКТУ	М3	0,021	0,00525		0	0,021	0		0	0
20	1113-140	ТРУБА ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ Д.76Х3ММ	М	25		34 197	854 925	0		34 197	0	-854 925
21	Е16-2-5-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	100М	0,1				0				
21.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	79,75	7,975	18 500	147 538	79,75	0	18 500	0	-147 538
21.3	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	34,92	3,492	474	1 655	34,92	0	474	0	-1 655
21.4	09219	ВОДА	М3	7,03	0,703	0	0	7,03	0	0	0	0
21.5	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0251	0,00251	0	0	0,0251	0	0	0	0
21.6	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0005	0,00005	0	0	0,0005	0	0	0	0
21.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,67	0,067	3 500	235	0,67	0	3 500	0	-235
21.8	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,61	0,061	0	0	0,61	0	0	0	0
21.9	45031	РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКА ПО ПРОЕКТУ	М3	0,021	0,0021		0	0,021	0		0	0

22	113-3049-6	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ Д-89.3ММ	М	10		40 288	402 880	0		40 288	0	
23	Е16-2-5-5	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	100М	0,36				0				
23.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	79,75	28,71	18 500	531 135	79,75	0	18 500	0	-531 135
23.3	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	34,92	12,5712	474	5 959	34,92	0	474	0	-5 959
23.4	09219	ВОДА	М3	10,99	3,9564	0	0	10,99	0	0	0	0
23.5	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0393	0,014148	0	0	0,0393	0	0	0	0
23.6	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0005	0,00018	0	0	0,0005	0	0	0	0
23.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,67	0,2412	3 500	844	0,67	0	3 500	0	-844
23.8	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,61	0,2196	0	0	0,61	0	0	0	0
23.9	45031	РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКА ПО ПРОЕКТУ	М3	0,021	0,00756		0	0,021	0		0	0
24	113-3051-6	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ Д-102.4ММ	М	36		53 855		0		53 855	0	0
ДОП	Е16-4-2-5	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ НАПОРНЫХ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО ТИПА НАРУЖНЫМ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	100М	0				0				
	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	141,52	0	15 252	0	141,52	0	18 500	0	0
	00116	АГРЕГАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ	МАШ-Ч	13,34	0	7 149	0	13,34	0	7 149	0	0
	30451	ДЮБЕЛИ С КАЛИБРОВАННОЙ ГОЛОВКОЙ (В ОБОЙМАХ) 3Х58,5 ММ	Т	0,00072	0	16 000 000	0	0,00072	0	16 000 000	0	0
	31692	КЛЕЙ 88-СА	КГ	0,43	0	0	0	0,43	0	0	0	0
	45404	ПАТРОНЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНОГО ПИСТОЛЕТА	1000ШТ	0,085	0		0	0,085	0		0	0
	64476	НАКОНЕЧНИКИ	КГ	0,47	0		0	0,47	0		0	0
	0503-1049	ТРУБЫ КОМПОЗИТНЫЕ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА Д-50ММ	М	0		49 612	0	0,00		49 612	0	
25	Е18-7-1-5	УСТАНОВКА КРАНОВ ВОЗДУШНЫХ	КОМПЛЕКТ	199				197				
25.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,12	23,88	18 500	441 780	0,12	23,64	18 500	437 340	-4 440
25.2	54009	КРАН ВОЗДУШНЫЙ	КОМПЛЕКТ	1	199	45 000	8 955 000	1	197	45 000	8 865 000	-90 000
26	Е16-5-1-3	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	ШТ	4				4				
26.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,91	11,64	18 500	215 340	2,91	11,64	18 500	215 340	0
26.2	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,63	2,52	1 866	4 702	0,63	2,52	1 866	4 702	0
26.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00033	0,00132	14 400 000	19 008	0,00033	0,00132	14 400 000	19 008	0
26.4	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ. ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,00207	0,00828		0	0,00207	0,00828		0	0
26.5	96947	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМ 100 ММ	1000ШТ	0,002	0,008		0	0,002	0,008		0	0
ДОП	2307-11272	ЗАДВИЖКА ДУ 50ММ nnв	ШТ	0		958 428	0	0		300 000	0	0
27	2307-11272	ЗАДВИЖКА ДУ 76ММ	ШТ	2		958 428	1 916 856	0		958 428	0	-1 916 856
28	2307-11271	ЗАДВИЖКА ДУ 89ММ	ШТ	2		1 020 000	2 040 000	0		1 020 000	0	-2 040 000
29	2307-10017	ВЕНТИЛЬ ШАРОВОЙ ПЛАСТ. D=40ММ	ШТ					2		65 000	130 000	130 000
29		ВЕНТИЛЬ ШАРОВОЙ ПЛАСТ. D=50ММ	ШТ					2		65 000	130 000	130 000
29	1300-1191	ВЕНТИЛЬ D=20ММ	ШТ	400		25 000	10 000 000	0		25 000	0	-10 000 000
ДОП	1300-1191	ВЕНТИЛЬ D=25ММ	ШТ	0		45 000	0	394		45 000	17 730 000	17 730 000
30	С113-1441	ОТВОД Д 20	ШТ	200		664	132 800	0		664	0	-132 800
31	2310-12011	ОТВОД Д 25	ШТ	8		788	6 304	1209		788	952 692	946 388
ДОП	2310-12011	ОТВОД Д 25 45гр	ШТ	0		788	0	692		788	545 296	545 296
32	2310-12012	ОТВОД Д 32	ШТ	12		1 474	17 688	12		1 474	17 688	0
33	2310-12013	ОТВОД Д 40	ШТ	10		3 352	33 520	10		3 352	33 520	0
34	2310-12014	ОТВОД Д 50	ШТ	6		5 974	35 844	12		5 974	71 688	35 844
35	С113-1463	ТРОЙНИК Д 20Х20Х25	ШТ	8		1 242	9 936	0		1 242	0	-9 936
36	С113-1445	ТРОЙНИК Д 25Х20Х32	ШТ	12		1 242	14 904	0		1 242	0	-14 904
ДОП	С113-1457	ТРОЙНИК Д 25Х20Х25	ШТ	0		1 407	0	0		1 407	0	0
37	С113-1457	ТРОЙНИК Д 20Х25Х20	ШТ	14		1 407	19 698	0		1 407	0	-19 698
38	С113-1449	ТРОЙНИК Д 32Х20Х32	ШТ	6		3 381	20 286	0		3 381	0	-20 286
39	130-920-1	ТРОЙНИК Д32Х20Х40	ШТ	10		3 381	33 810	0		3 381	0	-33 810
ДОП	130-921-1	ТРОЙНИК 40Х25Х40	ШТ	0		4 162	0	4		4 162	16 648	16 648
40	130-921-1	ТРОЙНИК 40Х20Х40	ШТ	8		4 162	33 296	0		4 162	0	-33 296
ДОП	130-923-1	ТРОЙНИК 50Х25Х50	ШТ	0		7 344	0	4		7 344	29 376	29 376
41	130-923-1	ТРОЙНИК 50Х40Х40	ШТ	2		7 344	14 688	0		7 344	0	-14 688
42	130-924-1	ТРОЙНИК 40Х50Х40	ШТ	2		4 500	9 000	0		4 500	0	-9 000
ДОП	130-924-1	ТРОЙНИК 63Х25Х63	ШТ	0		4 500	0	4		4 500	18 000	18 000
ДОП	130-924-1	ТРОЙНИК 70Х25Х70	ШТ	0		4 500	0	0		4 500	0	0
ДОП		ПЕРЕХОДНИК 40Х25	ШТ	0		4 162	0	2		4 162	8 324	8 324
ДОП		ПЕРЕХОДНИК 50Х25	ШТ	0		4 162	0	2		4 162	8 324	8 324
ДОП		ПЕРЕХОДНИК 63Х25	ШТ	0		4 162	0	2		4 162	8 324	8 324
ДОП		ПЕРЕХОДНИК 70Х25	ШТ	0		4 162	0	0		4 162	0	0
ДОП		СОЕДИНИТЕЛЬ Д25 С МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РЕЗБАМИ НАРУЖНЫЙ						4		20 000	80 000	80 000
ДОП		СОЕДИНИТЕЛЬ Д76 С МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РЕЗБАМИ НАРУЖНЫЙ						0		200 000	0	0

ДОП		АМЕРИКАНКА Д70 МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ РЕЗБАМИ						2		150 000	300 000	300 000
43	2405-1547-1	СОЕДИНИТЕЛЬ Д20	ШТ	340		667	226 780	0		667	0	-226 780
44	2405-1548	СОЕДИНИТЕЛЬ Д25	ШТ	16		765	12 240	236		765	180 540	168 300
45	2405-1548-1	СОЕДИНИТЕЛЬ Д32	ШТ	18		1 294	23 292	18		1 294	23 292	0
46	2405-1549	СОЕДИНИТЕЛЬ Д40	ШТ	20		2 138	42 760	20		2 138	42 760	0
47	2405-1549-1	СОЕДИНИТЕЛЬ Д50	ШТ	30		4 275	128 250	30		4 275	128 250	0
48	С113-1430	КЛИПСЫ Д 20	ШТ	680		378	257 040	0		378	0	-257 040
49	С113-1431	КЛИПСЫ Д 25	ШТ	32		413	13 216	220		413	90 860	77 644
50	С113-1432	КЛИПСЫ Д 32	ШТ	36		803	28 908	0		803	0	-28 908
51	С113-1433	КЛИПСЫ Д 40	ШТ	40		930	37 200	40		930	37 200	0
52	С113-1434	КЛИПСЫ Д 50	ШТ	60		1 000	60 000	60		1 000	60 000	0
53	С111-1623	КРЕПЛЕНИЕ ДЛЯ СТАЛЬНЫХ	КГ	55		6 000	330 000	55		6 000	330 000	0
54	Е26-1-50-1	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ФОЛЬГОЙ АЛЮМИНИЕВОЙ ДУБЛИРОВАННОЙ#/ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ФОЛЬГОЙ АЛЮМИНИЕВОЙ ДУБЛИРОВАННОЙ/	100М2	1				0				
54.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	156,67	156,67	18 500	2 898 395	156,67	0	18 500	0	-2 898 395
54.3	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1,67	1,67	445	743	1,67	0	445	0	-743
54.4	01383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ-Ч	6,2	6,2	0	0	6,2	0	0	0	0
54.5	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00034	0,00034	22 000 000	7 480	0,00034	0	22 000 000	7 480	0
54.6	45955	ФОЛЬГА АЛЮМИНИЕВАЯ ДУБЛИРОВАННАЯ	10М2	11,5	11,5	75 000	862 500	11,5	0	75 000	0	-862 500
54.7	45978	ЛЕНТА АЛЮМИНИЕВАЯ МАРКИ АД1Н, ШИРИНОЙ 20 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	10,53	10,53		0	10,53	0		0	0
54.8	46093	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	КГ	37,6	37,6		0	37,6	0		0	0
54.9	46094	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	0,28	0,28		0	0,28	0		0	0
54.10	46095	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	КГ	18,99	18,99		0	18,99	0		0	0
55	1300-1192	АВТОМАТИЧЕСКИЙ ВОЗДУХОСБРОСНИК	ШТ	2		26 172	52 344	2		26 172	52 344	0
56	Е13-3-4-23	ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ОГРУНТОВАННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ КРАСКОЙ БТ-177 СЕРЕБРИСТОЙ	100М2	0,35				0,35				
56.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,88	1,008	18 500	18 648	2,88	1,008	18 500	18 648	0
56.3	00112	АВТОПОГРУЗЧИКИ 5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,0035	0	0	0,01	0,0035	0	0	0
56.4	00975	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 5,79 (0,59) КН (Т)	МАШ-Ч	0,01	0,0035	0	0	0,01	0,0035	0	0	0
56.5	02499	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,02	0,007	0	0	0,02	0,007	0	0	0
56.6	02515	АГРЕГАТЫ ОКРАСОЧНЫЕ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ КОНСТРУКЦИЙ МОЩНОСТЬЮ 1 КВТ	МАШ-Ч	1,4	0,49	0	0	1,4	0,49	0	0	0
56.7	31063	КРАСКА БТ-177 СЕРЕБРИСТАЯ	Т	0,009	0,00315	0	0	0,009	0,00315	0	0	0
56.8	34288	КСИЛОЛ НЕФТЯНОЙ МАРКИ А	Т	0,0013	0,000455	0	0	0,0013	0,000455	0	0	0
57	Е26-1-50-1	ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ФОЛЬГОЙ АЛЮМИНИЕВОЙ ДУБЛИРОВАННОЙ#/ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ ИЗОЛЯЦИИ ТРУБОПРОВОДОВ ФОЛЬГОЙ АЛЮМИНИЕВОЙ ДУБЛИРОВАННОЙ/	100М2	0,2168				0				
57.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	156,67	33,966056	18 500	628 372	156,67	0	18 500	0	-628 372
57.3	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	1,67	0,362056	445	161	1,67	0	445	0	-161
57.4	01383	УСТАНОВКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАНДАЖЕЙ, ДИАФРАГМ, ПРЯЖЕК	МАШ-Ч	6,2	1,34416	0	0	6,2	0	0	0	0
57.5	41030	ВИНТЫ САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ОЦИНКОВАННЫЕ	Т	0,00034	0,000074	22 000 000	7 480	0,00034	0	22 000 000	7 480	0
57.6	45955	ФОЛЬГА АЛЮМИНИЕВАЯ ДУБЛИРОВАННАЯ	10М2	11,5	2,4932	75 000	186 990	11,5	0	75 000	0	-186 990
57.7	45978	ЛЕНТА АЛЮМИНИЕВАЯ МАРКИ АД1Н, ШИРИНОЙ 20 ММ, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	10,53	2,282904		0	10,53	0		0	0
57.8	46093	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	КГ	37,6	8,15168		0	37,6	0		0	0
57.9	46094	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 0,8 ММ	КГ	0,28	0,060704		0	0,28	0		0	0
57.10	46095	ЛИСТЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ МАРКИ АД1Н, ТОЛЩИНОЙ 1 ММ	КГ	18,99	4,117032		0	18,99	0		0	0
58	Е18-5-1-1	УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА, ДО 0.1 Т	НАСОС	1				0				
58.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	14,17	14,17	18 500	262 145	14,17	0	18 500	0	-262 145
58.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,52	0,52	1	1	0,52	0	1	0	-1
58.4	05628	АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,0022	0,0022	1	0	0,0022	0	1	0	0
58.5	12102	РАСТВОР ГОТОВЫЙ КЛАДОЧНЫЙ ТЯЖЕЛЫЙ ЦЕМЕНТНЫЙ, МАРКА: 50	М3	0,014	0,014	1	0	0,014	0	1	0	0
58.6	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00039	0,00039	1	0	0,00039	0	1	0	0
58.7	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,07	0,07	1	0	0,07	0	1	0	0
58.8	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,00127	0,00127	1	0	0,00127	0	1	0	0
59	17064-1759	ДРЕНАЖНЫЙ НАСОС ГНОМ 3-Х ФАЗНЫЙ	ШТ	1		1 500 000	1 500 000	0		1 500 000	0	-1 500 000
60	2405-11615	ШЛАНГ ГИБКИЙ	М	20		2 167	43 340	0		2 167	0	-43 340
		ВЕНТИЛЯЦИЯ										
ДОП	Е46-3-9-4	ПРОБИВКА В КИРПИЧНЫХ СТЕНАХ ОТВЕРСТИЙ КРУГЛЫХ ДИАМЕТРОМ ДО 25 ММ ПРИ ТОЛЩИНЕ СТЕН ДО 38 СМ	100ШТ					0,21				

	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч					67,220	14,116	18 500	261 150	261 150
	00660	КОМПРЕССОРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ С ДВИГАТЕЛЕМ ВНУТРЕННЕГО СГОРАНИЯ ДАВЛЕНИЕМ ДО 686 КПА (7 АТМ.) 5 М3/МИН	МАШ-Ч					21,110	4,433	31 038	137 595	137 595
	02874	ПЕРФОРАТОРЫ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч					42,220	8,866	435	3 857	3 857
ДОП	Е46-3-1-6	СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ. СВЕРЛЕНИЕ КОЛЬЦЕВЫМИ АЛМАЗНЫМИ СВЕРЛАМИ В ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЯХ С ПРИМЕНЕНИЕМ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ /ВОДЫ/ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ ГЛУБИНОЙ 200 ММ ДИАМЕТРОМ: 50 ММ	100ШТ					0,07				
	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч					20,500	1,435	18 500	26 548	26 548
	01732	СТАНОК ПЕРЕДВИЖНОЙ ДЛЯ СВЕРЛЕНИЯ ОТВЕРСТИЙ В ЖЕЛЕЗОБЕТОНЕ ДИАМ. 20-160 ММ	МАШ-Ч					19,300	1,351	250 000	337 750	337 750
	44512	СВЕРЛА КОЛЬЦЕВЫЕ АЛМАЗНЫЕ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	ШТ					2,080	0,146	2 000	291	291
61	Е20-1-1-1	**ПРОКЛАДКА ВОЗДУХОВОДОВ ИЗ ЛИСТОВОЙ, ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ И АЛЮМИНИЯ КЛАССА Н [НОРМАЛЬНЫЕ] ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ, ДИАМЕТРОМ ДО 200 ММ**	100М2	1,7455								
61.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	167,86	292,99963	18 500	5 420 493					-5 420 493
61.2	00977	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ. ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 19,62 (2) КН (Т)	МАШ-Ч	0,39	0,680745	0	0					0
61.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	1,79	3,124445	1	3					-3
61.4	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,015	0,0261825	1	0					0
61.5	32117	МАСТИКА ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ НЕТВЕРДЕЮЩАЯ "ГЭЛАН"	Т	0,00501	0,008745	1	0					0
61.6	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00045	0,0007855	1	0					0
61.7	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	8	13,964	0	0					0
62	С130-9690	ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ	М2	174,55		65 000	11 345 750					-11 345 750
63	Е20-1-1-8	**ПРОКЛАДКА ВОЗДУХОВОДОВ ИЗ ЛИСТОВОЙ, ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ И АЛЮМИНИЯ КЛАССА Н [НОРМАЛЬНЫЕ] ТОЛЩИНОЙ 0,7 ММ, ДИАМЕТРОМ ДО 800 ММ**	100М2	1,516								
63.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	100,06	151,69096	18 500	2 806 283					-2 806 283
63.3	00969	ЛЕБЕДКИ РУЧНЫЕ И РЫЧАЖНЫЕ. ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШ-Ч	15,79	23,93764	1	24					-24
63.4	00977	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ. ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ 19,62 (2) КН (Т)	МАШ-Ч	0,2	0,3032	0	0					0
63.5	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	1,31	1,98596	1	2					-2
63.6	30027	АСБЕСТОВЫЙ ШНУР ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ /ШАОН-1/ Д=8.0-10.0 ММ	Т	0,0011	0,0016676	1	0					0
63.7	30322	БОЛТЫ СТРОИТЕЛЬНЫЕ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ	Т	0,008	0,012128	1	0					0
63.8	32117	МАСТИКА ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ НЕТВЕРДЕЮЩАЯ "ГЭЛАН"	Т	0,00269	0,004078	1	0					0
63.9	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00033	0,0005003	1	0					0
63.10	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	9,91	15,02356	0	0					0
64	С130-158	ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	М2	151,6		65 000	9 854 000					-9 854 000
ДОП	Е20-1-1-2	**ПРОКЛАДКА ВОЗДУХОВОДОВ ИЗ ЛИСТОВОЙ, ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ И АЛЮМИНИЯ КЛАССА Н [НОРМАЛЬНЫЕ] ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ, ПЕРИМЕТ -РОМ ДО 600 мм**	100М2					0,135				
	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч					167,86	22,6611	18 500	419 230	419 230
	С 977	Лебедки электрические, тяговым усилием 19,62 (2) кН (т)	маш.-ч					0,39	0,05265	1	0	0
	С 2016	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч					1,79	0,24165	0	0	0
	С 2509	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч					0,78	0,1053	1	0	0
	С 30322	Болты строительные с гайками и шайбами	т					0,015	0,002025	1	0	0
	С 35319	Электроды диаметром 5 мм Э42А	т					0,00045	0,00006075	1	0	0
	С 32117	Мастика герметизирующая нетвердеющая «Гэлан»	т					0,00501	0,00067635	1	0	0
	С 30027	Асбестовый шнур общего назначения (ШАОН-1) диаметром 8,0-10,0мм	т					0,00089	0,00012015	1	0	0
	С 45407	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг					8	1,08	0	0	0
		ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	М2					100	13,5	65 000	877 500	877 500
ДОП	Е20-1-1-3	**ПРОКЛАДКА ВОЗДУХОВОДОВ ИЗ ЛИСТОВОЙ, ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ И АЛЮМИНИЯ КЛАССА Н [НОРМАЛЬНЫЕ] ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ, ПЕРИМЕТ -РОМ 800, 1000 мм**	100М2					0,0594				
	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч					153,69	9,12919	18 500	168 890	168 890
	С 977	Лебедки электрические, тяговым усилием 19,62 (2) кН (т)	маш.-ч					0,39	0,02317	1	0	0
	С 2016	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч					1,62	0,09623	0	0	0
	С 2509	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч					0,61	0,03623	1	0	0

	С 30322	Болты строительные с гайками и шайбами	т					0,015	0,00089	1	0	0
	С 35319	Электроды диаметром 5 мм Э42А	т					0,00041	0,00002	1	0	0
	С 32117	Мастика герметизирующая нетвердеющая «Гэлан»	т					0,00501	0,00030	1	0	0
	С 30027	Асбестовый шнур общего назначения (ШАОН-1) диаметром 8,0-10,0мм	т					0,00089	0,00005	1	0	0
	С 45407	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг					8	0,47520	0	0	0
		ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	М2					100	5,94	65 000	386 100	386 100
ДОП	Е20-1-1-3	**ПРОКЛАДКА ВОЗДУХОВОДОВ ИЗ ЛИСТОВОЙ, ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ И АЛЮМИНИЯ КЛАССА Н [НОРМАЛЬНЫЕ] ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ, ПЕРИМЕТ -РОМ 800, 1000 мм (ПЕРЕХОДНИК 250х200х200=1шт;250х300х200=1шт.)**	100М2					0,0108				
	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч					153,69	1,659852	18 500	30 707	30 707
	С 977	Лебедки электрические, тяговым усилием 19,62 (2) кН (т)	маш.-ч					0,39	0,004212	1	0	0
	С 2016	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч					1,62	0,017496	0	0	0
	С 2509	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч					0,61	0,006588	1	0	0
	С 30322	Болты строительные с гайками и шайбами	т					0,015	0,000162	1	0	0
	С 35319	Электроды диаметром 5 мм Э42А	т					0,00041	4,428E-06	1	0	0
	С 32117	Мастика герметизирующая нетвердеющая «Гэлан»	т					0,00501	5,4108E-05	1	0	0
	С 30027	Асбестовый шнур общего назначения (ШАОН-1) диаметром 8,0-10,0мм	т					0,00089	9,612E-06	1	0	0
	С 45407	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг					8	0,0864	0	0	0
		ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	М2					100	1,08	65 000	70 200	70 200
ДОП	Е20-1-1-9	**ПРОКЛАДКА ВОЗДУХОВОДОВ ИЗ ЛИСТОВОЙ, ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ И АЛЮМИНИЯ КЛАССА Н [НОРМАЛЬНЫЕ] ТОЛЩИНОЙ 0,7 ММ, ПЕРИМЕТ -РОМ 900 мм**	100М2					0,0226				
	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч					153,69	3,473394	18 500	64 258	64 258
	С 977	Лебедки электрические, тяговым усилием 19,62 (2) кН (т)	маш.-ч					0,39	0,008814	1	0	0
	С 2016	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч					1,62	0,036612	0	0	0
	С 2509	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч					0,61	0,013786	1	0	0
	С 30322	Болты строительные с гайками и шайбами	т					0,015	0,000339	1	0	0
	С 35319	Электроды диаметром 5 мм Э42А	т					0,00041	9,266E-06	1	0	0
	С 32117	Мастика герметизирующая нетвердеющая «Гэлан»	т					0,00501	0,00011323	1	0	0
	С 30027	Асбестовый шнур общего назначения (ШАОН-1) диаметром 8,0-10,0мм	т					0,00089	2,0114E-05	1	0	0
	С 45407	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг					8	0,1808	0	0	0
		ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	М2					100	2,26	65 000	146 900	146 900
ДОП	Е20-1-1-10	**ПРОКЛАДКА ВОЗДУХОВОДОВ ИЗ ЛИСТОВОЙ, ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ И АЛЮМИНИЯ КЛАССА Н [НОРМАЛЬНЫЕ] ТОЛЩИНОЙ 0,7 ММ, ПЕРИМЕТ -РОМ ОТ 1100 ДО 1600 мм**	100М2					0,2128				
	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч					132,98	28,298144	18 500	523 516	523 516
	С 977	Лебедки электрические, тяговым усилием 19,62 (2) кН (т)	маш.-ч					0,39	0,082992	1	0	0
	С 2016	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч					1,54	0,327712	0	0	0
	С 2509	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч					0,57	0,121296	1	0	0
	С 30322	Болты строительные с гайками и шайбами	т					0,011	0,0023408	1	0	0
	С 35319	Электроды диаметром 5 мм Э42А	т					0,00039	8,2992E-05	1	0	0
	С 32117	Мастика герметизирующая нетвердеющая «Гэлан»	т					0,00513	0,00109166	1	0	0
	С 30027	Асбестовый шнур общего назначения (ШАОН-1) диаметром 8,0-10,0мм	т					0,00084	0,00017875	1	0	0
	С 45407	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг					7,58	1,613024	0	0	0
		ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	М2					100	21,28	65 000	1 383 200	1 383 200

ДОП	Е20-1-1-10	**ПРОКЛАДКА ВОЗДУХОВОДОВ ИЗ ЛИСТОВОЙ, ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ И АЛЮМИНИЯ КЛАССА Н [НОРМАЛЬНЫЕ] ТОЛЩИНОЙ 0,7 ММ, ПЕРИМЕТ -РОМ ОТ 1100 ДО 1600 мм (ПЕРЕХОДНИК,ОТВОД)**	100М2					**0,0655**				
	00001	*ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ*	*ЧЕЛ-Ч*					*132,98*	*8,71019*	*18 500*	*161 139*	*161 139*
	С 977	Лебедки электрические, тяговым усилием 19,62 (2) кН (т)	маш.-ч					0,39	*0,025545*	*1*	*0*	*0*
	С 2016	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч					1,54	*0,10087*	*0*	*0*	*0*
	С 2509	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч					0,57	*0,037335*	*1*	*0*	*0*
	С 30322	Болты строительные с гайками и шайбами	т					0,011	*0,0007205*	*1*	*0*	*0*
	С 35319	Электроды диаметром 5 мм Э42А	т					0,00039	*2,6E-05*	*1*	*0*	*0*
	С 32117	Мастика герметизирующая нетвердеющая «Гэлан»	т					0,00513	*0,00033602*	*1*	*0*	*0*
	С 30027	Асбестовый шнур общего назначения (ШАОН-1) диаметром 8,0-10,0мм	т					0,00084	*6E-05*	*1*	*0*	*0*
	С 45407	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг					7,58	*0,49649*	*0*	*0*	*0*
		ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	М2					**100**	*6,55*	**65 000**	*425 750*	*425 750*
		ПРОКЛАДКА ПО ОСИ "В" (3-2)										
ДОП	Е20-1-1-3	**ПРОКЛАДКА ВОЗДУХОВОДОВ ИЗ ЛИСТОВОЙ, ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ И АЛЮМИНИЯ КЛАССА Н [НОРМАЛЬНЫЕ] ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ, ПЕРИМЕТ -РОМ 800, 1000 мм**	100М2					**0,14**				
	00001	*ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ*	*ЧЕЛ-Ч*					*153,69*	*21,5166*	*18 500*	*398 057*	*398 057*
	С 977	Лебедки электрические, тяговым усилием 19,62 (2) кН (т)	маш.-ч					0,39	*0,0546*	*1*	*0*	*0*
	С 2016	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч					1,62	*0,2268*	*0*	*0*	*0*
	С 2509	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч					0,61	*0,0854*	*1*	*0*	*0*
	С 30322	Болты строительные с гайками и шайбами	т					0,015	*0,0021*	*1*	*0*	*0*
	С 35319	Электроды диаметром 5 мм Э42А	т					0,00041	*0,0001*	*1*	*0*	*0*
	С 32117	Мастика герметизирующая нетвердеющая «Гэлан»	т					0,00501	*0,0007*	*1*	*0*	*0*
	С 30027	Асбестовый шнур общего назначения (ШАОН-1) диаметром 8,0-10,0мм	т					0,00089	*0,0001*	*1*	*0*	*0*
	С 45407	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг					8	*1,1200*	*0*	*0*	*0*
		ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	М2					**100**	*14,00*	**65 000**	*910 000*	*910 000*
ДОП	Е20-1-1-3	**ПРОКЛАДКА ВОЗДУХОВОДОВ ИЗ ЛИСТОВОЙ, ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ И АЛЮМИНИЯ КЛАССА Н [НОРМАЛЬНЫЕ] ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ, ПЕРИМЕТ -РОМ 800, 1000 мм (ОТВОД)**	100М2					**0,032**				
	00001	*ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ*	*ЧЕЛ-Ч*					*153,69*	*4,9796*	*18 500*	*92 122*	*92 122*
	С 977	Лебедки электрические, тяговым усилием 19,62 (2) кН (т)	маш.-ч					0,39	*0,0126*	*1*	*0*	*0*
	С 2016	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч					1,62	*0,0525*	*0*	*0*	*0*
	С 2509	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч					0,61	*0,0198*	*1*	*0*	*0*
	С 30322	Болты строительные с гайками и шайбами	т					0,015	*0,0005*	*1*	*0*	*0*
	С 35319	Электроды диаметром 5 мм Э42А	т					0,00041	*0,0000*	*1*	*0*	*0*
	С 32117	Мастика герметизирующая нетвердеющая «Гэлан»	т					0,00501	*0,0002*	*1*	*0*	*0*
	С 30027	Асбестовый шнур общего назначения (ШАОН-1) диаметром 8,0-10,0мм	т					0,00089	*0,00003*	*1*	*0*	*0*
	С 45407	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг					8	*0,2592*	*0*	*0*	*0*
		ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	М2					**100**	*3,24*	**65 000**	*210 600*	*210 600*
ДОП	Е20-1-1-10	**ПРОКЛАДКА ВОЗДУХОВОДОВ ИЗ ЛИСТОВОЙ, ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ И АЛЮМИНИЯ КЛАССА Н [НОРМАЛЬНЫЕ] ТОЛЩИНОЙ 0,7 ММ, ПЕРИМЕТ -РОМ ОТ 1100 ДО 1600 мм**	100М2					**0,9496**				
	00001	*ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ*	*ЧЕЛ-Ч*					*132,98*	*126,277808*	*18 500*	*2 336 139*	*2 336 139*
	С 977	Лебедки электрические, тяговым усилием 19,62 (2) кН (т)	маш.-ч					0,39	*0,370344*	*1*	*0*	*0*
	С 2016	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч					1,54	*1,462384*	*0*	*0*	*0*
	С 2509	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч					0,57	*0,541272*	*1*	*1*	*1*
	С 30322	Болты строительные с гайками и шайбами	т					0,011	*0,0104456*	*1*	*0*	*0*
	С 35319	Электроды диаметром 5 мм Э42А	т					0,00039	*0,00037034*	*1*	*0*	*0*

	С 32117	Мастика герметизирующая нетвердеющая «Гэлан»	т					0,00513	0,00487145	1	0	0
	С 30027	Асбестовый шнур общего назначения (ШАОН-1) диаметром 8,0-10,0мм	т					0,00084	0,00079766	1	0	0
	С 45407	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг					7,58	7,197968	0	0	0
		ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	М2					**100**	94,96	**65 000**	6 172 400	6 172 400
ДОП	Е20-1-1-10	**ПРОКЛАДКА ВОЗДУХОВОДОВ ИЗ ЛИСТОВОЙ, ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ И АЛЮМИНИЯ КЛАССА Н [НОРМАЛЬНЫЕ] ТОЛЩИНОЙ 0,7 ММ, ПЕРИМЕТ -РОМ ОТ 1100 ДО 1600 мм (ОТВОД)**	100М2					**0,045**				
	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч					132,98	5,9841	18 500	110 706	110 706
	С 977	Лебедки электрические, тяговым усилием 19,62 (2) кН (т)	маш.-ч					0,39	0,01755	1	0	0
	С 2016	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч					1,54	0,0693	0	0	0
	С 2509	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч					0,57	0,02565	1	0	0
	С 30322	Болты строительные с гайками и шайбами	т					0,011	0,000495	1	0	0
	С 35319	Электроды диаметром 5 мм Э42А	т					0,00039	0,00001755	1	0	0
	С 32117	Мастика герметизирующая нетвердеющая «Гэлан»	т					0,00513	0,00023085	1	0	0
	С 30027	Асбестовый шнур общего назначения (ШАОН-1) диаметром 8,0-10,0мм	т					0,00084	0,0000378	1	0	0
	С 45407	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг					7,58	0,3411	0	0	0
		ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	М2					**100**	4,5	**65 000**	292 500	292 500
		ПРОКЛАДКА ПО ОСИ "Б" (4-5)										
ДОП	Е20-1-1-3	**ПРОКЛАДКА ВОЗДУХОВОДОВ ИЗ ЛИСТОВОЙ, ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ И АЛЮМИНИЯ КЛАССА Н [НОРМАЛЬНЫЕ] ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ, ПЕРИМЕТ -РОМ 800, 1000 мм**	100М2					**0,2122**				
	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч					153,69	32,6130	18 500	603 341	603 341
	С 977	Лебедки электрические, тяговым усилием 19,62 (2) кН (т)	маш.-ч					0,39	0,0828	1	0	0
	С 2016	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч					1,62	0,3438	0	0	0
	С 2509	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч					0,61	0,1294	1	0	0
	С 30322	Болты строительные с гайками и шайбами	т					0,015	0,0032	1	0	0
	С 35319	Электроды диаметром 5 мм Э42А	т					0,00041	0,0001	1	0	0
	С 32117	Мастика герметизирующая нетвердеющая «Гэлан»	т					0,00501	0,0011	1	0	0
	С 30027	Асбестовый шнур общего назначения (ШАОН-1) диаметром 8,0-10,0мм	т					0,00089	0,0002	1	0	0
	С 45407	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг					8	1,6976	0	0	0
		ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	М2					**100**	21,2200	**65 000**	1 379 300	1 379 300
ДОП	Е20-1-1-3	**ПРОКЛАДКА ВОЗДУХОВОДОВ ИЗ ЛИСТОВОЙ, ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ И АЛЮМИНИЯ КЛАССА Н [НОРМАЛЬНЫЕ] ТОЛЩИНОЙ 0,5 ММ, ПЕРИМЕТ -РОМ 800, 1000 мм (ОТВОД)**	100М2					**0,011**				
	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч					153,69	1,7521	18 500	32 413	32 413
	С 977	Лебедки электрические, тяговым усилием 19,62 (2) кН (т)	маш.-ч					0,39	0,0044	1	0	0
	С 2016	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч					1,62	0,0185	0	0	0
	С 2509	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч					0,61	0,0070	1	0	0
	С 30322	Болты строительные с гайками и шайбами	т					0,015	0,0002	1	0	0
	С 35319	Электроды диаметром 5 мм Э42А	т					0,00041	0,0000	1	0	0
	С 32117	Мастика герметизирующая нетвердеющая «Гэлан»	т					0,00501	0,0001	1	0	0
	С 30027	Асбестовый шнур общего назначения (ШАОН-1) диаметром 8,0-10,0мм	т					0,00089	0,0000	1	0	0
	С 45407	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг					8	0,0912	0	0	0
		ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	М2					**100**	1,1400	**65 000**	74 100	74 100
ДОП	Е20-1-1-9	**ПРОКЛАДКА ВОЗДУХОВОДОВ ИЗ ЛИСТОВОЙ, ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ И АЛЮМИНИЯ КЛАССА Н [НОРМАЛЬНЫЕ] ТОЛЩИНОЙ 0,7 ММ, ПЕРИМЕТ -РОМ 900 мм**	100М2					**0,1356**				
	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч					153,69	20,840364	18 500	385 547	385 547

	С 977	Лебедки электрические, тяговым усилием 19,62 (2) кН (т)	маш.-ч					0,39	0,052884	1	0	0
	С 2016	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч					1,62	0,219672	0	0	0
	С 2509	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч					0,61	0,082716	1	0	0
	С 30322	Болты строительные с гайками и шайбами	т					0,015	0,002034	1	0	0
	С 35319	Электроды диаметром 5 мм Э42А	т					0,00041	5,5596E-05	1	0	0
	С 32117	Мастика герметизирующая нетвердеющая «Гэлан»	т					0,00501	0,00067936	1	0	0
	С 30027	Асбестовый шнур общего назначения (ШАОН-1) диаметром 8,0-10,0мм	т					0,00089	0,00012068	1	0	0
	С 45407	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг					8	1,0848	0	0	0
		ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	**М2**					**100**	13,56	**65 000**	881 400	881 400
ДОП	Е20-1-1-9	**ПРОКЛАДКА ВОЗДУХОВОДОВ ИЗ ЛИСТОВОЙ, ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ И АЛЮМИНИЯ КЛАССА Н [НОРМАЛЬНЫЕ] ТОЛЩИНОЙ 0,7 ММ, ПЕРИМЕТ -РОМ 900 мм (ОТВОД)**	100М2					**0,044**				
	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч					153,69	6,76236	18 500	125 104	125 104
	С 977	Лебедки электрические, тяговым усилием 19,62 (2) кН (т)	маш.-ч					0,39	0,01716	1	0	0
	С 2016	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч					1,62	0,07128	0	0	0
	С 2509	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч					0,61	0,02684	1	0	0
	С 30322	Болты строительные с гайками и шайбами	т					0,015	0,00066	1	0	0
	С 35319	Электроды диаметром 5 мм Э42А	т					0,00041	0,00001804	1	0	0
	С 32117	Мастика герметизирующая нетвердеющая «Гэлан»	т					0,00501	0,00022044	1	0	0
	С 30027	Асбестовый шнур общего назначения (ШАОН-1) диаметром 8,0-10,0мм	т					0,00089	0,00003916	1	0	0
	С 45407	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг					8	0,352	0	0	0
		ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	**М2**					**100**	4,4	**65 000**	286 000	286 000
ДОП	Е20-1-1-10	**ПРОКЛАДКА ВОЗДУХОВОДОВ ИЗ ЛИСТОВОЙ, ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ И АЛЮМИНИЯ КЛАССА Н [НОРМАЛЬНЫЕ] ТОЛЩИНОЙ 0,7 ММ, ПЕРИМЕТ -РОМ ОТ 1100 ДО 1600 мм**	100М2					**0,35**				
	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч					132,98	46,543	18 500	861 046	861 046
	С 977	Лебедки электрические, тяговым усилием 19,62 (2) кН (т)	маш.-ч					0,39	0,1365	1	0	0
	С 2016	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч					1,54	0,539	0	0	0
	С 2509	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч					0,57	0,1995	1	0	0
	С 30322	Болты строительные с гайками и шайбами	т					0,011	0,00385	1	0	0
	С 35319	Электроды диаметром 5 мм Э42А	т					0,00039	0,0001365	1	0	0
	С 32117	Мастика герметизирующая нетвердеющая «Гэлан»	т					0,00513	0,0017955	1	0	0
	С 30027	Асбестовый шнур общего назначения (ШАОН-1) диаметром 8,0-10,0мм	т					0,00084	0,000294	1	0	0
	С 45407	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг					7,58	2,653	0	0	0
		ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	**М2**					**100**	35	**65 000**	2 275 000	2 275 000
ДОП	Е20-1-1-10	**ПРОКЛАДКА ВОЗДУХОВОДОВ ИЗ ЛИСТОВОЙ, ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ И АЛЮМИНИЯ КЛАССА Н [НОРМАЛЬНЫЕ] ТОЛЩИНОЙ 0,7 ММ, ПЕРИМЕТ -РОМ ОТ 1100 ДО 1600 мм (ОТВОД)**	100М2					**0,0425**				
	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч					132,98	5,65165	18 500	104 556	104 556
	С 977	Лебедки электрические, тяговым усилием 19,62 (2) кН (т)	маш.-ч					0,39	0,016575	1	0	0
	С 2016	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч					1,54	0,06545	0	0	0
	С 2509	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч					0,57	0,024225	1	0	0
	С 30322	Болты строительные с гайками и шайбами	т					0,011	0,0004675	1	0	0
	С 35319	Электроды диаметром 5 мм Э42А	т					0,00039	1,6575E-05	1	0	0
	С 32117	Мастика герметизирующая нетвердеющая «Гэлан»	т					0,00513	0,00021803	1	0	0
	С 30027	Асбестовый шнур общего назначения (ШАОН-1) диаметром 8,0-10,0мм	т					0,00084	0,0000357	1	0	0
	С 45407	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг					7,58	0,32215	0	0	0
		ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	**М2**					**100**	4,25	**65 000**	276 250	276 250

ДОП	Е20-1-1-11	**ПРОКЛАДКА ВОЗДУХОВОДОВ ИЗ ЛИСТОВОЙ, ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ И АЛЮМИНИЯ КЛАССА Н [НОРМАЛЬНЫЕ] ТОЛЩИНОЙ 0,7 ММ, ПЕРИМЕТ -РОМ ДО 2400 мм**	100М2					**0,3163**					
	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч					100,06	31,643975	18 500	585 414	585 414
	С 977	Лебедки электрические, тяговым усилием 19,62 (2) кН (т)	маш.-ч					0,2	0,06325	1	0	0
	С 2016	Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока)	маш.-ч					1,31	0,4142875	0	0	0
	С 2509	Автомобили бортовые грузоподъемностью до 5 т	маш.-ч					0,43	0,1359875	1	0	0
	С 30322	Болты строительные с гайками и шайбами	т					0,008	0,00253	1	0	0
	С 35319	Электроды диаметром 5 мм Э42А	т					0,00033	0,00010436	1	0	0
	С 32117	Мастика герметизирующая нетвердеющая «Гэлан»	т					0,00269	0,00085071	1	0	0
	С 30027	Асбестовый шнур общего назначения (ШАОН-1) диаметром 8,0-10,0мм	т					0,0011	0,00034788	1	0	0
	С 45407	Прокладки резиновые (пластина техническая прессованная)	кг					9,91	3,1340375	0	0	0
		ВОЗДУХОВОДЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	М2					**100**	31,625	**65 000**	2 055 625	2 055 625
65	Е20-2-2-1	**УСТАНОВКА РЕШЕТОК ЖАЛЮЗИЙНЫХ ПЛОЩАДЬЮ В СВЕТУ ДО 0,5 М2**	РЕШЕТКА	**95**				**95**				
65.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,46	138,7	18 500	2 565 950	1,46	138,7	18 500	2 565 950	0
65.2	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,27	25,65	445	11 414	0,27	25,65	445	11 414	0
65.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,12	11,4	1	11	0,12	11,4	1	11	0
65.4	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00011	0,01045	1	0	0,00011	0,01045	1	0	0
66	2308-10020	**РЕШЕТКА Р100Х100**	ШТ	**8**		**25 000**	200 000	**8**		**25 000**	200 000	0
67	2308-10021	**РЕШЕТКА Р150Х100**	ШТ	**9**		**28 000**	252 000	**9**		**28 000**	252 000	0
68	2308-10022	**РЕШЕТКА Р200Х150**	ШТ	**7**		**35 000**	245 000	**7**		**35 000**	245 000	0
69	2308-10023	**РЕШЕТКА Р200Х200**	ШТ	**30**		**40 000**	1 200 000	**30**		**40 000**	1 200 000	0
70	300-4600	**РЕШЕТКИ Р250Х200**	ШТ	**8**		**42 000**	336 000	**8**		**42 000**	336 000	0
71	300-4601	**РЕШЕТКИ Р250Х150**	ШТ	**19**		**40 000**	760 000	**19**		**40 000**	760 000	0
72	300-4602	**РЕШЕТКИ Р400Х300**	ШТ	**14**		**50 000**	700 000	**14**		**50 000**	700 000	0
		ПРОТИВОПОЖАРНАЯ НАСОСНАЯ										
1	Е18-5-1-1	**УСТАНОВКА НАСОСОВ ЦЕНТРОБЕЖНЫХ С ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕМ МАССОЙ АГРЕГАТА, ДО 0.1 Т**	НАСОС	**4**				**4**				
1.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	14,17	56,68	18 500	1 048 580	14,17	56,68	18 500	1 048 580	0
1.2	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,52	2,08	1	2	0,52	2,08	1	2	0
1.3	05628	АНКЕРНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗ ПРЯМЫХ ИЛИ ГНУТЫХ КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ С РЕЗЬБОЙ В КОМПЛЕКТЕ С ШАЙБАМИ И ГАЙКАМИ ИЛИ БЕЗ НИХ), ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ОТДЕЛЬНО	Т	0,0022	0,0088	1	0	0,0022	0,0088	1	0	0
1.4	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00039	0,00156	1	0	0,00039	0,00156	1	0	0
1.5	45407	ПРОКЛАДКИ РЕЗИНОВЫЕ (ПЛАСТИНА ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРЕССОВАННАЯ)	КГ	0,07	0,28	1	0	0,07	0,28	1	0	0
1.6	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,00127	0,00508	1	0	0,00127	0,00508	1	0	0
2	170983-74029	**ХОЗ.БЫТОВОЙ НАСОС Н=20.0 М N=2.2 Q=3Л/СЕК**	ШТ	**2**		**8 049 000**	16 098 000	**2**		**8 049 000**	16 098 000	0
3	170983-74031	**ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ НАСОС Q=21,6М3/Ч Н=30.0М N=5.5**	ШТ	**2**		**13 632 000**	27 264 000	**2**		**13 632 000**	27 264 000	0
4	Е18-7-1-2	**УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ**	КОМПЛЕКТ	**8**				**1**				
4.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,22	1,76	18 500	32 560	0,22	0,22	18 500	4 070	-28 490
4.2	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00002	0,00016	1	0	0,00002	0,00002	1	0	0
4.3	31851	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00001	0,00008	1	0	0,00001	0,00001	1	0	0
4.4	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,01	0,08	1	0	0,01	0,01	1	0	0
5	1704-20001.1	**МАНОМЕТР ОБМ1-100**	ШТ	**8**		**95 000**	760 000	**1**		**95 000**	95 000	-665 000
6	2307-10001	**КРАН ТРЕХХОДОВОЙ ДЛЯ МАНОМЕТРА Д 15ММ**	ШТ	**8**		**49 461**	395 688	**1**		**49 461**	49 461	-346 227
7	Е18-5-1-2	**УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ**	ШТ	**2**				**8**				
7.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,47	2,94	18 500	54 390	1,47	11,76	18 500	217 560	163 170
7.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,35	0,7	1	1	0,35	2,8	1	3	2
7.4	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00028	1	0	0,00014	0,00112	1	0	0
7.5	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0011	0,0022	1	0	0,0011	0,0088	1	0	0
7.6	56838	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМ. 50 ММ	1000ШТ	0,002	0,004	1	0	0,002	0,016	1	0	0
8	2307-10156.1	**ЗАДВИЖКА 30Ч6БР Д50ММ**	ШТ	**2**		**395 000**	790 000	**8**		**395 000**	3 160 000	2 370 000
9	Е18-5-1-3	**УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ**	ШТ	**13**				**1**				
9.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,91	37,83	18 500	699 855	2,91	2,91	18 500	53 835	-646 020
9.2	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,63	8,19	1	8	0,63	0,63	1	1	-8
9.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00033	0,00429	1	0	0,00033	0,00033	1	0	0

9.4	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ. ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,00207	0,02691	1	0	0,00207	0,00207	1	0	0
9.5	96947	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ. ДИАМ. 100 ММ	1000ШТ	0,002	0,026	1	0	0,002	0,002	1	0	0
10	2307-10996	ЗАДВИЖКА 30Ч6БР ДУ80ММ	ШТ	10		470 000	4 700 000	1		470 000	470 000	-4 230 000
11	2307-11036	ЗАДВИЖКА 30Ч6БР ДУ100	ШТ	3		675 000	2 025 000	0		675 000	0	-2 025 000
12	Е16-5-1-3	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 100 ММ	ШТ	2				2				
12.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	2,91	5,82	18 500	107 670	2,91	5,82	18 500	107 670	0
12.2	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,63	1,26	1	1	0,63	1,26	1	1	0
12.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00033	0,00066	1	0	0,00033	0,00066	1	0	0
12.4	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ. ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,00207	0,00414	1	0	0,00207	0,00414	1	0	0
12.5	96947	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ. ДИАМ. 100 ММ	1000ШТ	0,002	0,004	1	0	0,002	0,004	1	0	0
13	2307-10738	КЛАПАН ОБРАТНЫЙ 19Ч21Р	ШТ	2		395 000	790 000	2		395 000	790 000	0
14	2310-1010	ФЛАНЕЦ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ НА ДАВЛЕНИЕ РУ 0,1 И 0,25 МПА,УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР 100	ШТ	1		150 000	150 000	0		150 000	0	-150 000
15	Е16-2-7-3	УСТАНОВКА ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ НА СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДАХ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	1 СОЕД	20				2				
15.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,46	29,2	18 500	540 200	1,46	2,92	18 500	54 020	-486 180
15.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,75	15	1	15	0,75	1,5	1	2	-14
15.4	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,2	0	0	0,01	0,02	0	0	0
15.5	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00033	0,0066	1	0	0,00033	0,00066	1	0	0
16	2310-1009	ФЛАНЕЦ Д 80ММ	ШТ	20		98 268	1 965 360	2		98 268	196 536	-1 768 824
17	Е16-2-7-4	УСТАНОВКА ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ НА СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДАХ ДИАМЕТРОМ 100 ММ	1 СОЕД	6				0				
17.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,46	8,76	18 500	162 060	1,46	0	18 500	0	-162 060
17.2	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,75	4,5	1 866	8 397	0,75	0	1 866	0	-8 397
17.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00033	0,00198	14 400 000	28 512	0,00033	0	14 400 000	0	-28 512
18	2310-1010	ФЛАНЕЦ Д 100	ШТ	6		150 000	900 000	0		150 000	0	-900 000
19	Е16-2-7-1	УСТАНОВКА ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ НА СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДАХ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	1 СОЕД	8				18				
19.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,96	7,68	18 500	142 080	0,96	17,28	18 500	319 680	177 600
19.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,44	3,52	1 866	6 568	0,44	7,92	1 866	14 779	8 210
19.4	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	0,01	0,08	0	0	0,01	0,18	0	0	0
19.5	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00112	14 400 000	16 128	0,00014	0,00252	14 400 000	36 288	20 160
19.6	45085	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ	КОМПЛ	1	8	25 000	200 000	1	18	25 000	450 000	250 000
20	2310-1007	ФЛАНЕЦ Д 50	ШТ	8		84 814	678 512	18		84 814	1 526 652	848 140
		ВОДОМЕРНЫЙ УЗЕЛ										
21	Е16-6-6-5 ШНК.ДОП.2	УСТРОЙСТВО ВОДОМЕРНЫХ УЗЛОВ С ИЗГОТОВЛЕНИЕМ ОБВЯЗКИ НА МЕСТЕ МОНТАЖА, С ОБВОДНОЙ ЛИНИЕЙ, ДИАМЕТР ВВОДА ДО 200 ММ, ДИАМЕТР ВОДОМЕРА ДО 100 ММ	ШТ	1				1				
21.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	33,9	33,9	18 500	627 150	33,9	33,9	18 500	627 150	0
21.3	00762	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА ДРУГИХ ВИДАХ СТРОИТЕЛЬСТВА (КРОМЕ МАГИСТРАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ) 10 Т	МАШ-Ч	0,1	0,1	0	0	0,1	0,1		0	0
21.4	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	1,95	1,95	1 866	3 639	1,95	1,95		0	-3 639
21.5	02509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШ-Ч	1,25	1,25	0	0	1,25	1,25		0	0
21.6	14708	КРАН ПРОБНО-СПУСКНОЙ	ШТ	1	1	26 235	26 235	1	1		0	-26 235
21.7	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00003	0,00003	18 000 000	540	0,00003	0,00003		0	-540
21.8	31657	ОЛИФА ОКСОЛЬ КОМБИНИРОВАННАЯ	Т	0,00002	0,00002	9 000 000	180	0,00002	0,00002		0	-180
21.9	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,00144	0,00144	14 400 000	20 736	0,00144	0,00144	14 400 000	20 736	0
21.10	35310	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 4 ММ Э42	Т	0,01	0,01	14 400 000	144 000	0,01	0,01	14 400 000	144 000	0
21.11	37049	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ С РЕЗЬБОЙ ОЦИНКОВАННЫЕ ОБЫКНОВЕННЫЕ ДИАМЕТР УСЛОВНОГО ПРОХОДА 15 ММ. ТОЛЩИНА СТЕНКИ 2,8 ММ	М	0,2	0,2	5 309	1 062	0,2	0,2	0	0	-1 062
21.12	37190	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ ПРЯМОШОВНЫЕ СО СНЯТОЙ ФАСКОЙ ДИАМЕТРОМ ОТ 20 ДО 377 ММ ИЗ СТАЛИ МАРОК БСТ2КП-БСТ4КП И БСТ2ПС-БСТ4ПС НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР 219 ММ ТОЛЩИНА СТЕНКИ 6 ММ	М	2,6	2,6	226 078	587 803	2,6	2,6	0	0	-587 803
21.13	37747	ФАСОННЫЕ ЧАСТИ К ЧУГУННЫМ НАПОРНЫМ ТРУБАМ /ГОСТ 5525-79 С ИЗМ. N1/. Д=125-200 ММ	Т	0,344	0,344	0	0	0,344	0,344	0	0	0
21.14	41293	ЗАДВИЖКИ СТАЛЬНЫЕ 200 ММ	ШТ	3	3	2 709 000	8 127 000	3	3	0	0	-8 127 000
21.15	52986	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТ3СП2, ВСТ3СП3 ДАВЛЕНИЕМ 1.6 МПА /16 КГС/СМ2/. ДИАМ. 100 ММ	ШТ	2	2	24 000	48 000	2	2	0	0	-48 000
21.16	52989	ФЛАНЦЫ ПЛОСКИЕ ПРИВАРНЫЕ ИЗ СТАЛИ ВСТ3СП2, ВСТ3СП3 ДАВЛЕНИЕМ 1.6 МПА /16 КГС/СМ2/. ДИАМ. 200 ММ	ШТ	6	6	24 000	144 000	6	6	0	0	-144 000
21.17	58939	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ	Т	0,034	0,034	1	0	0,034	0,034	1	0	0

21.18	63697	КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ: КРОНШТЕЙНЫ, ПЛАНКИ, ХОМУТЫ	КГ	19	19	16 000	304 000	19	19	0	0	-304 000
22	151747-1202	ВОДОМЕР ТРУБИННЫЙ Д-50ММ ВХ-50	ШТ	1		1 154 000	1 154 000	1		1 154 000	1 154 000	0
23	Е18-7-1-2	УСТАНОВКА МАНОМЕТРОВ С ТРЕХХОДОВЫМ КРАНОМ	КОМПЛЕКТ	1				1				
23.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,22	0,22	18 500	4 070	0,22	0,22	18 500	4 070	0
23.2	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00002	0,00002	1	0	0,00002	0,00002	1	0	0
23.3	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00001	0,00001	1	0	0,00001	0,00001	1	0	0
23.4	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,01	0,01	0	0	0,01	0,01	0	0	0
24	1704-20001-1	МАНОМЕТР ОБМ1-100	ШТ	1		95 000	95 000	1		95 000	95 000	0
25	Е16-5-1-1	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 25 ММ	ШТ	1				1				
25.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,47	1,47	18 500	27 195	1,47	1,47	18 500	27 195	0
25.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,35	0,35	1	0	0,35	0,35	1	0	0
25.4	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00014	1	0	0,00014	0,00014	1	0	0
25.5	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,0011	0,0011	1	0	0,0011	0,0011	1	0	0
25.6	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМ. 50 ММ	1000ШТ	0,002	0,002	1	0	0,002	0,002	1	0	0
26	1300-1191	ВЕНТИЛЬ ЗАПОРНЫЙ МУФТОВЫЙ 15Ч8Р D=15ММ	ШТ	1		45 000	45 000	0		45 000	0	-45 000
27	2307-10001	КРАН ТРЕХХОДОВОЙ ДЛЯ МАНОМЕТРА Д 15ММ	ШТ	1		49 461	49 461	1		49 461	49 461	0
28	Е16-2-5-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	100М	0,43				0,43				
28.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	79,75	34,2925	18 500	634 411	79,75	34,2925	18 500	634 411	0
28.3	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	34,92	15,0156	474	7 117	34,92	15,0156	474	7 117	0
28.4	09219	ВОДА	М3	7,03	3,0229	0	0	7,03	3,0229	0	0	0
28.5	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0251	0,010793	0	0	0,0251	0,010793	0	0	0
28.6	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0005	0,000215	6 833 000	1 469	0,0005	0,000215	6 833 000	1 469	0
28.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,67	0,2881	3 500	1 008	0,67	0,2881	3 500	1 008	0
28.8	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,61	0,2623	0	0	0,61	0,2623	0	0	0
28.9	45031	РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКА ПО ПРОЕКТУ	М3	0,021	0,00903	1	0	0,021	0,00903	1	0	0
29	1113-140	ТРУБА ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ Д.76ММ	М	43		34 197	1 470 471	43		34 197	1 470 471	0
30	Е16-2-5-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	100М	0,05				0,05				
30.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	60,83	3,0415	18 500	56 268	60,83	3,0415	18 500	56 268	0
30.3	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	18,44	0,922	474	437	18,44	0,922	474	437	0
30.4	09219	ВОДА	М3	2,75	0,1375	0	0	2,75	0,1375	0	0	0
30.5	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0099	0,000495	0	0	0,0099	0,000495	0	0	0
30.6	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0002	0,00001	6 833 000	68	0,0002	0,00001	6 833 000	68	0
30.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,35	0,0175	3 500	61	0,35	0,0175	3 500	61	0
30.8	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,32	0,016	0	0	0,32	0,016	0	0	0
30.9	45031	РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКА ПО ПРОЕКТУ	М3	0,008	0,0004	385 000	154	0,008	0,0004	385 000	154	0
31	1113-137	ТРУБА ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ Д.57ММ	М	5		25 333	126 665	5		25 333	126 665	0
32	Е15-4-30-3	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТАЛЬНЫХ БАЛОК, ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100М2	0,1122				0,1122				
32.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	40,59	4,554198	18 500	84 253	40,59	4,554198	18 500	84 253	0
32.2	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,0246	0,0027601	18 000 000	49 682	0,0246	0,00276012	18 000 000	49 682	0
32.3	31392	ОЛИФА НАТУРАЛЬНАЯ	КГ	2,7	0,30294	0	0	2,7	0,30294	0	0	0
32.4	44059	ВЕТОШЬ	КГ	0,3	0,03366	0	0	0,3	0,03366	0	0	0
33	С1110-23	КРЕПЛЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ	КГ	1		7 500	7 500	1		7 500	7 500	0
		СИСТЕМА В2 (ПОЖАРНЫЙ ВОДОПРОВОД)										
34	Ц8-3-603-1	МОНТАЖ ШКАФА	ШТ	20				20				
34.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,43	28,6	18 500	529 100	1,43	28,6	18 500	529 100	0
34.2	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,26	5,2	445	2 314	0,26	5,2	445	2 314	0
34.3	30434	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ	100ШТ	0,04	0,8	20 000	16 000	0,04	0,8	20 000	16 000	0
35	100-64	ШКАФ ПОЖАРНЫЙ ШПК-320 НОБ	ШТ	20		261 494	5 229 880	20		261 494	5 229 880	0
36	240201-3013	ОГНЕТУШИТЕЛЬ ОВП-8	ШТ	40		105 000	4 200 000	20		105 000	2 100 000	-2 100 000
37	Е16-7-1-1	УСТАНОВКА КРАНОВ ПОЖАРНЫХ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	КРАН	20				20				
37.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,01	20,2	18 500	373 700	1,01	20,2	18 500	373 700	0
37.2	00521	ДРЕЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ	МАШ-Ч	0,2	4	445	1 780	0,2	4	445	1 780	0
37.3	30435	ДЮБЕЛИ РАСПОРНЫЕ ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ	10 ШТ	0,4	8	2 000	16 000	0,4	8	2 000	16 000	0
37.4	30956	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ЗЕМЛЯНЫЕ МА-0115 МУМИЯ, СУРИК ЖЕЛЕЗНЫЙ	Т	0,00003	0,0006	18 000 000	10 800	0,00003	0,0006	18 000 000	10 800	0
37.5	31651	ОЛИФА КОМБИНИРОВАННАЯ К-3	Т	0,00001	0,0002	9 000 000	1 800	0,00001	0,0002	9 000 000	1 800	0
37.6	35103	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 6Х40 ММ	Т	0,00004	0,0008	16 000 000	12 800	0,00004	0,0008	16 000 000	12 800	0
37.7	35567	ОЧЕС ЛЬНЯНОЙ	КГ	0,01	0,2	0	0	0,01	0,2	0	0	0
37.8	63347	ВЕНТИЛИ ПОЖАРНЫЕ 50-10 ДЛЯ ВОДЫ ДАВЛЕНИЕМ 1 МПА /10КГС/СМ2/, ДИАМ. 50ММ	ШТ	1	20	85 489	1 709 780	1	20	85 489	1 709 780	0
37.9	63789	СТВОЛЫ ПОЖАРНЫЕ РУЧНЫЕ МАРКИ РС, ДИАМЕТР 50 ММ	ШТ	1	20	35 201	704 020	1	20	35 201	704 020	0

38	113-1420	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ РУКАВНАЯ	ШТ	20		22 126	442 520	20		22 126	442 520	0
39	113-1421	ГОЛОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТОВАЯ	ШТ	40		45 259	1 810 360	40		45 259	1 810 360	0
40	241629-6666	РУКАВ ЛЬНЯНОЙ Д-50ММ	М	400		28 800	11 520 000	400		28 800	11 520 000	0
41	Е16-5-1-2	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	ШТ	1				0				
41.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,47	1,47	18 500	27 195	1,47	0	18 500	0	-27 195
41.3	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,35	0,35	1 866	653	0,35	0	1 866	0	-653
41.4	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00014	14 400 000	2 016	0,00014	0	14 400 000	0	-2 016
41.5	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0011	0,0011	16 000 000	17 600	0,0011	0	16 000 000	0	-17 600
41.6	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМ. 50 ММ	1000ШТ	0,002	0,002	125 000	250	0,002	0	125 000	0	-250
42	2307-10995	ЗАДВИЖКА ПАРАЛЛЕЛЬНАЯ ФЛАНЦЕВАЯ ДУ50 30Ч6БР	ШТ	20		405 000	8 100 000	0		405 000	0	-8 100 000
43	Е16-5-1-2	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 50 ММ	ШТ	20				2				
43.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,47	29,4	18 500	543 900	1,47	2,94	18 500	54 390	-489 510
43.2	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,35	7	1 866	13 062	0,35	0,7	1 866	1 306	-11 756
43.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,0028	14 400 000	40 320	0,00014	0,00028	14 400 000	4 032	-36 288
43.4	46230	ФЛАНЦЫ СТАЛЬНЫЕ	ШТ	2	40	25 000	1 000 000	2	4	25 000	100 000	-900 000
43.5	52040	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 16 ММ	Т	0,0011	0,022	16 000 000	352 000	0,0011	0,0022	16 000 000	35 200	-316 800
43.6	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМ. 50 ММ	1000ШТ	0,002	0,04	125 000	5 000	0,002	0,004	125 000	500	-4 500
44	1300-1508	КЛАПАН 19Ч21Р Д-50ММ	ШТ	20		395 000	7 900 000	2		395 000	790 000	-7 110 000
45	Е16-5-1-1	УСТАНОВКА ВЕНТИЛЕЙ, ЗАДВИЖЕК, ЗАТВОРОВ, КЛАПАНОВ ОБРАТНЫХ, КРАНОВ ПРОХОДНЫХ НА ТРУБОПРОВОДАХ ИЗ СТАЛЬНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ ДО 25 ММ	ШТ	2				1				
45.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	1,47	2,94	18 500	54 390	1,47	1,47	18 500	27 195	-27 195
45.2	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,35	0,7	1 866	1 306	0,35	0,35	1 866	653	-653
45.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,00028	14 400 000	4 032	0,00014	0,00014	14 400 000	2 016	-2 016
45.4	52039	БОЛТЫ С ГАЙКАМИ И ШАЙБАМИ ДЛЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТ, ДИАМЕТРОМ 12 ММ	Т	0,0011	0,0022	16 000 000	35 200	0,0011	0,0011	16 000 000	17 600	-17 600
45.5	96946	ПРОКЛАДКИ ИЗ ПАРОНИТА МАРКИ ПМБ ТОЛЩИНОЙ 1 ММ, ДИАМ. 50 ММ	1000ШТ	0,002	0,004	125 000	500	0,002	0,002	125 000	250	-250
46	2307-10001	КРАН ПРОБНО-СПУСКНОЙ ЦАПКОВЫЙ Д-15ММ 10Б8БК1	ШТ	2		49 461	98 922	1		49 461	49 461	-49 461
47	Е16-2-5-2	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	100М	0,25				0,05				
47.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	60,83	15,2075	18 500	281 339	60,83	3,0415	18 500	56 268	-225 071
47.2	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	18,44	4,61	474	2 185	18,44	0,922	474	437	-1 748
47.3	09219	ВОДА	М3	2,75	0,6875	0	0	2,75	0,1375	0	0	0
47.4	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0099	0,002475	0	0	0,0099	0,000495	0	0	0
47.5	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0002	0,00005	6 833 000	342	0,0002	0,00001	6 833 000	68	-273
47.6	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,35	0,0875	3 500	306	0,35	0,0175	3 500	61	-245
47.7	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,32	0,08	0	0	0,32	0,016	0	0	0
47.8	45031	РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКА ПО ПРОЕКТУ	М3	0,008	0,002	385 000	770	0,008	0,0004	385 000	154	-616
48	113-3037-13	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д50ММ	М	25		28 422	710 550	5		28 422	142 110	-568 440
49	Е16-2-5-4	ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ ОТОПЛЕНИЯ И ВОДОСНАБЖЕНИЯ ИЗ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ДИАМЕТРОМ 80 ММ	100М	0,85				0,85				
49.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	79,75	67,7875	18 500	1 254 069	79,75	67,7875	18 500	1 254 069	0
49.3	02577	АППАРАТЫ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ	МАШ-Ч	34,92	29,682	474	14 069	34,92	29,682	474	14 069	0
49.4	09219	ВОДА	М3	7,03	5,9755	0	0	7,03	5,9755	0	0	0
49.5	30649	ИЗВЕСТЬ СТРОИТЕЛЬНАЯ НЕГАШЕНАЯ ХЛОРНАЯ МАРКИ А	КГ	0,0251	0,021335	0	0	0,0251	0,021335	0	0	0
49.6	32534	ПРОВОЛОКА СВАРОЧНАЯ ЛЕГИРОВАННАЯ ДИАМЕТРОМ 4 ММ	Т	0,0005	0,000425	6 833 000	2 904	0,0005	0,000425	6 833 000	2 904	0
49.7	34241	КИСЛОРОД ТЕХНИЧЕСКИЙ ГАЗООБРАЗНЫЙ	М3	0,67	0,5695	3 500	1 993	0,67	0,5695	3 500	1 993	0
49.8	34350	АЦЕТИЛЕН ГАЗООБРАЗНЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ	М3	0,61	0,5185	0	0	0,61	0,5185	0	0	0
49.9	45031	РАСТВОР ЦЕМЕНТНЫЙ МАРКА ПО ПРОЕКТУ	М3	0,021	0,01785	385 000	6 872	0,021	0,01785	385 000	6 872	0
50	113-3047-13	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ Д-76.4ММ	М	85		39 658	3 370 930	85		39 658	3 370 930	0
51	Е16-2-7-1	УСТАНОВКА ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ НА СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДАХ ДИАМЕТРОМ 50 ММ	1 СОЕД	40								
51.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	0,96	38,4	18 500	710 400		0		0	-710 400
51.2	02016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШ-Ч	0,44	17,6	1 866	32 842		0			-32 842
51.3	35319	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42А	Т	0,00014	0,0056	14 400 000	80 640		0			-80 640
52	2310-1007	ФЛАНЕЦ СТАЛЬНОЙ ПРИВАРНОЙ Д-50ММ	ШТ	40		84 814	3 392 560				0	-3 392 560
53	С1110-23	КРЕПЛЕНИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКОЕ	КГ	80		7 500	600 000				0	-600 000
54	Е15-4-30-3	МАСЛЯНАЯ ОКРАСКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОВЕРХНОСТЕЙ СТАЛЬНЫХ БАЛОК, ТРУБ ДИАМЕТРОМ БОЛЕЕ 50 ММ И Т.П., КОЛИЧЕСТВО ОКРАСОК 2	100М2	0,249				0,249				
54.1	00001	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛ-Ч	40,59	10,10691	18 500	186 978	40,59	10,10691	18 500	186 978	0
54.2	31066	КРАСКИ МАСЛЯНЫЕ ГОТОВЫЕ К ПРИМЕНЕНИЮ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ	Т	0,0246	0,0061254	18 000 000	110 257	0,0246	0,0061254	18 000 000	110 257	0

		ТРАНСПОРТНЫЕ РАСХОДЫ 2%	СУМ				11 067 527				14 245 248	3 177 721
		ИТОГО С ОБОРУДОВАНИЕМ	СУМ				5 114 502 433				5 005 195 244	-109 307 189
		СТРАХОВАНИЕ ОБЪЕКТА 0,32%	СУМ				0				0	0
		ИТОГО	СУМ				5 114 502 433				5 005 195 244	-109 307 189
		НДС 15%	СУМ				767 175 365				750 779 287	-16 396 078
		ВСЕГО	СУМ				5 881 677 797				5 755 974 530	-125 703 267

Представитель ООО «ENERGY ENGINEERING COMMUNICATIONS»

Представитель Ташкентского ГПУ им. Низомий

И.Н. Ф.И. Ирмухаев Х.

тех. инженер:

Гл. инженер