



«УТВЕРЖДАЮ»
Главный инженер
УП «2-Куприккурилишотряди»

Норматов Р.К

20.06.2022 2022г.

УП «МОСТООТРЯД-2»
УП трест «КУПРИККУРИЛИШ»

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

для закупки изделия

- «Анкер 19-прядевый - глухой»
- «Анкер 19-прядевый - тяжелой»
- «Анкер 19-прядевый - стыковой (куплер)»

для объекта: «Строительство нового путепровода, соединяющего 2 части проспекта Бабура, проходящего над железной дорогой в городе Андижан»

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.

1.1 Обязательный перечень поставляемого товара

№	Номенклатура	Ед. изм.	Кол-во
1	Анкер 19-прядевый РТG-19 – глухой в сборе	шт	52
2	Анкер 19-прядевый РТG-19 – тяжной в сборе	шт	52
3	Анкер 19-прядевый РТС-19 – стыковой (куплер) в сборе	шт	156

1.2. Основание и цель приобретения товара:

Распоряжение Кабинета Министров Республики Узбекистан №479-Ф от 20.08.2021г. для реализации проекта «Строительство нового путепровода на пересечении ул. Бобуршах над железной дорогой в г.Андижан».

Цель - реализация проекта "Строительство нового путепровода, соединяющего 2 части проспекта Бабура, проходящего над железной дорогой в городе Андижан".

1.3. Сведения о новизне (год производства/выпуска товара):

Поставщик обязан в сроки, установленные настоящим ТЗ, поставить новое изделие (не находившееся в использовании у Поставщика и (или) у третьих лиц), не подвергавшееся ранее ремонту (модернизации или восстановлению, не выставочное оборудование), которое не должно находиться в залоге, под арестом или под иным обременением и произведенное не ранее 2022г., отвечающее требованиям настоящего ТЗ.

1.4. Этапы разработки / изготовления – В соответствии с нормативно-технической документацией завода-изготовителя.

1.5. Документы для разработки / изготовления – РП 68 КЖ-1, 68 КЖ-2, 68 КЖ-3, 68 КЖ-4, СТО 41006842-003-2019. Допускается поставка аналогичных товаров в соответствии с другими стандартами, не уступающих или превосходящих по качеству.

2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Технология создания преднапряжения арматуры со сцеплением с бетоном это наиболее перспективное направление развития монолитного строительства пролетных конструкций. Свою эффективность технология преднапряженного железобетона со сцеплением бетона с арматурой доказала при возведении массивных балочных конструкций и мостовых пролетов. Технология преднапряжения со сцеплением с бетоном применяется для дополнительной защиты металлических тросов, на случай возникновения взрывов, пожаров и других аварийных ситуаций. Даже если трос на концах будет обрезан, при сцеплении арматуры с бетоном степень натяжения не будет зависеть от анкерных креплений. Сцепленный с бетоном трос способен выдержать усилия даже в случае разрыва по длине. Преднапряжение арматуры со сцеплением с бетоном – это технология, основанная на создании в теле железобетонной конструкции усилия сжатия за счет натяжения стальных канатов без оболочки, снабженных на концах анкерными устройствами, которые обеспечивают передачу усилия на бетон.

Анкер – устройство, которое предназначено для передачи усилия натяжения с напрягаемого элемента на бетон, состоящее из анкерного зажима, или анкерного стакана, а также клиновой плиты и др. элементов, которые служат для обеспечения проектной работы анкера в конструкциях. Указанные анкеры применяются с арматурными стабилизированными (с пониженной релаксацией) канатами типа К7 по ГОСТ Р 53772-2010 диаметром 15,7мм в

конструкциях со сцеплением арматурных канатов с бетоном (для натяжения и фиксации от 3 до 37 арматурных канатов).

Фиксированный (“глухой”) анкер – анкер, через который не проводится натяжение напрягаемого элемента и которому отсутствует доступ после бетонирования конструкции.

Натяжной анкер – анкер, через который проводится натяжение напрягаемого элемента. Натяжной анкер крепится к опалубке конструкции. Также возможно применение натяжного анкера в качестве фиксированного.

Стыковой анкер (куплер) – анкер, служащий для создания непрерывного по длине конструкции усилия преднапряжения.

3. ОБОЗНАЧЕНИЕ, ТЕХНИЧЕСКИЕ И ФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТОВАРА.

Анкеры РТГ-19 применяются в системах преднапряжения со сцеплением с бетоном и предназначены для закрепления 19-ти арматурных канатов. Анкер типа РТГ-19 состоит из следующих основных элементов: анкерного стакана, клиновидной плиты, анкерных зажимов, пластикового переходника. Внешний вид анкера и основных деталей приведен на Рисунке 1,2,3.

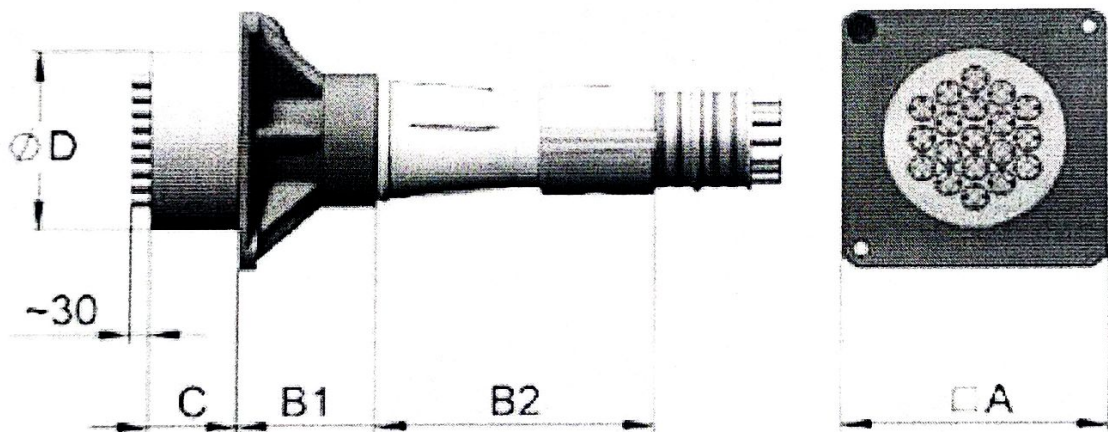


Рис.1 Общий вид анкера РТГ в сборе

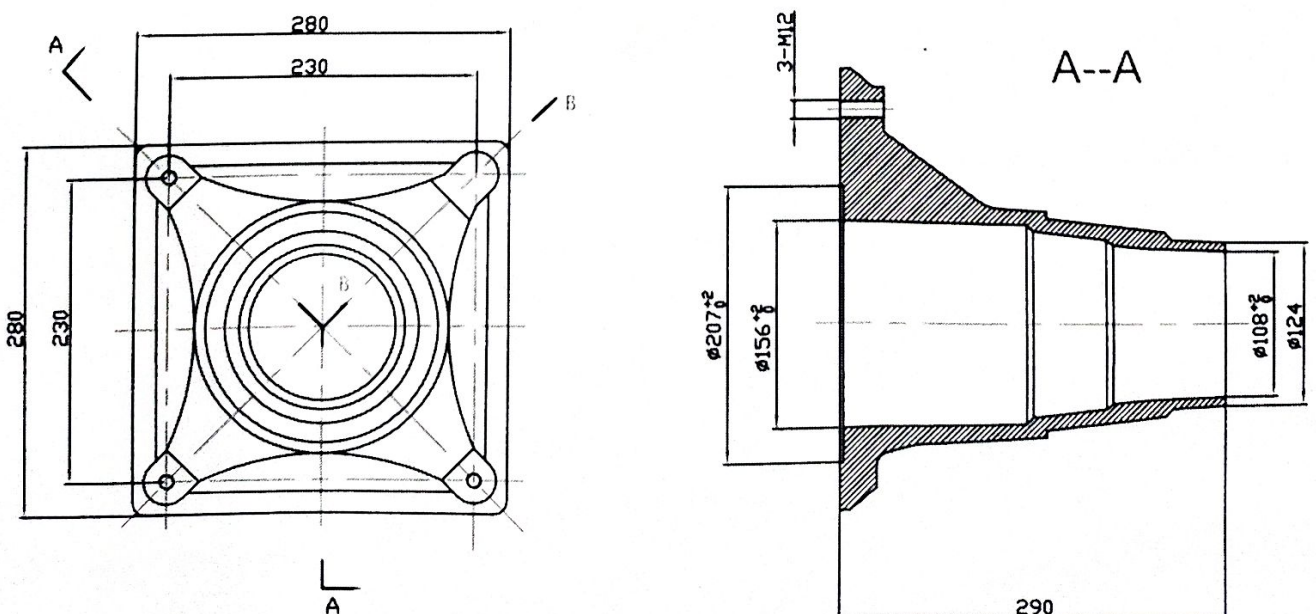


Рис.2 Анкерный стакан РТГ-19

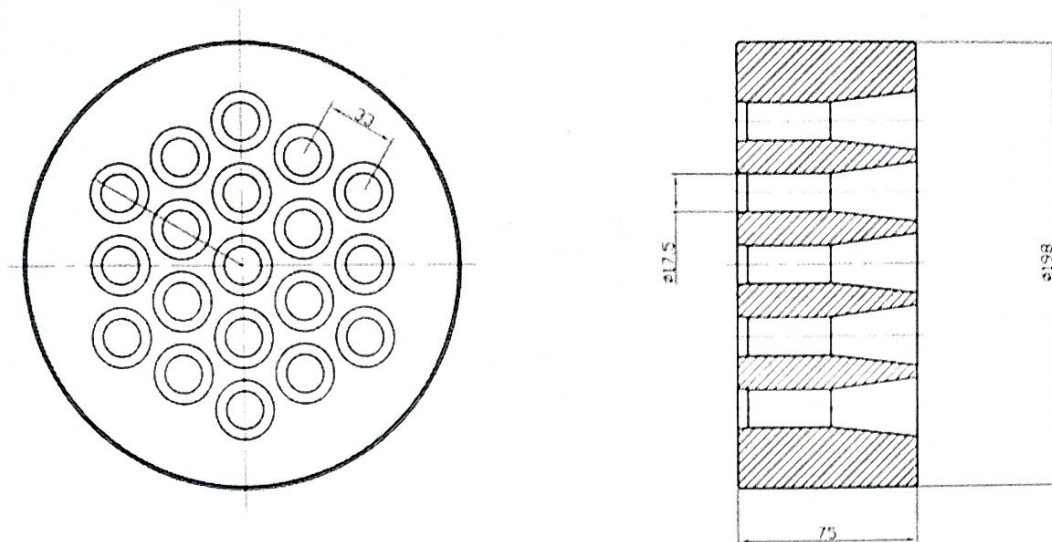
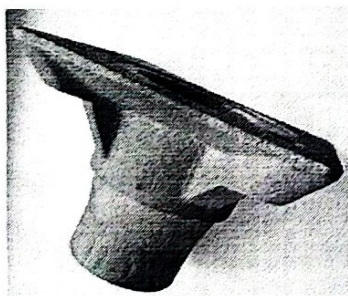


Рис.3 Клиновьяя плита PTG-19

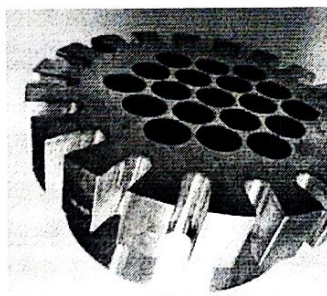
Основные размеры элементов анкера тип PTG-19

Марка анкера	Размеры (мм)				
	A	B1	B2	C	D
PTG-19	270	148	298	90	198

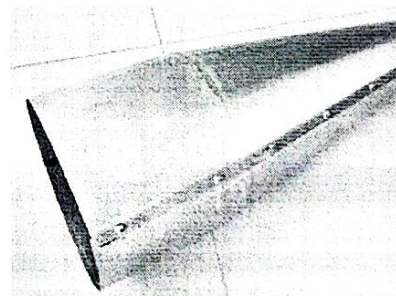
Стыковой анкер (куплер) тип РТС - Стыковой анкер (куплер) тип РТС состоит из следующих основных элементов: анкерного стакана, клиновьяя плиты, анкерных зажимов, сепаратора, пластикового переходника, кожуха. Внешний вид анкера и основных деталей приведен на Рисунке 4,5.



а) Анкерный стакан



б) Клиновьяя плита



в) Защитный кожух

Рис.4. Общий вид деталей анкера РТС-19

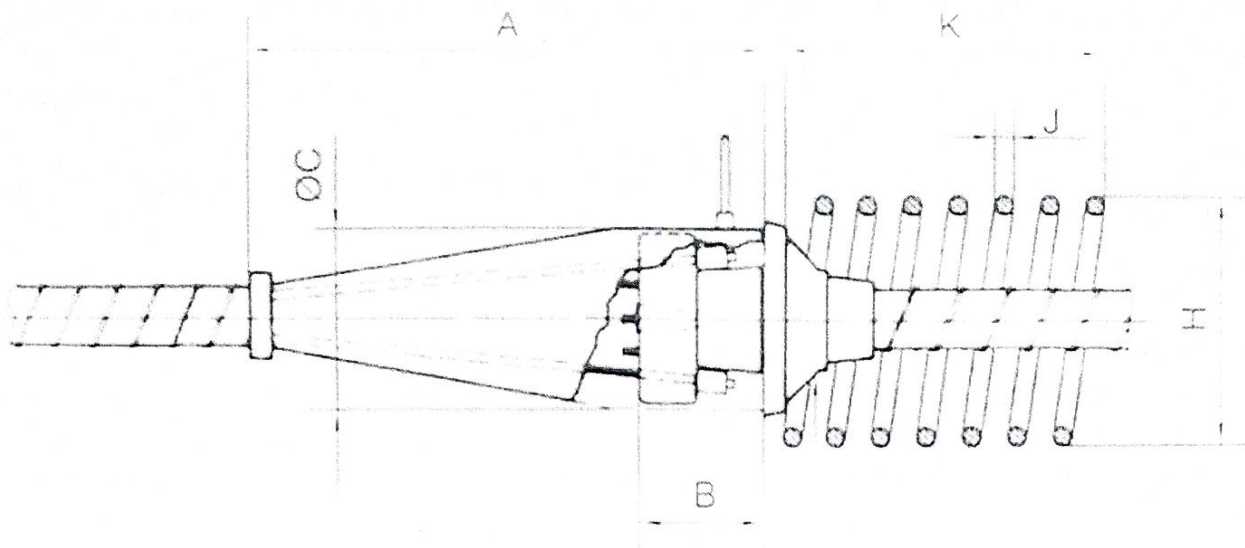


Рис.5. Внешний анкера тип РТС в сборе

Основные размеры элементов анкера тип РТС-19

Марка анкера	А(мм)	В(мм)	С(мм)	Н(мм)	øJ(мм)	Кол-во обор (шт)	К(мм)
РТС-19	855	126	278	375	16	7,5	398

Предназначены для использования на автодорожных мостах в районах строительства с расчетными температурами до -50°C и в районах с сейсмичностью до 9 баллов.

Физические и механические характеристики материалов, применяемых для изготовления анкеров, должны соответствовать требованиям нормативных документов и конструкторской документации.

Соответствие материалов требованиям подтверждается сертификатами предприятий-поставщиков, выдаваемыми на основе протоколов испытаний методами, предусмотренными соответствующими стандартами.

Анкера должны поставляться Заказчику комплектно, полностью готовые к установке.

4. ТРЕБОВАНИЯ НА СООТВЕТСТВИЕ ТОВАРА НОРМАТИВНЫМ ДОКУМЕНТАМ В ОБЛАСТИ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГУЛИРОВАНИЯ.

Предлагаемый к поставке товар должен соответствовать стандартам, указанным в технических условиях, а при их отсутствии признанному стандарту, приемлемому для страны происхождения Товаров. Подобные стандарты должны быть самыми новейшими из выпускаемых соответствующими учреждениями. Товар должен иметь соответствующие сертификаты.

5. ПЕРЕДАВАЕМАЯ ВМЕСТЕ С ТОВАРОМ ДОКУМЕНТАЦИЯ.

Товар должен иметь сертификат соответствия завода изготовителя и органа сертификации РУз. Эксплуатационная документация должна содержать техническое описание, сведения по установке, настройке и эксплуатации оборудования. Габаритные чертежи устройств и схемы их подключения, сведения о запасных частях, принадлежностях приводятся при

необходимости в руководстве по эксплуатации в виде приложений и иллюстраций. Эксплуатационная документация поставляется в бумажном и электронном виде на русском языке.

6. ТРЕБОВАНИЯ К ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА.

В объем поставки должны быть включены все расходы для выполнения шеф-монтажа и обучения персонала Заказчика.

По окончании обучения Поставщик обязан выдать сертификат, подтверждающий проведение обучения (по сборке и установке изделия, его техническому обслуживанию и ремонту) специалистов Заказчика.

Обеспечить эксплуатационной документацией (паспортами и инструкциями) по использованию (на русском языке).

7. ТРЕБОВАНИЯ К РАЗМЕРАМ, МАРКИРОВКЕ, УПАКОВКЕ, ОТГРУЗКЕ ТОВАРА.

В соответствии со стандартной коммерческой практикой стоимость упаковки включена в стоимость товара. Сопроводительная документация должна быть герметично упакована в пакет по ГОСТ 12302, изготовленный из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354. Поставщик несет ответственность перед Заказчиком за всякого рода порчу товара вследствие некачественной или ненадлежащей упаковки и/или транспортировки. Поставщик несет ответственность за убытки, связанные с повреждением товара и/или доставки его не по адресу вследствие неполной или неправильной маркировки.

Элементы анкеров поставляют в специальных контейнерах (ящиках), которые должны иметь отдельную упаковку, предотвращающую их механическое повреждение и воздействия влаги.

Анкеры поставляются заказчику (потребителю) комплектно по типам. Замена каких-либо элементов и деталей в комплекте на аналогичные от других типов анкеров или от других производителей не допускается.

Все элементы анкеров должны иметь маркировку согласно спецификации предприятия-изготовителя. На деталях, изготавливаемых методом литья из металла или пластических масс, маркировку наносят при изготовлении за счет имеющихся в матрице отпечатков маркировки. На деталях, подвергаемых обработке на металлорежущих станках, маркировку наносят ударным способом после обработки.

Для идентификации деталей и элементов анкеров предприятие-изготовитель наносит на них маркировку. Маркировка должна включать:

- наименование или товарный знак предприятие-изготовителя;
- маркировку, характеризующее тип анкера (см. условное обозначение);
- двухзначное число-номер детали или элемента по внутреннему каталогу предприятия-изготовителя.

Элементы, на которых необходимо нанесение маркировки: - анкерный стакан, - опорная плита, - клиновидная плита, - анкерный зажим (клин).

Детали, размеры которых малы и не позволяют наносить маркировку непосредственно на их поверхность, идентифицируют по маркировке их упаковки.

8. МЕСТО, УСЛОВИЯ И СРОКИ (ПЕРИОДЫ) ПОСТАВКИ ТОВАРА.

Срок поставки - товар должен быть поставлен в течение 14 календарных дней с даты получения авансового платежа. Условия поставки: доставка до склада Покупателя.
По адресу: Андижанская область, город Андижан.

9. УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ.

- валюта платежа сум РУз.
- предоплата не более 30% от суммы договора, остальная часть оплачивается после поставки товара до пункта назначения.

10. ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ.

Гарантийный срок должен составлять не менее 12 месяцев со дня поставки. Если в период действия Гарантийного срока осуществляется замена или ремонт какой-либо части товара, гарантийный срок на такую замененную или отремонтированную часть составляет не менее 12 месяцев с момента установки, однако не более гарантийного срока единицы, на которую установлена эта часть.

СОСТАВИЛ:

Начальник ПТО



Абдуллаев Ш. К.