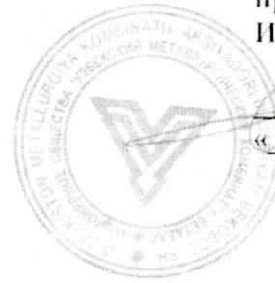


УТВЕРЖДАЮ:
Первый заместитель
председателя правления –
Исполнительный директор



Д.Т. Ахмедов

« » 2021г.

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«УЗМЕТКОМБИНАТ»

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку графитированных электродов марки (УНР) для нужд ЭСПЦ
АО «Узметкомбинат»

г. Бекабад, 2021г.

СОДЕРЖАНИЕ

Раздел/подраздел	Наименование	Стр.
РАЗДЕЛ 1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
Подраздел 1.1	Наименование	3
Подраздел 1.2	Основание и цель приобретения товара	3
Подраздел 1.3	Сведения о новизне	3
Подраздел 1.4	Документы для разработки / изготовления	3
Подраздел 1.5	Код ТН ВЭД	3
РАЗДЕЛ 2.	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	3
РАЗДЕЛ 3.	УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	3
Подраздел 3.1	Общие условия эксплуатации	3
Подраздел 3.2	Дополнительные/специальные требования к эксплуатации	3
Подраздел 3.3	Требования к расходам на эксплуатацию	3
РАЗДЕЛ 4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
Подраздел 4.1	Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товара	3
Подраздел 4.2.	Требования к надежности	4
Подраздел 4.3.	Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам	4
Подраздел 4.4	Требования к маркировке	4
Подраздел 4.5	Требования к упаковке	4
РАЗДЕЛ 5.	ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ	5
Подраздел 5.1	Порядок сдачи и приемки	5
Подраздел 5.2	Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров	5
Подраздел 5.3	Требования к страхованию товара	5
РАЗДЕЛ 6.	ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ	5
РАЗДЕЛ 7.	ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	5
РАЗДЕЛ 8.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ	5
РАЗДЕЛ 9.	ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ	5
РАЗДЕЛ 10.	ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	5
РАЗДЕЛ 11.	ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ	5
РАЗДЕЛ 12.	ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ	6
РАЗДЕЛ 13.	ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ, УСЛОВИЯМ ПОСТАВКИ И ОПЛАТЫ	6



**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
НА ПОСТАВКУ ГРАФИТИРОВАННЫХ ЭЛЕКТРОДОВ марки (УНР) ДЛЯ НУЖД
ЭСПЦ АО «УЗМЕТКОМБИНАТ»**

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Графитированный электрод.

Подраздел 1.2 Основание и цель приобретения товара

Цель приобретения. Приобретение графитированных электродов марки (УНР) с лучшими эксплуатационными свойствами для ведения высокопроизводительных, эффективных и безаварийных процессов выплавки стали на установке внепечной обработки стали (УВОС) электросталеплавильного цеха.

Основание. Обеспечение согласно нормам потребности АО «Узметкомбинат» в графитированных электродах для ведения процессов выплавки стали с последующим производством проката чёрных металлов.

Подраздел 1.3 Сведения о новизне

Товар поставляется новый, произведенный не ранее 2021 года.

Подраздел 1.4 Документы для разработки/изготовления

В соответствии с техническими условиями изготовителя.

Подраздел 1.5 Коды ТН ВЭД.

8545 11 008 9 – для электродов диаметром 400 мм.

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Графитированные электроды марки (УНР) диаметром 0400 mm используются в процессе внепечной обработки стали на установке внепечной обработки стали (УВОС) в условиях АО «Узметкомбинат».

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Подраздел 3.1 Общие условия эксплуатации

Графитированный электрод служит в качестве токоподводящего в печное пространство материала для нагрева и последующего расплавления шихты при высоких температурах до 1700 °С.

Подраздел 3.2 Дополнительные/специальные требования к эксплуатации

В комплекте с графитированными электродами поставляются шипели, которые служат в качестве соединяющего элемента нескольких электродов в одну швену (фазу).

Подраздел 3.3 Требования к расходам на эксплуатацию товара

Не имеются.



РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Технические, функциональные и качественные характеристики (потребительские свойства) товара:

По геометрическим показателям графитированные электроды и ниппели должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя продукции	Вид значения	Значение
		Ø 400 (УНР)
Диаметр электрода и предельное отклонение, мм	Номинальный	400
	Максимальный	409
	Минимальный	403
Длина электрода и предельное отклонение, мм	Номинальный	1800
	Максимальный	1900
	Минимальный	1700
Обозначение соединения для ниппелей		222Т4L
Диаметр ниппеля, мм	Номинальный	222,25
	Максимальный	
	Минимальный	
Длина ниппеля, мм	Номинальный	355,60
Резьба, витки на дюйм, шт.	шт.	4

По физико-химическим показателям графитированные электроды и ниппели должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя продукции	Значения	
	Ø 400 (УНР)	
	Н	Э
Объемная плотность, г/см ³ , не менее	1,70	1,65
Удельное электросопротивление, мкОм*м, не более	5,5	6,0
Прочность на изгиб электрода, МПа, не менее	15	9
Коэффициент термического расширения: от 20-100°C, $\times 10^{-6}$, К ⁻¹ , не более	0,7	
<i>Примечание: не приведенные в таблице 2 показатели не регламентируются.</i>		

Подраздел 4.2 Требования к надёжности

В соответствии с нормативно-технической документацией завода-изготовителя.

Подраздел 4.3. Требования к составным частям, исходным и эксплуатационным материалам

В соответствии с нормативно-технической документацией завода-изготовителя.

Подраздел 4.4 Требования к маркировке

Маркировку производят в соответствии с ГОСТ 57613-2017 и/или другими международными стандартами.

Подраздел 4.5 Требования к упаковке

Упаковку производят в соответствии с ГОСТ 57613-2017 и/или другими международными стандартами. При отгрузке электроды формируются в транспортные пакеты, упаковка разрабатывается предприятием – изготовителем продукции и должна обеспечивать сохранность груза при транспортировании.

Электроды должны поставляться в комплекте с ниппелями (один ниппель на каждый электрод). Допускается поставка отдельно ниппелей по соглашению с поставщиком.

Торец электрода и ниппельное гнездо, в том числе с вкрученным ниппелем, защищают от механических повреждений специальными заглушками из полистирола или других



АО «Узметкомбинат»

Техническое задание на поставку графитированных электродов для нужд ЭСПЦ

Лист

4 из 6

упаковочных материалов.

По соглашению сторон допускается другая упаковка, обеспечивающая сохранность продукции при транспортировании и хранении

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Приёмку электродов и ниппелей осуществляют партиями. За партию считают количество заготовок одной кампании графитации, оформленных документом о качестве, содержащим:

- наименование и товарный знак поставщика;
- марку и диаметр электрода и/или диаметр электрода, для которого предназначен ниппель;
- физико-химические показатели;
- количество и массу ниппелей и электродов по маркам;
- номер и дату выдачи документа;
- номер контролера или штамп ОТК.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Поставка товара сопровождается сертификатом качества, сертификатом соответствия и происхождения, а также другим документом удостоверяющего качество товара.

Подраздел 5.3 Требования к страхованию товара

Не требуется.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Графитированные электроды транспортируют в упакованном виде всеми видами транспорта, в крытых транспортных средствах в соответствии с Правилами перевозки, действующими на данном виде транспорта и условиями погрузки и крепления груза.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Хранение производят в соответствии с ГОСТ 15150. Графитированные электроды и ниппели хранят в закрытых помещениях, складах. При хранении электроды должны находиться в условиях, исключающие попадание на них влаги и сыпучих материалов. Не допускается хранение электродов без упаковки.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийный срок хранения электродов и ниппелей не устанавливаются.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

В соответствии с нормативно-технической документацией завода-изготовителя.

РАЗДЕЛ 10. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

В соответствии с нормами и правилами, действующими на территории Республики Узбекистан.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

В соответствии с нормами и правилами, действующими на территории Республики Узбекистан.



РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

В соответствии с выданным сертификатом качества.

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ, МЕСТУ, СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ И УСЛОВИЯМ ПОСТАВКИ

Требуемое количество поставки графитированных электродов:

Диаметр графитированного электрода	Единица измерения	Потребность	
		- в месяц	- в год
Ø 400	тн	12,91	155,0

Примечание: месячный объём поставки может меняться в зависимости от заявки и производства

Срок поставки - в течение 60 календарных дней с даты получения заявки.

Место поставки - АО «Узметкомбинат», 110502, Республика Узбекистан, Ташкентская область, г. Бекабад, ул. Сырдарьинская 1.

Условия поставки:

- DAP - ст. Бекабад, железнодорожным транспортом (Инкотермс-2010).

Разработано:

Начальник ИЦ
(должность)

И.Н. Вахидов
(подпись и Ф.И.О.)

Начальник ЭСПЦ
(должность)

И.С. Назаров
(подпись и Ф.И.О.)

Согласовано:

Главный инженер производства
(должность)

Р.Н. Инамов
(подпись и Ф.И.О.)

