e-qaror.gov.uz 06.10.2022



XALQ DEPUTATLARI SHAYXONTOHUR TUMAN KENGASHINING Q A R O R I

2022 - yil 29 - sentabr

II-65-146-14-205-K/22

Shayxontoxur tumani hokimligi

Жамоатчилик фикри асосида 2022 йил 2-мавсумида шаклланган тадбирларни молиялаштириш тўғрисида

Ўзбекистон Республикаси Бюджет Кодексининг 126-моддасига, Ўзбекистон Республикасининг "2022 йил учун Ўзбекистон Республикасининг давлат бюджети тўгрисида"ги ЎРҚ-742-сон Қонунининг 13-моддасига ва "Махаллий давлат хокимияти тўгрисида" ги Ўзбекистон Республикаси Қонунининг 24-моддаси мувофик, Ўзбекистон Республикаси Олий Мажлиси Сенати Кенгашининг 2021 йил 22 апрелдаги "Махаллий бюджет маблағлари сарфланишида жамоатчилик иштирокини таъминлаш тўғрисида"ги КҚ-213-IV-сонли хамда Ўзбекистон Республикаси Президентининг 2021 йил 13 апрелдаги "Бюджет жараёнида фукароларининг фаол иштирокини таъминлаш бўйича қўшимча чора-тадбирлар тўғрисида"ги ПК-5072-сон, 2022 йил 26 январдаги "Туман (шахар) бюджетлари маблағларини жамоатчилик фикри асосида шакллантирилган тадбирларга йўналтириш тартиби тўғрисидаги намунавий Низомга ўзгартириш ва қўшимчалар киритиш ҳақида"ги ҚҚ-302-IV-сонли қарорларига асосан ҳамда Шайхонтохур туман "Жамоатчилик фикри асосида тадбирларни шакллантириш, бахолаш, талаб олиш ва ижросини мониторинг қилиш бўйича ишчи комиссияси"нинг 2022 йил 28 сентябрдаги 02-05-сонли баённомасини инобатга олиб, Халқ депутатлари Шайхонтохур туман Кенгаши

КАРОР КИЛАДИ:

1. Ўзбекистон Республикаси Молия вазирлигининг 2021 йил 6 сентябрдаги WV82767631-сон ҳамда 2022 йил 12 апрелдаги 01/03-05-32/199-

06.10.2022

сон хатларига асосан "Очиқ бюджет" ахборот портали орқали "Ташаббусли бюджет" жараёнида фукаролар томонидан ўз худудидаги мавжуд муаммоларни бартараф этиш бўйича қолдирилган таклифларнинг 3-босқич, яни "овоз бериш" жараёни якунида аникланган "ғолиб" таклифлар рўйхати ҳамда ундаги шаклланган тадбирларни молиялаштириш бўйича манзилли рўйхати 1-иловага мувофик тасдиклансин.

2. Шайхонтохур туман ҳокимининг биринчи ўринбосари (Р.Аширматов), ҳокимлик бош ҳисобчиси (С.Пулатова):

Шайхонтохур туман хокимлиги хузурида ташкил этилган "Фукаролар ташаббуси жамғармаси" маблағлари хисобидан буюртмачи ташкилотларнинг тегишли ғазначилик хисоб рақамларига иловага асосан ажратилган маблағлар ўтказилиши таъминлансин.

3. Шайхонтохур туман Молия бўлими (Ю.Юсупов);

ғолиб деб топилган ҳар бир лойиҳа учун "401722...." маблағлар манбаси билан хисоб рақамлар очилишини таъминласин.

- 4. Шайхонтохур туман Ғазначилик бўлинмаси (Б.Мирсаматов): ажратилган маблағларни ўрнатилган тартибда молиялаштириш чораларини кўрсин.
- 5. Туман ҳокимининг ўринбосари (Б.Равшанов), туман Халқ таълими бўлими (А.Султонов), туман Мактабгача таълим бўлими (О.Ахрарова) ҳамда туман тиббиёт бирлашмаси (А.Қиличев):

ажратилган маблағларни қонунчиликда белгиланган тартибда мақсадли, самарали сарфланишини ва амалга ошириладиган ишларни сифатли бажарилиши таъминлансин ҳамда ҳар бир лойиҳа бўйича кўзда тутилган тадбирларни лойиҳа ташаббускорлари иштирокида ҳабул ҳилиб олиш вазифалари юклатилсин.

6. Ушбу қарор ижросини назорат қилиш Халқ депутатлари Шайхонтохур туман Кенгашининг Маҳаллий бюджет, иқтисодий ислоҳотларни амалга ошириш, инвестициялар ва тадбиркорликни ривожлантириш масалалари бўйича доимий комиссияси зиммасига юклатилсин.

e-qaror.gov.uz 06.10.2022

Кенгаш раиси ўринбосари



М.А.Адилов

e-qaror.gov.uz

Шайхонтохур туманн бўйнча 2022 йнл 2-мавсумида жамоагчлик фикри асосида шаклланган тадбирларни молиялаштириш бўйнча МАНЗИЛЛИ РЎЙХАТ

			НЗИЛЛИ РЎЙ	AA1			
Nº	Таклиф ID рақами	Fолиб таклиф маьлумотлари Қисқача мазмуни	Тўплаган овозларн сони	Амалга оширишнинг аникланган киймати	Хақиқатда ажратилган*	Молиялаштириш манбаси (ФТЖ, қўшимча манба, бюджет параметри)	Буюртмачи ташкилот
	"6	Фуқаролар ташаббуси жамғармаси"да шаклланган	і маблағ		8 148 000	x	x
1	0100600092	44-онлавий поликлиника моддий-техника базасини ривожлантириш учун.	2 031	1 000 000	1 000 000	Фукаролар ташаббуси жамғармаси	Туман тиббиёт бирлашмаси
2	0100600049	59-мактаб биноси фасад кисми ва дераза ромларини (пластик ромларга) алмаштириш.	1 014	1 200 000	1 200 000	Фуқаролар ташаббуси жамғармаси	Туман Халқ таълими бўлими
3	0100600071	43-оилавий поликлиникага моддий-техника базасини ривожлантириш учун кондиционер ва компютер жихозлари керак.	560	800 000	800 000	Фукаролар ташаббуси жамғармаси	Туман тиббиёт бирлашмаси
4	0100600403	169-мактаб биносининг зиналари ва хожатхоналарини таъмирлаш.	417	600 000	600 000	Фуқаролар ташаббуси жамғармаси	Туман Халқ таълими бўлими
5	0100600444	Массив Чорсу 13-кўп қаватли уйнинг ҳар иккала йўлакларига янги лифт керак.	391	600 000	600 000	Фукаролар ташаббуси жамғармаси	Туман ҳокимяти
6	0100600400	Ноширлик-матбаа коллежи фаолияти базасини яхшилаш учун замонавий компютер тўпламлари, электрон доскалар ва бошка жихозлар харид килиш.	381	840 000	840 000	Фукаролар ташаббуси жамғармаси	Туман ҳокимяти
7	0100600445	19-мактабдаги барча эскирган мебел (стол, стул, парта, шкаф, диван ва бошкалар) жихозларини янгилаш.	354	500 000	500 000	Фуқаролар ташаббуси жамғармаси	Туман Халқ таълими бўлими
8	0100600378	171-ДМТТ худуд ва биносини ўраб турувчи темир панжаралари, болалар ёзги ўйин майдончаларини таъмирлаш.	345	1 200 000	1 200 000	Фукаролар ташаббуси жамғармаси	Туман мактабгача таълим муассасаси
9	0100600031	13-мактабининг барча жихозларини замонавий жихозлар билан тўлик таъминлаш.	332	1 200 000	1 200 000	Фукаролар ташаббуси жамғармаси	Туман Халқ таълими бўлими
		Тақсимланмаған маблағ			208 000		

Xalq deputatlari Shayxontoxur tuman Kengashining 2022 yil 29 sentabrdagi II-65-146-14-205-K/22-son qaroriga 1-ilova

минг



O'ZBEKISTON RESPUBLIKASI QURILISH VAZIRLIGI «SHAHARSOZLIK HUJJATLARI EKSPERTIZASI» DAVLAT UNITAR KORXONASI

Тошкент шахри

Toshkent shahar, 100011, Abay koʻch., 6-uy Tel: +998 71 244-25-67, Faks: +998 71 244-25-66, e-mail: dav_ekspertiza@mail.ru www.mc.uz

Holati: Ijobiy

Direktor: SHOBUTAEV BOBIR A

Sana:02-11-2022 yil



Yig'ma ekspert xulosasi № 68072

Obyekt nomi «Toshkent shahar, Shayxontohur tumani, Chorsu mavzesi, 13 – son koʻp qavatli uyning har ikkala yoʻlaklaridagi liftlarni yangilash»

Buyurtmachi - «Koʻp xonadonli uylarni mukammal va joriy ta'mirlash hamda issiqlik ta'minoti ob'ektlarini qurish boʻyicha injiniring kompaniyasi» DUK Toshkent shahar hududiy filiali.

Bosh loyihachi - «Super Projects Center» MChJ.

Litsenziya Oʻzbekiston Respublikasi Qurilish vazirligi tomonidan 2 – avgust 2021 – yilda berilgan AL – 001879 – son.

Moliyalashtirish manbai - Mahalliy byudjet mablagʻlari hisobidan.

Bosh pudratchi - Tanlov asosida aniqlanadi.

Qurilish turi Liftlarni yangilash. Murojaat ragami: № 64416

1. Lovihalash uchun asos

- 1. Xalq deputatlari Shayxontohur tumani kengashining 2022 yil 29 sentyabrdagi II 65 146 14 205 K/22 son qarori.
- 2. «Koʻp xonadonli uylarni mukammal va joriy ta'mirlash hamda issiqlik ta'minoti obʻektlarini qurish boʻyicha injiniring kompaniyasi» DUK Toshkent shahar hududiy filiali tomonidan 2022 yilda tasdiqlanib, rasmiylashtirilgan smeta hujjatlari uchun joriy narxlarda boshlangʻich qiymatni aniqlash boyicha loyihalashtirish topshirigʻi.
- 3. «Koʻp xonadonli uylarni mukammal va joriy ta'mirlash hamda issiqlik ta'minoti ob'ektlarini qurish boʻyicha injiniring kompaniyasi» DUK Toshkent shahar hududiy filiali tomonidan tasdiqlanib, rasmiylashtirilgan hamda «Chorsu Service Puk» MChJ bilan kelishilgan nuqson dalolatnoma.
- 4. «Koʻp xonadonli uylarni mukammal va joriy ta'mirlash hamda issiqlik ta'minoti ob'ektlarini qurish boʻyicha injiniring kompaniyasi» DUK Toshkent shahar hududiy filiali va «Super Projects Center» MChJ oʻrtasida 2022 yil 12 oktyabrda rasmiylashtirilgan loyiha smeta hujjatlarini ishlab chiqish toʻgʻrisidagi 698298 son shartnoma (lot № 22121008812114).
- 5. Buyurtmachining 2022 yil 24 oktyabrdagi 01/451 son xati.

2. Ekspertiza uchun taqdim etilgan materiallar

1. Chizma hujjatlari (MO).

- 2. Ekspertiza koʻrigiga qadar liftlarni yangilash ishlarining loyiha tashkiloti tomonidan nuqsonli dalolatnomaga asosan tayyorlangan smeta hujjatlari. Umumiy qiymati 15% QQS bilan hisoblanganda 609 106,322 ming soʻmni, me'yoriy mehnat sarfi resurs smetasi boʻyicha 3012 kishi/soatni tashkil etadi.
- 3. Ob'yekt yig'ma lokal resurslarining ro'yxati (Ishlatiladigan mashina va mexanizmlar hamda qurilish materiallar ro'yxati).

3. Loyiha yechimlarining qisqacha mazmuni

- 1. «Toshkent shahar, Shayxontohur tumani, Chorsu mavzesi, 13 son koʻp qavatli uyning har ikkala yoʻlaklaridagi liftlarni yangilash» ishlarida 13 son koʻp qavatli uyning 4 va 5 yoʻlaklaridagi liftlarni yangilash ishlarinidan iborat.
- 2. Ishchilarning bir soat uchun oʻrtacha ish haqi, ob'yektning dastlabki bahosini aniqlashda hudud boʻyicha quruvchilarning oʻrtacha oylik ish haqining miqdori asosida hisoblanib, normativ mehnat sarfini 1 kishi-soat koʻrsatkichining joriy narxiga (soʻm) ijtimoiy sugʻurta toʻlovlari (12%) bilan qoʻshib hisoblanganda asosiy ish haqi uchun xarajat qiymati 25 984,73 soat/soʻm belgilangan.
- 3. Qurilish materiallari uchun sarflanadigan transport xarajatlari miqdori 3%.
- 4. Jihozlar, mebel inventar transport xarajatlari miqdori 2%.
- 5. Ob'ektning sug'urta xarajatlari miqdori 0,32%.
- 6. Pudratchining boshqa xarajatlari 17,27%.
- 7. Qoʻshimcha qiymat soligʻi 15%.
- 8. Liftlarni yangilash ishlarining yakuniy xarajatlari Oʻzbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2003 yil 11 iyundagi 261 son qarori va ShNQ 4.01.16 09 me'yorlariga asosan ishlab chiqilgan.

4. Loyihalanayotgan ob'ektning muhandislik ta'minoti:

1. Smeta hujjatlarida muhandislik ta'minoti ishlari ko'zda tutilmagan.

5. Loyihani kelishilganligi to'g'risida hujjatlar.

1. Smeta hujjatlari loyihachi tomonidan tasdiqlanib, smeta qiymatlari buyurtmachi bilan kelishilgan. Buyurtmachining qoʻshimcha taklif va e'tirozlari mavjud emas.

6. Ekspertiza natijalari.

- 1. Smeta hujjatlarini koʻrib chiqish jarayonida ekspert tomonidan aniqlangan xato va kamchiliklar loyiha tashkiloti tomonidan oʻzgartirish va tuzatishlar kiritilishi natijasida toʻgʻrilanib, qayta toʻldirildi:
- ekspertiza tekshiruvi hamda smetadagi tuzatishlar boʻyicha smeta xarajatlarini qayta hisoblash natijasida smeta koʻrsatgichlari 2 509,350 ming soʻmga kamaytirilib, 15% QQS bilan hisoblanganda 606 596,972 ming soʻm qilib belgilandi;
- dastlabki smeta hujjatlari hisob-kitobini kamaytirilishi yoki pasayganligi resurs smeta me'yorlari, qurilish materiallarining narxlarini aniqlashtirish orqali qayta hisoblanish natijasida oʻzgartirildi.
- 2. Shartnoma boʻyicha import texnologik uskunalar va inventarlarni sotib olish va yetkazib berish xarajatlari va u bilan bogʻliq xarajatlar shaharsozlik hujjatlari ekspertizasidan oʻtkazilmaydi. Buyurtmachi, obʻyekt boʻyicha oʻrnatiladigan barcha asbob-uskuna, jihozlarning roʻyxati (texnologik vositalar) va mebel inventar jihozlarni sotib olishida 2021 yil 22 apreldagi Oʻzbekiston Respublikasining «Davlat xaridlari toʻgʻrisida»gi 684 sonqonun talablariga rioya etilsin.

- 3. Smeta hujjatlariga asosan liftlarni yangilash ishlarining yakuniy xarajatlari buyurtmachi va pudratchi tomonidan qurilish tugagandan soʻng, haqiqiy (ijro hujjatlari) nazorat natijalari asosida aniqlanadi.
- 4. Buyurtmachi, smeta hujjatlarini tasdiqlashdan oldin belgilangan tartibda tegishli manfaatdor vakolatli organlar bilan kelishishi lozim.
- 5. Buyurtmachi va pudrat tashkiloti mehnat va texnika xavfsizlik qoidalariga hamda yong`in xavfsizligiga rioya qilishi lozim.
- 6. Buyurtmachi, texnologik jihozlar o'rnatgandan so'ng, ob'ekt foydalanishga topshirilganiga qadar, mazkur ob'ekt ro'yhatga olinishi, ruhsatnoma va "Sanoat havfsizlik inspeksiyasi" bilan kelishilsin.
- 7. Oʻzbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2021 yil 17 sentabrdagi 579 son qarorining 3 bob 29 bandiga muvofiq, Ekspertizadan oʻtkazish uchun taqdim etilgan loyiha hujjatarining toʻliqligi, ma'lumotlarning ishonchliligi yuzasidan buyurtmachi va qabul qilingan loyiha yechimlari yuzasidan ishlab chiquvchi javobgar hisoblanadi.
- 8. Smeta hujjatlarida koʻrsatilgan buyurtmachi va pudratchining boshqa xarajatlari miqdori boʻyicha shaharsozlik hujjatlari ekspertizasi majburiyatni oʻz zimmasiga olmaydi.
- 9. Oʻzbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2021 yil 20 maydagi 321 son qaroriga asosan Buyurtmachi qurilishi markazlashtirilgan manbalar hisobiga moliyalashtiriladigan obʻyektlar boshlangʻich qiymati Davlat statistika qoʻmitasining rasmiy saytiga (stat.uz) qoʻyib boriladigan qurilish materiallarining joriy narxlari, mashina va mexanizmlar xizmati uchun oʻrtacha narxlar hamda oʻrtacha ish haqidan foydalangan holda shakllantiradi. Bundan tashqari, Buyurtmachi pudrat ishlari va qurilish materiallari bozorida marketing tadqiqotlarini oʻtkazish, resurslarning davriy oʻrtacha narxlarini tasdiqlash huquqiga egaligi belgilangan.
- 10. Oʻzbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2021 yil 20 maydagi 321 son qarori 3 ilovasiga muvofiq shaharsozlik hujjatini ishlab chiqaruvchi tashkilot tomonidan qurilish ishlari butun davri davomida «Mualliflik nazorati»ni amalga oshiriishini ta'minlaydi.
- 11. Buyurtmachi va loyiha tashkilotiga oʻrnatilgan tartibda ekspertiza tomonidan berilgan kamchiliklarni bartaraf etgan holda loyiha smeta hujjatlarini oʻzgartirish talabi qoʻyilgan. Agar ushbu talab bajarilmasa va loyiha-smeta hujjatlari buyurtmachiga toʻliq tuzatishlarsiz berilsa, ushbu ekspertiza xulosasi haqiqiy emas deb hisoblanadi.

7. Xulosalar.

- 1. «Toshkent shahar, Shayxontohur tumani, Chorsu mavzesi, 13 son koʻp qavatli uyning har ikkala yoʻlaklaridagi liftlarni yangilash» ishlari boʻyicha tayyorlangan smeta hujjatlari kelgusida koʻrib chiqish hamda tasdiqlash uchun tavsiya etilayotgan cheklangan qiymat miqdori buyurtmachining boshqa xarajatlarisiz va 15% QQS bilan hisoblanganda 606 596,972 ming soʻmni tashkil etadi. Bunda:
- qurilish materiallari va mahsulotlari hamda konstruktsiyalar uchun sarflanadigan xarajatlar 3 570,933 ming soʻmni;
- asosiy oylik uchun ijtimoiy sug'urta to'lovlari xarajatlari bilan hisoblanganda 76 945,983 ming so'mni;
- mashina va mexanizmlar uchun sarflanadigan xarajatlar 10 928,730 ming soʻmni;
- jihozlarning ro'yxati (texnologik vositalar) va mebel inventar jihozlar 418 554,782 ming so'mni;
- ob'ektning sug'urta xarajatlari (0,32%) 1 682,538 ming so'mni;
- pudratchining boshqa xarajatlari (17,27%) 15 792,662 ming soʻmni;
- qoʻshimcha qiymat soligʻi (15%) 79 121,344 ming soʻmni tashkil etadi.

Shu jumladan, qiymati 418 554,782 ming soʻm boʻlgan import qilingan texnologik asbob -uskunalar, inventar - mebellar va jihozlarni xarid qilish va yetkazib berish bilan bogʻliq xarajatlar ekspertiza tomonidan koʻrilmadi.

- 2. Tavsiya etilayotgan cheklangan qiymat miqdor buyurtmachi va pudratchi oʻrtasida shartnoma tuzishga asos boʻla olmaydi.
- 3. Oʻzbekiston Respublikasining 2021 yil 22 apreldagi 684 son Qonuni va Oʻzbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2022 yil 31 yanvardagi 46 son qarori talablariga rioya etilgan holda hamda ShNQ 4.01.16 09 me'yorlariga muvofiq tanlov savdolarini oʻtkazish uchun ob'yektning qiymati buyurtmachi tomonidan belgilanadi. Tasdiqlash uchun tavsiya etilgan liftlarni yangilash ishlari narxi cheklangan qiymat hisoblanib, asosiy qarorni buyurtmachi va bosh pudrat korxonasi tomonidan shartnomaviy munosabatlar orqali amalga oshiriladi.

Bosh mutaxassis: Alimjanov Muzaffar Anvarovich

УТВЕРЖДАЮ:

Заказчик

ТГФ ГУТ "Инжиниринговая компания по капитальному и текупему ремонту иногоквартирных домов и отром ельству объектов теплоснаржения"

ДЕФЕКТНЫЙ АКТИОХ 4.0X *

НА ЗАМЕНУ ЛИФТА

На лифт, по адресу: <i>Шайкой тохур, Массив Чорсу, 13-уй</i> подъезд № 4	
подъезд № 4	
Грузоподъемность лифта (кг.) 450	
Количество остановок	
высота подъема Н= (м)	
Год ввода в эксплуатацию год	
Размеры шахты (ширина, длина от стенки до стенки) мм	
Расположение противовеса (справа, слева или сзади кабины)	_
Расположение кнопки вызова (справа или слева) <u>слева</u>	
Выполнение направляющих (тавровый или из уголка)	
Крепление направляющих кабины (через 3 м или через 1,5 м)	
Толщина передней стены лифта мм.	
Комиссия составила настоящий дефекный акт на замену лифта.	

Nº n/n	Hausana panua paga-		
142 11/11	Наименование работ	ед.изм	кол-во
1	Демонтаж п/л	комплект	
2	Монтаж п/л	комплект	
3	Обрамления п/л	комплект	

Представители:

ЗАКАЗЧИКА

3. Hop HIV OUTOB

Подрядная организация

тчсж

(Φ.N.O.)

Форма N 5

(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ N_2

(покальная ресурсная смета)

на ЗАМЕНА ЛИФТА В ГОРОДЕ ТАШКЕНТ ШАЙХОНТОХУРСКОМ РАЙОНЕ В МАССИВЕ ЧОРСУ ДОМ НОМЕР 13 ПОДЪЕЗД 4

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

_				
()	CH	ORa	HV	re:

Основа	ние:	T		Количе	
Ν п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	на ел	по проектным данным
1	2	3	4	5	6
		<u>РАЗДЕЛ 1. ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ</u>			
1	Ц0305-001-01	ДЕМОНТАЖ ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ СО СКОРОСТЬЮ ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ ДО 1 М/С,	ЛИФТ	1,00	00
1.1	ДОП. 4 К=0,3	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 КГ, КОЛИЧЕСТВО ОСТАНОВОК 9, ВЫСОТА ШАХТЫ 29 М ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛЧ	314,1	314,1
1.1	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАВОЧИА-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛЧ	20,646	20,646
1.3	<u>3</u> 9	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	T	5,5	5,5
1.4	701	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т	МАШЧ	18,993	18,993
1.5	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШЧ	0,828	0,828
1.6	978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (T)	МАШЧ	3,783	3,783
1.7	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШЧ	6,855	6,855
1.8	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШЧ	0,828	0,828
2	Ц0305-001-04 ДОП. 4 К=0,3	ВЫЧИТАЕТСЯ ПОЗИЦИЯ: ЗА КАЖДУЮ ОСТАНОВКУ, БОЛЕЕ ИЛИ МЕНЕЕ УКАЗАННЫХ В ХАРАКТЕРИСТИКЕ ЛИФТА, ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ УМЕНЬШАТЬ ДЛЯ ЛИФТОВ	OCTAHOB ·	-1,00	00
2.1	1	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 400, 500 КГ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛЧ	16,23	-16,23
2.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	челч	1,176	-1,176
2.3	701	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т	МАШЧ	1,026	-1,026
2.4	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШЧ	0,075	-0,075
2.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШЧ	0,372	-0,372
2.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 T	МАШЧ	0,075	-0,075
3	Ц0305-001-06 ДОП. 4 К=0,3	ВЫЧИТАЕТСЯ ПОЗИЦИЯ: ЗА КАЖДЫЙ МЕТР ВЫСОТЫ ШАХТЫ, БОЛЕЕ ИЛИ МЕНЕЕ УКАЗАННЫХ В ХАРАКТЕРИСТИКЕ ЛИФТА, ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ УМЕНЬШАТЬ ДЛЯ ЛИФТОВ	M	-3,00	00
3.1	1	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 400, 500 КГ. ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛЧ	3,09	-9,27
3.1	1	РАЗДЕЛ 2. МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ	41574	3,09	-9,27
4	Ц0305-001-01	<u>ГАЗДЕЛ 2. МОН ГАЖНЫЕ ГАВОТЫ</u> ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ СО СКОРОСТЬЮ ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ ДО 1 М/С,	ЛИФТ	1,00	00
4	ДОП. 4	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 КГ, КОЛИЧЕСТВО ОСТАНОВОК 9, ВЫСОТА ШАХТЫ 29 М.	лифт	1,00	UU
4.1	доп. 4	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛЧ	1047	1047
4.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	челч	68,82	68,82
4.3	3 9	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	T	5,5	5,5
4.4	701	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т	МАШЧ	63,31	63,31
4.5	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШЧ	2,76	2,76
4.6	978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (T)	МАШЧ	12,61	12,61
4.7	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШЧ	22,85	22,85
4.8	2509 23478	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ	МАШЧ КВТ Ч	2,76 383	2,76 383
4.10	30304	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ	Т	0,02	0,02
4.11	31162	ШАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ	КГ	0,1	0,02
4.12	31226	ЛАК БТ-577	T	0,004	0,004
4.13	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	T	0,001	0,001
4.14	32545	ПРОВОЛОКА СВЕТЛАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ	T	0,0002	0,0002
4.15	32694	ЛЕНТА КИПЕРНАЯ	10M	3	3
4.16	34351	КАНИООЛЬ СОСНОВАЯ	КГ	0,02	0,02
4.17	35100 35318	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3,5Х35 ММ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42	T T	0,001	0,001
4.18	39871	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 3 ММ 942 СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ 40X4 ММ	T	0,012	0,012
4.20	41479	ПАТА СХЕВ КАНЖЕТО АТНЭЛ	КГ	0,01	0,01
4.21	41882	БОЛТЫ РАСПОРНЫЕ МР 12Х100	ШТ	130	130
4.22	41883	РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДИАМЕТРОМ 15 MM РЗ-Ц-X	M	80	80
4.23	64855	ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬМЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС40	ΚГ	0,2	0,2
4.24	65312	ТРУБКА ПОЛИХЛОРВИНИЛОВАЯ	КГ	0,8	0,8
4.25	97117	СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	КГ	0,6	0,6
5	Ц0305-001-04 ДОП. 4	ЗА КАЖДУЮ ОСТАНОВКУ, БОЛЕЕ ИЛИ МЕНЕЕ УКАЗАННЫХ В ХАРАКТЕРИСТИКЕ ЛИФТА, ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ УМЕНЬШАТЬ ДЛЯ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 400, 500 КГ.	OCTAHOB ·	-1,00	00
		ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛЧ	54,1	-54,1
5.1	1				2.02
5.2	1 3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛЧ	3,92	
	1 3 701	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т	МАШЧ	3,92 3,42	
5.2 5.3 5.4	766	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	MAIIIЧ MAIIIЧ	3,42 0,25	-3,42 -0,25
5.2 5.3 5.4 5.5	766 2016	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	MAIIIЧ MAIIIЧ MAIIIЧ	3,42 0,25 1,24	-3,42 -0,25 -1,24
5.2 5.3 5.4 5.5 5.6	766 2016 2509	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	MAIIIЧ MAIIIЧ MAIIIЧ MAIIIЧ	3,42 0,25 1,24 0,25	-3,42 -0,25 -1,24 -0,25
5.2 5.3 5.4 5.5 5.6 5.7	766 2016 2509 30304	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ	MAIIIЧ MAIIIЧ MAIIIЧ MAIIIЧ T	3,42 0,25 1,24 0,25 0,0006	-3,42 -0,25 -1,24 -0,25 -0,0006
5.2 5.3 5.4 5.5 5.6	766 2016 2509	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	MAIIIЧ MAIIIЧ MAIIIЧ MAIIIЧ	3,42 0,25 1,24 0,25	-3,92 -3,42 -0,25 -1,24 -0,25 -0,0006 -0,007 -0,0002

		<u> </u>			55555
1	2	3	4	5	6
5.11	32545	ПРОВОЛОКА СВЕТЛАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ	T	0,00002	-0,00002
5.12	32694	ЛЕНТА КИПЕРНАЯ	10M	0,3	-0,3
5.13	34351 35100	КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3,5Х35 ММ	KΓ T	0,0015	-0,0015
5.14	39871	·	T	0,00007	-0,00007 -0,001
5.16	41479	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ 40X4 MM ЛЕНТА СТЯЖНАЯ ЗУБЧАТАЯ	КГ	0,001	-0,001
5.17	41479	БОЛТЫ РАСПОРНЫЕ МР 12Х100	ШТ	15	-0,01
5.18	41883	РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ РЗ-Ц-Х	M	3	-3
5.19	64855	ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬМЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС40	КГ	0,01	-0,01
5.20	65312	ТРУБКА ПОЛИХЛОРВИНИЛОВАЯ	КГ	0,01	-0,01
5.21	97117	СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ,	КΓ	0,01	-0,01
		ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО		, i	
6	Ц0305-001-06	ВЫЧИТАЕТСЯ ПОЗИЦИЯ: ЗА КАЖДЫЙ МЕТР ВЫСОТЫ ШАХТЫ, БОЛЕЕ ИЛИ МЕНЕЕ	M	-3,00	00
	ДОП. 4	УКАЗАННЫХ В ХАРАКТЕРИСТИКЕ ЛИФТА, ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ УМЕНЬШАТЬ ДЛЯ ЛИФТОВ			
		ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 400, 500 КГ.			
6.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛЧ	10,3	-30,9
7	ЦЕНА-1	ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ Г/П 450 КГ НА 8 ОСТАНОВОК В КОМПЛЕКТЕ	комп	1,000	00
		<u>РАЗДЕЛ З. ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ</u>			
8	У0114-001-01	ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ НА 10 ОСТАНОВОК, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	1ЛИФТ	1,000	00
	K=0,8	ДО 630 КГ, СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ, М/С: 1			
8.1	21714	РАБОЧИЙ, РАЗРЯД З	ЧЕЛЧ	153,6	153,6
8.2	21717	РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 6	ЧЕЛЧ	102,4	102,4
8.3	21955	ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА	ЧЕЛЧ	256	256
9	У0114-001-03	ВЫЧИТАЕТСЯ ПОЗИЦИЯ: ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ОСТАНОВОК УМЕНЬШАТЬ	ОСТАН.	-2,00	00
0.1	K=0,3	ИЛИ ДОБАВЛЯТЬ: К НОРМЕ 0114-1-1	ЧЕЛЧ		10
9.1	21714 21717	РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 3 РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 6	челч челч	6	-12 -8
9.2	21717	ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА	челч	10	-20
7.3	21933	SATI ATBIT IT 7 DA IT 7 CROTTANA DO TIEN CONTANA	41571.44	10	-20
ит	ого по локал	ьной ресурсной ведомости:			
21.1	OI O IIO MORAM	ион гестепон ведомости.			
		ЗАТРАТЫ ТРУДА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ			
1	21714	РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 3	ЧЕЛЧ		138
2	21717	РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 6	ЧЕЛЧ		92
3	21955	ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА	ЧЕЛЧ		230
		ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ	'	'	
4	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛЧ		1250,6
5	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛЧ		84,37
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			
7	701	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т	МАШЧ		77,857
8	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО	МАШЧ		3,263
9	070	ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	МАШЧ		16 202
10	978 2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШЧ		16,393 28,093
11	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШЧ		3,263
11	2007	МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ	Milli. I		3,203
12	23478	Вилансонтрина в при	КВТ Ч		383
13	30304	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ	T		0,0194
14	31162	ШАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ	КГ		0,093
15	31226	ЛАК БТ-577	T		0,0038
16	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	T		0,0009
17	32545	ПРОВОЛОКА СВЕТЛАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ	T		0,00018
	32694	ЛЕНТА КИПЕРНАЯ	10M		2,7
19	34351	КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ	КΓ		0,0185
20	35100	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3,5Х35 ММ	T		0,00093
21	35318	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42	T		0,012
22	39871	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ 40Х4 ММ	T		0,009
23	41479	ЛЕНТА СТЯЖНАЯ ЗУБЧАТАЯ	КГ		0,19
24	41882	БОЛТЫ РАСПОРНЫЕ MP 12X100	ШТ		115
25 26	41883 64855	РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ РЗ-Ц-Х ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬМЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС40	М КГ		77
27	65312	ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ ВЕССУРЬМЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС40 ТРУБКА ПОЛИХЛОРВИНИЛОВАЯ	КГ		0,19 0,79
28	97117	СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ,	КГ		0,79
20	,,11,	ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	KI		0,39
		ОБОРУДОВАНИЕ			
29	ЦЕНА-1	ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ Г/П 450 КГ НА 8 ОСТАНОВОК В КОМПЛЕКТЕ	КОМП		1
	1	1			

СОСТАВИЛ БОБОКУЛОВ Б.

ЗАМЕНА ЛИФТА В ГОРОДЕ ТАШКЕНТ ШАЙХОНТОХУРСКОМ РАЙОНЕ В МАССИВЕ ЧОРСУ ДОМ НОМЕР 13 ПОДЪЕЗД 4

(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНЫЙ РЕСУРСНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ №

ЗАМЕНА ЛИФТА В ГОРОДЕ ТАШКЕНТ ШАЙХОНТОХУРСКОМ РАЙОНЕ В МАССИВЕ ЧОРСУ ДОМ НОМЕР 13 ПОДЪЕЗД 4

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание:

Сметная стоимость

ВСЕГО ПО ОБОРУДОВАНИЕМ:

	авлен В ТЕКУЩІ Шифр номера	ил ценал			Сметная	стоимость
N	нормативов и	Наименование работ и затрат	Единица	Количество		(прогнозном)
.п.	коды ресурсов		измерения		на.ед.изм.	общая
1	2	3	4	5	6,00	7,
OI	ГО ПО ЛОКАЛЬН	ЮМУ РЕСУРСНОМУ РАСЧЕТУ, СОСТАВЛЕННОМУ НА ОСНОВЕ	ЛОКАЛЬНО	Й РЕСУРСНО	й ведомости N	I
	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ				
	21714	РАБОЧИЙ, РАЗРЯД З	ЧЕЛЧ	138		
	21717	РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 6	ЧЕЛЧ	92		
3	21955 ИТОГО ПО ЗАТ	ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА РАТАМ ТРУДАМ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ	ЧЕЛЧ СУМ	230		
		ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ				
4	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛЧ	1250,6		
5	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛЧ	84,37		
	ИТОГО ПО ТРУ	ДОВЫМ РЕСУРСАМ:	СУМ	3 1,5 1		
_	Igor	СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ			T	
7	701	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ	МАШЧ	77,857		
8	766	ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 1 КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ	МАШЧ	3,263		
9	978	ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2)	МАШЧ	16,393		
10	2016	КН (Т) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО	MAIIIY	28,093		
		TOKA)		, i		
11	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШЧ	3,263		
		ОИТЕЛЬНЫМ МАШИНАМ: НАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ:	СУМ			
	b 1.4. 3AI ABO1	нал плата машинистов.	CJM			
		МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ				
12	23478	ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ	КВТ Ч	383		
13	30304	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12- (14) ММ	T	0,0194		
14	31162	ШАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ	КГ	0,093		
15	31226	ЛАК БТ-577	T	0,0038		
16	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	T	0,0009		
17	32545	ПРОВОЛОКА СВЕТЛАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ	T	0,00018		
18	32694	ЛЕНТА КИПЕРНАЯ	10M	2,7		
19	34351	КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ	КΓ	0,0185		
20	35100	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3,5Х35 ММ	T	0,00093		
21	35318	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42	T	0,012		
22	39871	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ 40Х4 ММ	T	0,009		
23	41479	ЛЕНТА СТЯЖНАЯ ЗУБЧАТАЯ	КΓ	0,19		
24	41882	БОЛТЫ РАСПОРНЫЕ МР 12Х100	ШТ	115		
25	41883	РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ РЗ-Ц-Х	M	77		
26	64855	ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬМЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС40	ΚΓ	0,19		
	65312	ТРУБКА ПОЛИХЛОРВИНИЛОВАЯ	КΓ	0,79		
28	97117	СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО	КΓ	0,59		
	ИТОГО ПО СТР	ОИТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ:	СУМ			
		IE УСЛУГИ 3 %:	3%			
	ВСЕГО ПО СТР	ОИТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ:	СУМ			
	T	ОБОРУДОВАНИЕ		, ,	T	
29	ЦЕНА-1	ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ Г/П 450 КГ НА 8 ОСТАНОВОК В КОМПЛЕКТЕ	КОМП	1		
		РУДОВАНИЕМ:	СУМ			
		ИЕ УСЛУГИ 2%:	2%			
	BCELO HO OEO	DVIIORA HIJEM:	CVM			

СУМ

Расчетная стартовая стоимость в текущих ценах объекта:

ЗАМЕНА ЛИФТА В ГОРОДЕ ТАШКЕНТ ШАЙХОНТОХУРСКОМ РАЙОНЕ В МАССИВЕ ЧОРСУ ДОМ НОМЕР 13 ПОДЪЕЗД 4

No	Наименование затрат	Стоимость
п.п.	Tiummeno bunne our pur	в текущих ценах
1	Основная заработная плата рабочих-строителей	
2	Эксплуатация машин и механизмов	
3	Строительные материалы, изделия и конструкции	
4	Оборудование с учетом транспортных услуг	
	Итого:	
5	Прочие затраты подрядчика 17,27 %	
6	Затраты на страхования объекта	
Ито	го стоимость в договорных текущих ценах без НДС	
Bc	его стоимость в договорных текущих ценах с НДС	
	Прочие затраты заказчика 5%	
	ВСЕГО	

УТВЕРЖДАЮ:

Заказчик

ТГФ ГУП "Ивжиниринговая компания по капитальному и текущему ременту многоквартирных домов и строительству объектов теплоснаржения"

and dance

ДЕФЕКТНЫЙ АКТОРИОТ В ТОТИТИТЕ В Т

НА ЗАМЕНУ ЛИФТА

На лифт, по адресу: <u>Шайхонтохур</u> , <u>Массив</u> <u>Чоро</u> подъезд № <u>3</u> Грузоподъемность лифта (кг.) <u>450</u> Количество остановок <u>8</u> высота подъема Н= (м)	24, 13-gū
Год ввода в эксплуатацию год	
Размеры шахты (ширина, длина от стенки до стенки)	M M
Расположение противовеса (справа, слева или сзади кабины) Расположение кнопки вызова (справа или слева)	
Выполнение направляющих (тавровый или из уголка)	
Крепление направляющих кабины (через 3 м или через 1,5 м)	
Толщина передней стены лифта мм.	
Комиссия составила настоящий дефекный акт на замену лифта.	
The state of the s	

Nº п/п	Наименование работ		
142 11/11	паименование расст	ед.изм	кол-во
1	Демонтаж п/л	комплект	
2	Монтаж п/л	комплект	
3	Обрамления п/л	комплект	

Представители:

ЗАКАЗЧИКА

3. HopH4 25 TOB (6.N.O.)

Подрядная организация

тчсж

Форма N 5

ЗАМЕНА ЛИФТА В ГОРОДЕ ТАШКЕНТ ШАЙХОНТОХУРСКОМ РАЙОНЕ В МАССИВЕ ЧОРСУ ДОМ НОМЕР 13 ПОДЪЕЗД

(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНАЯ РЕСУРСНАЯ ВЕДОМОСТЬ N_2

(локальная ресурсная смета)

на ЗАМЕНА ЛИФТА В ГОРОДЕ ТАШКЕНТ ШАЙХОНТОХУРСКОМ РАЙОНЕ В МАССИВЕ ЧОРСУ ДОМ НОМЕР 13 ПОДЪЕЗД 5

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основа				Колич	естро
Ν п.п.	Шифр номера нормативов и коды ресурсов	Наименование работ и затрат	Единица измерения	на. ед. измерения	по проектным данным
1	2	3	4	5	<u>данным</u>
		DADTE TA TEMOUT AND TE DA FOTA			
1	Ц0305-001-01	<u>РАЗДЕЛ 1. ДЕМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ</u> ДЕМОНТАЖ ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ СО СКОРОСТЬЮ ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ ДО 1 М/С,	ЛИФТ	1,00	100
1	ДОП. 4 К=0,3	демонтаж лифт нассажирский со скогостью движения кабины до т міс, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 КГ, КОЛИЧЕСТВО ОСТАНОВОК 9, ВЫСОТА ШАХТЫ 29 М	лифт	1,00	100
1.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛЧ	314,1	314,1
1.2	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛЧ	20,646	20,646
1.3	9 701	МАССА ОБОРУДОВАНИЯ КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т	Т МАШЧ	5,5 18,993	5,5 18,993
1.5	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	MAIIIY	0,828	0,828
1.6	978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (T)	МАШЧ	3,783	3,783
1.7	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШЧ	6,855	6,855
1.8	2509 Ц0305-001-04	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ВЫЧИТАЕТСЯ ПОЗИЦИЯ: ЗА КАЖДУЮ ОСТАНОВКУ, БОЛЕЕ ИЛИ МЕНЕЕ УКАЗАННЫХ В	MAIIIЧ OCTAHOB	0,828 -1.0	0,828
2	ДОП. 4 К=0,3	ВЫЧИТАЕТСЯ ПОЗИЦИЯ: ЗА КАЖДУЮ ОСТАНОВКУ, БОЛЕЕ ИЛИ МЕНЕЕ УКАЗАННЫХ В ХАРАКТЕРИСТИКЕ ЛИФТА, ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ УМЕНЬШАТЬ ДЛЯ ЛИФТОВ		-1,0	000
		ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 400, 500 КГ			
2.1	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ	16,23 1,176	-16,23 -1,176
2.3	701	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т	MAIIIЧ	1,026	-1,026
2.4	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	МАШЧ	0,075	-0,075
2.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШЧ	0,372	-0,372
2.6	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 T	МАШЧ	0,075	-0,075
3	Ц0305-001-06 ДОП. 4 К=0,3	ВЫЧИТАЕТСЯ ПОЗИЦИЯ: ЗА КАЖДЫЙ МЕТР ВЫСОТЫ ШАХТЫ, БОЛЕЕ ИЛИ МЕНЕЕ УКАЗАННЫХ В ХАРАКТЕРИСТИКЕ ЛИФТА, ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ УМЕНЬШАТЬ ДЛЯ ЛИФТОВ	M	-3,00	000
		ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 400, 500 КГ.			
3.1	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛЧ	3,09	-9,27
		затраты труда рабочих-строителей РАЗДЕЛ 2. МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ			
	Ц0305-001-01	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ РАЗДЕЛ 2. МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ СО СКОРОСТЬЮ ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ ДО 1 М/С,	челч лифт	3,09 1,0 0	
		затраты труда рабочих-строителей РАЗДЕЛ 2. МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ			<u> </u>
4.1 4.2	Ц0305-001-01 ДОП. 4	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ РАЗДЕЛ 2. МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ СО СКОРОСТЬЮ ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ ДО 1 М/С, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 КГ, КОЛИЧЕСТВО ОСТАНОВОК 9, ВЫСОТА ШАХТЫ 29 М. ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЛИФТ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ	1,00 1047 68,82	1047 68,82
4.1 4.2 4.3	Ц0305-001-01 ДОП. 4 1 3 9	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ РАЗДЕЛ 2. МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ СО СКОРОСТЬЮ ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ ДО 1 М/С, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 КГ, КОЛИЧЕСТВО ОСТАНОВОК 9, ВЫСОТА ШАХТЫ 29 М. ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ МАССА ОБОРУДОВАНИЯ	ЛИФТ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ Т	1,00 1047 68,82 5,5	1047 68,82 5,5
4.1 4.2 4.3 4.4	П0305-001-01 ДОП. 4 1 3 9 701	ЗАТРАТЫ ГРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ РАЗДЕЛ 2. МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ СО СКОРОСТЬЮ ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ ДО 1 М/С, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 КГ, КОЛИЧЕСТВО ОСТАНОВОК 9, ВЫСОТА ШАХТЫ 29 М. ЗАТРАТЫ ГРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ МАССА ОБОРУДОВАНИЯ КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т	ЛИФТ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ Т МАШЧ	1,00 1047 68,82 5,5 63,31	1047 68,82 5,5 63,31
4.1 4.2 4.3 4.4 4.5	IL0305-001-01 AOII. 4 1 3 9 701 766	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ РАЗДЕЛ 2. МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ СО СКОРОСТЬЮ ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ ДО 1 М/С, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 КГ., КОЛИЧЕСТВО ОСТАНОВОК 9, ВЫСОТА ШАХТЫ 29 М. ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ МАССА ОБОРУДОВАНИЯ КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т	ЛИФТ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ Т МАШЧ	1,00 1047 68,82 5,5 63,31 2,76	1047 68,82 5,5 63,31 2,76
4.1 4.2 4.3 4.4 4.5	II0305-001-01 II0II. 4 1 3 9 701 766	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ РАЗДЕЛ 2. МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ СО СКОРОСТЬЮ ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ ДО 1 М/С, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 КГ, КОЛИЧЕСТВО ОСТАНОВОК 9, ВЫСОТА ШАХТЫ 29 М. ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ МАССА ОБОРУДОВАНИЯ КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	ЛИФТ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ Т МАШЧ МАШЧ	1,00 1047 68,82 5,5 63,31 2,76	1047 68,82 5,5 63,31 2,76
4.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.7	110305-001-01 11011. 4 1 3 9 701 766 978 2016	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ РАЗДЕЛ 2. МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ СО СКОРОСТЬЮ ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ ДО 1 М/С, ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ 400 КГ, КОЛИЧЕСТВО ОСТАНОВОК 9, ВЫСОТА ШАХТЫ 29 М. ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ МАССА ОБОРУДОВАНИЯ КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	ЛИФТ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ Т МАШЧ МАШЧ МАШЧ	1,00 1047 68.82 5.5 63,31 2,76 12,61 22,85	1047 68,82 5,5 63,31 2,76 12,61 22,85
4.1 4.2 4.3 4.4 4.5	II0305-001-01 II0II. 4 1 3 9 701 766	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ РАЗДЕЛ 2. МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ СО СКОРОСТЬЮ ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ ДО 1 М/С, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 КГ, КОЛИЧЕСТВО ОСТАНОВОК 9, ВЫСОТА ШАХТЫ 29 М. ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ МАССА ОБОРУДОВАНИЯ КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	ЛИФТ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ Т МАШЧ МАШЧ	1,00 1047 68,82 5,5 63,31 2,76	1047 68,82 5,5 63,31 2,76 12,61 22,85
4.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.7 4.8	110305-001-01 11011.4 1 3 9 701 766 978 2016 2509	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ РАЗДЕЛ 2. МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ СО СКОРОСТЬЮ ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ ДО 1 М/С, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 КГ., КОЛИЧЕСТВО ОСТАНОВОК 9, ВЫСОТА ШАХТЫ 29 М. ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ МАССА ОБОРУДОВАНИЯ КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ	ЛИФТ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ Т МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ	1,00 1047 68,82 5,55 63,31 2,76 12,61 22,85 2,76	1047 68,82 5,5 63,31 2,76 12,61 22,85 2,76
4.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.7 4.8 4.9 4.10 4.11	110305-001-01 110305-001-01 11031.4 1 3 9 701 766 978 2016 2509 23478 30304 31162	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ РАЗДЕЛ 2. МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ СО СКОРОСТЬЮ ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ ДО 1 М/С, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 КГ., КОЛИЧЕСТВО ОСТАНОВОК 9, ВЫСОТА ШАХТЫ 29 М. ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ МАССА ОБОРУДОВАНИЯ КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ ШАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ	ЛИФТ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ Т МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ КВТ Ч Т	1,06 68,82 5,5 63,31 2,76 12,61 22,85 2,76 383 0,02 0,1	1047 68,82 5,5 63,31 2,76 12,61 22,85 2,76 383 0,02 0,1
4.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.7 4.8 4.9 4.10 4.11 4.12	110305-001-01 11031.4 1 3 9 701 766 978 2016 2509 23478 30304 31162 31226	РАЗДЕЛ 2. МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ СО СКОРОСТЫО ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ ДО 1 М/С, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 КГ, КОЛИЧЕСТВО ОСТАНОВОК 9, ВЫСОТА ШАХТЫ 29 М. ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ МАССА ОБОРУДОВАНИЯ КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ ШАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ ЛАК БТ-577	ЛИФТ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ Т МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ КВТ Ч Т КГ	1,00 68.82 5.5 63,31 2,76 12,61 22,85 2,76 383 0,02 0,1 0,004	1047 68,82 5,5 63,31 2,76 12,61 22,85 2,76 383 0,02 0,1
4.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.7 4.8 4.9 4.10 4.11 4.12 4.13	110305-001-01 110305-001-01 11031.4 1 3 9 701 766 978 2016 2509 23478 30304 31162	РАЗДЕЛ 2. МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ СО СКОРОСТЬЮ ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ ДО 1 М/С, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 КГ, КОЛИЧЕСТВО ОСТАНОВОК 9, ВЫСОТА ШАХТЫ 29 М. ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ МАССА ОБОРУДОВАНИЯ КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ ШАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ ЛАК БТ-577 ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	ЛИФТ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ Т МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ КВТ Ч Т	1,00 68,82 5,5 63,31 2,76 12,61 22,85 2,76 383 0,02 0,1 0,004 0,001	1047 68,82 5,5 63,31 2,76 12,61 22,85 2,76 383 0,02 0,1 0,004 0,001
4.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.7 4.8 4.9 4.10 4.11 4.12	110305-001-01 110305-001-01 11031.4 1 3 9 701 766 978 2016 2509 23478 30304 31162 31226 31795	РАЗДЕЛ 2. МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ СО СКОРОСТЫО ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ ДО 1 М/С, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 КГ, КОЛИЧЕСТВО ОСТАНОВОК 9, ВЫСОТА ШАХТЫ 29 М. ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ МАССА ОБОРУДОВАНИЯ КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ ШАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ ЛАК БТ-577	ЛИФТ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ Т МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ КВТ Ч Т Т	1,00 68.82 5.5 63,31 2,76 12,61 22,85 2,76 383 0,02 0,1 0,004	1047 68,82 5,5 63,31 2,76 12,61 22,85 2,76 383 0,02 0,1 0,004
4.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.7 4.8 4.9 4.10 4.11 4.12 4.13 4.14 4.15	110305-001-01 JOH. 4 1 3 9 701 766 978 2016 2509 23478 30304 31162 31226 31795 32545 32694 34351	РАЗДЕЛ 2. МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ СО СКОРОСТЫО ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ ДО 1 М/С, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 КГ., КОЛИЧЕСТВО ОСТАНОВОК 9, ВЫСОТА ШАХТЫ 29 М. ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ МАССА ОБОРУДОВАНИЯ КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ ШАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ ЛАК БТ-577 ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ ПРОВОЛОКА СВЕТЛАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ ЛЕНТА КИПЕРНАЯ КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ	ЛИФТ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ Т МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ КВТ Ч Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т	1,06 68,82 5,5 63,31 2,76 12,61 22,85 2,76, 383 0,02 0,1 0,004 0,001 0,0002 3 0,02	1047 68,82 5,5 63,31 2,76 12,61 22,85 2,76 383 0,02 0,1 0,004 0,001 0,0002 3
4.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.7 4.8 4.9 4.10 4.11 4.12 4.13 4.14 4.15 4.16 4.17	110305-001-01 110305-001-01 11031.4 1 3 9 701 766 978 2016 2509 23478 30304 31162 31226 31795 32545 32694 34351 35100	РАЗДЕЛ 2. МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ СО СКОРОСТЫО ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ ДО 1 М/С, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 КГ, КОЛИЧЕСТВО ОСТАНОВОК 9, ВЫСОТА ШАХТЫ 29 М. ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ МАССА ОБОРУДОВАНИЯ КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ ШАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ ЛАК БТ-577 ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ ПРОВОЛОКА СВЕТЛАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ ЛЕНТА КИПЕРНАЯ КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3,5Х35 ММ	ЛИФТ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ Т МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ КВТ Ч Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т	1,00 1047 68.82 5.5 63,31 2,76 12,61 22,85 2,76 383 0,02 0,11 0,004 0,001 0,0002 3 0,02 0,001	1047 68,82 5,5 63,31 2,76 12,61 22,85 2,76 383 0,02 0,1 0,004 0,001 0,0002 3 0,02 0,001
4.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.7 4.8 4.9 4.10 4.11 4.12 4.13 4.14 4.15 4.16 4.17 4.18	110305-001-01 110305-001-01 11031.4 1 3 9 701 766 978 2016 2509 23478 30304 31162 31226 31795 32545 32694 34351 35100 35318	РАЗДЕЛ 2. МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ СО СКОРОСТЬЮ ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ ДО 1 М/С, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 КГ., КОЛИЧЕСТВО ОСТАНОВОК 9, ВЫСОТА ШАХТЫ 29 М. ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ МАССА ОБОРУДОВАНИЯ КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ ШАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ ЛАК БТ-577 ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ ПРОВОЛОКА СВЕТЛАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ ЛЕНТА КИПЕРНАЯ КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3,5Х35 ММ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42	ЛИФТ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ Т МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ КВТ Ч Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т	1,00 68,82 5,5 63,31 2,76 12,61 22,85 2,76 383 0,02 0,1 0,004 0,001 0,0002 3 0,002 0,001 0,001	1047 68,82 5,5 63,31 2,76 12,61 22,85 2,76 383 0,02 0,1 0,004 0,001 0,0002 3 0,02 0,001
4.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.7 4.8 4.9 4.10 4.11 4.12 4.13 4.14 4.14 4.15 4.16 4.17	110305-001-01 110305-001-01 11031.4 1 3 9 701 766 978 2016 2509 23478 30304 31162 31226 31795 32545 32694 34351 35100	РАЗДЕЛ 2. МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ СО СКОРОСТЫО ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ ДО 1 М/С, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 КГ, КОЛИЧЕСТВО ОСТАНОВОК 9, ВЫСОТА ШАХТЫ 29 М. ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ МАССА ОБОРУДОВАНИЯ КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ ШАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ ЛАК БТ-577 ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ ПРОВОЛОКА СВЕТЛАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ ЛЕНТА КИПЕРНАЯ КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3,5Х35 ММ	ЛИФТ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ Т МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ КВТ Ч Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т	1,00 1047 68.82 5.5 63,31 2,76 12,61 22,85 2,76 383 0,02 0,11 0,004 0,001 0,0002 3 0,02 0,001	1047 68,82 5,5 63,31 2,76 12,61 22,85 2,766 383 0,02 0,1 0,004 0,001 0,0002 3 0,02 0,001 0,001 0,001
4.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.7 4.8 4.9 4.10 4.11 4.12 4.13 4.14 4.15 4.16 4.17 4.18 4.19 4.20 4.20 4.21	IIO305-001-01 IIO305-001-01 IIO31.4	РАЗДЕЛ 2. МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ СО СКОРОСТЫО ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ ДО 1 М/С, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 КГ., КОЛИЧЕСТВО ОСТАНОВОК 9, ВЫСОТА ШАХТЫ 29 М. ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ МАССА ОБОРУДОВАНИЯ КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ ШАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ ЛАК БТ-577 ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ ПРОВОЛОКА СВЕТЛАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ ЛЕНТА КИПЕРНАЯ КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3,5Х35 ММ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42 СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ 40Х4 ММ ЛЕНТА СТЯЖНАЯ ЗУБЧАТАЯ БОЛТЫ РАСПОРНЫЕ МР 12Х100	ЛИФТ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ Т Т МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ КВТ Ч Т Т Т Т Т Т Т Т Т	1,06 68,82 5,5 63,31 2,76 12,61 22,85 2,76, 383 0,02 0,1 0,004 0,0001 0,0002 3 0,02 0,01 0,01 0,01 0,01 0,01 0,01 0,01	1047 68,82 5,5 63,31 2,76 12,61 22,85 2,76 383 0,02 0,1 0,004 0,001 0,0002 3 0,02 0,001 0,01 0,01 0,002 130 130
4.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.7 4.8 4.9 4.10 4.11 4.12 4.13 4.14 4.15 4.16 4.17 4.18 4.19 4.20 4.21 4.22	ILO305-001-01 ILO305-001-01 ILO305-001-01 ILO31.4	РАЗДЕЛ 2. МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ СО СКОРОСТЬЮ ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ ДО 1 М/С, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 КГ., КОЛИЧЕСТВО ОСТАНОВОК 9, ВЫСОТА ШАХТЫ 29 М. ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ МАССА ОБОРУДОВАНИЯ КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ ШАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ ЛАК БТ-577 ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ ПРОВОЛОКА СВЕТЛАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ ЛЕНТА КИПЕРНАЯ КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3,5Х35 ММ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42 СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ 40Х4 ММ ЛЕНТА КИПЕРНАЯ БОЛТЫ РАСПОРНЫЕ МР 12Х100 РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ РЗ-Ц-Х	ЛИФТ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ Т Т МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ КВТ Ч Т Т Т Т Т Т Т Т Т	1,00 1047 68.82 5.5 63,31 2,76 12,61 22,85 2,76 383 0,02 0,11 0,004 0,001 0,0002 0,001 0,001 0,012 0,01 0,01 0,01 0,01 0,01 0,01 0,01	1047 68,82 5,5 63,31 2,76 12,61 22,85 2,76 383 0,02 0,1 0,004 0,001 0,0002 3 0,02 0,01 0,012 0,01 0,02 130 80
4.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.7 4.8 4.9 4.10 4.11 4.12 4.13 4.14 4.15 4.16 4.17 4.18 4.19 4.20 4.21 4.22 4.23	ILO305-001-01 ILO305-001-01 ILO305-001-01 ILO31.4	РАЗДЕЛ 2. МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ СО СКОРОСТЬЮ ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ ДО 1 М/С, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 КГ, КОЛИЧЕСТВО ОСТАНОВОК 9, ВЫСОТА ШАХТЫ 29 М. ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ МАССА ОБОРУДОВАНИЯ КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ ШАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ ЛАК БТ-577 ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ ПРОВОЛОКА СВЕТЛАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ ЛЕНТА КИПЕРНАЯ КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3,5Х35 ММ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ 942 СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ 40Х4 ММ ЛЕНТА СТЯЖНАЯ ЗУБЧАТАЯ БОЛТЫ РАСПОРНЫЕ МР 12Х100 РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ РЗ-Ц-Х ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬМЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС40	ЛИФТ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ Т Т МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ КВТ Ч Т Т Т Т Т Т Т Т Т	1,00 68,82 5,5 63,31 2,76 12,61 22,85 2,76 383 0,02 0,01 0,000 0,000 0,000 0,001 0,001 0,001 0,001 0,001 0,01 0 0,01 0 0 0 0	1047 68,82 5,5 63,31 2,76 12,61 22,85 2,76 383 0,02 0,11 0,004 0,001 0,0002 3 0,02 0,001 0,012 0,01 0,02 130 80 80 0,2
4.1 4.2 4.3 4.4 4.5 4.6 4.7 4.8 4.9 4.10 4.11 4.12 4.13 4.14 4.15 4.16 4.17 4.18 4.19 4.20 4.21 4.22	ILO305-001-01 ILO305-001-01 ILO305-001-01 ILO31.4	РАЗДЕЛ 2. МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ СО СКОРОСТЬЮ ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ ДО 1 М/С, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 400 КГ., КОЛИЧЕСТВО ОСТАНОВОК 9, ВЫСОТА ШАХТЫ 29 М. ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ МАССА ОБОРУДОВАНИЯ КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ ШАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ ЛАК БТ-577 ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ ПРОВОЛОКА СВЕТЛАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ ЛЕНТА КИПЕРНАЯ КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3,5Х35 ММ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42 СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ 40Х4 ММ ЛЕНТА КИПЕРНАЯ БОЛТЫ РАСПОРНЫЕ МР 12Х100 РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ РЗ-Ц-Х	ЛИФТ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ Т Т МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ КВТ Ч Т Т Т Т Т Т Т Т Т	1,00 1047 68.82 5.5 63,31 2,76 12,61 22,85 2,76 383 0,02 0,11 0,004 0,001 0,0002 0,001 0,001 0,012 0,01 0,01 0,01 0,01 0,01 0,01 0,01	1047 68,82 5,5 63,31 2,76 12,61 22,85 2,76 383 0,02 0,1 0,004 0,001 0,0002 3 0,02 0,01 0,012 0,01 0,02 133 86

5	2	3	4	5	6
	Ц0305-001-04 ДОП. 4	ЗА КАЖДУЮ ОСТАНОВКУ, БОЛЕЕ ИЛИ МЕНЕЕ УКАЗАННЫХ В ХАРАКТЕРИСТИКЕ ЛИФТА, ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ УМЕНЬШАТЬ ДЛЯ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 400,	останов	-1,000	U
		500 KΓ.			
5.1	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ	54,1	-54
5.2 5.3	701	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т	ЧЕЛЧ МАШЧ	3,92 3,42	-3, -3,
5.4	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО	МАШЧ	0,25	-0,
		ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т			
5.5	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	МАШЧ	1,24	-1,
5.6 5.7	2509 30304	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ЛИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ	МАШЧ Т	0,25	-0,00
5.8	31162	ШАЙБЫ ОШИНКОВАННЫЕ ЛИАМЕТР 12 ММ	КГ	0,000	-0,00
5.9	31226	ЛАК БТ-577	T	0,0002	-0,00
.10	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	T	0,0001	-0,0
.11	32545	ПРОВОЛОКА СВЕТЛАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ	T	0,00002	-0,00
.12	32694 34351	ЛЕНТА КИПЕРНАЯ КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ	10M ΚΓ	0,3	-0,0
.13	35100	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3,5Х35 ММ	T	0,0007	-0,00
.15	39871	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ 40Х4 ММ	T	0,001	-0,
.16	41479	ЛЕНТА СТЯЖНАЯ ЗУБЧАТАЯ	КГ	0,01	-
.17	41882	БОЛТЫ РАСПОРНЫЕ МР 12Х100	ШТ	15	
.18	41883 64855	РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ РЗ-Ц-Х ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬМЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС40	M KΓ	0,01	-(
.19	65312	ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРБМЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС40 ТРУБКА ПОЛИХЛОРВИНИЛОВАЯ	КГ	0,01	-1
.21	97117	СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ,	КГ	0,01	-(
		ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО			
6	Ц0305-001-06	ВЫЧИТАЕТСЯ ПОЗИЦИЯ: ЗА КАЖДЫЙ МЕТР ВЫСОТЫ ШАХТЫ, БОЛЕЕ ИЛИ МЕНЕЕ	M	-3,000	0
	ДОП. 4	УКАЗАННЫХ В ХАРАКТЕРИСТИКЕ ЛИФТА, ДОБАВЛЯТЬ ИЛИ УМЕНЬШАТЬ ДЛЯ ЛИФТОВ			
<i>C</i> 1	1	ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 400, 500 КГ. ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛЧ	10.2	
6.1 7	ЦЕНА-1	ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ Г/П 450 КГ НА 8 ОСТАНОВОК В КОМПЛЕКТЕ	комп	10,3 1,000	
	цена-т	РАЗДЕЛ З. ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ	ROMII	1,000	,
8	У0114-001-01	ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ ДЛЯ ЖИЛЫХ ДОМОВ НА 10 ОСТАНОВОК, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ	1ЛИФТ	1,000	0
0.1	K=0,8	ДО 630 КГ, СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ КАБИНЫ, М/С: 1		150.4	
3.1	21714 21717	РАБОЧИЙ, РАЗРЯД З РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 6	ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ	153,6 102,4	1 1
3.3	21955	ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА	челч	256	1
9	Y0114-001-03	ВЫЧИТАЕТСЯ ПОЗИЦИЯ: ПРИ ИЗМЕНЕНИИ КОЛИЧЕСТВА ОСТАНОВОК УМЕНЬШАТЬ	OCTAH.	-2,000	0
		ИЛИ ДОБАВЛЯТЬ: К НОРМЕ 0114-1-1		_,,,,,	
9.1	21714	РАБОЧИЙ, РАЗРЯД З	ЧЕЛЧ	6	
9.2	21717	РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 6	ЧЕЛЧ	4	
	21717 21955	РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 6 ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА	ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ	10	
9.2	21955	ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА			
9.2	21955	ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ:			
9.2 9.3 ИТ	21955 ОГО ПО ЛОКАЛ	ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ: ЗАТРАТЫ ТРУДА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ	челч		
9.2 9.3 ИТ	21955 ОГО ПО ЛОКАЛ 21714	ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ: ЗАТРАТЫ ТРУДА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ РАБОЧИЙ, РАЗРЯД З	ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ		
9.2 9.3 ИТ 1 2	21955 ОГО ПО ЛОКАЛ 21714 21717	ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ: ЗАТРАТЫ ТРУДА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ РАБОЧИЙ, РАЗРЯД З РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 6	челч		
9.2 9.3 ИТ	21955 ОГО ПО ЛОКАЛ 21714	ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ: ЗАТРАТЫ ТРУДА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 3 РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 6 ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ	ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ		
9.2 9.3 ИТ 1 2 3	21955 OFO IIO JIOKAJI 21714 21717 21955	ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ: ЗАТРАТЫ ТРУДА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 3 РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 6 ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ		12
9.2 9.3 ИТ 1 2	21955 ОГО ПО ЛОКАЛ 21714 21717	ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ: ЗАТРАТЫ ТРУДА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ РАБОЧИЙ, РАЗРЯД З РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 6 ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ		12
9.2 9.3 WT 1 2 3	21955 ОГО ПО ЛОКАЛ 21714 21717 21955	ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ: ЗАТРАТЫ ТРУДА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ РАБОЧИЙ, РАЗРЯД З РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 6 ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ	ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ		12.
0.2 0.3 WT 1 2 3 4 5	21955 OFO HO JIOKAJI 21714 21717 21955 1 3	ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ: ЗАТРАТЫ ТРУДА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ РАБОЧИЙ, РАЗРЯД З РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 6 ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т	ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ		12 8
9.2 9.3 ИТ 1 2 3	21955 ОГО ПО ЛОКАЛ 21714 21717 21955	ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ: ЗАТРАТЫ ТРУДА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ РАБОЧИЙ, РАЗРЯД З РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 6 ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ	ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ		12 8
UT 1 2 3 4 5 7 8	21955 OFO HO JIOKAJI 21714 21717 21955 1 3 701 766	ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ: ЗАТРАТЫ ТРУДА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ РАБОЧИЙ, РАЗРЯД З РАБОЧИЙ, РАЗРЯД З РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 6 ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т)	ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ		12.
UT 1 2 3 4 5 7 8	21955 OFO HO JIOKAJI 21714 21717 21955 1 3 701 766 978 2016	ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ: ЗАТРАТЫ ТРУДА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ РАБОЧИЙ, РАЗРЯД З РАБОЧИЙ, РАЗРЯД З РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 6 ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНИСТОВ КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА)	ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ		77 3 16 28
11 12 23 33 44 55 99 10	21955 OFO HO JIOKAJI 21714 21717 21955 1 3 701 766	ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ: ЗАТРАТЫ ТРУДА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 3 РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 6 ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБИВИНИСТОВ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ		777 3 16 28
0.2 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3	21955 OFO HO JIOKAJI 21714 21717 21955 1 3 701 766 978 2016 2509	ЗАТРАТЫ ТРУДА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ РАБОЧИЙ, РАЗРЯД З РАБОЧИЙ, РАЗРЯД В РАБОЧИЙ, РАЗРЯД В ЗАТРАТЫ ТРУДА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ РАБОЧИЙ, РАЗРЯД В ЗАТРАТЫ ТРУДА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ РАБОЧИЙ, РАЗРЯД В ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДБЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ	ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ		777 3 16 28
11 2 3 3 4 4 5 5 9 1 1 1 1 1 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2 1 2	21955 OFO HO JIOKAJI 21714 21717 21955 1 3 701 766 978 2016	ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ: ЗАТРАТЫ ТРУДА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 3 РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 6 ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБИВИНИСТОВ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ		777 33 16 28 3
11 12 22 33 44 55 77 88 99 10	21955 OFO HO JIOKAJI 21714 21717 21955 1 3 701 766 978 2016 2509	ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ВНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ: ЗАТРАТЫ ТРУДА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ РАБОЧИЙ, РАЗРЯД З РАБОЧИЙ, РАЗРЯД З РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 6 ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ	ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ		777 3 166 288 3
11 1 2 3 3 4 4 5 5 1 1 1 1 2 1 3 1 4 1 5 1 1 1 1 2 1 3 1 4 1 5 1 1 1 1 1 1 1 2 1 3 1 4 1 5 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	21955 OFO HO JIOKAJI 21714 21717 21955 1 3 701 766 978 2016 2509 23478 30304 31162 31226	ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ЬНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ: ЗАТРАТЫ ТРУДА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 3 РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 6 ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ ШАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ ЛАК БТ-577	ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ КВТ Ч Т КГ Т		8 777 3 16 28 3 3 0,4 0 0,0
0.2 0.3 WT 1 1 2 3 4 5 7 7 8 8 9 10 11 11 12 13 14 15 16 16 16 16 16 16 16 16 16 16	21955 OFO HO JOKAJ 21714 21717 21955 1 3 701 766 978 2016 2509 23478 30304 31162 31795	ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ВНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ: ЗАТРАТЫ ТРУДА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ РАБОЧИЙ, РАЗРЯД З РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 6 ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУТОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ ШАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ ЛАК БТ-577 ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ КВТ Ч Т КГ Т		8 777 3 16 288 3 0,0 0 0,0 0,0,0
0.2 0.3 WT 1 2 3 4 5 7 8 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17	21955 OFO HO JIOKAJI 21714 21717 21955 1 3 701 766 978 2016 2509 23478 30304 31162 31226 31795 32545	ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ВНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ: ЗАТРАТЫ ТРУДА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ РАБОЧИЙ, РАЗРЯД З РАБОЧИЙ, РАЗРЯД З РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 6 ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ ШІАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ ЛАК БТ-577 ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ ПРОВОЛОКА СВЕТЛАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ	YEJY		8 777 3 166 288 3 0,0 0,0 0,0,0
0.2 0.3 0.3 11 22 3 4 5 7 8 9 10 11 11 12 13 14 14 15 16 17 118	21955 OFO HO JIOKAJI 21714 21717 21955 1 3 701 766 978 2016 2509 23478 30304 31162 31226 31296 31295 32545 32694	ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ВНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ: ЗАТРАТЫ ТРУДА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ РАБОЧИЙ, РАЗРЯД З РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 6 ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ ШАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ ЛАК БТ-577 ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ ПРОВОЛОКА СВЕТЛАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ ЛЕНТА КИПЕРНАЯ	ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ КВТ Ч Т Т Т Т Т Т Т		777 3 166 288 3 0,6 0 0,0 0,0
7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19	21955 OFO HO JIOKAJI 21714 21717 21955 1 3 701 766 978 2016 2509 23478 30304 31162 31226 31795 32545	ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ВНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ: ЗАТРАТЫ ТРУДА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ РАБОЧИЙ, РАЗРЯД З РАБОЧИЙ, РАЗРЯД З РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 6 ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ ШІАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ ЛАК БТ-577 ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ ПРОВОЛОКА СВЕТЛАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ	YEJY		777 3 166 288 3 0,4 0,0 0,0 0,0
7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20	21955 OFO HO JIOKAJI 21714 21717 21955 1 3 701 766 978 2016 2509 23478 30304 31162 31226 31795 32545 32694 34351	ВНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ: ЗАТРАТЫ ТРУДА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 3 РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 6 ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ ШАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ ЛАК БТ-577 ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ ПРОВОЛОКА СВЕТЛАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ ЛЕНТА КИПЕРНАЯ КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ ШТУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3,5Х35 ММ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42	YEJY		777 3 166 288 3 0,4 0,0 0,0 0,0 0,0
77 88 99 10 11 122 13 144 15 166 17 18 19 20 21 122	21955 OFO HO JIOKAJI 21714 21717 21955 1 3 701 766 978 2016 2509 23478 30304 31162 31226 31226 31795 32545 32694 34351 355100 35518 39871	ВНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ: ЗАТРАТЫ ТРУДА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 3 РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 3 РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 6 ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ПРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ ШАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ ЛАК БТ-577 ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ ПРОВОЛОКА СВЕТЛАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ ЛЕНТА КИПЕРНАЯ КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3,5Х35 ММ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42 СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ 40Х4 ММ	YEJY		88 77773 33 33 33 0,0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0
1 2 3 3 4 5 7 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 16 17 18 18 19 19 20 20 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19 19	21955 OFO HO JIOKAJI 21714 21717 21955 1 3 701 766 978 2016 2509 23478 30304 31162 31226 31226 31295 32545 32694 34351 35100 35318 39871 41479	ВНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ: ЗАТРАТЫ ТРУДА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 3 РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 6 ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ ШАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ ЛАК БТ-577 ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ ПРОВОЛОКА СВЕТЛАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ ЛЕНТА КИПЕРНАЯ КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3,5Х35 ММ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42 СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ 40Х4 ММ ЛЕНТА СТЯЖНАЯ ЗУБЧАТАЯ	ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т		88 77773 33 33 33 0,0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0 0,0
11 22 3 4 4 5 5 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 11 22 22 3 22 4	21955 OFO HO JIOKAJI 21714 21717 21955 1 3 701 766 978 2016 2509 23478 30304 31162 31226 31795 32545 32694 34351 35100 35318 39871 41479 41882	ВНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ: ЗАТРАТЫ ТРУДА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 3 РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 3 РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 6 ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ ШИАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ ЛАК БТ-577 ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ ПРОВОЛОКА СВЕТЛАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ ЛЕНТА КИПЕРНАЯ КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3,5Х35 ММ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42 СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ 40X4 ММ ЛЕНТА СТЯЖАНЯ ЗУБЧАТАЯ БОЛТЫ РАСПОРНЫЕ МР 12X100	ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ КВТ Ч Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т		8 777 3 166 288 3 3 0,6 0 0,0 0,0 0 0,0 0 0,0 0 0 0,0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0
0.2 0.3 0.3 1 2 3 4 4 5 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20	21955 OFO HO JOKAJ 21714 21717 21955 1 3 701 766 978 2016 2509 23478 30304 31162 311226 31795 32545 32694 34351 35100 35318 39871 41479 41882 41883	ВНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ: ЗАТРАТЫ ТРУДА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ РАБОЧИЙ, РАЗРЯД З РАБОЧИЙ, РАЗРЯД З ЗАТРАТЫ ТРУДА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ РАБОЧИЙ, РАЗРЯД З ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА ВИВИНИИСТОВ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНИИСТОВ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ ШИЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ ЛАК БТ-577 ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ ПРОВОЛОКА СВЕТЛАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ ЛЕНТА КИПЕРНАЯ КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3,5Х35 ММ ЭЛЕКТРОДЫД ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42 СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ 40X4 ММ ЛЕНТА СТЯЖНАЯ ЗУБЧАТАЯ БОЛТЫ РАСПОРНЫЕВ МР 12X100 РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ РЗ-Ц-X	ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т		88 777 3 166 288 3 3 0,0,0 0,0,0 0,0,0 0,0,0 0,0 0,0
11 22 3 4 4 5 5 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 11 22 22 3 22 4	21955 OFO HO JIOKAJI 21714 21717 21955 1 3 701 766 978 2016 2509 23478 30304 31162 31226 31795 32545 32694 34351 35100 35318 39871 41479 41482 41883 64855	ВНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ: ЗАТРАТЫ ТРУДА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 3 РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 6 ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ КРАНЫ БАЛІЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ БОЛТЬ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ ШИАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ ЛАК БТ-577 ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ ПРОВОЛОКА СВЕТЛАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ ЛЕНТА КИПЕРНАЯ КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3,5ХЗ5 ММ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ 942 СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ 40Х4 ММ ЛЕНТА СТЯЖНАЯ ЗУБЧАТАЯ БОЛТЫ РАСПОРНЫЕ МР 12Х100 РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ РЗ-Ц-Х ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬМЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС40	ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ КВТ Ч Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т		8 777 3 166 288 3 0,0 0,0 0,0,0
0.2 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3 0.3	21955 OFO HO JOKAJ 21714 21717 21955 1 3 701 766 978 2016 2509 23478 30304 31162 311226 31795 32545 32694 34351 35100 35318 39871 41479 41882 41883	ВАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА БНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ: ЗАТРАТЫ ТРУДА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 6 ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ КРАНЫ БАЛІЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 Т КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 Т ПЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (Т) УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУТОВОЙ (ПОСТОЯННОГО ТОКА) АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЬЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-(14) ММ ШАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ ЛАК БТ-577 ЭМАЛЬ ПО-115 СЕРАЯ ПРОВОЛОКА СВЕТЛАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ ЛЕНТА КИПЕРНАЯ КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3,5X35 ММ ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42 СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ 40X4 ММ ЛЕНТА СТЯЖНАЯ ЗУБЧАТАЯ БОЛТЫ РАСПОРНЫЕ МР 12X100 РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ РЗ-Ц-X ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬМЯНИСТЫЕ МАРКИ ПОС40 ТРУБКА ПОЛИХЛОРВИНИЛОВАЯ СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПІКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛССЯПЛ,	ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ ЧЕЛЧ МАШЧ МАШЧ МАШЧ КВТ Ч Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т Т		777 3 166 288 3 3 0,0,0 0,0,0 0,0,0 0,0,0 0,0,0 0 0
2 3 WII 2 3 4 5 6 7 8 8 9 0 1 1 2 2 3 4 4 5 6 6 7 7 8 8 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9 9	21955 OFO HO JIOKAJI 21714 21717 21955 1 3 701 766 978 2016 2509 23478 30304 31162 31226 31226 31295 32545 32694 34351 35100 35318 39871 41479 41882 41883 64885 65312	ВНОЙ РЕСУРСНОЙ ВЕДОМОСТИ: ЗАТРАТЫ ТРУДА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 3 РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 6 ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ ЗАТРАТЫ ТРУДА ВОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОВИЗКОВ В В В В В В В В В В В В В В В В В В	YEJY		777 3 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10

ЗАМЕНА ЛИФТА В ГОРОДЕ ТАШКЕНТ ШАЙХОНТОХУРСКОМ РАЙОНЕ В МАССИВЕ ЧОРСУ ДОМ НОМЕР 13 ПОДЪЕЗД 5

(наименование стройки)

ЛОКАЛЬНЫЙ РЕСУРСНЫЙ СМЕТНЫЙ РАСЧЕТ №

(апьная песупсная смета)

¹⁴ ЗАМЕНА ЛИФТА В ГОРОДЕ ТАШКЕНТ ШАЙХОНТОХУРСКОМ РАЙОНЕ В МАССИВЕ ЧОРСУ ДОМ НОМЕР 13 ПОДЪЕЗД 5

(наименование работ и затрат, наименование объекта)

Основание:

Сметная стоимость

	авлен В ТЕКУЩІ	ИХ ЦЕНАХ			C	
N	Шифр номера	II (Единица	10	Сметная стоимость в текущем (прогнозном)	
.п.	нормативов и	Наименование работ и затрат	измерения	Количество		
_	коды ресурсов			_	на.ед.изм.	общая
1	2	3	4	5	6,00	7
ГО	го по локалы	ЮМУ РЕСУРСНОМУ РАСЧЕТУ, СОСТАВЛЕННОМУ НА ОСНОВЕ	ЛОКАЛЬНО	ОЙ РЕСУРСНО	ОЙ ВЕДОМОСТИ N	
	I	ЗАТРАТЫ ТРУДА ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ		1	Ī	
1	21714	РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 3	ЧЕЛЧ	138		
2	21717	РАБОЧИЙ, РАЗРЯД 6	ЧЕЛЧ	92		
3	21955	ЗАТРАТЫ ТРУДА ПУСКОНАЛАДОЧНОГО ПЕРСОНАЛА	ЧЕЛЧ	230		
	ИТОГО ПО ЗАТ	РАТАМ ТРУДАМ ПО СПЕЦИАЛЬНОСТЯМ	СУМ			
		ТРУДОВЫЕ РЕСУРСЫ				
4	1	ЗАТРАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ	ЧЕЛЧ	1250,6		
5	3	ЗАТРАТЫ ТРУДА МАШИНИСТОВ	ЧЕЛЧ	84,37		
	ИТОГО ПО ТРУ	ДОВЫМ РЕСУРСАМ:	СУМ	9 1,0 1		
		СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ				
7	701	КРАНЫ БАШЕННЫЕ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ	МАШЧ	77,857		
		ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 5 1		, i		
8	766	КРАНЫ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ХОДУ ПРИ РАБОТЕ НА МОНТАЖЕ	МАШЧ	3,263		
		ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ 10 1				
9	978	ЛЕБЕДКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ, ТЯГОВЫМ УСИЛИЕМ ДО 31,39 (3,2) КН (T)	МАШЧ	16,393		
10	2016	УСТАНОВКИ ДЛЯ СВАРКИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ (ПОСТОЯННОГО	МАШЧ	28,093		
		ТОКА)		<i>´</i>		
11	2509	АВТОМОБИЛИ БОРТОВЫЕ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 5 Т	МАШЧ	3,263		
	ИТОГО ПО СТР	ОИТЕЛЬНЫМ МАШИНАМ:	СУМ			
	В Т.Ч. ЗАРАБОТ	НАЯ ПЛАТА МАШИНИСТОВ:	СУМ			
12	23478	МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ	КВТ Ч	202		
13	30304	БОЛТЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ 12-	Т	383 0,0194		
13	30304	(14) ММ	1	0,0194		
14	31162	ШАЙБЫ ОЦИНКОВАННЫЕ ДИАМЕТР 12 ММ	КГ	0,093		
	31226	ЛАК БТ-577	T	0,0038		
16	31795	ЭМАЛЬ ПФ-115 СЕРАЯ	T	0,0009		
17	32545	ПРОВОЛОКА СВЕТЛАЯ ДИАМЕТРОМ 3,0 ММ	T	0,00018		
18	32694	ЛЕНТА КИПЕРНАЯ	10M	2,7		
19	34351	КАНИФОЛЬ СОСНОВАЯ	КГ	0,0185		
20	35100	ШУРУПЫ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ 3,5Х35 ММ	T	0,00093		
21	35318	ЭЛЕКТРОДЫ ДИАМЕТРОМ 5 ММ Э42	T	0,012		
22	39871	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ 40Х4 ММ	T	0,009		
23	41479	ЛЕНТА СТЯЖНАЯ ЗУБЧАТАЯ	КГ	0,19		
24	41882	БОЛТЫ РАСПОРНЫЕ МР 12Х100	ШТ	115		
25	41883	РУКАВА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДИАМЕТРОМ 15 ММ РЗ-Ц-Х	M	77		
26	64855	ПРИПОИ ОЛОВЯННО-СВИНЦОВЫЕ БЕССУРЬМЯНИСТЫЕ МАРКИ	КГ	0,19		
		ПОС40		0,15		
27	65312	ТРУБКА ПОЛИХЛОРВИНИЛОВАЯ	КΓ	0,79		
28	97117	СТЕКЛОЛЕНТА ЛИПКАЯ ИЗОЛЯЦИОННАЯ НА ПОЛИКАСИНОВОМ	КГ	0,59		
		КОМПАУНДЕ МАРКИ ЛСЭПЛ, ШИРИНОЙ 20-30 ММ, ТОЛЩИНОЙ		0,05		
		ОТ 0,14 ДО 0,19 ММ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО				
ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ:			СУМ			
ТРАНСПОРТНЫЕ УСЛУГИ 3%: ВСЕГО ПО СТРОИТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ:			3% СУМ			
	DCEI O HO CIP	on i empirem mater ramani.	C J IVI			
		ОБОРУДОВАНИЕ				
29	ЦЕНА-1	ЛИФТ ПАССАЖИРСКИЙ Г/П 450 КГ НА 8 ОСТАНОВОК В	КОМП	1		
		КОМПЛЕКТЕ				
		РУДОВАНИЕМ:	СУМ			
	ИТОГО ПО ОБО ТРАНСПОРТНЬ ВСЕГО ПО ОБО	ІЕ УСЛУГИ 2%:	2% CYM			

Расчетная стартовая стоимость в текущих ценах объекта:

ЗАМЕНА ЛИФТА В ГОРОДЕ ТАШКЕНТ ШАЙХОНТОХУРСКОМ РАЙОНЕ В МАССИВЕ ЧОРСУ ДОМ НОМЕР 13 ПОДЪЕЗД 5

N₂	Наименование затрат	Стоимость				
п.п.	iiumwenobume surpur	в текущих ценах				
1	Основная заработная плата рабочих-строителей					
2	Эксплуатация машин и механизмов					
3	Строительные материалы, изделия и конструкции					
4	Оборудование с учетом транспортных услуг					
	Итого:					
5	Прочие затраты подрядчика 17,27 %					
6	Затраты на страхования объекта					
Ито	Итого стоимость в договорных текущих ценах без НДС					
Bcc	Всего стоимость в договорных текущих ценах с НДС					
	Прочие затраты заказчика 5%					
	ВСЕГО					